

ZÁRUČNÍ LIST

1. Na nářadí a stroje KH Trading je poskytována záruka 6/24 měsíců od data prodeje dle obchodního nebo občanského zákona a vztahuje se na prokazatelné vady materiálu (datum prodeje je nutno prokázat řádně vyplněným záručním listem, fakturou, účtenkou). Jiné nároky ve vztahu na poškození jakéhokoliv druhu, přímé nebo nepřímé, vůči osobám nebo materiálu jsou vyloučeny.
2. Záruka se nevztahuje na závady zaviněné neodborným zacházením, přetížením, nedodržením instrukcí uvedených v návodu, použitím nesprávného příslušenství nebo nevhodných pracovních nástrojů, zásahem nepovolane osoby, přirozeným opotřebením nebo poškozením během transportu. Dále se nevztahuje na příslušenství, motor, uhlíky, těsnící a horkovzdušné prvky, které vyžadují periodickou výměnu.
3. Pokud nebude shledaná závada jako podléhající záruce, hradí náklady spojené s výkonem servisního technika dle platného ceníku viz [www stránky](http://www.khtrading.cz) a přepravu výrobku zpět vlastník výrobku.
4. Při uplatňování nároků na záruční opravu je nutno předložit záruční list, který je platný pouze tehdy, je-li opatřen datem výroby a prodeje, výrobním číslem (číslem série), razítkem příslušné prodejny a podpisem prodávajícího, popřípadě platný kupní doklad.
5. Reklamaci uplatňujete u prodejce, kde jste nářadí nebo stroj zakoupili, popř. zašlete v nerozloženém stavu do opravy. Proávající je povinen vyplnit záruční list (datum prodeje, výr. číslo, příp. číslo série, razítko prodejny a podpis). Všechny tyto údaje musí být provedeny ihned při prodeji.
6. Záruční doba se prodlužuje o dobu, kdy je nářadí nebo stroj v záruční opravě. Nebude-li při opravě shledána závada, spadající do záruky, hradí náklady spojené s výkonem servisního technika vlastník (uživatel) nářadí nebo stroje.
Nářadí zasílejte do opravy s popisem závady, vloženým záručním listem, nejlépe v originální krabici, kterou doporučujeme pro tyto účely dobře uschovat.
7. Výrobky předávejte do servisu pouze ve vyčištěné podobě. V opačném případě je z hygienických důvodů není možné přijmout, nebo je nutné účtovat poplatek za čišění.

SERVIS

Logistické centrum Klecany
Topolová 483
250 67 Klecany

Tel. reklamačního odd.: 266 190 156 T-mobile: 603 414 975
266 190 111 O₂: 601 218 255
Fax: 260 190 100 Vodafone: 608 227 255

<http://www.KHnet.cz>
E-Mail: servis@KHnet.cz

Výrobek: PÍSKOVACÍ BOX S CYKLONEM	
Typ: SBC 420	Výrobní číslo (série):
Datum výroby:	Záznamy opravy:
Datum prodeje, razítko, podpis:	

Bez řádně vyplněného záručního listu nebo platného kupního dokladu s uvedením typu zboží (faktura, doklad o platbě v hotovosti apod.) nelze na případné reklamace brát zřetel.

www.unimax.com

NÁVOD K OBSLUZE

PÍSKOVACÍ BOX S CYKLONEM



SBC 420

Vážený zákazník, děkujeme Vám za zakoupení pískovacího boxu s cyklonem od firmy KH Trading s.r.o.

První použití zařízení je ve smyslu tohoto návodu právním krokem, kterým uživatel svou svobodnou vůlí stvrzuje, že tento návod řádně prostudoval, zcela pochopil jeho smysl a seznámil se všemi riziky.

Výrobek a informace popsané a vyobrazené v tomto návodu jsou určeny pro zkušené a znalé koncové uživatele abrazivních tryskacích zařízení a pomocného materiálu (výrobků).

Tento návod nelze použít pro odhady. Za produktivitu, provedení díla a povrchovou úpravu odpovídá výlučně uživatel na podkladě své odbornosti, zkušeností a znalostí proměnných veličin v oboru.

Tento návod nelze použít pro odhady. Za produktivitu, provedení díla a povrchovou úpravu odpovídá výlučně uživatel na podkladě své odbornosti, zkušeností a znalostí proměnných veličin v oboru.

Návod musí být uložena vždy snadno přístupný obsluze pískovacího boxu.

Majitel je povinen prokazatelně proškolit obsluhu zařízení a pravidelně kontrolovat zde je řádně provozováno a udržováno.

POZOR! Nepokoušejte se uvést (popř. používat) zařízení dříve, než se seznámíte s celým návodem k obsluze. Návod uschovejte pro příští použití.

Pozornost je třeba věnovat zejména pokynům týkajících se bezpečnosti práce. Nedodržení nebo nepřesné provádění těchto pokynů může být příčinou úrazu vlastní osoby nebo osob jiných, popřípadě může dojít k poškození zařízení nebo zpracovávaného materiálu.

Dbejte zejména bezpečnostních instrukcí uvedených na štítcích, kterými je zařízení opatřeno. Tyto štítky neodstraňujte ani nepoškozujte.

Pro usnadnění případné komunikace si zde opište číslo faktury popř. kupního dokladu.

SEZNÁMENÍ S VÝROBKEM

Výrobek je možno začít používat pouze po důkladném přečtení návodu a jeho úplném pochopení. Vzhledem k typu práce je pískovací pistole, trysky, box, rukavice, fólie a nasávací hadice spotřebním materiálem. Protřednictvím zkušeností s provozem boxu dochází průběžně k vzhledovým či technickým změnám a úpravám, které však nikdy nevedou k snížení funkčnosti výrobku. Proto ne vždy může odpovídat vyobrazení nebo technické podrobnosti Vašemu pískovacímu boxu.

TECHNICKÁ DATA

Napájení230V/50Hz
Příkon motoru1200W
Osvětlení2 × 18 W
Pracovní tlak3,5 - 5,5 bar
Napájecí tlak8 bar
Spotřeba vzduchu1000 l/ min(400kPa)
Pracovní prostor1210 × 600 × 580 mm
Vnější rozměr1800 × 1250 × 940 mm
Hmotnost150 kg

Prostřednictvím zkušeností s provozem boxu dochází v zájmu neustálého zlepšování průběžně k vzhledovým či technickým změnám a úpravám bez předchozího upozornění, které však nikdy nevedou k snížení funkčnosti výrobku. Správnost textu, grafů a údajů se váže na dobu tisku.

ZÁZNAM O PROVEDENÉ OPRAVĚ A ÚDRŽBĚ

Záznamy o opravách a údržbě:

DATUM	ZÁZNAM O PROVEDENÉ OPRAVĚ A ÚDRŽBĚ	ODBORNÁ OPRAVNA

BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ

Symbols používané v těchto instrukcích



Pozor!

Označuje nebezpečí zranění nebo velké materiální škody.



Pozor pracujete s el. zařízením!

Nebezpečí poranění el. proudem.



Varování!

Nebezpečí poškození



Poznámka:

Dodatečná informace



Obecné

- Seznamte se s tímto zařízením, jeho ovládním, provozem, prvky tohoto zařízení a možnými riziky spojenými s jeho nesprávným užíváním.
- Zajistěte, aby uživatel zařízení byl pečlivě seznámen s ovládním, provozem, prvky tohoto zařízení a možnými nebezpečími, plynoucími z jeho užívání.
- Dbejte vždy bezpečnostních instrukcí uvedených na štítcích. Tyto štítky neodstraňujte ani nepoškozujte. V případě poškození nebo nečitelnosti štítku kontaktujte dodavatele.
- Udržujte pracoviště v pořádku.
- Nikdy nepracujte ve stísněných nebo špatně osvětlených prostorách. Vždy zkontrolujte, zda je podlaha stabilní a zda je dobrý přístup k práci.
- O své nářadí pečujte a udržujte je čisté.
- Rukojeti a ovládací prvky udržujte suché a bez stop olejů a tuků.
- Zabraňte přístupu, zvířat, dětí a nepovolaných osob.
- Nestrkejte nohy nebo ruce do pracovního prostoru.
- Nikdy neponěchejte za provozu zařízení bez dozoru.
- Nepoužívejte zařízení pro jiný účel, než ke kterému je určeno.
- Při práci používejte osobní ochranné pracovní prostředky (brýle, chrániče sluchu, respirátor, bezpečnostní obuv, apod.)
- Nepřepínejte se, používejte vždy obě ruce.
- Se zařízením nepracujte pod vlivem alkoholu a omamných látek.
- Trpíte-li závratěmi, oslabením nebo mdlobami, se zařízením nepracujte.
- Jakékoli úpravy zařízení nejsou povoleny. NEPOUŽÍVETE v případě, že zjistíte ohnutí, prasklinu nebo jiné poškození.
- Nikdy neprovádějte údržbu zařízení za provozu.
- Objeví-li se neobvyklý zvuk nebo jiný neobvyklý jev, okamžitě stroj zastavte.
- Klíče a šroubováky vždy po použití odstraňte ze stroje.
- Před použitím stroje zkontrolujte, jsou-li pevně dotaženy všechny šrouby.
- Zajistěte správnou údržbu stroje. Před použitím zkontrolujte, zda u stroje nedošlo k poškození.
- Při údržbě a opravě používejte pouze originální náhradní díly.
- Použití přídavných zařízení nebo příslušenství nedoporučených dodavatelem může vést ke zraněním.
- Pro konkrétní práci zvolte vhodné zařízení. Nesnažte se přetěžovat přístroje či příslušenství s malým výkonem a používat je pro práci, která vyžaduje větší strojní zařízení.
- Zařízení nepřetěžujte. Práci odměřujte tak, aby mohl bez námahy pracovat předepsanou rychlostí.
- Chraňte zařízení před nadměrnou teplotou a slunečním zářením.
- Zařízení není určeno pro práci pod vodou ani ve vlhkém prostředí.



Elektrické zařízení

- Ubezpečte se, že zástrčka je zapojena do správné jištěné zásuvky. Napětí sítě musí být shodné s napětím uvedeným na štítku, aby nedošlo k přehřátí a spálení motoru nebo naopak nedostatečnému výkonu.
- Před zapojením do sítě se přesvědčte, že vypínač je v poloze OFF (vypnuto). Po skončení práce vypněte vypínač a vytáhněte zástrčku ze zásuvky.
- Elektrické přístroje nikdy nepřeházejte za kabel. Kabel nepoužívejte k vytážení zástrčky ze zásuvky.
- Chraňte přívodní kabel před vysokými teplotami, olejem, rozpouštědly a ostrými hranami.
- Pravidelně kontrolujte kabel a v případě poškození jej nechte opravit u odborníka. Pravidelně kontrolujte prodlužovací kabely a v případě poškození je vyměňte.
- V případě potřeby používejte vždy kvalitní prodlužovací kabel odpovídající výkonem, zcela odvinutý. Pravidelně ho kontrolujte na poškození. Vadný kabel je nutno vyměnit nebo opravit.
- Před započetím údržby, montáže, výměny dílů, či podobné činnosti vypněte hlavní vypínač a vytáhněte zástrčku ze zásuvky.
- Dejte pozor, aby nedošlo k samovolnému spuštění zařízení. Prsty nemějte v blízkosti spouštěcího mechanismu, dokud není bezpodmínečně nutné.
- Pokud má být zařízení nainstalováno k pracovnímu stolu, po dokončení montáže uvolněte pojistné tlačítko.
- Stroj neprovodíte ve výbušném prostředí (při lakování, při práci s kapalnými hořlavými atd.)
- Nepoužívejte ve vlhkém prostředí, nebo pokud je zařízení mokré.



Stlačený vzduch

- Suchý a stlačený vzduch musí mít na vstupu do zařízení stanovený tlak a musí být dodáván v dostatečném množství. Vyšší tlak zkracuje životnost v důsledku rychlejšího opotřebení a nese riziko zranění.
- Spoj, kterým proudí do zařízení stlačený vzduch, musí mít předepsané rozměry.
- Obzvláštní pozornost je třeba věnovat vodě, jejíž přítomnost způsobuje poškození nářadí. Nezapomeňte proto denně vypouštět z tlakové nádoby kompresoru kondenzovanou vodu a vysušte vždy i hadici, kterou vzduch do nářadí přivádíte.
- Zařízení je nutno chránit před vniknutím nečistot. Proto je třeba dbát na čistotu vstupních a výstupních otvorů.

Pískovací boxy

- Pískovací box je relativně těžký výrobek a proto je nutné dbát především na jeho bezpečné usazení, aby nemohlo, a to ani při práci, dojít k jeho posunu nebo dokonce sesmeknutí. Může dojít k poranění dolních končetin, i k poranění končetin horních v případě, že ruce budou při pádu pískovacího boxu uvnitř.
- Dále je třeba dbát na dokonalé odsávání prachu, kontrolovat těsnost - v případě nahromadění prachu může za určitých okolností dokonce dojít k jeho náhlému vznícení či výbuchu.
- Lze pouze doporučit vyhnout se pískování předmětů výbušných nebo hořlavých, a stejně tak se vyhnout pískování materiálů, které se při otrýskávání mohou vznítit či vybuchnout.
- Je nutná ochrana zraku a sluchu (brýle a sluchátka) - v závislosti na hlučnosti soustrojí a příslušných hygienických normách. Pro otevření boxu je nutná ochrana dýchacích cest - např. respirátor. Doporučujeme používat krém na ruce. Předměty jako hodinky či prsteny je vhodné z rukou odstranit.
- Nikdy nepískujte s otevřenými dveřmi.

ZÁZNAM O VÝSLEDKU REVIZE

Po dobu používání je provozovatel povinen provádět zkoušky a revize elektrického zařízení dle platných předpisů. Záznamy o provedení:

DATUM	ZÁZNAM O VÝSLEDKU REVIZE	REVIZNÍ TECHNIK Č. / PODPIS

SEZNAM DÍLŮ

Seznam dílů skříně

POL. Č.	POPIS	POL. Č.	Č. DÍLU	POPIS
1	Kryt svítidla	21	49021	Víko, skříň
1A	Vypínač	22	49022	Skříň
2	Těleso svítidla, 2 žárovky	23	49023	Podpěry, skříň
3	Svítidlo	24	49024	Vršek odlučovače prachu
4	Okénka svítidla	25	49025	Motor vývěvy
5	Těsnění okna s lemem, PE	26	49026	Šrouby
6	Boční dvířka	27	49027	Kryt, motor
7	Petlice	28	49028	Síťový kabel
8	Tlakoměr, 1", 10 bar	29	49029	Prachový filtr
9	Regulátor vzduchu 3/8"	30	49030	Válcový odlučovač prachu
10	Tlaková vzduchová hadice 1"	31	49031	Těsnící páska
11	Kompletní pedál 3/8"	32	49032	Deska, sání
12	Zátka dávkovacího ventilu	33	49033	Táhlo
13	Dávkovací ventil	34	49034	Víko, válcový odlučovač prachu
14	Spona, rukavice	35	49035	Sloupek bočních dvířek
15	Rukavice, pár	36	49036	Otvor
16	Kryt rámu okna	37	49037	Kryt
17	Sklo	38	49038	Šroub
18	Ochranná fólie, PE	39	49039	Síť
19	Plastová deska	40	49040	Pryžový pás
20	Montážní kroužek, rukavice			

Seznam dílů pistole

POL. Č.	POPIS
1	Přidrzná matice trysky, mosazná
2	Sada keramických trysek Keramická tryska 6 mm (2 ks) Keramická tryska 7 mm (2 ks)
3	UÁ! [~ 0\ ěš ~ • \ æ
4	Těleso pistole
5	Šestihranná matice vzduchové trysky, mosazná
6	Pouzdro, vzduchová tryska
7	Vzduchová tryska
8	Otočná armatura přívodu vzduchu, 3/8"
9	Armatura na vstupu média, nátrubek 3/8"
10	Hadice 1" pro médium
11	Vzduchová hadice 1"
12	Těsnění
13	Kroužek

MONTÁŽ

Pokud je pískovací kabina je dodávána rozložená, je důležité seznámit se podrobně s manuálem před použitím kabiny. Před montáží se přesvědčte, že máte všechny součástky popsány v jejich seznamu.

- Z $\hat{a}^{\hat{a}}$ ^ vyjměte všechny díly, včetně podlahového roštu ze dna přepravní bedny pod kartónem.
- Z vnitřku skříně vyjměte všechny díly.
- Skříň postavte vzhůru nohama na její vršek (22).
- Pomocí čtyř šroubů připevněte podpěry.
 - Přední levá podpěra je označena štítkem.
 - K připevnění každé zadní podpěry potřebujete 2 závitorezné šrouby.
- Skříň otočte na podpěry.
- Konzolu s tlakoměrem (8) připevněte k levé přední podpěře pomocí dvou šroubů, pojistných podložek a matic.
- Mezi přední podpěry umístěte pedál.
- Dávkovací ventil (13) připevněte třemi závitoreznými šrouby dole vzadu ke skříně. Zapadne do dveřního závěsu.
- Čtyřmi šrouby připevněte levé a pravé dveře (6).
- Uvolněte šrouby na dveřních závěsech (20), závěsy vytáhněte co nejvíce, jemným pohybem seřídíte těsnění dveří a šrouby utáhněte.
- Na vršek skříně umístěte sklo (19).
- Umístěte osvětlovací těleso (1) na sklo s vypínačem na pravé straně a připevněte jej ke skříně čtyřmi šrouby s rovnými podložkami.
- Cyklon prachu
 - Těleso cyklonu 30 připevněte k zadnímu panelu (pravá strana). Potrubí vyrovnejte vůči otvoru. Použijte šrouby a rovné podložky.
 - Vršek cyklonu (s motorem 27 a filtrem 28) umístěte nahoru na jednotku. Zaklapněte dvě přichytky.
 - Demontujte vstupní kryt 32, který kryje trubku cyklonu uvnitř skříně boxu a obvod trubky utěsněte tmelem nebo těsnící páskou. Znovu namontujte vstupní kryt.
- Utáhněte všechny svorníky, matice a šrouby.
- Podlahový rošt umístěte vyříznutým rohem k pravé přední straně skříně. Otvorem protáhněte hadice.
- Zástrčku cyklonu zapojte do zásuvky na osvětlovacím tělese. Kabel osvětlovacího tělesa zapojte do sítě 230 V / 50 Hz. Vypínačem na skříně zapnete osvětlení a cyklon.
- Provozní média se plní do skříně přes podlahový rošt.

PROVOZ

1. Příprava součástek k tryskání

Všechny součástky musí být bez oleje, maziva a vlhkosti. Před vložením do skříně musí být součástky vysušeny.

2. Tlak vzduchu

Provozní tlak: 3,5 až 5,5 bar. Lze použít i vyšší tlak (max. 8,6 bar), ale některá média se předčasně znehodnotí (např. skleněné kuličky). Tlak vzduchu nastavte na 5,5 bar. Většinu součástek lze čistit tryskáním při tomto tlaku. U kalibrovaných dílů z oceli, hliníku a jiných jemných součástek začněte s nižším tlakem a tlak postupně zvyšujte, dokud nedosáhnete požadované povrchové úpravy.

3. Stlačený vzduch musí být zbaven vodního kondenzátu a mastnot. Doporučujeme použít odlučovač vody.

VAROVÁNÍ: ZAŘÍZENÍ NEPŘIPOJUJTE K LÁHVI S VYSOKOTLAKÝM PLYNEM, PROTOŽE MŮŽE PRASKNOUT A EXPLODOVAT.

3. Úhel a vzdálenost tryskání

Pistoli směřujte na součástky v úhlu 40 - 60° s odrazem od zadní stěny skříně. Pistoli nadržte v úhlu 90° k čistěným součástkám, protože paprsek tryskacího média se odrazí přímo zpět a zpomalí tryskání. Při tomto úhlu se nadměrně opotřebuje pistole a průzor. Pistoli udržujte v vzdálenosti asi 15 cm od tryskaných součástek.

VAROVÁNÍ: PISTOLE MUSÍ VŽDY SMĚŘOVAT OD OBSLUHY K TRYSKANÝM SOUČÁSTKÁM. DVĚŘE SKŘÍŇE MUSÍ BÝT VŽDY ZAVŘENÉ. PŘI VKLÁDÁNÍ A VYJÍMÁNÍ SOUČÁSTEK NESMÍ NIKDO STÁT NA MÍSTĚ OBSLUHY PŘED SKŘÍŇÍ TRYSKAČE.

4. Tryskací média

Média musí být kvalitní a suchá. Vlhká média neprotékají a ucpávají a poškozují dávkovací ventil i násypku. **NIKDY NEPOUŽÍVEJTE PÍSEK** - obsahuje řadu nečistot a organických složek, které silně absorbují vlhkost. Dodáváme různé druhy a velikosti kvalitních syntetických médií pro různé povrchové úpravy v balení 50 kg pod obj. č.: **pytel040, pytel060, pytel090, pytel220**, nebo 1 kg pod obj. č.: **P040, P060, P090, P220**. V případě použití jiného než námi dodaného materiálu nemůžeme převzít záruku za trvanlivost jednotlivých součástí dodávky a za účinnost tryskání.

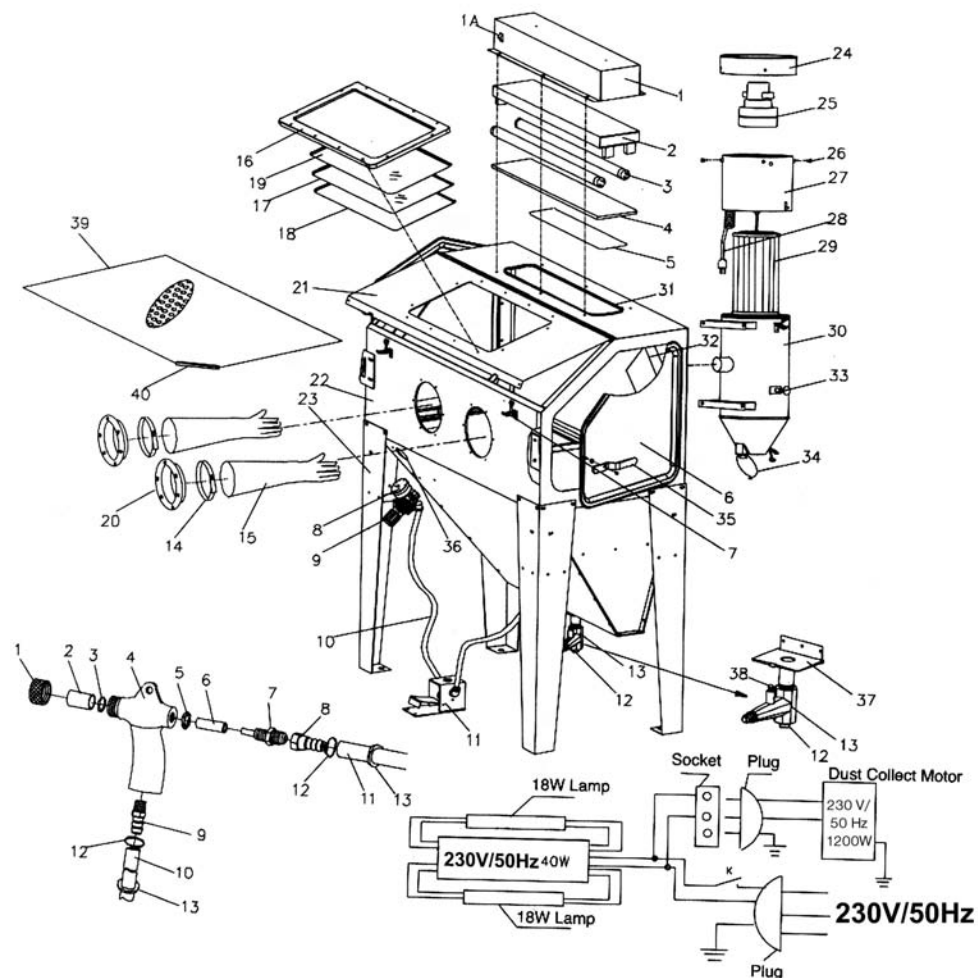
5. Dávkovací ventil

Dávkovací ventil odměřuje množství prostředku, které je nasáváno do difuzérové pistole. Ventil je umístěn na spodku násypky s tryskacím médiem. Po sešlápnutí pedálu proudí vzduch do pistole a vznikne podtlak, který nasává hadicí vzduch s tryskacím prostředkem nahoru do pistole. Seřizovacím šroubem 7/16" na vrcholu dávkovacího ventilu lze nastavit množství vzduchu nasávaného přes otvory. Jestliže jsou otvory příliš uzavřeny, směs obsahuje příliš mnoho tryskacího média a pistole bude pulzovat. Jsou-li otvory příliš otevřeny, do pistole se dostane příliš malé množství média a produkce klesne.

6. Velikost trysky

Nasazením trysky větší velikosti lze výrobu výrazně zvýšit. Použitím větší trysky získáte větší čistící proud, což však vyžaduje větší množství vzduchu, které musí zajistit Váš kompresor.

ROZKRESLENÍ DÍLŮ



ÚDRŽBA

V zájmu bezporuchového provozu a zajištění bezpečnosti práce pravidelně:

- Vyměňujte znečištěné a opotřebované abrasivo.
- Vyměňujte pískovací trysky.
- kontrolujte všechny části zařízení podléhající opotřebení vlivem účinku abrasiva.
- Vzduchové hadice
- Vyměňujte ochrannou fólii a rukavice

Průhled z čelně-horní strany je z vnitřní části opatřen fólií, která ho chrání před poškozením. Tato fólie se po opotřebování může nahradit jinou obj. č. **SBC420GF** - průzor, **SBC420LF** - osvětlení. Kontrolujte trysku, jejím opotřebováním se může nenávratně poškodit směšovací komora, která se jako samostatný náhradní díl nedodává. Součástí nadstandardního vybavení u některých boxů jsou i náhradní trysky. Tyto také dodáváme pod obj. č. **SBC420N** - sada po 4 ks. Abrasivní materiál se používáním rozmělnuje a zároveň mísí s nečistotami pískovanými z předmětů, tak dochází k postupnému a ne zcela zřetelnému snížení účinnosti pískování. Proto je vhodné průběžně abrasivní materiál vyměnit, a to prostřednictvím výpustního otvoru umístěného na spodní vnější straně boxu. Tento použitý abrasivní materiál podléhá zákonu o nakládání s odpady.



Další informace

Abrasivní materiál se používáním rozmělnuje a zároveň mísí s nečistotami pískovanými z předmětů, tak dochází k postupnému a ne zcela zřetelnému snížení účinnosti pískování. Proto je vhodné průběžně abrasivní materiál vyměnit, a to prostřednictvím výpustního otvoru umístěného na spodní vnější straně boxu. Tento použitý abrasivní materiál podléhá zákonu o nakládání s odpady.

UPOZORNĚNÍ

Pokud dojde k poruše, zašlete přístroj na adresu prodejce, oprava bude provedena obratem. Stručný popis závady zkrátí její hledání a dobu opravy. V záruční době k přístroji přiložte záruční list a doklad o koupi.

Abyste zabránili poškození přístroje při přepravě, bezpečně jej zabalte nebo použijte originální obal. Také po uplynutí záruční doby jsme tu pro Vás a případné opravy provedeme za příznivé ceny.

Pozn.: Vyobrazení se může lišit od dodaného výrobku, stejně jako se může lišit rozsah a typ dodaného příslušenství. Je to důsledek vývoje a takové varianty ovšem nemají žádný vliv na správnou funkci výrobku.

1. Tryskací pistole

- Po 10 - 12 hodinách tryskání zkontrolujte trysku. Je-li nerovnoměrně opotřebovaná, otočte ji každých 10 hodin o 1 otáčky.

2. Spékání tryskacího média

- Spékání média je způsobeno vlhkostí v přiváděném vzduchu nebo neodmaštěnými součástkami. Nebude-li sjednána náprava, médium nebude proudit rovnoměrně a zacpe dávkovací ventil a pistoli. Zkontrolujte přiváděný vzduch. Je-li vlhký, instalujte vyhovující pohlcovač vlhkosti. Naolejované a tukem namazané součástky před tryskáním nejprve odmastěte a vysušte.

3. Obrácený tlak

- Jestliže se průtok média občas zastaví, pevně zacpěte a na několik sekund sešlápněte pedál. V pistoli a hadici s médiem se obrátí směr proudění, čímž se odstraní všechny překážky.

4. Pokles tlaku ve vzduchové pistoli

- Pomocí manometru na regulátoru nastavte tlak vzduchu na 5,5 bar. Sešlápněte pedál, držte pistoli a sledujte, zda tlak podstatně klesne. Pokles tlaku ukazuje na překážku v přívodním potrubí. Možná je průměr hadice příliš malý nebo je příčinou nedostatečného průtoku vzduchu redukční ventil, rychlospojka, zanesený filtr nebo jiné potrubí. Tlak také poklesne, je-li skříň příliš daleko od vzduchového kompresoru. Velikost vzduchového potrubí musí být 1" a více.

5. Špatná viditelnost - nadměrné množství prachu

- Přívod vzduchu do skříně vlevo vpředu nad regulátorem musí být volný.
- Nádoba na prach je plná a je třeba ji vyprázdnit a vyčistit. (Odsuňte zástrčka na spodku cyklonu prachu nebo sundejte zadní kryt vývěvy.
- Filtr je zanesený. (Vyčistěte nebo vyměňte filtr v cykloni, díl č. 29.)
- Znehodnocené médium. Médium je nakonec velmi malé, je to v podstatě prach. Médium vyměňte a vyčistěte cyklon prachu.

6. Špatná viditelnost - průzor

- Okna se chrání krycí fólií se samolepicí páskou. Jestliže se na ní objeví důlky, lze ji snadno vyměnit a prodloužit tak životnost okna. Okno lze rovněž snadno vyměnit.

7. Malý průtok média

- Zkontrolujte vlhkost, jak je uvedeno výše. Podle potřeby instalujte pohlcovač vlhkosti. Navlhlé médium vyměňte a vyčistěte hadice a jímku.
- Díry v hadici s médiem jsou příčinou dodávky nedostatečného množství média. Hadici vyměňte.
- Úlomky v médiu. Médium vyměňte nebo prosejte.

UDRŽOVÁNÍ ÚČINNOSTI SÁNÍ JEDNODUCHÝMI OPATŘENÍMI

Nejčastějším problémem, který mají uživatelé se sacími (difuzérovými) skříňovými tryskami je pokles produkce. Životnost řádně udržovaného pískovacího boxu se počítá na roky. Jestliže produkce klesá, je uživatel schopen zjistit příčinu kontrolou.

1. Dodávka vzduchu

- Jestliže tlakoměr na regulátoru ukazuje bez zátěže odpovídající dodávku (tryskač nepracuje), sešlápněte pedál. Jestliže tlak klesne více než o několik desetin bar, dodávka vzduchu je omezena nebo nedostačující. Vyčistěte filtry a cyklone vlhkosti po celé trase zpět ke kompresoru. Narovnejte všechny pokrivené úseky. Tlak vzduchu zkontrolujte kalibrovaným tlakoměrem. Stávající tlakoměr vyměňte, máte-li podezření, že ukazuje nesprávné hodnoty.

2. Tryskací pistole

- Tryska se postupem času opotřebí. Vyměňte ji, jestliže se zvětší o 1/16" nad původní velikost nebo jestliže je nerovnoměrně opotřebená. Trysku seřídte podle použitého média a podmínek. Správně pracující tryška vytáhne na manometru sloupec rtuťi o výšce 38 až 43 cm.

3. Cyklon

- Nedostatečné odvětrání skříňové tryskače má za následek snížení čistícího výkonu trysky a rovněž zhoršený výhled na vykonávanou práci. Při vypnutém boxu použijte každých 20 - 30 minut (častěji v prašných podmínkách) klepadlo 33 cyklonu prachu. Cyklon vyprázdněte nejméně jednou denně. Občas vyjměte a profoukněte filtr, čímž zachováte účinnost cyklonu. Podle potřeby filtr vyměňte.

4. Tryskací média

- Používejte kvalitní média o velikosti odpovídající vykonávané práci. Vlhké nebo znečištěné médium může okamžitě zastavit tryskání. Média skladujte v suchém prostředí a v odpovídajícím množství. Médium doplňujte přes podlahu, aby nad dávkovacím ventilem byla vrstva 15 cm silná. Jestliže médium vypotřebujete během tryskání, doplňte množství dostatečné pro cirkulaci v pistolí. Médium se nakonec rozpadne nebo je příliš znečištěno. Čím méně je ho v systému, tím méně ho budete muset vyměnit.

5. Dodávka tryskacího prostředku

- Vyměňte každou zeslabenou nebo viditelně opotřebenou hadici. Dávkovací ventil nastavte na odpovídající průtok. Příliš bohatá směs způsobí pulsaci pistole. Neobvykle hlasitý zvuk při tryskání ukazuje na příliš chudou směs. U bohaté směsi se může snížit nárazová rychlost, zatímco u chudé směsi klesá počet nárazů. Oba druhy směsi snižují rychlost čištění.

Je-li vše správně nastaveno a stále nedosahujete požadovaného stupně výroby, spojte se s námi. Jestliže systém sání pracuje správně, je asi čas na regeneraci média nebo tlakového systému.

DOPORUČENÍ

S rostoucí délkou potrubím vzrůstají i ztráty, proto je důležité správně dimenzovat potrubí přívodu vzduchu od kompresoru k boxu. Je třeba mít na paměti, že na ztrátách se podílejí i kolena a spoje rozvodu stlačeného vzduchu. Pro orientaci Vám napomůže následující tabulka.

Délka potrubí (m)	Průtok vzduchu potrubím (m ³ /min)									
	0,7	0,85	1	1,15	1,4	1,7	2	2,25	2,8	3,5
0,63	0,75	0,75	0,75	0,75	1	1	1	1,25	1,25	1,25
1,27	0,75	0,75	0,75	1	1	1	1	1,25	1,25	1,25
1,90	0,75	0,75	1	1	1	1	1	1,25	1,25	1,25
2,54	0,75	0,75	1	1	1	1	1,25	1,25	1,25	1,25
3,81	0,75	1	1	1	1	1,25	1,25	1,5	1,5	1,5
5,08	1	1	1	1	1	1,25	1,25	1,5	1,5	1,5
6,35	1	1	1	1	1	1,25	1,25	1,5	1,5	1,5
7,62	1	1	1	1	1	1,25	1,25	1,5	1,5	1,5

Pískování

Abrasivní materiál nasypete do pískovacího boxu v optimálním množství, tedy tak, aby nasávací hadice od pískovací pistole byla v abrasivním materiálu zcela ponořena. Pokud je součástí boxu i otvor zpravidla umístěný na boční straně boxu, lze ho využít pro vkládání různých tyčovitých předmětů, k aretaci pískovaného předmětu nebo k pomocnému odsávání. Pokud nepřipadá v úvahu ani jedna z těchto alternativ, otvor zavřete. Materiál určený k očištění pískováním vložte do boxu na rošt. Vložte trysku do pískovací pistole, pokud tam již není umístěna. Nasávací hadici prostrčíte otvorem v roštu do abrasivního materiálu (nebo nasadíte nasávací hadici na nasávací trubku - v závislosti na typu pískovacího boxu). Uzavřete stěnu (stěny) boxu. Ruce prostrčíte určenými otvory boxu a ve vestavěných rukavicích uchopíte pískovací pistolí, případně přidržujete pískovaný předmět (tak abyste vyloučili zásah částí těla proudem abrasiva). Poté pískujete předmět a zároveň opticky kontrolujete svou práci.