

uni-max

NÁVOD K OBSLUZE
PŮVODNÍ

**SVÁŘEČKA MIG/MAG A NA
TRUBIČKOVÝ DRÁT 135 A**



380736

Vážený zákazníku, děkujeme Vám za zakoupení produktu uni-max.

Naše společnost je připravena Vám poskytnout své služby – než výrobek zakoupíte, při koupi i po zakoupení. V případě jakýchkoli dotazů, návrhů či doporučení kontaktujte naše obchodní místo. Vynasnažíme se Váš návrh zvážit a reagovat v rámci možností.

První použití zařízení je ve smyslu tohoto návodu právním krokem, kterým uživatel svou svobodnou vůlí stvrzuje, že tento návod řádně prostudoval, zcela pochopil jeho smysl a seznámil se všemi riziky.

POZOR! Nepokoušejte se uvést (popř. používat) zařízení dříve, než se seznámíte s celým návodem k obsluze. Návod uschovejte pro příští použití.

Pozornost je třeba věnovat zejména pokynům týkajících se bezpečnosti práce. Nedodržení nebo nepřesné provádění těchto pokynů může být příčinou úrazu vlastní osoby nebo osob jiných, popřípadě může dojít k poškození zařízení nebo zpracovávaného materiálu.

Dbejte zejména bezpečnostních instrukcí uvedených na štítcích, kterými je zařízení opatřeno. Tyto štítky neodstraňujte, ani nepoškozujte.

Pro usnadnění případné komunikace si zde opište číslo faktury popř. kupního dokladu.

POPIS

Svářečka umožňující svařování metodami MIG/MAG (s inertním nebo aktivním plynem) i trubičkovým drátem. Stejnoseměrný svařovací proud lze nastavit v šesti stupních - 30, 43, 52, 78, 105 a 135 A a jmenné nastavení rychlosti posuvu. Svařuje měkkou ocel do síly 6,5 mm. Tepelná ochrana proti přetížení a chlazení ventilátorem. Rukojeť umožňuje zavěsit svařovací kabely. Kola zjednodušují manipulaci. Držák na plynové láhve s pojistným páskem. Balení obsahuje cívku trubičkového drátu, svařovací masku, zemnicí kabel, svařovací hořák, svářečské kladivo a drobné doplňky. Velikost balení: 490 × 290 × 410 mm.

TECHNICKÁ DATA

| | |
|---|---|
| Napětí..... | ~230 V/50 Hz |
| Vstupní proud..... | 32,5 A (špičková hodnota), 12 A (efektivní hodnota) |
| Účinnost | 80 % |
| Rozsah výstupního proudu..... | 30 – 135 A (30, 43, 52, 78, 105, 135) |
| Jmenovitý pracovní cyklus..... | 10 % při 135 A, 60 % při 43 A, 100 % při 30 A |
| Výstupní napětí bez zatížení..... | 40 V |
| Výstupní napětí..... | 20,75 V (135 A), 16,15 V (43 A), 15,5 V (30 A) |
| Drát..... | 0,6 – 0,8 mm |
| Třída izolace..... | H |
| Stupeň ochrany..... | IP21S |
| Rozsah tloušťky při svařování (ocel)..... | 1,2 – 6,5 mm |
| Kapacita jističe..... | 32 A |
| Délka svařovacího kabelu..... | 2 m |
| Délka uzemňovacího kabelu..... | 1,5 m |
| Délka napájecího kabelu | 2 m |
| Průměr plynové trubice | 4 mm |
| Hmotnost | 22 kg |

Správnost textu, grafů a údajů se váže na dobu tisku. V zájmu neustálého zlepšování našich výrobků může bez předchozího upozornění dojít ke změně technických údaj

BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ

Pracoviště doporučujeme vybavit tabulkami se zásadami bezpečné práce:

Symbols používané v těchto instrukcích



Pozor!

Označuje nebezpečí zranění nebo velké materiální škody.



Varování!

Nebezpečí poškození



Poznámka:

Dodatečná informace

Význam samolepících značek s bezpečnostními symboly:



Před použitím čti návod



Pozor elektrické zařízení



Nepoužívat ve vlhku



Používej svářečkou kuklu



Používej ochranné rukavice



Škodlivé nebo dráždivé látky



Používej ochranný oblek



Nehas vodou ani pěnovými přístroji

Samolepící značky umístěte na plochách zařízení, které jsou za každých okolností viditelné pro obsluhu stroje před uvedením do chodu i během něho.

! Obecné

- Igelitové sáčky použité v obalu mohou být nebezpečné pro děti a zvířata.
- Seznamte se s tímto zařízením, jeho ovládním, provozem, prvky tohoto zařízení a možnými riziky spojenými s jeho nesprávným užíváním.
- Zajistěte, aby uživatel zařízení byl pečlivě seznámen s ovládním, provozem, prvky tohoto zařízení a možnými nebezpečími, plynoucími z jeho užívání.

- Dbejte vždy bezpečnostních instrukcí uvedených na štítcích. Tyto štítky neodstraňujte, ani nepoškozujte. V případě poškození nebo nečitelnosti štítku kontaktujte dodavatele.
- Udržujte pracoviště v pořádku a čistotě. Nepořádek v pracovním prostoru může způsobit nehodu.
- Nikdy nepracujte ve stísněných nebo špatně osvětlených prostorách. Vždy zkontrolujte, zda je podlaha stabilní a zda je dobrý přístup k práci. Vždy udržujte stabilní postoj.
- Neustále sledujte postup práce, a používejte všechny smysly. Nepokračujte v práci, pokud se na ni nemůžete plně soustředit.
- O své nářadí pečujte a udržujte je čisté.
- Rukojeti a ovládací prvky udržujte suché a beze stop olejí a tuků.
- Zabraňte přístupu, zvířat, dětí a nepovolaných osob.
- Nestrkejte nohy nebo ruce do pracovního prostoru.
- Nikdy neponechejte za provozu zařízení bez dozoru.
- Nepoužívejte zařízení pro jiný účel, než ke kterému je určeno.
- Při práci používejte osobní ochranné pracovní prostředky (např. brýle, chrániče sluchu, respirátor, bezpečnostní obuv apod.).
- Nepřepínejte se, používejte vždy obě ruce.
- Se zařízením nepracujte pod vlivem alkoholu a omamných látek.
- Trpíte-li závratěmi, oslabením nebo mdlobami, se zařízením nepracujte.
- Jakékoli úpravy zařízení nejsou povoleny. NEPOUŽÍVEJTE v případě, že zjistíte ohnutí, prasklinu nebo jiné poškození.
- Nikdy neprovádějte údržbu zařízení za provozu.
- Objeví-li se neobvyklý zvuk nebo jiný neobvyklý jev, okamžitě stroj zastavte a přerušete práci.
- Klíče a šroubováky vždy po použití odstraňte ze stroje.
- Před použitím stroje zkontrolujte, jsou-li pevně dotaženy všechny šrouby.
- Zajistěte správnou údržbu stroje. Před použitím zkontrolujte, zda u stroje nedošlo k poškození.
- Při údržbě a opravě používejte pouze originální náhradní díly.
- Použití přídatných zařízení nebo příslušenství nedoporučených dodavatelem může vést ke zraněním.
- Pro konkrétní práci zvolte vhodné zařízení. Nesnažte se přetěžovat přístroje či příslušenství s malým výkonem a používat je pro práci, která vyžaduje větší strojní zařízení.
- Zařízení nepřetěžujte. Práci odměřujte tak, aby mohlo bez námahy pracovat optimální rychlostí. Na poškození způsobené přetížením se nevztahuje záruka.
- Chraňte zařízení před nadměrnou teplotou a slunečním zářením.
- Zařízení není určeno pro práci pod vodou, ani ve vlhkém prostředí.
- Pokud zařízení delší dobu nepoužíváte, uložte ho na suchém uzamčeném místě mimo dosah dětí.
- Před spuštěním nářadí zkontrolujte všechny bezpečnostní prvky, zda pracují hladce a účinně. Přesvědčte se, zda všechny pohyblivé díly jsou v dobrém stavu.
- Zkontrolujte, zda některé díly nejsou prasklé nebo zadřené, přesvědčte se, že všechny díly jsou správně nasazené. Kontrolujte i všechny další podmínky, které mohou ovlivnit funkci nářadí.
- Pokud není jinak uvedeno v tomto návodu, je nutné poškozené díly a bezpečnostní prvky opravit nebo vyměnit.
- **! Vybavení autoservisu**
- Před započítím oprav řádně zajistěte a zabrzděte opravovaný automobil.
- **! Sestavy**
- Nepoužívejte zařízení, dokud není kompletně sestaveno podle pokynů manuálu.
- **! Vysoké napětí**
- Zdroj vysokého napětí je uzavřená jednotka a obsahuje díly, které nesmí opravovat uživatel.
- Dotyk s elektrodou znamená neočekávaný elektrický šok. Proto vždy po ukončení každé operace uložte elektrodu do zemníčích držáků.
- Před začátkem práce se ujistěte, že pracovní plocha i příslušenství jsou suché.
- Pokud používáte prodlužovací šňůru, ujistěte se, že je v bezvadném stavu, bez poškození nebo prasklin, a správného průřezu.

- Vždy řádně upevněte uzemňovací svorku. Uzemnění je důležité pro správnou funkci jednotky a jako prevence elektrických šoků.
- Nedotýkejte se elektrody, dokud je stlačen spínač a dokud elektroda není vložena do uzemněného držáku.
- Nestůjte na přívodní šňůře, zabraňte vzniku smyček.

! Elektrické zařízení

- Při používání elektrického nářadí je vždy třeba dodržovat základní bezpečnostní opatření včetně následujících za účelem omezení rizika vzniku požáru, úrazu elektrickým proudem a zranění osob. Před uvedením tohoto výrobku do činnosti si tyto pokyny přečtěte a zapamatujte.

- Ubezpečte se, že zástrčka je zapojena do správné jištěné zásuvky. Napětí sítě musí být shodné s napětím uvedeným na štítku, aby nedošlo k přehřátí a spálení motoru nebo naopak nedostatečnému výkonu.
- Před zapojením do sítě se přesvědčte, že vypínač je v poloze OFF (vypnuto). Pokud zařízení nemá hlavní vypínač slouží místo něj vidlice. Po skončení práce vytáhněte vidlici síťového přívodu ze zásuvky.
- Elektrické přístroje nikdy nepřeházejte za kabel. Kabel nepoužívejte k vytažení zástrčky ze zásuvky.
- Chraňte přívodní kabel před vysokými teplotami, olejem, rozpouštědly a ostrými hranami.
- Pravidelně kontrolujte kabel a v případě poškození jej nechte opravit u odborníka. Pravidelně kontrolujte prodlužovací kabely a v případě poškození je vyměňte.
- V případě potřeby používejte vždy kvalitní prodlužovací kabel odpovídající výkonem, zcela odvinutý. Pravidelně ho kontrolujte na poškození. Vadný kabel je nutno vyměnit nebo opravit.
- Před započítím údržby, montáže, výměny dílů, či podobné činnosti vypněte hlavní vypínač a vytáhněte zástrčku ze zásuvky.
- Dejte pozor, aby nedošlo k samovolnému spuštění zařízení. Prsty nemějte v blízkosti spouštěcího mechanismu, dokud není bezpodmínečně nutné.
- Neprovazujte ve výbušném prostředí (při lakování, při práci s kapalnými hořlavinami atd.)
- Nepoužívejte ve vlhkém prostředí, nebo pokud je zařízení mokré. Elektrická výzbroj je konstruována pro použití v normálním prostředí s teplotami +5 až +40 °C, s relativní vlhkostí nepřekračující 50 % při teplotě + 40°C.
- Elektrická zařízení podléhají pravidelným revizím ve stanovených lhůtách.

Bezpečnost při svařování

- Při svařování jsou vytvářeny toxické výpary, které mohou snížit množství kyslíku v pracovním prostoru. Vždy pracujte v čistém, suchém a dobře odvětraném prostředí. Vyvarujte se vdechování výparů vzniklých při svařování a je-li to vhodné, použijte odpovídající respirátor.
- Některé kovové díly mohou obsahovat zinek, olovo, kadmium nebo jiné látky. Při provádění svařování přes vrstvy obsahující tyto materiály se mohou vytvářet vysoce toxické výpary. Před svařováním vždy tyto vrstvy odstraňte.
- Dojde-li při svařování k podráždění plic, hrdla nebo zraku, OKAMŽITĚ ZASTAVTE práci a přejděte na čerstvý vzduch.
- Při svařování vznikají vysoké úrovně UV záření. VŽDY používejte schválenou svářečskou masku, abyste zabránili poškození zraku. Ze žádných důvodů se nikdy nedívejte přímo do elektrického oblouku.
- Světlo vznikající při svařování elektrickým obloukem může být atraktivní na pohled, a to zejména pro děti. Vždy zabraňte ostatním osobám, aby se dívaly na světlo elektrického oblouku bez vhodné ochrany zraku.
- Existuje-li možnost, že se k pracovišti přiblíží ostatní osoby, postavte vhodnou zábranu tak, abyste je chránili před světlem/zářením.
- Vždy vyměňte sklíčko svářečské masky, jakmile se objeví jakékoli známky jeho opotřebování nebo poškození.

- **VŽDY** používejte vhodný nehořlavý oděv s dlouhými rukávy, rukavice odolné proti žáru a zábrany, abyste zabránili poškození pokožky. Mějte řádně zakryté tělo.
 - Před svařováním vždy odstraňte z vašeho oblečení všechny hořlavé materiály (například zapalovače cigaret, zápalky).
 - Při svařování mějte v blízkosti vždy připraven hasicí přístroj.
 - Jiskry vznikající při svařování mohou snadno zapálit hořlavé materiály v prostoru svařování, a proto je před zahájením svařování důležité, aby byly tyto hořlavé materiály odstraněny.
 - Provádějte svařování pouze v případě, jsou-li všechny obrobky i pracovní prostor suché.
 - Nesvařujte uzavřené zásobníky (například palivové nádrže, zásobníky stlačeného vzduchu, olejové sudy). Teplo vznikající při svařování může způsobit roztržení a výbuch těchto zásobníků bez jakéhokoli varování.
 - Dávejte pozor na přenos světla. Kovové díly mohou odvádět teplo z pracovního prostoru a mohou způsobit vznícení hořlavých materiálů.
 - Uvědomte si, že svařované díly zůstanou určitou dobu po svaření stále horké. Před manipulací nebo před opuštěním obrobku nechejte tento obrobek zcela vychladnout.
- Nikdy nesvařujte na místech, kde se vyskytují hořlavé plyny, kapaliny nebo prachové směsi.
 - Vždy zajistěte, aby byla na místě svařování v blízkosti odpovědná osoba, která vás bude varovat v případě vzniku požáru, nebo která přivolá pomoc ve stavu nouze.
 - Při použití svařovacích zařízení se budou vytvářet silná magnetická pole. Tato pole mohou rušit provoz citlivých elektronických zařízení. Osoby používající kardiostimulátory se musí před použitím svařovacího zařízení poradit s lékařem.
Nepřetěžujte elektrickou síť. Zkontrolujte, zda je vaše napájecí síť schopná bezpečně dodávat požadovaný proud (viz technické údaje).



VAROVÁNÍ: NEVYTVÁŘEJTE elektrický oblouk v blízkosti plynové láhve.

VAROVÁNÍ: NEZVEDEJTE svářečku s připevněnou plynovou láhví.

VAROVÁNÍ: NEPOUŽÍVEJTE svářečku pro rozmrazování potrubí.

VAROVÁNÍ: ZABRAŇTE vzniku neúmyslného oblouku svářečky. Není-li svářečka používána, vypněte ji.

DŮLEŽITÉ: Při použití svařovacích zařízení se budou vytvářet silná magnetická pole. Tato pole mohou rušit provoz citlivých elektronických zařízení. Osoby používající kardiostimulátory se musí před použitím svařovacího zařízení poradit s lékařem.

- **Při svařování mějte v blízkosti vždy připraven hasicí přístroj.**
- **Jiskry vznikající při svařování mohou snadno zapálit hořlavé materiály nacházející se v prostoru svařování.** Proto je velmi důležité, aby byly takové materiály před zahájením svařování odstraněny.
- **Provádějte svařování pouze v případě, jsou-li všechny obrobky i pracovní prostor suché.**
- **Nesvařujte uzavřené zásobníky (například palivové nádrže, zásobníky stlačeného vzduchu, olejové sudy).** Teplo vznikající při svařování může způsobit roztržení a výbuch těchto zásobníků bez jakéhokoli varování.
- **Dávejte pozor na přenos tepla.** Kovové díly mohou odvádět teplo z pracovního prostoru a mohou způsobit vznícení hořlavých materiálů.
- **Uvědomte si, že svařované díly zůstanou určitou dobu po svaření stále horké.** Před manipulací nebo před opuštěním obrobku nechejte tento obrobek zcela vychladnout.
- **Nikdy nesvařujte na místech, kde se vyskytují hořlavé plyny, kapaliny nebo prachové směsi.**
- **Vždy zajistěte, aby byla na místě svařování v blízkosti odpovědná osoba, která vás bude varovat v případě vzniku požáru, nebo která přivolá pomoc ve stavu nouze.**

- **Obrobky s otřepy na hranách mohou způsobit poškození svařovacího kabelu.** Vždy zkontrolujte, zda nedošlo při pohybu kabelu po obroku k poškození tohoto kabelu.

Posuv drátu

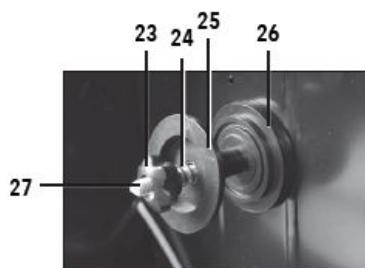
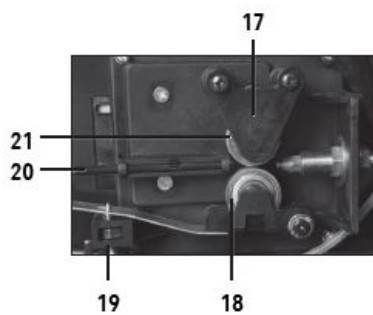
- **Pozor: Špička svařovacího drátu může být velmi ostrá a je vysouvána dostatečnou silou, která umožní její proniknutí pokožkou.**
- **Nezapínejte tuto svářečku, dokud nebudete zcela připraveni na zahájení svařování.** Nikdy nemiňte svařovacím hořákem na osoby nebo zvířata.

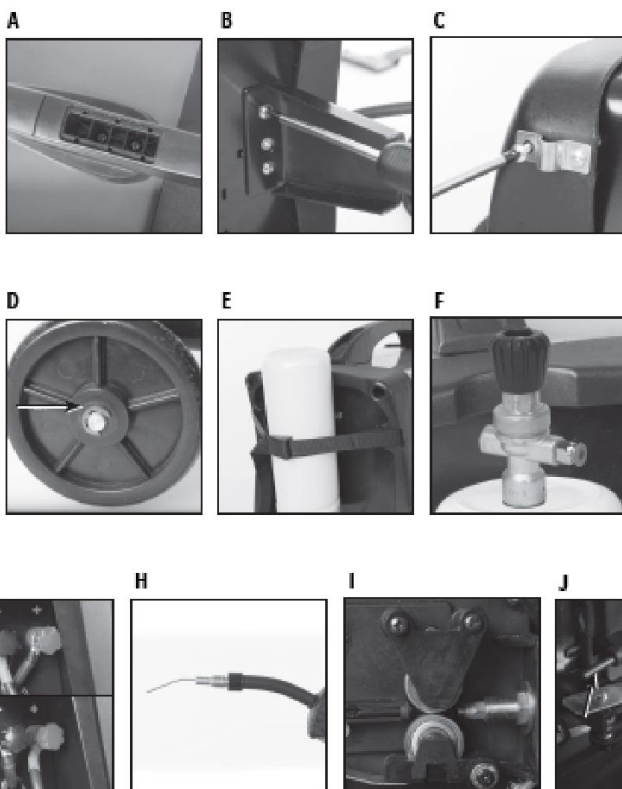
MONTÁŽ

Vybalení nářadí

- Opatrně vybalte nářadí a proveďte jeho kontrolu. Kompletně se seznamte se všemi jeho vlastnostmi a funkcemi.
- Ujistěte se, zda jsou dodány všechny díly a zda jsou v bezvadném stavu. Je-li jakákoliv část poškozena nebo není-li dodána, před použitím tohoto nářadí požádejte o její výměnu nebo o její dodání.







Popis výrobku

| | | | |
|----|----------------------------------|----|------------------------------|
| 1 | Rukojeť pro přenášení | 16 | Uvolňovací západka panelu |
| 2 | Výkonový štítek | 17 | Kryt kladek |
| 3 | Kontrolka napájení | 18 | Spodní kladka |
| 4 | Prodloužená rukojeť | 19 | Seřizovač pnutí kladek |
| 5 | Indikátor přehřátí | 20 | Vstup pro drát |
| 6 | Regulátor rychlosti posuvu drátu | 21 | Horní kladka |
| 7 | Volič napětí/proud | 22 | Držák hrotu |
| 8 | Napájecí kabel | 23 | Matice |
| 9 | Uzemňovací svorka | 24 | Tažná pružina |
| 10 | Hrot | 25 | Držák cívky |
| 11 | Kryt | 26 | Cívka drátu |
| 12 | Spouštěcí spínač | 27 | Šroub cívky |
| 13 | Rukojeť svařovacího hořáku | 28 | Rámeček filtru |
| 14 | Kabel svařovacího hořáku | 29 | Filtrovací svařečské sklíčko |
| 15 | Kolečko | 30 | Bezpečnostní sklíčko |

- 31 Svorky rámečku (2 kusy)
- 32 Matice rukojeti (3 kusy)
- 33 Šrouby rukojeti (3 kusy)
- 34 Šrouby rámečku (2 kusy)
- 35 Rukojeť
- 36 Svářečská maska

Příslušenství (není zobrazeno)

- Kladívko s kartáčem
- Hrot 0,6 mm

Určené použití

Oblouková svářečka pro svařování s tavicí se elektrodou (GMAW) pro lehké až středně náročné svařovací práce prováděné v ochranné atmosféře inertního plynu (MIG) nebo aktivního plynu (MAG) pro práce s různými druhy oceli. Svářečka může být použita s cívkami s vhodným trubičkovým plněným drátem nebo se standardními cívkami s plným drátem, bude-li připojena k plynové láhvi nebo k přívodu plynu. Tento výrobek není určen pro komerční, obchodní nebo průmyslové použití.

Před použitím



VAROVÁNÍ: Před pokusem o upevnění nebo výměnu jakékoli části vždy odpojte zástrčku napájecího kabelu svářečky od napájecího zdroje a nechte svářečku zcela vychladnout.

DŮLEŽITÉ: Toto zařízení je uzemněno a může být připojeno pouze k elektrické síti s uzemněním. Nepokoušejte se používat toto zařízení bez připojení k uzemnění.

DŮLEŽITÉ: Připojení k síti

- Tato svářečka není dodávána se síťovou zástrčkou, protože při úplném zatížení dochází k příliš vysoké spotřebě proudu pro běžnou domácí síťovou zástrčku a zásuvku. Tato svářečka nesmí být vybavena standardní britskou zástrčkou 13 A.
- Síťová zásuvka pro vysoké proudy nebo svorkovnice musí být nainstalována profesionálním elektrikářem s příslušnou kvalifikací. Je doporučeno použití zástrček a zásuvek 32 A, které splňují požadavky normy IEC 60309.
- Připojení svářečky přímo k elektrické síti vyžaduje také připojení provedené kvalifikovaným a akreditovaným profesionálním elektrikářem. Připojení provedené pomocí zásuvky je bezpečnější a doporučujeme jej více, aby mohla být svářečka v případě nutnosti bezpečně odpojena. Je-li svářečka připojena přímo k elektrické síti, musí být použit dvojpólový dvoucestný odpojovač.
- Svářečka musí být připojena k rozvaděči se zabudovaným proudovým chráničem (RCD), a to pomocí obvodu chráněného proudovým chráničem.
- Použijte prosím technické údaje, kde najdete podrobnosti týkající se hodnoty maximálního proudu vyžadovaného touto svářečkou.
- Máte-li jakékoli pochybnosti, nepokoušejte se připojit nebo používat tuto svářečku, dokud neprovedete konzultaci s profesionálním elektrikářem.



VAROVÁNÍ: Je-li svářečka připojena k standardní zásuvce v domácnosti, používejte ji OPATRNĚ. U evropských zásuvek 16 A používejte nastavení proudu pouze do 78 A a u britských zásuvek 13 A používejte nastavení proudu pouze do 52 A. Použití s vyšším nastavením může poškodit vaši elektroinstalaci a izolaci a bude představovat riziko způsobení požáru. **Doporučujeme vám používat tuto svářečku na vyhrazeném připojení k síti 32 A.** Použití s elektrickým obvodem dimenzovaným na méně než 32 A bude při vysokých proudových špičkách opakovaně vypínat síťové jističe a pojistky.

Sestavení svářečky

1. Srovnajte otvory v prodloužené rukojeti (4) s otvory na horní části rukojeti pro přenášení (1) a řádně utáhněte šrouby (použijte dodané šrouby) (obr. A). Potom nasadte plastový kryt.

2. Srovnajte přední nohu s otvory pod přední částí svářečky a upevněte nohu pomocí šroubů (obr. B).
3. Upevněte pod zadní část svářečky 2 kovové držáky.
4. Protáhněte tyč přes oba držáky a nasadte na každý konec tyče kolečko (15).

Zajistěte kolečka pomocí pojistného kroužku (označen šipkou na obr. D). Snadnější bude nasadit a zajistit jedno kolečko na tyči ještě před protažením této tyče přes držáky.

Sestavení masky

1. Použijte svorky masky, abyste sestavili svářečskou masku (36) do normálního tvaru.
2. Upevněte na masku rukojeť (35) pomocí matic (32) a šroubů rukojeti (33). Rukojeť masky musí být uvnitř svářečské masky, aby byla ruka pracovníka chráněna před odštěkujícími částicemi kovu.
3. Zkontrolujte, zda bezpečnostní sklíčko (30) chrání svářečské filtrační sklíčko (29) před odštěkujícími částicemi kovu. Je-li svářečské filtrační sklíčko upevněno jako horní vnější vrstva, může dojít k jeho poškození odštěkujícími částicemi kovu, což umožní působení nebezpečného ultrafialového záření na zrak pracovníka.
4. Upevněte kompletní sestavu sklíčka v masce pomocí šroubů (34) a svorek (31) rámečku.

Instalace drátu

1. Otáčejte krytem (11) ve směru pohybu hodinových ručiček a potom pomocí klíče vyšroubujte proti směru pohybu hodinových ručiček odhalený hrot (10). Odviňte kabel svařovacího hořáku (14) tak, aby byl pokud možno co nejrovnější a srovnaný s mechanismem pro posuv drátu.
 2. Zatlačte nahoru uvolňovací západku panelu (16) a vyklepte boční kryt skříně.
 3. Otáčejte maticí cívký (23) proti směru pohybu hodinových ručiček a opatrně ji sejměte společně s pružinou (24) a držákem cívký (25).
 4. Nasuňte cívký s drátem (26) na šroub cívký (27) a nastavte cívký tak, aby byl drát odvíjen z cívký ve správné výšce vzhledem k výstupu drátu (20).
 5. Namontujte zpět držák cívký, tažnou pružinu i maticí cívký a utáhněte je tak, aby nemohlo dojít k samovolnému odmotání drátu z cívký.
 6. Musíte-li vyměnit nebo otočit horní kladku (21), aby byla drážka pro drát správné velikosti srovnána s vnitřní vložkou kabelu svařovacího hořáku (14), vyšroubujte 2 šrouby krytu kladek (17). Použijte vhodný klíč pro odstranění zajišťovacího prvku kladky (obr. I) a potom kladku otočte nebo vyměňte. Použijte kladku správné velikosti.
 7. Nadzvedněte kovovou rozpínací lištu nad seřizovačem pnutí kladek (19) a přesuňte ji na bok tak, aby byla mezi horní kladkou a spodní kladkou (18) dostatečná vůle pro drát, který zde prochází (obr. J).
 8. Opatrně uvolněte konec drátu z cívký (26) a dávejte pozor, aby nedošlo k rozmotání drátu. Zkontrolujte, zda je drát rovný v délce 75–100 mm, zda je čistě odstřížen a zda má hladkou špičku, která nepoškodí vložku kabelu svařovacího hořáku. Na drátu nesmí být žádné otřepy.
 9. Pomalu zasunujte drát přes kladky do vstupu pro drát (20) a do vložky kabelu svařovacího hořáku. Opatrně tlačte drát do vložky, dokud neucítíte určitý odpor.
 10. Otočte kovovou rozpínací lištu zpět do určené polohy a zajistěte, aby byl drát vystředěn v drážkách horní i spodní kladky. Je-li to nutné, pnutí může být nastaveno pomocí seřizovače pnutí kladek (19).
- DŮLEŽITÉ:** Matice cívký musí být nastavena pouze s takovým pnutím, které způsobí, že se cívký bude otáčet pouze v případě, je-li drát správně posouván do vložky kabelu svařovacího hořáku. Seřizovač pnutí kladek musí být nastaven tak, aby došlo k prokluzování drátu na kladkách, bude-li detekován jakýkoli odpor ve vložce kabelu svařovacího hořáku.
11. Zakryjte mechanismus posuvu drátu krytem a zajistěte uvolňovací západku panelu (16).
 12. Izolujte uzemňovací svorku (9) jejím připevněním na nekovový a nevodivý povrch.
 13. Nastavte regulátor rychlosti posuvu drátu (6) na minimální hodnotu.
 14. Připojte svářečku k napájecímu napětí, zapněte ji a držte rukojeť svařovacího hořáku (13).

15. Přesuňte hořák dále od svářečky tak, aby byl kabel svařovacího hořáku rovný a srovnaný s mechanismem pro posuv drátu a aby drát klad minimální odpor.
 16. Ujistěte se, zda se svařovací hořák ničeho nedotýká a stiskněte spoušť (12). Mechanismus posuvu drátu musí vysunovat drát přes svařovací hořák (obr. H).
 17. Nedojde-li k vysunutí drátu, odpojte svářečku od napájecího zdroje a proveďte nastavení seřizovače pnutí kladek (19).
 18. Jakmile bude drát vysunut z koncové části svařovacího hořáku, vypněte svářečku a odpojte ji od napájecího zdroje.
 19. Nasadte zpět hrot a svařovací hořák, a potom odstříhnete drát tak, aby z hrotu vyčníval asi 3 mm.
- DŮLEŽITÉ:** Nemůžete-li provést protažení drátu, použijte pro vyčištění vložky svařovacího kabelu proud čistého stlačeného vzduchu.

Vyjmutí cívky s drátem a konce drátu

1. Pomocí uvolňovací západky panelu (16) otevřete boční kryt skříně svářečky a zkontrolujte, zda je stará cívka drátu (26) prázdná.
2. Není-li cívka prázdná, odstříhnete tento drát u cívky, ohněte jej dozadu a upevněte jej k cívice, budete-li v práci s tímto drátem pokračovat později.
3. Nadzvedněte kovovou rozpínací lištu nad seřizovačem pnutí kladek (19) a přesuňte ji na bok (obr. J).
4. Použijte kleště pro vytažení staré cívky drátu (26) přes hrot (10) svařovacího hořáku.
5. Potom postupujte podle výše uvedených pokynů pro „Instalaci drátu“.

OBSLUHA

Konfigurace pro svařování s trubičkovým plněným drátem

1. U svařování bez použití plynu pomocí cívek s trubičkovým plněným drátem musí být dodržena správná polarita uzemňovací svorky (9) a svařovacího hořáku. Pomocí uvolňovací západky panelu (16) otevřete boční kryt skříně svářečky.
2. Na pravé straně můžete vidět připojení kabelů (obr. G). Zkontrolujte, zda je černý kabel připojen k červené kladné svorce na levé straně a zda je červený kabel připojen k pravé černé záporné svorce. Je-li to nutné, proveďte opačné zapojení.

Uspořádání pro provoz s plynem

1. U svařování s plynem používejte cívky s plným drátem.
2. Polarita uzemňovací svorky (9) a svařovacího hořáku musí být správná. Pomocí uvolňovací západky panelu (16) otevřete boční kryt skříně svářečky.
3. Na pravé straně můžete vidět připojení kabelů (obr. G). Zkontrolujte, zda je černý kabel připojen k černé záporné svorce na pravé straně a zda je červený kabel připojen k levé červené kladné svorce. Je-li to nutné, proveďte opačné zapojení.
4. K plynové trubici s průměrem 4 mm musí být připojen regulátor, který bude přizpůsoben k vámi použité plynové láhvi.
5. Při upevňování plynové láhve k zadní části svářečky postavte svářečku do správné polohy ještě před upevněním láhve. Upevněte láhev bezpečně pomocí dodané upínací pásky (obr. E) a podle uvedených pokynů upevněte k láhvi regulátor. Typický regulátor je zobrazen na obr. F. Přečtěte si všechny bezpečnostní výstrahy dodané s touto lahví nebo umístěné na této plynové láhvi.
6. Proveďte konečnou kontrolu všech montážních prvků, abyste se ujistili, zda jsou v bezpečné a v dobrém stavu.

DŮLEŽITÉ: NEPROVÁDĚJTE NADMĚRNÉ UTAŽENÍ REGULÁTORU NA PLYNOVÉ LÁHVI.

Poznámka: Jakékoli bezpečnostní informace dodané s tímto regulátorem nebo s touto plynovou lahví nahrazují tuto informaci.

Při upevňování regulátoru na plynovou láhev zkontrolujte, zda je ventil zcela uzavřen a zda je uvnitř spojky s plynovou lahví dostatečné těsnění. Při upevňování regulátoru na plynovou láhev je normální, když budete slyšet syčení unikajícího plynu přes otvor pro uvolnění tlaku v blízkosti spodní části regulátoru. To lze očekávat a neznamená to žádný problém. Únik plynu bude zastaven, jakmile se regulátor dostane do kontaktu s těsněním.

Neprovádějte nadměrné utažení regulátoru na plynovou láhev, protože hrozí riziko, že odšroubování regulátoru způsobí odmrštění plynové láhve z vaší ruky. Snímání regulátoru z plynové láhve provádějte vždy na délku paže. Ujistěte se, zda ventil plynové láhve není porušen. Jakmile uvidíte, že se ventil plynové láhve začíná odšroubovávat, bude to způsobeno nadměrným utažením regulátoru. V takovém případě okamžitě regulátor znovu utáhněte a před dalším pokusem o demontáž regulátoru vypustěte všechny plyn do atmosféry otevřením ventilu regulátoru.

Použití:

DŮLEŽITÉ

- Vždy používejte vhodné osobní ochranné prostředky pro práci, kterou budete provádět. Práce s tímto zařízením vyžaduje použití svářečské masky, rukavic, tepelně odolného oděvu a v případě nutnosti i respirátoru.
- Vždy zajistěte, aby byl v blízkosti místa svařování připraven vhodný hasicí přístroj.
- Vždy provádějte kontrolu, zda není svářečka poškozena nebo opotřebována. Věnujte pozornost zejména vodičům a kabelům. Zjistíte-li jakékoli poškození, NEPOUŽÍVEJTE tuto svářečku.
- Zkontrolujte, zda jsou řádně uzavřeny a zajištěny všechny kryty.
- Umístěte tuto svářečku tak, aby bylo zajištěno, že se během použití nebude pohybovat a že nedojde k jejímu převrácení. Zajistěte, aby byl kolem svářečky volný prostor minimálně 500 mm, aby bylo zaručeno řádné větrání svářečky.

| | 15,5 V | 16,15 V | 16,6 V | 17,9 V | 19,25 V | 20,75 V |
|--|---------------------|-------------------|-------------------|--------------------|----------------------|--------------------|
| Proud 12 A | 30 A | 43 A | 52 A | 78 A | 105 A | 135 A |
| Pracovní cyklus X % (minuty na každých 10 minut) | 100 % (10 minut) | 60 % (6 minut) | 50 % (5 minut) | 20 % (2 minuty) | 15 % (1,5 minuty) | 10 % (1 minuta) |
| Tloušťka kovu * Přibližná | 1,2 mm | 2 mm | 3,2 mm | 4 mm | 5,2 mm | 6,5 mm |

Nastavení svářečky

- Chcete-li dosáhnout dobré kvality svaru, musí být správně nastaven volič proudu/napětí (7). Viz tabulka
- použijte regulátor rychlosti posuvu drátu (6), abyste provedli drobné úpravy rychlosti posuvu drátu zajišťující stálý oblouk. Správné nastavení bude záviset na vzdálenosti, proudu, rychlosti svařovacího hořáku a na dalších faktorech. Testujte rychlost posuvu drátu, dokud nenajdete optimální nastavení.

Pracovní cyklus

- Toto zařízení není určeno pro nepřetržitě svařování. Provádění příliš dlouhého svařování by mohlo způsobit přehřívání a poškození vnitřních komponentů.
- Pracovní cyklus definuje počet minut během každých 10 minut, kdy zařízení může provádět svařování.
- U pracovního cyklu 10 % může být zařízení používáno 1 minutu a potom musí být umožněno jeho vychladnutí v trvání 9 minut. U pracovního cyklu 60 % může být zařízení používáno 6 minut každých 10 minut. Viz tabulka

- Je-li pracovní cyklus překročen, dojde k automatickému vypnutí zařízení.
- Použití této svářečky s nastavením menší hodnoty svařovacího proudu a zajištění dobrého větrání maximalizuje dobu pracovního cyklu.

Tepelná pojistka

- Je-li aktivována tepelná ochrana proti přetížení, rozsvítí se indikátor přehřátí (5) a svářečka se vypne.
- Nechejte zařízení vychladnout. Jakmile bude svářečka opět připravena k použití, vypnutí svářečky bude automaticky resetováno.

Příprava na svařování

- Zajistěte, aby byly spojované díly čisté, bez koroze, nátěrů nebo jiných povrchových úprav.
- Všechny díly musí být řádně podepřeny a v místě, kde bude proveden svar, musí být od sebe vzdáleny asi 1 mm.
- Zkontrolujte, zda se v blízkosti pracovního prostoru nenachází žádné hořlavé materiály.
- Upevněte uzemňovací svorku (9) k očištěnému povrchu jedné ze svařovaných částí, a to pokud možno co nejbližší u zamýšleného bodu svaru.
- Zajistěte, aby byla v blízkosti pracovního prostoru odpovědná osoba a také vhodný provozuschopný hasicí přístroj.
- Připojte svářečku k napájecí síti.

Svařování



VAROVÁNÍ: Správné použití svářečky závisí na zkušenosti pracovníka. Nesprávné použití svářečky může být velmi nebezpečné. Níže uvedené informace jsou pouze všeobecné pokyny. Nejste-li zcela přesvědčeni o své schopnosti bezpečně používat toto zařízení, **NEPOUŽÍVEJTE JEJ**.

DŮLEŽITÉ: Bez ohledu na to, jaký typ svaru budete chtít vytvořit, proveďte pečlivou přípravu, aby bylo svařování co nejbezpečnější, nejjednodušší a nejpřesnější.

1. Nastavte volič napětí/proud (7) na požadované nastavení.
 2. V jedné ruce držte svařovací hořák (13) a ve druhé ruce držte svářečskou masku (36).
 3. Nastavte svařovací hořák tak, aby byl hrot (10) ve vzdálenosti asi 10 mm od svařovaného kovu a v úhlu zhruba 75°.
 4. Držte masku před obličejem a stiskněte spoušť (12).
 5. Mezi špičkou elektrody a kovovým povrchem se musí vytvořit elektrický oblouk. Držte spoušť stisknutou asi 1 až 2 sekundy a uvolněte ji.
 6. Nechejte svar lehce vychladnout a odložte svářečskou masku. Bylo-li provedeno správné nastavení, měl by být vytvořen kruhový „bodový“ svar.
 7. Jestliže svar zcela nepronikl do kovu, zvýšte hodnotu nastavení napětí/proud. Došlo-li k vytvoření otvoru v kovu, snižte hodnotu nastavení napětí/proud.
- Vyzkoušejte si vytváření svarů, dokud nebudete přesvědčeni o správném používání tohoto zařízení a o správné volbě nastavení.
 - Alternativou pro bodové svařování vhodnou pro svářečku MIG je děrový svar, kde je horní plocha opatřena otvory vyvrtnými podél povrchu a kdy svařovaný materiál vyplňuje každý otvor. Bodové svary jsou se svářečkou MIG možné u tenčích materiálů, ale svary jsou obtížnější a jejich kvalita nemusí být tak uspokojivá.
 - Chcete-li vytvořit švový svar, držte spoušť o něco déle, a současně pomalu pohybujte svařovacím hořákem směrem dopředu.
 - Je-li nastavení svářečky správné, elektrický oblouk musí být stabilní a musí vydávat praskavý zvuk.
 - Uslyšíte-li jiný zvuk nebo máte-li problémy s udržením oblouku, nastavte rychlost posuvu drátu. Máte-li pocit, že se svařovací hořák tlačí dozadu, snižte rychlost posuvu drátu.
 - Vytváření čistých a vysoce kvalitních svarů je dovednost, která vyžaduje čas. Zkoušení a kvalitní příprava musí vést k vytvoření uspokojivých svarů.

ÚDRŽBA



VAROVÁNÍ: Před pokusem o upevnění nebo výměnu jakékoli části vždy odpojte zástrčku napájecího kabelu svářečky od napájecího zdroje a nechte svářečku zcela vychladnout.

Náhradní hroty

- Při provozu této svářečky dochází k opotřebenosti hrotu (10). Tak dochází k problémům s ovladatelností oblouku.
1. Chcete-li hrot vyměnit, sejměte kryt (11) ze svařovacího hořáku a vyšroubujte opotřebený hrot.
 2. Zkontrolujte, zda má nový hrot správnou velikost odpovídající použitému drátu.
 3. Našroubujte nový hrot přes konec drátu a zašroubujte jej do svařovacího hořáku. Nainstalujte kryt.

Čištění

Před zahájením čištění odpojte svářečku vždy od napájecího zdroje.

- Udržujte zařízení v čistotě. Vždy odstraňte všechny prach a nečistoty a nikdy nedovolte, aby došlo k zablokování větracích otvorů.
- Pro čištění této svářečky používejte měkký kartáč nebo suchý hadřík. Je-li to možné, vyfoukejte větrací drážky proudem čistého a suchého stlačeného vzduchu.

Uložení

- Pečlivě uložte toto nářadí na bezpečném a suchém místě mimo dosah dětí. Je-li toto zařízení trvale připojeno k elektrické síti, zabraňte přístupu dětí do dílny.

Odstraňování závad

| Problém | Možná příčina | Odstranění závady |
|---|---|--|
| Spodní kladka (18) a horní kladka (21) se neotáčí | Žádné napájení | Zapněte svářečku |
| | Regulátor rychlosti posuvu drátu (6) je nastaven na minimální hodnotu 0 | Nastavte vyšší hodnotu |
| Spodní kladka (18) a horní kladka (21) se otáčejí, ale nedochází k posuvu drátu | Nesprávný tlak kladky | Nastavte seřizovač pnutí kladky (19) |
| | Je poškozena vložka svařovacího hořáku (14) | Zkontrolujte a vyměňte vložku |
| | Drát je přivařen k hrotu (10) | Uvolněte drát od hrotu |
| Svářečka přestane během provozu pracovat | Došlo k překročení pracovního cyklu a svítí indikátor přehřátí (5) | Nechejte svářečku 20 až 30 minut vychladnout |
| Nekvalitní svar | Nesprávné nastavení proudu a posuvu | Nastavte volič napětí/proud (7) a regulátor rychlosti posuvu drátu (6) |

LIKVIDACE

Po skončení životnosti výrobku je nutné při likvidaci vzniklého odpadu postupovat v souladu s platnou legislativou. Výrobek se skládá z kovových a plastových částí, samostatně recyklovatelných.

1. Demontujte všechny díly stroje.
2. Díly roztřídte dle odpadu (kovy, pryž, plasty apod.). Vytříděný materiál odevzdejte k dalšímu využití.
3. Elektroodpad (použité elektrické ruční nářadí, elektromotory, nabíjecí zdroje, elektronika, akumulátory, baterie...).

Vážený zákazníku z hlediska platných předpisů o odpadech se v případě elektroodpadu jedná o nebezpečný odpad, jehož likvidace podléhá zvláštnímu režimu.

Je zakázáno vyhazovat elektroodpad do nádob určených pro sběr komunálního odpadu.

Je též možné přístroj odevzdat do sběrných míst elektroodpadu. Informace o místech sběru obdržíte na zastupitelstvu obce nebo na Internetu.

UPOZORNĚNÍ

Pokud dojde k poruše, zašlete přístroj na adresu prodejce, oprava bude provedena v co nejkratším termínu. Stručný popis závady zkrátí její hledání a dobu opravy. V záruční době k přístroji přiložte doklad o koupi. Také po uplynutí záruční doby jsme tu pro Vás a případné opravy provedeme za příznivé ceny. Abyste zabránili poškození přístroje při přepravě, bezpečně jej zabalte nebo použijte originální obal.

Prohlášení o shodě CE

Níže podepsaná osoba: Pan Darrell Morris

Jako zástupce společnosti: Silverline

Prohlašuje, že

Toto prohlášení o shodě bylo vydáno výhradně na vlastní odpovědnost výrobce.

Předmět tohoto prohlášení je v souladu s příslušnými harmonizačními právními předpisy EU.

Identifikační kód: 380736

Název: Svářečka na trubičkový drát 135 A Silverline

Splňuje požadavky následujících směrnic a norem:

- Směrnice pro nízké napětí (LVD) 2014/35/EU
- Směrnice týkající se elektromagnetické kompatibility (EMC) 2014/30/EU
- Směrnice o použití nebezpečných látek (RoHS) 2011/65/EU
- EN ISO 12100:2010
- EN 60974-1:2012
- EN 50445:2008
- EN 60974-10:2014

Pověřený orgán: TUV Rheinland

Místo uložení technické dokumentace: Silverlina

Datum: 14. 11. 2018

Podepsal:

 Pan Darrell Morris
Jednatel společnosti

Název a adresa výrobce:

Powerbox International Limited, Company No. 06897059. Registrovaná adresa: Powerbox, Boundary Way, Lufton Trading Estate, Yeovil, Somerset BA22 8HZ, United Kingdom.

KONTAKTY

unitechnic.cz s.r.o.

Reklamační a servisní oddělení

Areál bývalého cukrovaru

Hlavní 29 (hala č.3 uni-max)

277 45 Úžice

Tel. reklamačního odd.

266 190 156

266 190 111

T-Mobile 603 414 975

O₂ 601 218 255

<http://www.uni-max.cz>

E-Mail: reklamace1@khnet.cz

obchod@khnet.cz