

uni-max

NÁVOD K OBSLUZE
PŮVODNÍ

PÍSKOVACÍ KABINA 350 L



D02350

Vážený zákazníku, děkujeme Vám za zakoupení produktu uni-max.

Naše společnost je připravena Vám poskytnout své služby – než výrobek zakoupíte, při koupi i po zakoupení. V případě jakýchkoli dotazů, návrhů či doporučení kontaktujte naše obchodní místo. Vynasnažíme se Váš návrh zvážit a reagovat v rámci možností.

První použití zařízení je ve smyslu tohoto návodu právním krokem, kterým uživatel svou svobodnou vůlí stvrzuje, že tento návod řádně prostudoval, zcela pochopil jeho smysl a seznámil se všemi riziky.

POZOR! Nepokoušejte se uvést (popř. používat) zařízení dříve, než se seznámíte s celým návodem k obsluze. Návod uschovejte pro příští použití.

Pozornost je třeba věnovat zejména pokynům týkajících se bezpečnosti práce. Nedodržení nebo nepřesné provádění těchto pokynů může být příčinou úrazu vlastní osoby nebo osob jiných, popřípadě může dojít k poškození zařízení nebo zpracovávaného materiálu.

Dbejte zejména bezpečnostních instrukcí uvedených na štítcích, kterými je zařízení opatřeno. Tyto štítky neodstraňujte, ani nepoškozujte.

Pro usnadnění případné komunikace si zde opište číslo faktury popř. kupního dokladu.

POPIS

Profesionální průmyslová pískovací kabina masivní ocelové konstrukce, kvalitní pískovací pistole, průzor s ochrannou fólií proti abrazivu. Průběžné odsávání prachu z vnitřního prostoru, ochranné rukavice, trysky průměr 4, 5, 6 a 7 mm. Povrch i vnitřní prostor kabiny ošetřený odolnou práškovou barvou. Ovládání trysky nožním pedálem, filtr, hadice, ochranná fólie, vnitřní zářivkové osvětlení. Motor odsáváče 230 V/50 Hz/1 200 W.

TECHNICKÁ DATA

| | |
|---|---------------------------------------|
| Pracovní tlak | 4,1 – 8,2 bar |
| Spotřeba vzduchu | 425 – 708 l/min. |
| Vnější rozměry trysky | 35 × 15 mm |
| Příložené pískovací trysky (průměr) | 4, 5, 6 a 7 mm |
| Rozměry průzoru | 570 × 265 mm |
| Vnitřní rozměry prac. prostoru | 940 × 590 × 515 mm |
| Celkové vnější rozměry kabiny | 960 × 610 × 1 660 mm |
| Délka gumových rukavic | 600 mm |
| Pískovací materiál | křemičitý písek, karbid křemíku apod. |
| Náplň pískovacího materiálu | 18,1 kg |
| Napájení | 230V/50 Hz |
| Příkon | 1 200 W |
| Osvětlení pracovního prostoru | 2 × zářivka 18 W |

Správnost textu, grafů a údajů se váže na dobu tisku. V zájmu neustálého zlepšování našich výrobků může bez předchozího upozornění dojít ke změně technických údajů.

BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ

Pracoviště doporučujeme vybavit tabulkami se zásadami bezpečné práce:

- „Předcházej nejčastějším úrazům“ – PÍSKOVACÍ KABINY

Symbole používané v těchto instrukcích



Pozor!

Označuje nebezpečí zranění nebo velké materiální škody.



Varování!

Nebezpečí poškození



Poznámka:

Dodatečná informace

Význam samolepících značek s bezpečnostními symboly:

Samolepící značky umístěte na plochách zařízení, které jsou za každých okolností viditelné pro obsluhu stroje před uvedením do chodu i během něho.



Před použitím čti návod!



Používej ochranu dýchacích cest.



Používej ochranné rukavice.



Používej ochranu zraku.

! Obecné

- Igelitové sáčky použité v obalu mohou být nebezpečné pro děti a zvířata.
- Seznamte se s tímto zařízením, jeho ovládáním, provozem, prvky tohoto zařízení a možnými riziky spojenými s jeho nesprávným užíváním.
- Zajistěte, aby uživatel zařízení byl pečlivě seznámen s ovládáním, provozem, prvky tohoto zařízení a možnými nebezpečími, plynoucími z jeho užívání.
- Dbejte vždy bezpečnostních instrukcí uvedených na štítcích. Tyto štítky neodstraňujte, ani nepoškozujte. V případě poškození nebo nečitelnosti štítku kontaktujte dodavatele.
- Udržujte pracoviště v pořádku a čistotě. Nepořádek v pracovním prostoru může způsobit nehodu.
- Nikdy nepracujte ve stísněných nebo špatně osvětlených prostorách. Vždy zkontrolujte, zda je podlaha stabilní a zda je dobrý přístup k práci. Vždy udržujte stabilní postoj.
- Neustále sledujte postup práce, a používejte všechny smysly. Nepokračujte v práci, pokud se na ni nemůžete plně soustředit.
- Rukojeti a ovládací prvky udržujte suché a beze stop olejů a tuků.
- Zabraňte přístupu, zvířat, dětí a nepovolaných osob.
- Nestrkejte nohy nebo ruce do pracovního prostoru.
- Nikdy neponechejte za provozu zařízení bez dozoru.
- Nepoužívejte zařízení pro jiný účel, než ke kterému je určeno.
- Při práci používejte osobní ochranné pracovní prostředky (např. brýle, chrániče sluchu, respirátor, bezpečnostní obuv, apod.).
- Nepřepínejte se, používejte vždy obě ruce.
- Se zařízením nepracujte pod vlivem alkoholu a omamných látek.
- Trpíte-li závratěmi, oslabením nebo mdlobami, se zařízením nepracujte.

- Jakékoli úpravy zařízení nejsou povoleny. **NEPOUŽÍVEJTE** v případech, že zjistíte ohnutí, prasklinu nebo jiné poškození.
- Nikdy neprovádějte údržbu zařízení za provozu.
- Objeví-li se neobvyklý zvuk nebo jiný neobvyklý jev, okamžitě stroj zastavte a přerušte práci.
- Před použitím stroje zkontrolujte, jsou-li pevně dotaženy všechny šrouby.
- Při údržbě a opravě používejte pouze originální náhradní díly.
- Použití přídatných zařízení nebo příslušenství nedoporučených dodavatelem může vést ke zraněním.
- Chraňte zařízení před nadměrnou teplotou a slunečním zářením.
- Zařízení není určeno pro práci pod vodou, ani ve vlhkém prostředí.
- Pokud zařízení delší dobu nepoužíváte, uložte ho na suchém uzamčeném místě mimo dosah dětí.
- Před spuštěním nářadí zkontrolujte všechny bezpečnostní prvky, zda pracují hladce a účinně. Přesvědčte se, zda všechny pohyblivé díly jsou v dobrém stavu.
- Zkontrolujte, zda některé díly nejsou prasklé nebo zadřené, přesvědčte se, že všechny díly jsou správně nasazené. Kontrolujte i všechny další podmínky, které mohou ovlivnit funkci nářadí.
- Pokud není jinak uvedeno v tomto návodu, je nutné poškozené díly a bezpečnostní prvky opravit nebo vyměnit.

! Sestavy

- Nepoužívejte zařízení, dokud není kompletně sestaveno podle pokynů manuálu.

! Stlačený vzduch

- Suchý a stlačený vzduch musí mít na vstupu do zařízení stanovený tlak a musí být dodáván v dostatečném množství. Vyšší tlak zkracuje životnost v důsledku rychlejšího opotřebení a nese riziko zranění.
- Spoj, kterým proudí do zařízení stlačený vzduch, musí mít předepsané rozměry.
- Obzvláštní pozornost je třeba věnovat vodě, jejíž přítomnost způsobuje poškození nářadí. Nezapomeňte proto denně vypouštět z tlakové nádoby kompresoru kondenzovanou vodu a vysušte vždy i hadici, kterou vzduch do nářadí přivádíte.
- Zařízení je nutno chránit před vniknutím nečistot. Proto je třeba dbát na čistotu vstupních a výstupních otvorů.
- Před rozpojením spojů vždy zajistěte uvolnění provozního tlaku na atmosférický.
- Před začátkem práce kontrolujte těsnost všech spojů a případně netěsnosti ihned odstraňte. Netěsnost přetěžuje kompresor a způsobuje značné zvýšení provozních nákladů.
- Pravidelně kontrolujte stav tlakových hadic. V případě jejich mechanického poškození nebo při zjištění netěsnosti, ihned přerušte práci a zajistěte jejich odbornou výměnu. Tlakové hadice nesmí být namáhány krutem – sledujte linku na povrchu hadice, která nesmí být zkroucená.
- Tlakové hadice nesmí být vedeny místy, kde hrozí nebezpečí mechanického poškození o ostré hrany nebo uskřípnutí.
- Nové hadice profoukněte stlačeným vzduchem.
- Při průchodu konstrukcí je nutno používat průchodky a jejich stav průběžně kontrolovat.
- Používejte ochranné krytky a záslepky pro zabránění vniknutí nečistot do zařízení.

! Pískování

- Vedle bezpečnostních pokynů pro práci s tlakovým tryskačem prostudujte před započetím práce příslušné bezpečnostní instrukce pro práci s použitým kompresorem a dalšími stroji a nástroji. Současně prověřte, zda místo, kde provádíte pískování nebo pískovaný předmět nepodléhá některým bezpečnostním předpisům – a tyto také prostudujte.
- Udržujte pracoviště v čistotě a pořádku.
- Při pískování nebo práci s kompresorem zabraňte přítomnosti hořlavých plynů nebo kapalin.
- Nepouštějte děti na pracoviště. Každý, kdo se zdržuje na pracovišti, musí mít stejné ochranné pomůcky jako obsluha tryskače.
- Používejte předepsané ochranné pomůcky a ochranný oděv. Každopádně používejte silné rukavice, protiprachovou masku a kuklu (součástí dodávky).
- Pravidelně kontrolujte stav tryskače a jeho opotřebení – **POZOR** – exponované díly tryskače se opotřebovávají uvnitř, takže jejich opotřebení není na první pohled patrné. Jejich selhání však může způsobit zásadní škody.
- Vyměňujte znečištěné a opotřebované abrasivo.

- Pravidelně kontrolujte a včas v závislosti na opotřebením vyměňujte pískovací i vzduchovou trysku. Při používání opotřebované trysky může dojít k poškození pistole.
 - Kontrolujte všechny části zařízení podléhající opotřebením vlivem účinku abrasiva.
 - Pro tryskání malých předmětů používejte k jejich upnutí vhodné svěrky, aby obě ruce zůstaly volné pro obsluhu ventilů a trysky.
 - Nepřeceňujte své schopnosti.
 - Vždy používejte vhodnou obuv, oděv, respirátor, pracovní rukavice a kuklu.
 - Udržujte používané nástroje a nářadí.
 - Odpojte přívod tlakového vzduchu, pokud zařízení nepoužíváte, nebo provádíte servisní zásah.
 - Zabraňte nežádoucímu spuštění tryskače.
 - Pokud tryskač nepoužíváte, všechny ventily mějte v uzavřené poloze.
 - Věnujte prováděné práci maximální pozornost – nepracujte, pokud jste unaveni.
 - Pro opravy používejte pouze originální náhradní díly.
 - Vyměňujte ochrannou fólii a rukavice.
 - Použitý kompresor chraňte před účinky otryskávání – kompresor nasává velké množství vzduchu a jeho sací filtr nedokáže zachytit velké množství částic abrasiva, které jsou rozptýleny do ovzduší.
 - Proniknutí abrasiva do kompresoru má obvykle fatální následky. Proto kompresor umístěte pokud možno do jiné místnosti, nebo (při práci na volném prostranství) stavte kompresor směrem proti větru.
 - Používejte dostatečně dlouhou přívodní hadici s průřezem, který odpovídá délce hadice a požadovanému průtoku vzduchu.
 - Pískování je náročné na spotřebu tlakového vzduchu – účinnost tryskání může být zásadním způsobem snížena nedostatečným průměrem přívodní hadice, nízkým tlakem hnacího vzduchu, nebo zbytečně velkým průměrem trysky.
- Informační tabulka, která ukazuje závislost délky a průměru přívodní hadice vzduchu a použitého průměru trysky.

Volba abrasiva.

Volba použitého abrazivního materiálu zásadním způsobem ovlivňuje produktivitu otryskávání. Proto doporučujeme použití syntetických tryskacích materiálů o velikosti zrna max. P040, tj. 355 – 500 μ .

V případě recyklace abrasiva mějte na paměti, že ostré hrany zrníček se při použití zaoblují což snižuje účinnost tryskání.

V zájmu bezporuchového provozu a zajištění bezpečnosti práce pravidelně vyměňujte znečištěné a opotřebované abrasivo.

Pravidelně kontrolujte a včas v závislosti na opotřebením vyměňujte pískovací i vzduchovou trysku. Při používání opotřebované trysky může dojít k poškození pistole.

Kontrolujte všechny části zařízení podléhající opotřebením vlivem účinku abrasiva.

Vyměňujte ochrannou fólii a rukavice.

MONTÁŽ A OBSLUHA

- Než vyhodíte obal od přístroje, zkontrolujte, zda v něm nezůstaly nějaké součástky. Pokud ano, vyhledejte si díl v seznamu dílů nebo na schématu sestavení a příslušný díl nainstalujte.

PŘED POUŽITÍM TÉTO PÍSKOVACÍ KABINY SI PŘEČTĚTE VŠECHNY POKYNY UVEDENÉ V TOMTO NÁVODU

Pískovací kabina **D02350** je zařízení opatřené dvířky na levé i pravé straně a elektropneumatickým ovládacím systémem. Díky velkému a řádně utěsněnému vnitřnímu prostoru kabiny, průhlednému oknu a odolným rukavicím, je jeho obsluha snadná a bezpečná. Jedná se opravdu o ideální zařízení, které neohrožuje životní prostředí a které je vhodné pro různá použití.

Toto zařízení je dodáváno s dvěma pískovacími pistolemi. Jedna je připojena pevně k flexibilní kovové trubici, která může volně měnit směr a která je spouštěna ovládacím pedálem. Druhá pohyblivá pískovací pistole je spouštěna ručně a je považována za doplňkovou pískovací pistoli pro potřeby uživatelů. Toto zařízení, u kterého může být provedeno nastavení tlaku pro dodávku pískovacího materiálu v rozsahu od 60 do 120 PSI, může být použito pro dekorativní práce a různé úpravy povrchu, jako jsou odstraňování rzi, nátěrů nebo vodního kamene, nebo pro vytváření různých vzorů na skle.

VŠEOBECNÉ POKYNY

1. Příprava součástek k tryskání - Všechny součástky musí být bez oleje, maziva a vlhkosti. Před vložením do skříně musí být součástky vysušeny.

2. Maximální provozní tlak - 8,6 bar. Tlak vzduchu nastavte na provozních 5,5 bar. Většinu součástek lze čistit tryskáním při tomto tlaku. U kalibrovaných dílů z oceli, hliníku a jiných jemných součástek začněte s nižším tlakem a tlak postupně zvyšujte, dokud nedosáhnete požadované povrchové úpravy.

3. Stlačený vzduch musí být zbaven vodního kondenzátu a mastnot. Doporučujeme použít odlučovač vody.



VAROVÁNÍ: ZAŘÍZENÍ NEPŘIPOJUJTE K LÁHVI S VYSOKOTLAKÝM PLYNEM, PROTOŽE MŮŽE PRASKNOUT A EXPLODOVAT.

4. Úhel a vzdálenost tryskání - Pistoli směřujte na součástky v úhlu 40 - 60° s odrazem od zadní stěny skříně. Pistoli nedržte v úhlu 90° k čistěným součástkám, protože paprsek tryskacího média se odrazí přímo zpět a zpomalí tryskání. Při tomto úhlu se nadměrně opotřebuje pistole a průzor. Pistoli udržujte ve vzdálenosti asi 15 cm od tryskaných součástek.



VAROVÁNÍ: PISTOLE MUSÍ VŽDY SMĚŘOVAT OD OBSLUHY K TRYSKANÝM SOUČÁSTKÁM. DVEŘE KABINY MUSÍ BÝT VŽDY ZAVŘENÉ. PŘI VKLÁDÁNÍ A VYJÍMÁNÍ SOUČÁSTEK NESMÍ NIKDO STÁT NA MÍSTĚ OBSLUHY PŘED SKŘÍŇÍ TRYSKAČE.

5. Tryskací média musí být kvalitní a suchá. Vlhká média neprotékají, ucpávají a poškozují dávkovací ventil i násypku. **NIKDY NEPOUŽÍVEJTE PÍSEK** - obsahuje řadu nečistot a organických složek, které silně absorbují vlhkost. Dodáváme různé druhy a velikosti kvalitních syntetických médií pro různé povrchové úpravy v balení 50 kg pod obj. č.: pytel040, pytel060, pytel090, pytel220, nebo 1 kg pod obj. č.: P040, P060, P090, P220. V případě použití jiného než námi dodaného materiálu nemůžeme převzít záruku za trvanlivost jednotlivých součástí dodávky a za účinnost tryskání.

6. Velikost trysky - Nasazením trysky větší velikosti lze výrobu výrazně zvýšit. Použitím větší trysky získáte větší čistící proud, což však vyžaduje větší množství vzduchu, které musí zajistit Váš kompresor.

- Pískovací materiál může opakovaně používán, dokud nebude příliš prašný. Chcete-li zlikvidovat opotřebovaný pískovací materiál, jednoduše umístíte pod pružně uložená záchytná dvířka vhodnou nádobu. Doplňte nový pískovací materiál a pokračujte v pískování.

POKYNY PRO SESTAVENÍ

1. Vyjměte z kabiny všechny díly včetně síta, které se nachází pod lepenkou na dně přepravní bedny.
2. Postavte kabinu na její horní část.
3. Pomocí čtyř šroubů upevněte nohy.
Na přední levé noze je umístěn výrobní štítek.
4. Postavte kabinu na přimontované nohy.
5. Umístěte mezi přední nohy spouštěcí pedál.
6. Pomocí čtyř matic upevněte dvířka na pravé i levé straně kabiny.
7. Uvolněte šrouby na západkách dvířek, vytáhněte je na jejich maximální možnou délku a utáhněte je. Jejich mírné povytažení způsobí sevření těsnění dvířek.
8. Položte sklo na horní část kabiny.
9. Položte na sklo držák světla tak, aby byl spínač světla na pravé straně. Připevněte jej ke kabině pomocí čtyř šroubů a plochých podložek.
10. Zásobník na prach
 - a) Upevněte těleso zásobníku na prach k zadnímu panelu (pravá strana) a srovnejte trubici s otvorem. Použijte šrouby a ploché podložky.
 - b) Umístěte horní část zásobníku na prach (s motorem a filtrem) do horní části zařízení. Nahoru o 2 západky.
 - c) Vyjměte vstupní box, který zakrývá trubici zásobníku na prach nacházející se uvnitř kabiny, a proveďte utěsnění této trubice těsněním. Umístěte zpět vstupní box.
11. Utáhněte všechny šrouby a matice.
12. Vložte síto tak, aby byl vyřezaný pravý roh v pravé přední části kabiny. Zasuňte do tohoto otvoru hadice.
13. Připojte zástrčku zásobníku na prach k zásuvce nacházející se u světla. Potom připojte zástrčku od světla k napájecímu zdroji s parametry 230 V/50 Hz. Zapněte spínač sání, spínač světla na kabině zapne světlo a sání nebo zásobník na prach.
14. Přes síto nasypte do kabiny pískovací materiál.

Připojení přívodu stlačeného vzduchu

1. Vyjměte z vnitřního balení rychlospojku s automatickým zajištěním. Omotejte závit spojky utěšňovací páskou. Zашroubujte ji to závitového otvoru pro přívod stlačeného vzduchu nacházející se na zadní stěně elektrické ovládací skříně a řádně spojku utáhněte.
2. Zařízení je vybaveno regulátorem tlaku.
Za účelem zredukování tlaku vytáhněte plastovou rúžici směrem k sobě, nastavte pracovní tlak a následně rúžici zatlačte zpět.
3. K rychlospojce připojte hadici přívodu stlačeného vzduchu připojenou na druhé straně ke kompresoru.

Montáž pevné pískovací pistole:

1. Sejměte z pevné pískovací pistole sací hlavu. Vložte vzduchovou trysku. Namontujte zpět sací hlavu a řádně ji utáhněte. Povolte šroub M6 nacházející se na boční části pískovací pistole a nainstalujte odpovídající trysku (Velikost otvoru musí odpovídat vzduchové trysce.) Utáhněte šroub.
2. Připojte k boční větví pískovací pistole hadici sání. Připojte vstup na zadní části pískovací pistole k flexibilní kovové trubici v kabině. Zajistěte spoj řádným zašroubováním a utažením.
3. Připojte druhý konec hadice sání k odpovídající trubici sání.

Instalace pohyblivé pískovací pistole

1. Připojte jeden konec vysokotlaké hadice ke spojení na pravé straně elektrické ovládací skříně a druhý konec k vstupní spojení na pohyblivé pískovací pistolí. Provedte utažení pomocí svorek.
2. Připojte jeden konec sací hadice k boční větví na pohyblivé pískovací pistolí a druhý konec k pevné sací trubici.
3. Instalace trysek je stejná jako u pevné pískovací pistole.

Pokyny pro použití

1. Vzduchová tryska musí rozměrově odpovídat.
2. Bočními dvířky kabiny nasypte přes síto do trychtýře asi 18 kg pískovacího materiálu.
3. Zakryjte filtr na přírubě zadní části kabiny a proveďte připojení k zásobníku na prach. Tak zabráníte vniknutí prachu do motoru a následnému poškození zařízení.
4. Jakmile stlačený vzduch z kompresoru dosáhne tlaku 60 PSI (4,1 bar), stiskněte spínač zařízení do polohy „ON“ (zapnuto). Rozsvítí se indikátor napájení.
5. Toto zařízení je dodáváno s dvěma pískovacími pistolemi. Ale pro práci pod ovládním elektro pneumatického systému je k dispozici pouze jedna z nich. Svítí-li indikátor pohyblivé pískovací pistole, znamená to, že je k dispozici tato pistole. Svítí-li indikátor zavřených dvířek, sešlápněte spouštěcí pedál a pevná pískovací pistole začne okamžitě pískovat. Současně přestane svítit indikátor pohyblivé pískovací pistole.
6. Uvnitř dvířek je čidlo provádějící kontrolu, zda jsou dvířka zavřena nebo otevřena. Jestliže indikátor zavření dvířek nesvítí, ovládací systém je v ochranném režimu a pevná pískovací pistole nemůže pracovat, bez ohledu na to, zda je nebo není sešlápnutý spouštěcí pedál.
7. Jakmile tlak stlačeného vzduchu přesáhne 60 PSI (4,1 bar), uživatel může provést zkušební pískování. Zasuňte ruce do pryžových rukavic, uchopte obrobek, který chcete pískovat, umístěte jej pod pevnou pískovací pistolí, sešlápněte spouštěcí pedál a zahajte proces pískování. Nebo uchopte pohyblivou pískovací pistolí, namiřte trysku na obrobek, použijte spouštěcí spínač na pistolí a pistole zahájí pískování. Za chvíli proveďte kontrolu, abyste zjistili účinek pískování na obrobek.
8. Po pískování bude použitý pískovací materiál padat do trychtýře pod sítem a bude recyklován.

POZNÁMKA: Stlačený vzduch musí být suchý. Obsahuje-li příliš velké množství vlhkosti, použijte v systému odlučovač vlhkosti, který zajistí odstranění vlhkosti.

Osvětlení a elektro pneumatický systém

Pneumatický systém je ovládán elektrickým okruhem, který je umístěn v elektrické ovládací skříní, nacházející se na horní části kabiny.

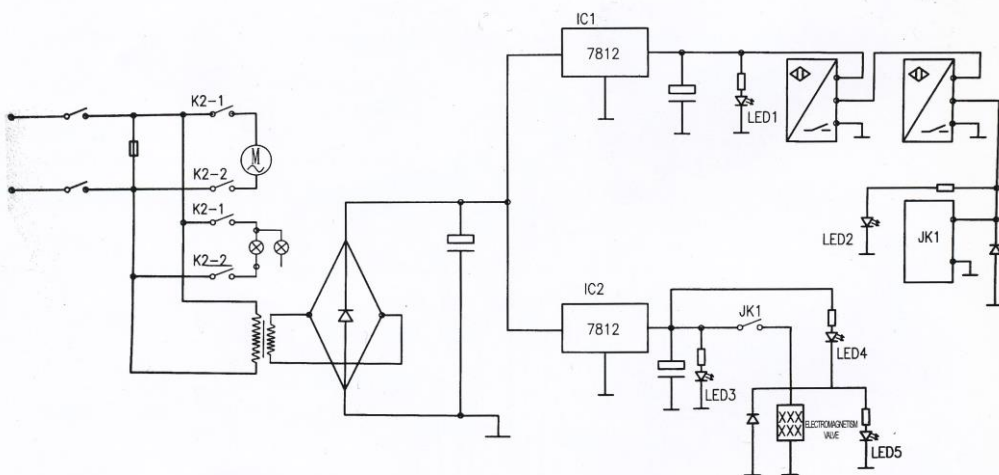
Přední panel elektrické ovládací skříně



1. Pojistka
2. Hlavní spínač
3. Spínač osvětlení
4. Spínač odsávače prachu
5. Indikátor napájení
6. Indikátor pohyblivé pískovací pistole
7. Indikátor pevné pískovací pistole
8. Indikátor zavření dvířek
9. Ukazatel tlaku
10. Regulační ventil vzduchu

Popis funkce jednotlivých ovládacích prvků a indikátorů

1. Pojistka – bezpečnostní prvek na ochranu proti přetížení a zkratu.
2. Hlavní spínač – zapnutí/vypnutí napájení.
3. Spínač osvětlení – zapnutí/vypnutí osvětlení vnitřku kabiny.
4. Spínač odsávače prachu – zapnutí/vypnutí elektromotoru odsávání.
5. Indikátor napájení – jeho rozsvícení indikuje připojení zařízení k napájení.
6. Indikátor pohyblivé pískovací pistole – jeho rozsvícení indikuje možnost použití pohyblivé pískovací pistole nebo její provoz.
7. Indikátor pevné pískovací pistole – jeho rozsvícení indikuje možnost použití pevné pískovací pistole.
8. Indikátor zavření dvířek – jeho rozsvícení indikuje zavřená dvířka a možnost použití pevné pískovací pistole.
9. Ukazatel tlaku – indikuje tlak stlačeného vzduchu pro pískování.
10. Regulační tlakový ventil – reguluje pracovní tlak stlačeného vzduchu. Jeho otáčení ve směru pohybu hodinových ručiček tlak zvyšuje a otáčení proti směru pohybu hodinových ručiček tento tlak snižuje.
11. Elektromagnetický ventil – ovládá změny výstupu stlačeného vzduchu.
12. Spouštěcí pedál – ovládá dobu použití pevné pískovací pistole.



Pokyny pro použití elektrické ovládací skříně

1. Připojte napájecí kabel nacházející se na zadním panelu k uzemněné zásuvce 230 V/50 Hz.
2. Stiskněte hlavní spínač do polohy „ON“ (zapnuto). Okamžitě se rozsvítí indikátor napájení. Jestliže se nerozsvítí, zkontrolujte napájecí síť, napájecí kabel nebo pojistku. Musíte-li pojistku vyměnit, použijte pojistku stejného typu a hodnoty.
3. Stiskněte spínač osvětlení do polohy „ON“ (zapnuto). Světlo se okamžitě rozsvítí.
4. Čidlo zavření dvířek poskytuje bezpečnostní funkci, která chrání uživatele a okolní prostředí před kontaktem s pískovacím materiálem. Rozsvícení tohoto indikátoru znamená, že jsou dvířka bezpečně zavřená a pevná pískovací pistole je připravena k použití pomocí spouštěcího pedálu.
5. Dojde-li k jakékoli poruše ovládacího systému nebo k jakémukoli jinému problému, svěřte opravu autorizovanému servisu.

Jak ovládat účinek pískování

1. Zvolte velikost trysky a vzduchové trysky v závislosti na tom, jakou požadujete kvalitu nebo hrubost povrchu obrobku.
2. Použijte pískovací materiál s odpovídající zrnitostí. Pozorovací okno se během pískování opotřebovává, a proto vám doporučujeme používat dvě vrstvy běžného okenního skla, aby bylo pozorovací okno schopno odolat účinkům pískovacího materiálu při pískování.
3. Během pískování provádějte pistolí rovnoměrné a kruhové pohyby přes obrobek.
4. Při pískování by měl být stabilní tlak stlačeného vzduchu.
5. Zajistěte kvalitní osvětlení, aby byla v prostoru kabiny zajištěna dobrá viditelnost.

ÚDRŽBA

- Nářadí udržujte vždy v čistotě. Nečistoty, které vniknou do mechanismu nářadí mohou způsobit poškození nářadí.
- Na čištění nepoužívejte agresivní čisticí prostředky a rozpouštědla.
- Plastové díly doporučujeme otřít hadříkem navlhčeným v mýdlové vodě.
- Kovové povrchy ošetřete hadrem navlhčeným v petroleji.
- Nepoužívané zařízení uskladněte nakonzervované na suchém místě, kde nebude korodovat.
- Veškeré údržbařské práce smí vykonávat pouze odborný personál.
- Pro opravy používejte pouze originální náhradní díly.

Pískování

- Části tryskače, které přicházejí do styku s abrasivem podléhají rychlému opotřebení – pracovní hadice, výstupní ventil, pracovní trysky – pravidelně kontrolujte stav jejich opotřebení a včas je vyměňte.
- Poškození dílů nemusí být na povrchu patrné.
- Průchodem abrasiva se stěna postupně ztenčuje a hadici je potřeba včas vyměnit.
- Při sebemenším úniku tlaku vzduchu ihned přerušete práci, zbavte zařízení tlaku a vyměňte vadný díl.
- Současně proveďte důkladnou inspekci dalších dílů tryskače.

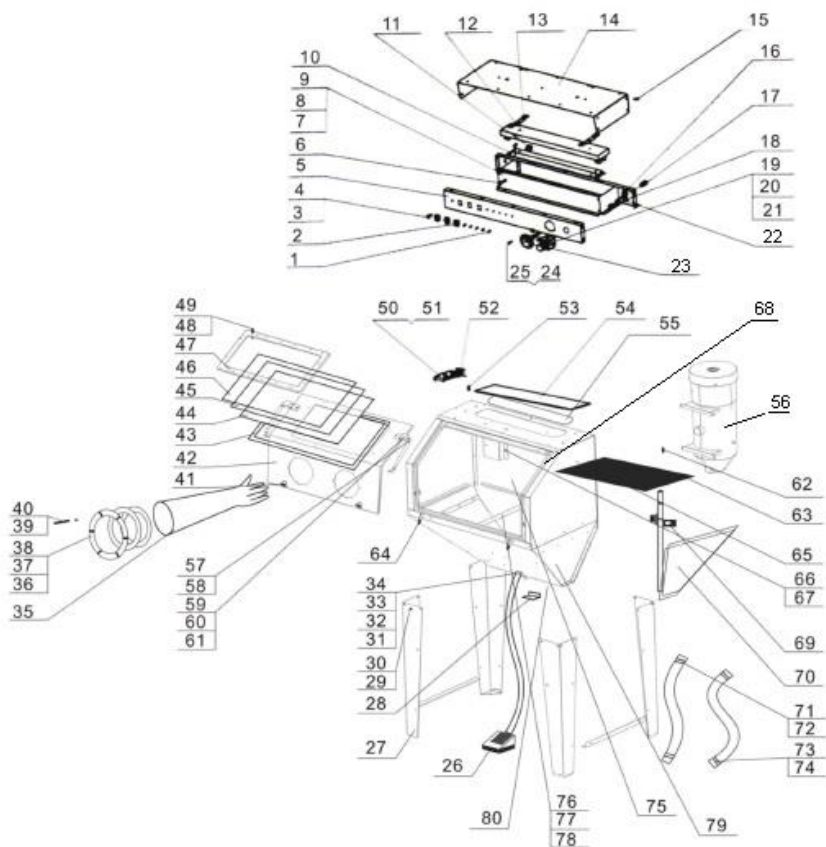
V zájmu bezporuchového provozu a zajištění bezpečnosti práce pravidelně:

- Vyměňujte znečištěné a opotřebované abrasivo.
- Pravidelně kontrolujte a včas v závislosti na opotřebení vyměňujte pískovací i vzduchovou trysku. Při používání opotřebované trysky může dojít k poškození pistole.
- Kontrolujte všechny části zařízení podléhající opotřebení vlivem účinku abrasiva.
- Vyměňujte opotřebovanou ochrannou fólii a rukavice.

Odstaňování závad

| Problém | Příčina | Řešení |
|---|--|---|
| Množství pískovacího materiálu proudícího z pistole se zmenšuje | Nahromadění pískovacího materiálu v trysce | <ol style="list-style-type: none"> 1. Vlhký pískovací materiál, zajistěte jeho vysušení. 2. Vypusťte vodu z odlučovače vlhkosti. |
| Pískovaný povrch nedosahuje požadované hrubosti nebo jemnosti | Špatný typ pískovacího materiálu | Použijte správný typ pískovacího materiálu |
| Nerovnoměrné pískování | Opotřebovaný pískovací materiál | Proveďte vyčištění nebo výměnu pískovacího materiálu. |
| Porucha světla | <ol style="list-style-type: none"> 1. Poškozený transformátor 2. Vadný zdroj světla 3. Špatný kontakt | <ol style="list-style-type: none"> 1. Vyměňte transformátor. 2. Vyměňte zdroj světla. 3. Svěřte opravu autorizovanému servisu. |
| Unikající prach | <ol style="list-style-type: none"> 1. Pozorovací okno není řádně utěsněno. 2. Dvířka nejsou řádně utěsněna. 3. Trychtýř není řádně utěsněn. | Vyměňte příslušné těsnění. |

ROZKRESLENÍ DÍLŮ



SEZNAM DÍLŮ

| Číslo | Název | Číslo | Název |
|-------|-------------------------|-------|------------------------------|
| 1. | Krytky kontrolkek | 42. | Skříň |
| 2. | Vypínače | 43. | Těsnění okna |
| 3. | Pouzdro pojistky | 44. | Ochranná folie |
| 4. | Pojistka | 45. | Sklo |
| 5. | Části ovládacího panelu | 46. | Organické sklo |
| 6. | | 47. | Rám okna |
| 7. | | 48. | Šroub |
| 8. | | 49. | Matice |
| 9. | | 50. | Rozvodná deska |
| 10. | Osvětlení | 51. | Šroub |
| 11. | Propojovací konektor | 52. | Transformátor |
| 12. | Sestava držáku světla | 53. | Zajištění |
| 13. | | 54. | Krycí sklo světla |
| 14. | Kryt světla | 55. | Těsnění světla |
| 15. | Šroub | 56. | Sběrač prachu |
| 16. | Šroubení | 57. | Sestava plynové vzpěry |
| 17. | Rychlospojka | 58. | |
| 18. | Přímé šroubení | 59. | Elektromagnetický spínač |
| 19. | Tlakový regulátor | 60. | |
| 20. | Přímé šroubení | 61. | |
| 21. | Pravoúhlé šroubení | 62. | Tryska 1/4" |
| 22. | Deska šroubení | 63. | Síto |
| 23. | Manometr | 64. | Zámek dveří |
| 24. | Šroub | 65. | Pohyblivá pískovací pistole |
| 25. | Matice | 66. | Ohebná kovová hadice |
| 26. | Nožní spínač | 67. | Pevná pískovací pistole |
| 27. | Noha | 68. | Těsnění dveří |
| 28. | Kryt trychtýře | 69. | Sací trubice |
| 29. | Šroub | 70. | Vnitřní deska trychtýře |
| 30. | Matice | 71. | Hadice na vzduch |
| 31. | Zajišťovací prvky | 72. | Objímka |
| 32. | Šroub | 73. | Hadice na pískovací materiál |
| 33. | Matice | 74. | Objímka |
| 34. | Podložka | 75. | Kabina |
| 35. | Rukavice | 76. | Části síta |
| 36. | Příchytka rukavic | 77. | |
| 37. | Podložka rukavic | 78. | |
| 38. | Objímka rukavic | 79. | Skříň |
| 39. | Šroub | 80. | Základna trychtýře |
| 40. | Matice | | |
| 41. | Západka | | |

LIKVIDACE

Po skončení životnosti výrobku je nutné při likvidaci vzniklého odpadu postupovat v souladu s platnou legislativou. Výrobek se skládá z kovových a plastových částí, které jsou po roztřídění samostatně recyklovatelné.

1. Demontujte všechny díly stroje.

2. Díly roztřídte dle tříd odpadu (kovy, pryž, plasty apod.).

Vytříděný materiál odevzdejte k dalšímu využití.

3. Elektroodpad (použitá elektrická ruční nářadí, elektromotory, nabíjecí zdroje, elektronika, akumulátory, baterie...).

Vážený zákazníku z hlediska platných předpisů o odpadech se v případě elektroodpadu jedná o nebezpečný odpad, jehož likvidace podléhá zvláštnímu režimu.

Je zakázáno vyhazovat elektroodpad do nádob určených pro sběr komunálního odpadu.

Je též možné přístroj odevzdat do sběrných míst elektroodpadu. Informace o místech sběru obdržíte na zastupitelstvu obce nebo na Internetu.

- Použitý písek může mít charakter nebezpečného odpadu a je nutná jeho likvidace v souladu s příslušnými předpisy.

UPOZORNĚNÍ

Pokud dojde k poruše, zašlete přístroj na adresu prodejce, oprava bude provedena v co nejkratším termínu. Stručný popis závady zkrátí její hledání a dobu opravy. V záruční době k přístroji přiložte záruční list a doklad o koupi. Také po uplynutí záruční doby jsme tu pro Vás a případné opravy provedeme za příznivé ceny.

Abyste zabránili poškození přístroje při přepravě, bezpečně jej zabalte nebo použijte originální obal. Za poškození při přepravě neneseme odpovědnost a při reklamaci u přepravní služby záleží na úrovni balení a zabezpečení proti poškození.

Pozn.: Vyobrazení se může lišit od dodaného výrobku, stejně jako se může lišit rozsah a typ dodaného příslušenství. Je to důsledek vývoje a takové varianty ovšem nemají žádný vliv na správnou funkci výrobku.

KONTAKTY

unitechnic.cz s.r.o.
Reklamační a servisní oddělení
Areál bývalého cukrovaru
Hlavní 29 (hala č.3 uni-max)
277 45 Úžice

Tel. Reklamačního odd. 266 190 156
603 414 975

601 218 255
E-shop 266 190 111

E-Mail: reklamace1@khnet.cz
obchod@khnet.cz

<http://www.uni-max.cz>