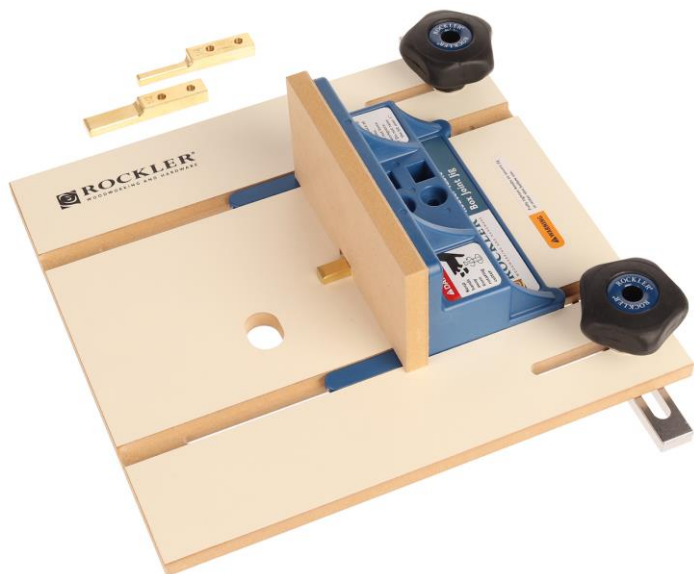


# uni-max

NÁVOD K OBSLUZE  
PŮVODNÍ

## PŘÍPRAVEK PRO FRÉZOVÁNÍ SPOJŮ ROCKLER



422866

Vážený zákazníku, děkujeme Vám za zakoupení produktu uni-max.

Naše společnost je připravena Vám poskytnout své služby – než výrobek zakoupíte, při koupi i po zakoupení. V případě jakýchkoli dotazů, návrhů či doporučení kontaktujte naše obchodní místo. Vynasazíme se Váš návrh zvážit a reagovat v rámci možností.

**První použití zařízení je ve smyslu tohoto návodu právním krokem, kterým uživatel svou svobodnou vůlí stvrzuje, že tento návod řádně prostudoval, zcela pochopil jeho smysl a seznámil se všemi riziky.**

**POZOR! Nepokoušejte se uvést (popř. používat) zařízení dříve, než se seznámíte s celým návodem k obsluze. Návod uschovejte pro příští použití.**

**Pozornost je třeba věnovat zejména pokynům týkajících se bezpečnosti práce. Nedodržení nebo nepřesné provádění těchto pokynů může být příčinou úrazu vlastní osoby nebo osob jiných, popřípadě může dojít k poškození zařízení nebo zpracovávaného materiálu.**

**Dbejte zejména bezpečnostních instrukcí uvedených na štítcích, kterými je zařízení opatřeno. Tyto štítky neodstraňujte, ani nepoškozujte.**

Pro usnadnění případné komunikace si zde opište číslo faktury popř. kupního dokladu.

## POPIS

Přípravek pro snadnou výrobu cinkových spojů o velikosti drážek 1/4", 3/8" a 1/2". Balení obsahuje odolnou MDF základnu s melaminovou kluznou vrstvou, mosazné indexovací klíče pro dodržení roztečí drážek, upínací lišta do drážky stolu a opěrná deska na ochranu proti vytržení. Rozměry otvoru pro nástroj 25 × 19 mm, hloubka 12 mm.

## TECHNICKÁ DATA

Rozměry základny .....	10,3/4" × 11,1/2" × 1/2" (273,05 × 292,1 × tl.12,7 mm)
Materiál základny .....	MDF s melaminovým povrchem
Materiál sáněk .....	Nylon vyztužený skelným vláknem
Šířka čepů .....	1/4", 3/8", 1/2"
Určeno pro frézy (doporučené jsou spirálové–nejsou součástí dodávky) .....	1/4", 3/8", 1/2"
Max. tloušťka dřeva, MDF .....	1" (25,4 mm)

Správnost textu, grafů a údajů se váže na dobu tisku. V zájmu neustálého zlepšování našich výrobků může bez předchozího upozornění dojít ke změně technických údajů.

## BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ

Pracoviště doporučujeme vybavit tabulkami se zásadami bezpečné práce:

- „Předcházej nejčastějším úrazům“ – FRÉZKY
- „Předcházej úrazům“ – DŘEVOBRÁBECÍ STROJE.

**Symbole používané v těchto instrukcích**



**Pozor!** Označuje nebezpečí zranění nebo velké materiální škody.



**Nebezpečí zachycení!** Pozor na zranění z důvodu zachycení částí těla nebo oblečení rotujícími částmi.



**Varování!** Nebezpečí poškození





**Poznámka:** Dodatečná informace


## VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY


Tento výrobek je určen pro konkrétní použití popsané v tomto návodu, nesmí být žádným způsobem upravován a nesmí být používán jiným způsobem. Před použitím tohoto přípravku na frézovací stoly pro vytváření spojů na sdruzněné čepy si přečtěte, nastudujte a dodržujte všechny pokyny a uvedené bezpečnostní informace. **ULOŽTE TYTO POKYNY PRO BUDOUCÍ POUŽITÍ.**

- > Vždy si ověřte, zda se svým výrobkem používáte nejnovější verzi návodu a bezpečnostních pokynů. Nejnovější verzi najdete na stránce výrobku na adrese Rockler.com, kde kliknete na odkaz Návod k použití.
- > U jakéhokoli nástroje používaného společně s tímto výrobkem si vždy přečtěte a nastudujte pokyny a bezpečnostní informace v návodu pro tento nástroj. Nemáte-li takový návod pro použití k dispozici, vyžádejte si jej od výrobce ještě před použitím tohoto výrobku.
- > Před použitím tohoto výrobku proveďte jeho kontrolu a ověřte, zda nástroje, které s ním mají být použity, mají řádně nainstalované a funkční bezpečnostní vybavení v souladu s návodem pro použití daného nástroje.
- > Nepoužívejte tento výrobek, dokud si nepřečtete a nenastudujete tento návod pro použití:
  - Specifické bezpečnostní výstrahy pro výrobek,
  - Seznam dílů,
  - Nastavení,
  - Použití.
- > Nepoužívejte tento výrobek jiným způsobem, než jak je popsáno v tomto návodu. Používejte pouze doporučené příslušenství.
- > Při použití tohoto nářadí buďte pozorní a vždy dbejte na správný úsudek. Nepoužívejte toto nářadí, jste-li pod jakýmkoli vlivem léků, alkoholu, drog či únavy.
- > Vhodně se oblékejte a před použitím tohoto nářadí sundejte všechny šperky, volný oděv si upněte a sepněte si dlouhé vlasy.
- > Je výhradní odpovědností kupujícího tohoto výrobku, aby zajistil, že jakákoli třetí strana, které umožní použití tohoto výrobku, bude před jeho použitím seznámena s těmito pokyny a aby dodržovala všechna bezpečnostní opatření uvedená v tomto návodu.
- > Uschovejte tento návod a uvedené výstrahy tak dlouho, dokud budete mít tento výrobek. Uchovejte tuto příručku na místě, kde bude snadno k dispozici k nahlédnutí.
- > Uživatel přebírá všechna rizika a odpovědnost za řádné používání tohoto výrobku a za to, že zajistí, aby byl tento výrobek používán pro určené účely.
- > Vždy používejte ochranné brýle splňující bezpečnostní požadavky ANSI a ochranu sluchu, Dodržujte všechny standardní dílenské bezpečnostní postupy a následující pokyny:
  - Udržujte pracovní prostor dobře osvětlený a v čistotě.
  - Před prováděním jakékoli úpravy nebo výměny příslušenství, vždy odpojte každé elektrické nářadí od elektrické sítě.
  - Používejte vybavení pro odsávání prachu a masky proti prachu, abyste snížili riziko ohrožení prachem.
  - Kdykoli je to vhodné, používejte pro příslušenství bezpečnostní vybavení, jako jsou přítlačné hřebeny, tlačné tyče nebo bloky.
  - Nepracujte s elektrickým nářadím ve výbušném prostředí (například na místech, kde se vyskytují hořlavé kapaliny, plyny nebo prašné látky).
  - Udržujte děti a okolo stojící osoby mimo pracovní prostor tohoto nářadí.
  - Stále udržujte správný postoj a nepřekázejte sami sobě.
  - Nepřetěžujte toto nářadí.
- > Tato varování a pokyny nezahrnují všechny informace týkající se bezpečnosti tohoto nářadí, jeho použití a pracovních postupů. Před použitím výrobku si pečlivě přečtěte celý návod a vždy vyhledávejte možnosti, jak zjistit něco víc a zlepšit své schopnosti a dovednosti.

 **VAROVÁNÍ:** Vrtání, řezání, broušení nebo obrábění dřevěných výrobků vás může vystavit působení pilin a prachu, což jsou látky, o kterých státu Kalifornie známo, že mohou způsobovat rakovinu. Vyvarujte se vdechování prachu ze dřeva nebo používejte masku proti prachu nebo jiný vhodný prostředek osobní ochrany. Více informací zjistíte na adrese [www.P65Warnings.ca.gov/wood](http://www.P65Warnings.ca.gov/wood).

 **NEBEZPEČÍ** Upozorňuje na hrozící nebezpečnou situaci, která povede k způsobení vážného nebo smrtelného zranění, pokud takové situaci nebude zabráněno.

 **VAROVÁNÍ** Upozorňuje na hrozící nebezpečnou situaci, která by mohla vést k způsobení vážného nebo smrtelného zranění, pokud takové situaci nebude zabráněno.

 **UPOZORNĚNÍ** Upozorňuje na hrozící nebezpečnou situaci, která může vést k způsobení lehkého nebo středně vážného zranění, nebo škody na majetku, pokud takové situaci nebude zabráněno.

## SPECIFICKÉ BEZPEČNOSTNÍ VÝSTRAHY TÝKAJÍCÍ SE VÝROBKU

### **NEBEZPEČÍ**

> Udržujte ruce a prsty v bezpečné vzdálenosti od rotující frézy, abyste zabránili způsobení vážného zranění.

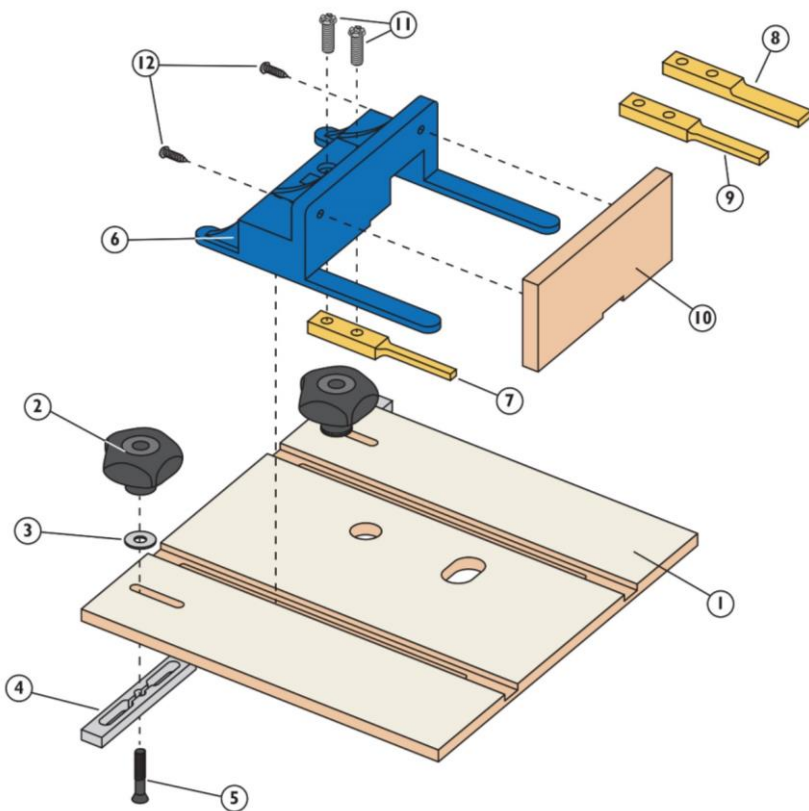
### **VAROVÁNÍ**

- > Používejte pouze dřevo a MDF desky s tloušťkou do 25,4 mm (1").
- > Základna (1) **MUSÍ** být upevněna v drážce frézovacího stolu úplným utažením upínacích hvězdicových matic (2) na vodící liště (4).
- > Indikační přípravek (7, 8 nebo 9) a vodítko z MDF desky (10) **MUSÍ** být bezpečně upevněny na vodící sáně (6).
- > Vodící sáně (6) musí volně a plynule klouzat v drážkách základny (1).
- > Před instalací, sejmutím nebo nastavením frézovacího nástroje vždy odpojte tuto frézku od napájecího napětí, abyste zabránili způsobení vážného zranění.
- > Udržujte prsty v bezpečné vzdálenosti od rotující frézy, abyste zabránili způsobení vážného zranění.
- > Stále udržujte kontrolu nad vodícími plochám na vodících saních.
- > Nikdy nenastavujte frézovací výšku nástroje na výšku větší než 25,4 mm (1") nad povrchem základny (1).
- > Pokud při frézování dojde k nadměrnému odporu, okamžitě frézku vypněte a zjistěte příčinu (například tupý nástroj).
- > **NEPOKOUŠEJTE** se obrábět více než jeden obrobek najednou (například naskládáním na sebe).

## MONTÁŽ

- Než vyhodíte obal od přístroje, zkontrolujte, zda v něm nezůstaly nějaké součástky. Pokud ano, vyhledejte si díl v seznamu dílů nebo na schématu sestavení a příslušný díl nainstalujte.

POPIS	Počet		Počet
1 Základna	1	7 Indikační přípravek 1/4"	1
2 Hvězdicové upínací matice	2	8 Indikační přípravek 3/8"	1
3 Podložka	2	9 Indikační přípravek 1/2"	1
4 Vodící lišta	2	10 Spotřební vodítko z MDF desky	1
5 Šroub vodící lišty	2	11 Strojní šrouby 1/4"-20	2
6 Vodící sáně	1	12 Šrouby s půlkulatou hlavou 1"	2



Obr. 1



Obr. 2

## Nastavení

**TATO VAROVÁNÍ SE VZTAHUJÍ NA VŠECHNY ZBÝVAJÍCÍ KROKY:**

### **NEBEZPEČÍ**

- > Udržujte ruce a prsty v bezpečné vzdálenosti od rotující frézy, abyste zabránili způsobení vážného zranění.

### **VAROVÁNÍ**

- > Používejte pouze dřevo a MDF desky s tloušťkou do 25,4 mm (1").
- > Základna (1) **MUSÍ** být upevněna v drážce frézovacího stolu úplným utažením upínacích hvězdicových matic (2) na vodící liště (4).
- > Indikační přípravek (7, 8 nebo 9) a vodítko z MDF desky (10) **MUSÍ** být bezpečně upevněny na vodící sáně (6).
- > Vodící sáně (6) musí volně a plynule klouzat v drážkách základny (1).
- > Stále udržujte kontrolu nad vodícími saněmi a obrobkem bezpečným držením obrobku nebo upnutím obrobku k upínacím plochám na vodítku z MDF desky nebo vodících saních.
- > Pokud při frézování dojde k nadměrnému odporu, okamžitě frézku vypněte a zjistěte příčinu (například tupý nástroj).

1. Sestavte přípravek, ale zatím nepoužívejte spotřební vodítko z MDF desky (10).

**POZNÁMKA** Nepoužívané indikační přípravky můžete uložit v úložných držácích, které se nacházejí na vodících saních.

2. Vyberte si indikační přípravek (7, 8 nebo 9) odpovídající šířce sruženého čepu, jakou chcete frézovat a bezpečně upněte tento indikační přípravek do vodících saní (6) pomocí dodaných strojních šroubů 1/4"-20 (11). Tento přípravek na frézovací stoly pro vytváření spojů na sružené čepy obsahuje indikační přípravky pro frézování konstrukčních spojů na sružené čepy se šířkou 1/4", 3/8" a 1/2". Ujistěte se, zda indikační přípravek vyčnívá z přední části vodících saní a zda je ploché čelo indikačního přípravku otočeno směrem dolů. **Obr. 1.**

**VAROVÁNÍ** Před instalací, sejmutím nebo nastavením frézovacího nástroje vždy odpojte tuto frézku od napájecího napětí, abyste zabránili způsobení vážného zranění.

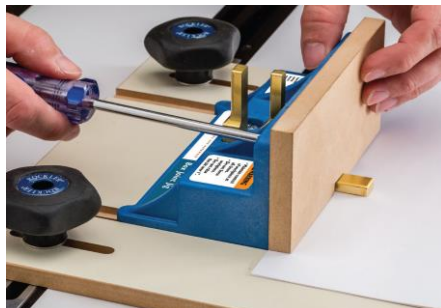
**POZNÁMKA** Aby byla zaručena správná funkce použitého přípravku, jeho šířka musí odpovídat průměru použité frézy.

3. Upněte do stolové frézy přímou frézu s průměrem, který odpovídá šířce indikačního přípravku. Například čepy frézovaného spoje široké 1/4" budou vyžadovat použití frézy s průměrem 1/4". Chcete-li dosáhnout co nejlepších výsledků, použijte spirálové frézy s odvodem třísky směrem nahoru.

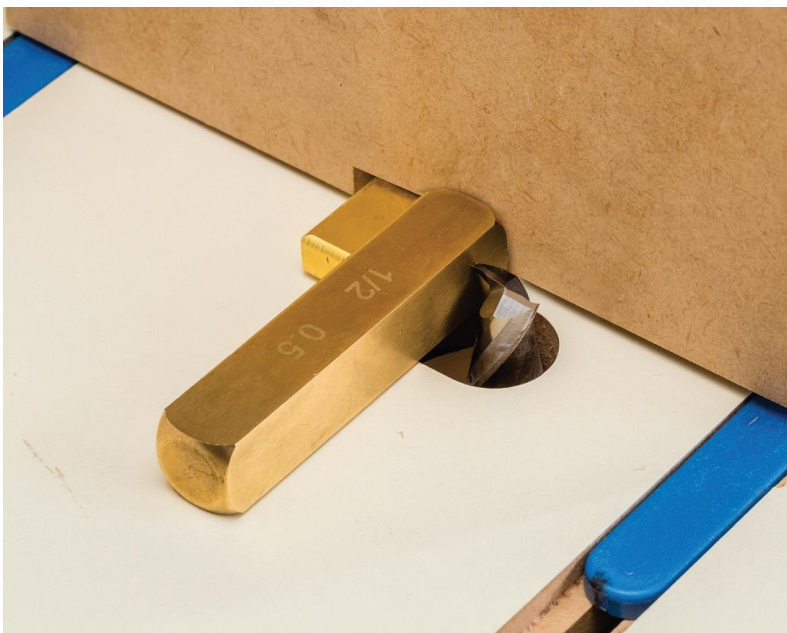
4. Umístěte základnu (1) na frézovací stůl tak, aby vodící lišta (4) řádně zapadla do vodící drážky tohoto stolu a aby fréza vyčnívala nahoru podlouhlým otvorem v základně. Zatím vodící lištu (4) ještě neutahujte. **Obr. 2.**



Obr.3



Obr. 4



Obr. 5

**VAROVÁNÍ** Nikdy nenastavujte frézovací výšku nástroje na výšku větší než 25,4 mm (1") nad povrchem základny (1), abyste zabránili způsobení vážného zranění a poškození přípravku.

**POZNÁMKA** Je-li váš frézovací stůl vybaven zvedákem frézy, možná budete muset do základny (1) vyvrtat vhodný otvor, abyste získali přístup k seřizovacímu mechanismu. Vyvrtejte otvor, který bude dostatečně velký na to, aby umožňoval nastavení polohy základny pro různé šířky sdrúžených čepů konstrukčních spojů.

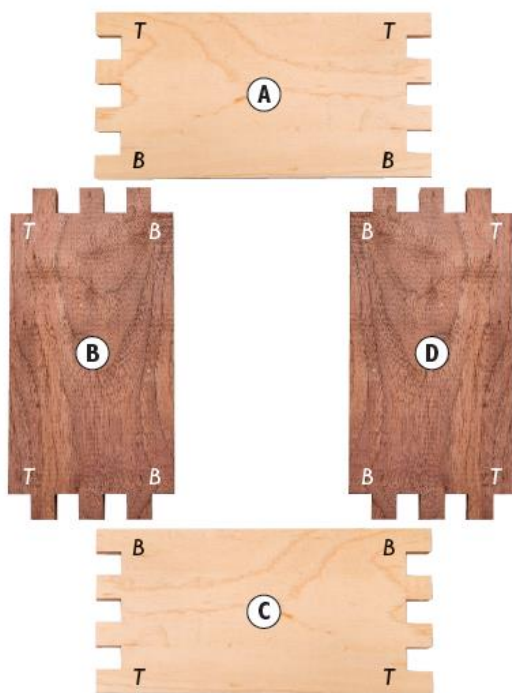
5. Nastavte výšku frézování u použité frézy tak, aby její horní část přesahovala horní plochu základny pouze o „vlas“ více, než je tloušťka vašeho materiálu. (To způsobí, že po sestavení budou čepy vytvářeného spoje mírně vyčnívat, a proto je budete muset zlehka obrousit, aby byl vytvořen dokonale spoj.) **Obr. 3.**
6. Umístěte vodicí saně (6) s upevněným indikačním přípravkem na základnu (1) tak, aby vodicí plochy volně klouzaly v drážkách základny (1).
7. S vodicími saněmi (6) nastavenými v zadní výchozí poloze mimo frézu nainstalujte spotřební vodítko z MDF desky (10). Nastavte zářez ve spotřebním vodítku z MDF desky (10) nad indikační přípravek a srovnejte toto vodítko s bočními částmi vodicích saní (6). Před upevněním umístěte pod spotřební vodítko z MDF desky (10) několik listů papíru nebo jinou tenkou distanční podložku, aby se vodítko mírně zvedlo nad povrch základny (1) a aby bylo zajištěno, že se vodicí saně (6) budou volně a plynule pohybovat. Upevněte spotřební vodítko z MDF desky (10) pomocí dodaných šroubů 1" s půlkulatou hlavou (12) přes montážní otvory ve vodicích saních (6). Proveďte zkoušku, abyste se ujistili, zda se vodicí saně (6) pohybují plynule. **Obr. 4.**
8. Posuňte vodicí saně (6) směrem dopředu ve vodicích drážkách, dokud se indikační přípravek nebude nacházet téměř na úrovni frézy.

9. Srovnávejte základnu (1) na obou stranách, dokud nebude prostor mezi frézou a indikačním přípravkem odpovídat průměru frézy (a šířce indikačního přípravku). Například konstrukční spoje se sdruženými čepy se šířkou 1/4" vyžadují šířku mezery mezi dvěma čepy 1/4". Pro snadné a přesné nastavení vám doporučujeme použít přesné mosazné nastavovací tyče (36918 nebo 51936, prodávané samostatně). **Obr. 5.**

**VAROVÁNÍ** Hvězdicové upínací matice (2) MUSÍ být bezpečně utaženy tak, aby bylo zabráněno možnosti posunutí základny, což by mohlo vést k způsobení vážného zranění.

10. Jakmile dosáhnete přesných rozestupů, zajistěte základnu (1) v této poloze řádným utažením hvězdicových upínacích matic na vodící liště (4). Proveďte zkoušku, abyste se ujistili, zda se základna nemůže posunout.

11. Připojte frézku k napájecímu zdroji a pomocí zkušebních vzorků, které mají stejnou tloušťku jako konečné obrobky, proveďte zkušební řezy, abyste si ověřili, zda jsou rozestupy správné a zda budou obrobky snadno spojeny dohromady. Po každém průchodu nasadte právě vyříznutou část přes indikační přípravek pro provedení následujícího řezu.



Obr. 6

### POZNÁMKA

Pro ostatní indikační přípravky si budete muset vyrobit jednoúčelová spotřební vodička z MDF desek. Jednoduše si odřízněte z MDF desky s tloušťkou 1/2" vodičko se šířkou 80 mm a délkou 152,5 mm a vytvořte v něm zářezy pro každý indikační přípravek. Jako vodičko pro nákres zářezů můžete použít původní spotřební vodičko z MDF desky.

12. Je-li to nutné, upravte vzdálenost mezi frézou a indikačním přípravkem. Odpojte frézku od napájecího zdroje a povolte jednu z hvězdicových upínacích matic na základnu (1). Jsou-li vytvořené spoje příliš těsné, mírně posuňte základnu tak, aby byl indikační přípravek blíže u frézy. Jsou-li vytvořené spoje příliš volné, mírně posuňte základnu tak, aby byl indikační přípravek dále od frézy.



Obr. 7



## Použití

### TATO VAROVÁNÍ SE VZTAHUJÍ NA VŠECHNY ZBÝVAJÍCÍ KROKY:

#### NEBEZPEČÍ

- > Udržujte ruce a prsty v bezpečné vzdálenosti od rotující frézy, abyste zabránili způsobení vážného zranění.

#### VAROVÁNÍ

- > Používejte pouze dřevo a MDF desky s tloušťkou do 25,4 mm (1").
- > Základna (1) **MUSÍ** být upevněna v drážce frézovacího stolu úplným utažením upínacích hvězdicových matic (2) na vodící liště (4).
- > Indikační přípravek (7, 8 nebo 9) a vodítko z MDF desky (10) **MUSÍ** být bezpečně upevněny na vodící sáně (6).
- > Vodicí sáně (6) musí volně a plynule klouzat v drážkách základny (1).
- > Stále udržujte kontrolu nad vodicími saněmi a obrobkem bezpečným držením obrobku nebo upnutím obrobku k upínacím plochám na vodítku z MDF desky nebo vodicích saních.
- > Pokud při frézování dojde k nadměrnému odporu, okamžitě frézku vypněte a zjistěte příčinu (například tupý nástroj).
- > **NEPOKOUŠEJTE** se obrábět více než jeden obrobek najednou (například naskládáním na sebe).

**POZNÁMKA** Tento přípravek na frézovací stoly pro vytváření spojů na sdružené čepy je určen pro použití při frézování zobrazených koncových spojů. Spoje frézované napříč směrem růstu vláken dřeva mohou vést k velkému počtu zničených obrobků, nebude-li použita další spotřební podkladní deska.

1. Po nastavení tohoto přípravku pro vaši aplikaci rozložte všechny čtyři stěny vytvářeného boxu vnitřní stranou nahoru. Označte každou stěnu na vnitřní straně (A, B, C a D) a označte horní a spodní hranu (T a B). **Obr. 6.**
2. Při provádění prvního řezu umístěte horní hranu obrobku A tak, aby byla srovnána s levou hranou indikačního přípravku a v této poloze proveďte upnutí obrobku. Proveďte požadovaný řez posuvem vodicích saní směrem dopředu přes frézu a následným zpětným pohybem do výchozího bodu. **Obr. 7.**
3. Pro následující řezy přemístěte obrobek A s předchozím řezem přes indikační přípravek a přidržte jej nebo jej upněte na určeném místě. Posunujte vodicí saně směrem k rotující fréze, přes tuto frézu a potom zase zpět do výchozí polohy. Opakujte tento postup, dokud nebudou provedeny všechny řezy na této hraně obrobku. **Obr. 8.**
4. Chcete-li provést první řez v sousedícím bočním dílu (Obrobek B), použijte jako distanční vložku původní díl (Obrobek A). Umístěte obrobek A s horní hranou umístěnou tak, jak je zobrazeno na **Obr. 9.** Přiložte obrobek B k obrobku A, přidržte je u sebe nebo je upněte dohromady a proveďte řez.
5. Odstraňte obrobek A, nastavte obrobek B tak, aby byla právě vyfrézovaná část na indikačním přípravku, držte nebo upněte obrobek na tomto místě a proveďte druhý řez. **Obr. 10.** Pro následující řezy přemístěte obrobek B s předchozím řezem přes indikační přípravek. Opakujte tento postup, dokud nebudou provedeny všechny řezy na této hraně obrobku.
6. Při provádění řezů v obrobcích C a D provádějte postupy popsané v krocích 2 až 5.

Aktualizace viz Rockler.com. Máte-li další dotazy, kontaktujte prosím naše oddělení technické podpory na telefonu 1-800-260-9663 nebo pomocí e-mailu [support@rockler.com](mailto:support@rockler.com)



Obr. 8



Obr. 9



Obr. 10

## ÚDRŽBA

- Nářadí udržujte vždy v čistotě. Nečistoty, které vniknou do mechanismu nářadí mohou způsobit poškození nářadí.
- Na čištění nepoužívejte agresivní čisticí prostředky a rozpouštědla.
- Plastové díly doporučujeme otřít hadříkem navlhčeným v mýdlové vodě.
- Nepoužívané zařízení uskladněte nakonzervované na suchém místě, kde nebude korodovat.
- Veškeré údržbářské práce smí vykonávat pouze odborný personál.
- Pro opravy používejte pouze originální náhradní díly.

## LIKVIDACE

Po skončení životnosti výrobku je nutné při likvidaci vzniklého odpadu postupovat v souladu s platnou legislativou. Výrobek se skládá z kovových a plastových částí, které jsou po roztřídění samostatně recyklovatelné.

1. Demontujte všechny díly.
2. Díly roztřídte dle tříd odpadu (kovy, pryž, plasty apod.). Vytříděný materiál odevzdejte k dalšímu využití.

## UPOZORNĚNÍ

Pokud dojde k poruše, zašlete přístroj na adresu prodejce, oprava bude provedena v co nejkratším termínu. Stručný popis závady zkrátí její hledání a dobu opravy. V záruční době k přístroji přiložte záruční list a doklad o koupi. Také po uplynutí záruční doby jsme tu pro Vás a případné opravy provedeme za příznivé ceny.

Abyste zabránili poškození přístroje při přepravě, bezpečně jej zabalte nebo použijte originální obal. Za poškození při přepravě neneseme odpovědnost a při reklamaci u přepravní služby záleží na úrovni balení a zabezpečení proti poškození.

Pozn.: Vyobrazení se může lišit od dodaného výrobku, stejně jako se může lišit rozsah a typ dodaného příslušenství. Je to důsledek vývoje a takové varianty ovšem nemají žádný vliv na správnou funkci výrobku.

## KONTAKTY

unitechnic.cz s.r.o.  
Reklamační a servisní oddělení  
Areál bývalého cukrovaru  
Hlavní 29 (hala č.3 uni-max)  
277 45 Úžice

Tel. Reklamačního odd. 266 190 156  
603 414 975  
601 218 255  
E-shop 266 190 111

E-Mail: [reklamace1@khnet.cz](mailto:reklamace1@khnet.cz)  
[obchod@khnet.cz](mailto:obchod@khnet.cz)

<http://www.uni-max.cz>