Návod na obsluhu

Frézka

BF 25VL

Přečtěte si tento návod na obsluhu a dodržujte bezpečnostní pokyny!

Technické změny a tiskové chyby vyhrazeny!

Vydání: 2011 – Revize 01- ČESKY

HOLZMANN-MASCHINEN GmbH
Marktplatz 4 | 4170 Haslach | AUSTRIA
Gewerbepark 8 | 4707 Schlüsslberg | AUSTRIA
Tel: +43 - 7289 / 71562-0 | Fax: +43 - 7289 / 71562-4
Tel: +43 - 7248 / 61116-0 | Fax: +43 - 7248 / 61116-6
info@holzmann-maschinen.at , www.holzmann-maschinen.at

Vážený zákazníku!

Tento návod k použití obsahuje důležité informace a pokyny k uvedení do provozu a používání vrtacího a frézovacího stroje BF 25VL.

Návod k použití je nedílnou součástí stroje a nesmí od něj být odstraněn. Pokud stroj předáváte někomu třetímu, návod vždy přiložte!

Dbejte bezpečnostních pokynů!
Před uvedením stroje do provozu si pozorně přečtěte návod. Usnadníte tím používání stroje a vyhnete se omylům a škodám.
Dodržujte bezpečnostní pokyny a varování. Jejich nedodržení může vest ke zranění.

Vlivem neustálého zlepšování našich výrobků se mohou vyobrazení a obsah návodu mírně lišit od skutečnosti. Pokud narazíte v tomto návodu na chybu, uvědomte nás o ní.

Technické změny vyhrazeny!

Autorské právo

© 2010
Tato dokumentace je chráněna autorským právem. Všechna práva vyhrazena! Obzvláště kopírování, přetisk, překlady nebo použití fotografií a vyobrazení budou trestně stíhány – soudní místo je v Rakousku: A- 4020 LINZ!

Adresa služby zákazníkům

HOLZMANN MASCHINEN GmbH
A-4170 Haslach, Marktplatz 4
Tel 0043 7289 71562 - 0
Fax 0043 7289 71562 – 4
Po-Pá 8-12 hod. & 13-17 hod.

info@holzmann-maschinen.at

1 TECHNICKÝ POPIS 4

1.1 Ovládací prvky a komponenty 4

1.2 Technické údaje BF 25VL 6

2 BEZPEČNOST 7

2.1 Účel použití 7

2.1.1 Provozní podmínky 7

2.2 Všeobecné bezpečnostní pokyny 7

2.3 Nedovolené použití 9

2.4 Další rizika 9

3 MONTÁŽ 10

3.1 Součást dodávky 10

3.2 Montáž 10

3.3 Příprava plochy 11

3.4 Elektrické přípojení 12

3.4.1 Prodlužovací kabel 12

4 OBSLUHA 14

4.1 Upnutí vřetene 14

4.2 Vertikální přestavení frézovací hlavy 14

4.3 Natočení frézovací hlavy 15

4.4 Otáčky vřetene 15

4.5 Přistavení 15

4.6 Posuv křížového stolu 16

5 ÚDRŽBA 17

5.1 Ustavení posuvů 17

6 ODSTRAŇOVÁNÍ ZÁVAD 18

7 NÁHRADNÍ DÍLY 19

7.1 Rozpad náhradních dílů BF 25VL 19

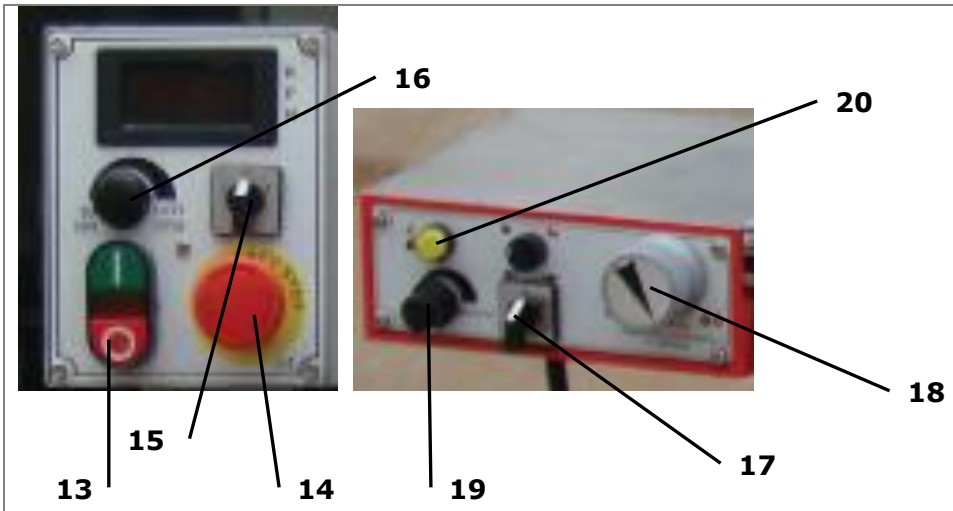
Objednávky náhradních dílů 28

PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / CERTIFICATE OF CONFORMITY 29

8 SLEDOVÁNÍ VÝROBKU 30

1 TECHNICKÝ POPIS

1.1 Ovládací prvky a komponenty



1	Točítko osy X	Posouvá křížový stůl z leva do prava – pohled zepředu
2	Točítko osy Y	Posouvá křížový stůl dozadu – pohled zepředu
3	Točítko nastavení výšky - osa Z	Točítkem pohybujte vertikálně
4	Nastavení pravítka	
5	Aretační páčka	Podélně
6	Aretační páčka	Příčně
7	Točítko přistavení	
8	Aretace přistavení	
9	Přepínač otáček H/L	L (50-1125 ot./min), H (100-2250 ot./min)
10	Jemné nastavení	Po aretaci (8)
11	Aretační páka zdvihu pinoly	
12	Konzola ovládání	
13	ZAPNUTO/VYPNUTO	
14	Tlačítko nouzového vypnutí	Kontrolujte v pravidelných intervalech
15	L/0/P	Levý chod/ Vypnuto / Pravý chod
16	Regulace otáček	Plynulá
17	Levý-pravý posuv	
18		
19	Regulace rychlosti posunu	
20	Světelná kontrolka	

1.2 Technické údaje BF 25VL

Přípojka	V/PH/Hz	230V/3 fáze /50Hz
Výkon motoru	PS(S1)	1.0
Zdvih pinoly	mm	50mm
Připojení pinoly	Typ	MK3
Max. průměr vrtání	mm	16
Otáčky vřetene nízké (L)	ot./min	Variabilní: 50-1125
Otáčky vřetene vysoké (H)	ot./min	Variabilní:100-2250
Max. přestavení stolu osa X	mm	480
Max. přestavení stolu osa Y	mm	175
Max. přestavení osa Z	mm	380
T-matice	mm	12
Max. zatížení pracovního stolu	kg	55
Rozměr pracovního stolu	mm	700x180
Hmotnost	Kg N/B	114/140

2 BEZPEČNOST

2.1 Účel použití

Stroj používejte pouze v bezvadném technickém stavu, pouze pro povolené účely a osobami poučenými o bezpečnosti práce se strojem! Závady, které by mohly narušit bezpečnost provozu stroje, nechte okamžitě odstranit!

Obecně je zakázáno měnit nebo jakkoliv upravovat bezpečnostní prvky stroje!

Frézka BF 25VL je určena pro následující použití:

Vrtání, frézování do: kovu, dřeva s odpovídající vrtací hlavou

Za škody a zranění způsobená jiným než ke svému účelu určenému použití stroje nenese společnost HOLZMANN-MASCHINEN jakoukoliv odpovědnost nebo záruku.

2.1.1 Provozní podmínky

Stroj lze provozovat pouze za následujících podmínek:

Vlhkost	max. 70%
Teplota	od +5°C do +40°C
Nadmořská výška	max. 1000 m

Stroj není určen pro venkovní použití.
Stroj není určen pro provoz s rizikem exploze.

2.2 Všeobecné bezpečnostní pokyny

Výstražné štítky a/nebo nálepky na stroji, které jsou již nečitelné nebo chybějí, musejí být okamžitě obnoveny!

Pro zabránění vadné funkce stroje, jeho poškození nebo škodám na zdraví dbejte VŽDY následujících pokynů:

Pracoviště a podlahu kolem stroje udržujte v čistotě a zbavte ji případného oleje, tuku a zbytků od zpracovávaného materiálu!

Zajistěte dostatečné osvětlení pracoviště, kde se stroj nachází!

Stroj nepoužívejte venku!

Práce se strojem je při únavě, ztrátě koncentrace případně pod vlivem léků, alkoholu nebo drog přísně zakázána!

Stoupání na stroj je zakázáno! Hrozí těžká zranění při pádu nebo při převrácení stroje!

Frézka BF 25VL smí být obsluhována pouze zaškoleným personálem. Nepovolané osoby, zejména děti, a nezaškolený personál se nesmí zdržovat v blízkosti běžícího stroje!

Při práci se strojem nenoste volné šperky, dlouhý oděv, kravaty. Nebezpečné jsou i dlouhé rozpuštěné vlasy. Volné části oděvu apod. se mohou namotat na pás pily a způsobit tak vážná zranění!

Při práci používejte vhodné ochranné prostředky (ochranné rukavice, ochranné brýle, sluchátka atd.)!

Puštěný stroj nesmí být ponechán bez dozoru! Před opuštěním pracoviště stroj vypněte a počkejte, dokud se válec nože zcela nezastaví!

Před výkonem údržby nebo při seřizování odpojte stroj ze sítě! Před odpojením ze site vypněte stroj hlavním vypínačem (OFF)!

Pro transport nebo manipulaci se strojem nikdy nepoužívejte síťový kabel!

Na stroji je pouze několik málo komponent, které vyžadují údržbu. Není nutné na stroji cokoliv demontovat. Opravy svěřte výhradně kvalifikovanému opraváři!

Příslušenství: Používejte pouze příslušenství doporučené společností HOLZMANN!

V případě dotazů nebo potíží se obracejte na náš zákaznický servis.

2.3 Nedovolené použití

- Provoz stroje za podmínek přesahujících rámec použití uvedený v tomto návodu není dovolen.
- Provoz stroje bez ochranných prostředků není dovolen.
- Není dovolena demontáž nebo deaktivace ochranných prvků.
- Případné změny na konstrukci stroje nejsou dovolené.
- Provoz stroje způsobem nebo k účelům, které neodpovídají 100% pokynům uvedeným v tomto návodu na obsluhu, je výslovně zakázán.

Za škody a zranění způsobená jiným než ke svému účelu určenému použití stroje nenese společnost HOLZMANN-MASCHINEN jakoukoliv odpovědnost nebo záruku.

2.4 Další rizika

I při dodržování bezpečnostních předpisů a pokynů pro správné použití stroje hrozí další rizika:

- Nebezpečí poranění rukou/prstů od rotujícího vrtáku.
- Vlasy a volný oděv apod. Mohou být zachyceny rotujícím vrtákem a namotat se na něj! Hrozí těžká poranění! Bezpečnostní pokyny týkající se pracovního oděvu je nutné dodržovat.
- Nebezpečí zranění při kontaktu s částmi, které vedou elektrický proud.
- Nebezpečí zranění v případě převrácení stroje
- Nebezpečí pořezání od odjehlované hrany vrtáku
- Nebezpečí poranění očí při odletujících částech a to i při použití ochranných brýlí.

Tato rizika je možné minimalizovat při dodržování všech bezpečnostních pokynů, údržby a péče o stroj a při vhodném používání stroje zaškolenou obsluhou. Přes veškeré ochranné pomůcky a bezpečnostní výbavu stroje jsou Vaše koncentrace na práci a technické předpoklady pro obsluhu stroje jakým je frézka BF 25VL tím nejdůležitějším bezpečnostním faktorem!

3 MONTÁŽ

3.1 Součást dodávky

Po dodávce stroje zkontrolujte, zda-li jsou všechny jeho části v pořádku. Poškození nebo chybějící části dodávky oznamte neprodleně přepravci nebo prodejci. Viditelná poškození transportem musejí být nad rámec záručních ustanovení bezodkladně uvedena na dodacím listu, jinak se bude považovat zboží jako převzaté v pořádku.

- Frézka BF 25VL
- Kufřík (box) s nářadím
- 4x šroub s příložkou

Kufřík s nářadím obsahuje (stav k 20.05.2009):

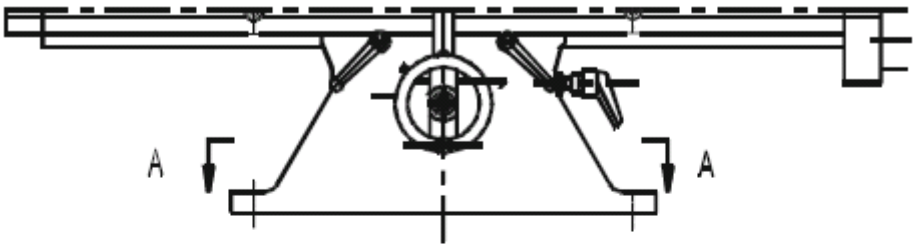
Sklíčidlo (3-16mm)
Klíč ke sklíčidlu
Křížový šroubovák
Šroubovák
Stranový klíč 17, 19mm
Stranový klíč 25mm
6 Imbus klíč (2.5, 3, 4, 5, 6, 8)
Olejnička
Anzugspindel MK2, B16/M10
Točítko 2x (demontujte pro transport)

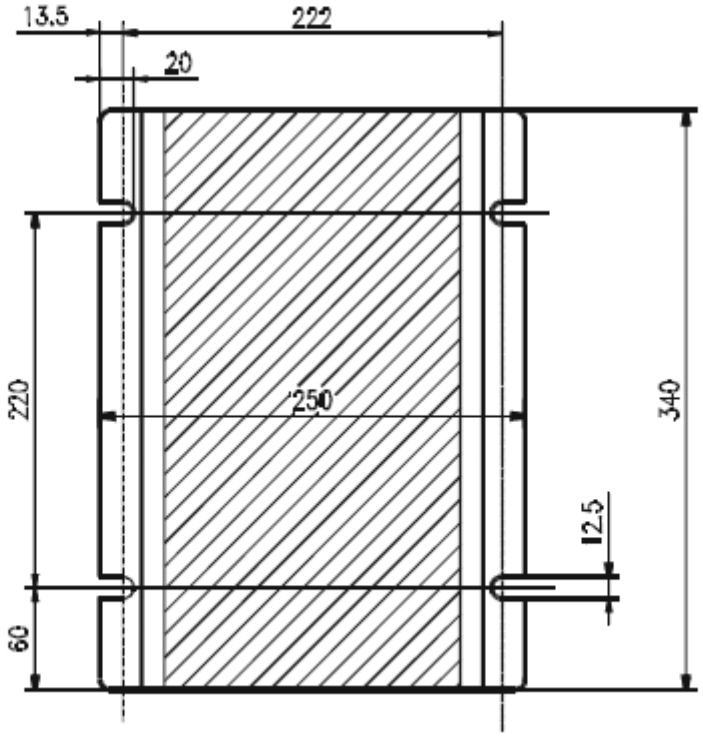
3.2 Montáž

Zvolte pro stroj vhodné místo

- Pokud jste stroj zakoupili s podstavcem, zajistěte, aby bylo místo pod ním dostatečně pevné a rovné. Stroj upevněte na podstavec pomocí 4 přiložených šroubů.

- Pokud jste koupili stroj BEZ podstavce, zajistěte odpovídající, rovnou pracovní podložku (např. stabilní ponk), na kterou stroj po vyvrtání 4 otvorů A pomocí dodaných šroubů UPEVNÍTE.





- Přišroubujte rukojeti na točítka.

3.3 Příprava plochy

Stroj zbavte konzervačního prostředku, kterým jsou opatřeny jeho části bez povrchové úpravy z důvodu jeho ochrany proti korozi. Dekonzervaci lze provést běžnými rozpouštědly. Nikdy nepoužívejte nitroředidla nebo obdobné agresivní prostředky. V žádném případě nepoužívejte vodu.

UPOZORNĚNÍ

Použití rozpouštědel, benzinu, agresivních chemikálií nebo odstraňovačů má za následek poškození povrchu výrobku!

Platí:
Při čištění používejte výhradně jemné čističe.

3.4 Elektrické přípojení

⚠ POZOR

Při práci na neuzemněném stroji:

Možnost těžkého poranění od rány elektrickým proudem v případě nesprávné funkce stroje!

Platí:
Stroj musí být uzemněn a připojen k uzemněné zásuvce.

- Elektrické připojení stroje je připraveno pro provoz s uzemněnou zásuvkou!
- Zástrčku lze použít pouze do řádně instalované a uzemněné zásuvky!
- Zástrčka dodaná se strojem nesmí být měněna. Pokud je vadná nebo nevhodná, může být upravena nebo vyměněna pouze kvalifikovaným elektrikářem!
- V případě opravy nebo výměny nesmí být uzemňovací vodič připojen k zásuvce pod napětím!
- Prověřte s kvalifikovaným elektrikářem nebo servisním technikem, že bylo porozuměno pokynům pro uzemnění a stroj je řádně uzemněn!
- Poškozený kabel musí být neprodleně vyměněn!

3.4.1 Prodlužovací kabel

Přesvědčte se, že se prodlužovací kabel nachází v bezvadném stavu a je určen pro přenos příslušného napětí. Poddimenzovaný kabel snižuje přenos proudu a silně se zahřívá. Následující tabulka znázorňuje vhodné velikosti kabelu v závislosti na jeho délce a přívodním proudu.

Ampéry	Prodlužovací kabel v metrech					
	8	16	24	33	50	66
< 5	16	16	16	14	12	12
5 až 8	16	16	14	12	10	n.d.
8 až 12	14	14	12	10	n.d.	n.d.
12 až 15	12	12	10	10	n.d.	n.d.
15 až 20	10	10	10	n.d.	n.d.	n.d.
20 až 30	10	n.d.	n.d.	n.d.	n.d.	n.d.

n.d. = není dovoleno

DC-Motor - Typ 93ZYT005, 230V, 5600rpm, 2.7A, 750W

Než frézku zapojíte, ujistěte se, že hodnoty napájení elektrickým proudem odpovídají hodnotám na štítku stroje.

Ubezpečte se, že jsou všechny fáze (L,N) správně zapojeny

Indikátorem pro vysoký odpor fáze nebo nesprávné zapojení jsou následující:

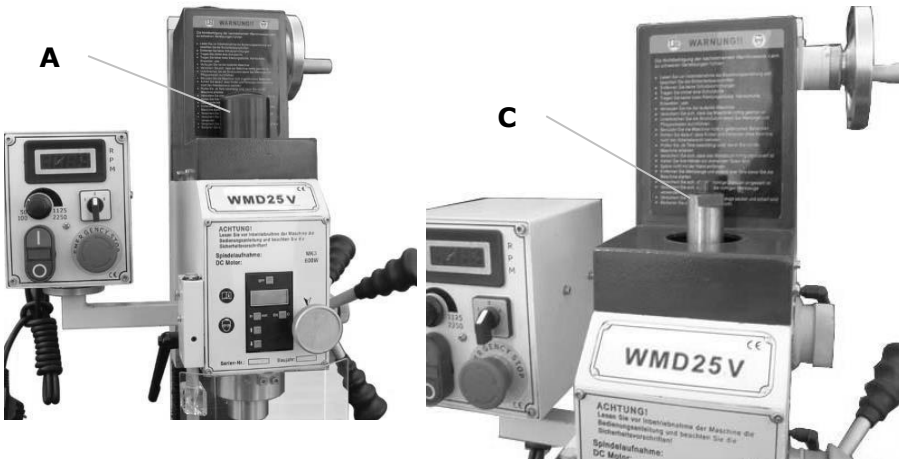
Motor se rychle zahřívá (po 3-4 minutách).
Chod motoru je hlučný a výkon je velice nízký.

Jištění stroje (E), pojistka 10 A, je umístěno na zadní straně konzoly ovládání. Pro otevření otočte tlačítkem proti směru otáčení hodinových ručiček a pojistku následně vyměňte. Zajistěte dotažením ve směru otáčení hodinových ručiček.

4 OBSLUHA

4.1 Upnutí vřetene

Pomocí utahovacího závitu.



Povolení: Sejměte ochranný kryt (A). Utahovací závit je spojen s protizávitem (C). Protizávit (C) zajistěte klíčem 17, otočte pomocí klíče 8 utahovacím závitem tak, aby došlo k povolení protizávitu. Protizávit C sundejte.

Upnutí zajistěte klíčem 25, otáčejte utahovacím závitem, dokud se upínák neuvolní.

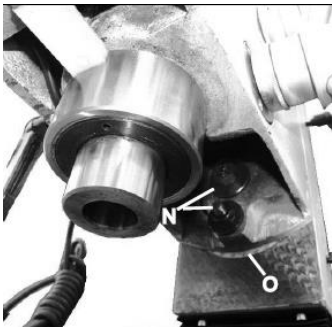
Nyní můžete jednou rukou upínák uchopit a druhou rukou utahovací závit zcela vyšroubovat.

Utažení provádějte shodnými kroky v opačném pořadí.

4.2 Vertikální přestavení frézovací hlavy

pomocí točítka C

4.3 Natočení frézovací hlavy

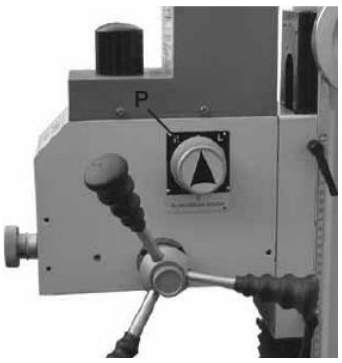


Povolte obě matky N prstýnkovým nebo stranovým klíčem.

Nyní lze frézovací hlavu natáčet.

Frézovací hlavu zajistěte ve zvolené pozici pomocí dotažení obou matek N.

4.4 Otáčky vřetene

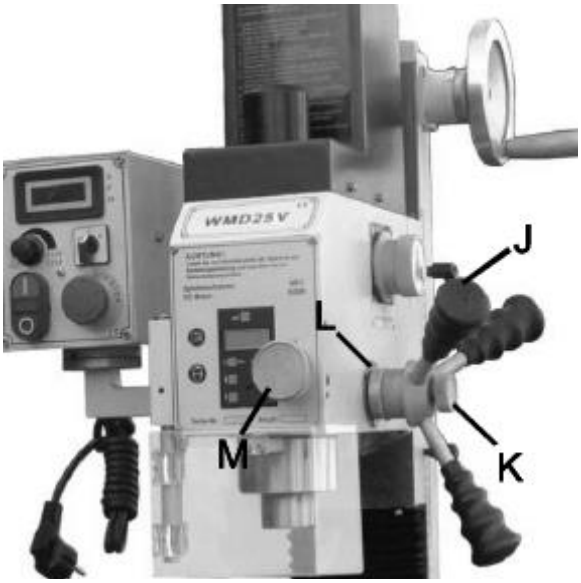


Přepínačem P můžete volit mezi dvěmi kroky vřetene - H a L.

U kroku vřetene L lze plynule nastavit otáčky vřetene mezi 50-1125, u kroku H mezi 100-2500.

L	H
50-1125	100-2250

4.5 Přistavení



Ruční přistavení pomocí točítka J

Pro ruční jemné přistavení zatáhněte za hlavici K. Nyní můžete provádět jemné ustavení vřetene pomocí točítka M.

4.6 Posuv křížového stolu

(1) Přestavení točítka – osa X posouvá křížovým stolem zleva doprava – pohled zepředu

(2) Přestavení točítka – osa Y posouvá křížovým stolem dozadu – pohled zepředu

Automatický posuv - osa X

Dvě rychlosti posuvu, levý- pravý chod.

5 ÚDRŽBA

⚠ POZOR

Čištění a údržbu provádějte vždy při vypnutém stroji:

Při nežádoucím spuštění stroje hrozí poškození nebo zranění!

Platí:
Před započetím úkonů údržby stroj vypněte a odpojte od přívodu el kého proudu!

Stroj je nenáročný na údržbu a pouze několik málo dílů vyžaduje z hlediska údržby pozornost obsluhy.

Poruchy nebo závady, které mohou ovlivnit bezpečnost, nechte okamžitě odstranit.

Opravy mohou být prováděny pouze kvalifikovaným opravářem!

Úplné a správné čištění stroje zaručuje dlouhou životnost stroje a představuje předpoklad bezpečné práce na stroji. Používejte výhradně jemné čistící prostředky, tzn. nepoužívat benzin, petrolej, sodu apod.

Pravidelně kontrolujte, zda-li jsou výstražné a bezpečnostní štítky a samolepy na stroji v bezvadném a čitelném stavu.

Před každým použitím stroje zkontrolujte bezvadný stav bezpečnostních prvků.

Uskladnění stroje je možné pouze v suchém prostředí a musí být zajištěn proti vlivu počasí.

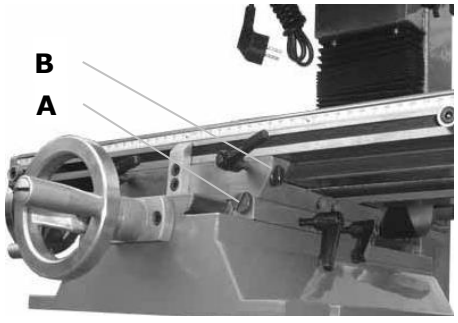
Před prvním uvedením stroje do provozu, a následně každých 100 motohodin, je nutné aplikovat tenkou vrstvu oleje nebo mazacího tuku na všechny pohyblivé části a jejich spoje (pokud je to potřeba, před mazáním očistěte kartáčem od špon a prachu).

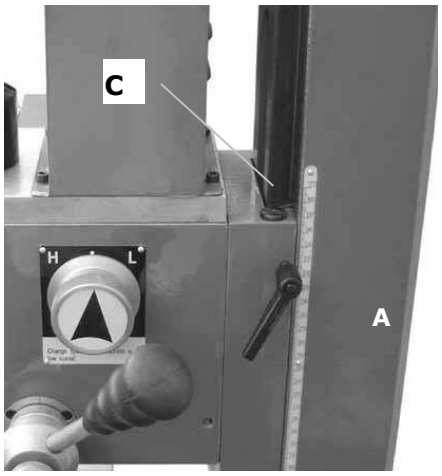
Odstranění vad vyřídí Váš prodejce.
Opravy svěřte pouze odborníkovi!

5.1 Ustavení posuvů

Při používání dochází k postupnému lehkému opotřebení mechanizmu posuvu. Pro kompenzaci případných vzniklých nepřesností lze posuv os X, Y a Z donastavit.

A: Ustavovací šroub posuvu osa X
B: Ustavovací šroub posuvu osa Y
C: Ustavovací šroub posuvu osa Z





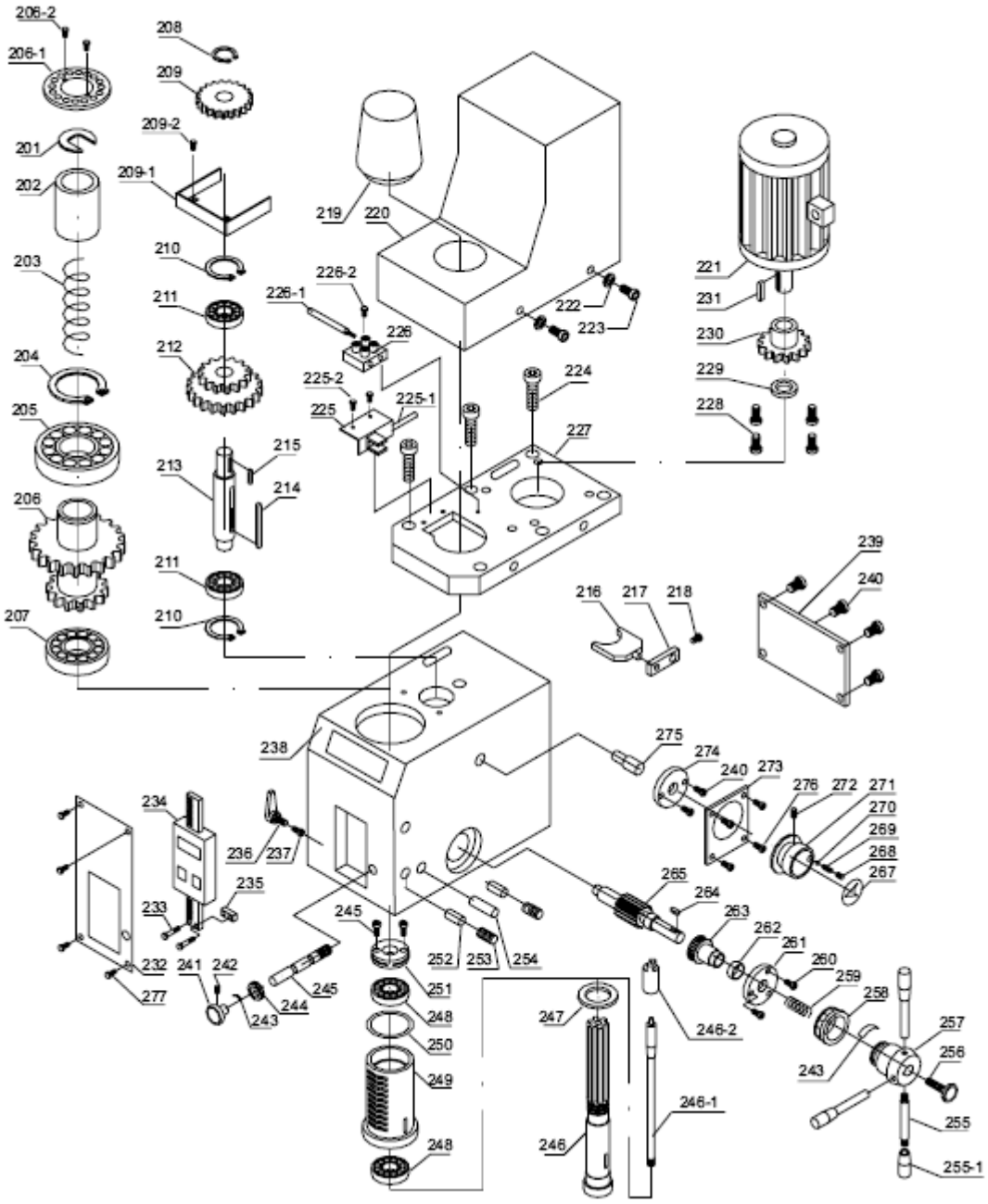
6 ODSTRAŇOVÁNÍ ZÁVAD

Před započetím prací na odstraňování vad odpojte stroj od přívodu elektrického proudu.

Závada	Možná příčina	Odstranění
Motor se netočí	1. Špatná el. přípojka	Nechte zkontrolovat elektrikářem
	2. Vadný spínač	Výměna
	3. Vadná pojistka	Výměna (10 A)
	4. Vadný motor	Výměna
Motor nemá výkon, Motor se po 3-4 minutách od zapnutí zahřívá	Špatná jedna fáze, velký odpor. Chybné zapojení.	Nechte zkontrolovat elektrikářem
Zvláštní hluk během chodu frézky	Zdeformované vřeteno Špatná jedna fáze	Výměna Nechte zkontrolovat elektrikářem
Vrtaný otvor je mimo střed a sklíčidlo má vůli	Tupý vrták	Nabrousit, vyměnit
	Příliš vysoké otáčky	Otáčky snižte
	Uložení znečištěno	Vyčistit
	Špatně upnutý vrták	Zkontrolujte
	Volné sklíčidlo v uložení	Dotáhnout
	Vyběhané/vydřené kuličkové ložisko	Výměna
Nástroj se otáčí chybně nebo se zastavuje	Příliš rychlý posuv	Snižte rychlost posuvu
Sklíčidlo lze těžce utáhnout nebo povolit	Znečištěné	Vyčistit
Z vrtáku se kouří	Chybný poměr rychlos-ti/materiálu	Příliš velká rychlost, snižte!
		Aplikujte mazivo

7 NÁHRADNÍ DÍLY

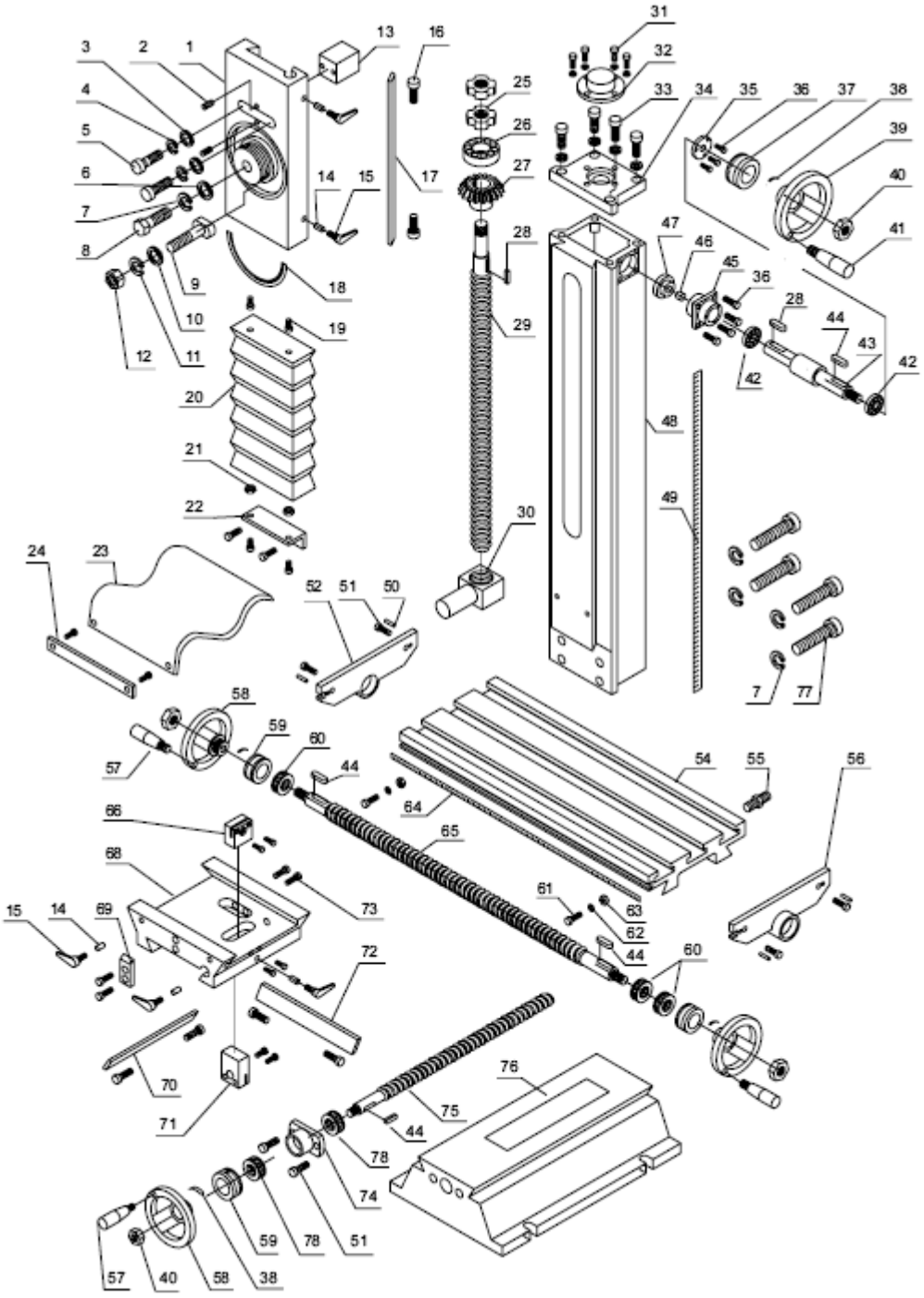
7.1 Rozpad náhradních dílů BF 25VL



Čís.	Popis	Počet	Obj. č.	Specifikace
1	Position Washer	1	201	
2	Bush	1	202	035 45*steel
3	Spring	1	203	2.5x28x100
4	Snap Ring	1	204	0 45
5	Bearing	1	205	6209
6	Gears	1	206	60/70T
7	Raster Ring	1	206-1	16 Bore
8	Screw	2	206-2	M3x8
9	Bearing	1	207	7007
10	Snap Ring	1	208	015
11	Gears	1	209	37T
12	Guard	1	209-1	
13	Screw	2	209-2	M3x6
14	Snap Ring	2	210	0 32
15	Bearing	2	211	6002
16	Shafting Gear	1	212	42/62T
17	Shaft	1	213	
18	Key	1	214	5X50
19	Key	1	215	C5x12
20	Fork	1	216	
21	Fork Arm	1	217	
22	Set Screw	1	218	5x8
23	Drawbar Cover	1	219	
24	Motor Cover	1	220	
25	Motor	1	221	91 ZYT005
26	Washer	6	222	M4x8
27	Washer	6	223	M4
28	Screw	6	224	M6x14
29	Bracket for finder	1	225	(Optional)
30	Electrical wire	1	225-1	
31	Screw	2	225-2	M3x6
32	Terminal	1	226	(Optional)
33	Electrical wire	1	226-1	(Optional)
34	Screw	1	226-2	M3x12
35	Motor Plate	1	227	
36	Screw	6	228	M5x12
37	Snap Ring	1	229	M10

38	Gear	2	230	25T
39	Key	1	231	C4X6
40	Label	1	232	
41	Screw	2	233	M3x6
42	Digital Scale	1	234	(Optional)
43	Base	1	235	
44	Locking Lever	1	236	M8x20
45	Brass Pin	1	237	08x16.2
46	Mill Head	1	238	
47	Plate for Head	1	239	
48	Screw	6	240	M4x8
49	Knob	1	241	
50	Set Screw	1	242	M5x6
51	Spring Piece	2	243	
52	Dial	1	244	
53	Worm Shaft	1	245	
54	Spindle	1	246	
55	Drawbar	1	246-1	M10
56	Retainer cup	1	246-2	
57	Ring	1	247	M24x1
58	Bearing	2	248	32005
59	Sleeve	1	249	
60	Rubber Ring	1	250	58x2.65
61	Adjusted Nut	1	251	
62	Brass Pin	4	252	B4x20
63	Set Screw	4	253	M5X12
64	Pin	1	254	A6x30
65	Handle	3	255	
66	Knob	1	256	M8
67	Base	1	257	
68	Dial	1	258	
69	Spring	1	259	1.2x12x2.5
70	Screw	3	260	M4X40
71	Flange	1	261	052
72	Washer	1	262	025
73	Worm Gear	1	263	25T
74	Key	1	264	4x12
75	Gear Shaft	1	265	

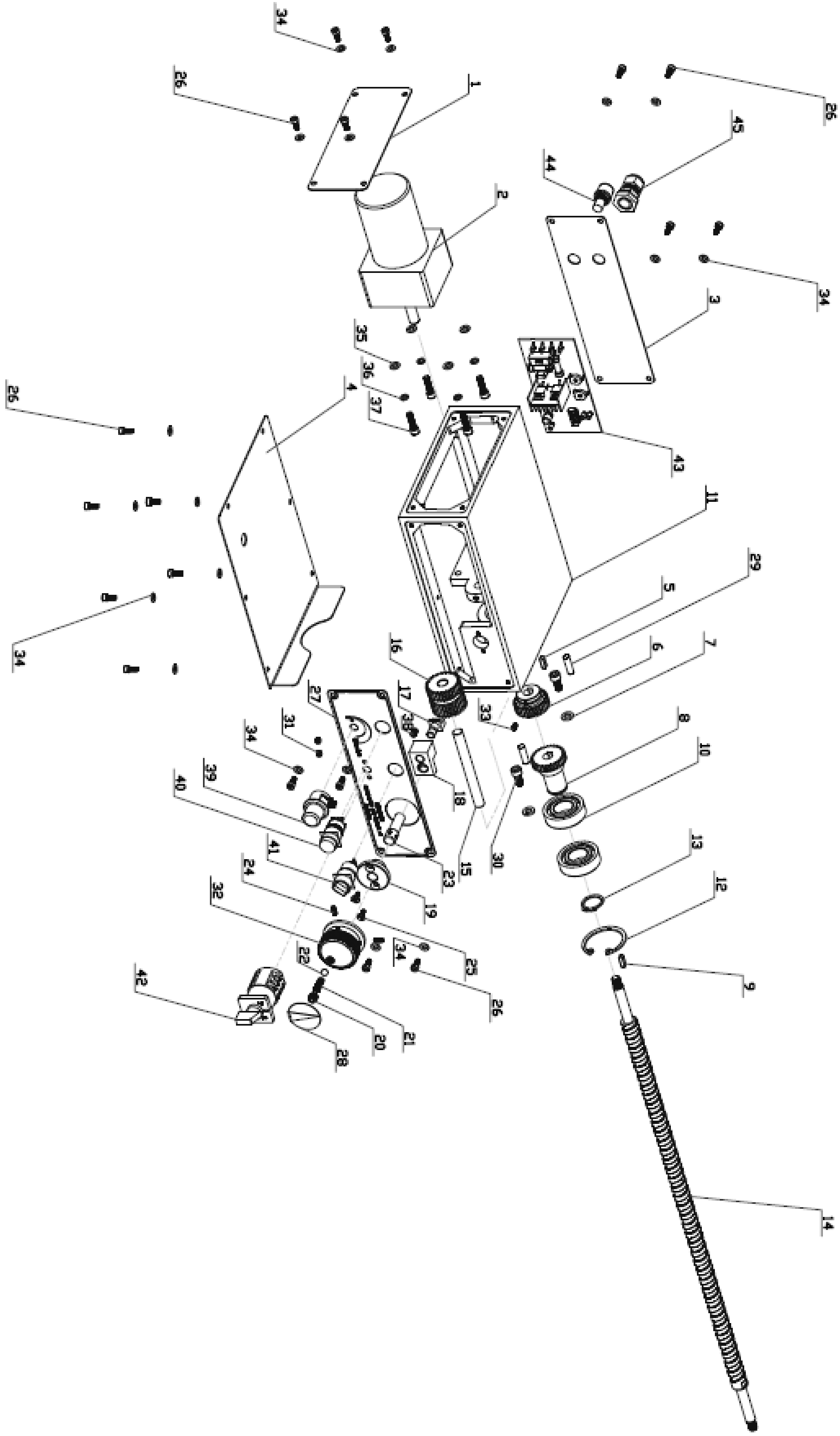
76	H/L Speed Indication Label	1	267	
77	Set Screw	1	268	M8x8
78	Spring	1	269	0.8x5x25
80	Ball	1	270	0 6.5
81	Knob	1	271	
82	Set Screw	1	272	M5x16
83	H/L Speed Label	1	273	
84	Flange	1	274	
85	Fork Shaft	1	275	
86	Rivet	4	276	2x3
87	Screw	4	277	M3x6



Čís.	Popis	Počet	Obj. č.	Specifikace
88	Vertical Slide	1	1	
89	Screw	2	2	M6x16
90	Washer	2	3	
91	Spring Washer	6	4	8
92	Screw	2	5	M8x25

93	Screw	1	6	M 12x40
94	Spring Washer	5	7	12
95	T-Nut	1	8	12
96	Bolt	1	9	M 10x60
97	Washer	1	10	M 10
98	Spring Washer	1	11	M10
99	Nut	1	12	M10
100	Block	1	13	
101	Brass Pin	5	14	05x10
102	Locking Lever	5	15	M6x16
103	Gib Screw	1	16	M8
104	Gib	1	17	
105	Angie Indication Label	1	18	
106	Screw	12	19	M5x10
107	Dust Cover	1	20	l20x400mm
108	Nut	2	21	M5
109	Connect Rib	1	22	
110	Dust Cover	1	23	
111	Connect Rib	1	24	
112	Nut	2	25	M16x1.5
113	Bearing	1	26	51203
114	Gear	1	27	26T
115	Key	2	28	4x16
116	Vertical Leadscrew	1	29	
117	Nut	1	30	
118	Washer	4	31	M5
119	Cover	1	32	
120	Screw	4	33	M8x20
121	Bracket	1	34	
122	Flange	1	35	
123	Screw	7	36	M5x12
124	Dial	1	37	
125	Spring Piece	4	38	
126	Handwheel	1	39	
127	Locking Nut	4	40	M8
128	Handle	1	41	M 10x80
129	Bearing	2	42	6001
130	Shaft	1	43	

131	Key	2	44	4x12
132	Bearing Housing	1	45	
133	Bush	1	46	014 45#steel
134	Gear	1	47	26T
135	Column	1	48	
136	Label	1	49	A5x25
137	Pin	10	50	M6x16
138	Screw	1	51	M6x14
139	Left Bracket	1	52	
140	Working Table	1	54	
141	Plug	1	55	
142	Right Bracket	1	56	
143	Handle	3	57	M8x63
144	Handwheel	3	58	
145	Dial	3	59	
146	Bearing	3	60	51200
147	Screw	2	61	M6x10
148	Bush	2	62	015 45#steel
149	T-Nut	1	63	
150	Scale	1	64	
151	Longitudinal Lead-screw	1	65	
152	Longitudinal Nut	1	66	
153	Adjusted Screw	4	67	M4x20
154	Cross Slide	1	68	
155	Position Block	1	69	
156	Cross Gib	1	70	
157	Cross Nutu	1	71	
158	Longitudinal Gib	1	72	
159	Screw	2	73	M6x25
160	Bearing Housing	1	74	
161	Cross Leadscrew	1	75	
162	Base	1	76	
163	Screw	4	77	M 12x90
164	Bearing	2	78	51100


34
26
1
26
45
44
2
34
3
35
36
37
26
4
43
11
29
5
34
16
6
7
27
17
38
33
31
34
8
10
39
40
18
15
30
13
41
23
24
19
12
32
25
22
34
9
26
42
21
20
28
14

ČÍSLO DÍLU	POPIS	ROZMĚR	POČET
1	LEFT COVER		1
2	MOTOR		1
3	BACK COVER		1
4	BOTTOM COVER		1
5	KEY	4×14	1
6	GEAR 2		1
7	WASHER	φ6	2
8	GEAR 1		1
9	KEY	4×12	1
10	BALL BEARING	6004	2
11	SUPPORT PLATE		1
12	RING	φ42	1
13	RING	φ20	1
14	LEAD SCREW		1
15	PIN	φ10×95	1
16	GEAR 3		1
17	BLOCK		1
18	BLOCK ARM		1
19	POSITION PLATE		1
20	SCREW	M8×6	1
21	SPRING	1×5×18	1
22	STEEL BALL	φ6.5	1
23	SHAFT		1
24	SCREW	M4×10	2
25	SCEW	M4×10	2
26	SCREW	M4×10	18
27	NAME PLATE		1
28	H/L SPEED PLATE		1
29	PIN	φ6×22	2
30	SCREW	M6×14	2
31	SCREW	M5×5	2
32	HANDLE		1
33	SCREW	M5×8	1
34	WASHER	φ4	18
35	WASHER	φ5	4
36	WASHER	φ5	4
37	SCREW	M5×25	4

38	SCREW	M5×10	1
39	GAUGE		1
40	BUTTON		1
41	SWITCH		1
42	SWITCH		1
43	CIRCUTE BOARD		1
44	ADAPTOR		1
45	FUSE BASE		1
46	TABLE		1

Objednávky náhradních dílů

Použitím originálních dílů od společnosti Holzmann používáte díly, které spolu dokonale sedí a jejich montáž je časově méně náročná. Originální náhradní díly zajišťují delší životnost stroje.

VÝSTRAHA

Použití jiných než originálních náhradních dílů má za následek ztrátu záruky!

Platí:

Při výměně komponent/dílů používejte pouze originální náhradní díly.

Adresu pro objednání dílů naleznete v kontaktech na zákaznický servis v předmluvě této dokumentace.

PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / CERTIFICATE OF CONFORMITY

CE

ES – PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

HOLZMANN MASCHINEN® GmbH
A-4170 Haslach, Marktplatz 4
Tel.: +43/7289/71562-0; Fax.: +43/7289/71562-4
www.holzmann-maschinen.at

Popis	
	HOLZMANN Vrtací a frézovací stroj s variabilní regulací otáček
Typ	
	BF 25VL 230V
Směrnice ES	
	2006/42/ES Směrnice pro stroje *2006/95/ES Směrnice pro nízká napětí* *2004/108/ES Směrnice elektromagnet. kompatibility*
Použité normy	
	EN 60204-1/A1:2009 *EN 13128/A2:2009* *EN 55014-1:2006* *EN 55014-2/A2:2008* *EN 61000-3-3:2008*
Vydáno	
	31/03/2010 *31/03/2010* *12/04/2010*

Tímto prohlašujeme, že výše uvedený typ stroje splňuje bezpečnostní a zdravotní požadavky norem EU. Toto prohlášení ztrácí svou platnost, pokud by došlo ke změnám nebo úpravám stroje, které námi nebyly odsouhlaseny.

Hereby we declare that the mentioned machine fulfils the above stated EC-Directives. Any manipulation of the machines, not authorized by HOLZMANN Maschinen explicitly, renders this document invalid.

HOLZMANN MASCHINEN
Schörgenhuber GmbH
Marktplatz 4, 4170 Haslach
Tel.: +43/7289/71562-0
Fax.: +43/7289/71562-4
www.maschinen-direkt.at

	Haslach, 20.04.2020			Klaus Schörgenhuber, CEO
	Místo/place, Datum/date			Podpis / sign

8 SLEDOVÁNÍ VÝROBKU

Po dodání nás zajímá Vaše spokojenost s výrobkem.

Při procesu zlepšování výrobků jsme totiž závislí na Vás a Vašich zkušenostech s prací se strojem.

Jedná se o:

- Vaše zkušenosti, které mohou být důležité i pro ostatní uživatele.
- Problémy, které se vyskytly v určitých provozních situacích.
- Návrhy na zlepšení výrobku.

Prosíme Vás proto o zaznamenání Vašich zkušeností a poznatků z provozu a jejich zaslání na naši adresu:

HOLZMANN MASCHINEN GmbH
A-4170 Haslach, Marktplatz 4
Tel 0043 7289 71562 - 0
Fax 0043 7289 71562 – 4
service@holzmann-maschinen.at