

ZÁRUČNÍ LIST

1. Na výrobky UNI-MAX je poskytována záruka v délce 24 měsíců od data prodeje dle občanského zákoníku nebo v délce 12 měsíců dle obchodního zákoníku a vztahuje se na prokázané vady materiálu či vady výroby. Jiné nároky ve vztahu na poškození jakéhokoliv druhu, přímé nebo nepřímé, vůči osobám nebo materiálu jsou vyloučeny.
2. Záruka se nevztahuje na závady způsobené neodbornou montáží či manipulací, neodborným zacházením, přetížením, nedodržením instrukcí uvedených v návodu, použitím nesprávného příslušenství nebo nevhodných pracovních nástrojů, zásahem nepovolané osoby, nebo poškozením během transportu či mechanickým poškozením. U některých druhů výrobků či jejich částí, jako je např. příslušenství, motory, uhlíky, těsnící a horkovzdušné prvky, které vyžadují periodickou výměnu, lze při používání předpokládat běžné opotřebení, které již není předmětem záruky.
3. Při uplatňování nároků na záruční opravu je nutno doložit, že výrobek byl prodán prodávajícím, u něhož je výrobek reklamován, a že záruční doba ještě neskončila. Za tímto účelem doporučujeme v zájmu co nejrychlejšího vyřízení reklamace předložit záruční list, opatřený datem výroby a prodeje, výrobním číslem (číslem série), razítkem příslušné prodejny a podpisem prodávajícího, popřípadě platný kupní doklad apod.
4. Reklamaci uplatňujete u prodejce, kde jste výrobek zakoupili, popř. zašlete v nerozloženém stavu do opravy.
5. Záruční doba se prodlužuje o dobu, kdy je výrobek v záruční opravě. Reklamovaný výrobek zasílejte do opravy s popisem závady, řádně zabalený (nejlépe v originální krabici, kterou doporučujeme pro tyto účely uschovat) a s přiloženým vyplněným záručním listem, popřípadě jiným dokladem, potvrzujícím nárok na reklamaci.
6. Výrobky předávejte do servisu pouze ve vyčištěné podobě. V opačném případě je z hygienických důvodů není možné přijmout, nebo je nutné účtovat poplatek za čištění.

UNI-MAX
Reklamační a servisní oddělení
Areál bývalého cukrovaru
Hlavní 29
277 45 Úžice

Tel. reklamačního odd.	266 190 156	T-Mobile	603 414 975
	266 190 111	O ₂	601 218 255
Fax	266 190 100	Vodafone	608 227 255

<http://www.uni-max.cz>
E-Mail: servis@uni-max.cz

Výrobek: Sada upínacích prvků	
Typ: 22344001	Výrobní číslo (série):
Datum výroby:	Záznamy opravy:
Datum prodeje, razítko, podpis:	

www.uni-max.com

PŮVODNÍ NÁVOD K OBSLUZE

SADA UPÍNACÍCH PRVKŮ



www.uni-max.com

22344001

Vážený zákazníku, děkujeme Vám za zakoupení zařízení UNI-MAX.

Naše společnost je připravena Vám poskytnout své služby – než výrobek zakoupíte, při koupi i po zakoupení. V případě jakýchkoli dotazů, návrhů či doporučení kontaktujte naše obchodní místo. Vynasnažíme se Váš návrh zvážit a reagovat v rámci možností.

První použití zařízení je ve smyslu tohoto návodu právním krokem, kterým uživatel svou svobodnou vůlí stvrzuje, že tento návod řádně prostudoval, zcela pochopil jeho smysl a seznámil se všemi riziky.

POZOR! Nepokoušejte se uvést (popř. používat) zařízení dříve, než se seznámíte s celým návodem k obsluze. Návod uschovejte pro příští použití.

Pozornost je třeba věnovat zejména pokynům týkajících se bezpečnosti práce. Nedodržení nebo nepřesné provádění těchto pokynů může být příčinou úrazu vlastní osoby nebo osob jiných, popřípadě může dojít k poškození zařízení nebo zpracovávaného materiálu.

Dbejte zejména bezpečnostních instrukcí uvedených na štítcích, kterými je zařízení opatřeno. Tyto štítky neodstraňujte, ani nepoškozujte.

Pro usnadnění případné komunikace si zde opište číslo faktury popř. kupního dokladu.

POPIS

Komplexní variabilní souprava sklíčidel a upínacích prvků pro dřevoobráběcí soustruhy. Baleno v dřevěné kazetě. Vnitřní upínací závit pro vřetenou M18 x 2,5mm.

TECHNICKÁ DATA

Průměr pro upnutí do sklíčidla	Ø 47mm
Svěrné čelisti	Ø 85mm
Tělo	Ø 64,6mm
Čep	Ø 44,6mm
Čepová upínka	Ø 26mm
Vnější kruh	Ø 103mm
Vrutová upínka pro velká zatížení	Ø 74,5mm
Rozpěrné čelisti	Ø 71mm
Rozměry balení	292x208x73 mm
Hmotnost brutto	2,9 kg

! Obecné

- Igelitové sáčky použité v obalu mohou být nebezpečné pro děti a zvířata.
- Seznamte se s tímto zařízením, jeho ovládáním, provozem, prvky tohoto zařízení a možnými riziky spojenými s jeho nesprávným užíváním.
- Zajistěte, aby uživatel zařízení byl pečlivě seznámen s ovládáním, provozem, prvky tohoto zařízení a možnými nebezpečími, plynoucími z jeho užívání.
- Udržujte pracoviště v pořádku a čistotě. Nepořádek v pracovním prostoru může způsobit nehodu.
- Nikdy nepracujte ve stísněných nebo špatně osvětlených prostorách. Vždy zkontrolujte, zda je podlaha stabilní a zda je dobrý přístup k práci. Vždy udržujte stabilní postoj.
- Neustále sledujte postup práce, a používejte všechny smysly. Nepokračujte v práci pokud se na ni nemůžete plně soustředit.
- O své nářadí pečujte a udržujte je čisté.
- Rukojeti a ovládací prvky udržujte suché a bez stop olejů a tuků.
- Zabraňte přístupu, zvířat, dětí a nepovolaných osob.
- Nestrkejte nohy nebo ruce do pracovního prostoru.
- Nepoužívejte zařízení pro jiný účel, než ke kterému je určeno.
- Se zařízením nepracujte pod vlivem alkoholu a omamných látek.
- Jakékoli úpravy zařízení nejsou povoleny. NEPOUŽÍVEJTE v případě, že zjistíte ohnutí, prasklinu nebo jiné poškození.
- Nikdy neprovádějte údržbu zařízení za provozu.
- Před použitím stroje zkontrolujte, jsou-li pevně dotaženy všechny šrouby.
- Zajistěte správnou údržbu stroje. Před použitím zkontrolujte, zda u stroje nedošlo k poškození.
- Při údržbě a opravě používejte pouze originální náhradní díly.
- Použití přídavných zařízení nebo příslušenství nedoporučených dodavatelem může vést ke zraněním.
- Pro konkrétní práci zvolte vhodné zařízení. Nesnažte se přetěžovat přístroje či příslušenství s malým výkonem a používat je pro práci, která vyžaduje větší strojní zařízení.
- Zařízení nepřetěžujte. Práci odměňujte tak, aby mohlo bez námahy pracovat optimální rychlostí. Na poškození způsobené přetížením se nevztahuje záruka.
- Pokud zařízení delší dobu nepoužíváte, uložte ho na suchém uzamčeném místě mimo dosah dětí.
- Před spuštěním nářadí zkontrolujte všechny bezpečnostní prvky, zda pracují hladce a účinně. Přesvědčte se, zda všechny pohyblivé díly jsou v dobrém stavu.
- Zkontrolujte, zda některé díly nejsou prasklé nebo zadřené, přesvědčte se, že všechny díly jsou správně nasazené. Kontrolujte i všechny další podmínky, které mohou ovlivnit funkci nářadí.
- Pokud není jinak uvedeno v tomto návodu, je nutné poškozené díly a bezpečnostní prvky opravit nebo vyměnit.

! Jemná mechanika

- Přístroj nikdy neupínejte do svěráku.
- Chraňte přístroj před nárazy a pádem. Po skončení práce ho uložte zpět do kufříku.

! Sestavy

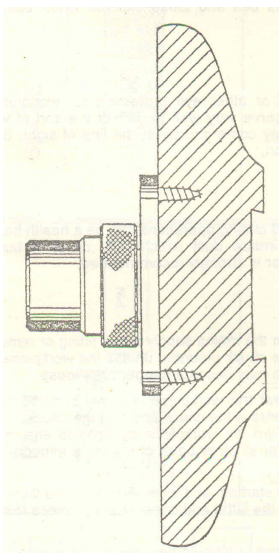
- Nepoužívejte zařízení, dokud není kompletně sestaveno podle pokynů manuálu.

MONTÁŽ

Nejčastější způsoby použití:

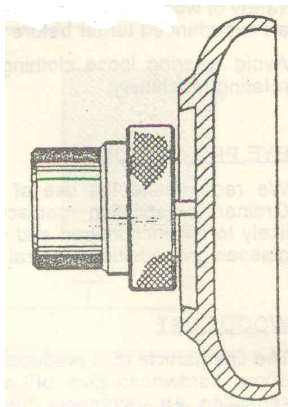
Obrobek o velkém průměru s vnějším profilem:

Užití 3" rozpěrných čelistí, velkého čepu a čelní upínací desky.



Miskovitý obrobek s vnitřním profilem:

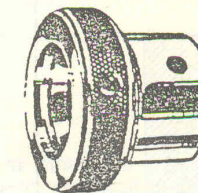
Užití velkého čepu a 3" rozpěrných čelistí.



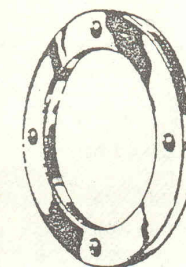
ROZKRESLENÍ DÍLŮ



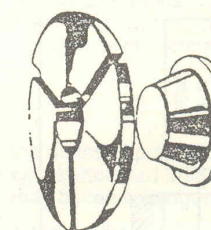
Svěrné čelist
1" paralelní a 3" rybinové



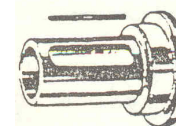
Tělo a C-klíč



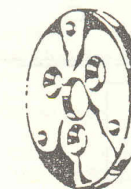
Čelní upínací kruh



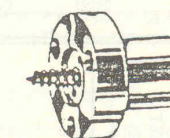
3" rozpěrné čelisti
a velký čep



1" čepová upínka



2 7/8" kruh pro
velké zatížení



1 3/4" vřutová upínka

ÚDRŽBA

- Nářadí udržujte vždy v čistotě. Nečistoty, které vniknou do mechanismu nářadí mohou způsobit poškození nářadí.
- Na čištění nepoužívejte agresivní čisticí prostředky a rozpouštědla.
- Plastové díly doporučujeme otřít hadříkem navlhčeným v mýdlové vodě.
- Kovové povrchy ošetřete hadrem navlhčeným v petroleji.
- Nepoužívané zařízení uskladněte nakonzervované na suchém místě, kde nebude korodovat.

LIKVIDACE

Po skončení životnosti výrobku je nutné při likvidaci vzniklého odpadu postupovat v souladu s platnou legislativou. Výrobek se skládá z kovových a plastových částí, které jsou po roztřídění samostatně recyklovatelné.

1. Demontujte všechny díly stroje.

2. Díly roztřídte dle tříd odpadu (kovy, pryž, plasty apod.).

Vytříděný materiál odevzdejte k dalšímu využití.

3. Elektroodpad (použitě elektrické ruční nářadí, elektromotory, nabíjecí zdroje, elektronika, akumulátory, baterie...).

Vážený zákazník z hlediska platných předpisů o odpadech se v případě elektroodpadu jedná o nebezpečný odpad, jehož likvidace podléhá zvláštnímu režimu.

Je zakázáno vyhazovat elektroodpad do nádob určených pro sběr komunálního odpadu.

Je též možné přístroj odevzdat do sběrných míst elektroodpadu. Informace o místech sběru obdržíte na zastupitelstvu obce nebo na internetu.

UPOZORNĚNÍ

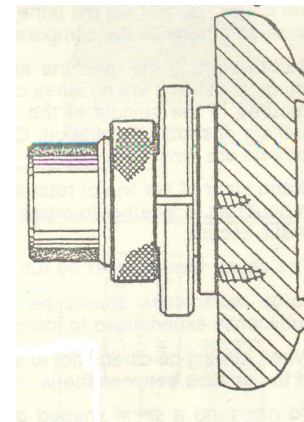
Pokud dojde k poruše, zašlete přístroj na adresu prodejce, oprava bude provedena v co nejkratším termínu. Stručný popis závady zkrátí její hledání a dobu opravy. V záruční době k přístroji přiložte záruční list a doklad o koupi. Také po uplynutí záruční doby jsme tu pro Vás a případné opravy provedeme za příznivé ceny.

Abyste zabránili poškození přístroje při přepravě, bezpečně jej zabalte nebo použijte originální obal. Za poškození při přepravě neneseme odpovědnost a při reklamaci u přepravní služby záleží na úrovni balení a zabezpečení proti poškození.

Pozn.: Vyobrazení se může lišit od dodaného výrobku, stejně jako se může lišit rozsah a typ dodaného příslušenství. Je to důsledek vývoje a takové varianty ovšem nemají žádný vliv na správnou funkci výrobku.

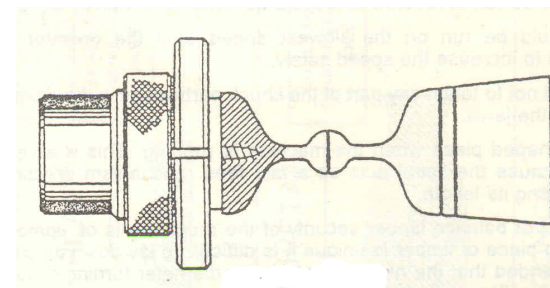
Miskovitý obrobek s vnějším profilem:

Užití 1" – 3" svěrných čelistí, 1 3/4" vrtové upínky a desky s 2 7/8" vrtovou upínkou.



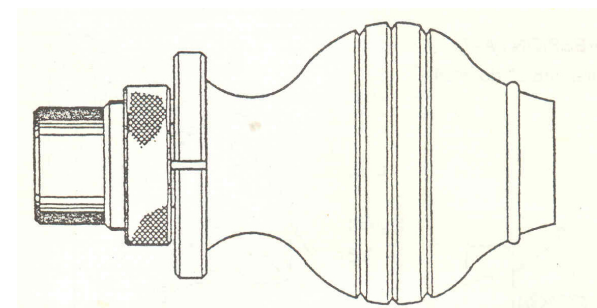
Malý obrobek čířkovitého tvaru:

Užití 1" – 3" svěrných čelistí a 1 3/4" vrtové upínky.



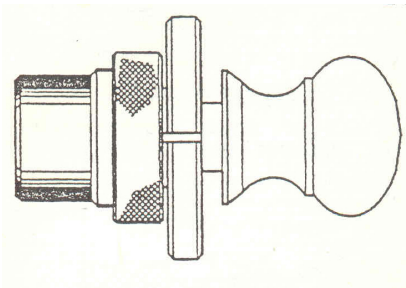
Obrobek tvaru podpěry stolní lampy:

Užití 1" – 3" svěrných čelistí.



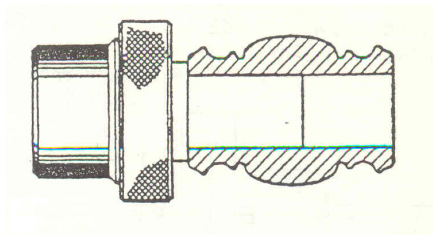
Obrobek kulového tvaru:

Užití 1" – 3" svěrných čelistí.



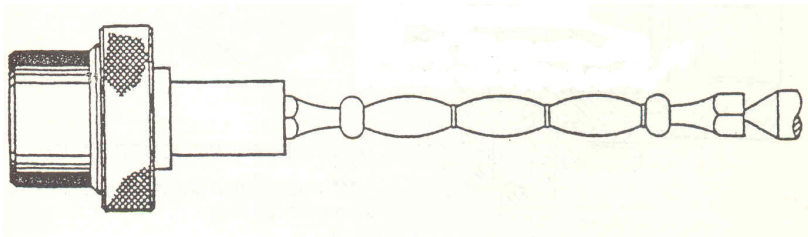
Dutý válcovitý obrobek:

Užití 1 3/8" čepové upínky.



Obrobek s „krajkovým“ profilem:

Užití kuželového dřílku ve středu čepové upínky a podpěrného hrotu.

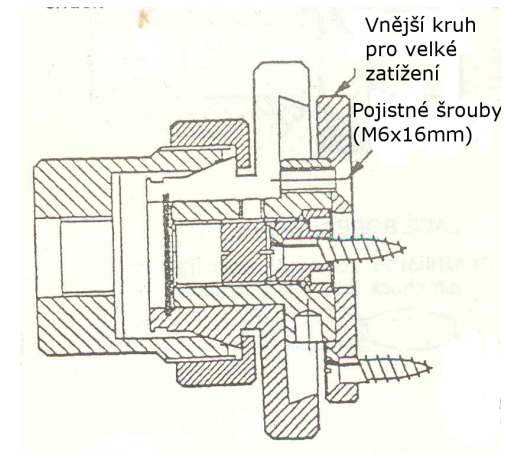


Příprava a uchycení obrobku:

- 1) Ideálně by měla být plocha obrobku, která bude v kontaktu s vrutovou upínkou mírně miskovitěho tvaru.
- 2) Označte střed obrobku na ploše, kterou by měl být uchycen a vyvrtejte montážní díru. Montážní díra není nezbytná, pokud pracujete s měkkým materiálem. Naopak u tvrdých materiálů je vyžadována větší a hlubší díra. Okraj díry zbavte odštěpků a začistěte, aby došlo k úplnému zašroubování vrutu.
- 3) Našroubujte vrutovou upínku do obrobku a dbejte, aby čelo upínky bylo kolmé na osu obrobku.
- 4) Uchopte upínku s obrobkem do paralelních čelistí způsobem, který je uveden výše v manuálu.
- 5) Před zapnutím soustruhu z bezpečnostních důvodů ručně roztočte obrobek a ujistěte se, že mu nic nebrání v rotaci. Ujistěte se, že nedochází k žádné vůli v místě upnutí obrobku.

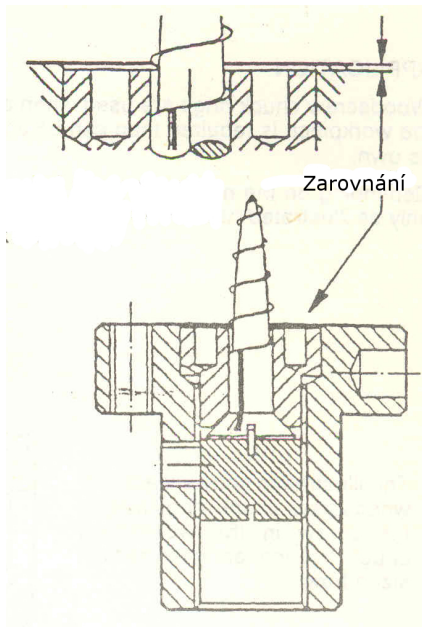
Vrutová upínka pro velké zatížení:

Používá se v případě, že je potřeba více zajistit obrobek o velkých rozměrech.

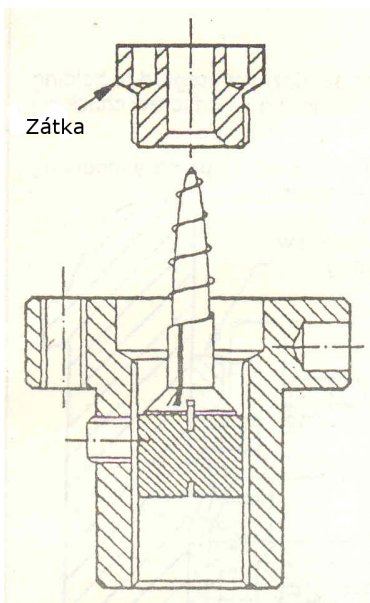


Příprava a uchycení obrobku:

- 1) Namontujte vrutovou upínku do soustruhu, jak je uvedeno v předchozí části.
- 2) Nasadte na čelní stranu vrutové upínky vnější kruh pro velké zatížení stranou se zhloubením. A zajistěte pomocí tří šroubů M6x16mm.
- 3) Čelní strana obrobku určená k upevnění by měla být mírně mísovitá, nebo alespoň rovná.
- 4) Označte střed obrobku na ploše, kterou by měl být uchycen a vyvrtejte montážní díru.
- 5) Našroubujte vrutovou upínku do obrobku a dbejte, aby čelo upínky bylo kolmé na osu obrobku.
- 6) Označte a vyvrtejte další montážní díry skrz díry na kruhu. Zajistěte dalšími vruty.
- 7) Uchopte upínku s obrobkem do paralelních čelistí způsobem, který je uveden výše v manuálu.
- 8) Před zapnutím soustruhu z bezpečnostních důvodů ručně roztočte obrobek a ujistěte se, že mu nic nebrání v rotaci. Ujistěte se, že nedochází k žádné vůli v místě upnutí obrobku.



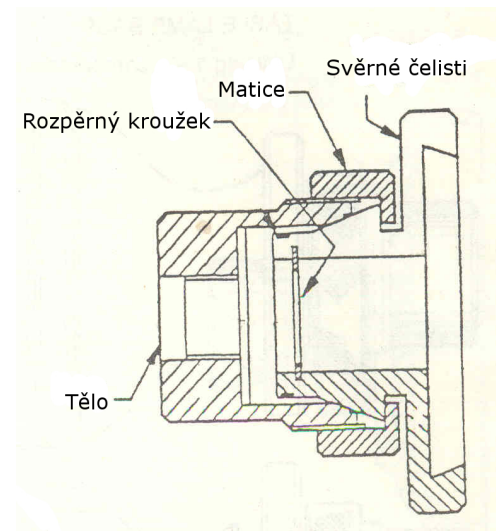
- 3) Nasadte zátku přes vrut a opatrně zašroubujte do těla upínacího zařízení dokud nebude vršek pod úrovní čela zařízení.



Uspořádání upínacích prvků:

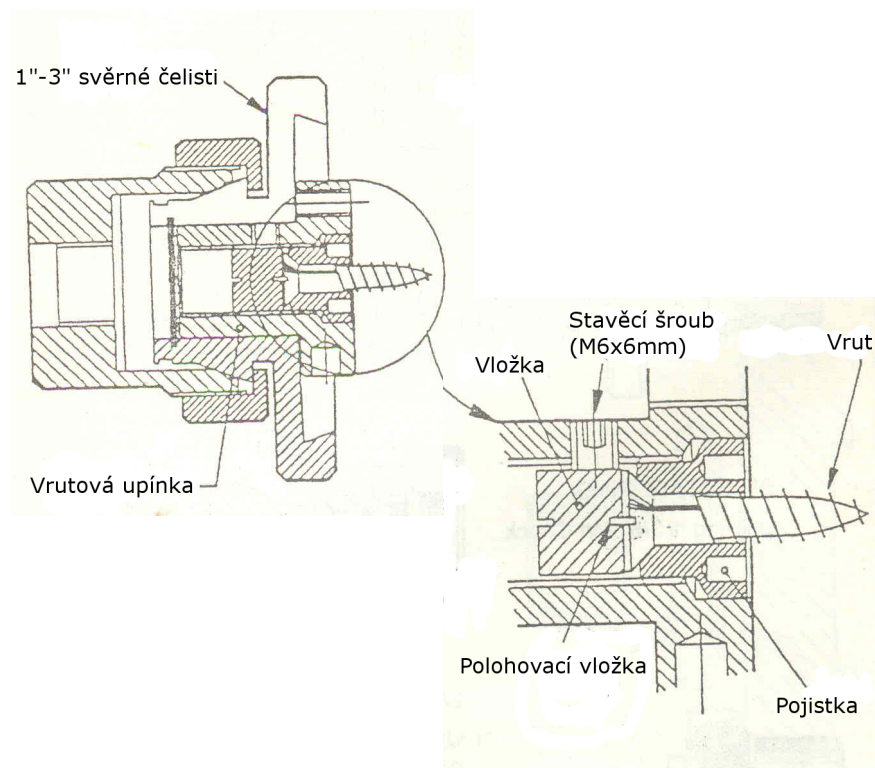
Svěrné čelisti:

1" paralelní a 3" věncovitě.



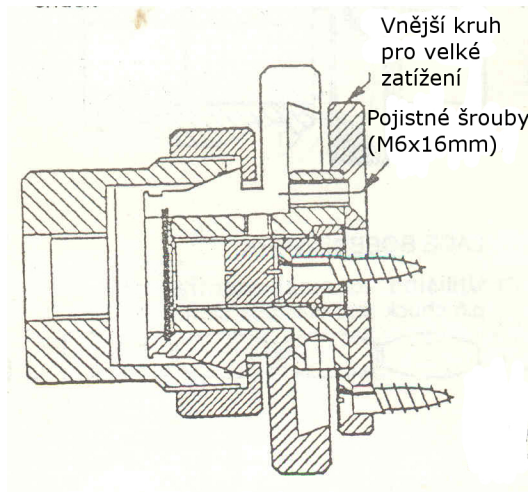
Vrutová upínka:

1 3/4" vrut namontovaný do 1" paralelních svěrných čelistí.

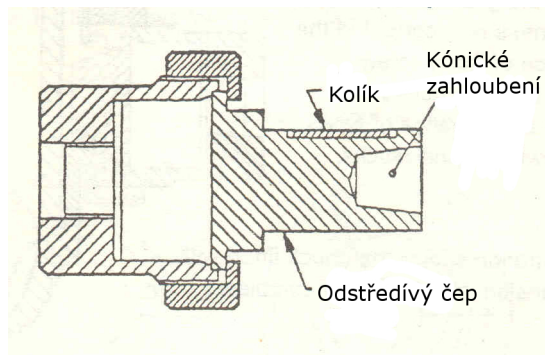


Vrutová upínka pro velké zatížení:

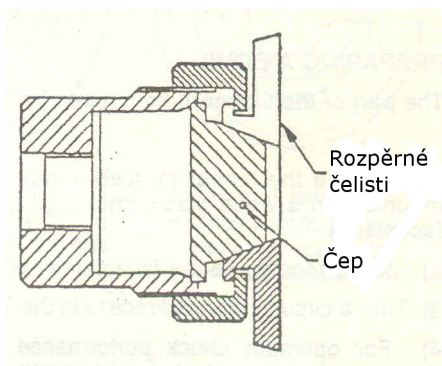
1 3/4" vrut a deska s 2 7/8" vrutovou upínkou.

**Čepová upínka:**

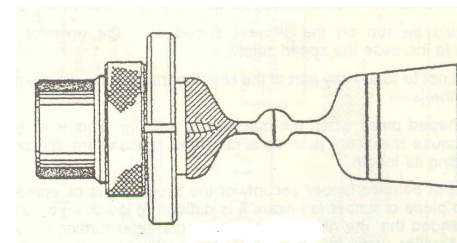
1" průměr s kuželovým důlkem ve středu.

**Rozpěrné čelisti:**

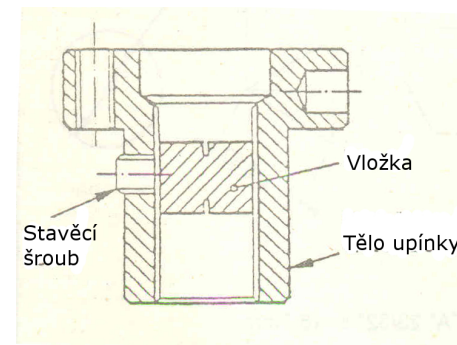
3" rozpěrné čelisti s čepem.

**Vrutové upínky:**

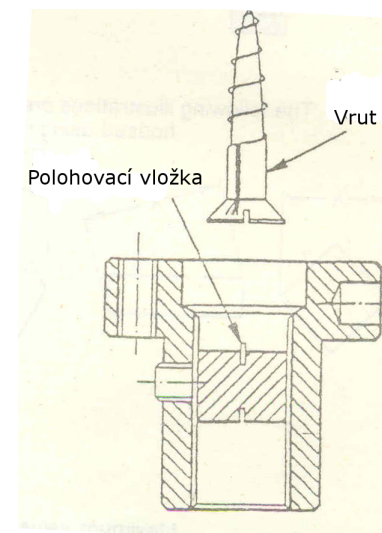
Vrutové upínky jsou nejčastěji používaným upínacím zařízením pro uchycení obrobků s nepravidelným profilem. Tedy většinou v případech uchycení úplně nového obrobku, bez předchozího zpracování. Základní vrut má rozměr 1 3/4" v průměru a lze s ním použít také adaptační kroužek pro větší obrobky.

**Montáž vrutu:**

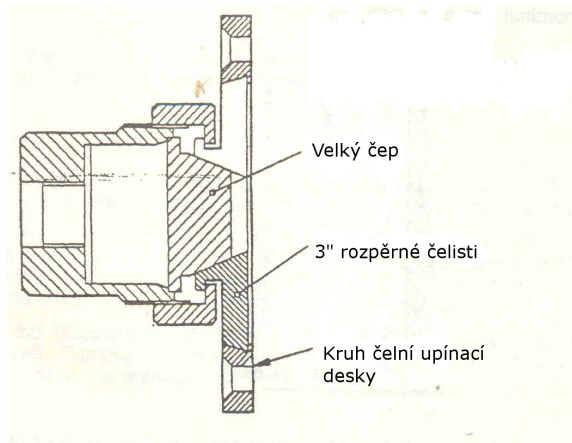
1) Ujistěte se, že je stavěcí šroub uvolněný. Zasuňte vložku do těla upínacího zařízení a zašroubujte alespoň na pět závitů.



2) Vložte polohovací vložku do drážky ve vložce. Položte vrut drážkou na polohovací vložku.

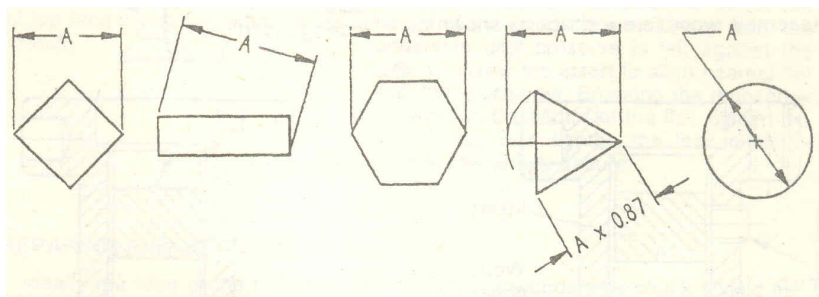
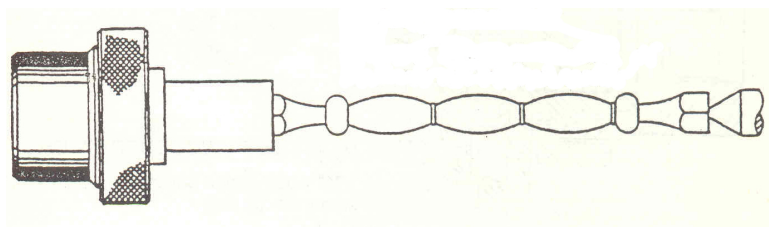


Čelní upínací deska:



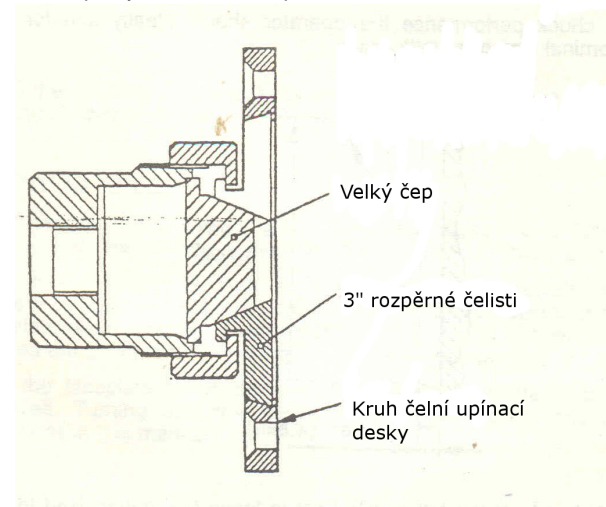
Kuželové upínací zařízení:

Kuželové upínací zařízení je spojeno do vzájemných čepů, které bývá upevněno do vřeteníku. Druhá strana obrobku bývá podle nutnosti podepřena podpěrným hrotem. Obrobek může mít polygonický profil.



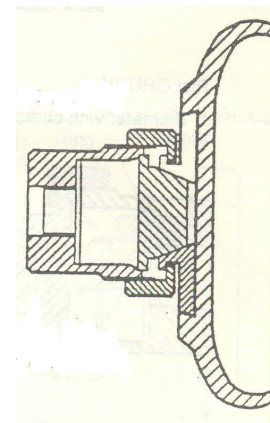
Čelní upínací deska:

Čelní upínací deska s 3" rozpěrnými čelistmi a čepem.



Rozpěrné čelisti:

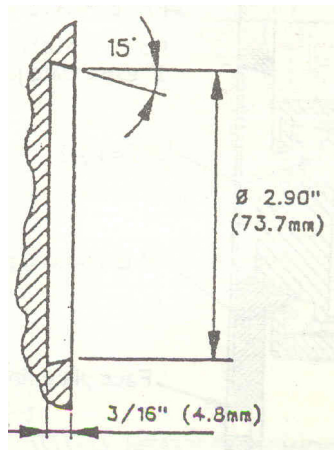
Rozpěrné čelisti se používají k uchycení v případech obrábění miskovitých obrobků, jako např. na obrázku --. V případech, kdy uchopovací zóna musí být mělká, nebo s ohledem na estetiku nemůžeme zanechat díry po vrutech. Tyto čelisti lze použít pro mnoho typů a velikostí obrobků od svícňů až po mísy.



Příprava miskovitého obrobku:

Část určená pro uchycení čelistmi, musí být nejprve upravena.

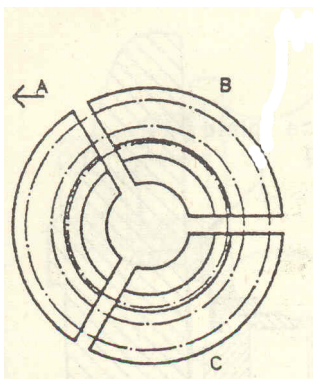
- 1) Upravte obrobek tak, aby mohl být upevněn na čelní upínací desku, nebo do vrutové upínky.
- 2) Upevněte obrobek spolehlivě do čelní upínací desky, nebo vrutové upínky.
- 3) Otočte obrobek a vytvořte na čelní straně zápich o daných rozměrech podle obrázku.
- 4) Pro optimální účinnost upnutí dodržte přesně dané rozměry.



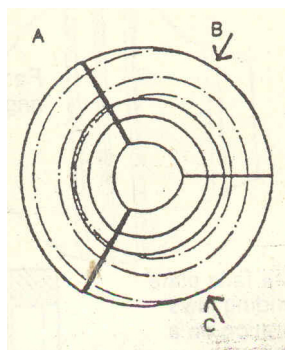
- 5) Vyjměte obrobek ze sklíčidla soustruhu. Nejlepším způsobem zajištění správného upnutí, je nechat obrobek upnutý na čelní upínací desce, nebo na vrutové upínce, dokud si nebudete jisti, že čelisti pevně drží obrobek.
- 6) Rozdílnost od uvedených rozměrů je přípustná, pokud při ní zachováte všechny podmínky pro bezpečnou práci.

Montáž čelistí:

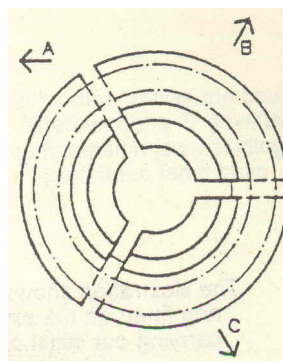
- 1) Zajistěte tělo upínacího přípravku ve vřetenu soustruhu. Bez drážkovaného kroužku.
- 2) Umístěte tři čelisti do drážkovaného kroužku.



Zajistěte čelist A ve směru šipky.



Zmáčkněte čelisti B a C ve směru šipek



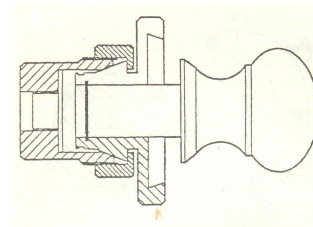
Když jsou všechny čelisti nasazeny, uvolněte tlak.

- 3) Zasuňte čep do těla upínacího přípravku, poté našroubujte drážkovaný kroužek na tělo upínacího přípravku na jedno otočení.

- 2) Když je obrobek umístěn uvnitř čelistí měl by být jistěn jednou rukou během celé doby utahování. K utahování použijte C-klíč nebo kliku. Neutahujte víc než je potřeba, aby nedošlo k poškození obrobku.
- 3) Před zapnutím soustruhu z bezpečnostních důvodů ručně roztočte obrobek a ujistěte se, že mu nic nebrání v rotaci. Ujistěte se, že nedochází k žádné vůli v místě upnutí obrobku.
- 4) Obrábění může začít. V případě že není dosaženo dostatečného uchycení obrobku, okamžitě zastavte práci a proveďte celou operaci znovu podle instrukcí.

Paralelní svěrné čelisti:

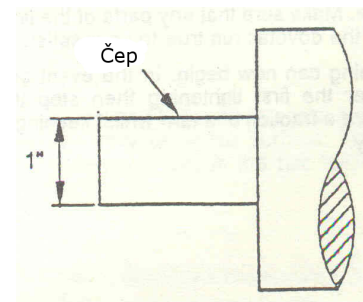
Paralelní svěrné čelisti se používají k uchycení obrobků s již předem opracovaným povrchem.



Příprava a upevnění obrobku:

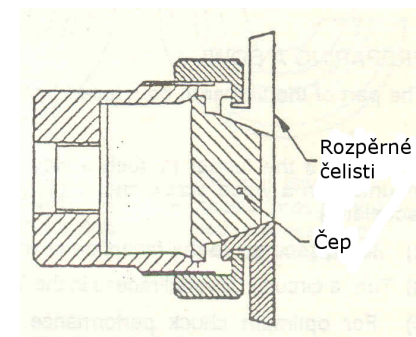
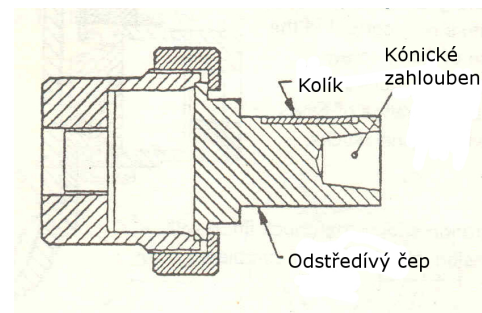
Část obrobku uchycená v paralelních svěrných čelistech by měla být předem připravena.

- 1) Upevněte obrobek ve směru, který odpovídá velikosti a povaze obrobku.
- 2) Vysoustružte na konci obrobku čep s předepsanými rozměry z obrázku. (tolerance +1mm - 0,5mm)
- 3) Dále postupujte podle návodu k montáži čelistí a upevnění obrobku stejně jako u rybinových čelistí.

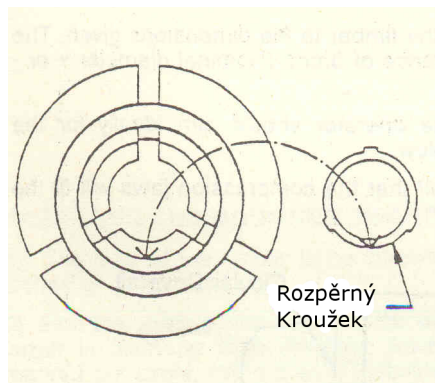


Čepová upínka:

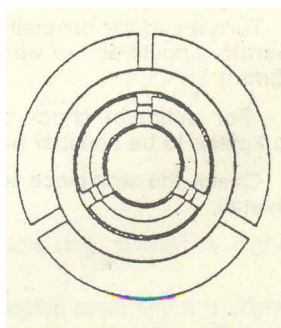
Rozpěrné čelisti:



- 4) Navlečte drážkovaný kroužek s čelistmi na čep. Vložte podložku do drážky na zadní straně čelistí.



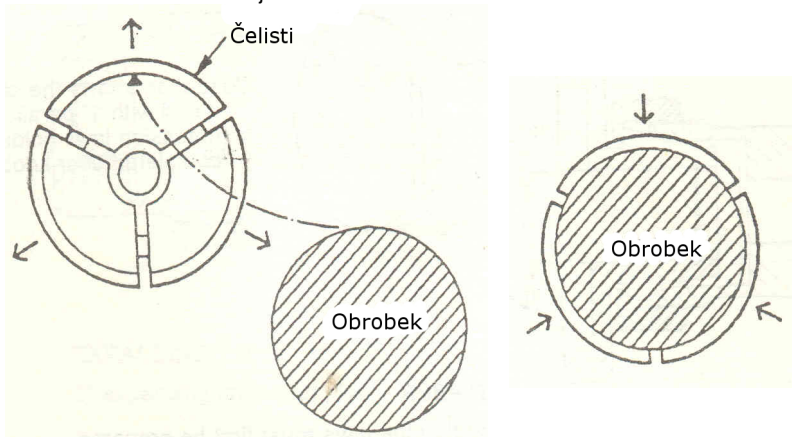
- 5) Držte podložku a umístěte sestavu na rovný povrch. Podložka poté zcela zapadne do dvou zbylých čelistí.



- 6) Našroubujte kroužek a čelisti na tělo upínacího přípravku na jedno otočení.

Upevnění obrobku:

- 1) Umístěte obrobek mezi čelisti jako na obrázku.



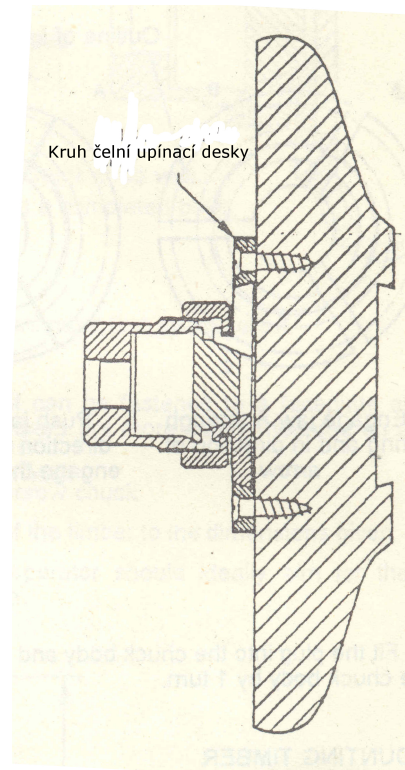
Upevnění obrobku:

- 1) Nasadte obrobek na čelisti a zajistěte, aby úplně zapadly do předem připraveného zápichu. Ručně otočte kroužkem, aby se čelisti pevně upnuly v zápichu.
- 2) Před zapnutím soustruhu z bezpečnostních důvodů ručně roztočte obrobek a ujistěte se, že mu nic nebrání v rotaci. Ujistěte se, že nedochází k žádné vůli v místě upnutí obrobku.
- 3) Pokud máte stále nainstalovanou čelní upínací desku, nebo vrutovou upínku, nyní je můžete odstranit. Před začátkem obrábění se ujistěte, že jsou dodrženy všechny bezpečnostní podmínky z tohoto manuálu.

Čelní upínací kruh:

Čelní upínací kruh se obvykle používá k upevnění velkých či těžkých obrobků, které je možné upnout za neobrobenou čelní část.

Obrázek ukazuje čelní upínací kruh připevněný k rozpěrným čelistem, držící velký miskovitý obrobek.



Příprava a upevnění obrobku:

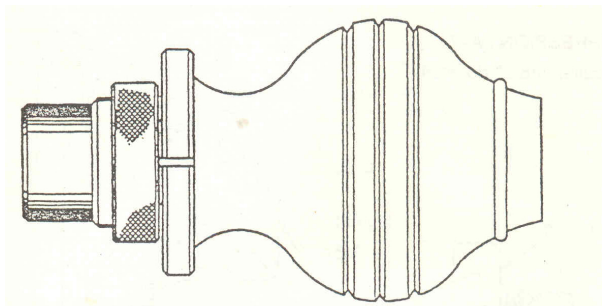
- 1) Čelní strana obrobku určená k upevnění by měla být mírně mísovitá, nebo alespoň rovná.
- 2) Najděte přibližný střed čelní strany obrobku a označte ho. Opište z něj kružnicí o málo větší, než je průměr čelního upínacího kruhu. Přiložte čelní upínací kruh a vystředte jej s narýsovanou kružnicí, poté vyvrtejte vodící díry. Připevněte čelní upínací kruh k obrobku pomocí vrutů odpovídajících velikosti a vlastnostem obrobku.
- 3) Upevněte tělo upínacího přípravku do vřetena soustruhu. Připevněte 3" rozpěrné čelisti na drážkovaný kroužek a 4" čelní upínací kruh s obrobkem nyní nasadte na obvod rozpěrných čelistí. Zašroubujte celou sestavu do těla upínacího přípravku.

- 4) Před zapnutím soustruhu z bezpečnostních důvodů ručně roztočte obrobek a ujistěte se, že mu nic nebrání v rotaci. Ujistěte se, že nedochází k žádné vůli v místě upnutí obrobku.

Rybinové svěrné čelisti:

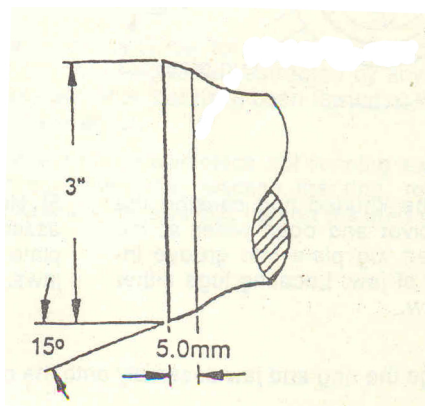
Svěrné čelisti se používají k uchycení předem obrobených částí. Například čepů, nebo radiálně drážkovaných částí, jako na obrázku.

Upínací přípravek s 3" rybinovými svěrnými čelistmi držící obrobek tvaru podpěry stolní lampy.



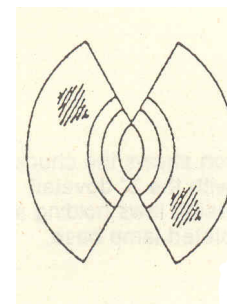
Příprava obrobku:

- 1) Upevněte obrobek způsobem odpovídajícím jeho vlastnostem a velikosti. Obvykle čelní upínací deska nebo vrutová upínka.
- 2) Vysoustružte kuželový zápich na konci obrobku, podle daných rozměrů. Tolerance je + nebo - 1,5 mm.
- 3) Ujistěte se, že čelisti přesně zapadnou do profilu zápichu.

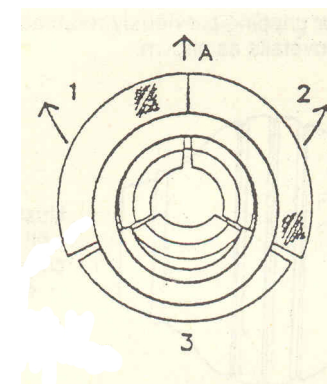


Montáž čelistí:

- 1) Položte čelisti čelem na plochý povrch.



- 2) Nasaďte drážkovaný kroužek přes vnější stranu čelistí. Otevřete čelist 1 a 2 a přitlačte ji k drážkovanému kroužku ve směru A. Poté vložte čelist 3.



- 3) Roztáhněte čelisti uvnitř drážkovaného kroužku do mezní polohy.

