

uni-max

NÁVOD K OBSLUZE
PŮVODNÍ

ŠABLONA PRO KAPSOVÉ SPOJE TRITON



376107

Vážený zákazníku, děkujeme Vám za zakoupení produktu uni-max.

Naše společnost je připravena Vám poskytnout své služby – než výrobek zakoupíte, při koupi i po zakoupení. V případě jakýchkoliv dotazů, návrhů či doporučení kontaktujte naše obchodní místo. Vynasnažíme se Váš návrh zvážit a reagovat v rámci možností.

První použití zařízení je ve smyslu tohoto návodu právním krokem, kterým uživatel svou svobodnou vůlí stvrzuje, že tento návod řádně prostudoval, zcela pochopil jeho smysl a seznámil se všemi riziky.

POZOR! Nepokoušejte se uvést (popř. používat) zařízení dříve, než se seznámíte s celým návodem k obsluze. Návod uschovejte pro příští použití.

Pozornost je třeba věnovat zejména pokynům týkajících se bezpečnosti práce. Nedodržení nebo nepřesné provádění těchto pokynů může být příčinou úrazu vlastní osoby nebo osob jiných, popřípadě může dojít k poškození zařízení nebo zpracovávaného materiálu.


Dbejte zejména bezpečnostních instrukcí uvedených na štítcích, kterými je zařízení opatřeno. Tyto štítky neodstraňujte, ani nepoškozujte.

Pro usnadnění případné komunikace si zde opište číslo faktury popř. kupního dokladu.

POPIS

- Pevné nylonové pouzdro.
- Pro materiál o minimální tloušťce 19 mm.
- Obsahuje vrták s dorazem a základní sadu spojovacího materiálu.

BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ

 **VAROVÁNÍ:** Vždy dodržujte všechny bezpečnostní pokyny a instrukce pro jakékoli elektrické nářadí používané společně s tímto výrobkem.

Symbolsy používané v těchto instrukcích



Pozor!

Označuje nebezpečí zranění nebo velké materiální škody.



Varování!

Nebezpečí poškození



Poznámka:

Dodatečná informace

OBSLUHA

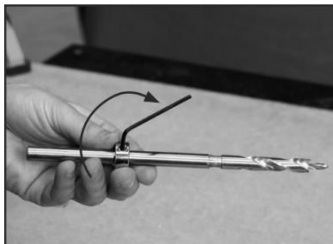
Určené použití

Tato šablona pro kapsové spoje pro rychlé a opakované použití na dřevěném materiálu s tloušťkou 19 mm (3/4"), aniž by musela být upnutá. Pro truhlářské práce při upevňování panelů a pro rohové a pokosové spoje.

A.



B.



C.



D.



E.



F.



G.



H.



I.



DŮLEŽITÉ: Při vytváření otvoru pro kapsový spoj vždy vyvíjejte na šablonu odpovídající přítlak směrem dolů.

DŮLEŽITÉ: Před vytvořením kapsového spoje v obrobku si tento pracovní úkon nejdříve vyzkoušejte na odpadovém materiálu.

i **Poznámka:** V ideálním případě by se měla špička vrtáku dostat do blízkosti středu vrtaného materiálu.

1. Nastavte objímku pro nastavení hloubky vrtání na indikátor 19 mm (3/4") na vrtáku (obr. A).

i **Poznámka:** Ujistěte se, zda je tloušťka obrobku zhruba 19 mm (3/4"), abyste vytvořili vhodný otvor pro kapsový spoj.

2. Srovnejte pojistný šroub s plochou povrchu a utáhněte tento šroub pomocí šestihranného klíče (obr. B).

3. Bezpečně upněte vrták do vrtáčky.

4. Nastavte šablonu na okraj obrobku přes jeho hranu, aby byla zaručena jeho dokonalá stabilita (obr. C).

5. Zasuňte vrták do vodítka šablony, dokud nedojde k jeho zajištění na určeném místě v upínací desce vrtáku (obr. D).

6. Vyvíjejte odpovídající přítlak na rukojeť šablony (obr. E).

7. Uvolněte pojistku vrtáku stlačením směrem dolů a zahajte vrtání. (obr. F).

i **Poznámka:** Při vrtání do tvrdého dřeva vyvíjejte pomalý, ale silný tlak, aby bylo zajištěno plynulé vrtání vrtáku do materiálu.

8. Pokračujte ve vrtání, dokud se objímka pro nastavení hloubky vrtání nedostane do kontaktu se šablonou (obr. G).

i **Poznámka:** Dbejte na to, aby se v šabloně nenacházely žádné nečistoty a piliny, což usnadňuje funkci vrtáku.

9. Vytáhněte vrták z upínací desky vrtáku (obr. H).

10. Zopakujte výše uvedené kroky a vytvořte požadovaný počet otvorů. Dokončete práci pomocí závitorezných vrutů a zátek (obr. I).

Tloušťka dřeva	Délka vrutu
19–25 mm / 3/4"–1"	30 mm / 1-1/4"

i **Poznámka:** U obrobků z tvrdého dřeva používejte jemné závitky a u obrobku z měkkého dřeva používejte hrubé závitky.

ÚDRŽBA

- Nářadí udržujte vždy v čistotě. Nečistoty, které vniknou do mechanismu nářadí mohou způsobit poškození nářadí.
- Na čištění nepoužívejte agresivní čisticí prostředky a rozpouštědla.
- Plastové díly doporučujeme otřít hadříkem navlhčeným v mýdlové vodě.
- Kovové povrchy ošetřete hadrem navlhčeným v petroleji.
- Nepoužívané zařízení uskladněte nakonzervované na suchém místě, kde nebude korodovat.

Mazání

Pracovní plochy mechanismů pravidelně dle potřeby namažte vhodným mazivem.

LIKVIDACE

Po skončení životnosti výrobku je nutné při likvidaci vzniklého odpadu postupovat v souladu s platnou legislativou. Výrobek se skládá z kovových a plastových částí, které jsou po roztřídění samostatně recyklovatelné.

1. Demontujte všechny díly stroje.
 2. Díly roztřídte dle tříd odpadu (kovy, pryž, plasty apod.).
- Vytříděný materiál odevzdejte k dalšímu využití.

UPOZORNĚNÍ

Pokud dojde k poruše, zašlete přístroj na adresu prodejce, oprava bude provedena v co nejkratším termínu. Stručný popis závady zkrátí její hledání a dobu opravy. V záruční době k přístroji přiložte záruční list a doklad o koupi. Také po uplynutí záruční doby jsme tu pro Vás a případné opravy provedeme za příznivé ceny.

Abyste zabránili poškození přístroje při přepravě, bezpečně jej zabalte nebo použijte originální obal. Za poškození při přepravě neneseme odpovědnost a při reklamaci u přepravní služby záleží na úrovni balení a zabezpečení proti poškození.

Pozn.: Vyobrazení se může lišit od dodaného výrobku, stejně jako se může lišit rozsah a typ dodaného příslušenství. Je to důsledek vývoje a takové varianty ovšem nemají žádný vliv na správnou funkci výrobku.

KONTAKTY

unitechnic.cz s.r.o.
Reklamační a servisní oddělení
Areál bývalého cukrovaru
Hlavní 29 (hala č.3 uni-max)
277 45 Úžice

Tel. Reklamačního odd. 266 190 156
603 414 975
601 218 255
E-shop 266 190 111

E-Mail: reklamace1@khnet.cz
obchod@khnet.cz

<http://www.uni-max.cz>