

uni-max

NÁVOD K OBSLUZE
PŮVODNÍ

INVERTOROVÁ SVÁŘEČKA 200 A



103597

Vážený zákazníku, děkujeme Vám za zakoupení produktu uni-max.

Naše společnost je připravena Vám poskytnout své služby – než výrobek zakoupíte, při koupi i po zakoupení. V případě jakýchkoliv dotazů, návrhů či doporučení kontaktujte naše obchodní místo. Vynasnažíme se Váš návrh zvážit a reagovat v rámci možností.

První použití zařízení je ve smyslu tohoto návodu právním krokem, kterým uživatel svou svobodnou vůlí stvrzuje, že tento návod řádně prostudoval, zcela pochopil jeho smysl a seznámil se všemi riziky.

POZOR! Nepokoušejte se uvést (popř. používat) zařízení dříve, než se seznámíte s celým návodem k obsluze. Návod uschovejte pro příští použití.

Pozornost je třeba věnovat zejména pokynům týkajících se bezpečnosti práce. Nedodržení nebo nepřesné provádění těchto pokynů může být příčinou úrazu vlastní osoby nebo osob jiných, popřípadě může dojít k poškození zařízení nebo zpracovávaného materiálu.

Dbejte zejména bezpečnostních instrukcí uvedených na štítcích, kterými je zařízení opatřeno. Tyto štítky neodstraňujte, ani nepoškozujte.

Pro usnadnění případné komunikace si zde opište číslo faktury popř. kupního dokladu.

POPIS

Kompaktní 200 A svářečka využívá nejnovější invertorovou technologii se stabilním obloukem bez jisker pro snadné svařování. S automatickou tepelnou ochranou a ochranou proti přetížení.

Zabudovaný ventilátor pro delší pracovní cyklus. Plynule nastavitelný svařovací proud. 2 m přívodní kabel. Sada obsahuje zemnicí svorku, držák elektrod, svářečské kladivo, svářečský štít (certifikovaný CE), elektrody a svářečské rukavice. Tento výrobek se dodává bez zástrčky. Rozměry balení: 405 × 285 × 250 mm.

TECHNICKÁ DATA

Napětí.....	230 V/50 Hz
Vstupní proud.....	230 V: 40 A (špičková hodnota), 15,5 A (efektivní hodnota)
Rozsah výstupního proudu.....	25 - 200 A
Třída izolace.....	H
Jmenovitý pracovní cyklus.....	15 % při 200 A, 60 % při 100 A, 100 % při 77,5 A
Výstupní napětí bez zatížení.....	60 V
Výstupní napětí.....	21 V (25 A), 28 V (200 A)
Průměr elektrody.....	1,6 – 4 mm
Stupeň ochrany.....	IP21S
Rozsah tloušťky při svařování (ocel).....	1 – 10 mm
Délka kabelu pro elektrodu.....	2 m
Délka uzemňovacího kabelu.....	1,5 m
Délka napájecího kabelu.....	2 m
Hmotnost.....	6,4 kg

Správnost textu, grafů a údajů se váže na dobu tisku. V zájmu neustálého zlepšování našich výrobků může bez předchozího upozornění dojít ke změně technických údajů.

BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ

Pracoviště doporučujeme vybavit tabulkami se zásadami bezpečné práce:

Symbole používané v těchto instrukcích



Pozor! Označuje nebezpečí zranění nebo velké materiální škody.



Varování! Nebezpečí poškození



Poznámka: Dodatečná informace

Význam samolepících značek s bezpečnostními symboly:



Před použitím čti návod



Pozor elektrické zařízení



Nepoužívat ve vlhku



Používej svářečkou kuklu



Používej ochranné rukavice



Škodlivé nebo dráždivé látky



Používej ochranný oblek



Nehas vodou ani pěnovými přístroji

Samolepící značky umístěte na plochách zařízení, které jsou za každých okolností viditelné pro obsluhu stroje před uvedením do chodu i během něho.

! Obecné

- Igelitové sáčky použité v obalu mohou být nebezpečné pro děti a zvířata.
- Seznamte se s tímto zařízením, jeho ovládním, provozem, prvky tohoto zařízení a možnými riziky spojenými s jeho nesprávným užíváním.
- Zajistěte, aby uživatel zařízení byl pečlivě seznámen s ovládním, provozem, prvky tohoto zařízení a možnými nebezpečími, plynoucími z jeho užívání.
- Dbejte vždy bezpečnostních instrukcí uvedených na štítcích. Tyto štítky neodstraňujte, ani nepoškozujte. V případě poškození nebo nečitelnosti štítku kontaktujte dodavatele.
- Udržujte pracoviště v pořádku a čistotě. Nepořádek v pracovním prostoru může způsobit nehodu.
- Nikdy nepracujte ve stísněných nebo špatně osvětlených prostorách. Vždy zkontrolujte, zda je podlaha stabilní a zda je dobrý přístup k práci. Vždy udržujte stabilní postoj.
- Neustále sledujte postup práce, a používejte všechny smysly. Nepokračujte v práci pokud se na ni nemůžete plně soustředit.
- O své náradí pečujte a udržujte je čisté.
- Rukojeti a ovládací prvky udržujte suché a beze stop olejů a tuků.
- Zabraňte přístupu, zvířat, dětí a nepovolaných osob.
- Nestrkejte nohy nebo ruce do pracovního prostoru.
- Nikdy neoponechejte za provozu zařízení bez dozoru.
- Nepoužívejte zařízení pro jiný účel, než ke kterému je určeno.

- Při práci používejte osobní ochranné pracovní prostředky (např. brýle, chrániče sluchu, respirátor, bezpečnostní obuv, apod.).
- Nepřepínejte se, používejte vždy obě ruce.
- Se zařízením nepracujte pod vlivem alkoholu a omamných látek.
- Trpíte-li závratěmi, oslabením nebo mdlobami, se zařízením nepracujte.
- Jakékoli úpravy zařízení nejsou povoleny. NEPOUŽÍVEJTE v případě, že zjistíte ohnutí, prasklinu nebo jiné poškození.
- Nikdy neprovádějte údržbu zařízení za provozu.
- Objeví-li se neobvyklý zvuk nebo jiný neobvyklý jev, okamžitě stroj zastavte a přerušte práci.
- Klíče a šroubováky vždy po použití odstraňte ze stroje.
- Před použitím stroje zkontrolujte, jsou-li pevně dotaženy všechny šrouby.
- Zajistěte správnou údržbu stroje. Před použitím zkontrolujte, zda u stroje nedošlo k poškození.
- Při údržbě a opravě používejte pouze originální náhradní díly.
- Použití přídatných zařízení nebo příslušenství nedoporučených dodavatelem může vést ke zraněním.
- Pro konkrétní práci zvolte vhodné zařízení. Nesnažte se přetěžovat přístroje či příslušenství s malým výkonem a používat je pro práci, která vyžaduje větší strojní zařízení.
- Zařízení nepřetěžujte. Práci odměňujte tak, aby mohlo bez námahy pracovat optimální rychlostí. Na poškození způsobené přetížením se nevztahuje záruka.
- Chraňte zařízení před nadměrnou teplotou a slunečním zářením.
- Zařízení není určeno pro práci pod vodou, ani ve vlhkém prostředí.
- Pokud zařízení delší dobu nepoužíváte, uložte ho na suchém uzamčeném místě mimo dosah dětí.
- Před spuštěním nářadí zkontrolujte všechny bezpečnostní prvky, zda pracují hladce a účinně. Přesvědčte se, zda všechny pohyblivé díly jsou v dobrém stavu.
- Zkontrolujte, zda některé díly nejsou prasklé nebo zadřené, přesvědčte se, že všechny díly jsou správně nasazené. Kontrolujte i všechny další podmínky, které mohou ovlivnit funkci nářadí.
- Pokud není jinak uvedeno v tomto návodu, je nutné poškozené díly a bezpečnostní prvky opravit nebo vyměnit.

● ! **Vybavení autoservisu**

- Před započítím oprav řádně zajistěte a zabrzděte opravovaný automobil.

! **Sestavy**

- Nepoužívejte zařízení, dokud není kompletně sestaveno podle pokynů manuálu.

! **Vysoké napětí**

- Zdroj vysokého napětí je uzavřená jednotka a obsahuje díly, které nesmí opravovat uživatel.
- Dotyk s elektrodou znamená neočekávaný elektrický šok. Proto vždy po ukončení každé operace uložte elektrodu do zemního držáku.
- Před začátkem práce se ujistěte, že pracovní plocha i příslušenství jsou suché.
- Pokud používáte prodlužování šňůru, ujistěte se, že je v bezvadném stavu, bez poškození nebo prasklin, a správného průřezu.
- Vždy řádně upevněte uzemňovací svorku. Uzemnění je důležité pro správnou funkci jednotky a jako prevence elektrických šoků.
- Nedotýkejte se elektrody dokud je stlačen spínač a dokud elektroda není vložena do uzemněného držáku.
- Nestůjte na přírodní šňůře, zabraňte vzniku smyček.

! **Elektrické zařízení**

- Při používání elektrického nářadí je vždy třeba dodržovat základní bezpečnostní opatření včetně následujících za účelem omezení rizika vzniku požáru, úrazu elektrickým proudem a zranění osob. Před uvedením tohoto výrobku do činnosti si tyto pokyny přečtěte a zapamatujte.
- Ubezpečte se, že zástrčka je zapojena do správné jištěné zásuvky. Napětí sítě musí být shodné s napětím uvedeným na štítku, aby nedošlo k přehřátí a spálení motoru nebo naopak nedostatečnému výkonu.

- Před zapojením do sítě se přesvědčte, že vypínač je v poloze OFF (vypnuto). Pokud zařízení nemá hlavní vypínač slouží místo něj vidlice. Po skončení práce vytáhněte vidlici síťového přívodu ze zásuvky.
- Elektrické přístroje nikdy nepřenašejte za kabel. Kabel nepoužívejte k vytažení zástrčky ze zásuvky.
- Chraňte přírodní kabel před vysokými teplotami, olejem, rozpouštědly a ostrými hranami.
- Pravidelně kontrolujte kabel a v případě poškození jej nechte opravit u odborníka. Pravidelně kontrolujte prodlužovací kabely a v případě poškození je vyměňte.
- V případě potřeby používejte vždy kvalitní prodlužovací kabel odpovídající výkonem, zcela odvinutý. Pravidelně ho kontrolujte na poškození. Vadný kabel je nutno vyměnit nebo opravit.
- Před započítím údržby, montáže, výměny dílů, či podobné činnosti vypněte hlavní vypínač a vytáhněte zástrčku ze zásuvky.
- Dejte pozor, aby nedošlo k samovolnému spuštění zařízení. Prsty nemějte v blízkosti spouštěcího mechanismu, dokud není bezpodmínečně nutné.
- Neprovazujte ve výbušném prostředí (při lakování, při práci s kapalnými hořlavými atd.)
- Nepoužívejte ve vlhkém prostředí, nebo pokud je zařízení mokré. Elektrická výzbroj je konstruována pro použití v normálním prostředí s teplotami +5 až +40 °C, s relativní vlhkostí nepřekračující 50 % při teplotě + 40°C.
- Elektrická zařízení podléhají pravidelným revizím ve stanovených lhůtách.

Bezpečnost při svařování

- Při svařování jsou vytvářeny toxické výpary, které mohou snížit množství kyslíku v pracovním prostoru. Vždy pracujte v čistém, suchém a dobře odvětraném prostředí. Vyvarujte se vdechování výparů vzniklých při svařování a je-li to vhodné, používejte odpovídající respirátor.
- Některé kovové díly mohou obsahovat zinek, olovo, kadmium nebo jiné látky. Při provádění svařování přes vrstvy obsahující tyto materiály se mohou vytvářet vysoce toxické výpary. Před svařováním vždy tyto vrstvy odstraňte.
- Dojde-li při svařování k podráždění plic, hrdla nebo zraku, OKAMŽITĚ ZASTAVTE práci a přejděte na čerstvý vzduch.
- Při svařování vznikají vysoké úrovně UV záření. VŽDY používejte schválenou svářečskou masku, abyste zabránili poškození zraku. Ze žádných důvodů se nikdy nedívejte přímo do elektrického oblouku.
- Světlo vznikající při svařování elektrickým obloukem může být atraktivní na pohled, a to zejména pro děti. Vždy zabraňte ostatním osobám ostatním osobám, aby se dívaly na světlo elektrického oblouku bez vhodné ochrany zraku.
- Existuje-li možnost, že se k pracovišti přiblíží ostatní osoby, postavte vhodnou zábranu tak, abyste je chránili před světlem/zářením.
- Vždy vyměňte skličko svářečské masky, jakmile se objeví jakékoli známky jeho opotřebování nebo poškození.
- VŽDY používejte vhodný nehořlavý oděv s dlouhými rukávy, rukavice odolné proti žáru a zábrany, abyste zabránili poškození pokožky. Mějte řádně zakryté tělo.
- Před svařováním vždy odstraňte z vašeho oblečení všechny hořlavé materiály (například zapalovače cigaret, zápalky).
- Při svařování mějte v blízkosti vždy připraven hasicí přístroj.
- Jiskry vznikající při svařování mohou snadno zapálit hořlavé materiály v prostoru svařování, a proto je před zahájením svařování důležité, aby byly tyto hořlavé materiály odstraněny.
- Provádějte svařování pouze v případě, jsou-li všechny obrobky i pracovní prostor suché.
- Nesvařujte uzavřené zásobníky (například palivové nádrže, zásobníky stlačeného vzduchu, olejové sudy). Teplo vznikající při svařování může způsobit roztržení a výbuch těchto zásobníků bez jakéhokoliv varování.
- Dávejte pozor na přenos světla. Kovové díly mohou odvádět teplo z pracovního prostoru a mohou způsobit vznícení hořlavých materiálů.

- Uvědomte si, že svařované díly zůstanou určitou dobu po svaření stále horké. Před manipulací nebo před opuštěním obrobku nechte tento obrobek zcela vychladnout.
 - Nikdy nesvařujte na místech, kde se vyskytují hořlavé plyny, kapaliny nebo prachové směsi.
 - Vždy zajistěte, aby byla na místě svařování v blízkosti odpovědná osoba, která vás bude varovat v případě vzniku požáru, nebo která přivolá pomoc ve stavu nouze.
 - Při použití svařovacích zařízení se budou vytvářet silná magnetická pole. Tato pole mohou rušit provoz citlivých elektronických zařízení. Osoby používající kardiostimulátory se musí před použitím svařovacího zařízení poradit s lékařem.
- Nepřetěžujte elektrickou síť. Zkontrolujte, zda je vaše napájecí síť schopná bezpečně dodávat požadovaný proud (viz technické údaje).

MONTÁŽ

- Než vyhodíte obal od přístroje, zkontrolujte, zda v něm nezůstaly nějaké součástky. Pokud ano, vyhledejte si díl v seznamu dílů nebo na schématu sestavení a příslušný díl nainstalujte.

POPIS VÝROBKU



Popis částí výrobku:

- | | |
|---------------------------------|--------------------------------|
| 1. Rukojeť pro přenášení | 12. Drážka držáku elektrody |
| 2. Spínač zapnuto/vypnuto | 13. Svářečská maska |
| 3. Regulátor proudu | 14. Rámeček filtru |
| 4. Zásuvka pro kabel elektrody | 15. Svářečské sklíčko |
| 5. Zásuvka pro uzemňovací kabel | 16. Krycí štítek |
| 6. Indikátor přehřátí | 17. Příchytky rámečku (2 kusy) |
| 7. Indikátor napájení | 18. Matice rukojeti (3 kusy) |
| 8. Uzemňovací svorka | 19. Šrouby rukojeti (3 kusy) |
| 9. Konektor uzemňovacího kabelu | 20. Kolíky rámečku (2 kusy) |
| 10. Držák elektrody | 21. Rukojeť masky |
| 11. Konektor kabelu elektrody | 22. Kladívko / kartáč |


Použití výrobku


Jednofázová manuální oblouková svářečka používá pro vytváření svarů v železných kovech elektrody. Vyžaduje připojení k vysokonapětové síti s proudem 32 A.

Vybalení nářadí

- Opatrně vybalte a zkontrolujte vaše nářadí. Kompletně se seznamte se všemi jeho vlastnostmi a funkcemi.
- Ujistěte se, zda jsou dodány všechny díly tohoto nářadí a zda jsou v bezvadném stavu. Je-li jakákoliv část poškozena nebo není-li dodána, před použitím tohoto nářadí požádejte o její výměnu nebo o její dodání.

Před použitím

 **VAROVÁNÍ:** Před připojením nebo výměnou jakéhokoli příslušenství nebo před prováděním jakéhokoli seřízení se ujistěte, zda je zařízení odpojeno od napájecího napětí.

 **VAROVÁNÍ:** Vždy zajistěte, aby byl v blízkosti místa svařování připraven vhodný hasicí přístroj.

Sestavení masky

Sestavte masku jako na uvedeném obrázku.

1. Použijte svorky masky (se šipkami), abyste sestavili svářečskou masku (13) do normálního tvaru.
2. Upevněte na masku rukojeť (21) pomocí matic a šroubů rukojeti (18 a 19). Rukojeť masky musí být uvnitř svářečské masky, aby byla ruka pracovníka chráněna před odstříkujícími částicemi kovu.
3. Sestavte rámeček filtru (14) se svářečským sklíčkem (15) a krycím štítkem (16) jako na uvedeném obrázku. Zkontrolujte, zda krycí štítek chrání svářečské sklíčko při svařování před odstříkujícími částicemi kovu. Je-li svářečské sklíčko upevněno jako horní vnější vrstva, může dojít k jeho poškození odstříkujícími částicemi kovu, což umožní působení nebezpečného ultrafialového záření na zrak pracovníka.
4. Upevněte kompletní sestavu sklíčka v masce pomocí kolíků (20) a svorek (17) rámečku.

Připojení k síti

Poznámka: Toto zařízení je uzemněno a může být připojeno pouze k elektrické síti s uzemněním. Nepokoušejte se používat toto zařízení bez připojení k uzemnění.

- Tato svářečka není dodávána se síťovou zástrčkou, protože při úplném zatížení dochází k příliš vysoké spotřebě energie pro běžnou domácí síťovou zástrčku a zásuvku s napájecím napětím 230 V. Tato svářečka nesmí být vybavena standardní britskou zástrčkou 13 A nebo evropskou zástrčkou 16 A.

- Vysokonapětová zásuvka 230 V nebo svorkovnice musí být nainstalována profesionálním elektrikářem s příslušnou kvalifikací. **Je doporučeno použití zástrček a zásuvek 32 A, které splňují požadavky normy IEC 60309.**
- Připojení svářečky přímo k elektrické síti vyžaduje také připojení provedené kvalifikovaným a akreditovaným profesionálním elektrikářem. Připojení provedené pomocí zásuvky je bezpečnější a doporučujeme jej více, aby mohla být svářečka v případě nutnosti bezpečně odpojena. Je-li svářečka připojena přímo k elektrické síti, musí být použit dvojpólový dvoucestný odpojovač.
- Svářečka musí být připojena k rozvaděči se zabudovaným proudovým chráničem (RCD), a to pomocí obvodu chráněného proudovým chráničem.
- Použijte prosím technické údaje, kde najdete podrobnosti týkající se hodnoty maximálního proudu vyžadovaného touto svářečkou.
- Máte-li jakékoliv pochybnosti, nepokoušejte se připojit nebo používat tuto svářečku, dokud neprovedete konzultaci s profesionálním elektrikářem.

Výběr elektrod

- Chcete-li vytvořit kvalitní svar, musíte používat svařovací elektrody správného typu. Svařovací elektrody jsou k dispozici v různé tloušťce a z různých materiálů, a se širokou řadou povrchových vrstev.
- Při výběru správné elektrody postupujte podle pokynů jejich výrobce, abyste vybrali elektrody podle vašich požadavků.

Pokyny pro volbu proudu a elektrody	
Průměr elektrody	Svařovací proud
1,6 mm	40-50A
2,0 mm	50-70 A
2,5 mm	75-100 A
3,2 mm	110-130 A
4,0 mm	140-200 A

OBSLUHA

Použití svářečky

⚠ VAROVÁNÍ: Při práci s tímto náradím VŽDY používejte svářečskou masku, rukavice a tepelně odolný oděv.

⚠ VAROVÁNÍ: Při svařování mohou vznikat toxické výpary a může být vyžadováno použití vhodné ochrany dýchacích cest. Přečtěte si pokyny týkající se bezpečnosti při svařování a chcete-li získat další informace, kontaktujte národní úřad pro zdraví a bezpečnost při práci. Informace pro Spojené království najdete na adrese www.hse.gov.uk/welding

VAROVÁNÍ: Vždy provádějte kontrolu, zda není tato svářečka poškozena nebo opotřebená. Věnujte pozornost zejména vodičům a kabelům. Zjistíte-li jakékoli poškození, NEPOUŽÍVEJTE tuto svářečku.

Poznámka: Před použitím zkontrolujte, zda jsou řádně uzavřeny a zajištěny všechny kryty.

Poznámka: Umístěte tuto svářečku tak, aby bylo zajištěno, že se během použití nebude pohybovat a že nedojde k jejímu převrácení. Zajistěte, aby byl kolem svářečky volný prostor minimálně 500 mm, aby bylo zaručeno řádné větrání svářečky.

Zapnutí a vypnutí

- Zapněte svářečku nastavením spínače zapnuto/vypnuto (2) (na zadní části svářečky) do polohy „I“.
- Vypněte svářečku nastavením spínače zapnuto/vypnuto do polohy „O“.

Volba proudu

- Chcete-li dosáhnout dobré kvality svaru, musí být správně nastaven regulátor proudu (3).
- Otáčením regulátoru proudu ve směru pohybu hodinových ručiček se hodnota svařovacího proudu zvyšuje a otáčením proti směru pohybu hodinových ručiček se hodnota svařovacího proudu snižuje.

Pracovní cyklus

- Toto zařízení není určeno pro dlouhodobé svařování s vysokou hodnotou proudu. Provádění příliš dlouhého svařování způsobí přehřívání a poškození vnitřních komponentů.
- Toto zařízení je vybaveno tepelnou pojistkou. Dojde-li k přetížení tohoto zařízení nebo je-li použito tak, že dojde k překročení jeho provozních limitů, zařízení se automaticky vypne.
- Pracovní cyklus (viz technické údaje) definuje počet minut během každých deseti minut, kdy zařízení může provádět svařování.
- U pracovního cyklu 30 % může být zařízení používáno 3 minuty a potom musí být umožněno jeho vychladnutí v trvání 7 minut.
- Je-li pracovní cyklus překročen, dojde k automatickému vypnutí zařízení.
- Použití této svářečky s nastavením menší hodnoty svařovacího proudu a zajištění dobrého větrání maximalizuje dobu pracovního cyklu.
- Jakmile bude dosaženo limitní hodnoty pracovního cyklu, bude svítit indikátor přehřátí (6). Tento indikátor zhasne, jakmile dojde k vychladnutí svářečky a svářečka bude opět připravena k dalšímu použití.
- Jako preventivní opatření vám doporučujeme, aby bylo umožněno vychladnutí zařízení po dobu dalších tří minut po vypnutí indikátoru přehřátí, aby bylo zajištěno dosažení správné teploty vychladnutí.

Příprava svaru

- Zajistěte, aby byly spojované plochy obrobku čisté, bez koroze, nátěrů nebo jiných povrchových úprav. • Všechny díly musí být řádně podepřeny a v místě, kde bude proveden svar, musí být od sebe vzdáleny asi 1 mm.
- Zkontrolujte, zda se v blízkosti pracovního prostoru nenachází žádné hořlavé materiály.
- Upevněte uzemňovací svorku (6) k očištěnému povrchu jedné ze svařovaných částí, a to pokud možno co nejbližší u zamýšleného bodu svaru.

Poznámka: Zlepšete propojení mezi uzemňovací svorkou a obrobkem omotáním kousku odpadového měděného drátu s odstraněnou izolací kolem zubů uzemňovací svorky.

- Stisknutím páčky rozevřete držák elektrody (10). Vložte elektrodu do čelistí držáku a uvolněte stisk. Elektroda musí být v držáku pevně upnutá, a to nekrytou kovovou upínací částí elektrody (ne obalenou částí elektrody).
- Připojte svářečku k napájecí síti.

Svařování

VAROVÁNÍ: Správné použití svářečky závisí na zkušenosti pracovníka. Nesprávné použití svářečky může být velmi nebezpečné. Níže uvedené informace jsou pouze všeobecné pokyny. Nejste-li zcela přesvědčeni o své schopnosti bezpečně používat toto zařízení, NEPOUŽÍVEJTE JEJ.

1. Nastavte spínač zapnuto/vypnuto (2) do polohy „I“ (nacházející se na zadní části svářečky).
2. V jedné ruce držte držák elektrody (10) a ve druhé ruce držte svářečskou masku (13).
3. Nastavte elektrodu v úhlu asi 80° vzhledem k povrchu tak, aby byla špička elektrody zhruba 30 mm od povrchu kovu.
4. Držte svářečskou masku před svým obličejem a klepněte elektrodou o kovový povrch.
5. Mezi špičkou elektrody a kovovým povrchem by se měl vytvořit elektrický oblouk. Pokuste se udržovat takovou vzdálenost mezi elektrodou a obrobkem, aby odpovídala průměru elektrody. Udržujte oblouk po dobu jedné až dvou sekund a potom elektrodu odtáhněte.

6. Nechejte svar lehce vychladnout a odložte svářečskou masku. Bylo-li provedeno správné nastavení, měl by být vytvořen kruhový „bodový“ svar.
7. Jestliže svar zcela nepronikl do kovu, zvyšte hodnotu nastaveného proudu. Došlo-li k vytvoření otvoru v kovu, snižte hodnotu nastaveného proudu.
8. Vyzkoušejte si vytváření bodových svarů, dokud nebudete přesvědčeni o správném používání tohoto zařízení a o správné volbě nastavení.
9. Abyste vytvořili „švový“ svar, udržujte elektrický oblouk déle a pomalu přesunujte elektrodu po dráze vytvářeného spoje. Rychlost, jakou se elektroda pohybuje, je zásadní pro dosažení kvalitního svaru.
- Je-li nastavení svářečky správné, elektrický oblouk musí být stabilní a musí vydávat praskavý zvuk. Uvědomte si, že budete muset elektrodu postupně přibližovat k povrchu kovu, bude-li elektroda spotřebovávána.
 - Jakmile bude svarová housenka dokončena, pomocí osekávacího kladívka a drátěného kartáče odstraňte přebytečný a odstříknutý materiál. Nepokoušejte se vytvářet na svarové housence další svar, nebude-li původní svar řádně očištěn.
 - Vytváření čistých a vysoce kvalitních svarů je dovednost, která vyžaduje čas. Cvičení a dobrá příprava budou pomáhat při vytváření vyhovujících svarů.

ODSTRANĚNÍ PROBLÉMŮ

Problém	Možná příčina	Odstranění závady
Žádné napájecí napětí	Byl aktivován proudový chránič nebo došlo k přepálení pojistky.	Zkontrolujte, zda elektrický obvod disponuje požadovanou hodnotou proudu a potom napájecí obvod resetujte
	Přepálená vnitřní pojistka	Svěřte výměnu pojistky kvalifikovanému elektrikáři
Svářečka přestane během svařování pracovat	Došlo k překročení pracovního cyklu a svítí indikátor přehřátí (6)	Nechejte svářečku 20 až 30 minut vychladnout
Nekvalitní svar	Nesprávně nastavená hodnota proudu	Nastavte regulátor proudu (3)
	Nesprávná elektroda	Použijte správnou elektrodu
	Nedostatečné uzemnění na obrobku	Zkontrolujte uzemňovací svorku (8) Zkontrolujte, zda není na obrobku mazivo, nátěr nebo jiná povrchová vrstva, která by způsobovala špatné elektrické propojení s obrobkem.

ÚDRŽBA

- Nářadí udržujte vždy v čistotě. Nečistoty, které vniknou do mechanismu nářadí mohou způsobit poškození nářadí.
- Na čištění nepoužívejte agresivní čisticí prostředky a rozpouštědla.
- Plastové díly doporučujeme otřít hadříkem navlhčeným v mýdlové vodě.
- Kovové povrchy ošetřete hadrem navlhčeným v petroleji.
- Nepoužívané zařízení uskladněte nakonzervované na suchém místě, kde nebude korodovat

LIKVIDACE

Po skončení životnosti výrobku je nutné při likvidaci vzniklého odpadu postupovat v souladu s platnou legislativou. Výrobek se skládá z kovových a plastových částí, které jsou po roztřídění samostatně recyklovatelné.

1. Demontujte všechny díly stroje.

2. Díly roztřídte dle tříd odpadu (kovy, pryž, plasty apod.).

Vytříděný materiál odevzdejte k dalšímu využití.

3. Elektroodpad (použité elektrické ruční nářadí, elektromotory, nabíjecí zdroje, elektronika, akumulátory, baterie...).

Vážený zákazníku z hlediska platných předpisů o odpadech se v případě elektroodpadu jedná o nebezpečný odpad, jehož likvidace podléhá zvláštnímu režimu.

Je zakázáno vyhazovat elektroodpad do nádob určených pro sběr komunálního odpadu.

Je též možné přístroj odevzdat do sběrných míst elektroodpadu. Informace o místech sběru obdržíte na zastupitelstvu obce nebo na Internetu.

UPOZORNĚNÍ

Pokud dojde k poruše, zašlete přístroj na adresu prodejce, oprava bude provedena v co nejkratším termínu. Stručný popis závady zkrátí její hledání a dobu opravy. V záruční době k přístroji přiložte doklad o koupi. Také po uplynutí záruční doby jsme tu pro Vás a případné opravy provedeme za příznivé ceny.

Abyste zabránili poškození přístroje při přepravě, bezpečně jej zabalte nebo použijte originální obal. Za poškození při přepravě neneseme odpovědnost a při reklamaci u přepravní služby záleží na úrovni balení a zabezpečení proti poškození.

Pozn.: Vyobrazení se může lišit od dodaného výrobku, stejně jako se může lišit rozsah a typ dodaného příslušenství. Je to důsledek vývoje a takové varianty ovšem nemají žádný vliv na správnou funkci výrobku.

Prohlášení o shodě CE

Níže podepsaná osoba: Pan Darrell Morris

Jako zástupce společnosti: Silverline Tools

Prohlašuje, že

Toto prohlášení bylo vydáno výlučně na odpovědnost výrobce.

Předmět tohoto prohlášení je v souladu s příslušnými harmonizačními právními předpisy Unie.

Identifikační kód: 846386

Popis: MMA Invertor 100 A pro obloukové svařování

Splňuje požadavky následujících směrnic a norem:

Směrnice 2014/35/EU pro nízká napětí

Směrnice týkající elektromagnetické kompatibility (EMC) 2014/30/EU

Směrnice týkající se použití nebezpečných látek (RoHS) 2011/65/EU

EN60974-1:2012

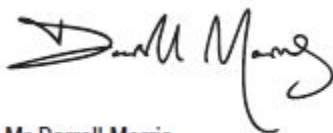
EN60974-10:2014

Pověřený orgán: TÜV SÜD Product Service

Místo uložení technické dokumentace: Silverline Tools

Datum: 18. 7. 2016

Podepsal:



Mr Darrell Morris

Pan Darrell Morris

Jednatel společnosti

Název a adresa výrobce:

Powerbox International Limited, Company No. 06897059. Registrovaná adresa: Powerbox, Boundary Way, Lufton Trading Estate, Yeovil, Somerset BA22 8HZ, United Kingdom.

KONTAKTY

unitechnic.cz s.r.o.

Reklamační a servisní oddělení

Areál bývalého cukrovaru

Hlavní 29 (hala č.3 uni-max)

277 45 Úžice

Tel. Reklamačního odd. 266 190 156

603 414 975

601 218 255

E-shop

266 190 111

E-Mail: reklamace1@khnet.cz

obchod@khnet.cz

<http://www.uni-max.cz>