uni-max

NÁVOD K OBSLUZE
PŮVODNÍ

NÝTOVACÍ PÁKOVÉ KLEŠTĚ SE STUPNICÍ 440 MM

BT607

Vážený zákazníku, děkujeme Vám za zakoupení produktu uni-max.
Naše společnost je připravena Vám poskytnout své služby – než výrobek zakoupíte, při koupi i po zakoupení. V případě jakýchkoli dotazů, návrhů či doporučení kontaktujte naše obchodní místo. Vynasnažíme se Váš návrh zvážit a reagovat v rámci možností.

První použití zařízení je ve smyslu tohoto návodu právním krokem, kterým uživatel svou svobodnou vůlí stvrzuje, že tento návod řádně prostudoval, zcela pochopil jeho smysl a seznámil se všemi riziky.

POZOR! Nepokoušejte se uvést (popř. používat) zařízení dříve, než se seznámíte s celým návodem k obsluze. Návod uschovejte pro příští použití.

Pozornost je třeba věnovat zejména pokynům týkajících se bezpečnosti práce. Nedodržení nebo nepřesné provádění těchto pokynů může být příčinou úrazu vlastní osoby nebo osob jiných, popřípadě může dojít k poškození zařízení nebo zpracovávaného materiálu.

Dbejte zejména bezpečnostních instrukcí uvedených na štítcích, kterými je zařízení opatřeno. Tyto štítky neodstraňujte, ani nepoškozujte.

Pro usnadnění případné komunikace si zde opište číslo faktury popř. kupního dokladu.

POPIS

Pro nýtovací matice M3, M4, M5, M6, M8, M10 a M12 z materiálů hliník, měď, ocel, nerez; vyrobeno z tvrdé CrMoV oceli; pákový mechanismus pro snadné vytažení čelistí z matice po zanýtování, stupnice pro sledování utažení nýtovací matice v průběhu nýtování; vroubkovaný povrch matice pro snadné nastavení pracovního rozsahu čelisti; antivibrační ochrana; ergonomická rukojeť; celková délka 410 mm. Baleno v plastovém kufru.

TECHNICKÁ DATA

Určeno pro nýtovací matice	M3, M4, M5, M6, M8, M10 a M12
Materiál nýtovacích matic	hliník, měď, ocel, nerez
Stupnice utažení	0 – 10 mm
Max. pracovní zdvih	9 mm
Max. účinný pracovní zdvih	7 mm
Celková délka	410 mm

Správnost textu, grafů a údajů se váže na dobu tisku. V zájmu neustálého zlepšování našich výrobků může bez předchozího upozornění dojít ke změně technických údajů.

BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ

Symboly používané v těchto instrukcích

Pozor! Označuje nebezpečí zranění nebo velké materiální škody.

Varování! Nebezpečí poškození

Poznámka: Dodatečná informace

Význam samolepících značek s bezpečnostními symboly:

Používej ochranu zraku

Používej ochranný oblek

Používej ochranné rukavice

Používej ochrannou obuv

! Obecné

- Igelitové sáčky použité v obalu mohou být nebezpečné pro děti a zvířata.
- Seznamte se s tímto zařízením, jeho ovládáním, provozem, prvky tohoto zařízení a možnými riziky spojenými s jeho nesprávným užíváním.
- Zajistěte, aby uživatel zařízení byl pečlivě seznámen s ovládáním, provozem, prvky tohoto zařízení a možnými nebezpečími, plynoucími z jeho užívání.
- Dbejte vždy bezpečnostních instrukcí uvedených na štítcích. Tyto štítky neodstraňujte, ani nepoškozujte. Udržujte pracoviště v čistotě. Nepořádek v pracovním prostoru může způsobit nehodu.
- Nikdy nepracujte ve stísněných nebo špatně osvětlených prostorách. Vždy zkontrolujte, zda je podlaha stabilní a zda je dobrý přístup k práci. Vždy udržujte stabilní postoj.
- Neustále sledujte postup práce, a používejte všechny smysly. Nepokračujte v práci, pokud se na ni nemůžete plně soustředit.
- O své nářadí pečujte a udržujte je čisté.
- Rukojeti a ovládací prvky udržujte suché a beze stop olejů a tuků.
- Zabraňte přístupu, zvířat, dětí a nepovolaných osob.
- Nestrkejte ruce do pracovního prostoru.
- Nikdy neponechejte za provozu zařízení bez dozoru.
- Nepoužívejte zařízení pro jiný účel, než ke kterému je určeno.
- Při práci používejte osobní ochranné pracovní prostředky (např. brýle, chrániče sluchu, respirátor, bezpečnostní obuv apod.).
- Se zařízením nepracujte pod vlivem alkoholu a omamných látek.
- Trpíte-li závratěmi, oslabením nebo mdlobami, se zařízením nepracujte.
- Jakékoli úpravy zařízení nejsou povoleny. NEPOUŽÍVEJTE v případě, že zjistíte ohnutí, prasklinu nebo jiné poškození.
- Před použitím stroje zkontrolujte, jsou-li pevně dotaženy všechny šrouby.
- Zajistěte správnou údržbu stroje. Před použitím zkontrolujte, zda u stroje nedošlo k poškození.
- Při údržbě a opravě používejte pouze originální náhradní díly.
- Použití přídavných zařízení nebo příslušenství nedoporučených dodavatelem může vést ke zraněním.
- Pro konkrétní práci zvolte vhodné zařízení. Nesnažte se přetěžovat přístroje či příslušenství s malým výkonem a používat je pro práci, která vyžaduje větší strojní zařízení.
- Zařízení nepřetěžujte. Práci odměřujte tak, aby mohlo bez námahy pracovat optimální rychlostí. Na poškození způsobené přetížením se nevztahuje záruka.
- Zařízení není určeno pro práci pod vodou, ani ve vlhkém prostředí.
- Pokud zařízení delší dobu nepoužíváte, uložte ho na suchém uzamčeném místě mimo dosah dětí.
- Zkontrolujte, zda některé díly nejsou prasklé nebo zadřené, přesvědčte se, že všechny díly jsou správně nasazené. Kontrolujte i všechny další podmínky, které mohou ovlivnit funkci nářadí.
- Pokud není jinak uvedeno v tomto návodu, je nutné poškozené díly a bezpečnostní prvky opravit nebo vyměnit.

! Jemná mechanika

- Přístroj nikdy neupínejte do svěráku.
- Chraňte přístroj před nárazy a pádem. Po skončení práce ho uložte zpět do kufříku.

! Sestavy

- Nepoužívejte zařízení, dokud není kompletně sestaveno podle pokynů manuálu.

MONTÁŽ

- Než vyhodíte obal od přístroje, zkontrolujte, zda v něm nezůstaly nějaké součástky. Pokud ano, vyhledejte si díl v seznamu dílů nebo na schématu sestavení a příslušný díl nainstalujte.

Toto pevné a vysoce kvalitní nýtovací nářadí je používáno pro instalaci nýtovacích matic do materiálů, které jsou příliš tenké na vyřezání závitu pro šrouby.

● Tělo nářadí z hliníku, trn z vysoce kvalitní legované oceli, rukojeť z chrom-molybdenové oceli.
● Vhodné nářadí pro nýtovací matice z hliníku, mědi, oceli a nerezové oceli.
● S nářadím jsou dodávány dorazy a trny pro konstrukční nýtovací matice.

Seznam dílů příslušenství ruční nýtovačky:

M3

M4

M5

M6

M8

M10

M12

OBSLUHA

Pracovní postup:

1) Otevření rukojeti umožňuje našroubování nýtovací matice k nýtovacímu dorazu

2) Po našroubování nýtovací matice na doraz zasuňte nýtovačku do otvoru.

3) Po usazení nýtovací matice v otvoru uzavřete rukojeti nýtovačky do požadované polohy.

4) Po nanýtování matice otáčejte ovládacím kolečkem proti směru pohybu hodinových ručiček jako na uvedeném obrázku, dokud nedojde k uvolnění nýtovací matice.

Postup pro výměnu pouzdra

1) Pomocí vhodného klíče povolte doraz a demontujte ho

2) Nastavte trn tak, aby poloha jeho šestihranu souhlasila s drážkou pouzdra, jak je znázorněno na obrázku.

1. Kluzná sestava
2. Trn
3. Pouzdro s drážkou

3) Vyšroubujte trn.

4) Zašroubujte nový trn.

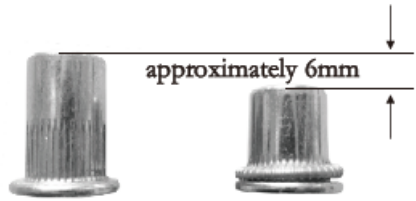
5) Utáhněte doraz pro nýtovací matice, jak je zobrazeno na obrázku

Referenční postup pro použití měřítka (příklad matice se stlačením 6 mm)

Rozevřete rukojeti nýtovačky a našroubujte nýtovací matici. Při zavření rukojetí dojde k vyvinutí nýtovací síly. Pracovní zdvih zobrazuje ukazatel ve střední části stupnice, Po stisku rukojetí dojde k přesunutí do polohy 6. Po dokončení nýtování matice by mělo dojít k stlačení přibližně o 6 mm.

Před našroubováním nýtovací matice a nýtováním musí být ukazatel měřítka v poloze **„0“.**

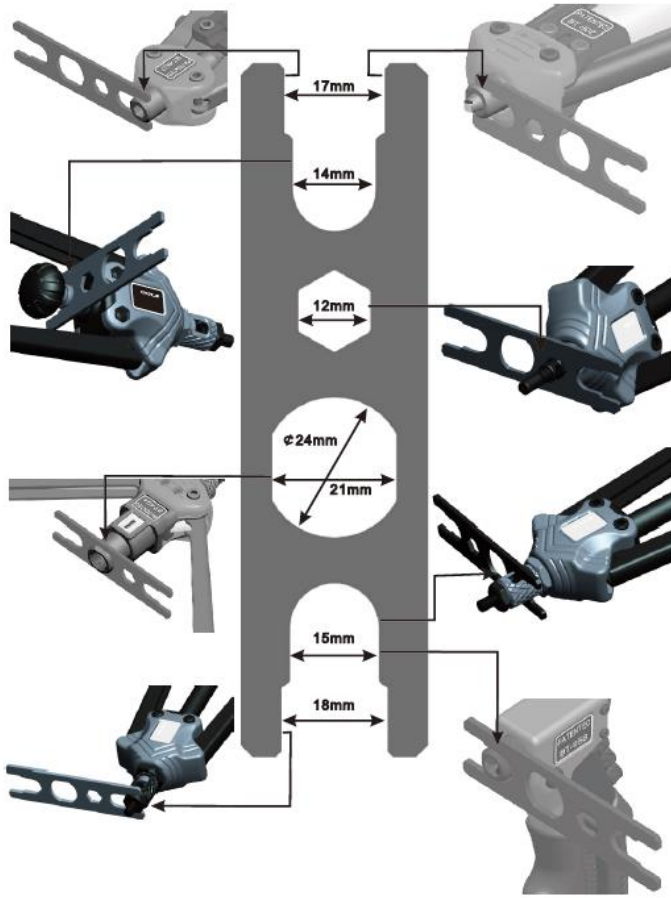
Nýtování je dokončeno, pokud je ukazatel v poloze **„6“.**



Asi 6 mm

Nýtovací matice před použitím Nýtovací matice po použití

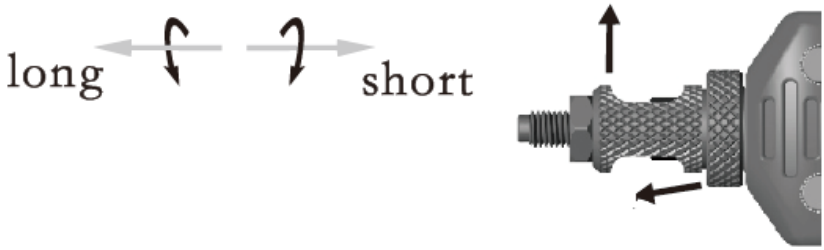
Multifunkční klíč a jeho použití



Postup pro nastavení pracovního zdvihu:

Při otáčení pouzdra směrem ven se bude pracovní zdvih zvětšovat a při otáčení směrem dovnitř se bude zmenšovat

delší zdvih kratší zdvih

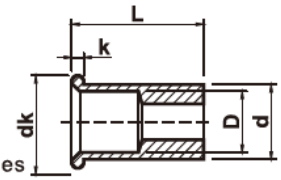


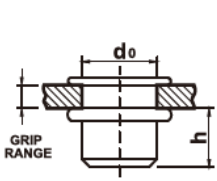
Po nastavení požadovaného pracovního zdvihu utáhněte šroub

Tabulky specifikace parametrů nýtovacích matic (pro informační účely):
Doporučujeme se vždy řídit parametry konkrétního výrobce, nebo dodavatele nýtovacích matic např. https://simaf.cz/produkty/nytovaci-technika

Tabulky parametrů matic, vydané výrobcem kleští:

Drážkované nýtovací matice s plochou hlavou **Tloušťka materiálu (e)**

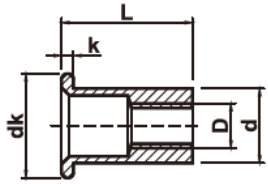


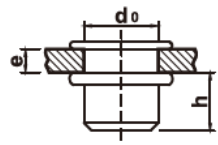


Flat head rivet nut column lines

D	e	h (	do +0.15 +0.05	d -0.05 -0.20	dk 0 -0.50	k +0.15 -0.15	L +0.30 -0.30
M4	0.5-2.0	6.5	6	6	9.0	0.8	11.5
M5	0.5-2.5	8.0	7	7	10.2	1.0	13
M6	0.5-3.0	9.0	9	9	13.0	1.5	15
M8	0.5-3.5	11	11	11	15.0	1.5	18
M10	0.5-3.5	12	13	13	17.0	1.7	21
M12	0.5-3.5	15	15	15	19.0	1.8	24

Hladké nýtovací matice s plochou hlavou

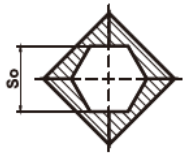


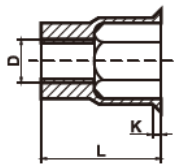


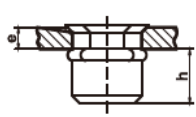
Flat head riveting nuts

D	e	h	do +0.15 +0.05	d -0.05 -0.20	dk 0 -0.50	k +0.15 -0.15	L +0.30 -0.30
M3	0.5-2.0	4.5	5	5	7.2	0.8	8.8
M4	0.5-2.0	6.5	6	6	9.0	0.8	11.5
M5	0.5-2.5	8.0	7	7	10.2	1.0	13
M6	0.5-3.0	9.0	9	9	13.0	1.5	15
M8	0.5-3.5	11	11	11	15.0	1.5	18
M10	0.5-3.5	12	13	13	17.0	1.7	21
M12	0.5-3.5	15	15	15	19.0	1.8	24

Nýtovací matice s šestihrannou hlavou



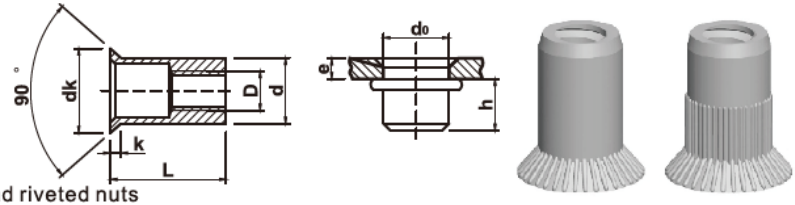




Head semi-hexagon riveting nut

D	e	h	So +0.15 +0.05	S 0 -0.15	Sk 0 -0.50	k +0.15 -0.15	L +0.30 -0.30
M4	0.5-2.0	7.0	6	6	7.1	0.5	10.5
M5	0.5-2.5	8.0	7	7	8.4	0.6	12.5
M6	0.5-3.0	9.0	9	9	10.5	0.6	14.5
M8	0.5-3.5	10.5	11	11	12.5	0.8	17.5
M10	0.5-3.5	12.5	13	13	14.5	0.8	19.0

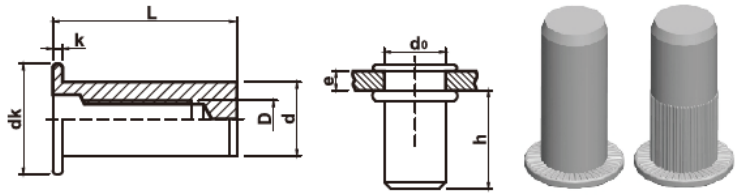
Nýtovací matice se zápustnou hlavou



Countersunk head riveted nuts

D	e	h	do +0.15 +0.05	d -0.05 -0.20	dk 0 -0.50	k +0.15 -0.15	L +0.30 -0.30
M3	2.0-3.5	5.0	5	5	8.0	1.5	10.0
M4	2.0-3.5	6.0	6	6	9.0	1.5	11.0
M5	2.0-4.0	8.0	7	7	10.0	1.5	13.0
M6	2.0-4.5	9.0	9	9	12.0	1.5	15.0
M8	2.0-5.0	11.0	11	11	14.0	1.5	17.0
M10	2.0-5.0	12.0	13	13	16.0	1.5	19.0
M12	2.0-5.0	14.0	15	15	18.0	1.5	22.0

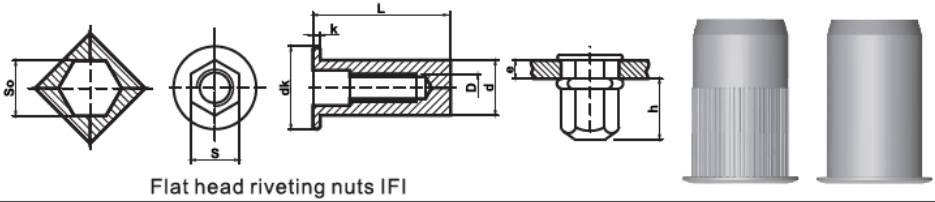
Ploché zaslepené nýtovací matice



Blind rivet nut flat

D	e	h	So +0.15 +0.05	S 0 -0.15	dk 0 -0.50	k +0.15 -0.15	L +0.30 -0.30
M4	0.5-2.0	13.0	6	6	9.0	0.8	16.5
M5	0.5-2.5	14.0	7	7	10.2	1.0	18.5
M6	0.5-3.0	15.0	9	9	13.0	1.5	20.5
M8	0.5-3.5	17.0	11	11	15.0	1.5	24.0
M10	0.5-3.5	20.0	13	13	17.0	1.7	28.0

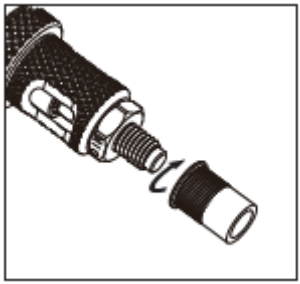
Nýtovací matice s plochou hlavou IFI



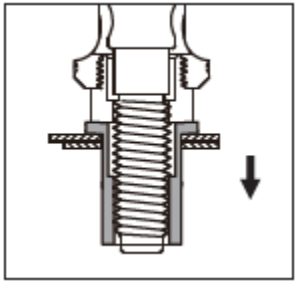
Flat head riveting nuts IFI

D	e	h	do +0.15 +0.05	d -0.05 -0.20	dk 0 -0.50	k +0.15 -0.15	L +0.30 -0.30
UNC 6-32	0.3-2.0	7	4.9	6.8	9.6	0.8	11.0
UNC 8-32	0.3-2.0	7.5	5.7	6.8	9.6	0.8	12.0
UNC 10-24	0.3-2.0	8.5	6.5	7.6	10.2	1.0	14.5
UNC 1/4-20	0.5-3.5	9	9.9	9.8	13.0	1.5	15.5
UNC 5/16-18	0.8-3.5	10.0	10.6	13.0	17.0	1.5	18.0
UNC 3/8-16	0.8-4.0	13.5	12.6	13.0	17.0	1.8	22.0
UNC 1/2-13	0.8-5.0	15.0	16.0	15.9	22.0	1.8	25.0

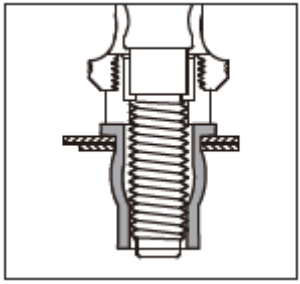
Postup při nýtování matice:



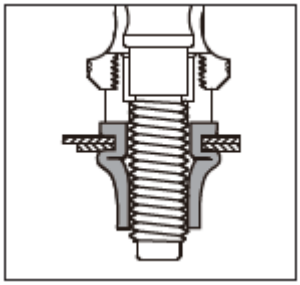
1. Našroubujte nýtovací matici



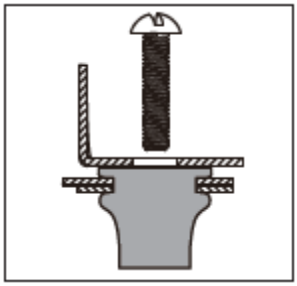
2. Zasuňte nýtovací matici do otvoru



3. Matice je přinýtovaná na určeném místě



4. Dokončení nýtování stlačením



5, Upevněte další díl šroubem

ÚDRŽBA

- Nářadí udržujte vždy v čistotě. Nečistoty, které vniknou do mechanizmu nářadí mohou způsobit poškození nářadí.
- Na čištění nepoužívejte agresivní čistící prostředky a rozpouštědla.
- Plastové díly doporučujeme otřít hadříkem navlhčeným v mýdlové vodě.
- Kovové povrchy ošetřete hadrem navlhčeným v petroleji.
- Nepoužívané zařízení uskladněte nakonzervované na suchém místě, kde nebude korodovat.
- Veškeré údržbářské práce smí vykonávat pouze odborný a znalý personál.
- Pro opravy používejte pouze originální náhradní díly.

Mazání

Pracovní plochy mechanizmů pravidelně dle potřeby namažte vhodným mazivem.

LIKVIDACE

Po skončení životnosti výrobku je nutné při likvidaci vzniklého odpadu postupovat v souladu s platnou legislativou. Výrobek se skládá z kovových a plastových částí, které jsou po roztřídění samostatně recyklovatelné.

1. Demontujte všechny díly nástroje.
2. Díly roztřiďte dle tříd odpadu (kovy, pryž, plasty apod.).

Vytříděný materiál odevzdejte k dalšímu využití.

UPOZORNĚNÍ

Pokud dojde k poruše, zašlete přístroj na adresu prodejce, oprava bude provedena v co nejkratším termínu. Stručný popis závady zkrátí její hledání a dobu opravy. V záruční době k přístroji přiložte záruční list a doklad o koupi. Také po uplynutí záruční doby jsme tu pro Vás a případné opravy provedeme za příznivé ceny.

Abyste zabránili poškození přístroje při přepravě, bezpečně jej zabalte nebo použijte originální obal. Za poškození při přepravě neneseme odpovědnost a při reklamaci u přepravní služby záleží na úrovni balení a zabezpečení proti poškození.

Pozn.: Vyobrazení se může lišit od dodaného výrobku, stejně jako se může lišit rozsah a typ dodaného příslušenství. Je to důsledek vývoje a takové varianty ovšem nemají žádný vliv na správnou funkci výrobku.

KONTAKTY

unitechnic.cz s.r.o.
Reklamační a servisní oddělení
Areál bývalého cukrovaru
Hlavní 29 (hala č.3 uni-max)
277 45 Úžice

Tel. Reklamačního odd. 266 190 156
603 414 975
601 218 255
E-shop 266 190 111

E-Mail: reklamace1@khnet.cz
obchod@khnet.cz

http://www.uni-max.cz