

uni-max

NÁVOD K OBSLUZE
PŮVODNÍ

PÁSOVÁ PILA BS-175HV NA KOV



BS-712N

Vážený zákazníku, děkujeme Vám za zakoupení produktu UNI-MAX.

Naše společnost je připravena Vám poskytnout své služby – než výrobek zakoupíte, při koupi i po zakoupení. V případě jakýchkoli dotazů, návrhů či doporučení kontaktujte naše obchodní místo. Vynasnažíme se Váš návrh zvážít a reagovat v rámci možností.

První použití zařízení je ve smyslu tohoto návodu právním krokem, kterým uživatel svou svobodnou vůlí stvrzuje, že tento návod řádně prostudoval, zcela pochopil jeho smysl a seznámil se všemi riziky.

POZOR! Nepokoušejte se uvést (popř. použít) zařízení dříve, než se seznámíte s celým návodem k obsluze. Návod uschovejte pro příští použití.

Pozornost je třeba věnovat zejména pokynům týkajících se bezpečnosti práce. Nedodržení nebo nepřesné provádění těchto pokynů může být příčinou úrazu vlastní osoby nebo osob jiných, popřípadě může dojít k poškození zařízení nebo zpracovávaného materiálu.

Dbejte zejména bezpečnostních instrukcí uvedených na štítcích, kterými je zařízení opatřeno. Tyto štítky neodstraňujte, ani nepoškozujte.

Pro usnadnění případné komunikace si zde opište číslo faktury popř. kupního dokladu.

POPIS

Masivní konstrukce z odlitků – velký prořez – hydraulická kontrola rychlosti přísuvu pásu do řezu. Osvědčená masivní konstrukce. Změna řezaného úhlu sklopnými čelistmi svěráku.

Poznámka: Vhodné opěrné stojany pro tyčový materiál naleznete v kapitole "Manipulační technika".

POZOR: Pokud tento stroj není dodán s elektrickou vidlicí, před započetím prací nechte kvalifikovaným elektrikářem nainstalovat na kabelové zakončení zástrčku odpovídající Vaší zásuvce.

TECHNICKÁ DATA

Napájecí napětí.....	~ 400 V/50 Hz
Příkon hlavního motoru.....	750 W
Příkon motoru čerpadla.....	40 W
Velikost pásu.....	19 × 0,8 × 2 360 mm
Celková výška.....	1 600 mm
Hlučnost.....	80 dB MAX
Délka.....	1 380 mm
Šířka.....	460 mm
Výška.....	1 050 mm
Rychlost pásu pily.....	22 – 33 – 44 – 65 m/min ⁻¹
Obal (d × š × v).....	1 420 × 530 × 1 100 mm
Hmotnost brutto.....	150 kg
Hmotnost netto.....	130 kg

Pracovní výkon	0°	○ (mm)	178
		□ (mm)	178 × 300
	± 45°	○ (mm)	127
		□ (mm)	127 × 150

Správnost textu, grafů a údajů se váže na dobu tisku. V zájmu neustálého zlepšování našich výrobků může bez předchozího upozornění dojít ke změně technických údajů.

BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ

- Zařízení může obsluhovat pouze osoba starší 18 let, řádně způsobilá, poučená a proškolená ze zásad bezpečnosti a ochrany zdraví při práci.

Pracoviště doporučujeme vybavit tabulkami se zásadami bezpečné práce:

- „Předcházej nejčastějším úrazům“ – PÁSOVÉ PILY

Symbole používané v těchto instrukcích



Pozor!

Označuje nebezpečí zranění nebo velké materiální škody.



Nebezpečí zachycení!

Pozor na zranění z důvodu zachycení částí těla nebo oblečení rotujícími částmi.



Varování!

Nebezpečí poškození



Poznámka:

Dodatečná informace

Význam samolepících značek s bezpečnostními symboly:



Nehas vodou ani pěnovými přístroji



Použijte ochranné rukavice



Nářadí nesmí být používáno, je-li vlhké a nářadí nesmí být používáno ve vlhkém prostředí



Použijte ochrannou obuv



Nebezpečí oddělení prstů



Použijte ochranu dýchacích cest



Pozor elektrické zařízení



Použijte ochranu zraku



Před uvedením do chodu uzavřít ochranný kryt



Před použitím čti návod



Zajisti přímočarý hydromotor proti poklesu

Samolepící značky umístěte na plochách zařízení, které jsou za každých okolností viditelné pro obsluhu stroje před uvedením do chodu i během něho.



Obecné

- Igelitové sáčky použité v obalu mohou být nebezpečné pro děti a zvířata.
- Seznamte se s tímto zařízením, jeho ovládním, provozem, prvky tohoto zařízení a možnými riziky spojenými s jeho nesprávným užíváním.
- Zajistěte, aby uživatel zařízení byl pečlivě seznámen s ovládním, provozem, prvky tohoto zařízení a možnými nebezpečími, plynoucími z jeho užívání.

- Dbejte vždy bezpečnostních instrukcí uvedených na štítcích. Tyto štítky neodstraňujte, ani nepoškozujte. V případě poškození nebo nečitelnosti štítku kontaktujte dodavatele.
- Udržujte pracoviště v pořádku a čistotě. Nepořádek v pracovním prostoru může způsobit nehodu.
- Nikdy nepracujte ve stísněných nebo špatně osvětlených prostorách. Vždy zkontrolujte, zda je podlaha stabilní a zda je dobrý přístup k práci. Vždy udržujte stabilní postoj.
- Neustále sledujte postup práce, a používejte všechny smysly. Nepokračujte v práci, pokud se na ni nemůžete plně soustředit.
- O své nářadí pečujte a udržujte je čisté.
- Rukojeti a ovládací prvky udržujte suché a beze stop olejí a tuků.
- Zabraňte přístupu, zvířat, dětí a nepovolaných osob.
- Nestrkejte nohy nebo ruce do pracovního prostoru.
- Nikdy neponechejte za provozu zařízení bez dozoru.
- Nepoužívejte zařízení pro jiný účel, než ke kterému je určeno.
- Při práci používejte osobní ochranné pracovní prostředky (např. brýle, bezpečnostní obuv, apod.). Při prašném řezání používejte ochranou masku nebo respirátor.
- Nepřepínejte se, používejte vždy obě ruce.
- Se zařízením nepracujte pod vlivem alkoholu a omamných látek.
- Trpíte-li závratěmi, oslabením nebo mdlobami, se zařízením nepracujte.
- Jakékoli úpravy zařízení nejsou povoleny. NEPOUŽÍVEJTE v případě, že zjistíte ohnutí, prasklinu nebo jiné poškození.
- Nikdy neprovádějte údržbu zařízení za provozu.
- Objeví-li se neobvyklý zvuk nebo jiný neobvyklý jev, okamžitě stroj zastavte a přerušete práci.
- Klíče a šroubováky vždy po použití odstraňte ze stroje.
- Před použitím stroje zkontrolujte, jsou-li pevně dotaženy všechny šrouby.
- Zajistěte správnou údržbu stroje. Před použitím zkontrolujte, zda u stroje nedošlo k poškození.
- Při údržbě a opravě používejte pouze originální náhradní díly.
- Použití přídatných zařízení nebo příslušenství nedoporučených dodavatelem může vést ke zraněním.
- Pro konkrétní práci zvolte vhodné zařízení. Nesnažte se přetěžovat přístroje či příslušenství s malým výkonem a používat je pro práci, která vyžaduje větší strojní zařízení.
- Zařízení nepřetěžujte. Práci odměřujte tak, aby mohlo bez námahy pracovat optimální rychlostí. Na poškození způsobené přetížením se nevztahuje záruka.
- Chraňte zařízení před nadměrnou teplotou a slunečním zářením.
- Zařízení není určeno pro práci pod vodou, ani ve vlhkém prostředí.
- Pokud zařízení delší dobu nepoužíváte, uložte ho na suchém uzamčeném místě mimo dosah dětí.
- Před spuštěním nářadí zkontrolujte všechny bezpečnostní prvky, zda pracují hladce a účinně. Přesvědčte se, zda všechny pohyblivé díly jsou v dobrém stavu.
- Zkontrolujte, zda některé díly nejsou prasklé nebo zadřené, přesvědčte se, že všechny díly jsou správně nasazené. Kontrolujte i všechny další podmínky, které mohou ovlivnit funkci nářadí.
- Pokud není jinak uvedeno v tomto návodu, je nutné poškozené díly a bezpečnostní prvky opravit nebo vyměnit.
- Nenoste volné části oděvu, rukavice, prstýnky, náramky či jiné šperky, které by se mohly zachytit rotujícími částmi. Doporučuje se nosit protiskluzovou obuv. Dlouhé vlasy si svazujte dozadu.
- Vždy mějte ruce i prsty dostatečné vzdálenosti od pásu.



Elektrické zařízení

- Při používání elektrického nářadí je vždy třeba dodržovat základní bezpečnostní opatření včetně následujících za účelem omezení rizika vzniku požáru, úrazu elektrickým proudem a zranění osob. Před uvedením tohoto výrobku do činnosti si tyto pokyny přečtěte a zapamatujte.

- Ubezpečte se, že zástrčka je zapojena do správné jištěné zásuvky. Napětí sítě musí být shodné s napětím uvedeným na štítku, aby nedošlo k přehřátí a spálení motoru nebo naopak nedostatečnému výkonu.
- Před zapojením do sítě se přesvědčte, že vypínač je v poloze OFF (vypnuto). Pokud zařízení nemá hlavní vypínač sloužící místo něj vidlice. Po skončení práce vytáhněte vidlici síťového přívodu ze zásuvky.
- Elektrické přístroje nikdy nepřeházejte za kabel. Kabel nepoužívejte k vytažení zástrčky ze zásuvky.
- Chraňte přívodní kabel před vysokými teplotami, olejem, rozpouštědly a ostrými hranami.
- Pravidelně kontrolujte kabel a v případě poškození jej nechte opravit u odborníka. Pravidelně kontrolujte prodlužovací kabely a v případě poškození je vyměňte.
- V případě potřeby používejte vždy kvalitní prodlužovací kabel odpovídající výkonem, zcela odvinutý. Pravidelně ho kontrolujte na poškození. Vadný kabel je nutno vyměnit nebo opravit.
- Před započítím údržby, montáže, výměny dílů, či podobné činnosti vypněte hlavní vypínač a vytáhněte zástrčku ze zásuvky.
- Dejte pozor, aby nedošlo k samovolnému spuštění zařízení. Prsty nemějte v blízkosti spouštěcího mechanismu, dokud není bezpodmínečně nutné.
- Pokud má být zařízení nainstalováno k pracovnímu stolu, po dokončení montáže uvolněte pojistné tlačítko.
- Neprovazujte ve výbušném prostředí (při lakování, při práci s kapalnými hořlaviny atd.)
- Nepoužívejte ve vlhkém prostředí, nebo pokud je zařízení mokré. Elektrická výzbroj je konstruována pro použití v normálním prostředí s teplotami +5 až +40 °C, s relativní vlhkostí nepřekračující 50 % při teplotě + 40 °C.
- Elektrická zařízení podléhají pravidelným revizím ve stanovených lhůtách.



Obrábění

- Obráběný materiál vždy bezpečně zajistěte na pracovní ploše nebo ve svěráku. Nepokoušejte se obráběný materiál při obrábění držet rukama. Oběma rukama svírejte rukojeti přístroje.
- Nesnažte se dosáhnout příliš daleko. Zaujměte pevnou pozici na obou nohou, dostatečně bezpečnou i při případném zpětném rázu.
- Nástroje udržujte čisté a ostré.
- Dodržujte předpisy pro údržbu a pokyny pro výměnu nástrojů.
- Ujistěte se, že zpracovávaný kus je v souladu s technickými parametry zařízení a je bezpečně uchyten.
- Při uvolňování předmětu postupujte s nejvyšší opatností.
- Materiál pod pásem pily posouvajte proti směru rotace pásu.
- Před započetím řezu vždy dobře upevněte materiál ve svěráku.



Pásová pila

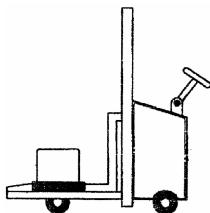
- Toto zařízení se používá pouze pro řezání běžných kovů, které odpovídají stanovené kapacitě řezání.
- Toto zařízení neinstalujte a nepoužívejte v rizikovém prostředí, kde hrozí nebezpečí výbuchu.
- Veškerá nastavení provádějte na stroji odpojeném od zdroje. Pro dosažení přesné práce se strojem a správného způsobu nastavení při montáži si musí uživatel pozorně prostudovat tento návod k obsluze.
- Pokud je kryt pilového ramene odklopen, funguje bezpečnostní spínač tak, že zastaví chod stroje. Tento spínač ze zařízení z žádného důvodu neodstraňujte a často kontrolujte jeho fungování.
- Při provádění oprav odpojte zařízení od zdroje.
- Před dalším používáním přístroje pečlivě zkontrolujte kryt či jiný poškozený díl a zajistěte, aby fungovaly správně a vykonávaly funkci, pro kterou byly určeny. Zkontrolujte nastavení rotujících částí, jejich napojení, poškození, montáž a všechny další aspekty, které by mohly negativně ovlivnit jejich fungování. Kryt či jiný poškozený díl je třeba řádně opravit či vyměnit.

- Před prováděním údržby či výměny příslušenství, jako jsou pásy, frézy, a další nástroje, odpojte zařízení od zdroje.
- Zkontrolujte, zda je pás správně napnut a připevněn.
- Napnutí pásu opětovně zkontrolujte po prvním řezu s novým pásem pily.
- Každý den po ukončení práce vždy povolte napnutí pásu, abyste prodloužili jeho životnost.
- Každý den kontrolujte hladinu chladicí kapaliny. Při nízké hladině chladicí kapaliny může dojít k pění a vysokému zahřátí pásu pily. Znečištěná kapalina či její Nedostatek může mít za následek ucpaní čerpadla a jeho deformaci. Dále může dojít k deformaci při řezání, ke snížení řezací rychlosti a trvalé nefunkčnosti pásu pily. Znečištěná chladicí kapalina může vyvolat množení bakterií, které mohou podráždit pokožku.
- Při řezání hořčičku nikdy nepoužívejte rozpustné oleje či emulze (směs vody a oleje), neboť voda značně zvyšuje riziko náhodného vznícení hořčičkových pilin. Při řezání magnézia Konzultujte vhodnou chladicí kapalinu s dodavatelem průmyslových chladicích kapalin.
- Abyste zabránili vzniku koroze na obráběných plochách v případě použití chladicí emulze rozpuštěné ve vodě důkladně vytřete dosucha plochy, kde dochází ke hromadění kapaliny a kde dostatečně rychle nedochází k jejímu vypařování, jako například mezi základnovou deskou zařízení a svérákem.
- Než odejdete od stroje, odpojte jej od zdroje. Vyčistěte pásovou pilu a uklidte pracoviště.
- Než začnete odstraňovat piliny, zařízení zastavte.
- Rameno vedení pásu mějte pevně uchycené. Povolené rameno vedení pásu negativně ovlivní přesnost řezání.
- Zajistěte, aby rychlost pásu pily odpovídala řezanému materiálu.
- Zkontrolujte, zda máte správnou velikost a typ pásu pily.

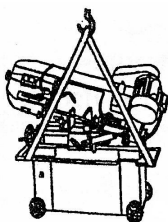
MONTÁŽ

Rozbalení a manipulace

1. Před započatím přesunu zajistěte všechny zámky.
2. Pro přesun ještě nerozbaleného zařízení použijte zvedák (viz obrázek B).
3. Pro přesun rozbaleného zařízení použijte při zvedání zařízení ověřené vázací prostředky.



obr. B



obr. A



Při přesunu tohoto zařízení vždy udržujte správnou pozici na obou nohou a dobrou rovnováhu.

Popis pily



POZOR!

Z ekologických důvodů při přepravě je stroj dodáván s převodovkou naplněnou konzervační vazelinou. Pro řádnou funkci je před uvedením do provozu nutná **VÝMĚNA NÁPLNĚ PŘEVODOVKY ZA OLEJOVOU.**

Doporučené typy olejů viz kap. ÚDRŽBA. Nedodržení tohoto upozornění ponecháním

původní náplně má za následek destrukci ozubeného kola.

Na tuto závadu se nevztahuje

záruka a při případné reklamaci na ní nebude brán zřetel.

Ozubené kolo – může být vyměněno pouze v rámci pozáruční opravy jako placená služba.

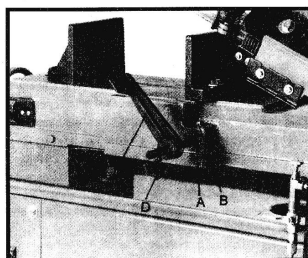
Montáž zařízení

Po vybalení zkontrolujte obsah balení, popř. zda nedošlo k poškození pily během přepravy:

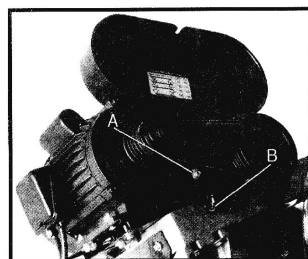
- 1 × pila
- 4 × kolo
- 4 × závlačka
- 1 × tyč pro doraz materiálu
- 1 × doraz materiálu
- 1 × vertikální řezací lišta

Potřebné montážní nářadí:

- #2 křížový šroubovák
- kleště



obr. 1



obr. 2

1. Stroj je pro přepravu a skladování nakonzervován. Po vybalení odstraňte konzervaci vhodným prostředkem např. petrolejem, naftou nebo nejlépe ekologickým prostředkem (nepoužívejte agresivní látky). Po očištění namažte třecí pracovní plochy viz kapitola ÚDRŽBA.
2. Proveďte zajištění okrajů základny pily, abyste mohli instalovat kolečka.



Přesvědčte se, že pila má při dočasném zajištění stabilitu.

3. Vsuňte hřídele kol do otvorů v základně.
4. Nasuňte kola na hřídele a upněte pomocí čepů. Čepy ohněte, aby dobře držely.
5. Vsuňte lištu pro doraz materiálu (A, obr. 1) do základny a zajistěte stahovacím šroubem (B). Vsuňte doraz materiálu (C) na lištu a utáhněte šroub (D).
6. Nasuňte kryt řemene přes mechanismus kladek a utáhněte pomocí šroubů a podložek (A, obr. 2).
7. Uzavřete kryt řemene a zajistěte aretačním kolečkem (B).
8. Odstraňte přepravní popruh a uschovejte ho pro případ, že bude třeba pilu převážet na jiné místo.
9. Proveďte montáž vidlice.
10. Před zapnutím stroje zkontrolujte bezpečnostní kryty a vedení listu, aby nedošlo k jejich konfliktu s pilovým pásem. V případě potřeby seřídte.
11. **ZKONTROLUJTE**, zda se pás pily pohybuje proti směru hodinových ručiček. V opačném případě změňte elektrické vedení dle schématu obvodového zapojení a poté opakujte zkušební test.



Před prováděním jakýchkoli oprav či seřizování odpojte pásovou pilu od zdroje! V opačném případě hrozí riziko vážného úrazu!

Nastavení kolmosti pásu ke stolu

1. Odpojte zařízení od zdroje.
 2. Umístěte úhelník na stůl vedle pilového pásu.
 3. Zkontrolujte, zda se pilový pás dotýká úhelníku po celé šířce.
 4. V případě potřeby povolte šrouby a mírně otáčejte mechanismem vedení pilového pásu, dokud se pás nebude celou svou šířkou dotýkat úhelníku.
 5. Utáhněte šrouby.
 6. Připojte zařízení ke zdroji.
- Poznámka: Je-li potřeba provést seřízení kolmosti pásu ke stolu, zkontrolujte znovu nastavení pásu.

Nastavení kolmosti pásu ke svěráku

1. Odpojte zařízení od zdroje.
2. Umístěte úhelník tak, aby ležel podél celé délky svěráku, aniž by mezi nimi byla mezera.
3. Je-li potřeba provést seřízení, uvolněte šrouby svěráku a proveďte jeho seřízení tak, aby byl úhelník správně zarovnan. Utáhněte šrouby.
4. Připojte zařízení ke zdroji.

Nastavení pilového pásu

1. Odpojte zařízení od zdroje.
2. Povolte kolečko (A, obrázek 6) a šroub (B). Vsuňte vedení pásu co nejlíže k materiálu, aniž by překážela řezu.
3. Utáhněte kolečko (A) a šroub (B) a připojte zařízení ke zdroji.

Nastavení svěráku

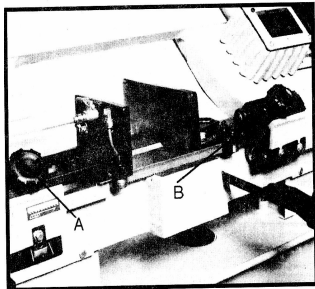
1. Vyjměte matice a šrouby.
2. Proveďte nastavení svěráku a znovu utáhněte šrouby.

Jak obsluhovat otočné rameno

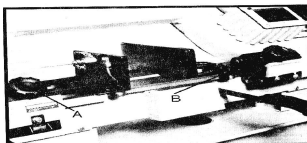
1. Povolte aretační šroub (A)
2. Rukou posouvejte oblouk, dokud se na stupnici nenastaví požadovaný úhel.
3. Zajistěte aretační šroub (A)
4. Nastavte obsah válce a začněte řezat.



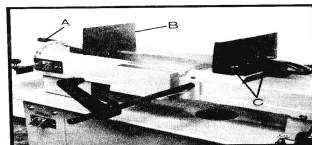
Za chodu přístroje neprovádějte žádné seřizování, ani neumísťujte materiál do svéráku či nevyndávejte ze svéráku! Neuposlechnutí může mít za následek vážné zranění!



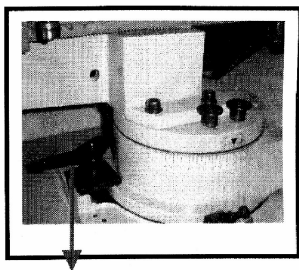
obr. 6



obr. 6



obr. 7



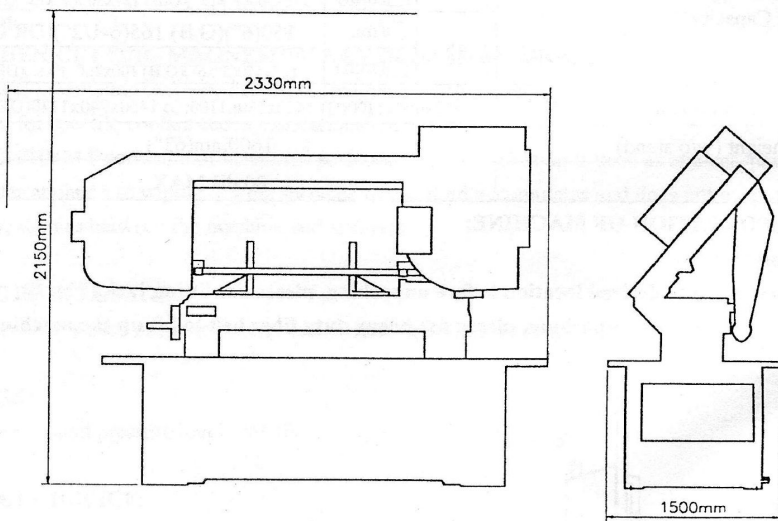
Listový šroub (A)

V případě dodávky demontovaného stroje :

1. Pomocí dlouhého šroubu připevněte montážní desku motoru k hlavě. Umístěte desku plochou (rovnou) stranou nahoru.
2. Pomocí šroubu a pružné podložky přimontujte ochrannou desku k hlavě. Zajištění montážní desky motoru ke krytu provedete pomocí podložky vratového šroubu, křídlové matice a výřezu v desce krytu. Tyto díly rovněž slouží ke správnému umístění motoru a k jeho nastavení na vhodnou rychlost a/nebo k nastavení řemene.
3. Na dlouhý šroub umístěte rozpěrnou vložku a zajistěte maticí.
4. Pomocí čtyř šroubů s maticemi zajistěte motor k montážní desce motoru. Dejte pozor, aby hřídel motoru procházela velkým otvorem v krytu a byla paralelně s hnací hřídelí.
5. Provedte montáž motorové řemenice – ze dvou přiložených ke hřídeli motoru vyberte tu menší. Část o větším průměru musí být blíže k motoru. Neutahujte stavěcí šroub.
6. Provedte montáž hnané řemenice – ze dvou přiložených k vystupující hnací hřídeli vyberte tu větší. Část s menším průměrem musí být blíže k ložisku. Neutahujte stavěcí šroub.

7. Umístíte řemen do jedné drážky řemenice a druhý konec umístíte do příslušných drážek druhé řemenice.
8. Vyrovnajte řemen a obě řemenice tak, aby řemen běhal v drážkách řemenice paralelně.
9. V této pozici utáhněte stavěcí šrouby obou řemenic.
10. Provedte umístění řemenice do správně nastavených řemenic, abyste získali odpovídající rychlost pásu pily. Potřebné údaje naleznete v tabulce pro řezání různých typů materiálů.
11. Nastavte motor do správné pozice tak, abyste na řemeni získali asi 1,25 cm prověšení při stlačení palcem.
12. Utáhněte šroub, který spojuje montážní desku motoru s krytem.
13. Připojte elektrickou zástrčku ke kabelové koncovce motoru. Stroj by měl být připojen na el. rozvod jističem se jmenovitou hodnotou odpovídající výkonu motoru.

Minimální prostor pro práci se strojem



Volba vhodných zubů

Pro dosažení maximální efektivity při řezání a minimálních nákladů na jeden řez je důležité vybrat pás s vhodným počtem zubů na jeden palec (2,54 cm) řezaného materiálu. Volba zubů se řídí velikostí materiálu a jeho tvarem.

Počet zubů dle druhu řezaného materiálu:

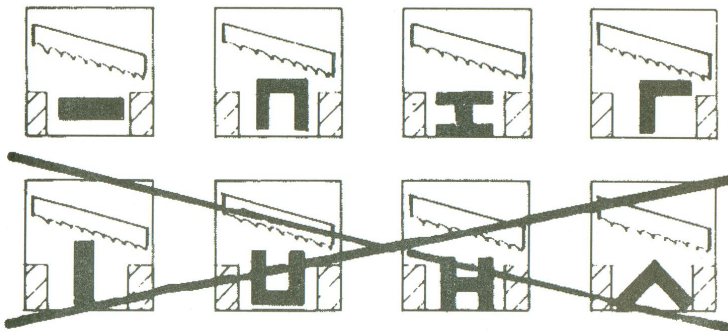
Profilový materiál			Plný materiál		
					
t(mm)	Počet zubů na palec		a(mm)	Počet zubů na palec	
0-4	10/14		0-10	14/18 nebo 10/14	
4-6	8/12		10-15	8/12	
6-9	6/10		16-30	6/10	
9-13	5/8		31-50	5/8	
13-18	4/6		51-80	4/6	
18-22	3/4		81-120	3/4	
20-30	2/3		121-200	2/3	
30-70	1,4/2		200 a více	0,8-1,3 nebo 1,4/2	

Řezné rychlosti

Řezné rychlosti pilového pásu pro vybrané materiály					
stavební ocel tř. 11	60 – 80	emulze 1: 10 (řezný olej u trubek a profilů)	rychlořezná ocel tř. 19	30 – 40	emulze 1: 10
cementační ocel tř. 12, 14	50 – 60	emulze 1: 10	nerez ocel tř. 17	30 – 40	emulze 1: 10
ložisková ocel tř. 14, 15	40 – 50	emulze 1: 10	žárovzdorná ocel tř. 17	15 – 25	emulze 1: 10
pružinová ocel tř. 13, 14, 15	45 – 60	emulze 1: 10	litina	40 – 60	bez chlazení
legovaná ocel tř. 19	25 – 40	emulze 1: 10	hliník, měď, ocel	80 – 120	řezný olej
			Al, bronz	40 – 70	řezný olej

Správná poloha řezaného materiálu ve svěráku

Řezaný materiál musí být vždy pevně upevněn ve svěráku, přesně mezi 2 čelistmi a bez dalších předmětů. Pro řezání profilů, plochých tyčí a specifických tvarů.



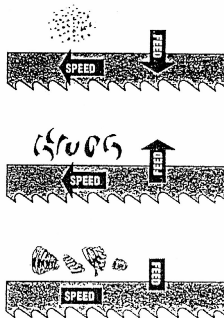
Posouzení správnosti voleb

Piliny nejlépe napoví, zdali je při posuvu materiálu vyvíjen správný tlak. Sledujte, co vám napoví piliny a podle toho upravte tlak při posuvu.

Tenké nebo práškovité piliny – zvyšte rychlost posuvu nebo uberte rychlost pásu.

Ohořelé velké piliny – snižte rychlost posuvu a/nebo rychlost pásu.

Vlnité stříbřité a zahřáté piliny – optimální rychlost posuvu a rychlost pásu.



OBSLUHA

Nastavení

1. Pilovou hlavu zvedněte do nejvyšší pozice.
2. Otáčením kolečka umístěného na konci základny otevřete svěrák, abyste do něj mohli umístit materiál.
3. Umístěte zpracovávaný materiál na základnu pily. Je-li materiál příliš dlouhý, jeho konec podepřete.
4. Materiál ve svěráku dobře zajistěte.

Nastavení dorazu

1. Povolte přítláčny šroub, který drží jednotku dorazu ke hřídeli.
2. Nastavte doraz na požadovanou délku.
3. Otáčejte dorazem tak dlouho, až bude co nejlíže řezu.
4. Utáhněte přítláčny šroub.
5. Je-li motor vypnut, NENECHÁVEJTE pilový pás ležet na materiálu.

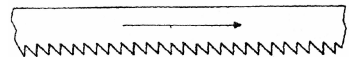
Rychlosti pilového pásu

Při práci s touto pásovou pilou vždy nastavte rychlost pilového pásu tak, aby co nejlépe vyhovovala navrhovaným nastavením pro různé typy materiálů uvedených v následující tabulce.

Materiál	Rychlost m/min	Použitý průměr řemenice	
		Řemenice hnačí	Řemenice hnaná
Nástrojová ocel, nerezavějící ocel, slitiny oceli, ložiskový bronz.	22	malá	největší
Oceli se středním až vysokým obsahem uhlíku, tvrdá mosaz či bronz, ocel s nízkým až středním obsahem uhlíku, měkká mosaz	33	střední	velká
	45	velká	střední
Hliník, umělá hmota	65	největší	malá

Směr pohybu pásu

Zajistěte, aby pás byl připevněn ke kladkám tak, aby do materiálu zajela nejprve vertik



Směr pohybu

Spuštění pily

Popis funkce spínacích tlačítek



Nikdy nepracujte s pilou bez správně umístěných ochranných krytů.

Zkontrolujte, zda se pás pily při spuštění motoru nedotýká obráběného materiálu. Spusťte motor.

Počkejte, až pila dosáhne plné rychlosti a začněte s řezáním tak, že pilovou hlavu pomalu přikládáte na materiál.

PILOVOU HLAVU NESMÍTE NA MATERIÁL UPUSTIT ANI NA NI TLAČIT. Řezná síla bude zajištěna vlastní vahou pilové hlavy. Pila se automaticky zastaví na konci řezu.

Volba pásu pily

S touto pásovou pilou se dodává nejběžněji používaný pilový pás s počtem 8 zubů na jeden palec (2,54 cm). K dostání jsou rovněž další pilové pásy s počtem zubů 4, 6, 8 a 10. Volba rozteče zubů se řídí tloušťkou řezaného materiálu: čím je materiál tenčí, tím více zubů se doporučuje. Při správném řezání by měly být v materiálu vždy nejméně 3 (tři) zuby. Jsou-li zuby pilového pásu tak daleko od sebe, že obestupují obrobek, může dojít k vážnému poškození materiálu i pilového pásu.

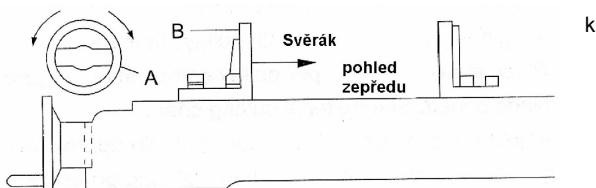
Výměna pásu pily

Zvedněte pilovou hlavu do nejvyšší pozice a otevřete kryty pásu pily. Dostatečně povolte otočné šroubové kolečko pro nastavení napnutí pásu tak, aby pás vyklouzl z koleček. Nový pás se zuby nakloněnými šikmo k motoru nainstalujte následovně:

1. Pilový pás umístěte do vodicích ložisek.
2. Levou rukou natáhněte pás na kolo u motoru (spodní) a držte v této pozici.
3. Držte pás napnutý na kole tak, že za něj budete tahat směrem nahoru pravou rukou umístěnou na vrchu pásu.
4. Levou ruku sundejte ze spodního kola a umístěte ji na horní, abyste mohli pokračovat v tahu pásu směrem nahoru.
5. Sundejte pravou ruku z pilového pásu a nastavte horní kolo tak, abyste mohli levou rukou natáhnout pilový pás na kolo.
6. Kolečkem pro nastavení napnutí pilového pásu otáčejte po směru hodinových ručiček tak dlouho, dokud pilový pás nepřestane prokluzovat. Neutahujte příliš.
7. Namontujte ochranné kryty pásu.
8. Na pilový pás aplikujte dvě až tři kapky oleje.

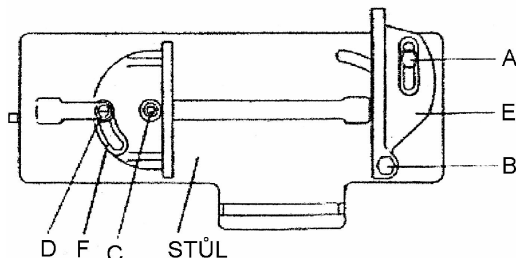
Rychloupínací svěrák – použití

1. Nástroj je vybaven čelistí pro rychlé upínání, díky níž můžete okamžitě měnit pozici pohyblivé čelisti svěráku (B).
2. Otočte ručním kolečkem (A) o půl otočky proti směru hodinových ručiček a nastavíte čelist svěráku (B) do požadované pozice.
3. Poté čelist svěráku (B) utáhněte materiálu otáčením ručního kolečka po směru hodinových ručiček.



Nastavte rychloupínacího svěráku pro šikmé řezy

1. Povolte šrouby A. B. C. D.
2. Nastavte zadní svěrák do otvoru se závitem (E)
3. Proveďte požadované nastavení úhlu na stupnici.
4. Proveďte nastavení předního svěráku (F) do paralelní pozice se zadním svěrákem (E).
5. Utáhněte šrouby A. B. C. D.



Nastavení vodících ložisek pilového pásu

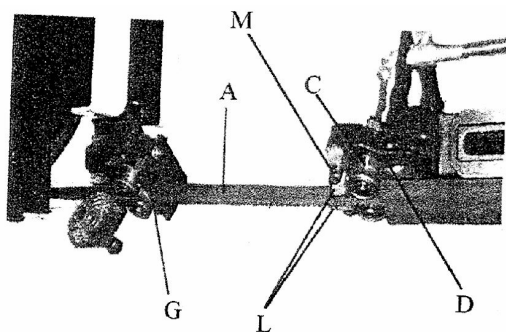
UPOZORNĚNÍ: Toto nastavení je na vaší pile nejdůležitější. Nejsou-li vodící ložiska pilového pásu správně nastavena, nemůže pila uspokojivě fungovat. Pro zajištění správného nastavení jsou vodící ložiska na této pásové pile na kov přednastavena z továrny a testována na několika zkušebních řezech. Při správném používání pily je zřídka třeba provádět seřizování. Pokud přeci dojde k tomu, že vodící ložiska nebudou ve správné poloze, je nesmírně důležité okamžitě provést seřízení. Pokud budete nadále používat pilu se špatným nastavením, pás nebude řezat rovně a dojde k jeho vážnému poškození. Jelikož nastavení vodících ložisek je zásadní pro správné fungování pily, před započatím seřizování je vždy nejlepší vyzkoušet nový pás a zjistit, zda se tak odstraní špatné řezání. Pokud například dojde ke ztupení pásu na jedné straně dříve než na druhé, začne pás řezat křivě. Tento problém nevyřeší seřízení vodících ložisek, ale výměna pásu. Pokud se závada nevyřeší výměnou pilového pásu, zkontrolujte, zda vodící ložiska pásu mají mezi sebou správný rozestup.

VYSVĚTLIVKA: Mezi pásem pily a vodícími ložisky by měla být minimální vůle (max. 0,01mm). Potřebnou vůli zajistíme takto:

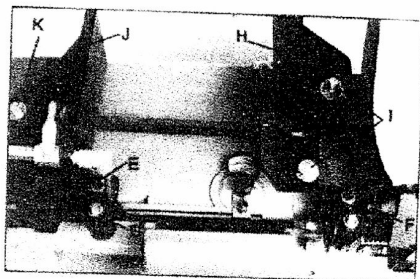
1. Vnitřní vodící ložisko je pevné a nelze ho nastavovat.
2. Vnější vodící ložisko je připevněno k výstřednému pouzdru a je nastavitelné.
3. Držte šroub pomocí imbusového klíče a povolte matici.
4. Proveďte umístění výstředného pouzdra otáčením šroubu, dokud nedocílíte požadované vzdálenosti.
5. Utáhněte matici.
6. Stejným způsobem proveďte seřízení druhého vodícího ložiska pilového pásu.

POZNÁMKA:

1. Seřizujte napnutí pilového pásu tak dlouho, dokud nebude zadní část pásu (A) mírně tlačít na kolečko pásu (přední).
2. Povolte matici (E).
3. Otáčejte výstřednou hřídel (B) proti směru hodinových ručiček, dokud se ložisko (D) nedostane do náležitého kontaktu s pilovým pásem. Utáhněte matici (E).
4. Pro seřízení povolte stavěcí šroub (F) a nastavte hlavu ložisek, dokud se opěrné ložisko lehce nedotkne zadní části pilového pásu (A).
5. U karbidových vedení pilového pásu (L), viz obrázek 1, je třeba rovněž provést nastavení tak, aby se lehce dotýkala pilového pásu. Toho docílíte povolením šroubů (M).
6. Opakujte kroky 1, 2, 3, 4 a 5 a proveďte nastavení druhé strany vodících ložisek pilového pásu (G).
7. Upravte základnu a pilový pás tak, aby byly rovnoběžné a odpovídali údajům na stupnici. V případě nutnosti povolte stavěcí šroub (F).
8. Usadte rám pilového pásu, upravte čelist svěráku (H) a pilový pás tak, aby byly vůči sobě kolmé. Utáhněte stavěcí šrouby (I).
9. Povolte stavěcí šroub (K), nasuňte přední čelist svěráku (J) pevně na zadní čelist svěráku (H). Nastavení ukončete utažením stavěcího šroubu (K).



Obrázek 1



Obrázek 2

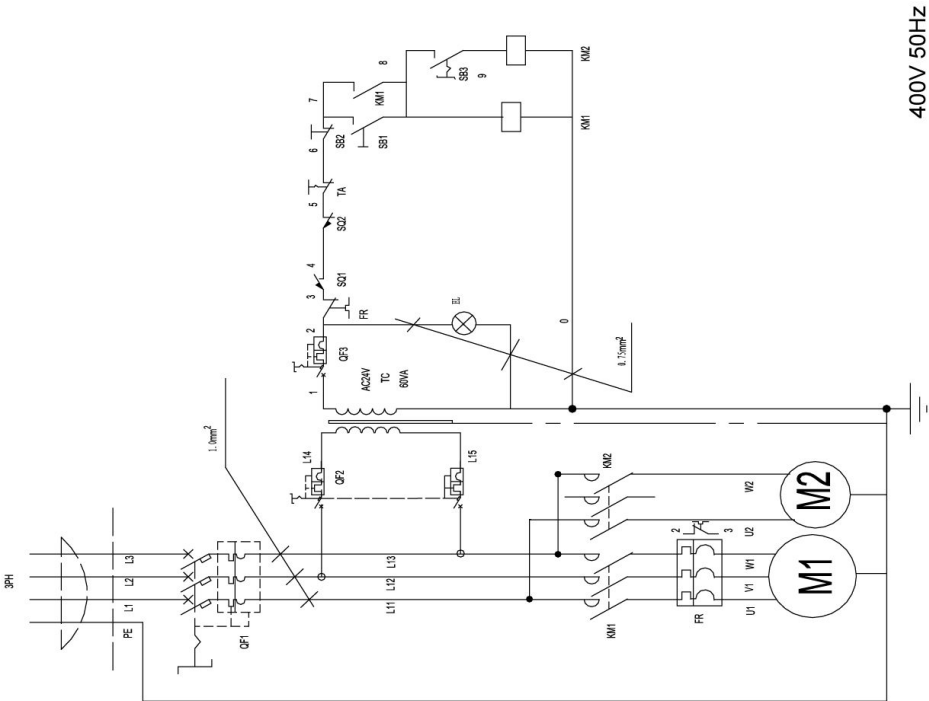
Nastavení dráhy pilového pásu

1. Odklopte kryt pilového pásu.
2. Vyjměte (horní a dolní) mechanismus vedení pilového pásu.
3. Povolte šroub se šestihrannou hlavou ve sklápěcím mechanismu tak, aby nebyl volný, ale jen povolený.
4. Za chodu stroje seřizujte současně stavěcí šroub i otočné kolečko pro nastavení napnutí pásu tak, abyste zachovávali konstantní napnutí pásu. Stavěcí šroub i otočné kolečko pro nastavení napnutí pásu se vždy otáčejí v opačném směru, tzn., že když jedním otáčíte po směru hodinových ručiček, druhým je třeba otáčet proti směru hodinových ručiček. Pilový pás má správně nastavenou dráhu, pokud se jeho zadní strana pouze dotýká ramene kladky nebo pokud se v blízkosti osové čáry kladky objeví malá mezera. Pozor, abyste příliš neutáhli pilový pás, neboť tak dojde ke špatnému nastavení a ke snížení životnosti pilového pásu.
5. Ve sklápěcím mechanismu utáhněte šroub se šestihrannou hlavou.
DŮLEŽITÉ: Někdy ve snaze provést toto důležité seřízení může dojít k rozhození základního nastavení. V takovém případě postupujte následovně:
6. Povolte stavěcí šroub a vyšroubujte ho co nejvíce, avšak tak, aby ještě zůstal v otvoru se závitem.
7. Otáčejte šroubem se šestihrannou hlavou po směru hodinových ručiček, dokud se nezastaví (neutahujte).
8. Otáčejte stavěcím šroubem po směru hodinových ručiček až na doraz, poté udělejte ještě půlotáčku a zkontrolujte dráhu tím, že spustíte stroj.
9. V případě nutnosti dalšího seřízení se vraťte ke kroku 4.
10. Odpojte zařízení od zdroje.
11. Nasadte mechanismy vedení pilového pásu – v případě potřeby lehce povolte napnutí pásu.
12. Upravte vertikální pozici vodicích ložisek pilového pásu tak, aby se zadní strana pilového pásu pouze dotýkala kuličkového ložiska.
13. Naposledy spustěte stroj a zkontrolujte dráhu. V případě nutnosti upravte nastavení (viz krok 4).
14. Nasadte kryt pilového pásu.

Nastavení hydraulického posuvu

1. Pro nastavení rychlosti posuvu při řezání otáčejte průtokovým ventilem v případě potřeby rychlejšího posuvu po směru hodinových ručiček, a v případě potřeby pomalejšího posuvu proti směru hodinových ručiček.
2. Je-li posuv při řezání příliš rychlý, zvedněte pilové rameno a poté zpomalte rychlost posuvu, abyste zabránili poškození pilového pásu.

SCHEMA EL. ZAPOJENÍ



400V 50Hz

ODSTRANĚNÍ PROBLÉMŮ

POPIS	PŘÍČINA	ODSTRANĚNÍ
Nadměrná lámavost pilového pásu	<ol style="list-style-type: none"> 1. Zpracovaný materiál je ve svěráku příliš volně. 2. Nesprávně zvolená rychlost pásu či posuvu. 3. Zuby pilového pásu příliš daleko od sebe. 4. Příliš hrubý materiál. 5. Nesprávné napnutí pilového pásu. 6. Zuby v kontaktu s materiálem před spuštěním pily. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Proveďte bezpečné upnutí materiálu. 2. Proveďte seřízení rychlosti pásu či posuvu. 3. Namontujte pás s malou roztečí zubů. 4. Použijte pilový pás s malou rychlostí a malou roztečí zubů. 5. Proveďte seřízení tak, aby pás na kole neklouzal. 6. Zajistěte, aby se pás dostal do kontaktu s materiálem až po spuštění motoru.

	<ol style="list-style-type: none"> 7. Pás se opírá o přírubu kola. 8. Špatné nastavení vodících ložisek. 9. Pilový pás je příliš silný. 10. Popraskaný svar. 	<ol style="list-style-type: none"> 7. Proveďte seřízení kola. 8. Proveďte seřízení vodících ložisek. 9. Použijte tenčí pilový pás. 10. Proveďte nový svar.
Předčasné otupení zubů	<ol style="list-style-type: none"> 1. Zuby jsou příliš hrubé. 2. Příliš vysoká rychlost. 3. Neodpovídající tlak při podávání. 4. Tvrdá místa nebo okuje na materiálu. 5. Tvrdý materiál. 6. Překroucení pilového pásu. 7. Nedostatečné napnutí pásu. 8. Klouzání pilového pásu. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Použijte pilový pás s jemnějšími zuby. 2. Uberte rychlost. 3. Povolte napětí pružiny po straně pily. 4. Uberte rychlost a zvyšte tlak při podávání. 5. Zvyšte tlak při podávání snížením napětí pružiny. 6. Nainstalujte nový pás a seřídte napnutí. 7. Utáhněte otočné kolečko pro nastavení napnutí pilového pásu. 8. Zvyšte napnutí pilového pásu.
Zuby se vytrhávají z pásu	<ol style="list-style-type: none"> 1. Zuby jsou pro materiál příliš hrubé. 2. Velký tlak při podávání/příliš nízká rychlost. 3. Materiál vibruje. 4. Ucpaná zubová drážka pily. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Použijte pilový pás s jemnějšími zuby. 2. Uberte tlak při podávání/zvyšte rychlost. 3. Bezpečně zajistěte materiál. 4. Použijte pilový pás s hrubšími zuby nebo kartáčkem odstraňte piliny.
Neobvykle opotřebená jedna strana/zadní část pilového pásu	<ol style="list-style-type: none"> 1. Opotřebená vedení pilového pásu. 2. Vodící ložiska pilového pásu nejsou správně nastavena. 3. Konzola vodících ložisek pilového pásu je uvolněná 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Proveďte výměnu. 2. Proveďte seřízení dle návodu. 3. Utáhněte.
Motor se přehřívá	<ol style="list-style-type: none"> 1. Příliš velké napnutí pilového pásu. 2. Příliš velké napnutí hnacího řemene. 3. Pilový pás je pro daný materiál příliš hrubý. 4. Pilový pás je pro daný materiál příliš jemný. 5. Ozubené soukolí není správně seřizeno. 6. Ozubené soukolí je třeba promazat. 7. Řez svírá pilový pás. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Povolte napnutí pilového pásu. 2. Povolte napnutí hnacího řemene. 3. Vyměňte pilový pás za jemnější. 4. Vyměňte pilový pás za hrubší. 5. Seřídte ozubené soukolí tak, aby šnek byl ve středu ozubeného kola. 6. Zkontrolujte dráhu pro olej. 7. Uberte podávací a řeznou rychlost.

Ošklivé řezy (křivé)	<ol style="list-style-type: none"> 1. Tlak při podávání je příliš velký. 2. Nesprávné nastavení vodících ložisek. 3. Nesprávné napnutí pilového pásu. 4. Tupý pás. 5. Nevhodná rychlost. 6. Příliš velký rozestup mezi vedeními pilového pásu. 7. Mechanismus vedení pilového pásu je uvolněn. 8. Dráha pásu je příliš daleko od přírub kol. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Snižte tlak zvýšením napětí pružiny na straně pily. 2. Proveďte seřízení vodících ložisek. Vůle nesmí přesahovat 0,001. 3. Opatrně zvyšujte napnutí pásu. 4. Proveďte výměnu pilového pásu. 5. Proveďte seřízení rychlosti. 6. Seřídte rozestup mezi vedeními pásu 7. Proveďte utažení. 8. Dle pokynů k obsluze pilový pás správně nasměrujte.
Ošklivé řezy (drsné)	<ol style="list-style-type: none"> 1. Moc vysoká rychlost pásu nebo podávání materiálu. 2. Pilový pás je příliš hrubý. 3. Pilový pás je málo napnutý. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Uberte rychlost pásu nebo podávání. 2. Vyměňte pás za jemnější. 3. Seřídte napnutí pilového pásu.
Pilový pás se kroutí	<ol style="list-style-type: none"> 1. Řez svírá pilový pás. 2. Příliš velké napnutí pásu. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Snižte tlak při podávání. 2. Povolte napnutí pásu.

ÚDRŽBA



Před jakýmkoliv seřizováním či před vyjmutím nějakého dílu se vždy ujistěte, že je přístroj odpojen od zdroje!

Je snazší provádět potřebnou údržbu, a tak udržovat stroj v dobrém stavu, než zařízení opravovat poté, co přestane fungovat.

Každodenní údržba (prováděná obsluhujícím pracovníkem)

1. Každý den před spuštěním stroje doplňte mazivo.
2. Pokud teplota vřetena způsobila přehřátí nebo podivný zvuk, zastavte okamžitě stroj a zkontrolujte, zda je schopen přesného výkonu.
3. Udržujte na pracovišti pořádek. Sundejte svěrák i obráběný materiál ze stolu.
Odpojte stroj od zdroje. Odstraňte ze stroje piliny a prach a před odchodem z pracoviště proveďte dle pokynů mazání či aplikujte nátěr proti korozi.

Týdenní údržba

1. Vyčistěte vodící šroub a natřete olejem.
2. Zkontrolujte, zda kluzná plocha a otočné díly mají dostatek maziva. V opačném případě doplňte mazivo.

Měsíční údržba

1. Zkontrolujte, zda pevně uchycené díly nejsou povoleno.
2. Proveďte mazání ložiska, šneku a šnekové hřídele, aby nedošlo k opotřebení.

Roční údržba

1. Nastavte stůl do horizontální polohy pro kontrolu přesnosti.

2. Nejméně jednou za rok zkontrolujte elektrické kabely, zástrčky a spínače, zdali nejsou povoleny či opotřebovány.

Uhlíky, pilový pás jsou z hlediska zákonné záruky na zboží věcí spotřební ve smyslu zákona.

Mazání

Mazání následujících dílů provádějte olejem SAE-30 dle pokynů.

1. kuličková ložiska ne
2. ložisko hnané kladky 6-8 kapek týdně
3. vodící šroub svěraku dle potřeby
4. Hnací převody běží v olejové lázni. Mazivo není potřeba vyměňovat častěji než jednou za rok, pakliže nedojde k náhodné kontaminaci oleje nebo k úniku díky nesprávnému umístění krytu převodové skříně. V prvních několika dnech fungování se bude šnekové soukolí hodně zahřívát. Pokud teplota nepřekročí 200F (93,3°C), není třeba se znepokojovat.

Pro převodovou skříně jsou vhodná následující maziva:

Atlantic Refinery Co.	Mogul Cyl. Oil
Cities Services Gptimus	No.6
Gulf Refinery Co.	Medium Gear Oil
Madit	PP-90

LIKVIDACE

Po skončení životnosti výrobku je nutné při likvidaci vzniklého odpadu postupovat v souladu s platnou legislativou. Výrobek se skládá z kovových a plastových částí, které jsou po roztřídění samostatně recyklovatelné.

1. Demontujte všechny díly stroje.
2. Díly roztřídte dle tříd odpadu (kovy, pryž, plasty apod.). Vytrříděný materiál odevzdejte k dalšímu využití.
3. Elektroodpad (použití elektrické ruční nářadí, elektromotory, nabíjecí zdroje, elektronika, akumulátory, baterie...).
4. Použité hydraulické kapaliny je nutné likvidovat v souladu se Zákonem o odpadech.

Vážený zákazníku z hlediska platných předpisů o odpadech se v případě elektroodpadu jedná o nebezpečný odpad, jehož likvidace podléhá zvláštnímu režimu.

Je zakázáno vhadzovat elektroodpad do nádob určených pro sběr komunálního odpadu.

Je též možné přístroj odevzdat do sběrných míst elektroodpadu. Informace o místech sběru obdržíte na zastupitelstvu obce nebo na Internetu.

UPOZORNĚNÍ

Pokud dojde k poruše, zašlete přístroj na adresu prodejce, oprava bude provedena v co nejkratším termínu. Stručný popis závady zkrátí její hledání a dobu opravy. V záruční době k přístroji přiložte záruční list a doklad o koupi. Také po uplynutí záruční doby jsme tu pro Vás a případné opravy provedeme za příznivé ceny.

Abyste zabránili poškození přístroje při přepravě, bezpečně jej zabalte nebo použijte originální obal. Za poškození při přepravě neneseme odpovědnost a při reklamaci u přepravní služby záleží na úrovni balení a zabezpečení proti poškození.

Pozn.: Vyobrazení se může lišit od dodaného výrobku, stejně jako se může lišit rozsah a typ dodaného příslušenství. Je to důsledek vývoje a takové varianty ovšem nemají žádný vliv na správnou funkci výrobku.

SEZNAM DÍLŮ

Č.	Popis	Ks	Č.	Popis	Ks
1	Horní deska dna pánve	1	50	Stop spínač	1
2	Noha B	1	51	Podložka 6	2
3	Noha A	1	52	Šroub M6 × 12	1
4	Deska B	1	53	Segment	1
5	Deska A	1	54	Sedlo rukojeti	1
6	Kolo nohy 125 × 12	4	55	Rukojeť	1
7	Kolík 3 × 25	4	56	Šroub M8 × 16	2
8	Hřidel kola	2	57	Podložka 8	2
9	Šroub M10 × 30	2	58	Matice M8	1
10	Podložka 10	2	59	Zajišťovací deska	1
11	Matice M10	2	60	Šroub M8 × 30	1
12	Sloupek 12 × 70	1	61	Spodní sedlo	1
13	Podpora válce	1	62	Pevná rukojeť M10 × 80	1
14	Hydraulický válec	1	63	Šroub M10 × 35	1
15	Šroub M10 × 35	1	64	Podložka 10	2
16	Podložka 10	1	65	Pohyblivá čelist	1
17	Šroub M6 × 16	6	66	Šroub M12 × 40	1
18	Podložka 6	6	67	Podložka 10	1
19	Matice M6	6	68	Pevná čelist	1
20	Šroub M6 × 16	8	69	Šroub M10 × 20	1
21	Podložka 8	16	70	Podložka 10	1
22	Matice M8	8	71	Matice M10	2
23	Šroub M6 × 20	1	72	Držák	1
24	---		73	Šroub	1
25	Filtrační sítko	1	74	Pružina	1
26	Matice M6	1	75	Šroub M10 × 40	1
27	Šroub M8 × 30	7	76	Matice M10	1
28	Podložka 8	7	77	Šroub M10 × 35	2
29	Matice M8	7	78	Spojka	1
30	Sestava spínače chlad. kapaliny	1	79	Rameno	1
31	Nádrž chladicí kapaliny	1	80	Svorník	1
32	Hadice	1	81	Objímka	2
33	Čerpadlo chladicí kapaliny	1	82	Podložka 16	2
34	Šroub M6 × 16	4	83	Matice M10	2
35	Spojka	1	84	Konzole	1
36	Spona hadice	1	85	Šroub M10 × 40	1
37	Hadice	1	86	Matice M10	1

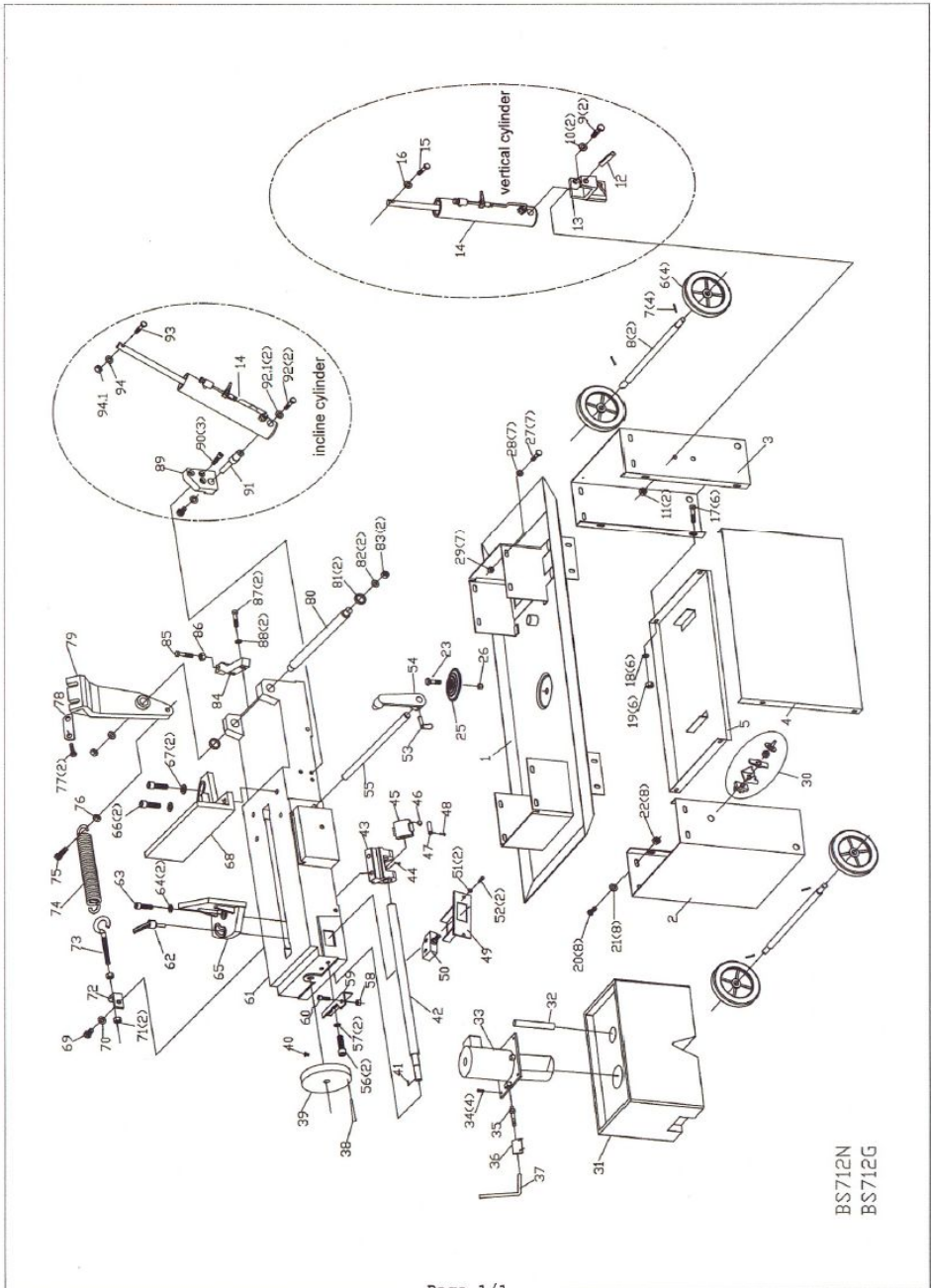
38	Otočná rukojeť M8 × 63	1	87	Šroub M10 × 35	2
39	Ruční kolo 125 × 15	1	88	Podložka 10	2
40	Šroub M6 × 6	1	89	Pevná deska válce	1
41	Kolík 5 × 20	1	90	Šroub M8 × 30	3
42	Tyč	1	91	Hřídel válce	1
43	Podpěra	1	92	Šroub M8 × 16	2
44	Šroub M6 × 16	1		Podložka velká 8	2
45	Trapézový šroub	1	93	Šroub M10 × 45	1
46	Kolík	1	94	Podložka 10	1
47	Šroub	1		Matice M10	1
48	Šroub M5 × 8	1	95	Šroub M8 × 16	2
49	Sedlo spínače	1	96	Podložka 8	2
97	Kryt řezného pásu	1	144-2	Objímka 2	1
97.1	Segment	1	144-3	Objímka 3	1
98	Šroub M8 × 16	4	145	Pružina	1
99	Podložka 8	4	146	Šroub M6 × 6	1
100	Šroub M8 × 20	1	147	Spínací skříň	1
101	Podložka velká	1	148	Šroub M10 × 25	1
102	Ložisko 6203-2Z	2	149	Podložka	1
103	Volnoběžné kolo	1	150	Kolík 6 × 25	1
103.1	Hnací kolo	1	151	Kroužek	1
104	Řezný pás 2 362 × 0,9 × 20	1	152	Skříň převodovky	1
105	Objímka	1	152.1	Šroub M8 × 16	1
106	Horní kryt	1	153	Ložisko 6005-2Z	3
107	Napínací šroub	1	154	Podložka 47	2
108	Pružina	1	155	Těsnění 47 × 25 × 7	1
109	Příložka	1	156	Kroužek	1
110	Podložka 6	4	157	Výstupní hřídel	1
111	Šroub M6 × 16	4	157.1	Kolík 6 × 25	1
112	Hřídel	1	158	Podložka 25	2
113	Sedlo hřídele	1	159	Šnekové kolo	1
114	Kolík 4 × 20	1	160	Těsnění	1
115	Pohyblivá deska	1	161	Kryt převodovky	1
116	Šroub M8 × 16	1	162	Podložka 6	4
117	Šroub M8 × 35	2	163	Šroub M6 × 20	4
118	Podložka 8	2	164	Šroub	1
119	Zadní nastavitelný segment	1	165	Horní sedlo válce	1
120	Zajišťovací šroub M10 × 35	1	166	Podložka 10	2
121	Měděná trubka 6	1	167	Šroub M10 × 20	2
122	Šroub M6 × 6	1	168	Fixovací sedlo válce	1
123	Podpora trysky	1	169	Podložka 8	3
124	Sestava spínače chlazení	1	170	Šroub M8 × 30	3
125	Šroub M8 × 30	1	171	Šroub M4 × 12	3
126	Šroub M10 × 1	4	172	Víko převodovky	1
126.1	Podložka 10	4	173	Podložka 17	1
127	Čep	2	174	Ložisko 6003-2Z	3
128	Šroub M4 × 6	2	175	Těsnění 35 × 17 × 7	1

129	Ložisko 608-2Z	2	176	Pouzdro	1
130	Čep	2	177	Hřídel	1
131	Excentr	2	178	Kryt kožený	1
132	Ložisko 608-2Z	8	179	Podložka 6	2
133	Podložka 8	4	180	Šroub M6 × 12	2
134	Šroub M5 × 12	2	181	Základna motoru	1
135	Zajišťovací deska	1	182	Šroub M8 × 40	1
136	Šroub M8 × 30	1	183	Maticе M8	1
137	Přední stavitelné sedlo	1	184	Podložka 8	3
137.1	Zadní stavitelné sedlo		185	Šroub M8 × 20	3
138	Přední stavitelný segment	1	186	Šroub M8 × 50	2
139	Podložka 10 silná	2	187	Maticе M8	2
140	Šroub M10 × 40	1	188	Lože motoru A	1
141	Šroub M5 × 10	2	189	Motor	1
142	Držák kartáče	1	190	Šroub M8 × 25	4
143	Kartáč	1	191	Podložka 8	8
144-1	Objímka 1	1	192	Maticе M8	4

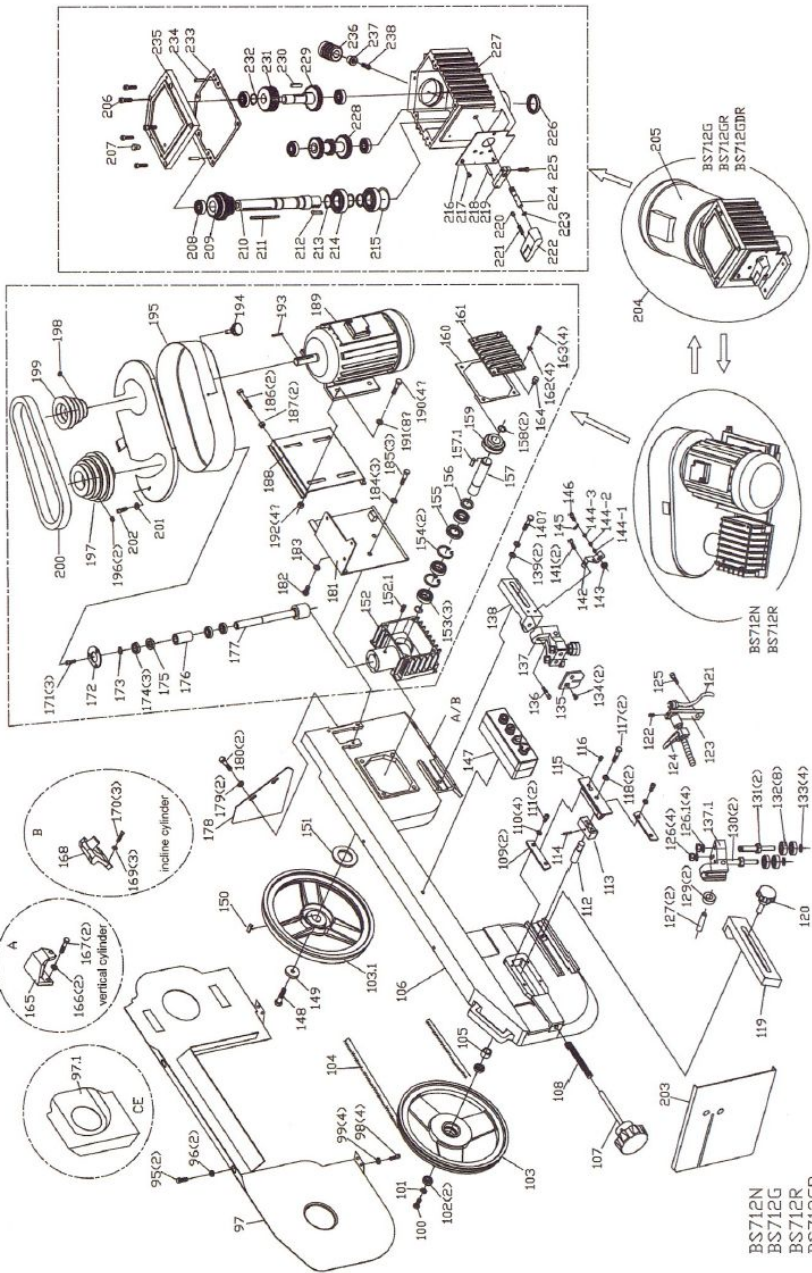
193	Klín 6	1	216	Soubor desky	1
194	Šroub upevnění krytu	1	217	Šroub M4 × 8	3
195	Kryt řemenu	1	218	Kuželový čep	1
196	Šroub M8 × 10	2	219	Posuvný segment	1
197	Řemenice hnaná	1	220	Čep	1
198	Šroub M8 × 10	1	221	Pružina	1
199	Řemenice hnací (motorová)	1	222	Ruční páčka	1
200	Řemen	1	223	O-kroužek 6 × 1,8	1
201	Podložka 6	2	224	Hřídel	1
202	Šroub M6 × 12	2	225	Šroub M5 × 20	1
203	Vertikální stůl	1	226	Těsnění 30 × 42 × 7	1
204	Sestava převodovky s motorem		227	Skříň převodovky	1
205	Vertikální motor	1	228	Hřídel převodovky	1
206	Šroub M6 × 25	5	229	Hřídel převodovky	1
207	Šroub	1	230	Klín 6 × 20	1
208	Ložisko 6201-2Z	5	231	Šnekové kolo	1
209	Ozubené kolo	1	232	Podložka 20	1
210	Výstupní hřídel	1	233	Těsnění	1
211	Klín 5 × 80	1	234	Kolík 6 × 20	2
212	Klín	1	235	Kryt převodovky	1
213	Podložka 25	3	236	Šnekové kolo	1
214	Ložisko 6205-2Z	2	237	Hřídel	1
215	Kroužek	1	238	Šroub M6 × 20	1

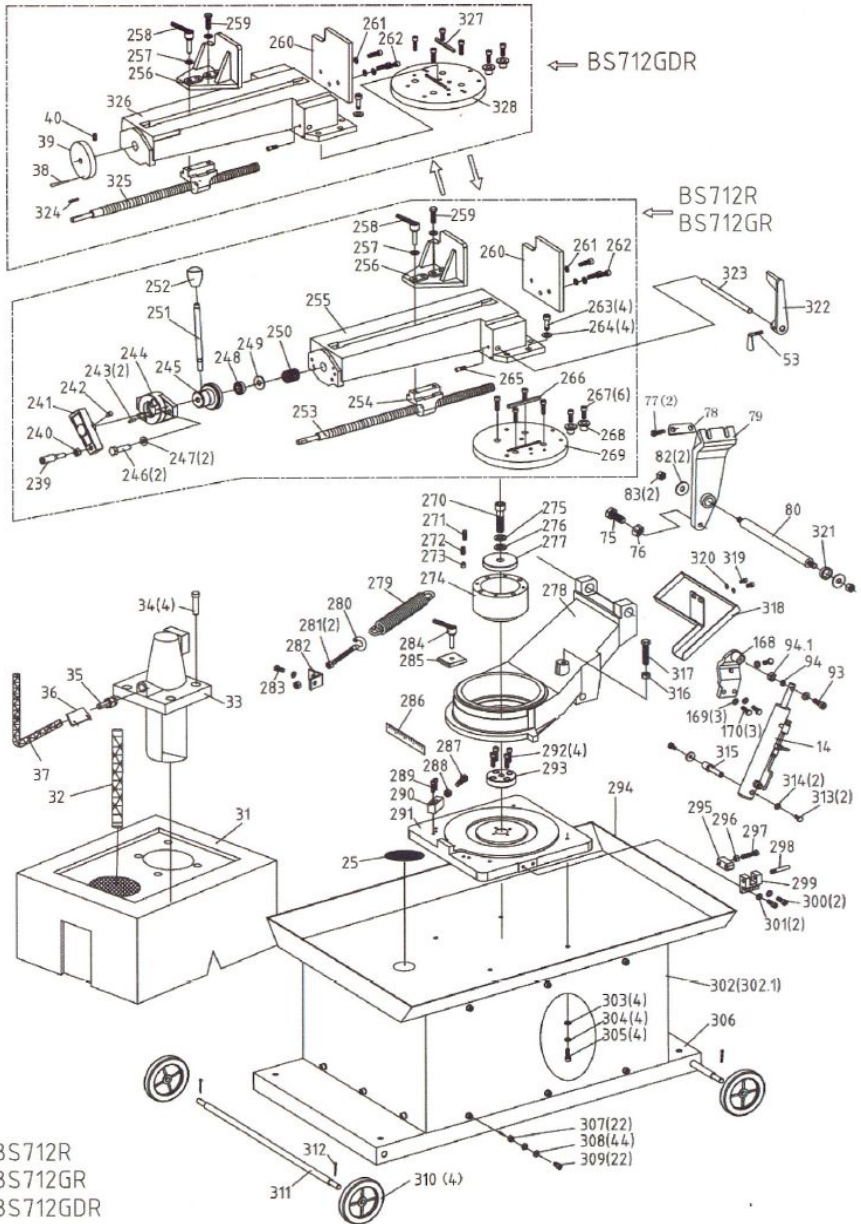
SEZNAM ELEKTRICKÝCH DÍLŮ

Číslo	Kód	Název	Specifikace a typ	Ks
1	M1	Hlavní motor	50 Hz, 1 420 ot/min., 750 W	1
2	M2	Motor čerpadla chlazení	400/230 V, 50 Hz, 40 W	1
3	TC	Transformátor	AC 400, 230/24 V	1
4	QF	Proudový jistič	DZ47-63 2P 10A, DZ47-63 2P 2A, DZ47-63 1P 1A	1,1,1
5	TA	E.S.P.	XB2-BX542	1
6	EL	Kontrolní světlo	XB2-BVD3	1
7	KM	Stykač	CN-6 AC24 V, 50 Hz	2
8	FR	Tepelné relé	RHN-5M 2,4-3,6 A	1
9	SQ1	Koncový spínač	QS7 250 V, 10 A	1
10	SQ2	Blokovací spínač	QS8 250 V, 10 A	3
11	SB	Start	XB2-BE101	1
12	SA1	Stop	XB2-BE102	1
13	SA2	Start	XB2-ED21	1



BS712N
BS712G





KONTAKTY

unitechnic.cz s.r.o.
Reklamační a servisní oddělení
Areál bývalého cukrovaru
Hlavní 29 (hala č.3 uni-max)
277 45 Úžice

Tel. reklamačního odd.

266 190 156

T-Mobile **603 414 975**

266 190 111

O₂ **601 218 255**

Fax

266 190 100

Vodafone **608 227 255**

<http://www.uni-max.cz>

E-Mail: reklamace1@khnet.cz
obchod@khnet.cz