

uni-max

NÁVOD K OBSLUZE
PŮVODNÍ

HORNÍ FRÉZKA 2 400 W TRITON



330165

Vážený zákazníku, děkujeme Vám za zakoupení produktu uni-max.

Naše společnost je připravena Vám poskytnout své služby – než výrobek zakoupíte, při koupi i po zakoupení. V případě jakýchkoli dotazů, návrhů či doporučení kontaktujte naše obchodní místo. Vynasnažíme se Váš návrh zvážit a reagovat v rámci možností.

První použití zařízení je ve smyslu tohoto návodu právním krokem, kterým uživatel svou svobodnou vůlí stvrzuje, že tento návod řádně prostudoval, zcela pochopil jeho smysl a seznámil se všemi riziky.

POZOR! Nepokoušejte se uvést (popř. používat) zařízení dříve, než se seznámíte s celým návodem k obsluze. Návod uschovejte pro příští použití.

Pozornost je třeba věnovat zejména pokynům týkajících se bezpečnosti práce. Nedodržení nebo nepřesné provádění těchto pokynů může být příčinou úrazu vlastní osoby nebo osob jiných, popřípadě může dojít k poškození zařízení nebo zpracovávaného materiálu.

Dbajte zejména bezpečnostních instrukcí uvedených na štítcích, kterými je zařízení opatřeno. Tyto štítky neodstraňujte, ani nepoškozujte.

Pro usnadnění případné komunikace si zde opište číslo faktury popř. kupního dokladu.

POPIS

Horní frézka s označením TRA001. Rychlé nastavení ponorné hloubky pomocí nástavné klíčky a jemné nastavení hloubky pomocí mikro posuvu. Rychlá změna do běžného ponoru frézování. Odstranitelná pružina ponoru pro snadný zdvih a nastavení. Efektivní výfuk pilin.

Dodávané příslušenství:

- klíčka k nastavení stolu
- 1/2" upínací kleština
- 12 mm upínací kleština
- multifunkční pracovní deska s dorazem
- klíč k utahování upínací kleštiny
- klíč přemostění

TECHNICKÁ DATA

Model	TRA001
Napájecí napětí	~ 220 – 240 V/50 Hz
Příkon.....	2 400 W
Max. proud	9,1 A
Jmenovité otáčky na prázdno	8 000 – 21 000 min. ⁻¹
Dodávané kleštiny	Ø 1/2" (12,7 mm) a 12 mm
Max. průměr frézy	55 mm (50 mm) při použití s TWX7RT001
Nastavení výšky	Volný posuv, Posuv výšky ve stolu, Mikro seřízení (jemné nastavení)
Rozsah ponoru	0 – 68 mm
Krytí	IPX0
Třída ochrany	□
Rozměry (D × Š × V)	180 × 300 × 310 mm
Hmotnost.....	6,5 kg
Délka napájecího kabelu	3 m

Z důvodu neustálého vývoje výrobků může dojít k změně technických údajů výrobků Triton bez předchozího upozornění.

Informace týkající se hluku a vibrací:

Akustický tlak L_{PA} : 84,2 dB(A)

Akustický výkon L_{WA} : 95,2 dB(A)

Odchylka K: 3 dB(A)

Měřené vibrace ah: 5,4 m/s²

Odchylka K: 1,5 m/s²

Úroveň hluku působící při provozu tohoto nářadí na uživatele může překročit 85 dB(A), a proto jsou nezbytná opatření týkající se ochrany proti hluku.



VAROVÁNÍ: Na místech, kde hladina hluku překročí hodnotu 85 dB(A), vždy používejte ochranu sluchu. V případě potřeby zkratěte dobu působení na minimum. Je-li hladina hluku nepřijemně vysoká, a to i v případě, kdy používáte ochranu sluchu, okamžitě přerušete práci a zkontrolujte, zda ochranu sluchu používáte správně a zda zajišťuje správné utlumení hluku na přijatelnou úroveň.



VAROVÁNÍ: Působení vibrací na uživatele může vést k ztrátě hmatu, znečitlivění, brnění a k snížení schopnosti úchopu. Dlouhodobé působení vibrací může vést k chronickému stavu. Je-li to nutné, omezte délku působení vibrací na minimum a používejte vhodné antivibrační rukavice. Nepracujte s tímto nářadím, mají-li vaše ruce nižší než normální teplotu, protože v takovém případě mají vibrace větší negativní efekt. Pro výpočet doby působení vibrací a frekvence při použití tohoto nářadí použijte obrázky uvedené v technických údajích, které se týkají vibrací.



VAROVÁNÍ: Působení vibrací během aktuálního použití elektrického nářadí se může od deklarované celkové hodnoty lišit v závislosti na způsobu, jakým je toto nářadí použito. Určete bezpečnostní opatření k ochraně obsluhy, která jsou založena na odhadu doby působení vibrací v aktuálních podmínkách (společně s celkovou dobou, kdy je nářadí spuštěno, berte v úvahu všechny části pracovního cyklu, jako jsou doby, kdy je nářadí vypnuto a kdy je v chodu naprázdno).

Tato deklarovaná celková hodnota vibrací byla změřena podle požadavků standardní zkušební metody a může být použita pro srovnání jednoho nářadí s ostatními. Tato deklarovaná celková hodnota vibrací může být také použita pro předběžné posouzení doby působení vibrací.

Hladiny hluku v technických údajích jsou určeny podle mezinárodních norem. Obrázky se vztahují na normální použití tohoto nářadí v běžných provozních podmínkách. Špatně udržované, nesprávně smontované nebo nesprávně používané nářadí může vytvářet zvýšené úrovně hluku a vibrací.

Adresa www.osha.europa.eu poskytuje informace týkající se úrovně hluku a vibrací na pracovištích, které mohou být užitečné pro domácí uživatele používající toto nářadí dlouhodobě.

BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ

Pracoviště doporučujeme vybavit tabulkami se zásadami bezpečné práce:

- „Předcházej nejčastějším úrazům“ – FRÉZKY
- „Předcházej úrazům“ – DŘEVOOBRÁBĚCÍ STROJE.

Symbole používané v těchto instrukcích



Pozor! Označuje nebezpečí zranění nebo velké materiální škody.



Nebezpečí zachycení! Pozor na zranění z důvodu zachycení částí těla nebo oblečení rotujícími částmi.



Varování! Nebezpečí poškození



Poznámka: Dodatečná informace

Základní bezpečnostní varování týkající se elektrického nářadí



VAROVÁNÍ: Přečtěte si všechna varování, pokyny, ilustrace a technické údaje dodávané s tímto elektrickým nářadím. Nedodržení níže uvedených pokynů může vést k úrazu elektrickým proudem, vzniku požáru a/nebo k vážnému zranění.

Všechna varování a bezpečnostní pokyny uschovejte pro budoucí použití.

Termín „elektrické nářadí“ ve všech upozorněních odkazuje na vaše nářadí napájené ze sítě (je opatřeno napájecím kabelem) nebo nářadí napájené baterií (bez napájecího kabelu).

1) Bezpečnost v pracovním prostoru

- a) Udržujte pracovní prostor v čistotě a dobře osvětlený. Nepořádek na pracovišti nebo jeho nedostatečné osvětlení mohou vést k způsobení nehod.
- b) Nepracujte s elektrickým nářadím ve výbušném prostředí, jako jsou prostory, ve kterých jsou hořlavé kapaliny, plyny nebo prašné látky. Elektrické nářadí je zdrojem jiskření, které může způsobit vznícení prachu nebo výparů.
- c) Při práci s elektrickým nářadím udržujte děti a ostatní osoby mimo jeho dosah. Rozptylování může způsobit ztrátu kontroly.

2) Elektrická bezpečnost

- a) Zástrčka napájecího kabelu nářadí musí odpovídat zásuvce. Zástrčku nikdy žádným způsobem neupravujte. U nářadí chráněného uzemněním nepoužívejte žádné adaptéry. Neupravované zástrčky a odpovídající zásuvky snižují nebezpečí úrazu elektrickým proudem.
- b) Nedotýkejte se uzemněných povrchů, jako jsou například potrubí, radiátory, elektrické sporáky a chladničky. Při uzemnění vašeho těla vzrůstá riziko způsobení úrazu elektrickým proudem.
- c) Nevystavujte elektrické nářadí dešti nebo vlhkému prostředí. Vnikne-li do elektrického nářadí voda, zvýší se riziko úrazu elektrickým proudem.
- d) S napájecím kabelem zacházejte opatrně. Nikdy nepoužívejte napájecí kabel k přenášení nebo posouvání nářadí a netahajte za tento kabel při odpojování nářadí od elektrické sítě. Dbejte na to, aby napájecí kabel nepřecházel přes horké a mastné plochy, ostré hrany nebo pohybující se díly. Poškozené nebo spletené kabely zvyšují riziko úrazu elektrickým proudem.
- e) Při práci s elektrickým nářadím venku používejte prodlužovací kabely určené pro venkovní použití. Práce s kabelem vhodným pro venkovní použití snižuje riziko úrazu elektrickým proudem.
- f) Při práci s elektrickým nářadím ve vlhkém prostředí je nezbytně nutné použít v napájecím okruhu proudový chránič (RCD). Použití proudového chrániče RCD snižuje riziko úrazu elektrickým proudem.
- g) Je-li toto nářadí používáno v Austrálii nebo na Novém Zélandu, doporučujeme, aby bylo toto nářadí VŽDY dodáváno s proudovým chráničem (RCD) s hodnotou jmenovitého proudu maximálně 30 mA.
- h) Používejte správný prodlužovací kabel. Ujistěte se, zda je prodlužovací kabel v dobrém stavu.

Používáte-li prodlužovací kabely, vždy používejte vhodné kabely odpovídající proudovému zatížení použitého zařízení. Poddimenzovaný prodlužovací kabel způsobí pokles napětí ve vedení, což povede k ztrátě výkonu a přehřívání.

3) Bezpečnost osob

a) Zůstaňte stále pozorní, sledujte, co provádíte, a při práci s elektrickým nářadím pracujte s rozvahou. Nepoužívejte elektrické nářadí, jste-li unaveni nebo jste-li pod vlivem drog, alkoholu nebo léků. Chvilka nepozornosti při práci s elektrickým nářadím může vést k vážnému zranění.

b) Používejte osobní ochranné vybavení. Vždy používejte ochranu zraku. Ochranné vybavení, jako respirátor, nekouzavá pracovní obuv, pevná přilba nebo ochrana sluchu, používané v příslušných podmínkách, snižuje riziko zranění osob.

c) Zabraňte náhodnému spuštění. Před připojením k napájecímu zdroji nebo před vložením baterie do nářadí, před zvedáním a přenášením nářadí zkontrolujte, zda je spínač v poloze vypnuto. Přenášení elektrického nářadí s prstem na hlavním spínači nebo připojení napájecího kabelu k elektrické síti, je-li hlavní spínač nářadí v poloze zapnuto, může vést k způsobení zranění.

d) Před spuštěním z nářadí vždy odstraňte seřizovací klíče a přípravky. Klíče nebo přípravky ponechané v rotujících částech elektrického nářadí mohou způsobit zranění.

e) Nepřekázejte sami sobě. Při práci vždy udržujte vhodný postoj a rovnováhu. Tak je umožněna lepší ovladatelnost nářadí v neočekávaných situacích.

f) Vhodně se oblékejte. Nenoste volný oděv nebo šperky. Dbejte na to, aby se vaše vlasy a oděv nedostaly do blízkosti pohybujících se částí. Volný oděv, šperky nebo dlouhé vlasy mohou být zachyceny pohyblivými díly.

g) Jsou-li nářadí vybavena adaptérem pro připojení zařízení k odsávání a zachytávání prachu, zajistěte jeho správné připojení a řádnou funkci. Použití těchto zařízení může snížit nebezpečí týkající se prachu.

h) Nedovolte, aby častým používáním tohoto nářadí došlo ke ztrátě pozornosti, abyste se stali hostejnými a abyste ignorovali zásady bezpečnosti. Při bezstarostném použití nářadí může během zlomku sekundy dojít k vážnému zranění.

4) Použití elektrického nářadí a jeho údržba

a) Nepřetěžujte elektrické nářadí. Používejte pro prováděnou práci správný typ nářadí. Správný typ elektrického nářadí provede práci lépe a bezpečněji, bude-li toto nářadí použito pro určené účely.

b) Nelze-li spínač nářadí zapnout a vypnout, s nářadím nepracujte. Každé elektrické nářadí s nefunkčním hlavním spínačem je nebezpečné a musí být opraveno.

c) Před prováděním jakéhokoli seřízení, před výměnou příslušenství nebo před uložením nářadí, odpojte zástrčku napájecího kabelu od síťové zásuvky nebo z nářadí vyjměte baterii. Tato preventivní bezpečnostní opatření snižují riziko náhodného spuštění elektrického nářadí.

d) Pokud nářadí nepoužíváte, uložte je mimo dosah dětí a zabraňte osobám, které nejsou seznámeny s obsluhou nářadí nebo s tímto návodem, aby s tímto nářadím pracovaly. Elektrické nářadí je v rukou neproškolené obsluhy nebezpečné.

e) Provádějte pečlivou údržbu nářadí a příslušenství. Kontrolujte nesprávné seřízení nebo blokování pohyblivých částí, poškození jednotlivých dílů a jiné okolnosti, které mohou mít vliv na chod nářadí. Je-li nářadí poškozeno, nechejte jej před použitím opravit. Mnoho nehod bývá způsobeno zanedbanou údržbou nářadí.

f) Řezné nástroje udržujte ostré a čisté. Správně udržované řezné nástroje s ostrými řeznými břity jsou méně náchylné k zablokování a lépe se s nimi pracuje.

g) Elektrické nářadí, příslušenství a pracovní nástroje vždy používejte podle těchto pokynů a berte v úvahu provozní podmínky a práci, kterou je nutné vykonat. Použití elektrického nářadí k jiným účelům, než k jakým je určeno, může vést k nebezpečným situacím.

h) Udržujte rukojeti suché a čisté a zamezte jejich znečištění olejem a mazivem. Kluzké rukojeti a plochy určené pro úchop neumožňují bezpečnou manipulaci a ovládání nářadí v neočekávaných situacích.

5) Servis

a) Servis elektrického nářadí svěťte pouze kvalifikovanému technikovi, který bude používat shodné náhradní díly. Tím zajistíte bezpečný provoz nářadí.

Další bezpečnostní pokyny pro frézky



VAROVÁNÍ!

- Držte elektrické nářadí za izolovaná místa určená pro úchop, protože se fréza může dostat do kontaktu s napájecím kabelem. Při kontaktu s „živým“ vodičem budou nechráněné kovové části nářadí také „živé“ a obsluha může utrpět zásah elektrickým proudem.

- Pro upevnění obrobku k stabilní podpěře použijte svorky nebo jiný vhodný způsob. Držení obrobku rukou nebo opření obrobku o vaše tělo znamená jeho nestabilitu a může vést k ztrátě kontroly.

- Je-li nutná výměna napájecího kabelu, musí být provedena výrobcem nebo jeho autorizovaným servisem, aby byla vyloučena bezpečnostní rizika.

- Zásadně doporučujeme, aby bylo toto nářadí vždy napájeno přes proudový chránič s hodnotou jmenovitého zbytkového proudu maximálně 30 mA.

a) Používejte bezpečnostní vybavení včetně bezpečnostních ochranných brýlí nebo obličejového štítu, ochrany sluchu, masky proti prachu a ochranného oděvu včetně bezpečnostních rukavic.

b) V pracovním prostoru nesmí být žádné hadry, kabely, struny atd.

c) Ujistěte se, zda se napájecí napětí sítě shoduje s napájecím napětím uvedeným na štítku nářadí.

d) Ujistěte se, zda jsou prodlužovací kabely použité s tímto nářadím v bezvadném elektrickém stavu a zda mají správnou ampérovou hodnotu pro toto nářadí.

e) Vždy odviňte z bubnu celou délku kabelu, abyste zabránili potencionálnímu přehřátí.

f) Pro zjištění, zda se v pracovním prostoru vyskytují skrytá rozvodná vedení, používejte vhodné typy detektorů. Je-li to nutné, kontaktujte příslušnou rozvodnou společnost. Kontakt s elektrickými kabely může vést k úrazu elektrickým proudem a požáru. Poškození plynového vedení může vést k explozi. Kontakt s vodovodním potrubím může vést k způsobení značných škod.

g) Zajistěte, aby byly před zahájením práce z obrobku odstraněny cizí předměty, jako jsou hřebíky a šrouby.

h) Manipulujte s frézami velmi opatrně, protože mohou být velmi ostré.

i) Před použitím pečlivě kontrolujte každou frézu, zda není prasklá nebo poškozená. Poškozené nebo popraskané pracovní nástroje ihned vyměňte.

j) Ujistěte se, zda jsou frézy a nástroje ostré a zda je prováděna jejich správná údržba. Tupé pracovní hrany mohou způsobit nekontrolované situace včetně zablokování, zvýšení teploty a možného zranění.

k) Při úchopu tohoto nářadí VŽDY používejte obě ruce a před zahájením každé práce se ujistěte, zda frézku držíte pevně.

l) Udržujte rukojeti a místa pro úchop suchá a čistá, a dbejte na to, aby nebyly znečištěny olejem a mazivem, abyste zajistili bezpečný úchop nářadí při jeho použití.

m) Před zahájením práce zapněte nářadí a nechte jej chvíli v chodu. Vibrace mohou upozornit na nesprávně upnutý pracovní nástroj.

n) Dávejte pozor na směr otáčení pracovního nástroje a na směr posuvu.

o) Udržujte ruce mimo prostor frézování a v bezpečné vzdálenosti od frézy. Druhou rukou držte přídavnou rukojeť nebo izolovanou plochu pro úchop.

p) NIKDY nespouštějte tuto frézku, je-li fréza v kontaktu s obrobkem.

q) Používáte-li frézku v režimu ruční ovládání, ujistěte se, zda je vždy použita pružina ponoru.

r) Před spuštěním do polohy pro zajištění kleštiny se ujistěte, zda je fréza zcela zastavena.

s) Maximální otáčky frézy/pracovního nástroje musí být minimálně takové, jaké jsou maximální otáčky nářadí.

t) Části frézovacích nástrojů mohou být během použití velmi horké. Nemanipulujte s nimi ihned po ukončení práce, abyste zabránili způsobení popálenin.

u) Zabraňte tomu, aby se tyto části dostaly do kontaktu s hořlavými materiály.

v) Velikost upínací stopky frézy/pracovního nástroje se musí přesně shodovat s velikostí kleštiny namontované na frézce. Nesprávně upevněná fréza/pracovní nástroj se bude otáčet nepravidelně a bude docházet k větším vibracím, které mohou způsobit ztrátu kontroly nad nářadím.

w) Je-li frézka v provozu, **NESNAŽTE SE STISKNOUT** tlačítko pojistky hřídele a nepokoušejte se přepnout nářadí do režimu pro výměnu pracovního nástroje.

x) Při frézování obrobku udržujte konstantní tlak a umožněte fréze, aby sama určovala tempo frézování. **NETLAČTE** na nářadí a nepřetěžujte jeho motor.

y) Ujistěte se, zda štítky s technickými údaji a výstrahami na nářadí zůstávají stále čitelné a dojde-li k jejich ztrátě nebo poškození, zajistěte jejich výměnu.

z) Při práci s touto frézou buďte připraveni na to, že může dojít kablokování frézy v obrobku a k způsobení ztráty kontroly nad nářadím. V takových případech vždy zajistěte, aby byla frézka stále pevně držena a aby byl ihned uvolněn spínač zapnuto/vypnuto.

- Po zapnutí frézky se ujistěte, zda se fréza otáčí zcela rovnoměrně a zda nedochází k žádným vibracím, které by mohly být způsobeny nesprávným upnutím frézy.

Používání frézky s nesprávně upnutou frézou může vést k ztrátě kontroly a k způsobení vážného zranění.

- Při použití fréz s průměrem větším než 50 mm (2") musíte být vždy **VELMI** opatrní. Používejte velmi pomalou rychlost posuvu a/nebo odebírání materiálu v několika vrstvách, abyste zabránili přetížení motoru.

- Před sejmutím frézky z obrobku tuto frézku **VŽDY** vypněte a počkejte, dokud nedojde k úplnému zastavení pracovního nástroje.

- Před prováděním jakéhokoli nastavení, servisu nebo údržby proveďte odpojení od napájecího zdroje.

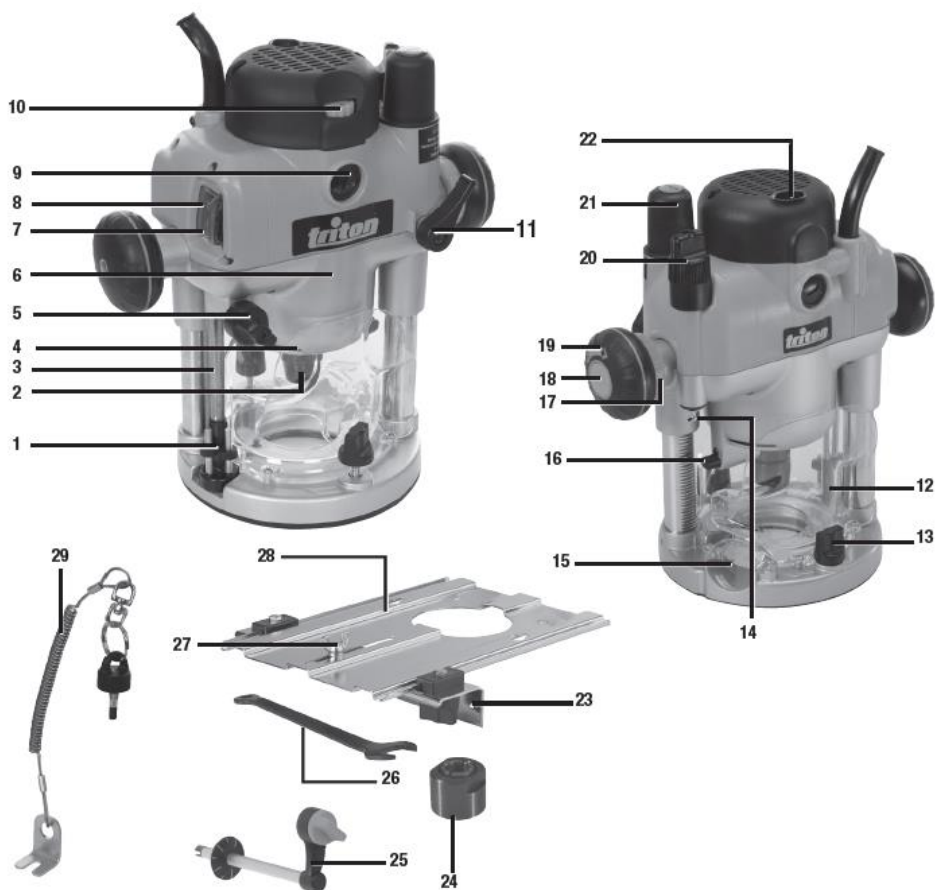
- Dokonce i v případě, kdy je toto nářadí používáno podle uvedených pokynů, není možné eliminovat všechny faktory zbytkových rizik. Máte-li jakékoli pochybnosti týkající se bezpečného použití tohoto nářadí, nepoužívejte takové nářadí.



VAROVÁNÍ: Prach vytvářený při práci s tímto nářadím může být toxický. Některé materiály mohou být chemicky ošetřeny nebo mohou být opatřeny vrstvou, která představuje toxické riziko. Některé přírodní a kompozitní materiály mohou obsahovat toxické chemikálie. Některé starší nátěry mohou obsahovat olovo a jiné chemikálie. Zabraňte dlouhodobému působení prachu vytvářeného při provozu této frézky. **ZABRAŇTE** tomu, aby se vám tento prach dostal na pokožku nebo do očí. Nedovolte, aby se tento prach dostal do vašich úst, aby bylo zabráněno absorpci škodlivých chemických látek. Je-li to možné, vždy pracujte v čistém, suchém a dobře odvětraném prostředí. Je-li to možné, používejte vhodnou masku proti prachu a systém pro odsávání prachu. Jste-li působení prachu vystaveni velmi často, je velmi důležité, aby byla dodržována všechna bezpečnostní opatření a aby byla používána vyšší úroveň ochrany osob.

MONTÁŽ

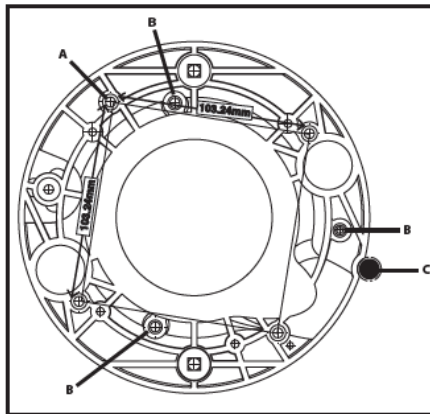
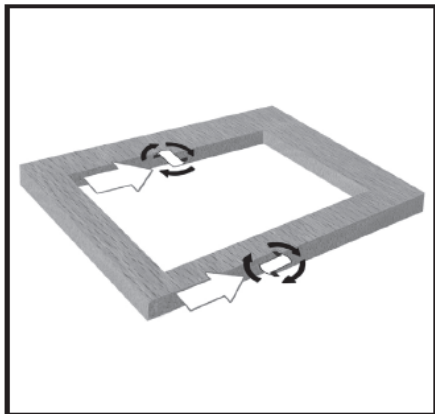
- Než vyhodíte obal od přístroje, zkontrolujte, zda v něm nezůstaly nějaké součástky. Pokud ano, vyhledejte si díl v seznamu dílů nebo na schématu sestavení a příslušný díl nainstalujte.



Popis výrobku

1. Dorazy revolverové hlavy
2. Sklíčidlo
3. Hloubkový doraz
4. Boční větrací otvory
5. Upínací šroub hloubkového dorazu
6. Motor
7. Zasunovací kryt spínače
8. Spínač zapnuto/vypnuto
9. Krytky přístupu k uhlíkům
10. Regulátor otáček
11. Zajišťovací páka ponoru
12. Ochranné kryty
13. Upínací šrouby základny
14. Spojovací bod posuvu výšky stolu

15. Port pro odvod prachu
16. Automatické zajištění hřídele
17. Spojkový kroužek rukojeti posuvu
18. Tlačítko volby ponoru
19. Rukojeť posuvu
20. Mikro posuv
21. Přístupová krytka pružiny ponoru
22. Zásuvka pro klíč přemostění
23. Vodičko
24. Kleština
25. Posuv výšky stolu
26. Klíč
27. Otočný držák pro frézování kružnic
28. Prodloužená základna
29. Klíč přemostění



A. 1/4 UNC × 4

B. M6 × 3

C. Odsazení pro posuv ve stolu

Určené použití

Ruční přesná ponorná bruska. Je používána pro frézování profilů, drážek, hran a protáhlých děr v přírodním i umělém dřevu. Používá se také s vodicími pouzdry a šablonami pro frézování tvarů a různých vzorů, i pro stacionární instalaci ve vhodných systémech frézovacích stolů.

Není určena pro komerční použití.

Toto nářadí může být používáno POUZE pro určený účel. Jakékoli použití, které se bude odlišovat od použití uvedeného v tomto návodu, bude považováno za nesprávné použití. Uživatel, a ne výrobce, bude odpovídat za jakékoli škody nebo zranění vzniklé z důvodu takového nesprávného použití.

Neponeseme žádnou odpovědnost za jakékoli úpravy provedené na tomto nářadí, ani za jakékoli škody způsobené těmito úpravami.

Vybalení nářadí

- Opatrně vybalte a zkontrolujte vaši novou ponornou frézku. Seznamte se se všemi vlastnostmi a funkcemi této frézky.

- Ujistěte se, zda jsou dodány všechny části tohoto výrobku a zda jsou v bezvadném stavu. Je-li jakákoli část poškozena nebo není-li dodána, požádejte před použitím tohoto nářadí o její výměnu nebo o její dodání.

Před použitím



VAROVÁNÍ: Před připojením nebo výměnou jakéhokoli příslušenství nebo před jakýmkoli seřizením se ujistěte, zda je toto nářadí odpojeno od napájecího napětí.



VAROVÁNÍ: Pravidelně během dlouhodobého používání, při přepravě nebo při pádu frézky kontrolujte, zda je přístupová krytka pružiny ponoru (21) správně umístěna a zajištěna. Musí být usazena rovnoběžně s tělem nářadí bez viditelné vůle a musí být správně umístěn zajišťovací šroub, aby bylo zabráněno náhodnému odsroubování přístupové krytky pružiny ponoru, viz obr. O. Pružina ponoru je napínána dostatečnou silou, aby způsobila vážné zranění, je-li nekontrolovaně uvolněna. Při demontáži a výměně pružiny ponoru vždy pečlivě dodržujte uvedené pokyny.

Montáž kleštiny a frézy

Poznámka: Při vkládání nebo vyjímání frézy používejte ochranné rukavice, protože hrany těchto fréz jsou velmi ostré.

1. Umístěte frézu spodní stranou nahoru na bezpečný a rovný povrch se zcela zastaveným motorem a napájecím kabelem odpojeným od elektrické sítě.
2. Ponořte frézu do maximální pracovní hloubky zatlačením spojkového kroužku rukojeti posuvu (17) (obr. B) směrem dovnitř, a otáčejte rukojetí posuvu (19) ve směru pohybu hodinových ručiček, dokud nebude kleština (24) vyčnívat ze základny nářadí.

Poznámka:

Ujistěte se, zda je hloubkový doraz (3) zcela zasunutý (viz část „Hloubkový doraz a revolverová hlava“). Kleština musí vyčnívat ze základny nářadí, čímž je pro klíč umožněn snadný přístup.

3. Pomocí dodaného klíče (26) povolte kleštinu otáčením proti směru pohybu hodinových ručiček tak, aby mohla být vyjmuta.
4. Zvolte požadovanou kleštinu a namontujte ji do sklíčidla (2) zašroubováním ve směru pohybu hodinových ručiček.
5. Vložte frézu do kleštiny a ujistěte se, zda je do kleštiny zasunuta alespoň 20 mm nebo polovina hřídele (podle toho, co je větší), potom použijte klíč k mírnému pootočení kleštiny, aby došlo k zajištění kleštiny (obr. C). Jakmile bude kleština zajištěna, otáčejte klíčem ve směru pohybu hodinových ručiček, aby došlo k utažení frézy.
6. Vraťte frézu do normální pracovní hloubky. Tak dojde k deaktivaci pojistky kleštiny a k uvolnění zasunovací krytky spínače, což umožní přístup k spínači zapnuto/vypnuto (8).

Port pro odvod prachu

Poznámka:

Frézka Triton je vybavena portem pro odvádění prachu (15), který umožňuje odvod třísek nad obráběným povrchem. Port pro odvod prachu umožňuje připojení hadice s vnějším průměrem 38 mm (1 1/2“), která je dodávána s odsáváním Triton (DCA300).

- Tato hadice pro odsávání prachu se šroubuje do určené polohy pomocí levého závitu (proti směru pohybu hodinových ručiček) (obr. D).

Volitelné příslušenství pro odsávací zařízení

• U nejbližšího autorizovaného prodejce Triton si můžete zakoupit volitelné příslušenství pro zachytávání třísek podél čáry frézování. Připojení může být provedeno k jakékoli hadici s vnějším průměrem 38 mm (1 1/2") (obr. E).

Montáž prodloužené základny a vodítka

1. Použijte dva montážní šrouby základny (13) a zcela je povolte. To umožňuje zapadnutí montážních kolíků do zajišťovacích otvorů frézky na prodloužené základně (28).

2. Otočte ponornou frézku i prodlouženou základnu spodní stranou nahoru.

3. Zatlačte montážní šrouby základny na ponorné frézce směrem dovnitř, aby došlo k odkrytí montážních kolíků.

4. Srovnajte montážní kolíky se zajišťovacími otvory frézky na prodloužené základně a proveďte zasunutí do drážek ve tvaru klíčové dírky (obr. K).

Poznámka:

Orientace prodloužené základny závisí na tom, kde je vyžadována podpora. Při práci na hranách umístěte spínač zapnuto/vypnuto (8) na stranu základny s krátkým přesahem.

5. Pevně utáhněte montážní šrouby základny na ponorné frézce, aby došlo k řádnému zajištění ponorné frézky k prodloužené základně.

6. Chcete-li namontovat vodítko (23), povolte šrouby vodítka a nasunujte vodítko podél drážek na prodloužené základně (obr. L). Zajistěte požadovanou polohu utažením obou upínacích šroubů vodítka.

Poznámka:

Při frézování drážek v určitých vzdálenostech od okraje obrobku upevněte vodítko k dlouhé části prodloužené základny.

Poznámka:

Při provádění frézování hran pomocí frézy bez vodícího ložiska upevněte vodítko ke krátké části základny (obr. J).

Poznámka:

Používáte-li frézu s velmi velkým průměrem, budete možná muset přes otvory pro šrouby k čelu vodítka upevnit dřevěné hranoly, aby bylo zajištěno, že se fréza nedostane do kontaktu s vodítkem.

Použití

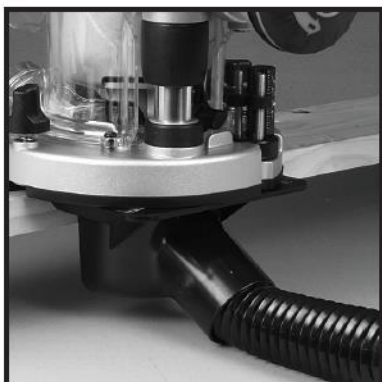
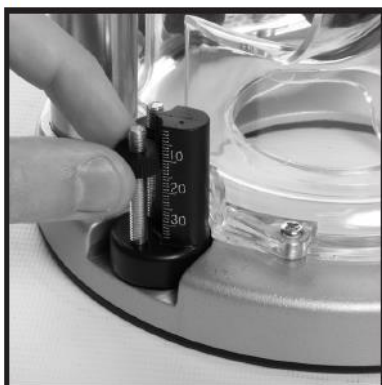
⚠ VAROVÁNÍ: Při práci s tímto zařízením VŽDY používejte ochranu zraku, odpovídající ochranu dýchacích cest a sluchu, a také vhodné rukavice.

A



B



C**D****E****F****G****H**

I



J



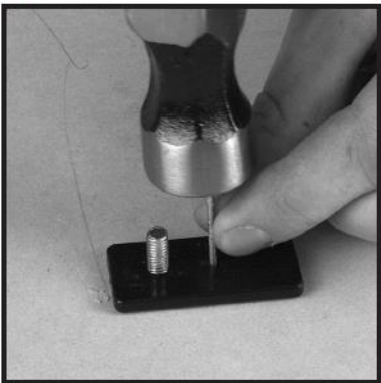
K



L



M



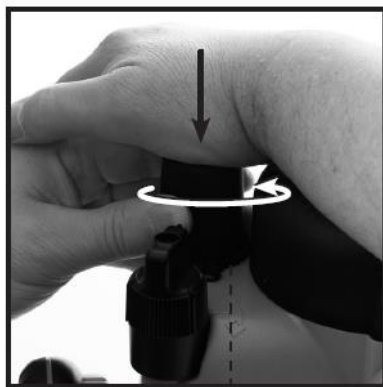
N



O



P



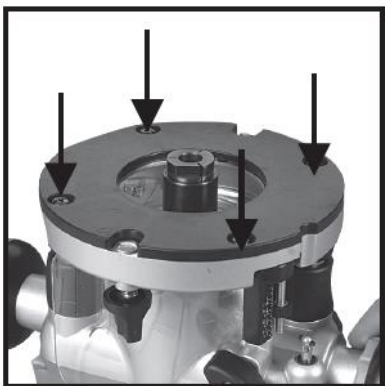
Q



R



S



T



U



OBSLUHA

Zapnutí a vypnutí

Poznámka: Je-li tato frézka připojena k napájecímu zdroji, spínač zapnuto/vypnuto (8) bude svítit v poloze zapnuto i v poloze vypnuto.

Poznámka: Zasuňovací kryt spínače (7) zabraňuje náhodnému spuštění této frézky. Tento kryt musí být zasunutý, aby mohla být frézka zapnuta. Tento zasuňovací kryt spínače zůstane otevřený, dokud nebude frézka vypnuta.

1. Zajistěte, aby byla ponorná frézka v maximálním možném vysunutí svého posuvu a ujistěte se, zda fréza není v kontaktu s cizími předměty, je-li frézka zapnutá.
2. Připojte napájecí kabel k elektrické síti a posuňte zasuňovací kryt spínače směrem dozadu, aby došlo k odkrytí spínače zapnuto/vypnuto.
3. Zatlačte spínač zapnuto/vypnuto do polohy „I“, aby došlo k zapnutí ponorné frézky. Je-li spínač zapnuto/vypnuto v této poloze, zasuňovací kryt spínače nebude moci tento spínač zapnuto/vypnuto znovu zakrýt.
4. Chcete-li provést vypnutí, nastavte spínač zapnuto/vypnuto do polohy „O“. Zasuňovací kryt spínače se dostane zpět do své původní polohy. Variabilní ovládání otáček

Poznámka:

Nastavení otáček frézy není rozhodující. V zásadě mohou být používány nejvyšší otáčky, které na obrobku ještě nezpůsobí stopy po obrábění. Kde je to uvedeno, vždy dodržujte pokyny výrobce týkající se maximálních otáček frézy.

- Provoz ve snížených otáčkách zvyšuje riziko poškození frézy v důsledku jejího přetížení. Používejte velmi pomalou rychlost posuvu a/nebo odebrání materiálu v několika vrstvách.
- Regulátor otáček (10) je označen číslicemi 1 až 5, které zhruba odpovídají níže uvedeným otáčkám a průměrům frézy. Otočte voličem, aby došlo k volbě požadovaných otáček.

Nastavení	ot./min	Průměr frézy
5	21 000	Až do 25 mm (1")
4	18 000	25 – 50 mm (1"–2")
3	14 500	50 – 65 mm (2" – 2 1/2")
2	11 000	více než 65 mm (2 1/2")
1	8 000	Používejte pouze v případě, kdy dochází k pálení

Nastavení hloubky frézování

DŮLEŽITÉ:

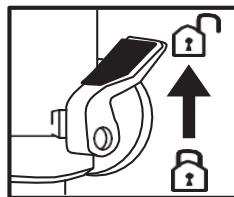
NEBUDETE-LI DODRŽOVAT TYTO POKYNY, DOJDE K POŠKOZENÍ VAŠEHO PONORNÉHO MECHANISMU.

Před úpravou hloubky frézování pomocí níže uvedených metod „Volný ponor“ nebo „Nastavení rukojeti posuvu“ **VŽDY zajistěte, aby byla zajišťovací páka ponoru (11) uvolněna nastavením do její nejvyšší polohy.**

Poznámka:

Chcete-li frézku zajistit v požadované hloubce frézování, držte hlavu frézky ve spodní poloze a otočte zajišťovací páku ponoru (11) do její nižší polohy. Tak bude hlava frézky držena v této poloze.

• K dispozici jsou tři metody pro nastavení hloubky frézování, a to v závislosti na požadované přesnosti a ovladatelnosti:



Volný ponor

1. Nastavení hloubky ponoru může být provedeno s aktivovaným tlačítkem volby ponoru (18). Tlačte tlačítko volby ponoru do rukojeti, dokud nedojde k jeho zajištění (obr. A).
2. Uvolněte zajišťovací páku ponoru (11) a tlačte na tělo frézky, dokud nebude dosaženo požadované hloubky ponoru. Znovu zajistěte páku ponoru.

Nastavení rukojeti posuvu

1. Nastavení hloubky ponoru může být prováděno otáčením rukojeti posuvu (19).
2. Uvolněte tlačítko volby ponoru (18) a ujistěte se, zda je toto tlačítko srovnáno s rukojetí posuvu (obr. K).
3. Chcete-li rukojeť posuvu uvolnit, přitáhněte spojkový kroužek rukojeti posuvu (17) směrem dovnitř (obr. B).
4. Uvolněte zajišťovací páku ponoru (11) a otáčejte rukojetí posuvu, dokud nebude dosaženo požadované hloubky frézování. Uvolněte spojkový kroužek rukojeti posuvu a zajistěte zajišťovací páku ponoru.

Mikro posuv

Poznámka:

Pouze pro použití v režimu rukojeť posuvu (19).

1. Deaktivujte tlačítko volby ponoru (18) a ujistěte se, zda je uvolněna zajišťovací páka ponoru (11).

Poznámka:

Je-li zajištěna zajišťovací páka ponoru (20) a je-li otáčeno mikro posuvem (20), mikro posuv začne klikat a hloubka frézování zůstane nezměněna.

2. Otáčejte mikro posuvem ve směru pohybu hodinových ručiček, aby došlo k zvětšení hloubky frézování a proti směru pohybu hodinových ručiček, aby došlo k jejímu zmenšení. Nastavujte hloubku frézování, dokud nebude dosaženo požadované hloubky. Poznámka: Jakmile bude dosaženo konce rozsahu nastavení hloubky frézování, u mikro posuvu se projeví větší odpor k otáčení a začne přeskakovat.

3. Zajistěte zajišťovací páku ponoru, a to zejména při náročném frézování.

Hloubkový doraz a revolverová hlava

1. Hloubkový doraz (3) a dorazy revolverové hlavy (1) jsou používány pro přesné přednastavení až tří různých hloubek frézování.
2. Povolte upínací šroub hloubkového dorazu (5), hloubkový doraz zcela zasuňte a potom jej znovu utáhněte (obr. F).
3. Nastavte sloupky revolverové hlavy na požadované hloubky ponoru pomocí stupnic na stacionárním sloupku revolverové hlavy (obr. G).

Poznámka:

Chcete-li sloupky revolverové hlavy změnit, otočte kompletní sestavu revolverové hlavy tak, aby byla srovnána s hloubkovým dorazem.

4. S požadovanou frézou namontovanou do kleštiny (24) nastavujte hloubku ponoru, dokud se hrot frézy nebude dotýkat obrobku.
5. Otáčejte revolverovou hlavou, dokud nebude pevný sloupek revolverové hlavy srovnán s hloubkovým dorazem. Uvolněte doraz, nechte jej zaskočit na sloupku a potom znovu utáhněte zajišťovací šroub hloubkového dorazu. Hloubka ponoru je nyní nastavena na nulu.
6. Otáčejte dorazy revolverové hlavy, dokud sloupek s požadovanou hloubkou ponoru nebude srovnán s hloubkovým dorazem.

Volitelná vodící pouzdra šablon

Pro frézování podle šablon jsou k dispozici vodící pouzdra různých šablon. U autorizovaného prodejce značky Triton jsou v nabídce sady příslušenství.

Provádění frézování

Poznámka: NIKDY nepoužívejte tuto frézku volně v ruce bez použití určitého typu vodítka. Vedení frézy může být prováděno pomocí frézovacího nástroje s vodícím ložiskem, paralelního vodítka nebo přímé hrany (obr. I).

1. VŽDY držte frézku bezpečně oběma rukama za příslušné rukojeti. Zajistěte, aby se obrobek nemohl pohybovat. Kdykoli je to možné, použijte svorky.
2. Nechejte motor dosáhnout maximálních provozních otáček.
3. Spustěte frézu do obrobku a současně pomalu pohybujte s frézku. Udržujte základnu v rovnoběžné poloze vzhledem k obrobku.
4. Při srážení hran musí být frézování obrobku prováděno z levé strany vzhledem k směru frézování (obr. I). Vyvíjejte na nářadí konstantní tlak a nechejte frézu plynule procházet materiálem. Uvědomte si, že suky a jiné odchylky v materiálu budou frézování zpomalovat.

Poznámka:

Při frézování vnějších ploch provádějte frézování proti směru pohybu hodinových ručiček a u vnitřních ploch ve směru pohybu hodinových ručiček, abyste zabránili „odskakování“ frézovacího nástroje.

Poznámka:

Příliš rychlý pohyb frézy může způsobit špatnou kvalitu frézovaného povrchu a přetížení motoru. Příliš pomalý pohyb frézy může vést k přehřátí obrobku.

Poznámka:

Při normálním provozu provádějte spuštění hlavy frézy po zapnutí jejího motoru.

Poznámka:

Nepoužívejte tuto frézku v obrácené poloze, pokud není bezpečně namontována na dobře chráněném frézovacím stole (například značky Triton).

Provádění vícenásobného frézování

1. Dorazy revolverové hlavy (1) umožňují dosažení maximální hloubky frézování pomocí požadovaného počtu kroků. Každý krok revolverové hlavy může být přednastaven nastavením ovládacího kolečka na sloupku revolverové hlavy.
2. Otočte dorazy revolverové hlavy tak, aby byl hloubkový doraz (3) v kontaktu s nejvyšším přednastaveným sloupkem revolverové hlavy, je-li frézka spuštěna dolů. Nyní může být proveden první průchod frézy.
3. Pokračujte v průchodech frézy a otáčejte dorazy revolverové hlavy o jeden krok při každém průchodu frézy, dokud nebude dosaženo požadované hloubky frézování.

Frézování kružnic

1. Upevněte prodlouženou základnu (28) bez vodítka (23) k této frézce.
2. Sejměte z prodloužené základny otočný držák pro frézování kružnic (27) a pomocí malého hřebíku nebo šroubku jej upevněte přes jeden z otvorů v otočném držáku do středu obrobku (obr. M). Nechejte šroub otočného držáku v této poloze.
3. Nasadte frézku a základnu na otočný držák a opět nasadte podložku a křídlovou matici (obr. N).
4. Se spínačem v poloze vypnuto otáčejte frézku po zamýšlené dráze, abyste ověřili frézovanou kružnici a je-li to nutné, proveďte potřebné seřízení.
5. Vyfrézujte kružnici pomocí několika postupných frézování a při každém frézování snižte frézku asi o 2 mm (3/32"), (obr. N). Nepokoušejte se frézovat příliš hluboko najednou.
 - Průchozí frézování: Provádíte-li frézování přes celou tloušťku materiálu, upevněte k spodní části obrobku pomocnou desku. Vyfrézujte větší kružnici a po úplném vyfrézování drážky zmenšete průměr. Proveďte frézování na požadovanou velikost pomocí lehkých průchodů frézy s maximální hloubkou.

Použití nářadí namontovaného na stole

VAROVÁNÍ:

Při použití s pracovním frézovacím stolem Triton TWX7RT001 je maximální průměr frézy 50 mm (2"). To je omezeno technickými parametry pracovního stolu.

Poznámka: Upevnění a obsluha této frézky na frézovacím stole musí být prováděna podle pokynů uvedených v publikacích dodaných s frézovacím stolem.

Poznámka:

I když byl tento výrobek navržen pro efektivní a pohodlnou obsluhu na většině frézovacích stolů, je vhodný zejména pro použití s frézovacími stoly Triton RTA300 a TWX7RT001.

Poznámka:

Nastavení frézky jsou velmi snadná díky jedinečným funkcím, které jsou popsány výše v návodu. Viz části „Montáž kleštiny a frézy“ a „Nastavení hloubky frézování“.

DŮLEŽITÉ: Před namontováním frézky na frézovací stůl MUSÍ být z této frézky vyjmuta pružina ponoru.

1. Nastavte frézku do polohy pro maximální rozsah frézování a aktivujte zajišťovací páku ponoru (11).
2. Povolte o několik otáček malý šroubek v blízkosti přístupové krytky pružiny ponoru (21) (obr. N).
3. Pomocí dlaně vaší ruky stlačte směrem dolů přístupovou krytku pružiny ponoru a druhou rukou pevně uchopte tuto přístupovou krytku, abyste zabránili vystřelení pružiny ponoru při jejím uvolnění. Udržujte tlak směrem dolů a pevný úchop. Otočte přístupovou krytku pružiny ponoru proti směru pohybu hodinových ručiček, abyste ji mohli sejmut (obr. P).



VAROVÁNÍ:

Na pružinu ponoru působí velká síla, aby byl umožněn plynulý ponor frézky. Přístupová krytka pružiny ponoru a pružina ponoru po vyšroubování rychle vystřelí stejnou silou. Dávejte pozor, abyste nekontrolovaně neuvolnili přístupovou krytku pružiny ponoru, protože by mohlo dojít ke zranění.

4. Po uvolnění umožníte pomalé zvednutí přístupové krytky pružiny ponoru směrem nahoru (obr. Q).
5. Vyjměte pružinu a uložte ji na bezpečném místě.
6. Vratte přístupovou krytku pružiny ponoru na původní místo a opět ji utáhněte.



VAROVÁNÍ:

Při opětovném vkládání pružiny ponoru pečlivě zkontrolujte, zda je správně upevněna přístupová krytka pružiny ponoru. Musí být usazena rovnoběžně s tělem náradí bez viditelné vůle a musí být správně umístěn zajišťovací šroub, aby bylo zabráněno náhodnému odšroubování přístupové krytky pružiny ponoru.

POZNÁMKA:

Před použitím frézky volně v ruce zajistěte, aby byla do frézky vložena pružina ponoru.

DŮLEŽITÉ:

Před montáží frézky pod frézovací stůl se ujistěte, zda je uvolněný zajišťovací šroub hloubkového dorazu (5) a zda je zajišťovací páka ponoru (11) v odjištěné poloze.

- Posuv výšky stolu (25) zapadá do spojovacího bodu posuvu výšky stolu (14), což zaručuje rychlé a snadné nastavení výšky nad stolem, když je frézka namontována na stole.

Instalace podpětového klíče přemostění:

Frézka TRA001 disponuje podpětovou funkcí NVR (No Voltage Release), která zabraňuje automatickému opětovnému spuštění motoru po přerušení jeho napájení. Chcete-li náradí znovu spustit, musíte spínač před opětovným zapnutím náradí vrátit zpět do polohy VYPNUTO. Je-li náradí použito s pracovním centrem **TWX7** (s frézovacím stolem TWX7RT001) nebo s jiným frézovacím stolem, který je opatřen vlastní podpětovou ochranou, tato funkce může být přemostěna vložením podpětového klíče přemostění (29). Tím je u náradí umožněno ovládání funkce ZAPNUTO/VYPNUTO pomocí spínače zapnuto/vypnuto na frézovacím stole.

1. Zašroubujte podpětový klíč přemostění do zapojení pro podpětový klíč přemostění (22) a rukou proveďte opatrné utažení (obr. T).
2. Upevněte držák na spodní stranu pracovního centra (obr. U).
3. Zapněte frézku a použijte pro její ovládání spínač zapnuto/vypnuto na frézovacím stole.



VAROVÁNÍ: Používejte podpětový klíč přemostění POUZE v případě, je-li tato frézka připojena k napájecímu zdroji, který je chráněn podpětovým ochranným systémem, jako u pracovního centra Triton TWX7. VŽDY se ujistěte, zda je držák připojen k frézovému stolu, aby bylo zabráněno náhodnému sejmutí frézky bez vyjmutí klíče přemostění.

Přístup k závitům pro šrouby základny

1. Chcete-li namontovat tuto frézku do frézovacího stolu jiné značky nebo do stolu vlastní konstrukce, odstraňte 4 šrouby základny zobrazené na obr. S a sejměte základnu.

2. Jsou zde 2 sady závitů pro šrouby, jak je zobrazeno na obr. II. K dispozici jsou 4 závitů pro šrouby 1/4 UNC (A), které se používají pro zajištění základny a které jsou také vhodné pro montáž na stůl, plus alternativní sada 3 závitů M6 (B).

Poznámka: Závitů M6 nejsou k dispozici u starších verzí ponorné frézky TRA001.

Příslušenství

• U vašeho nejbližšího prodejce Triton je pro vaše nářadí k dispozici široká škála příslušenství, včetně velkého výběru fréz a frézovacích nástrojů. Náhradní díly, včetně uhlíků, vodicích pouzder a kleštin, jsou k dispozici u autorizovaných prodejců Triton nebo na adrese www.toolsparsonline.com.

ODSTRANĚNÍ PROBLÉMŮ

Problém	Možná příčina	Řešení
Po stisknutí spínače zapnuto/vypnuto (8) nářadí nepracuje	Žádné napájení Zkontrolujte napájecí zdroj	Zkontrolujte napájecí zdroj
	Vadný spínač zapnuto/vypnuto	Svěťte výměnu spínače zapnuto/vypnuto autorizovanému servisu Triton
Nepřesný profil frézování	Hloubkový doraz (3) není správně nastaven	Ujistěte se, zda hloubkový doraz odpovídá maximálnímu odběru při frézování povolenému dorazu revolverové hlavy (1)
	Nesprávně upevněná nebo uvolněná fréza/kleština (24)	Utáhněte frézovací nástroj / kleštinu a sestavu frézy
Frézka nepracuje	Není k dispozici žádné napájecí napětí	Zkontrolujte, zda je k dispozici napájecí zdroj
	Uhlíky jsou zablokovány nebo opotřebovány	Odpojte nářadí od napájecího zdroje, sejměte přístupové krytky k uhlíkům (9) a ujistěte se, zda nedošlo k poškození uhlíků nebo k jejich nadměrnému opotřebování
	Spínač je poškozen	Svěťte opravu nářadí autorizovanému servisu Triton
	Komponenty motoru jsou poškozeny nebo zkratovány	
Frézka pracuje pomalu	Tupá nebo poškozená fréza	Proveďte nabroušení nebo výměnu frézy
	Regulátor otáček (10) je nastaven	Zvyšte hodnotu otáček

	ven na nízké otáčky	
	Motor je přetížen	Zmenšete sílu vyvíjenou na frézku
Nadměrné vibrace	Nesprávně upevněná nebo uvolněná fréza	Znovu upněte nebo utáhněte frézu
	Ohnutý nebo poškozený frézovací nástroj	Vyměňte frézovací nástroj
Značné jiskření uvnitř skříně motoru	Uhlíky se nepohybují volně	Odpojte napájení, vyjměte uhlíky a proveďte jejich očištění nebo výměnu.
	Poškozený nebo opotřebovaný motor	Svěřte opravu náradí autorizovanému servisu Triton
Mikro posuv (20) přeskakuje nebo není seřízen	Použitá zajišťovací páka ponoru (11)	Uvolněte zajišťovací páku ponoru
	Je dosaženo limitní hodnoty rozsahu nastavení	Resetujte mikro posuv a nastavte hloubku pomocí hloubkového dorazu (3)
Náradí vydává neobvyklé zvuky	Mechanická překážka	Svěřte opravu náradí autorizovanému servisu Triton
	Poškození vnitřního vinutí	

ÚDRŽBA



VAROVÁNÍ: VŽDY odpojte toto náradí od napájecího zdroje před prováděním jakékoli kontroly, údržby nebo čištění.

Základní kontrola

- Pravidelně kontrolujte, zda jsou utaženy všechny upevňovací šrouby.
- Před každým použitím zkontrolujte napájecí kabel tohoto náradí, zda není poškozen nebo opotřebován. Opravy musí provádět autorizovaný servis Triton. Tento pokyn se vztahuje také na prodlužovací kabely používané s tímto náradím.

Čištění



VAROVÁNÍ: Při čištění tohoto náradí VŽDY používejte osobní ochranné pomůcky včetně ochrany zraku a rukavic.

- Udržujte toto zařízení stále v čistém stavu. Prach a nečistoty způsobí rychlé opotřebování vnitřních dílů a zkrátí provozní životnost tohoto náradí.

- Čistíte povrch nářadí měkkým kartáčem nebo suchým hadříkem.
- Při čištění plastových dílů nikdy nepoužívejte žíravé prostředky. Není-li suché čištění dostatečné, doporučujeme vám používat saponátový roztok a vlhký hadřík.
- Toto nářadí se nesmí nikdy dostat do kontaktu s vodou.
- Před použitím se ujistěte, zda je nářadí zcela suché.
- Je-li to možné, pro vyfoukání nečistot z větracích drážek (jestliže existují) použijte proud čistého a suchého stlačeného vzduchu.

Mazání

- V pravidelných intervalech lehce promažte všechny pohybující se díly vhodným olejem ve spreji.

Uhlíky

- Během provozu může dojít k opotřebením uhlíků uvnitř motoru (6).
- Nadměrně opotřebená uhlíky mohou způsobit ztrátu výkonu, občasné výpadky nebo viditelné jiskření.
- Chcete-li vyměnit uhlíky, sejměte obě přístupové krytky k uhlíkům (9). Opatrně vyjměte opotřebená uhlíky (obr. R) a ujistěte se, zda jsou pouzdra pro uhlíky čistá. Opatrně vložte nové uhlíky a potom vraťte zpět přístupové krytky k uhlíkům.
- Po tomto úkonu nechejte frézku 2–3 minuty v chodu bez zatížení, aby došlo k řádnému usazení uhlíků. Proces řádného usazení uhlíků může vyžadovat opakované použití. Jiskření motoru může pokračovat, dokud nebudou uhlíky řádně usazeny.
- Můžete tento úkon také svěřit autorizovanému servisu.

Kontakt

Máte-li technické dotazy nebo vyžadujete-li provedení opravy, kontaktujte prosím naši servisní linku na čísle (+44) 1935 382 222.

Web: tritontools.com/en-GB/Support

Uložení

- Ukládejte toto nářadí na bezpečném a suchém místě mimo dosah dětí.

LIKVIDACE

Po skončení životnosti výrobku je nutné při likvidaci vzniklého odpadu postupovat v souladu s platnou legislativou. Výrobek se skládá z kovových a plastových částí, které jsou po roztřídění samostatně recyklovatelné.

1. Demontujte všechny díly stroje.

2. Díly roztřídte dle tříd odpadu (kovy, pryž, plasty apod.).

Vytříděný materiál odevzdejte k dalšímu využití.

3. Elektroodpad (použitě elektrické ruční nářadí, elektromotory, nabíjecí zdroje, elektronika, akumulátory, baterie...).

Vážený zákazník z hlediska platných předpisů o odpadech se v případě elektroodpadu jedná o nebezpečný odpad, jehož likvidace podléhá zvláštnímu režimu.

Je zakázáno vyhazovat elektroodpad do nádob určených pro sběr komunálního odpadu.

Je též možné přístroj odevzdat do sběrných míst elektroodpadu. Informace o místech sběru obdržíte na zastupitelstvu obce nebo na Internetu.

UPOZORNĚNÍ

Pokud dojde k poruše, zašlete přístroj na adresu prodejce, oprava bude provedena v co nejkratším termínu. Stručný popis závady zkrátí její hledání a dobu opravy. V záruční době k přístroji přiložte záruční list a doklad o koupi. Také po uplynutí záruční doby jsme tu pro Vás a případné opravy provedeme za příznivé ceny.

Abyste zabránili poškození přístroje při přepravě, bezpečně jej zabalte nebo použijte originální obal. Za poškození při přepravě neneseme odpovědnost a při reklamaci u přepravní služby záleží na úrovni balení a zabezpečení proti poškození.

Pozn.: Vyobrazení se může lišit od dodaného výrobku, stejně jako se může lišit rozsah a typ dodaného příslušenství. Je to důsledek vývoje a takové varianty ovšem nemají žádný vliv na správnou funkci výrobku.

Záruka

Chcete-li provést registraci vaší záruky, navštivte naše internetové stránky na adrese www.tritontools.com* a zadejte požadované údaje.

Záznam o zakoupení

Datum zakoupení: ___ / ___ / ____

Model: TRA001

Uschovejte účtenku jako doklad o zakoupení.

Značka Triton Precision Power Tools zaručuje kupujícímu tohoto výrobku, že v případě závady jakékoli jeho části z důvodu vady materiálu nebo špatného dílenského zpracování do 3 měsíců od data jeho původního zakoupení, společnost Triton opraví, nebo podle svého uvážení, bezplatně nahradí vadnou část.

Tato záruka se nevztahuje na komerční použití, ani na běžné opotřebování nebo na poškození, která vznikla v důsledku nehody, špatného zacházení nebo nesprávného použití.

Platí podmínky záruky.

Tato záruka žádným způsobem neovlivňuje vaše zákonná práva.

Výjimky ze záruky

Tato záruka se nevztahuje na spotřební díly, spotřební materiál nebo součásti související se servisem, které jsou vyžadovány při běžné a pravidelné údržbě tohoto výrobku, nebude-li shledán vadným autorizovaným servisem.

KONTAKTY

unitechnic.cz s.r.o.
Reklamační a servisní oddělení
Areál bývalého cukrovaru
Hlavní 29 (hala č.3 uni-max)
277 45 Úžice

Tel. Reklamačního odd. 266 190 156
603 414 975
601 218 255
E-shop 266 190 111

E-Mail: reklamace1@khnet.cz
obchod@khnet.cz

<http://www.uni-max.cz>