

# uni-max

NÁVOD K OBSLUZE  
PŮVODNÍ

## HORNÍ FRÉZKA 880 W TRITON



817698

Vážený zákazníku, děkujeme Vám za zakoupení produktu uni-max.

Naše společnost je připravena Vám poskytnout své služby – než výrobek zakoupíte, při koupi i po zakoupení. V případě jakýchkoli dotazů, návrhů či doporučení kontaktujte naše obchodní místo. Vynasnažíme se Váš návrh zvážit a reagovat v rámci možností.

**První použití zařízení je ve smyslu tohoto návodu právním krokem, kterým uživatel svou svobodnou vůlí stvrzuje, že tento návod řádně prostudoval, zcela pochopil jeho smysl a seznámil se všemi riziky.**

**POZOR! Nepokoušejte se uvést (popř. používat) zařízení dříve, než se seznámíte s celým návodem k obsluze. Návod uschovejte pro příští použití.**

**Pozornost je třeba věnovat zejména pokynům týkajících se bezpečnosti práce. Nedodržení nebo nepřesné provádění těchto pokynů může být příčinou úrazu vlastní osoby nebo osob jiných, popřípadě může dojít k poškození zařízení nebo zpracovávaného materiálu.**

**Dbejte zejména bezpečnostních instrukcí uvedených na štítcích, kterými je zařízení opatřeno. Tyto štítky neodstraňujte, ani nepoškozujte.**

Pro usnadnění případné komunikace si zde opište číslo faktury popř. kupního dokladu.


## POPIS

Výkonná a kompaktní 880 W fréзка s variabilními otáčkami, pozvolným rozběhem a kolébkovým spínačem. Ponorná základna je vybavena integrovaným zdvihem s přesným a jemným nastavením hloubky, včetně možnosti zafixování. Samozřejmostí je excelentní výfuk pilin pro čistší a bezpečnější pracovní plochu (možnost připojení odsávání). Při upevnění do pracovního stolu je pracovní výška frézy nastavena pomocí klíčky.

Otáčky naprázdno 11 500 - 31 000 min<sup>-1</sup>. Kleštiny 1/4" a 8 mm. Max. průměr frézy 30 mm. Hloubka zanoření 40 mm.

Obsahuje ponornou a ořezávací základnu, válečkový nástavec, klíčku k nastavení výšky, paralelní vodící pravítko, kleštiny 1/4" a 8 mm, klíč na upínání a nástavec k odsávání.

## TECHNICKÁ DATA

Napětí .....	~ 230 V/50 Hz
Příkon.....	880 W
Regulace otáček.....	11 500 – 31 000 . min. <sup>-1</sup>
Stupně otáček .....	1. 11 500/min.
.....	2. 16 500/min.
.....	3. 21 000/min.
.....	4. 25 000/min.
.....	5. 29 000/min.
.....	6. 31 000/min.
Max. průměr frézy .....	30 mm
Kleštiny .....	Ø 1/4" a 8 mm
Hloubka ponoru .....	0 – 40 mm
Nastavení ponoru .....	1. Volný ponor
.....	2. Ponor při instalaci do stolu
.....	3. Mikro posuv
Rozměry portu pro odvod prachu: .....	vnitřní průměr 35 mm
.....	vnější průměr 40 mm
Třída izolace.....	
Délka kabelu .....	3 m
Krytí .....	IP20

Rozměry (D × Š × V).....	s ponornou základnou: 290 × 280 × 150 mm
.....	s frézovací základnou: 260 × 150 × 96 mm
.....	bez základny: 245 × 80 × 125 mm
Hmotnost.....	2,9 kg
Informace o hlučnosti a vibracích:	
Akustický tlak $L_{PA}$ .....	85 dB(A)
Akustický výkon $L_{WA}$ .....	96 dB(A)
Měřené vibrace $a_h$ .....	6,167 m/s <sup>2</sup>
Odchyłka K.....	1,5 m/s <sup>2</sup>
Úroveň hluku působící při provozu tohoto nářadí na uživatele může překročit 85 dB(A), a proto jsou nezbytná opatření týkající se ochrany proti hluku.	

Správnost textu, grafů a údajů se váže na dobu tisku. V zájmu neustálého zlepšování našich výrobků může bez předchozího upozornění dojít ke změně technických údajů.

**VAROVÁNÍ:** Na místech, kde hladina hluku překročí hodnotu 85 dB(A), vždy používejte ochranu sluchu. V případě potřeby zkrátte dobu působení na minimum. Je-li hladina hluku nepříjemně vysoká, a to i v případě, kdy používáte ochranu sluchu, okamžitě přerušte práci a zkontrolujte, zda ochranu sluchu používáte správně a zda zajišťuje správné utlumení hluku na přijatelnou úroveň.

**VAROVÁNÍ:** Působení vibrací na uživatele může vést k ztrátě hmatu, znecitlivění, brnění a k snížení schopnosti úchopu. Dlouhodobé působení vibrací může vést k chronickému stavu. Je-li to nutné, omezte délku působení vibrací na minimum a používejte vhodné antivibrační rukavice. Nepracujte s tímto nářadím, mají-li vaše ruce nižší než normální teplotu, protože v takovém případě mají vibrace větší negativní efekt. Pro výpočet doby působení vibrací a frekvence při použití tohoto nářadí použijte obrázky uvedené v technických údajích, které se týkají vibrací.

Hladina hluku a úroveň vibrací v technických údajích jsou určeny podle mezinárodních norem. Obrázky se vztahují na normální použití tohoto nářadí v běžných provozních podmínkách. Nedostatečná údržba, nesprávné sestavení nebo špatné zacházení s tímto nářadím může vést k zvýšení hladiny hluku a úrovně vibrací. Na internetové adrese [www.osha.europa.eu](http://www.osha.europa.eu) naleznete informace týkající úrovně hluku a vibrací na pracovišti, které mohou být užitečné pro uživatele, kteří toto nářadí používají dlouhodobě.

Tato deklarovaná celková hodnota vibrací byla změřena podle požadavků standardní zkušební metody a může být použita pro srovnání jednoho nářadí s ostatními. Tato deklarovaná celková hodnota vibrací může být také použita pro předběžné posouzení doby působení vibrací.

**VAROVÁNÍ:** Působení vibrací během aktuálního použití elektrického nářadí se může od deklarované celkové hodnoty lišit v závislosti na způsobu, jakým je toto nářadí použito. Určete bezpečnostní opatření k ochraně obsluhy, která jsou založena na odhadu doby působení vibrací v aktuálních podmínkách (společně s celkovou dobou, kdy je nářadí spuštěno, berte v úvahu všechny části pracovního cyklu, jako jsou doby, kdy je nářadí vypnuto a kdy je v chodu naprázdno).

Před použitím tohoto nářadí si pečlivě přečtěte a nastudujte tyto pokyny a všechny štítky upevněné na nářadí. Uložte tyto pokyny v blízkosti výrobku, aby byly v budoucnu vždy po ruce. Ujistěte se, zda jsou všechny osoby, které používají tento výrobek, zcela seznámeny s těmito pokyny.

I když je tento výrobek používán podle uvedených pokynů, není možné eliminovat všechny rizikové faktory. Používejte tento výrobek opatrně. Pokud si nejste zcela jisti, zda umíte tento výrobek používat správně a bezpečně, raději jej nepoužívejte vůbec.

## BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ

### Základní bezpečnostní varování týkající se elektrického nářadí

**VAROVÁNÍ:** Přečtěte si všechna varování, pokyny, ilustrace a technické údaje dodávané s tímto elektrickým nářadím. Nedodržení níže uvedených pokynů může vést k úrazu elektrickým proudem, vzniku požáru a/nebo k vážnému zranění.

Všetchna varování a bezpečnostní pokyny uschovejte pro budoucí použití.

Termín „elektrické nářadí“ ve všech upozorněních odkazuje na vaše nářadí napájené ze sítě (je opatřeno napájecím kabelem) nebo nářadí napájené baterií (bez napájecího kabelu).

### 1) Bezpečnost v pracovním prostoru

- a) **Udržujte pracovní prostor v čistotě a dobře osvětlený.** Nepořádek na pracovišti nebo jeho nedostatečné osvětlení mohou vést k způsobení nehod.
- b) **Neppracujte s elektrickým nářadím ve výbušném prostředí, jako jsou prostory, ve kterých se vyskytují hořlavé kapaliny, plyny nebo prашné látky.** Elektrické nářadí je zdrojem jiskření, které může způsobit vznícení prachu nebo výparů.
- c) **Při práci s elektrickým nářadím udržujte děti a ostatní osoby mimo jeho dosah.** Rozptylování může způsobit ztrátu kontroly.

### 2) Elektrická bezpečnost

- a) **Zástrčka napájecího kabelu nářadí musí odpovídat zásuvce. Zástrčku nikdy žádným způsobem neupravujte. U nářadí chráněného uzemněním nepoužívejte žádné adaptéry.** Neupravované zástrčky a odpovídající zásuvky snižují nebezpečí úrazu elektrickým proudem.
- b) **Nedotýkejte se uzemněných povrchů, jako jsou například potrubí, radiátory, elektrické sporáky a chladničky.** Při uzemnění vašeho těla vzrůstá riziko způsobení úrazu elektrickým proudem.
- c) **Nevystavujte elektrické nářadí dešti nebo vlhkému prostředí.** Vnikne-li do elektrického nářadí voda, zvýší se riziko úrazu elektrickým proudem.
- d) **S napájecím kabelem zacházejte opatrně. Nikdy nepoužívejte napájecí kabel k přenášení nebo posouvání nářadí a netahejte za tento kabel při odpojování nářadí od elektrické sítě. Dbejte na to, aby napájecí kabel nepřecházel přes horké a mastné plochy, ostré hrany nebo pohybující se díly.** Poškozené nebo spletené kabely zvyšují riziko úrazu elektrickým proudem.
- e) **Při práci s nářadím venku používejte prodlužovací kabely určené pro venkovní použití.** Práce s kabelem pro venkovní použití snižuje riziko úrazu elektrickým proudem.
- f) **Při práci s elektrickým nářadím ve vlhkém prostředí je nezbytně nutné použít v napájecím okruhu proudový chránič (RCD).** Použití proudového chrániče RCD snižuje riziko úrazu elektrickým proudem.
- g) **Používejte správný prodlužovací kabel. Ujistěte se, zda je prodlužovací kabel v dobrém stavu. Používáte-li prodlužovací kabely, vždy používejte vhodné kabely odpovídající proudovému zatížení použitého zařízení.** Poddimenzovaný prodlužovací kabel způsobí pokles napětí ve vedení, což povede k ztrátě výkonu a přehřívání.

### 3) Bezpečnost osob

- a) **Zůstaňte stále pozorní, sledujte, co provádíte a při práci s elektrickým nářadím pracujte s rozvahou. Nepoužívejte elektrické nářadí, jste-li unaveni nebo jste-li pod vlivem drog, alkoholu nebo léků.** Chvilka nepozornosti při práci s elektrickým nářadím může vést k vážnému zranění.
- b) **Používejte osobní ochranné vybavení. Vždy používejte ochranu zraku.** Ochranné vybavení, jako respirátor, neklouzavá pracovní obuv, pevná přilba nebo ochrana sluchu, používané v příslušných podmínkách, snižuje riziko zranění osob.
- c) **Zabraňte náhodnému spuštění. Před připojením k napájecímu zdroji nebo před vložením baterie do nářadí, před zvedáním a přenášením nářadí zkontrolujte, zda je spínač v poloze vypnuto.** Přenášení elektrického nářadí s prstem na hlavním spínači nebo připojení napájecího kabelu k elektrické síti, je-li hlavní spínač nářadí v poloze zapnuto, může vést k způsobení zranění.
- d) **Před spuštěním z nářadí vždy odstraňte seřizovací klíče a přípravky.** Klíče nebo přípravky ponechané v rotujících částech elektrického nářadí mohou způsobit zranění.
- e) **Nepřeceňujte své síly. Při práci vždy udržujte vhodný postoj a rovnováhu.** Tak je umožněna lepší ovladatelnost nářadí v neočekávaných situacích.

- f) **Vhodně se oblékejte. Nenoste volný oděv nebo šperky. Dbejte na to, aby se vaše vlasy a oděv nedostaly do blízkosti pohybujících se částí.** Volný oděv, šperky nebo dlouhé vlasy mohou být zachyceny pohyblivými díly.
  - g) **Jsou-li nářadí vybavena adaptérem pro připojení zařízení k odsávání a zachytávání prachu, zajistěte jeho správné připojení a řádnou funkci.** Použití těchto zařízení může snížit nebezpečí týkající se prachu.
  - h) **Nedovolte, aby častým používáním tohoto nářadí došlo k familiárnosti, abyste se stali lhostejnými a abyste ignorovali zásady bezpečnosti.** Při bezstarostném použití nářadí může během zlomku sekundy dojít k vážnému zranění.
- 4) Použití elektrického nářadí a jeho údržba**
- a) **Nepřetěžujte elektrické nářadí. Používejte pro prováděnou práci správný typ nářadí.** Správný typ elektrického nářadí provede práci lépe a bezpečněji, bude-li toto nářadí použito pro určené účely.
  - b) **Nelze-li spínač nářadí zapnout a vypnout, s nářadím nepracujte.** Každé elektrické nářadí s nefunkčním hlavním spínačem je nebezpečné a musí být opraveno.
  - c) **Před prováděním jakéhokoli seřízení, před výměnou příslušenství nebo před uložení nářadí, odpojte zástrčku napájecího kabelu od sítové zásuvky nebo vyjměte baterii.** Tato preventivní bezpečnostní opatření snižují riziko náhodného spuštění elektrického nářadí.
  - d) **Pokud nářadí nepoužíváte, uložte je mimo dosah dětí a zabraňte osobám, které nejsou seznámeny s obsluhou nářadí nebo s tímto návodem, aby s nářadím pracovaly.** Elektrické nářadí je v rukou neproškolené obsluhy nebezpečné.
  - e) **Provádějte pečlivou údržbu nářadí a příslušenství. Kontrolujte nesprávné seřízení nebo blokování pohyblivých částí, poškození jednotlivých dílů a jiné okolnosti, které mohou mít vliv na chod nářadí. Je-li nářadí poškozeno, nechejte jej před použitím opravit.** Mnoho nehod bývá způsobeno zanedbanou údržbou nářadí.
  - f) **Řezné nástroje udržujte ostré a čisté.** Správně udržované řezné nástroje s ostrými řeznými břity jsou méně náchylné k zablokování a lépe se s nimi pracuje.
  - g) **Elektrické nářadí, příslušenství a pracovní nástroje vždy používejte podle těchto pokynů a berte v úvahu provozní podmínky a práci, kterou je nutné vykonat.** Použití elektrického nářadí k jiným účelům, než k jakým je určeno, může vést k nebezpečným situacím.
  - h) **Udržujte rukojeti suché a čisté a zamezte jejich znečištění olejem a mazivem.** Kluzké rukojeti a plochy určené pro úchop neumožňují bezpečnou manipulaci a ovládání nářadí v neočekávaných situacích.
- 5) Servis**
- a) **Opravy elektrického nářadí svěřte pouze kvalifikovanému technikovi, který bude používat shodné náhradní díly.** Tím zajistíte bezpečný provoz nářadí.

### **Další bezpečnostní pokyny pro frézy**

#### **⚠ VAROVÁNÍ:**

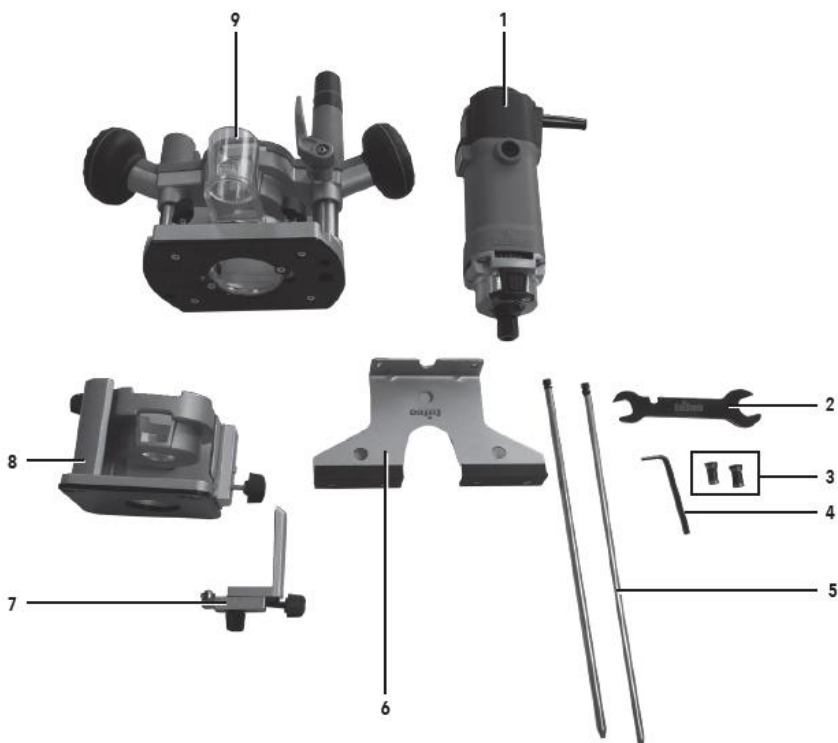
- **Držte elektrické nářadí za izolovaná místa určená pro úchop, protože se fréza může dostat do kontaktu s napájecím kabelem.** Při kontaktu s „živým“ vodičem budou nechráněné kovové části nářadí také „živé“ a obsluha může utrpět zásah elektrickým proudem.
  - **Pro upevnění obrobku k stabilní podpěře použijte svorky nebo jiný vhodný způsob.** Držení obrobku rukou nebo opření obrobku o vaše tělo znamená jeho nestabilitu a může vést k ztrátě kontroly.
  - **Je-li nutná výměna napájecího kabelu, musí být provedena výrobcem nebo jeho autorizovaným servisem, aby byla vyloučena bezpečnostní rizika.**
  - **Zásadně doporučujeme, aby bylo toto nářadí vždy napájeno přes proudový chránič s hodnotou jmenovitého zbytkového proudu maximálně 30 mA.**
- a) **Používejte bezpečnostní vybavení včetně bezpečnostních ochranných brýlí nebo obličejového štítu, ochrany sluchu, masky proti prachu a ochranného oděvu včetně bezpečnostních rukavic.**
  - b) **V pracovním prostoru nesmí být žádné hadry, kabely, struny atd.**

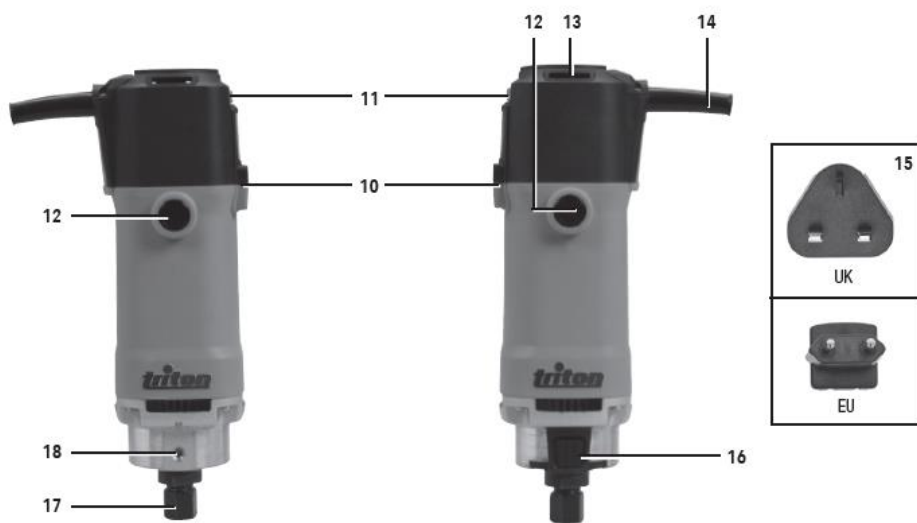
- c) Ujistěte se, zda se napájecí napětí sítě shoduje s napájecím napětím uvedeným na štítku nářadí.
  - d) Ujistěte se, zda jsou prodlužovací kabely použité s tímto nářadím v bezvadném elektrickém stavu a zda mají správnou ampérovou hodnotu pro toto nářadí.
  - e) Vždy odviňte z bubnu celou délku kabelu, abyste zabránili potencionálnímu přehřátí.
  - f) Pro zjištění, zda se v pracovním prostoru vyskytují skrytá rozvodná vedení, používejte vhodné typy detektorů. Je-li to nutné, kontaktujte příslušnou rozvodnou společnost. Kontakt s elektrickými kabely může vést k úrazu elektrickým proudem a požáru. Poškození plynového vedení může vést k explozi. Kontakt s vodovodním potrubím může vést k způsobení značných škod.
  - g) Zajistěte, aby byly před zahájením práce z obrobku odstraněny cizí předměty, jako jsou hřebíky a šrouby.
  - h) Manipulujte s frézami velmi opatrně, protože mohou být velmi ostré.
  - i) Před použitím pečlivě kontrolujte každou frézu, zda není prasklá nebo poškozená. Poškozené nebo popraskané pracovní nástroje ihned vyměňte.
  - j) Ujistěte se, zda jsou frézy/nástroje ostré a zda je prováděna jejich správná údržba. Tupé pracovní hrany mohou způsobit nekontrolované situace včetně zablokování, zvýšení teploty a možného zranění.
  - k) Při úchopu tohoto nářadí VŽDY používejte obě ruce a před zahájením každé práce se ujistěte, zda frézku držíte pevně.
  - l) Udržujte rukojeti a místa pro úchop suchá a čistá, a dbejte na to, aby nebyly znečištěny olejem a mazivem, abyste zajistili bezpečný úchop nářadí při jeho použití.
  - m) Před zahájením práce zapněte nářadí a nechte jej chvíli v chodu. Vibrace mohou upozornit na nesprávně upnutý pracovní nástroj.
  - n) Dávejte pozor na směr otáčení pracovního nástroje a na směr posuvu.
  - o) Udržujte ruce mimo prostor frézování a v bezpečné vzdálenosti od frézy. Druhou rukou držte přídatnou rukojeť nebo izolovanou plochu pro úchop.
  - p) NIKDY nespouštějte tuto frézku, je-li fréza v kontaktu s obrobkem.
  - q) Používejte-li frézku v režimu ruční ovládní, ujistěte se, zda je vždy použita pružina ponoru.
  - r) Před spuštěním do polohy pro zajištění kleštiny se ujistěte, zda je fréza zcela zastavena.
  - s) Maximální otáčky frézy/pracovního nástroje musí být minimálně takové, jaké jsou maximální otáčky nářadí.
  - t) Části frézovacích nástrojů mohou být během použití velmi horké. Nemanipulujte s nimi ihned po ukončení práce, abyste zabránili způsobení popálenin.
  - u) Zabraňte tomu, aby se tyto části dostaly do kontaktu s hořlavými materiály.
  - v) Velikost upínací stopky frézy/pracovního nástroje se musí přesně shodovat s velikostí kleštiny namontované na fréze. Nesprávně upevněná fréza/pracovní nástroj se bude otáčet nepravidelně a bude docházet k větším vibracím, které mohou způsobit ztrátu kontroly nad nářadím.
  - w) Je-li frézka v provozu, NESNAŽTE SE STISKNOUIT tlačítko pojistky hřídele a nepokoušejte se přepnout nářadí do režimu pro výměnu pracovního nástroje.
  - x) Při frézování obrobku udržujte konstantní tlak a umožněte fréze, aby sama určovala tempo frézování. NETLAČTE na nářadí a nepřetěžujte jeho motor.
  - y) Ujistěte se, zda štítky s technickými údaji a výstrahami na nářadí zůstávají stále čitelné a dojde-li k jejich ztrátě nebo poškození, zajistěte jejich výměnu.
  - z) Při práci s touto frézku buďte připraveni na to, že může dojít k zablokování frézy v obrobku a k způsobení ztráty kontroly nad nářadím. V takových případech vždy zajistěte, aby byla frézka stále pevně držena a aby byl ihned uvolněn spínač zapnuto/vypnuto.
- Po zapnutí frézky se ujistěte, zda se fréza otáčí zcela rovnoměrně a zda nedochází k žádným vibracím, které by mohly být způsobeny nesprávným upnutím frézy. Používání frézky s nesprávně upnutou frézou může vést k ztrátě kontroly a k způsobení vážného zranění.

- **Při použití fréz s průměrem větším než 50 mm (2") musíte být VŽDY VELMI opatrní.** Používejte velmi pomalou rychlost posuvu a/nebo odebírání materiálu v několika vrstvách, abyste zabránili přetížení motoru.
- **Před sejmutím frézky z obrobku tuto frézku VŽDY vypněte a počkejte, dokud nedojde k úplnému zastavení pracovního nástroje.**
- **Před prováděním jakéhokoli nastavení, servisu nebo údržby proveďte odpojení od napájecího zdroje.**

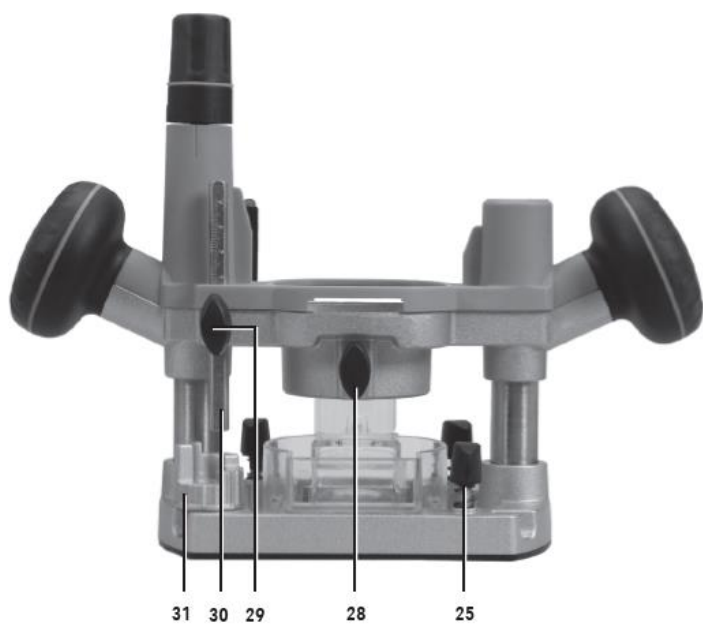
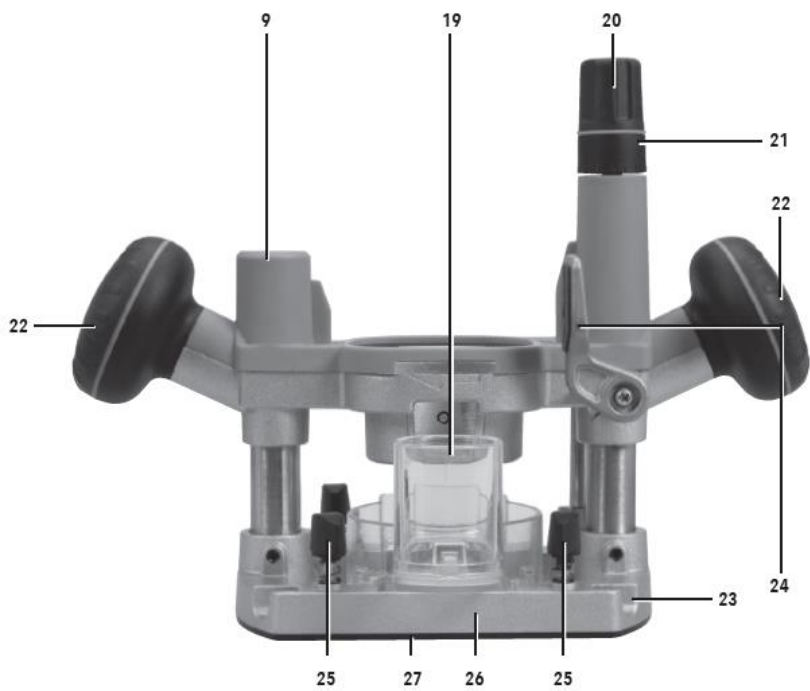
**VAROVÁNÍ:** Prach vytvářený při práci s tímto nářadím může být toxický. Některé materiály mohou být chemicky ošetřeny nebo mohou být opatřeny vrstvou, která představuje toxické riziko. Některé přírodní a kompozitní materiály mohou obsahovat toxické chemikálie. Některé starší nátěry mohou obsahovat olovo a jiné chemikálie. Zabraňte dlouhodobému působení prachu vytvářeného při provozu této frézky. ZABRAŇTE tomu, aby se vám tento prach dostal na pokožku nebo do očí. Nedovolte, aby se tento prach dostal do vašich úst, aby bylo zabráněno absorpci škodlivých chemických látek. Je-li to možné, vždy pracujte v čistém, suchém a dobře odvětraném prostředí. Je-li to možné, použijte vhodnou masku proti prachu a systém pro odsávání prachu. Jste-li působení prachu vystaveni velmi často, je velmi důležité, aby byla dodržována všechna bezpečnostní opatření a aby byla používána vyšší úroveň ochrany osob.

## MONTÁŽ A OBSLUHA









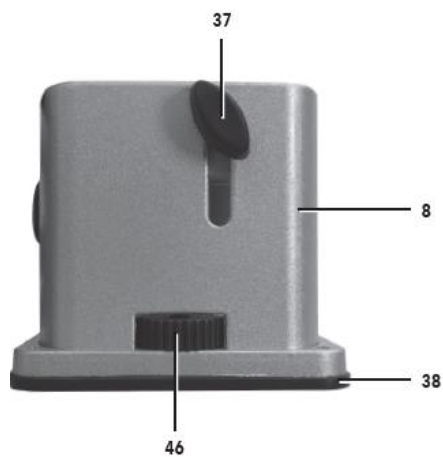
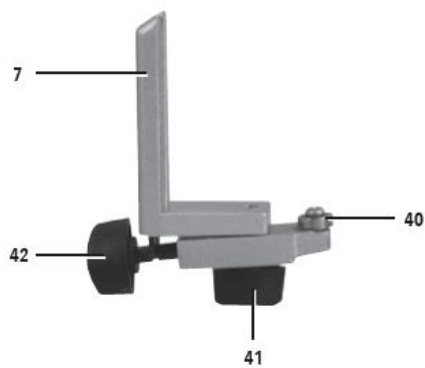
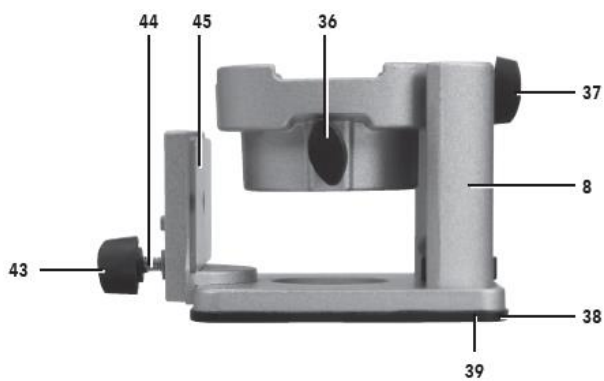
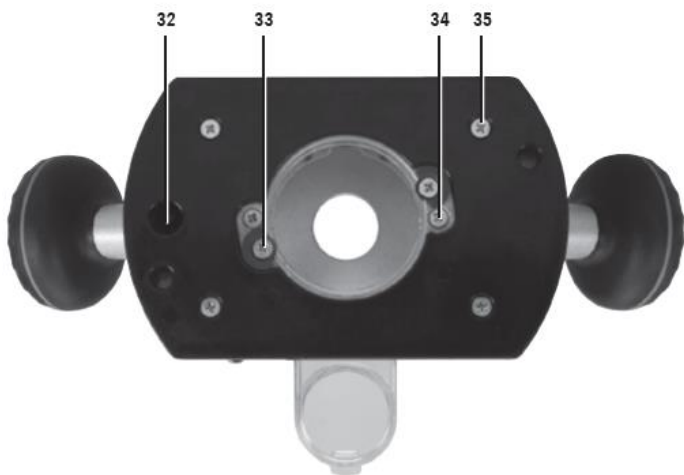


Fig. I

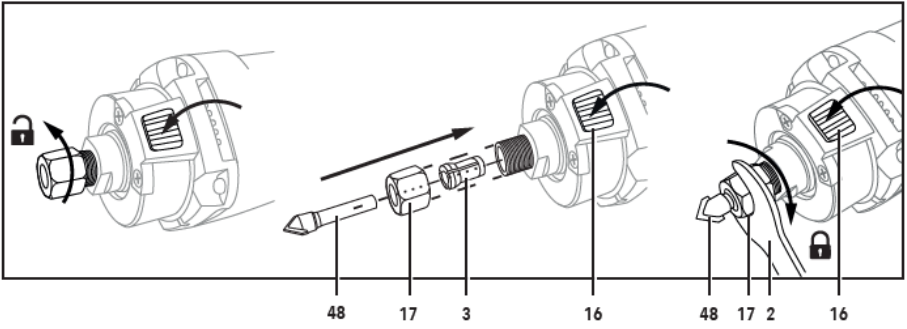


Fig. II

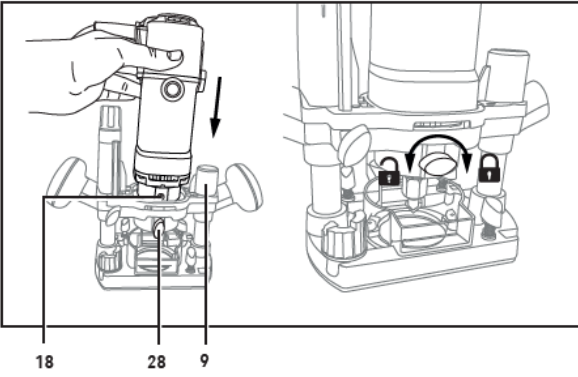


Fig. III

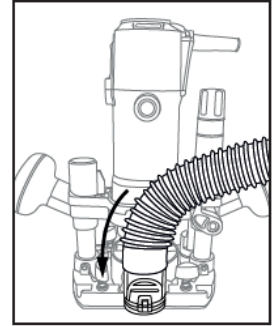


Fig. IV

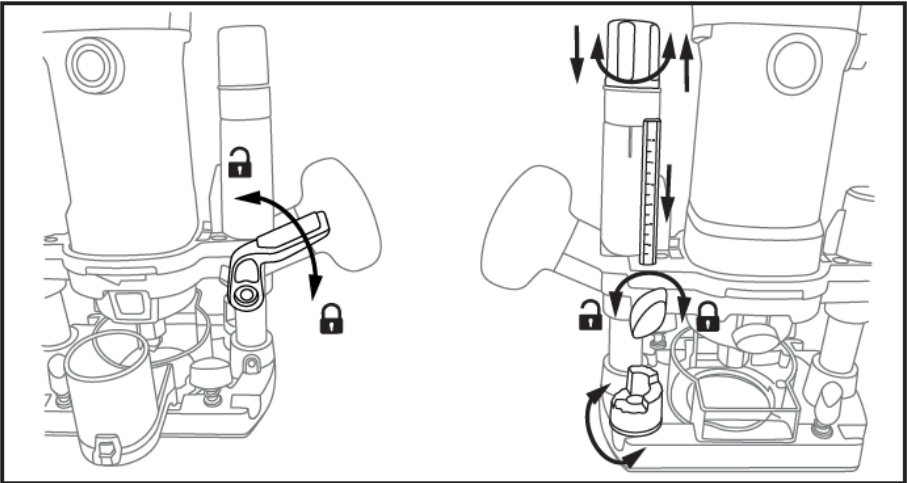


Fig. V

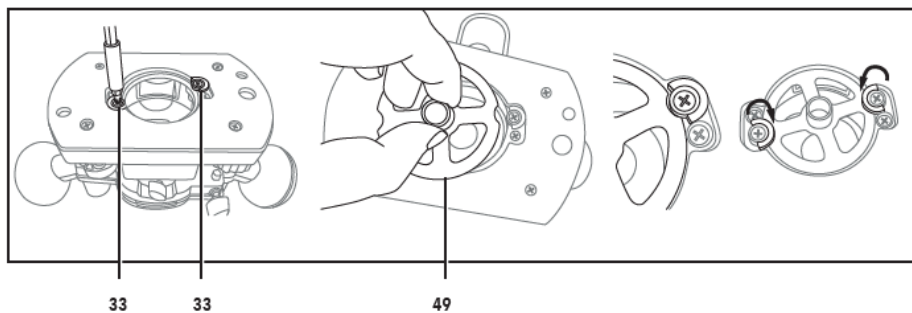


Fig. VI

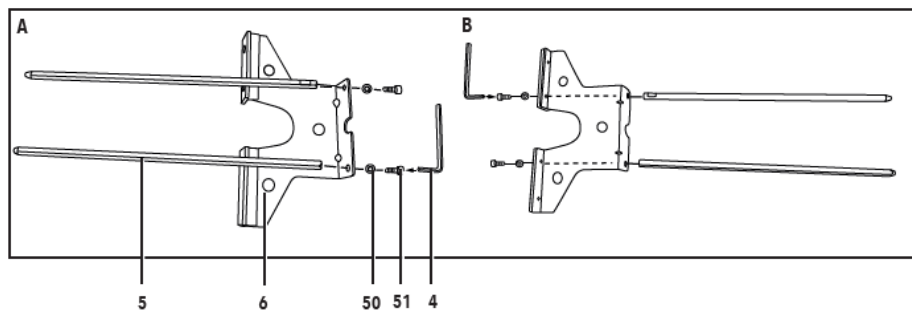


Fig. VII

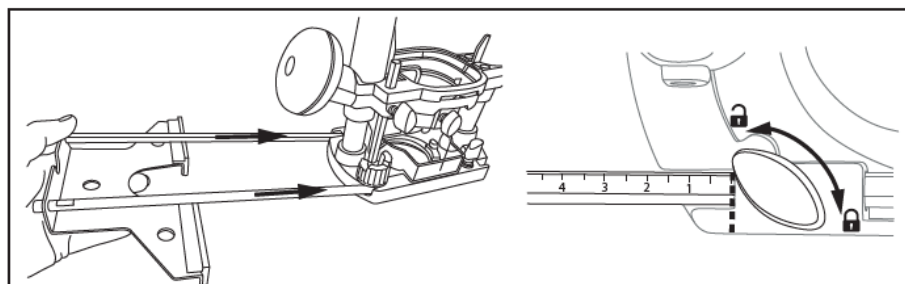


Fig. VIII

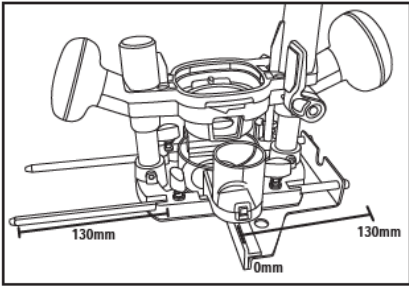


Fig. IX

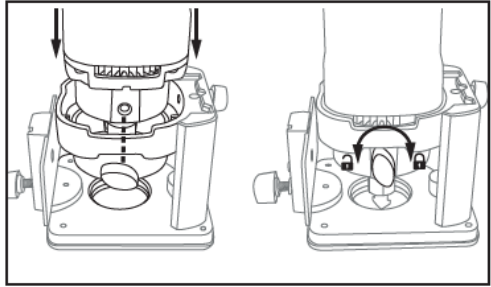


Fig. X

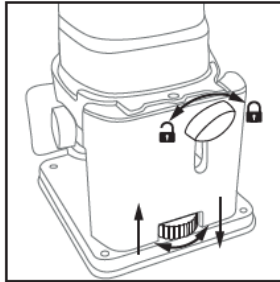


Fig. XI

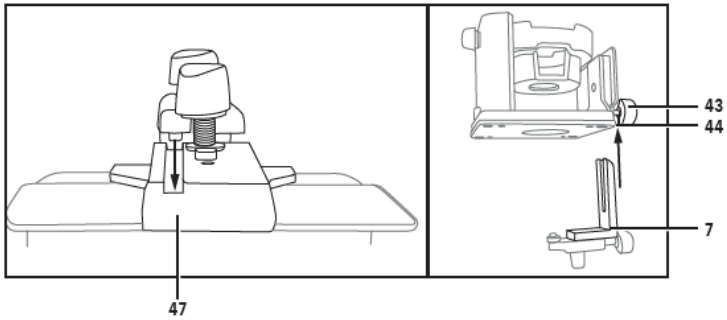


Fig. XIII

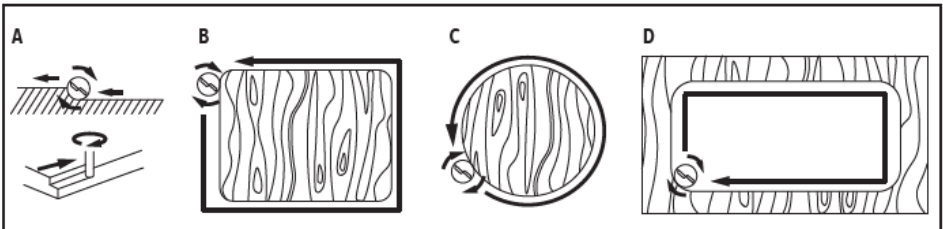


Fig. XIV

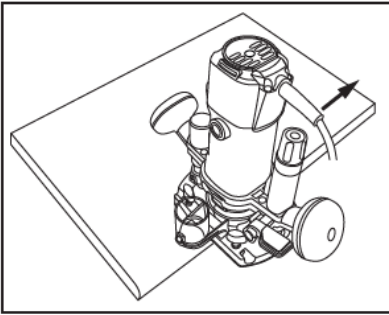


Fig. XV

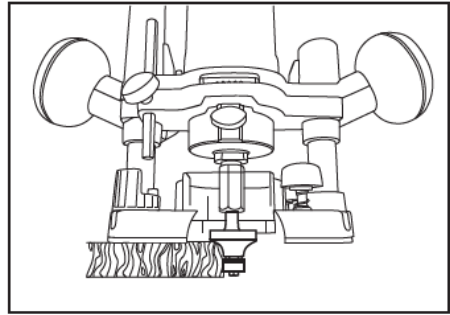


Fig. XVI

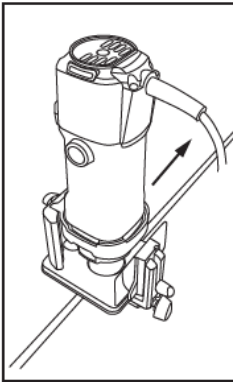


Fig. XVII

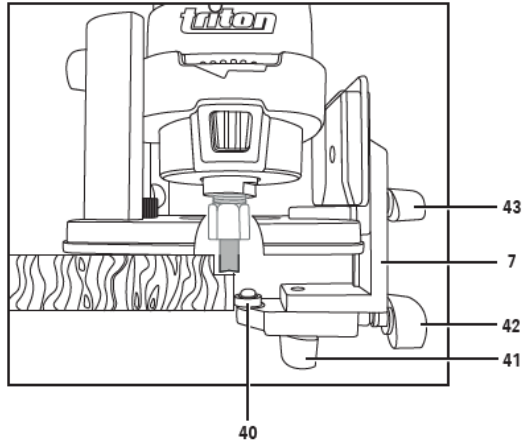


Fig. XVIII

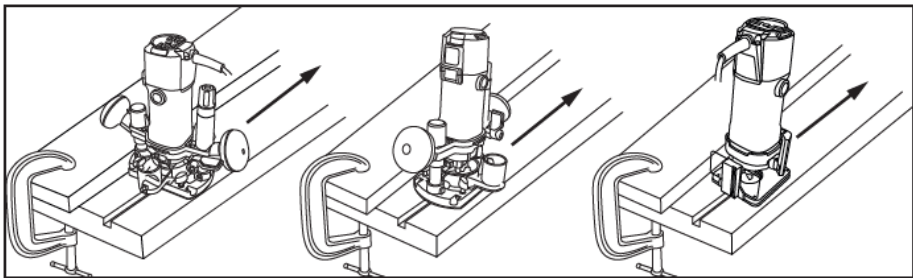


Fig. XIX

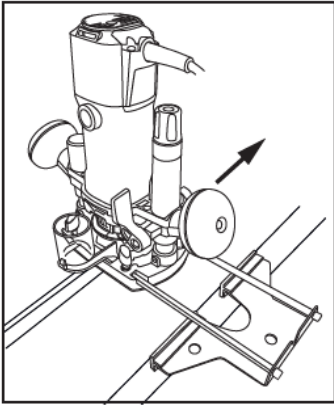


Fig. XX

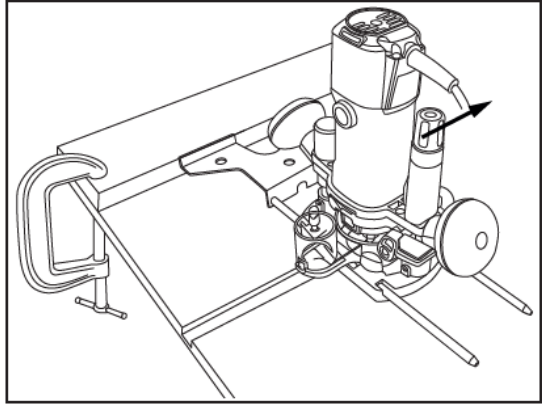


Fig. XXI

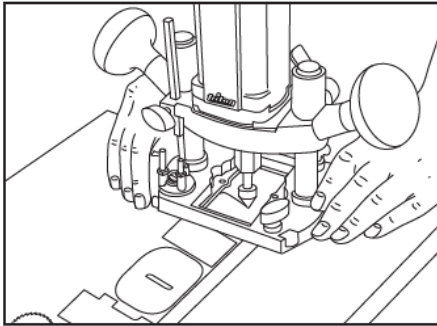


Fig. XXII

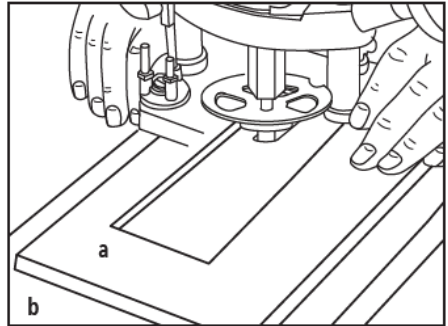


Fig. XXIII

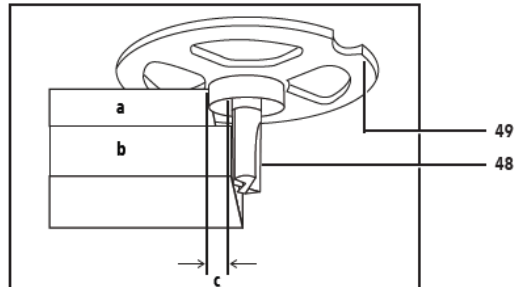


Fig. XXIV

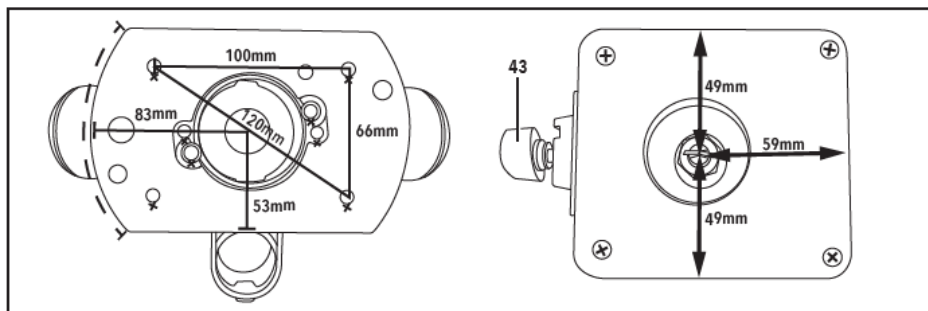
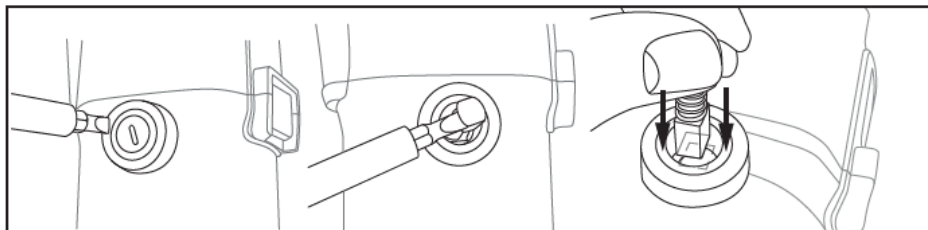


Fig. XXV



### Popis výrobku

1. Fréza
2. Klíč
3. Kleština
4. Šestihranný klíč
5. Vodicí tyče
6. Vodítko
7. Vodicí kolečko
8. Frézovací základna
9. Ponorná základna
10. Spínač zapnuto/vypnuto
11. Regulátor otáček
12. Krytky přístupu k uhlíkům
13. Větrací otvory motoru
14. Napájecí kabel
15. Zástrčka napájecího kabelu
16. Zajišťovací tlačítko hřídele
17. Matice kleštiny
18. Zajišťovací otvor
19. Otvor pro odvod prachu
20. Mikro posuv
21. Nastavení mikro posuvu
22. Rukojeť
23. Drážka vodítka
24. Zajišťovací páčka ponoru
25. Upínací šroub vodítka
26. Základna ponorné základny
27. Deska ponorné základny
28. Upínací šroub ponorné základny
29. Pojistka hloubkového dorazu
30. Hloubkový doraz
31. Otočný hloubkový doraz
32. Spojka mikro posuvu výšky stolu
33. Upínací šroub vodicího pouzdra
34. Šroub spojky portu pro odvod prachu
35. Šroub desky ponorné základny
36. Upínací šroub frézovací základny
37. Upínací šroub hloubky frézování
38. Deska frézovací základny
39. Šroub desky frézovací základny
40. Vodicí ložisko
41. Upínací šroub nastavení vodicího kolečka
42. Seřizovač vodicího kolečka
43. Upínací šroub vodicího kolečka
44. Podložka
45. Kryt frézovací základny
46. Mikro seřízení hloubky frézování
47. Srovnávací drážka vodicího kolečka
48. Fréza (není dodávána)
49. Vodicí pouzdro (není dodáváno)
50. Pružná podložka
51. Šroub se šestihrannou hlavou
52. Posuv výšky stolu

### Obr. XII a XIII

a. Šablona, b. Obrobek, c. Přesah



## Určené použití

Mini frézka napájená z elektrické sítě určená pro frézování profilů, hran, drážek, otvorů a pro kopírovací frézování do plastu, lehkých stavebních materiálů a dřeva. Je určena převážně pro ruční použití.

**Poznámka:** Není určena pro komerční použití.

## Vybalení výrobku

- Opatrně vybalte výrobek a zkontrolujte jej. Kompletně se seznamte se všemi jeho vlastnostmi a funkcemi.
- Ujistěte se, zda jsou dodány všechny díly tohoto nářadí a zda jsou v bezvadném stavu.

Je-li jeho jakákoli část poškozena nebo není-li dodána, před použitím tohoto výrobku požádejte o její výměnu nebo o její dodání.

## Před použitím



**VAROVÁNÍ:** Před připojením nebo výměnou jakéhokoli příslušenství nebo před jakýmkoli seřizením se ujistěte, zda je toto nářadí odpojeno od zdroje napájecího napětí.

## Popis symbolů

Na typovém štítku tohoto nářadí mohou být následující symboly. Tyto symboly poskytují důležitou informaci týkající se tohoto výrobku nebo pokynů pro jeho obsluhu.

	Používejte ochranu sluchu Používejte ochranu zraku Používejte ochranu pro dýchání Používejte ochranu hlavy
	Používejte ochranu rukou
	Přečtěte si návod k obsluze
	NEPOUŽÍVEJTE v dešti nebo ve vlhkém prostředí!
	VAROVÁNÍ: Pohybující se díly mohou způsobit rozdrčení a řezná poranění.
	Toxické výpary nebo plyny!
	VAROVÁNÍ: Ostré kotouče nebo zuby!
	Výrobek třídy II (dvojitá izolace zaručuje další ochranu)
	Ochrana životního prostředí Likvidované elektrické výrobky nesmí být likvidovány v běžném domácím odpadu. Odevzdejte prosím tyto výrobky ve sběrném dvoře. Informace týkající se recyklace můžete získat na místním úřadě nebo u prodejce.
	Splňuje požadavky příslušných předpisů a bezpečnostních norem.
	Pozor!
	Dávejte pozor na zpětné rázy!
	Při seřizování, výměně příslušenství, čištění a údržbě nebo není-li tento výrobek používán, vždy tento výrobek odpojte od napájecího zdroje!



Nedotýkejte se pracovních nástrojů, dokud toto nářadí neodpojíte od napájení a dokud se pracovní nástroje zcela nezastaví.

## Instalace kleštiny a frézy



**VAROVÁNÍ:** Při vkládání nebo vyjímání frézy používejte ochranné rukavice, protože hrany těchto fréz jsou velmi ostré.



**VAROVÁNÍ:** Vždy používejte frézy a jiné pracovní nástroje se správnou velikostí upínací stopky pro zvolenou velikost kleštiny.

**Poznámka:** Nejjednodušší je nainstalovat frézu před montáží frézky na základnu. Je však možné provést výměnu frézovacího nástroje (není dodáván) (48) i v případě, kdy je frézka připojena k základně.

Viz obr. 1

1. Stiskněte tlačítko zajištění hřídele (16) a otáčejte maticí kleštiny (17), dokud nedojde k zajištění pojistky.
2. Je-li to nutné, povolte matici kleštiny pomocí dodaného klíče (2), a demontujte matici kleštiny.
3. Ujistěte se, zda je zvolena správná velikost kleštiny, aby odpovídala požadovanému frézovacímu nástroji (48). Potom umístíte kleštinu na hřídel a znovu namontujete matici kleštiny.
4. S nainstalovanou správnou kleštinou a našroubovanou, ale povolenou maticí kleštiny, zasuňte frézovací nástroj do kleštiny a ujistěte se, zda je zasunuta alespoň polovina upínací stopky frézovacího nástroje.
5. Utáhněte matici kleštiny pomocí dodaného klíče a ujistěte se, zda má frézovací nástroj vůli 1–2 mm od kleštiny a zda není těsně přitlačen ke kleštině nebo k matici kleštiny. Vibrace vznikající od frézy by mohly rozvíbrovat kleštinu a způsobit její uvolnění během používání frézky.



**VAROVÁNÍ:** NEPROVÁDĚJTE nadměrné utažení matice kleštiny! Tak by mohlo dojít k poškození kleštiny, matice kleštiny, vnějšího závitu a zajištění hřídele.

**Poznámka:** Neutahujte matici kleštiny, není-li v kleštině žádná fréza. Mohlo by dojít k ohybu nebo k poškození kleštiny. Udržujte matici kleštiny částečně zašroubovanou, dokud do ní nebude upnuta fréza. Dávejte pozor na pružinu uvnitř hřídele, která udržuje tlak na kleštinu působící proti matici kleštiny. Při instalaci kleštiny je při instalaci matice kleštiny na závit pohonu hřídele vyžadováno vyvinutí malého tlaku.

6. Chcete-li frézovací nástroj sejmout, zajistěte pojistku hřídele stisknutím tlačítka pojistky hřídele a potom dodaným klíčem povolte matici kleštiny.
7. Nebude-li matice kleštiny dostatečně uvolněna, frézovací nástroj nelze vyjmout.



**VAROVÁNÍ:** VŽDY dbejte na to, aby byly kleština, matice kleštiny, vnější závit a upínací stopka frézy čisté a aby nebyly znečištěny olejem nebo mazivem, aby bylo zajištěno jejich spolehlivé a bezpečné upevnění.

## Připojení k ponorné základně

**Poznámka:** Je-li frézka (1) připevněna k frézovací základně (8), před upevněním frézky k ponorné základně (9) tuto frézovací základnu sejměte.

1. Ujistěte se, zda je vyšroubován upínací šroub ponorné základny (28), aby tento šroub nevyčníval do této základny.

2. Srovnejte frézku (1) tak, aby se zajišťovací otvor (18) nacházel přímo nad upínacím šroubem ponorné základny (obr. II).
3. Umístěte frézku do rámu ponorné základny.
4. Utáhněte upínací šroub ponorné základny (obr. II), aby došlo k zajištění frézky v ponorné základně.

## Odsávání prachu

**DŮLEŽITÉ:** Prach z určitých materiálů může být toxický. Před použitím této frézky (1) upevněte k portu pro odvod prachu (19) (obr. III), který je upevněn k ponorné základně (9), systém pro odsávání prachu nebo vysavač, a VŽDY používejte ochranu dýchacích cest. Nemáte-li při použití ponorné základny v dílně k dispozici systém pro odsávání prachu, provádějte často čištění a vysávání, abyste zabránili hromadění pilin a třísek.

**Poznámka:** Je-li to nutné, port pro odvod prachu může být demontován, a to po odšroubování dvou šroubů (34), které upevňují tento port pro odvod prachu. Tak je při čištění umožněn lepší přístup k těžko dostupným místům na ponorné základně.

## Nastavení hloubky frézování

K dispozici jsou dva způsoby pro nastavení hloubky frézování:

- Volný ponor, pro konvenční a rychlé nastavení hloubky frézování
- Mikro seřízení, pro přesné nastavení hloubky frézování v celém rozsahu ponoru

### Volný ponor

1. S nasazeným zvoleným frézovacím nástrojem (48) a s frézku (1) upevněnou k ponorné základně (9) uvolněte zajišťovací páčku ponoru (24) (obr. IV).
2. Pomocí rukojetí (22) ponořte frézku dolů do požadované ponorné hloubky.
3. Zajistěte zajišťovací páčku ponoru, aby došlo k zajištění frézky v požadované hloubce.

### Mikro seřízení

1. S nasazeným zvoleným frézovacím nástrojem (48) a s frézku (1) upevněnou k ponorné základně (9) uvolněte zajišťovací páčku ponoru (24) (obr. IV).
2. Otáčejte mikro posuvem (20), dokud nebude frézovací nástroj v požadované hloubce.

**Poznámka:** Otáčení ve směru pohybu hodinových ručiček způsobí zvětšení hloubky frézování a proti směru pohybu hodinových ručiček její zmenšení. Úplná otáčka mikro posuvu odpovídá změně hloubky o 1,5 mm (1/16"). Nastavení mikro posuvu (21) může být použito pro stanovení referenčního bodu při měření celé otáčky.

3. Jakmile bude frézka v požadované frézovací hloubce, proveďte zajištění zajišťovací páčky ponoru, a to zejména při náročných frézovacích pracích.

## Hloubkový doraz a otočný hloubkový doraz

- Pojistka hloubkového dorazu (29) a otočný hloubkový doraz (31) umožňují přesné přednastavení tří různých frézovacích hloubek, každá s odstupňováním po 5 mm (3/64") (obr. IV).

### Nulování frézky:

1. S nasazeným zvoleným frézovacím nástrojem (48) a s frézku (1) upevněnou k ponorné základně (9) umístěte frézku na rovnou plochu a potom uvolněte zajišťovací páčku ponoru (24) (obr. IV).
2. Otáčejte otočným hloubkovým dorazem (31), dokud nebude stupeň 0 pod hloubkovým dorazem (30).
3. Uvolněte pojistku hloubkového dorazu (29), aby došlo k uvolnění hloubkového dorazu.
4. Ponořte frézku dolů, dokud nebude špička frézovacího nástroje v kontaktu s rovným povrchem.
5. Zajistěte pojistku hloubkového dorazu tak, aby byl hloubkový doraz zajištěn v aktuální poloze.

## Nastavení otočného hloubkového dorazu:

- Otočný hloubkový doraz (31) umožňuje nastavení 3 různých hloubek ponoru, které mohou být při použití frézky rychle přepínány: 5 mm, 10 mm a 15 mm (3/64" × 25/64" × 19/32")
  - Tímto způsobem dojde k značnému urychlení práce nebo je umožněno pomocí 3 postupných frézování dosáhnout konečné požadované hloubky frézování.
  - Použití otočného hloubkového dorazu je důležité zejména u obrobků, které se obtížněji frézují, například z tvrdého dřeva, nebo je-li vyžadována lepší konečná úprava povrchu.
  - Dojde-li k uvolnění otočného hloubkového dorazu, utáhněte jeho šroub nacházející se uprostřed.
1. Po nulování frézky (viz část „Nulování frézky“) poskytuje nyní zajištěný hloubkový doraz (30) přesný počátek a hloubka frézování může být nastavena odkazem na dílky vyryté do čela každého hloubkového dorazu na otočném hloubkovém dorazu (31) (obr. IV).
  2. Nastavte otočný hloubkový doraz na požadovanou hloubku.

## Úprava hloubky pomocí hloubkového dorazu

- Stupnice na čele hloubkového dorazu (30) může být použita k nastavení hloubkového dorazu potom, co byla frézka vynulována (viz část „Nulování frézky“).
1. Po vynulování frézky na jednom z dorazů otočného hloubkového dorazu ponořte frézku do nulové hloubky a ujistěte se, zda je zajištěna zajišťovací páčka ponoru (24).
  2. Povolte zajišťovací páčku dorazu a zvedněte hloubkový doraz na požadovanou hloubku. Potom znovu utáhněte pojistku hloubkového dorazu, aby došlo k nastavení nového dorazu.

### Poznámky:

- Přesné hloubky požadované pro speciální úkony, jako jsou frézování pro závěsy, lze dosáhnout umístěním předmětu/materiálu s požadovanou hloubkou ponoru mezi hloubkový doraz a otočný hloubkový doraz před zajištěním pojistky hloubkového dorazu. Ponor bude nyní představovat přesnou hloubku požadovanou pro předmět/materiál.
- Mezera mezi koncovou částí hloubkového dorazu a otočným hloubkovým dorazem (31) bude představovat hloubku ponoru.
- Měřítka na hloubkovém dorazu může být použito pro kontrolu změn při nastavení hloubky, ale aktuální hloubka frézování je nejlépe ověřena při zkušebním frézování na odpadovém materiálu. Toto měřítka by měla být používána jako přibližné vodítko.

## Upevnění vodícího pouzdra pro použití se šablonami a vodícími prvky

Viz obr. V

- Volitelnou sadu vodících pouzder šablon můžete zakoupit u autorizovaných prodejců Triton.
1. Chcete-li nainstalovat vodící pouzdro (není dodáváno) (49), povolte zajišťovací šrouby vodícího pouzdra (33) a ujistěte se, zda jsou otočné výstupky otočeny směrem od vodícího pouzdra.
  2. Srovnajte zářezy na vodícím pouzdru se zajišťovacími šrouby vodícího pouzdra tak, aby vodící pouzdro sedělo uprostřed a aby bylo srovnáno s deskou ponorné základny (27).
  3. Otočte výstupky na zajišťovacích šroubech vodícího pouzdra přes zářezy na vodícím pouzdru a potom utáhněte šrouby, aby došlo k zajištění vodícího pouzdra.
  4. Chcete-li vodící pouzdro sejmout, povolte šrouby, otočte výstupky a potom sejměte vodící pouzdro před opětovným utažením zajišťovacích šroubů vodícího pouzdra.

## Upevnění a nastavení vodítka

Viz obr. VI, VII, VIII

**Poznámka:** Vodítko (6) je určeno pouze pro použití s ponornou základnou (9).

- Toto vodítko (6) může být sestaveno způsobem „A“ nebo „B“ (obr. VI).
- Při utahování šroubů se šestihrannou hlavou (51) se ujistěte, zda stupnice na jedné z vodících tyčí (5) směřuje nahoru.

1. Chcete-li vodítko nainstalovat, uvolněte upínací šrouby vodicích tyčí (25) a zasuňte vodicí tyče sestaveného vodítka do drážek vodicích tyčí (23) (obr. VII).
2. Nastavte vodítko na požadovanou vzdálenost od frézy (obr. VII), použijte měřítko jako přibližné vodítko (obr. VIII), pokud je použito v konfiguraci A, a proveďte měření, je-li použito v konfiguraci B.
3. Ujistěte se, zda jsou utaženy všechny upínací šrouby vodicích tyčí, aby došlo k zajištění vodítka.
  - Je-li to nutné, čela na vodítku mohou být odstraněna a může být upevněna lišta, aby bylo zaručeno zcela rovné vodítko. Vždy provádějte měření vzhledem ke středu frézy, aby bylo zaručeno přesné frézování.

## Tyčové kružidlo

- Průměr vodicí tyče (5) je 8 mm (5/16").
- Na jednu z vodicích tyčí může být upevněno kompatibilní tyčové kružidlo 8 mm (není dodáváno) a tato vodicí tyč může být potom nainstalována do jedné z drážek pro vodicí tyče (23).

## Použití stolu

- Je-li tato frézka (1) namontována na ponornou základnu (9), může být použita v kompatibilním frézovacím stole.
- Na obr. XXIV jsou uvedeny rozměry šroubů desky ponorné základny (35) pro upevnění ke kompatibilnímu stolu. Deska ponorné základny (27) může být vyjmuta, aby bylo umožněno upevnění na kompatibilní šablonu nebo držák. Prostudujte si pokyny výrobce pro instalaci frézovacího stolu.
- Ponorná základna má konektor mikro posuvu výšky stolu (32), který umožňuje nastavení výšky frézy nad stolem pomocí posuvu výšky stolu Triton (52), má-li tento stůl přístupový otvor.

## Připojení k frézovací základně

Viz obr. IX

**Poznámka:** Je-li frézka (1) připevněna k frézovací základně (9), před upevněním frézky k frézovací základně (8) sejměte ponornou základnu.

1. Ujistěte se, zda je vyšroubován upínací šroub frézovací základny (36), aby tento šroub nevycházel do této základny.
2. Srovnajte frézku (1) tak, aby se zajišťovací otvor (18) nacházel přímo nad upínacím šroubem frézovací základny (obr. IX).
3. Umístěte frézku do rámu frézovací základny.
4. Utáhněte upínací šroub frézovací základny (obr. IX), aby došlo k zajištění frézky ve frézovací základně.

## Nastavení hloubky frézování s frézovací základnou

Viz obr. X

1. Povolte upínací šroub hloubky frézování (37).
2. Otáčejte mikro seřízením hloubky frézování (46), aby došlo k nastavení výšky frézy na požadovanou hloubku.
3. Zajistěte upínací šroub hloubky frézování, aby došlo k zajištění hloubky.

## Upevnění a seřízení vodicího kolečka

### Poznámky:

- Boční vůle: Chcete-li upravit množství materiálu odebíraného frézou, upravte vodorovnou vůli mezi obrobkem a vodicím ložiskem.
- Výška: Nastavte svislou výšku frézy v závislosti na tloušťce frézovaného materiálu a na použitém frézovacím nástroji.

Viz obr. XI a XII

1. Chcete-li upevnit vodící kolečko (7) na frézovací základnu (8), povolte upínací šroub vodícího kolečka (43).
2. Nasuňte vodící kolečko na frézovací základnu a ujistěte se, zda je vodítko srovnáno se srovnávací drážkou vodícího kolečka (47) (obr. XI) a zda je podložka (44) je na vnější straně vodícího kolečka.
3. Nastavte vodící kolečko na požadovanou výšku a potom utáhněte upínací šroub vodícího kolečka, aby došlo k jeho zajištění (obr. XII).
4. Chcete-li nastavit vodorovnou polohu vodícího kolečka (40), povolte upínací šroub nastavení vodícího kolečka (41) a potom proveďte nastavení pomocí seřizovacího šroubu vodícího kolečka (42) (obr. XII).
5. Utáhněte upínací šroub nastavení vodícího kolečka, aby došlo k zajištění vodícího kolečka na určeném místě.

## **Použití**

**VAROVÁNÍ:** Před připojením nebo výměnou jakéhokoli příslušenství nebo před jakýmkoli seřízením se ujistěte, zda je toto nářadí odpojeno od zdroje napájecího napětí.

**VAROVÁNÍ:** Při práci s tímto zařízením VŽDY používejte ochranu zraku, odpovídající ochranu dýchacích cest a sluchu, a také vhodné rukavice.

**DŮLEŽITÉ:** Zajistěte, aby byly větrací drážky motoru (13) i ostatní otvory na nářadí udržovány v čistotě. Kovové špony, skelná vlákna, sádra, jiné částičky materiálu a prach mohou poškodit nářadí, dojde-li k jejich vniknutí do motoru přes větrací drážky. Pomocí vysavače zajistěte, aby byly tyto otvory stále čisté. Je-li to nutné, proveďte vyfoukání proudem stlačeného vzduchu.

## **Zapnutí a vypnutí**

1. Chcete-li frézku (1) zapnout, nastavte spínač zapnuto/vypnuto (10) do polohy „I“.
2. Chcete-li provést vypnutí frézky, nastavte spínač zapnuto/vypnuto do polohy „O“.
3. Před zahájením frézování VŽDY počkejte, dokud frézka nedosáhne maximálních otáček.

## **Regulátor otáček**

**VAROVÁNÍ:** NIKDY nepoužívejte frézovací nástroje v otáčkách, které jsou vyšší, než jsou jejich maximální jmenovité otáčky. Jsou-li tyto nástroje používány ve vyšších otáčkách, než jsou jejich jmenovité otáčky, mohou prasknout a rozletět se na kusy, což může potenciálně poškodit nářadí nebo obrobek, a může také způsobit vážné zranění osob.

- Regulujte otáčky frézovacího nástroje pomocí regulátoru otáček (11).
- Nejvyšších otáček je dosaženo při nastavení regulátoru na číslici 6.
- Nejnižších otáček je dosaženo při nastavení regulátoru na číslici 1.
- Nastavte ideální otáčky pro frézovaný materiál. Berte v úvahu frézovaný materiál a průměr frézy.
- Příliš nízké otáčky mohou způsobit, že fréza bude na materiálu zanechávat stopy po spálení.
- V níže uvedené tabulce najdete vztah mezi číslicemi a otáčkami na regulátoru a informace o použití.
- 

Číslo	Ot./min	Použití:
1	11 500	Frézy a frézovací nástroje s velkým průměrem
2	16 500	
3	21 000	
4	25 000	Frézy a frézovací nástroje s malým průměrem Lamináty, plasty a měkké dřevo
5	29 000	
6	31 000	

## Frézování s vodícím kolečkem

- Použijte frézovací základnu (8) a vodící kolečko (7) pro frézování hran pomocí fréz bez vodícího ložiska nebo vodícího čepu.
  - Ujistěte se, zda je frézka (1) nainstalována ve frézovací základně s vodícím kolečkem (viz části „Přípevnění k frézovací základně“ a „Přípevnění a nastavení vodícího kolečka“).
  - Ujistěte se, zda je nastavena požadovaná hloubka frézování (viz část „Nastavení hloubky frézování pomocí frézovací základny“).
1. ZAPNĚTE frézku a potom ved'te tuto frézku ze strany směrem k obrobku, dokud se vodící ložisko (40) nedostane do kontaktu s hranou obrobku (obr. XVI □ XVII).
  2. Ved'te frézku podél hrany obrobku a zajistěte, aby se základna opírala o obrobek ve správném úhlu.

**DŮLEŽITÉ:** Používáte-li frézovací základnu (8) s vodícím kolečkem (7), nastavte vodící ložisko (40) (obr. XVII) s dostatečnou svislou vůlí směrem od frézy a při nastavování vodorovné osy berte v úvahu průměr frézy tak, aby mohlo vodící ložisko vést frézu podél hrany obrobku.

## Tvarování nebo formování

- Provádíte-li tvarování nebo formování bez paralelního vodítka (vodítko (6) nebo vodící lišta), musíte použít frézovací nástroj s vodícím ložiskem nebo kolíkem (obr. XIV □ XV).
  - Zajistěte, aby byla nastavena požadovaná hloubka frézování (viz část „Před použitím“ týkající se nastavení frézovací hloubky).
1. ZAPNĚTE frézku (1) a potom ved'te tuto frézku ze strany směrem k obrobku, dokud se vodící ložisko na frézovacím nástroji (není dodáván) (48) nedostane do kontaktu s hranou obrobku.
  2. Ved'te frézku podél hrany obrobku a zajistěte, aby se základna opírala o obrobek ve správném úhlu.

**DŮLEŽITÉ:** Nadměrný tlak by mohl způsobit poškození obrobku.

**Poznámka:** Abyste zabránili spálení hran obrobku, upněte před obrobek a za obrobek kus odpadového materiálu se stejnou tloušťkou jako obrobek. Zahajte frézování na prvním kusu odpadového materiálu, ved'te frézu podél obrobku a potom za tímto obrobkem, abyste frézování dokončili na druhém kusu odpadového materiálu. Práce prováděná tímto způsobem zabrání vzniku spálenin a zamezí spáleninám na obrobku.

## Frézování s paralelním vodítkem nebo s vodítkem

- Použijte vodítko (6) sestavené způsobem A nebo B (obr. VI). Upevněte toto vodítko k ponorné základně (9) (viz část „Upevnění a nastavení vodítka“), pro frézování rovnoběžné s hranou obrobku nebo pro frézování s vodící lištou (obr. XIX a XX).
  - Zajistěte, aby byla nastavena požadovaná hloubka frézování (viz část „Před použitím“ týkající se nastavení frézovací hloubky).
1. Nastavte požadovanou vzdálenost od vodítka k fréze.
  2. Zapněte frézku (1). Ved'te tuto frézku pomocí kontrolovaného posuvu a vyvíjejte boční tlak podél hrany obrobku.

## Frézování s vodící lištou

Viz obr. XVIII

- Při upnutí na horní část obrobku může být použita vodící lišta (viz obr. XXIV, kde jsou uvedeny vzdálenosti k okrajům základen od středu frézy).
- Vodítko (6) v konfiguraci B (obr. VI) může být použito s lištou (obr. XX).
- Před použitím obrobku vám doporučujeme, abyste provedli zkušební frézování na odpadovém materiálu.

## Frézování volně od ruky

Viz obr. XXI

- Tato frézka (1) může být použita pro kreativní práci od ruky nebo vytváření znaků bez použití vodítka.
- Před prací na obrobku si toto frézování vyzkoušejte na odpadovém materiálu.
- Nakreslete si požadovaný vzor na obrobek a potom provádějte frézování pomocí mělkých průchodů frézy.

## Frézování pomocí šablon a vodícího pouzdra

Viz obr. XXII a XXIII

- Viz část „Upevnění vodícího pouzdra pro použití se šablonami a vodícími prvky“.
- Vodící šablony (obr. XXII (a)) jsou používány s vodícím pouzdrům (není dodáváno) (49), aby frézka (1) mohla vyfrézovat vzor do obrobku (obr. XXII (b)) a jsou používány pro konzistentní a opakované tvary.
- Při použití šablony a vodícího pouzdra se bude řez na konečném obrobku lišit od prostoru v šabloně a před řezáním musíte brát v úvahu přesah vodícího pouzdra (obr. XXIII (c)).
- Pro výpočet přesahu použijte tento vzorec: Přesah = Vnější průměr vodícího pouzdra – Průměr frézovacího nástroje (48)
- Vodící šablony a vodící prvky mohou být vyrobeny z různých materiálů, jako jsou sololit, překližky, plasty nebo kovy.

## Použití náradí namontovaného na stole

- Upevnění a obsluha této frézky na kompatibilním frézovacím stole musí být prováděna podle pokynů uvedených v publikacích dodaných s frézovacím stolem.
- Ujistěte se, zda je tato frézka (1) namontována na ponornou základnu (9), je-li používána v kompatibilním frézovacím stole.
- Posuv výšky stolu Triton se spojí se spojku mikro posuvu výšky stolu (32), aby bylo zaručeno rychlé a snadné nastavení výšky nad stolem, je-li tato frézka namontována na stole, a je-li k dispozici přístupový otvor pro posuv výšky stolu.
- 

## Příslušenství

- U autorizovaných prodejců Triton je k dispozici kompletní řada příslušenství, včetně fréz a vodících pouzder.
- Náhradní díly lze objednat také na internetové adrese [toolsparesonline.com](http://toolsparesonline.com).



## ÚDRŽBA

- Nářadí udržujte vždy v čistotě. Nečistoty, které vniknou do mechanismu nářadí mohou způsobit poškození nářadí.
- Na čištění nepoužívejte agresivní čisticí prostředky a rozpouštědla.
- Plastové díly doporučujeme otírat hadříkem navlhčeným v mydlové vodě.
- Kovové povrchy ošetřete hadrem navlhčeným v petroleji.
- Nepoužívané zařízení uskladněte nakonzervované na suchém místě, kde nebude korodovat.
- Veškeré údržbové práce je nutno vykonávat pouze když je zásuvka vytažená ze sítě.
- Veškeré údržbářské práce smí vykonávat pouze odborný personál.
- Pro opravy použijte pouze originální náhradní díly.

**VAROVÁNÍ:** VŽDY odpojte toto nářadí od napájecího zdroje před prováděním jakékoli kontroly, údržby nebo čištění.

### Základní kontrola

- Pravidelně kontrolujte, zda jsou utaženy všechny upevňovací šrouby.
- Před každým použitím zkontrolujte napájecí kabel tohoto nářadí, zda není poškozen nebo nadměrně opotřebován. Opravy musí provádět autorizovaný servis Triton. Tento pokyn se vztahuje také na prodlužovací kabely používané s tímto nářadím.

### Čištění

- Udržujte toto nářadí stále v čistém stavu. Prach a nečistoty způsobí rychlé opotřebování vnitřních dílů a zkrátí provozní životnost.
- Čistěte povrch nářadí měkkým štětcem nebo suchým hadříkem. Je-li to možné, použijte k vyfoukání nečistot z větracích otvorů proud čistého a suchého stlačeného vzduchu.
- Čistěte skříň tohoto nářadí měkkým navlhčeným hadříkem a neagresivním čisticím prostředkem. Nepoužívejte líh, benzín nebo agresivní čisticí prostředky.
- Pro čištění plastových součástí nikdy nepoužívejte látky, které mohou naleptat jejich povrch.

### Mazání

- Všechna ložiska v tomto nářadí jsou při provozu v normálních podmínkách mazána dostatečným množstvím maziva po celou dobu provozní životnosti. Proto není vyžadováno žádné další mazání.

### Uhlíky

- Časem může dojít k opotřebování uhlíků uvnitř motoru.
- Nadměrně opotřebované uhlíky mohou způsobit ztrátu výkonu, občasné výpadky nebo viditelné jiskření.

Provádění výměny uhlíků (obr. XXV):

1. Uvolněte krytky přístupu k uhlíkům (12) pomocí plochého šroubováku.
2. Vyjměte uhlíky pomocí šroubováku.
3. Vyměňte oba uhlíky tak, že srovnáte obdélníkový tvar uhlíku se štěrbínou a potom uhlík zasunete.
4. Vraťte zpět krytky přístupu k uhlíkům a utáhněte je pomocí plochého šroubováku.

**Poznámka:** Po instalaci nových uhlíků může docházet k jiskření, dokud nedojde k řádnému usazení uhlíků. K tomu by mělo normálně dojít po krátkodobém pravidelném používání.

## Odstraňování problémů

Problém	Možná příčina	Řešení
Nepřesný profil frézování	Hlubkový doraz (30) / hloubka (frézovací základna) – nesprávné nastavení	Zajistěte, aby hlubkový doraz / frézovací výška odpovídaly maximální míře frézování, jaká je povolena otočným hlubkovým dorazem (31) / mikro nastavením hloubky frézování (46)
	Nesprávně upevněná nebo uvolněná fréza / kleština/ matice kleštiny (48, 3 nebo 17)	Utáhněte frézu / kleštinu / matici kleštiny a sestavu frézy
Frézka (1) nepracuje	Není k dispozici žádné napájecí napětí	Zkontrolujte, zda je k dispozici napájecí zdroj
	Uhlíky jsou zablokovány nebo opotřebené	Odpojte nářadí od napájecího zdroje, sejměte krytky přístupu k uhlíkům (12) a ujistěte se, zda nedošlo k poškození nebo nadměrnému opotřebenosti uhlíků. Jsou-li uhlíky opotřebené, vyměňte je (viz část „Uhlíky“ nebo svěťte servis tohoto nářadí autorizovanému servisu Triton).
	Spínač zapnuto/vypnuto (10) je poškozen	Svěťte opravu nářadí autorizovanému servisu Triton
	Komponenty motoru jsou poškozeny nebo zkratovány	Svěťte opravu nářadí autorizovanému servisu Triton
Frézka pracuje pomalu	Tupé nebo poškozené frézy / frézovací nástroje	Proveďte nabroušení nebo výměnu frézy / frézovacího nástroje
	Regulátor otáček (11) je nastaven na nízké otáčky	Zvyšte hodnotu otáček
	Motor je přetížen	Zmenšete sílu vyvíjenou na frézku
Nadměrné vibrace	Nesprávně upevněná nebo uvolněná fréza	Znovu upněte nebo utáhněte frézu a matici kleštiny (17)
	Ohnutý nebo poškozený frézovací nástroj	Vyměňte frézovací nástroj
Značné jiskření uvnitř skříně motoru	Uhlíky se nepohybují volně	Odpojte napájení, vyjměte uhlíky a proveďte jejich očištění nebo výměnu (viz část „Uhlíky“)
	Poškozený nebo opotřebený motor	Svěťte opravu nářadí autorizovanému servisu Triton
Mikro posuv (20) „kliká“ nebo nenastavuje ponornou základnu (9)	Použitá zajišťovací páka ponoru (24)	Uvolněte zajišťovací páku ponoru
	Je dosaženo limitní hodnoty rozsahu nastavení	Resetujte mikro posuv a nastavte hloubku pomocí hlubkového dorazu
Nářadí vydává neobvyklé zvuky	Mechanická překážka	Svěťte opravu nářadí autorizovanému servisu Triton
	Poškození vnitřního vinutí	Svěťte opravu nářadí autorizovanému servisu Triton

## Záruka

Chcete-li provést registraci vaší záruky, navštivte naše internetové stránky na adrese [www.tritontools.com](http://www.tritontools.com)\* a zadejte požadované údaje.

## Záznam o zakoupení

Datum zakoupení: \_\_\_ / \_\_\_ / \_\_\_

Model: TMNRTR

Uschovejte účtenku jako doklad o zakoupení.

Značka Triton Precision Power Tools zaručuje kupujícímu tohoto výrobku, že v případě závady jakékoli jeho části z důvodu vady materiálu nebo špatného dílenského zpracování do 3 měsíců od data jeho původního zakoupení, společnost Triton opraví, nebo podle svého uvážení, bezplatně nahradí vadnou část.

Tato záruka se nevztahuje na komerční použití, ani na běžné opotřebování, nebo na poškození, které vzniklo v důsledku nehody, špatného zacházení nebo nesprávného použití.

\* Proveďte online registraci do 30 dnů.

Platí podmínky záruky.

Tato záruka žádným způsobem neovlivňuje vaše zákonná práva.

## LIKVIDACE

Po skončení životnosti výrobku je nutné při likvidaci vzniklého odpadu postupovat v souladu s platnou legislativou. Výrobek se skládá z kovových a plastových částí, které jsou po roztřídění samostatně recyklovatelné.

1. Demontujte všechny díly stroje.

2. Díly roztřídte dle tříd odpadu (kovy, pryž, plasty apod.).

Vytříděný materiál odevzdejte k dalšímu využití.

3. Elektroodpad (použité elektrické ruční nářadí, elektromotory, nabíjecí zdroje, elektronika, akumulátory, baterie...).

Vážený zákazník z hlediska platných předpisů o odpadech se v případě elektroodpadu jedná o nebezpečný odpad, jehož likvidace podléhá zvláštnímu režimu.

Je zakázáno vhadzovat elektroodpad do nádob určených pro sběr komunálního odpadu.

Je též možné přístroj odevzdat do sběrných míst elektroodpadu. Informace o místech sběru obdržíte na zastupitelstvu obce nebo na Internetu.

Pokud dojde k poruše, zašlete přístroj na adresu prodejce, oprava bude provedena v co nejkratším termínu. Stručný popis závady zkrátí její hledání a dobu opravy. V záruční době k přístroji přiložte záruční list a doklad o koupi. Také po uplynutí záruční doby jsme tu pro Vás a případné opravy provedeme za příznivé ceny.

Abyste zabránili poškození přístroje při přepravě, bezpečně jej zabalte nebo použijte originální obal. Za poškození při přepravě neneseme odpovědnost a při reklamaci u přepravní služby záleží na úrovni balení a zabezpečení proti poškození.

Pozn.: Vyobrazení se může lišit od dodaného výrobku, stejně jako se může lišit rozsah a typ dodaného příslušenství. Je to důsledek vývoje a takové varianty ovšem nemají žádný vliv na správnou funkci výrobku.

## KONTAKTY

unitechnic.cz s.r.o.  
Reklamační a servisní oddělení  
Areál bývalého cukrovaru  
Hlavní 29 (hala č.3 uni-max)  
277 45 Úžice

Tel. Reklamačního odd. 266 190 156  
603 414 975  
601 218 255

E-shop 266 190 111

E-Mail: [reklamace1@khnet.cz](mailto:reklamace1@khnet.cz)  
[obchod@khnet.cz](mailto:obchod@khnet.cz)

<http://www.uni-max.cz>