

# uni-max

NÁVOD K OBSLUZE  
PŮVODNÍ

## PÍSKOVACÍ KABINA 90 L



**D02090**

Vážený zákazníku, děkujeme Vám za zakoupení produktu uni-max.

Naše společnost je připravena Vám poskytnout své služby – než výrobek zakoupíte, při koupi i po zakoupení. V případě jakýchkoli dotazů, návrhů či doporučení kontaktujte naše obchodní místo. Vynasnažíme se Váš návrh zvážit a reagovat v rámci možností.

**První použití zařízení je ve smyslu tohoto návodu právním krokem, kterým uživatel svou svobodnou vůlí stvrzuje, že tento návod řádně prostudoval, zcela pochopil jeho smysl a seznámil se všemi riziky.**

**POZOR! Nepokoušejte se uvést (popř. používat) zařízení dříve, než se seznámíte s celým návodem k obsluze. Návod uschovejte pro příští použití.**

**Pozornost je třeba věnovat zejména pokynům týkajících se bezpečnosti práce. Nedodržení nebo nepřesné provádění těchto pokynů může být příčinou úrazu vlastní osoby nebo osob jiných, popřípadě může dojít k poškození zařízení nebo zpracovávaného materiálu.**

**Dbejte zejména bezpečnostních instrukcí uvedených na štítcích, kterými je zařízení opatřeno. Tyto štítky neodstraňujte, ani nepoškozujte.**

Pro usnadnění případné komunikace si zde opište číslo faktury popř. kupního dokladu.

## POPIS

Menší pískovací kabina masivní ocelové konstrukce, kvalitní pískovací pistole s hadicí, průzor s ochrannou fólií proti abrazivu, ochranné rukavice, trysky průměr 4, 5, 6 a 7 mm. Povrch i vnitřní prostor kabiny ošetřený odolnou práškovou barvou, horní otevírání, vnitřní zářivkové osvětlení.

## TECHNICKÁ DATA

Pracovní tlak .....	4,5 – 5,5 bar
Spotřeba vzduchu (při 5,5 bar) .....	142 l/min.
Vnější rozměry trysky .....	35 × 15 mm
Přiložené pískovací trysky (průměr).....	4, 5, 6 a 7 mm po 1 ks
Rozměry průzoru.....	480 × 390 mm
Vnitřní rozměry prac. prostoru .....	560 × 460 × 340 mm
Celkové vnější rozměry kabiny .....	640 × 510 × 490 mm
Pískovací materiál .....	křemičitý písek, karbid křemíku apod.
Náplň pískovacího materiálu .....	4,5 kg
Napájení.....	230V/50 Hz
Osvětlení pracovního prostoru.....	zářivka

Správnost textu, grafů a údajů se váže na dobu tisku. V zájmu neustálého zlepšování našich výrobků může bez předchozího upozornění dojít ke změně technických údajů.

# BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ

Pracoviště doporučujeme vybavit tabulkami se zásadami bezpečné práce:

- „Předcházej nejčastějším úrazům“ – PÍSKOVACÍ KABINY

**Symbole používané v těchto instrukcích**



**Pozor!**

**Označuje nebezpečí zranění nebo velké materiální škody.**



**Varování!**

**Nebezpečí poškození**



**Poznámka:**

**Dodatečná informace**

**Význam samolepících značek s bezpečnostními symboly:**

**Samolepící značky umístěte na plochách zařízení, které jsou za každých okolností viditelné pro obsluhu stroje před uvedením do chodu i během něho.**



**Před použitím čti návod!**



**Používej ochranu dýchacích cest.**



**Používej ochranné rukavice.**



**Používej ochranu zraku.**

**! Obecné**

- Igelitové sáčky použité v obalu mohou být nebezpečné pro děti a zvířata.
- Seznamte se s tímto zařízením, jeho ovládáním, provozem, prvky tohoto zařízení a možnými riziky spojenými s jeho nesprávným užíváním.
- Zajistěte, aby uživatel zařízení byl pečlivě seznámen s ovládáním, provozem, prvky tohoto zařízení a možnými nebezpečími, plynoucími z jeho užívání.
- Dbejte vždy bezpečnostních instrukcí uvedených na štítcích. Tyto štítky neodstraňujte, ani nepoškozujte. V případě poškození nebo nečitelnosti štítku kontaktujte dodavatele.
- Udržujte pracoviště v pořádku a čistotě. Nepořádek v pracovním prostoru může způsobit nehodu.
- Nikdy nepracujte ve stísněných nebo špatně osvětlených prostorách. Vždy zkontrolujte, zda je podlaha stabilní a zda je dobrý přístup k práci. Vždy udržujte stabilní postoj.
- Neustále sledujte postup práce, a používejte všechny smysly. Nepokračujte v práci, pokud se na ni nemůžete plně soustředit.
- Rukojeti a ovládací prvky udržujte suché a beze stop olejů a tuků.
- Zabraňte přístupu, zvířat, dětí a nepovolaných osob.
- Nestrkejte nohy nebo ruce do pracovního prostoru.
- Nikdy neponechejte za provozu zařízení bez dozoru.
- Nepoužívejte zařízení pro jiný účel, než ke kterému je určeno.
- Při práci používejte osobní ochranné pracovní prostředky (např. brýle, chrániče sluchu, respirátor, bezpečnostní obuv, apod.).
- Nepřepínejte se, používejte vždy obě ruce.

- Se zařízením nepracujte pod vlivem alkoholu a omamných látek.
- Trpíte-li závratěmi, oslabením nebo mdlobami, se zařízením nepracujte.
- Jakékoli úpravy zařízení nejsou povoleny. NEPOUŽÍVEJTE v případě, že zjistíte ohnutí, prasklinu nebo jiné poškození.
- Nikdy neprovádějte údržbu zařízení za provozu.
- Objeví-li se neobvyklý zvuk nebo jiný neobvyklý jev, okamžitě stroj zastavte a přerušte práci.
- Před použitím stroje zkontrolujte, jsou-li pevně dotaženy všechny šrouby.
- Při údržbě a opravě používejte pouze originální náhradní díly.
- Použití přídavných zařízení nebo příslušenství nedoporučených dodavatelem může vést ke zraněním.
- Chraňte zařízení před nadměrnou teplotou a slunečním zářením.
- Zařízení není určeno pro práci pod vodou, ani ve vlhkém prostředí.
- Pokud zařízení delší dobu nepoužíváte, uložte ho na suchém uzamčeném místě mimo dosah dětí.
- Před spuštěním nářadí zkontrolujte všechny bezpečnostní prvky, zda pracují hladce a účinně. Přesvědčte se, zda všechny pohyblivé díly jsou v dobrém stavu.
- Zkontrolujte, zda některé díly nejsou prasklé nebo zadířené, přesvědčte se, že všechny díly jsou správně nasazené. Kontrolujte i všechny další podmínky, které mohou ovlivnit funkci nářadí.
- Pokud není jinak uvedeno v tomto návodu, je nutné poškozené díly a bezpečnostní prvky opravit nebo vyměnit.

### **! Sestavy**

- Nepoužívejte zařízení, dokud není kompletně sestaveno podle pokynů manuálu.

### **! Stlačený vzduch**

- Suchý a stlačený vzduch musí mít na vstupu do zařízení stanovený tlak a musí být dodáván v dostatečném množství. Vyšší tlak zkracuje životnost v důsledku rychlejšího opotřebení a nese riziko zranění.
- Spoj, kterým proudí do zařízení stlačený vzduch, musí mít předepsané rozměry.
- Obzvláštní pozornost je třeba věnovat vodě, jejíž přítomnost způsobuje poškození nářadí. Nezapomeňte proto denně vypouštět z tlakové nádoby kompresoru kondenzovanou vodu a vysušte vždy i hadici, kterou vzduch do nářadí přivádíte.
- Zařízení je nutno chránit před vniknutím nečistot. Proto je třeba dbát na čistotu vstupních a výstupních otvorů.
- Před rozpojením spojů vždy zajistíte uvolnění provozního tlaku na atmosférický.
- Před začátkem práce kontrolujte těsnost všech spojů a případné netěsnosti ihned odstraňte. Netěsnost přetěžuje kompresor a způsobuje značné zvýšení provozních nákladů.
- Pravidelně kontrolujte stav tlakových hadic. V případě jejich mechanického poškození nebo při zjištění netěsnosti, ihned přerušte práci a zajistíte jejich odbornou výměnu. Tlakové hadice nesmí být namáhány krutem – sledujte linku na povrchu hadice, která nesmí být zkroutěná.
- Tlakové hadice nesmí být vedeny místy, kde hrozí nebezpečí mechanického poškození o ostré hrany nebo usklípnutí.
- Nové hadice profoukněte stlačeným vzduchem.
- Při průchodu konstrukcemi je nutno používat průchodky a jejich stav průběžně kontrolovat.
- Používejte ochranné krytky a záslepky pro zabránění vniknutí nečistot do zařízení.

### **! Pískování**

- Vedle bezpečnostních pokynů pro práci s tlakovým tryskačem prostudujte před započetím práce příslušné bezpečnostní instrukce pro práci s použitým kompresorem a dalšími stroji a nástroji. Současně prověřte, zda místo, kde provádíte pískování nebo pískovaný předmět nepodléhá některým bezpečnostním předpisům – a tyto také prostudujte.
- Udržujte pracoviště v čistotě a pořádku.
- Při pískování nebo práci s kompresorem zabraňte přítomnosti hořlavých plynů nebo kapalin.
- Nepouštějte děti na pracoviště. Každý, kdo se zdržuje na pracovišti, musí mít stejné ochranné pomůcky jako obsluha tryskače.
- Používejte předepsané ochranné pomůcky a ochranný oděv. Každopádně použijte silné rukavice, protiprachovou masku a kuklu (součástí dodávky).

- Pravidelně kontrolujte stav tryskače a jeho opotřebenění – POZOR – exponované díly tryskače se opotřebovávají uvnitř, takže jejich opotřebenění není na první pohled patrné. Jejich selhání však může způsobit zásadní škody.
- Vyměňujte znečištěné a opotřebované abrasivo.
- Pravidelně kontrolujte a včas v závislosti na opotřebenění vyměňujte pískovací i vzduchovou trysku. Při používání opotřebované trysky může dojít k poškození pistole.
- Kontrolujte všechny části zařízení podléhající opotřebenění vlivem účinku abrasiva.
- Pro tryskání malých předmětů používejte k jejich upnutí vhodné svěrky, aby obě ruce zůstaly volné pro obsluhu ventilů a trysky.
- Nepřeceňujte své schopnosti.
- Vždy používejte vhodnou obuv, oděv, respirátor, pracovní rukavice a kuklu.
- Udržujte používané nástroje a nářadí.
- Odpojte přívod tlakového vzduchu, pokud zařízení nepoužíváte, nebo provádíte servisní zásah.
- Zabráňte nežádoucímu spuštění tryskače.
- Pokud tryskač nepoužíváte, všechny ventily mějte v uzavřené poloze.
- Věnujte prováděné práci maximální pozornost – nepracujte, pokud jste unaveni.
- Pro opravy používejte pouze originální náhradní díly.
- Vyměňujte ochrannou fólii a rukavice.
- Použitý kompresor chraňte před účinky otryskávání – kompresor nasává velké množství vzduchu a jeho sací filtr nedokáže zachytit velké množství částic abrasiva, které jsou rozptýleny do ovzduší.
- Proniknutí abrasiva do kompresoru má obvykle fatální následky. Proto kompresor umístěte pokud možno do jiné místnosti, nebo (při práci na volném prostranství) stavte kompresor směrem proti větru.
- Používejte dostatečně dlouhou přívodní hadici s průřezem, který odpovídá délce hadice a požadovanému průtoku vzduchu.
- Pískování je náročné na spotřebu tlakového vzduchu – účinnost tryskání může být zásadním způsobem snížena nedostatečným průměrem přívodní hadice, nízkým tlakem hnacího vzduchu, nebo zbytečně velkým průměrem trysky.

## **Volba abrasiva.**

Volba použitého abrazivního materiálu zásadním způsobem ovlivňuje produktivitu otryskávání. Proto doporučujeme použít syntetických tryskacích materiálů o velikosti zrna max. P040, tj. 355 – 500  $\mu$ . V případě recyklace abrasiva mějte na paměti, že ostré hrany zrníček se při použití zaoblují což snižuje účinnost tryskání.

V zájmu bezporuchového provozu a zajištění bezpečnosti práce pravidelně vyměňujte znečištěné a opotřebované abrasivo.

Pravidelně kontrolujte a včas v závislosti na opotřebenění vyměňujte pískovací i vzduchovou trysku. Při používání opotřebované trysky může dojít k poškození pistole.

Kontrolujte všechny části zařízení podléhající opotřebenění vlivem účinku abrasiva.

Vyměňujte ochrannou fólii a rukavice.

# MONTÁŽ A OBSLUHA

- Než vyhodíte obal od přístroje, zkontrolujte, zda v něm nezůstaly nějaké součástky. Pokud ano, vyhledejte si díl v seznamu dílů nebo na schématu sestavení a příslušný díl nainstalujte.

## PŘED POUŽITÍM TÉTO PÍSKOVACÍ KABINY SI PŘEČTĚTE VŠECHNY POKYNY UVEDENÉ V TOMTO NÁVODU

Dodržujte požadavky úřadu na ochranu zdraví a bezpečnosti při práci, aby byla zajištěna efektivní a bezpečná výroba.

### VŠEOBECNÉ POKYNY

**1. Příprava součástek k tryskání** - Všechny součástky musí být bez oleje, maziva a vlhkosti. Před vložením do skříně musí být součástky vysušeny.

**2. Maximální provozní tlak** - 6,9 bar. Tlak vzduchu nastavte na provozních 5,5 bar. Většinu součástek lze čistit tryskáním při tomto tlaku. U kalibrovaných dílů z oceli, hliníku a jiných jemných součástek začněte s nižším tlakem a tlak postupně zvyšujte, dokud nedosáhnete požadované povrchové úpravy.

**3. Stlačený vzduch musí být zbaven vodního kondenzátu a mastnot.** Doporučujeme použít odlučovač vody.



**VAROVÁNÍ: ZAŘÍZENÍ NEPŘIPOJUJTE K LÁHVI S VYSOKOTLAKÝM PLYNEM, PROTOŽE MŮŽE PRASKNOUT A EXPLODOVAT.**

**4. Úhel a vzdálenost tryskání** - Pistoli směřujte na součástky v úhlu 40 - 60° s odrazem od zadní stěny skříně. Pistoli nadržte v úhlu 90° k čištěným součástkám, protože paprsek tryskacího média se odrazí přímo zpět a zpomalí tryskání. Při tomto úhlu se nadměrně opotřebuje pistole a průzor. Pistoli udržujte ve vzdálenosti asi 15 cm od tryskaných součástek.



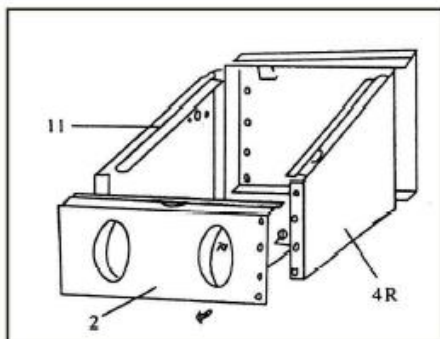
**VAROVÁNÍ: PISTOLE MUSÍ VŽDY SMĚŘOVAT OD OBSLUHY K TRYSKANÝM SOUČÁSTKÁM. DVEŘE KABINY MUSÍ BÝT VŽDY ZAVŘENÉ. PŘI VKLÁDÁNÍ A VYJÍMÁNÍ SOUČÁSTEK NESMÍ NIKDO STÁT NA MÍSTĚ OBSLUHY PŘED SKŘÍŇÍ TRYSKAČE.**

**5. Tryskací média musí být kvalitní a suchá.** Vlhká média neprotékají, ucpávají a poškozují dávkovací ventil i násypku. NIKDY NEPOUŽÍVEJTE PÍSEK - obsahuje řadu nečistot a organických složek, které silně absorbují vlhkost. Dodáváme různé druhy a velikosti kvalitních syntetických médií pro různé povrchové úpravy v balení 50 kg pod obj. č.: pytel040, pytel060, pytel090, pytel220, nebo 1 kg pod obj. č.: P040, P060, P090, P220. V případě použití jiného než námi dodaného materiálu nemůžeme převzít záruku za trvanlivost jednotlivých součástí dodávky a za účinnost tryskání.

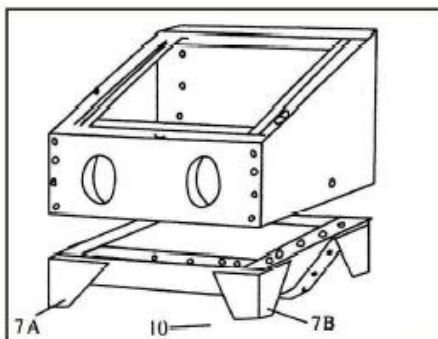
**6. Velikost trysky** - Nasazením trysky větší velikosti lze výrobu výrazně zvýšit. Použitím větší trysky získáte větší čistící proud, to však vyžaduje větší množství vzduchu, které musí zajistit kompresor.

- Pískovací materiál může opakovaně používán, dokud nebude příliš prašný. Chcete-li zlikvidovat opotřebovaný pískovací materiál, jednoduše umístěte pod pružně uložená záchytná dvířka vhodnou nádobu. Doplněte nový pískovací materiál a pokračujte v pískování.
- Pro odstranění prachu vznikajícího při pískování je nutné, abyste k přírubě pískovací kabiny připojili dílenský vysavač. Používáte-li dílenský vysavač, nezapomeňte na standardní filtr nasadit papírový filtr. Nedodržíte-li tento pokyn, do motoru vysavače by se mohly dostat abrazivní částičky, které by způsobily poškození ložisek motoru vysavače.
- Pískovací kabina musí být uzemněna, aby bylo zabráněno úrazu způsobenému elektrickým proudem.

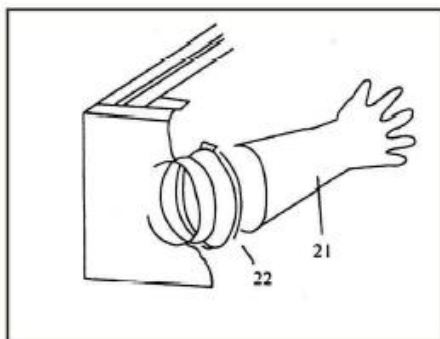
## POKYNY PRO SESTAVENÍ



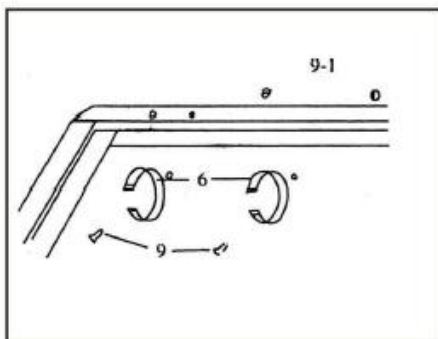
**Krok 1.** Smontujte přední panel (2), zadní panel (3), pravý panel a levý panel (4L) a řádně zašroubujte všechny šrouby.



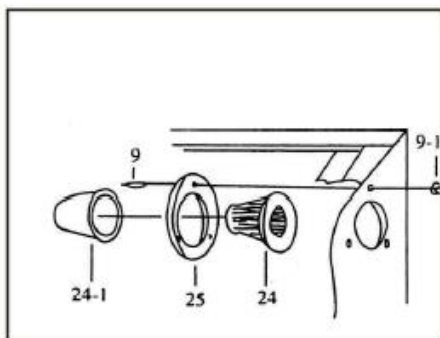
**Krok 2.** Připevňte k základně všechny čtyři nohy (7A a 7B). Potom vložte do kabiny síť (23).



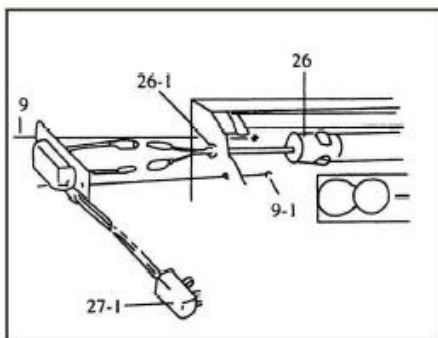
**Krok 3.** Pomocí příchytky (22) připevňte k přednímu panelu rukavici (21), jako na uvedeném obrázku.



**Krok 4.** Připojte příchytku světla (6) jako na uvedeném obrázku.

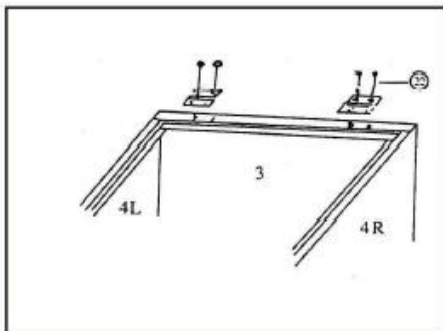
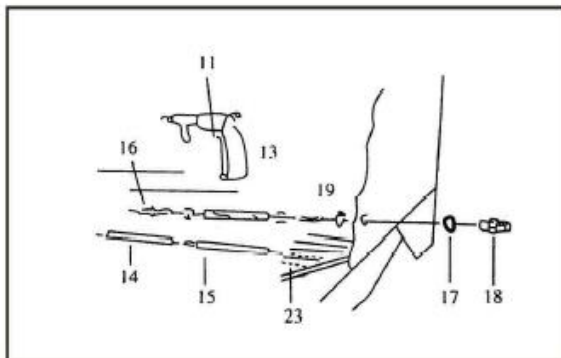


**Krok 5.** Sestavte filtr.

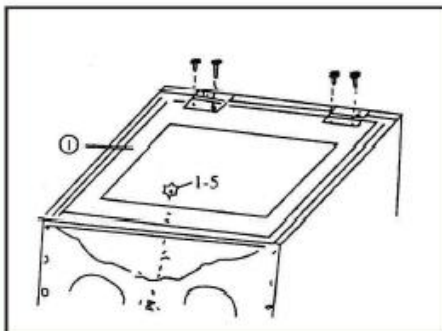


**Krok 6.** Zasuňte zářivku (26) do příchytky světla (6), protáhněte elektrický kabel ven z kabiny otvorem v levém panelu (4L) a pro zajištění použijte matici (26-1), která je součástí kabelu. Potom zapojte vodiče uvnitř elektrické propojovací krabice (27) a upevněte řádně levý panel (4L).

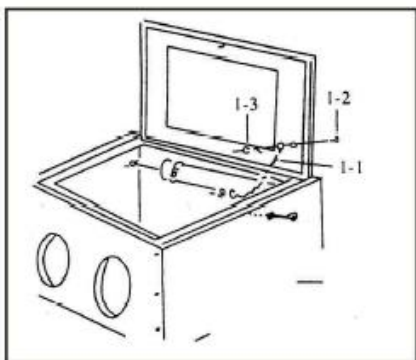
**Krok 7:** Sestavte pískovací pistolí.



**Krok 8:** Jakmile dokončíte sestavení pískovací kabiny SBC, namontujte na kabínu průhledné víko (1). Upevněte prosím pohyblivý pant na horní hranu zadního panelu (3).



**Krok 9:** Po upevnění pohyblivého pantu vložte pod pant průhledné horní víko. Chcete-li provést řádné upevnění, nejdříve zasuňte závitězná šrouby (22) do otvorů v pohyblivém pantu a potom proveďte řádné stisknutí, aby došlo k jeho upevnění na horním víku.



**Krok 10:** Otevřete horní víko a připojte polohovací řetěz. Připojte prosím oba konce řetězu pomocí šroubu a matice, jako na uvedeném obrázku. Tímto způsobem zabráníte pádu horního víka a víko bude zajištěno, je-li otevřeno. (Je-li náraz příliš velký, může dojít k poškození horního víka.)



## **POKYNY K PROVOZU**

1. Umístíte pískovací systém v blízkosti elektrické zásuvky s napájecím napětím 230 V/ 50 Hz. Ujistěte se, zda bude zařízení řádně uzemněno. Nemáte-li k dispozici odpovídající zásuvku nebo máte-li jakékoli pochybnosti týkající se elektrického okruhu, proveďte konzultaci s kvalifikovaným elektrikářem.
2. Připojte na vstup nacházející se na pravé straně kabiny přívod stlačeného vzduchu od kompresoru, který může nepřetržitě dodávat minimálně 142 l/min vzduchu při tlaku 5,5 bar. Protože existují různé typy systémů pro dodávku stlačeného vzduchu, spojka na přívod není dodávána. Použijte spojku, která bude vhodná pro váš systém pro dodávku stlačeného vzduchu.

**Nepoužívejte toto pískovací zařízení s tlakem vyšším než 6,9 bar (100 psi).**

3. Zkontrolujte spojky přívodu stlačeného vzduchu a hadice připojené k zadní části pískovací pistole.  
Také se ujistěte, zda je hadice pro přívod pískovacího materiálu řádně upevněna k šroubení pískovací pistole.
4. Nasypte doprostřed kabiny maximálně 4,5 kg pískovacího materiálu. Nadměrné množství tohoto materiálu způsobí v kabině prашné prostředí. Odstraňte přebytečný materiál, aby nedošlo ke snížení výkonu zařízení.
5. Po připojení přívodu stlačeného vzduchu zkontrolujte, zda nedochází k žádným únikům ze spojů a připojte zařízení k napájecímu zdroji. Nyní jste připraveni provést testování pískovacího systému.

Postupujte podle těchto kroků a zahajte pískování:

- a. Vložte díl do kabiny. Před zahájením pískování vždy zavřete a zajistěte horní víko.  
**POZOR:**  
Dojde-li ke kontaktu pokožky nebo očí s proudem pískovacího materiálu, může dojít k vážnému poranění.
- b. Zasuňte ruce do rukavic, uchopte pískovací pistoli a sešlápněte spínač. Tak dojde k zahájení pískování.  
Nevychází-li z trubice žádný materiál, budete muset trubici vyčistit. To provedete krátkým zakrytím trysky pískovací pistole.
- c. Nyní můžete zahájit úpravu dílu. Pohybuje pískovací pistolí rovnoměrným a kruhovým pohybem přes opracovávaný díl. Proud pískovacího materiálu by neměl být příliš silný a neměl by směřovat pouze na jedno místo, abyste zabránili poškození obrobku.

## **POKYNY PRO POUŽITÍ**

1. **Příprava dílů na pískování**  
Žádný díl nesmí být znečištěn olejem nebo mazivem a nesmí být vlhký. Před vložením čistěných dílů do kabiny se ujistěte, zda jsou zcela suché.
2. **Tlak vzduchu**  
Provozní tlak: 4,5 – 5,5 bar  
Nastavte tlak vzduchu na 5,5 bar. Většina obrobků určených na pískování může být pískována při tomto tlaku. Při pískování tenkých ocelových plechů, hliníku a ostatních křehkých obrobků zahajte

práci s nižší hodnotou tlaku a postupně ji zvyšujte, dokud nedosáhnete požadované povrchové úpravy.

**VAROVÁNÍ:** NEPŘIPOJUJTE VYSOKOTLAKÉ PLYNOVÉ LÁHVE, PROTOŽE BY MOHLO DOJÍT K PRASKNUTÍ A EXPLOZI.

### **3. Sklon a vzdálenost pískovací pistole**

Nastavte pískovací pistoli k obrobku v úhlu 45 - 60 stupňů tak, aby odražený materiál směřoval do zadní části kabiny. Nedržte pískovací pistoli v kolmém směru vzhledem k pískovanému obrobku. To způsobí zpětný odraz pískovacího materiálu vysokou rychlostí a pomalý průběh pískování. Držení pískovací pistole v kolmém směru vzhledem k obrobku způsobí také opotřebenání pískovací pistole a okna kabiny. Držte pískovací pistoli ve vzdálenosti asi 15 cm od pískovaného předmětu.

### **VAROVÁNÍ:**

PÍSKOVACÍ PISTOLE MUSÍ BÝT NASTAVENA VŽDY SMĚREM OD OBSLUHY A MUSÍ SMĚŘOVAT NA OBROBEK. NIKDY NEPROVÁDĚJTE PÍSKOVÁNÍ, JSOU-LI OTEVŘENA DVÍŘKA KABINY. PŘI VKLÁDÁNÍ A VYJÍMÁNÍ OBROBKU NESMÍ STÁT NA MÍSTĚ OBSLUHY PŘED KABINOU ŽÁDNÉ OSOBY.

### **4. Pískovací materiál**

Pískovací materiál musí být kvalitní a suchý. Vlhkost může způsobit špatné proudění pískovacího materiálu hadicemi a ucpání dávkovacího ventilu a zásobníku.

**NIKDY NEPOUŽÍVEJTE OBYČEJNÝ PÍSEK**

Pro různé povrchové úpravy je k dispozici velké množství typů pískovacích materiálů v mnoha rozměrech. Máte-li jakýkoli problém s výběrem pískovacího materiálu pro určitou práci, kontaktujte prodejce, který vám poskytne požadované informace.

### **5. Velikost trysky**

Výměnou trysky za větší trysku může dojít k značnému zvýšení rychlosti výroby. Větší trysky poskytují větší účinnost při čištění obrobku. To ovšem vyžaduje větší množství stlačeného vzduchu (použitý kompresor musí být schopen dodávat větší množství stlačeného vzduchu).

### **6. Elektrické připojení**

Při připojování jednotky dodržujte všechny platné elektrické a bezpečnostní předpisy. Pískovací zařízení musí být připojeno k odpovídající uzemněné síťové zásuvce. V případě jakýchkoli nesrovnalostí se obraťte na kvalifikovaného elektrikáře.

# ÚDRŽBA

- Nářadí udržujte vždy v čistotě. Nečistoty, které vniknou do mechanismu nářadí mohou způsobit poškození nářadí.
- Na čištění nepoužívejte agresivní čisticí prostředky a rozpouštědla.
- Plastové díly doporučujeme otřít hadříkem navlhčeným v mýdlové vodě.
- Nepoužívané zařízení uskladněte nakonzervované na suchém místě, kde nebude korodovat.
- Veškeré údržbářské práce smí vykonávat pouze odborný personál.
- Pro opravy použijte pouze originální náhradní díly.

## Pískování

- Části tryskače, které přicházejí do styku s abrasivem podléhají rychlému opotřebení – pracovní hadice, výstupní ventil, pracovní trysky – pravidelně kontrolujte stav jejich opotřebení a včas je vyměňte.
- Poškozené díly nemusí být na povrchu patrné.
- Průchodem abrasiva se stěna postupně ztenčuje a hadici je potřeba včas vyměnit.
- Při sebemenším úniku tlaku vzduchu ihned přerušete práci, zbavte zařízení tlaku a vyměňte vadný díl.
- Současně proveďte důkladnou inspekci dalších dílů tryskače.

## V zájmu bezporuchového provozu a zajištění bezpečnosti práce pravidelně:

- Vyměňujte znečištěné a opotřebované abrasivo.
- Pravidelně kontrolujte a včas v závislosti na opotřebení vyměňujte pískovací i vzduchovou trysku. Při používání opotřebované trysky může dojít k poškození pistole.
- Kontrolujte všechny části zařízení podléhající opotřebení vlivem účinku abrasiva.
- Vyměňujte opotřebovanou ochrannou fólii a rukavice.

## POKYNY PRO ÚDRŽBU

### 1. Pískovací pistole

- Po 10 až 12 hodinách pískování musí být provedena kontrola trysky. Vykazuje-li tryska nerovnoměrné opotřebování, po každých 10 provozních hodinách musí být pootočena o 1/4 otáčky.

### 2. Tuhnutí pískovacího materiálu

- Toto tuhnutí je způsobeno vlhkostí v přívodu stlačeného vzduchu a také obráběnými díly, které jsou znečištěny olejem nebo mazivem. Nedojde-li k odstranění těchto problémů, pískovací materiál nebude proudit plynule hadicemi a způsobí ucpání dávkovacího ventilu a pískovací pistole.

Zkontrolujte přívod stlačeného vzduchu. Je-li v něm voda, nainstalujte vhodné zařízení pro odlučování vlhkosti. Budou-li pískovány díly znečištěné olejem nebo mazivem, musíte nejdříve provést jejich odmaštění a osušení.

### 4. Pokles tlaku v pískovací pistoli

- Dojde-li k poklesu tlaku, znamená to, že je v systému pro přívod pískovacího materiálu překážka. To může být způsobeno příliš malou hadicí, menším průměrem rychlospojky, zaneseným filtrem nebo jinou nečistotou v systému, která zabraňuje průchodu dostatečného množství vzduchu. Také v případě, kdy je pískovací kabina velmi vzdálena od kompresoru, dojde k poklesu tlaku. Hadice na stlačený vzduch musí mít průměr 1/2" nebo větší.

## 5. Špatná viditelnost - nadměrná prašnost

- Zásobník na prach je plný a musí být vyčištěn nebo vyprázdněn. (Použijte západku na spodní části zásobníku na prach nebo sejměte černý kryt na sání.)
- Znečištěná vložka filtru. (Vyčistěte nebo vyměňte filtr zásobníku na prach, díl číslo 29.)
- Zničený pískovací materiál. Po určité době bude pískovací materiál tak znehodnocený, že z něj bude v podstatě prach. Vyměňte pískovací materiál a vyčistěte zásobník na prach.

## 6. Špatná viditelnost - okno kabiny

- Okna jsou dodávána s průhlednou plastovou ochrannou fólií. Pokud bude fólie poškozena pískovacím materiálem, může být snadno vyměněna. Tím bude prodloužena životnost skleněného okna kabiny. Toto okno může být také snadno vyměněno.

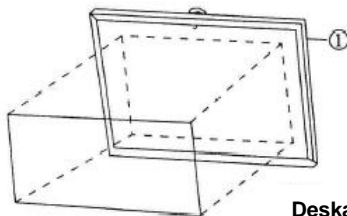
## 7. Nedostatečný průtok pískovacího materiálu

- Podle výše uvedeného postupu zkontrolujte vlhkost v systému. Dle potřeby vypusťte odlučovač vlhkosti, vyměňte vlhký pískovací materiál a vyčistěte hadice i jímku.
- Poškozené a netěsné hadice na písek způsobí nedostatečnou dodávku pískovacího materiálu. Vadnou hadici vyměňte, utěsněte.
- Nečistoty v pískovacím materiálu. Vyměňte nebo alespoň prosejte pískovací materiál.

**Máte-li vše nastaveno správně a nedosahujete-li stále požadovaných výsledků, kontaktujte prosím autorizovaný servis. Systém sání může pracovat správně, ale problém se může týkat pískovací kabiny, pískovacího materiálu nebo systému pro regulaci tlaku.**

## Výměna průhledné PVC desky

V horním panelu (1) se nachází průhledná PVC deska s tloušťkou 0,5 mm. Jakmile přestane být tato PVC deska v důsledku provozu zařízení průhledná, nahraďte ji novou PVC deskou, abyste mohli dobře sledovat prováděnou práci.



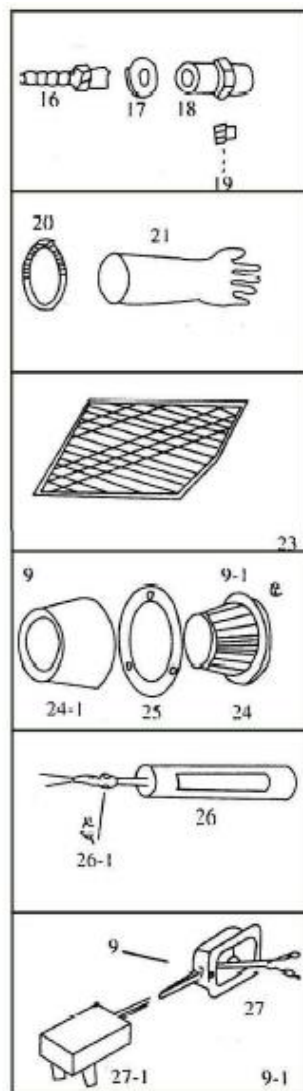
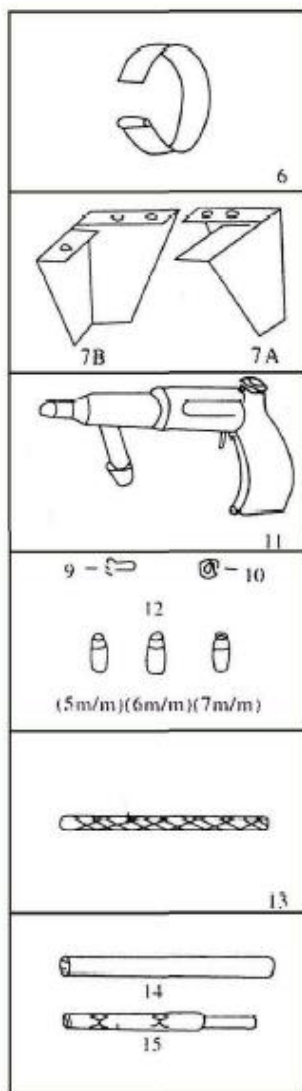
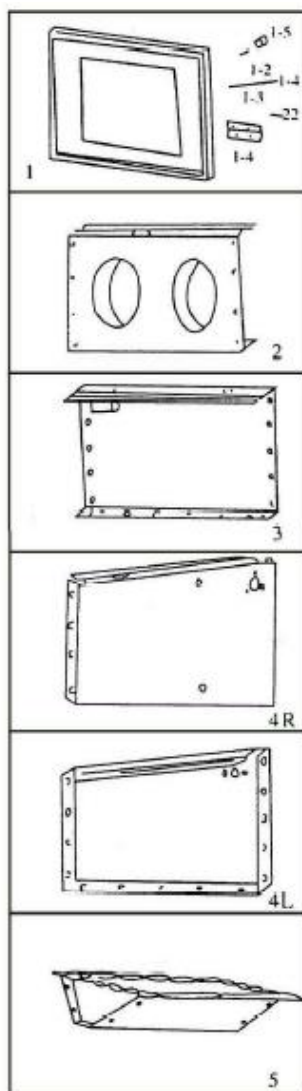
Deska z PVC 0,5 mm

## ODSTRANĚNÍ ZÁVAD

PROBLÉM	PŘÍČINA	ŘEŠENÍ
Nadměrné množství prachu v kabině	Ventil výstupu vzduchu je ucpaný nebo je zablokován průchod vzduchu ven z kabiny.	Vyčistěte zadní ventil a dbejte na to, aby tento ventil nesměřoval k žádné stěně.
	Opotřebovaný abrazivní materiál	Vyměňte abrazivní materiál
	Příliš mnoho abrazivního materiálu uvnitř kabiny	Odstraňte přebytečný materiál
	Uvolněné vedení stlačeného vzduchu nebo uvolněné spojky	Utáhněte spojky a ujistěte se, zda je vedení stlačeného vzduchu v pořádku.
Nerovnoměrné účinky pískování	Příliš mnoho abrazivního materiálu uvnitř kabiny.	Odstraňte přebytečný materiál
	Vlhkost uvnitř kabiny	Zkontrolujte vedení stlačeného vzduchu a ujistěte se, zda v něm není žádná vlhkost.
Nerovnoměrná rychlost nebo neúčinné pískování.	Opotřebovaný abrazivní materiál	Vyměňte abrazivní materiál
	Příliš nízký tlak.	Zvyšte vstupní tlak a ujistěte se, zda je zcela otevřen ovládací ventil.
Statická elektřina	Provoz v suchém počasí	Nechejte díl, který chcete čistit, na roštu kabiny

## VYOBRAZENÍ A SEZNAM DÍLŮ

<b>1</b> Průhledné horní víko	<b>4R</b> Pravý panel	<b>10</b> Matice	<b>20</b> Příchytka rukavice
<b>1-1</b> Polohovací řetěz horního víka	<b>4L</b> Levý panel	<b>11</b> Pískovací pistole	<b>21</b> Rukavice
<b>1-2</b> Šroub	<b>5</b> Základna	<b>12</b> Tryska	<b>22</b> Závitořezný šroub
<b>1-3</b> Matice	<b>6</b> Příchytka světla	<b>13</b> Hadice pro přívod stlačeného vzduchu	<b>23</b> Šroub
<b>1-4</b> Pohyblivý pant	<b>7A</b> Levá přední noha, pravá zadní noha	<b>14</b> Plastová sací hadice	<b>24</b> Vzduchový filtr
<b>1-5</b> Plastový šroub	<b>7B</b> Pravá přední noha, levá zadní noha	<b>15</b> Ocelová sací hadice	<b>25</b> Upevňovací deska
<b>2</b> Přední panel	<b>8</b> Šroub 1/4" x 3/8"	<b>16</b> Spojka vzduchové hadice	<b>26</b> Světlo
<b>3</b> Zadní panel	<b>9</b> Šroub 5/32" x 3/8"	<b>17</b> Podložka	<b>26-I</b> Kondenzátor
	<b>9-1</b> Matice 5/32"	<b>18</b> Spojka hadice pro přívod stlačeného vzduchu s vnitřním závitem	<b>27</b> Elektrická propojovací krabice
	<b>5</b> Základna	<b>19</b> Hadicová svorka 1/4"	<b>27-1</b> Adaptér AC/DC



## LIKVIDACE

Po skončení životnosti výrobku je nutné při likvidaci vzniklého odpadu postupovat v souladu s platnou legislativou. Výrobek se skládá z kovových a plastových částí, které jsou po roztřídění samostatně recyklovatelné.

1. Demontujte všechny díly stroje.

2. Díly roztřídte dle tříd odpadu (kovy, pryž, plasty apod.).

Vytříděný materiál odevzdejte k dalšímu využití.

3. Elektroodpad (použité elektrické ruční nářadí, elektromotory, nabíjecí zdroje, elektronika, akumulátory, baterie...).

Vážení zákazníci z hlediska platných předpisů o odpadech se v případě elektroodpadu jedná o nebezpečný odpad, jehož likvidace podléhá zvláštnímu režimu.

Je zakázáno vhazovat elektroodpad do nádob určených pro sběr komunálního odpadu.

Je též možné přístroj odevzdat do sběrných míst elektroodpadu. Informace o místech sběru obdržíte na zastupitelstvu obce nebo na Internetu.

- Použitý písek může mít charakter nebezpečného odpadu a je nutná jeho likvidace v souladu s příslušnými předpisy.

## UPOZORNĚNÍ

Pokud dojde k poruše, zašlete přístroj na adresu prodejce, oprava bude provedena v co nejkratším termínu. Stručný popis závady zkrátí její hledání a dobu opravy. V záruční době k přístroji přiložte záruční list a doklad o koupi. Také po uplynutí záruční doby jsme tu pro Vás a případné opravy provedeme za příznivé ceny.

Abyste zabránili poškození přístroje při přepravě, bezpečně jej zabalte nebo použijte originální obal. Za poškození při přepravě neneseme odpovědnost a při reklamaci u přepravní služby záleží na úrovni balení a zabezpečení proti poškození.

Pozn.: Vyobrazení se může lišit od dodaného výrobku, stejně jako se může lišit rozsah a typ dodaného příslušenství. Je to důsledek vývoje a takové varianty ovšem nemají žádný vliv na správnou funkci výrobku.

## KONTAKTY

unitechnic.cz s.r.o.  
Reklamační a servisní oddělení  
Areál bývalého cukrovaru  
Hlavní 29 (hala č.3 uni-max)  
277 45 Úžice

Tel. Reklamačního odd. 266 190 156  
603 414 975  
601 218 255  
E-shop 266 190 111

E-Mail: [reklamace1@khnet.cz](mailto:reklamace1@khnet.cz)  
[obchod@khnet.cz](mailto:obchod@khnet.cz)

<http://www.uni-max.cz>