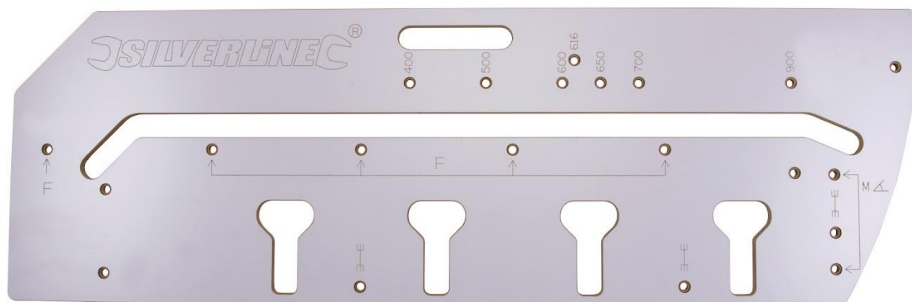


uni-max

NÁVOD K OBSLUZE
PŮVODNÍ

ŠABLONA NA SPOJE PRACOVNÍCH DESEK 900 MM



633488

Vážený zákazníku, děkujeme Vám za zakoupení produktu uni-max.

Naše společnost je připravena Vám poskytnout své služby – než výrobek zakoupíte, při koupi i po zakoupení. V případě jakýchkoli dotazů, návrhů či doporučení kontaktujte naše obchodní místo. Vynasnažíme se Váš návrh zvážit a reagovat v rámci možností.

První použití zařízení je ve smyslu tohoto návodu právním krokem, kterým uživatel svou svobodnou vůlí stvrzuje, že tento návod řádně prostudoval, zcela pochopil jeho smysl a seznámil se všemi riziky.

POZOR! Nepokoušejte se uvést (popř. používat) zařízení dříve, než se seznámíte s celým návodem k obsluze. Návod uschovejte pro příští použití.

Pozornost je třeba věnovat zejména pokynům týkajících se bezpečnosti práce. Nedodržení nebo nepřesné provádění těchto pokynů může být příčinou úrazu vlastní osoby nebo osob jiných, popřípadě může dojít k poškození zařízení nebo zpracovávaného materiálu.

Dbejte zejména bezpečnostních instrukcí uvedených na štítcích, kterými je zařízení opatřeno. Tyto štítky neodstraňujte, ani nepoškozujte.

Pro usnadnění případné komunikace si zde opište číslo faktury popř. kupního dokladu.

POPIS

Pro standardní levé a pravé spoje, včetně šablony pro spojky pracovních desek až do 900 mm šířky. Umožňuje vytvoření prostoru pro spojku pracovní desky ze spodní strany pro spojení 2 desek. Je navržena pro použití s drážkovací frézou a kopírovacím kroužkem 30 mm. Vyrobeno z odolné laminované dřevotřísky. Balení obsahuje dorazy návodu.

TECHNICKÁ DATA

Pro pracovní desky do šířky.....	900 mm
Je navržena pro použití s drážkovací frézou a kopírovacím kroužkem.....	30 mm
Vyrobeno z odolné laminované dřevotřísky	

Správnost textu, grafů a údajů se váže na dobu tisku. V zájmu neustálého zlepšování našich výrobků může bez předchozího upozornění dojít ke změně technických údajů.

BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ

Pracoviště doporučujeme vybavit tabulkami se zásadami bezpečné práce:

- „Předcházej nejčastějším úrazům“ – FRÉZKY
- „Předcházej úrazům“ – DŘEVOBRÁBECÍ STROJE.



Pozor! Označuje nebezpečí zranění nebo velké materiální škody.



Nebezpečí zachycení! Pozor na zranění z důvodu zachycení částí těla nebo oblečení rotujícími částmi.



Varování! Nebezpečí poškození



Poznámka: Dodatečná informace

! Obecné

- Gelítové sáčky použité v obalu mohou být nebezpečné pro děti a zvířata.
- Seznamte se s tímto zařízením, jeho ovládáním, provozem, prvky tohoto zařízení a možnými riziky spojenými s jeho nesprávným užíváním.
- Zajistěte, aby uživatel zařízení byl pečlivě seznámen s ovládáním, provozem, prvky tohoto zařízení a možnými nebezpečími, plynoucími z jeho užívání.

- Udržujte pracoviště v pořádku a čistotě. Nepořádek v pracovním prostoru může způsobit nehodu.
- Nikdy nepracujte ve stíněných nebo špatně osvětlených prostorách. Vždy zkontrolujte, zda je podlaha stabilní a zda je dobrý přístup k práci. Vždy udržujte stabilní postoj.
- Neustále sledujte postup práce, a používejte všechny smysly. Nepokračujte v práci pokud se na ni nemůžete plně soustředit.
- O své nářadí pečujte a udržujte je čisté.
- Nestrkejte nohy nebo ruce do pracovního prostoru.
- Nepoužívejte zařízení pro jiný účel, než ke kterému je určeno.
- Při práci používejte osobní ochranné pracovní prostředky (např. brýle, chrániče sluchu, respirátor, bezpečnostní obuv, apod.).
- Nepřepínejte se, používejte vždy obě ruce.
- Se zařízením nepracujte pod vlivem alkoholu a omamných látek.
- Trpíte-li závratěmi, oslabením nebo mdlobami, se zařízením nepracujte.
- Jakékoli úpravy zařízení nejsou povoleny. NEPOUŽÍVEJTE v případě, že zjistíte ohnutí, prasklinu nebo jiné poškození.
- Při údržbě a opravě používejte pouze originální náhradní díly.
- Zařízení není určeno pro práci pod vodou, ani ve vlhkém prostředí.

! Frézování

- Dbejte na správný směr posuvu materiálu proti směru otáčení frézy.
- Po výměně fréz či provedení jiných úprav zajistěte, aby matice kleštiny a všechny další upínací díly byly řádně utaženy.
- Materiál vždy podávejte PROTI směru rotace frézy.
- Nikdy nespouštějte frézu, je-li nástroj v záběru s materiálem.

Specifické bezpečnostní pokyny

Před frézováním

- Je nezbytné, abyste se před zahájením frézování zcela seznámili se správným postupem pro nastavení tohoto přípravku.
- Před použitím tohoto přípravku vám doporučujeme provést několik cvičných spojů na odřezcích pracovních desek nebo jiných materiálů, abyste se s tímto přípravkem seznámili.
- Děti a domácí zvířata musí být vždy drženy v bezpečné vzdálenosti od pracovního prostoru. Zabraňte vstupu dětí do pracovního prostoru.
- Před nastavením, výměnou příslušenství, seřizováním nebo údržbou vždy odpojte elektrické nářadí od elektrického napájení.
- Vždy připojte frézku a jiná elektrická nářadí k systému pro odsávání prachu, abyste udrželi bezpečné a čisté pracovní prostředí.
- Po každém frézování zameťte vytvořené piliny, abyste zabránili vzniku kluzké pracovní plochy.
- Před frézováním se vždy ujistěte, zda je pracovní deska správně podepřena a pevně ji upněte k pracovnímu stolu nebo k použité podpěře.
- Zajistěte, aby byl tento přípravek pevně upnutý k povrchu pracovní desky.
- Ujistěte se, zda je pracovní prostor je zcela volný, abyste měli k dispozici maximální možný pracovní prostor.
- Každé frézování musí být prováděno směrem zleva doprava.
- Fréza musí vždy procházet vytvářenou (přední) hranou, s výjimkou případu, kdy jsou vytvářeny otvory pro šrouby.
- Při ponoru frézky se ujistěte, zda je při každém frézování maximální hloubka 8 mm.
- Nepoužívejte tupou frézu, protože by došlo k vážnému ovlivnění kvality konečného spoje.

Během frézování

- Při nastavování a používání této frézky a jiného elektrického nářadí vždy používejte odpovídající osobní ochranné vybavení, včetně ochrany zraku, ochrany sluchu a masky proti prachu.
- Zajistěte, aby se v dráze pohybu frézky nenacházely žádné překážky.
- Ujistěte se, zda kolíky jsou pevně zajištěny na určeném místě a zda nevyčnívají z povrchu přípravku.
- Ujistěte se, zda napájecí kabel frézky není v kontaktu s přípravkem a zda má dostatečnou délku.
- Při spuštění frézky se vždy ujistěte, zda se fréza nedotýká obrobku.
- Nevytvíjejte na frézku tlak, aby pracovala rychleji. To by vedlo k vytvoření nekvalitního povrchu a mohlo by dojít k poškození frézy.
- Před vyjmutím frézky z přípravku počkejte, dokud nedojde k jejímu úplnému zastavení.
- Vždy udržujte základnu frézky rovně na povrchu přípravku. Nedodržení tohoto pokynu by mohlo vést k vytvoření nekvalitního spoje.
- Nepřetěžujte tento přípravek. Vždy udržujte stabilní postoj.

Požadované vybavení

Chcete-li používat tento přípravek na pracovní desky, je vyžadováno použití VŠECH následujících položek:

- Frézka 1/2" – motor s výkonem minimálně 1 600 W
- Nezakosené vodící pouzdro přípravku na pracovní desky s větším průměrem 30 mm
- Fréza s břity z karbidu wolframu – 12,7 × 50 mm
- Jeden pár svorek ve tvaru G

Poznámka: Ujistěte se, zda je na frézku namontováno vodící pouzdro, které má větší průměr 30 mm. Informace týkající se příslušenství a instalace vodícího pouzdra najdete v návodu výrobce frézky.

MONTÁŽ a OBSLUHA

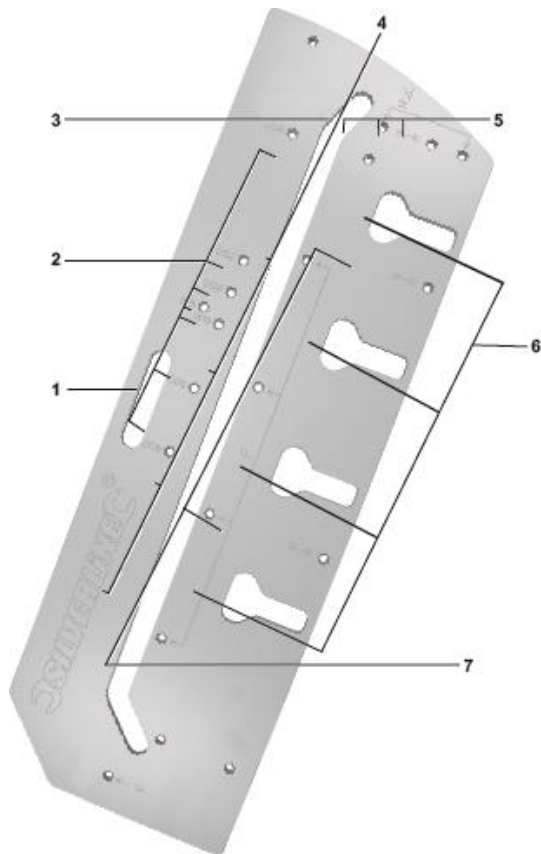
- Než vyhodíte obal od přístroje, zkontrolujte, zda v něm nezůstaly nějaké součástky. Pokud ano, vyhledejte si díl v seznamu dílů nebo na schématu sestavení a příslušný díl nainstalujte.

Úvod

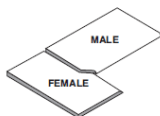
Děkujeme vám za zakoupení tohoto výrobku Silverline. Tento návod obsahuje nezbytné informace týkající se bezpečného a efektivního použití tohoto výrobku. Tento výrobek disponuje unikátními funkcemi, a i v případě, kdy jste seznámeni s podobnými výrobky, si musíte pečlivě přečíst tento návod, abyste si řádně nastudovali tyto pokyny. Ujistěte se, zda si všichni uživatelé tohoto nářadí přečetli a řádně nastudovali tento návod.

Popis výrobku

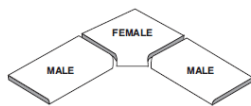
- 1 Otvor pro přenášení
- 2 Otvory pro polohovací kolíky pro různé rozměry pracovní desky
- 3 Středová drážka
- 4 Otvory pro polohovací kolíky pro vnitřní řez
- 5 Otvory pro polohovací kolíky pro vnější řez
- 6 Otvory pro spojovací šrouby
- 7 Otvory pro polohovací kolíky pro šrouby



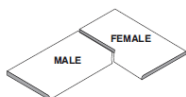
Typy řezu



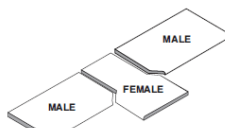
90° STANDARD LEFT HAND JOINT



CORNER JOINT



90° STANDARD RIGHT HAND JOINT



PENINSULAR JOINT

MALE / VNĚJŠÍ
FEMALE / VNITŘNÍ

90° STANDARD LEFT HAND JOINT/
STANDARDNÍ LEVÝ SPOJ V ÚHLU 90°
ROHOVÝ SPOJ

CORNER JOINT/ROHOVÝ SPOJ

90° STANDARD RIGHT HAND JOINT/
STANDARDNÍ PRAVÝ SPOJ V ÚHLU 90°
DVOJITÝ SPOJ

PENINSULAR JOINT/POLOOSTSTRŮVKOVÝ
SPOJ

Levý spoj v úhlu 90°

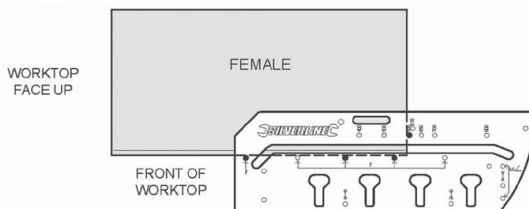
Levý vnitřní řez

- Pracovní deska musí být umístěna horní plochou nahoru a vytvarovanou (přední) hranou směrem k vám.
- S přípravkem otočeným směrem nahoru umístíte dva plastové polohovací kolíky do otvorů se zapuštěním pro vnitřní řez (4), které jsou označeny písmenem „F“.
- Umístíte další kolík do příslušného otvoru. To bude záviset na šířce použité pracovní desky.
- Před zajištěním přípravku do požadované polohy pomocí svorek ve tvaru G umístíte přípravek přes hranu pracovní desky (jak je zobrazeno).
- Umístíte frézku na levou stranu. Vždy provádějte frézování zleva doprava.
- Při každém průchodu provádějte frézování pouze do hloubky 8 mm. Opakujte frézování, dokud nebude řez dokončen.
- Proveďte ještě jeden průchod frézy řezem, abyste odstranili přebytečný materiál.

FEMALE / VNITŘNÍ

WORKTOP FACE UP / HORNÍ PLOCHA PRACOVNÍ DESKY NAHOŘE

FRONT OF WORKTOP / PŘEDNÍ ČÁST PRACOVNÍ DESKY



Drážky pro šrouby pro levý vnitřní řez

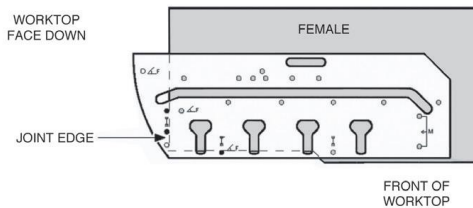
- Umístíte pracovní desku horní plochou dolů.
- Umístíte přípravek horní plochou dolů s dvěma plastovými polohovacími kolíky v otvorech se zapuštěním pro vnější řez (5), které jsou označeny písmenem „M“.
- Umístíte zbývající dva polohovací kolíky do otvorů pro šrouby (7), které jsou označeny písmenem „B“.
- Před zajištěním přípravku do požadované polohy pomocí svorek ve tvaru G umístíte přípravek přes pracovní desku jako na uvedeném nákresu.
- Drážky pro šrouby musí být vyfrézovány do hloubky 20 mm. Při každém průchodu frézy nepřekračujte hloubku frézování 8 mm.
- Při frézování kopírujte šablonu a proveďte ještě jeden průchod frézy navíc, abyste odstranili přebytečný materiál.

FEMALE / VNITŘNÍ

WORKTOP FACE DOWN / HORNÍ PLOCHA PRACOVNÍ DESKY DOLE

JOINT EDGE / SPOJOVANÁ HRANA

FRONT OF WORKTOP / PŘEDNÍ ČÁST PRACOVNÍ DESKY



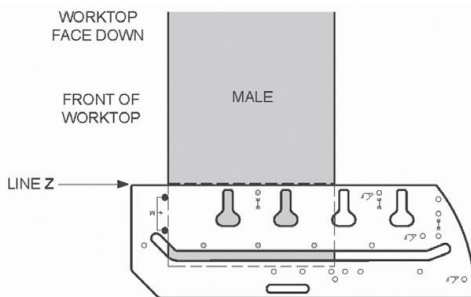
Levý vnější řez

- Umístíte pracovní desku horní plochou dolů.
 - Umístíte přípravek horní plochou dolů s dvěma plastovými polohovacími kolíky v otvorech se zapuštěním pro vnější řez (5) a přitlačte přípravek pevně k vytvarované hraně pracovní desky.
- POZNÁMKA: Před upnutím se ujistěte, zda je přípravek umístěn správně tak, aby nebyla pracovní deska příliš krátká pro vytvářený spoj.
- Jakmile bude přípravek na určeném místě, pevně jej upněte pomocí svorek ve tvaru G.
 - Chcete-li začít, umístěte frézku na levou stranu přípravku.
 - Při každém průchodu provádějte frézování pouze do hloubky 8 mm. Opakujte frézování, dokud nebude řez dokončen.
 - Proveďte ještě jeden průchod frézy řezem, abyste odstranili přebytečný materiál.

MALE / VNĚJŠÍ

WORKTOP FACE DOWN / **HORNÍ PLOCHA PRACOVNÍ DESKY DOLE**

FRONT OF WORKTOP / **PŘEDNÍ ČÁST PRACOVNÍ DESKY**



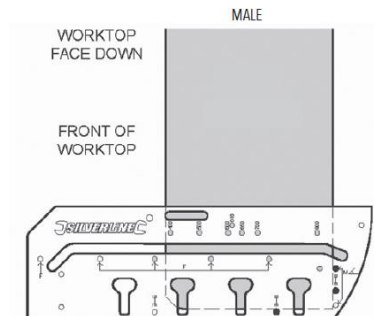
Drážky pro šrouby pro levý vnější řez

- Umístíte pracovní desku horní plochou dolů.
- Umístíte přípravek horní plochou nahoru s dvěma plastovými polohovacími kolíky v otvorech se zapuštěním pro vnější řez (5).
- Umístěte zbývající dva polohovací kolíky do otvorů pro šrouby (7).
- Před zajištěním přípravku do požadované polohy pomocí svorek ve tvaru G umístěte přípravek přes pracovní desku.
- Drážky pro šrouby musí být vyfrézovány do hloubky 20 mm. Při každém průchodu frézy nepřekračujte hloubku frézování 8 mm.
- Frézujte podél šablony a odstraňte veškerý přebytečný materiál provedením konečného řezu.

MALE / VNĚJŠÍ

WORKTOP FACE DOWN / **HORNÍ PLOCHA PRACOVNÍ DESKY DOLE**

FRONT OF WORKTOP / **PŘEDNÍ ČÁST PRACOVNÍ DESKY**



Pravý spoj v úhlu 90°

Pravý vnitřní řez

- Umístěte pracovní desku horní plochou dolů s vytvořenou (přední) hranou otočenou směrem k vám.
- S přípravkem otočeným směrem nahoru umístěte dva plastové polohovací kolíky do otvorů se zapuštěním pro vnitřní řez (4), které jsou označeny písmenem „F“.
- Umístěte další kolík do příslušného otvoru. To bude záviset na šířce použité pracovní desky.
- Před zajištěním přípravku do požadované polohy pomocí svorek ve tvaru G umístěte přípravek přes hranu pracovní desky (jak je zobrazeno).
- Umístěte frézku na levou stranu. Vždy provádějte frézování zleva doprava.

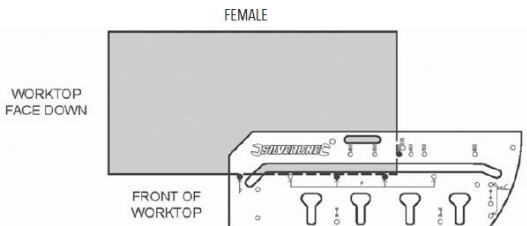
FEMALE / VNITŘNÍ

WORKTOP FACE DOWN / **HORNÍ PLOCHA**

PRACOVNÍ DESKY DOLE

FRONT OF WORKTOP / **PŘEDNÍ ČÁST**

PRACOVNÍ DESKY



- Při každém průchodu provádějte frézování pouze do hloubky 8 mm. Opakujte frézování, dokud nebude řez dokončen.
- Proveďte ještě jeden průchod frézy řezem, abyste odstranili přebytečný materiál.

Drážky pro šrouby pro pravý vnitřní řez

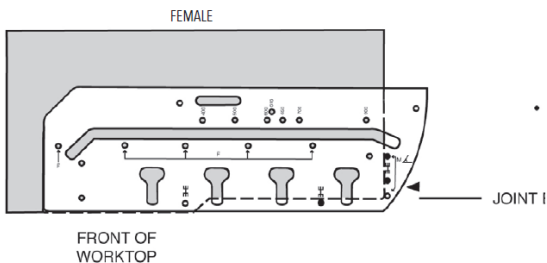
- Umístěte pracovní desku horní plochou dolů.
- Umístěte přípravek horní plochou dolů s dvěma plastovými polohovacími kolíky v otvorech se zapuštěním pro vnější řez (5), které jsou označeny písmenem „M“.
- Umístěte zbývající dva polohovací kolíky do otvorů pro šrouby (7), které jsou označeny písmenem „B“.
- Před zajištěním přípravku do požadované polohy pomocí svorek ve tvaru G umístěte přípravek přes pracovní desku jako na uvedeném nákresu.

FEMALE / VNITŘNÍ

JOINT 1 / **SPOJOVANÁ HRANA**

FRONT OF WORKTOP / **PŘEDNÍ ČÁST**

PRACOVNÍ DESKY



- Drážky pro šrouby musí být vyfrézovány do hloubky 20 mm. Při každém průchodu frézy nepřekračujte hloubku frézování 8 mm.
- Při frézování kopírujte šablonu a proveďte ještě jeden průchod frézy navíc, abyste odstranili přebytečný materiál.

Pravý vnější řez

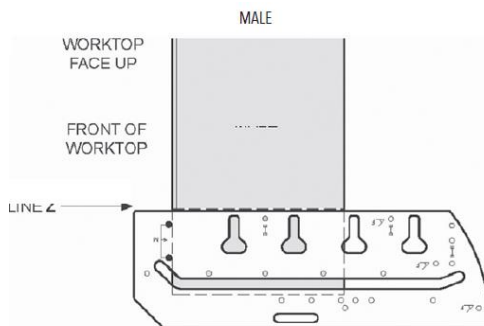
- Umístěte pracovní desku horní plochou nahoru.
 - Umístěte přípravek horní plochou dolů s dvěma plastovými polohovacími kolíky v otvorech se zapuštěním pro vnější řez (5) a přitlačte přípravek pevně k vytvarované hraně pracovní desky.
- POZNÁMKA: Před upnutím se ujistěte, zda je přípravek umístěn správně tak, aby nebyla pracovní deska uřezána příliš krátká pro vytvářený spoj.
- Jakmile bude přípravek na určeném místě, pevně jej upněte pomocí svorek ve tvaru G.
 - Chcete-li začít, umístěte frézku na levou stranu přípravku. Vždy provádějte frézování zleva doprava.
 - Při každém průchodu provádějte frézování pouze do hloubky 8 mm. Opakujte frézování, dokud nebude řez dokončen.
 - Provedte ještě jeden průchod frézy řezem, abyste odstranili přebytečný materiál.

MALE / VNĚJŠÍ

WORKTOP FACE UP / HORNÍ PLOCHA
PRACOVNÍ DESKY NAHOŘE

FRONT OF WORKTOP / PŘEDNÍ ČÁST
PRACOVNÍ DESKY

LINE2 / SPOJOVANÁ HRANA



Drážky pro šrouby pro levý vnější řez

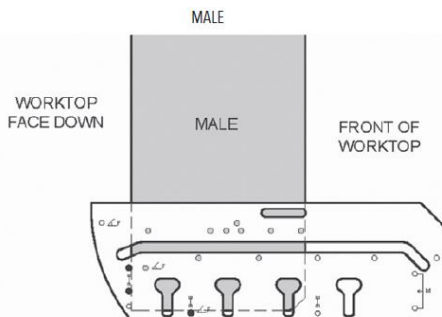
- Umístěte pracovní desku horní plochou dolů.
- Umístěte přípravek horní plochou nahoru s dvěma plastovými polohovacími kolíky v otvorech se zapuštěním pro vnější řez (5).
- Umístěte zbývající dva polohovací kolíky do otvorů pro šrouby (7).
- Před zajištěním přípravku do požadované polohy pomocí svorek ve tvaru G umístěte přípravek přes pracovní desku.
- Drážky pro šrouby musí být vyfrézovány do hloubky 20 mm. Při každém průchodu frézy nepřekračujte hloubku frézování 8 mm.
- Frézujte podél šablony a odstraňte veškerý přebytečný materiál provedením konečného řezu.

WORKTOP FACE DOWN / HORNÍ PLOCHA
PRACOVNÍ DESKY DOLE

MALE / VNĚJŠÍ

MALE / VNĚJŠÍ

FRONT OF WORKTOP / PŘEDNÍ ČÁST
PRACOVNÍ DESKY



- Drážky pro šrouby musí být vyfrézovány do hloubky 20 mm. Při každém průchodu frézy nepřekračujte hloubku frézování 8 mm.
- Při frézování kopírujte šablonu a proveďte ještě jeden průchod frézy navíc, abyste odstranili přebytečný materiál.

ZÁRUKA

Na tento výrobek Silverline se vztahuje doživotní záruka.

Chcete-li získat tuto doživotní záruku, zaregistrujte tento výrobek na adrese www.silverlinetools.com do 30 dnů od jeho zakoupení. Doba záruky je počítána od data zakoupení, které je uvedeno na dokladu o zakoupení.

Zaregistrování vašeho nákupu

Registrace je prováděna na webových stránkách silverlinetools.com po stisknutí tlačítka Registrace záruky. Budete muset zadat následující údaje:

- Vaše osobní údaje
- Podrobnosti o výrobku a informace o zakoupení

Jakmile budou tyto informace zadány, váš záruční certifikát bude vytvořen ve formátu PDF, který si budete moci vytisknout a přiložit k dokladu o zakoupení.

Všeobecné podmínky

Doba záruky je platná od data nákupu, které je uvedeno na vašem dokladu o zakoupení.

PEČLIVĚ SI PROSÍM USCHOVEJTE DOKLAD O ZAKOUPENÍ

Dojde-li během 30 dnů po zakoupení tohoto výrobku k jeho závadě, vraťte jej prodejci, u kterého byl zakoupen, společně s dokladem o jeho zakoupení a s popisem závady. Obdržíte vyměněný výrobek nebo

vám budou vráceny peníze.

Dojde-li k závadě výrobku po uplynutí 30 dnů od jeho zakoupení, odešlete jej na následující adresu:

Silverline Tools Service Centre

PO Box 2988

Yeovil

BA21 1WU, UK

Záruční reklamace musí být odeslána během platnosti záruční doby.

Před zahájením práce na tomto výrobku musíte poskytnout originální doklad o zakoupení s vyznačeným datem prodeje, vaše jméno, adresu a místo zakoupení výrobku.

Musíte poskytnout přesné informace o závadě, která vyžaduje opravu.

Záruční reklamace prováděné v záruční době budou ověřeny společností Silverline Tools, aby bylo stanoveno, zda se jedná o závadu z důvodu vady materiálu nebo špatného dílenského zpracování.

Přeprava nebude proplacena. Zasláné položky musí být ve vhodném čistém a bezpečném stavu pro opravu a musí být pečlivě zabaleny, aby nedošlo k jejich poškození nebo k zranění osob během přepravy. Nevhodné nebo nebezpečné dodávky můžeme odmítnout.

Všechny práce budou prováděny společností Silverline Tools nebo autorizovanými servisisty.

Oprava nebo výměna výrobku dobu jeho záruky neprodlužuje.

Závady, o kterých rozhodneme, že jsou kryty zárukou, budou vyřešeny opravou výrobku provedenou zdarma (mimo poplatků za přepravu) nebo výměnou za výrobek v dokonalém provozním stavu. Reklamované výrobky nebo díly, za které byla vydána náhrada, se stanou vlastnictvím společnosti Silverline Tools.

Oprava nebo výměna vašeho výrobku v rámci záruky poskytuje výhody, které doplňují, ale neovlivňují vaše zákonná práva spotřebitele.

Na co se záruka vztahuje:

Oprava výrobku, pokud může být společností Silverline Tools ověřeno, zda byly nedostatky způsobeny vadnými materiály nebo zpracováním během záruční doby.

Není-li již některá část k dispozici nebo je-li vyřazena z výroby, společnost Silverline Tools ji nahradí funkční náhradní součástí.

Používejte tento výrobek v rámci EU.

Na co se záruka nevztahuje:

Společnost Silverline Tools nezaručuje provedení opravy závady, která vznikla z následujících příčin: Běžné opotřebením způsobené použitím v souladu s provozními pokyny, například nože, uhlíky, řemeny, žárovky, baterie atd.

Výměna jakéhokoli dodaného příslušenství, jako jsou vrtáky, nože, brusné listy, rozbrušovací kotouče a jiné podobné položky.

Náhodná poškození, poruchy způsobené nedbalým použitím nebo nedostatečnou péčí, nesprávným použitím, zanedbáním, nedbalým provozem nebo manipulací s výrobkem.

Použití tohoto výrobku pro jiné než běžné domácí účely.

Jakákoli změna nebo úprava tohoto výrobku.

Použití dílů a příslušenství, které nejsou originálními náhradními díly Silverline Tools.

Špatná instalace (mimo instalace provedené společností Silverline Tools).

Opravy nebo úpravy provedené stranami odlišnými od společnosti Silverline Tools nebo od pracovníků autorizovaných servisů.

Jiné reklamace, než je právo na opravu závady náradí popsané v těchto záručních podmínkách, nejsou kryty zárukou.

ÚDRŽBA

- Náradí udržujte vždy v čistotě. Nečistoty, které vniknou do mechanismu náradí mohou způsobit poškození náradí.
- Na čištění nepoužívejte agresivní čisticí prostředky a rozpouštědla.
- Plastové díly doporučujeme otřít hadříkem navlhčeným v mýdlové vodě.
- Nepoužívané zařízení uskladněte nakonzervované na suchém místě, kde nebude korodovat.
- Veškeré údržbářské práce smí vykonávat pouze odborný personál.
- Pro opravy používejte pouze originální náhradní díly.

LIKVIDACE

Po skončení životnosti výrobku je nutné při likvidaci vzniklého odpadu postupovat v souladu s platnou legislativou. Výrobek se skládá z kovových a plastových částí, které jsou po roztřídění samostatně recyklovatelné.

Informace o místech sběru obdržíte na zastupitelstvu obce nebo na Internetu.

UPOZORNĚNÍ

Pokud dojde k poruše, zašlete přístroj na adresu prodejce, oprava bude provedena v co nejkratším termínu. Stručný popis závady zkrátí její hledání a dobu opravy. V záruční době k přístroji přiložte záruční list a doklad o koupi. Také po uplynutí záruční doby jsme tu pro Vás a případné opravy provedeme za příznivé ceny.

Abyste zabránili poškození přístroje při přepravě, bezpečně jej zabalte nebo použijte originální obal. Za poškození při přepravě neneseme odpovědnost a při reklamaci u přepravní služby záleží na úrovni balení a zabezpečení proti poškození.

Pozn.: Vyobrazení se může lišit od dodaného výrobku, stejně jako se může lišit rozsah a typ dodaného příslušenství. Je to důsledek vývoje a takové varianty ovšem nemají žádný vliv na správnou funkci výrobku.

KONTAKTY

unitechnic.cz s.r.o.
Reklamační a servisní oddělení
Areál bývalého cukrovaru
Hlavní 29 (hala č.3 uni-max)
277 45 Úžice

Tel. Reklamačního odd. 266 190 156
603 414 975
601 218 255
E-shop 266 190 111

E-Mail: reklamace1@khnet.cz
obchod@khnet.cz

<http://www.uni-max.cz>