

NÁVOD K POUŽITÍ

Sada na řezání závitů do dřeva

Postup při řezání vnějších závitů

1. Pečlivě zkontrolujte kolík. Rovné kolíky z tvrdého dřeva jsou nejvhodnější. Zkontrolujte kolík, abyste se ujistili, zda má kulatý průřez a ne oválný. Vyzkoušejte usazení kolíku v řezačce závitů, abyste se ujistili, zda kolík není příliš volný nebo utažený.
2. U většiny kolíků budete muset použít mazivo. Nejvhodnější je lněný nebo tungový olej. Tyto oleje mohou být snadno odstraněny pomocí minerálních lihů nebo terpentýnu, budete-li chtít upravit nebo nalakovat váš dokončený výrobek. Některá tvrdá dřeva mohou vyžadovat nasáknutí části kolíku, na jaké chcete vytvořit závit. Toto nasáknutí může trvat od několika minut až po několik dnů. Čím lépe je kolík namazán, tím snadnější bude vyřezání závitů a tím více bude tento závit čistější.
3. Před zahájením řezání závitů musíte srazit hrany na koncové části kolíku. Tento úkon můžete provést pomocí broušení nebo pomocí nástroje na srážení hran. Vytvořený úkos musí být pouze zhruba do vzdálenosti 3 mm. Tak bude usnadněno zahájení řezání závitů.
4. Závit se bude řezat snáze, bude-li kolík upnutý ve svěráku nebo jiným vhodným způsobem, který zajistí jeho pevné upnutí. Dávejte ale pozor, abyste upnutý kolík nepoškodili. Vložte kolík do velké a hladké koncové části nástroje na řezání závitů.
5. Jakmile zahájíte řezání závitů, budete muset vyvíjet lehký přtlak směrem dolů, což pomůže zachovat čistotu nástroje. Po zahájení řezání závitů stále používejte pohyb směrem dopředu. Začne-li se nástroj zasekávat, neprovádějte pohyb směrem dozadu o více než čtvrtinu otáčky, aby došlo k odstranění třísek, a potom pokračujte dále v řezání závitů. Musíte-li nástroj na řezání závitů odstranit a pokusíte-li se tento nástroj znovu nasadit, musíte jej srovnat s již vyřezaným závitem. Nebude-li nástroj správně nastaven a srovnán s původním závitem, začne řezat nový závit a zničí již vyřezaný závit.
6. Je dobré, když si řezání závitů vyzkoušíte na odpadovém kolíku. Nebude to trvat dlouho a budete nástroj na řezání závitů používat na většině vašich projektů.

Řezání vnitřních závitů

1. Nejdříve vyvrtejte pomocný otvor v obrobku. Použijte níže uvedenou referenční tabulku pro velikosti vrtáků.

Sada 1/2" používá vrták 11,1 mm.
Sada 3/4" používá vrták 15,8 mm
Sada 1" používá vrták 22,2 mm
Sada 1-1/4" používá vrták 28,6 mm
Sada 1-1/2" používá vrták 34,9 mm
2. Namažte závitník lněným nebo tungovým olejem. Můžete použít jakýkoli jiný typ oleje, který budete moci odstranit nebo přetřít v závislosti na tom, jakou povrchovou úpravu obrobku projekt vyžaduje.
3. Je důležité, abyste zahájili práci se závitníkem, pokud možno v co nejrovnější poloze. Zahajte práci pomalu. Je důležité, abyste získali na horní části čistý závit bez trhlin. U některých typů dřeva může být užitečné sražení horní hrany, což pomůže v zahájení řezání závitů.
4. Otočte závitník o několik otáček a potom závitník otočte zpět, abyste před pokračováním v řezání závitového otvoru odstranili vytvořené třísky.