

uni-max

NÁVOD K OBSLUZE
PŮVODNÍ

VYVAŽOVAČKA KOL NÁKLADNÍ U150



DS7150

Vážený zákazníku, děkujeme Vám za zakoupení produktu uni-max.

Naše společnost je připravena Vám poskytnout své služby – než výrobek zakoupíte, při koupi i po zakoupení. V případě jakýchkoliv dotazů, návrhů či doporučení kontaktujte naše obchodní místo. Vynasazíme se Váš návrh zvážít a reagovat v rámci možností.

První použití zařízení je ve smyslu tohoto návodu právním krokem, kterým uživatel svou svobodnou vůlí stvrzuje, že tento návod řádně prostudoval, zcela pochopil jeho smysl a seznámil se všemi riziky.

POZOR! Nepokoušejte se uvést (popř. používat) zařízení dříve, než se seznámíte s celým návodem k obsluze. Návod uschovejte pro příští použití.

Pozornost je třeba věnovat zejména pokynům týkajících se bezpečnosti práce. Nedodržení nebo nepřesné provádění těchto pokynů může být příčinou úrazu vlastní osoby nebo osob jiných, popřípadě může dojít k poškození zařízení nebo zpracovávaného materiálu.

Dbejte zejména bezpečnostních instrukcí uvedených na štítcích, kterými je zařízení opatřeno. Tyto štítky neodstraňujte, ani nepoškozujte.

Pro usnadnění případné komunikace si zde opište číslo faktury popř. kupního dokladu.

POPIS

Poloautomatická vyvažovačka řízená mikroprocesorem je vhodná pro pneumatiky těžkých nákladních vozidel a autobusů, doplněná o pneumatické zvedací zařízení kol. Disponuje několika režimy vyvážení, funkcemi pro tři druhy ALU ráfků, statické i dynamické vyvážení, ruční zadáváním rozměrů kola, vlastní diagnostikou a samokalibrací a pedálovou brzdou. Je navržena pro jednoduché a přesné vyvážení kol nákladních vozidel a autobusů. Součástí dodávky je sada středových upínacích kuželů (45 mm – 190 mm), rychloupínací matice, kleště na závaží a obkročné měřidlo šířky ráfku a další. Napájení 400 V/50 Hz, příkon 750 W. Rozsah průměrů ráfku 10" – 24"(254 mm – 610 mm), šířka ráfku 5,5" – 20" (140 – 510 mm), max. průměr kola 1 300 mm, přesnost vyvážení ± 5 g, vyvažovací rychlost 70 – 200 ot / min, čas cyklu 8 s, max. hmotnost kola 150 kg. Max. úroveň hluku 70 dB, provozní teplota 5 – 50 °C.

TECHNICKÁ DATA





Napětí.....	400 V/50 Hz
Příkon.....	750 W
Režimy vyvažování.....	Stat./Dynam., ALU1 – ALU3
Přesnost vyvážení.....	± 5 g
Provozní otáčky.....	70 – 200 min. ⁻¹
Doba cyklu.....	8 s
Max. průměr kola.....	1 300 mm
Průměr ráfku.....	10" – 24"(254 mm – 610 mm)
Šířka ráfku.....	5,5" – 20"(140 mm – 510 mm)
Hmotnost kola.....	max. 150 kg
Úroveň hluku.....	< 70 dB
Teplota pracovního prostředí.....	5 – 50 °C
Hmotnost.....	233 kg
Rozměry balení.....	1 220 × 960 × 1 090 mm

Správnost textu, grafů a údajů se váže na dobu tisku. V zájmu neustálého zlepšování našich výrobků může bez předchozího upozornění dojít ke změně technických údajů.

BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ

Pracoviště doporučujeme vybavit tabulkami se zásadami bezpečné práce.

Symbole používané v těchto instrukcích

-  **Pozor! Označuje nebezpečí zranění nebo velké materiální škody.**
-  **Nebezpečí zachycení! Pozor na zranění z důvodu zachycení částí těla nebo oblečení rotujícími částmi.**
-  **Varování! Nebezpečí poškození**
-  **Poznámka: Dodatečná informace**

! Obecné

- Igelitové sáčky použité v obalu mohou být nebezpečné pro děti a zvířata.
- Seznamte se s tímto zařízením, jeho ovládním, provozem, prvky tohoto zařízení a možnými riziky spojenými s jeho nesprávným užíváním.
- Zajistěte, aby uživatel zařízení byl pečlivě seznámen s ovládním, provozem, prvky tohoto zařízení a možnými nebezpečími, plynoucími z jeho užívání.
- Dbejte vždy bezpečnostních instrukcí uvedených na štítcích. Tyto štítky neodstraňujte, ani nepoškozujte. V případě poškození nebo nečitelnosti štítku kontaktujte dodavatele.
- Udržujte pracoviště v pořádku a čistotě. Nepořádek v pracovním prostoru může způsobit nehodu.
- Nikdy nepracujte ve stísněných nebo špatně osvětlených prostorách. Vždy zkontrolujte, zda je podlaha stabilní a zda je dobrý přístup k práci. Vždy udržujte stabilní postoj.
- Neustále sledujte postup práce, a používejte všechny smysly. Nepokračujte v práci, pokud se na ni nemůžete plně soustředit.
- O své nářadí pečujte a udržujte je čisté.
- Rukojeti a ovládací prvky udržujte suché a beze stop oleju a tuků.
- Zabraňte přístupu, zvířat, dětí a nepovolaných osob.
- Nestrkejte nohy nebo ruce do pracovního prostoru.
- Nikdy neponechejte za provozu zařízení bez dozoru.
- Nepoužívejte zařízení pro jiný účel, než ke kterému je určeno.
- Při práci používejte osobní ochranné pracovní prostředky (např. brýle, chrániče sluchu, respirátor, bezpečnostní obuv, apod.).
- Nepřepínejte se, používejte vždy obě ruce.
- Se zařízením nepracujte pod vlivem alkoholu a omamných látek.
- Trpíte-li závratěmi, oslabením nebo mdlobami, se zařízením nepracujte.
- Jakékoli úpravy zařízení nejsou povoleny. NEPOUŽÍVEJTE v případě, že zjistíte ohnutí, prasklinu nebo jiné poškození.
- Nikdy neprovádějte údržbu zařízení za provozu.
- Objeví-li se neobvyklý zvuk nebo jiný neobvyklý jev, okamžitě stroj zastavte a přerušte práci.
- Klíče a šroubováky vždy po použití odstraňte ze stroje.
- Před použitím stroje zkontrolujte, jsou-li pevně dotaženy všechny šrouby.
- Zajistěte správnou údržbu stroje. Před použitím zkontrolujte, zda u stroje nedošlo k poškození.
- Při údržbě a opravě používejte pouze originální náhradní díly.
- Použití přídatných zařízení nebo příslušenství nedoporučených dodavatelem může vést ke zraněním.
- Pro konkrétní práci zvolte vhodné zařízení. Nesnažte se přetěžovat přístroje či příslušenství s malým výkonem a používat je pro práci, která vyžaduje větší strojní zařízení.
- Zařízení nepřetěžujte. Práci odměňujte tak, aby mohlo bez námahy pracovat optimální rychlostí. Na poškození způsobené přetížením se nevztahuje záruka.
- Chraňte zařízení před nadměrnou teplotou a slunečním zářením.
- Zařízení není určeno pro práci pod vodou, ani ve vlhkém prostředí.

- Pokud zařízení delší dobu nepoužíváte, uložte ho na suchém uzamčeném místě mimo dosah dětí.
- Před spuštěním nářadí zkontrolujte všechny bezpečnostní prvky, zda pracují hladce a účinně. Přesvědčte se, zda všechny pohyblivé díly jsou v dobrém stavu.
- Zkontrolujte, zda některé díly nejsou prasklé nebo zadřené, přesvědčte se, že všechny díly jsou správně nasazené. Kontrolujte i všechny další podmínky, které mohou ovlivnit funkci nářadí.
- Pokud není jinak uvedeno v tomto návodu, je nutné poškozené díly a bezpečnostní prvky opravit nebo vyměnit.

! Laserové zařízení

- Laserové zařízení II. kategorie.
- V zájmu bezpečnosti je zakázáno dívat se do laserového paprsku pouhým okem, ani průzorem jakéhokoliv optického zařízení.

! Sestavy

- Nepoužívejte zařízení, dokud není kompletně sestaveno podle pokynů manuálu.

! Vybavení autoservisu

- Před započítím oprav řádně zajistíte a zabrzdíte opravovaný automobil.

! Elektrické zařízení

- Při používání elektrického nářadí je vždy třeba dodržovat základní bezpečnostní opatření včetně následujících za účelem omezení rizika vzniku požáru, úrazu elektrickým proudem a zranění osob. Před uvedením tohoto výrobku do činnosti si tyto pokyny přečtěte a zapamatujte.
- Ubezpečte se, že zástrčka je zapojena do správně jištěné zásuvky. Napětí sítě musí být shodné s napětím uvedeným na štítku, aby nedošlo k přehřátí a spálení motoru nebo naopak nedostatečnému výkonu.
- Před zapojením do sítě se přesvědčte, že vypínač je v poloze OFF (vypnuto). Pokud zařízení nemá hlavní vypínač slouží místo něj vidlice. Po skončení práce vytáhněte vidlici síťového přívodu ze zásuvky.
- Chraňte přívodní kabel před vysokými teplotami, olejem, rozpouštědly a ostrými hranami.
- Pravidelně kontrolujte kabel a v případě poškození jej nechte opravit u odborníka. Pravidelně kontrolujte prodlužovací kabely a v případě poškození je vyměňte.
- V případě potřeby použijte vždy kvalitní prodlužovací kabel odpovídající výkonem, zcela odvinutý. Pravidelně ho kontrolujte na poškození. Vadný kabel je nutno vyměnit nebo opravit.
- Před započítím údržby, montáže, výměny dílů, či podobné činnosti vypněte hlavní vypínač a vytáhněte zástrčku ze zásuvky.
- Dejte pozor, aby nedošlo k samovolnému spuštění zařízení. Prsty nemějte v blízkosti spouštěcího mechanismu, dokud není bezpodmínečně nutné.
- Pokud má být zařízení nainstalováno k pracovnímu stolu, po dokončení montáže uvolněte pojistné tlačítko.
- Neprovazujte ve výbušném prostředí (při lakování, při práci s kapalnými hořlavými atd.)
- Nepoužívejte ve vlhkém prostředí, nebo pokud je zařízení mokré. Elektrická výzbroj je konstruována pro použití v normálním prostředí s teplotami +5 až +40 °C, s relativní vlhkostí nepřekračující 50 % při teplotě + 40 °C.
- Elektrická zařízení podléhají pravidelným revizím ve stanovených lhůtách.

POPIS A MONTÁŽ

- Než vyhodíte obal od přístroje, zkontrolujte, zda v něm nezůstaly nějaké součástky. Pokud ano, vyhledejte si díl v seznamu dílů nebo na schématu sestavení a příslušný díl nainstalujte.



1. Skříň na závaží
2. Ovládací panel
3. Kryt kola
4. Měřič vzdálenosti
5. Pneumatický spínač
6. Pneumatické zvedací zařízení
7. Otvor pro přívod stlačeného vzduchu
8. Ochranný rám
9. Vyvažovací hřídel
10. Pedál brzdy
11. Rukojeť
12. Čítač zapnutí

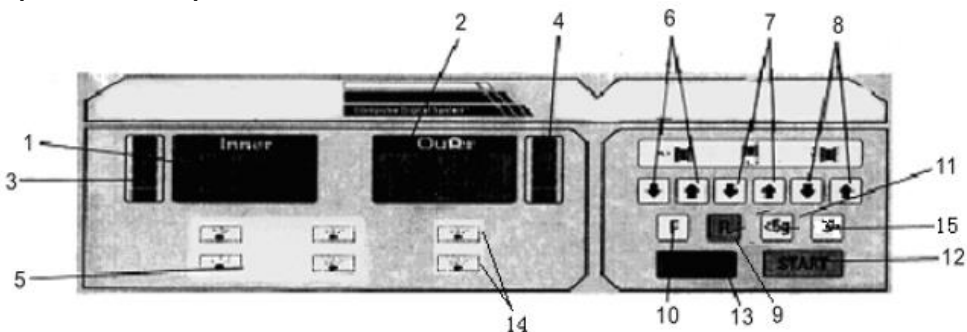
Výkonnostní charakteristiky

- Tento stroj obsahuje integrovaný obvod vysoké integrace pro vytvoření mikropočítačového systému vysoké inteligence s vysokou stabilitou. Tento stroj je vybaven procesem pro optimalizaci vyvážení.
- Hlavní vyvažovací hřídel je přesně opracovaná a má importované ložisko pro hladký chod. Je nízko hlučná a odolná proti opotřeбенí.
- Vysoce pokročilý typ motoru pohonného systému odpovídající technice má mimořádně vysokou stabilitu.
- Testovací funkce pro plně automatické dynamické vyvažování a statické vyvažování.
- Funkce pro vyvažování tří druhů hliníkových ráfků.
- Přesnost vyvážení až ± 5 g, vyvážení pokaždé trvá nejméně 8 sekund.
- Samo opravná funkce a plně automatická diagnostika.
- Pneumatické zvedací zařízení s upínacím zařízením podle mezinárodních norem.
- Pedálová polohovací brzda se stabilním polohováním protizávažím.

Věnujte pozornost před použitím

- Při převážení se vyvažovačka smí zvedat pouze za rám, v žádném případě se nesmí zvedat za hřídel, či jiné části.
- Vyvažovačka s pneumatickým zvedacím zařízením musí být umístěna na pevném podkladu (může být upevněna rozpěrnými šrouby) a kolem ní musí být dostatek volného prostoru; je-li stroj nestabilní, může docházet k chybnému vyvážení.
- Napájecí přívod musí mít ochranná zařízení (proudový chránič) zabraňující úniku proudu, kryt stroje musí být uzemněn (zemnicí svorka je na zadní straně stroje).
- Vyvažovačka nesmí být umístěna ve vlhkém prostředí, jinak může dojít k jejímu poškození.
- Při instalaci vodicího šroubu na hřídel nejprve očistíte hlavní hřídel a vodicí šroub lihem nebo benzinem, potom vodicí šroub našroubujete na hlavní hřídel a utáhněte klíčem.
- Při vyvažování kol s pneumatikami střední a malé velikosti zvolte vhodný kužel.
- Potom zajistíte kolo s pneumatikou pomocí kužele a matice (vnitřní stranou kola směrem ke stroji).
- Při vyvažování kol s pneumatikami velké velikosti nejprve upevníte na hlavní hřídel čistý přízpusobovací přípravek, potom kolo s pneumatikou upevníte na hlavní hřídel s kuželem odpovídajícím otvoru kola.
- Při instalaci kola s pneumatikou velké velikosti je možno použít pneumatické zvedací zařízení.
- Externí zdroj stlačeného vzduchu připojený k pneumatickému zvedacímu zařízení musí zajišťovat tlak cca 0,8 MPa (8 bar) (pomocí pneumatického spínače se kolo s pneumatikou zvedá nebo spouští).

Popis ovládacího panelu:



- (1) indikátor nerovné vnitřní hrany ráfku kola
- (2) indikátor nerovné vnější hrany ráfku kola
- (3) indikátor polohy nerovné vnitřní hrany ráfku kola
- (4) indikátor polohy nerovné vnější hrany ráfku kola

- (5) indikace vyvažovacího režimu
- (6) tlačítko pro zadání mezery mezi kolem a vyvažovačkou
- (7) tlačítko pro šířku ocelového kola
- (8) tlačítko pro průměr ocelového kola
- (9) tlačítko pro vrácení a seřízení

- (10) tlačítko pro volbu režimu vyvažování
- (11) tlačítko pro vysoce přesné vyvážení
- (12) tlačítko pro spuštění stroje

- (13) tlačítko pro nouzové zastavení
- (14) Indikace režimu ocelového kola
- (15) tlačítko pro volbu ocelového kola

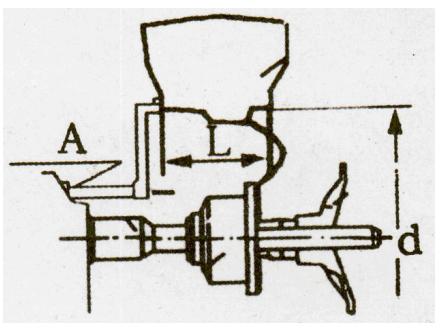
OBSLUHA

Zapnutí napájení a zadání hodnot

1. Zapnutí napájení

Po zapnutí napájení se na displeji stroje zobrazí „001“, o několik sekund později se zobrazí A-8.0, což znamená, že funkce stroje je normální.

Potom zadejte velikost kola, viz následující pokyny o metodě zadání (všimněte si, že počítač stroje při každém zapnutí automaticky nastaví dynamické vyvažování).



2. Zadání velikosti

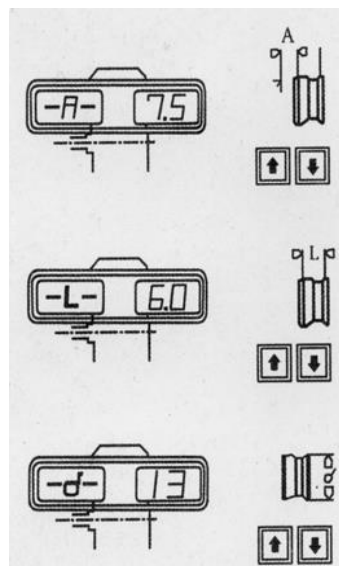
Příklad testování luxusního ráfku kola Santana, viz obrázek vedle, použijte pravítko, které má stroj k měření velikosti mezery mezi strojem a pneumatikou: A=7,5 cm

Stisknutím ↑ se číslo zvýší, stisknutím ↓ se sníží.

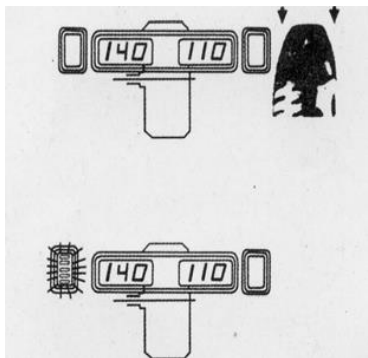
Použijte měřidlo, kterým je stroj vybaven pro měření šířky pneumatiky, viz obrázek, L=6,0 palce (cca 15 cm)

Stisknutím ↑ se číslo zvýší, stisknutím ↓ se sníží.

Tato velikost je kalibr pneumatiky, není třeba ji měřit, viz model pneumatiky „185/70 R13“ d=13 palců Stisknutím ↑ se číslo zvýší, stisknutím ↓ se sníží.



Několik příkladů vyvažování



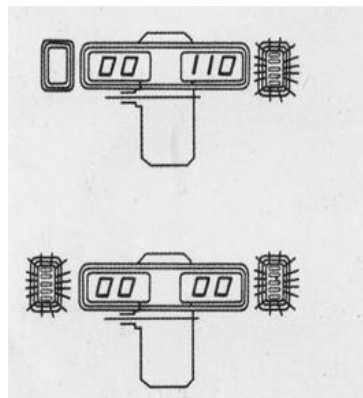
★ Stiskněte tlačítko Start, po 8 sekundách se automaticky zabrzdí a zobrazí se situace zobrazená na obrázcích:

140 je chybová hodnota vnitřní strany pneumatiky, 110 je chybová hodnota vnější strany pneumatiky.

★ Otáčejte kolem, aby se kontrolka vnitřní strany rozsvítila a byla svíslé nad hlavním hřídelem, nasadte vyvažovací závaží 140 g na ocelový ráfek kola (můžete použít brzdový pedál jako pomůcku k udržení kola v klidu) jak ukazuje obrázek.

★ Indikátor vnitřní strany nyní ukazuje 00, potom otáčejte kolem, aby se rozsvítil indikátor vnější strany a bylo svíslé nad hlavním hřídelem, odstraňte vyvažovací závaží 110 g z ocelového ráfku kola, jak ukazuje obrázek.

★ Nyní vnější indikátor rovněž ukazuje 00, vyvážení je hotovo, odejměte kolo s pneumatikou. Spustíte-li test pneumatiky znovu, nemusíte vypínat napájení.



Preventivní opatření v procesu používání a zkušenosti s vyvažováním

Pozor: Při zapnutí napájení roztlačte kolo ručně, čímž se usnadňuje rozběh a zvyšuje se životnost motoru. Kvůli chybě úhlu vyvážení sami zjistíte, když tento stroj otáčí kolem ke zjištění bodu vyvážení, věnujte pozornost tomu, který směr je mnohem přesnější, když se kolo otáčí. Když je vyvážení dokončeno, odejměte kolo, dávejte pozor při manipulaci, aby se nárazem nepoškodil hlavní hřídel.

V okamžiku, kdy se na displeji zobrazí data, můžete pomoci s brzděním sešlápnutím pedálu brzdy v pravém dolním rohu stroje, jinak se snižuje životnost stroje.

Zkušenosť s vyvažováním:

Je-li indikovaný údaj menší než 50 g, vyvažovací závaží může být současně nasazeno na obou stranách.

Je-li údaj větší než 50 g, výrobce doporučuje vyvážit jednu stranu po druhé, tedy tu stranu, jejíž vyvažovací hodnota je větší, vyvážit na hodnotu „00“, a potom vyvážit druhou stranu na hodnotu „00“.

Jestliže po nasazení vyvažovacího závaží stále zůstává malá hodnota závaží, je to důsledek chybné polohy závaží. Lze to vyřešit posunutím vyvažovacího závaží.

Poté, co se zobrazí „00“-“00“, může se náhodně zobrazit 5, 6, 7 g, což se pokládá za normální jev. Přesnost tohoto stroje je 5 g, tedy pod 4 g je to v pořádku.

Dovolený rozsah změny tohoto stroje je ± 3 g, chyba 7 g bude indikovaná náhodně a neovlivní vyvažovací výsledek tohoto stroje.

Když se ani při opakovaném umístování závaží nedaří dosáhnout výsledku 00, je možno spustit **samoopravný** proces stroje (dále je popsána obnova standardního procesu).

Poznámky: Tyto zkušenosti slouží pouze pro vaši informaci. Věříme, že uživatel může obratně využívat výkonnostní možnosti stroje pro jeho lepší využití.

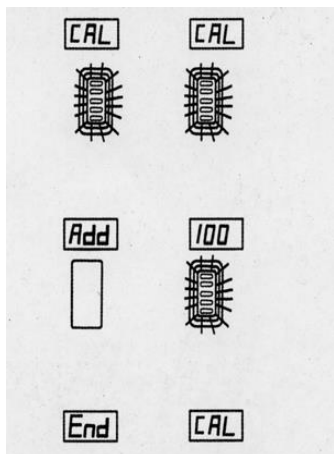
Samoopravný proces

Samoopravný proces byl již proveden ve výrobním závodě. Využíváte-li stroj mnoho let a vyměníte součást, nebo se domníváte, že dochází k velkým chybám při vyvažování, můžete samoopravný proces provést znovu.

(Umístěte na hlavní hřídel kolo střední velikosti, s poměrně malými nerovnostmi ocelového ráfku na obou stranách kola, pouze 13 palců nebo 14 palců.)

Zadejte pro toto kolo správné hodnoty **A**, **L**, **d**.

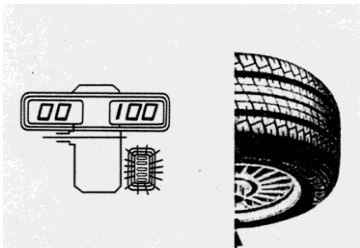
Pozor: nesprávně zadaná hodnota rozměru povede k tomu, že stroj nebude moci určit kalibr a následující měření bude chybné.



Ⓞ Stiskněte tlačítko R a současně tlačítko START během půl sekundy. Na displeji se zobrazí „CAL“- „CAL“, všechny indikační kontrolky svítí. Poté, co kontrolka zhasne, uvolněte tlačítko.

Ⓞ Stiskněte tlačítko START, kolo se automaticky roztočí a zabrzdí, na displeji se zobrazí ND-CAL, což znamená, že samoopravný proces je dokončen.

Ⓞ Stiskněte tlačítko START, kolo se automaticky roztočí a zabrzdí, na displeji se zobrazí ND-CAL, což znamená, že samoopravný proces je dokončen.



☉ Stisknete tlačítko START, za 8 sekund se zastaví, zobrazí se data, v tomto kroku je přímo vidět, zda je samoopravný proces úspěšný a přesný.

☉ Při dobře vyváženém kole se na stroji po samoopravném procesu zobrazí data "00"- "100" ($\pm 4g$). Vyvažovací závaží 100 g je přímo pod hlavním hřídelem, když všechny indikační kontrolky svítí (chyba 4° je dovolena). To dokazuje, že fázový úhel je správný.

Všechny kontrolky svítí, když je vyvažovací závaží 100 g přímo pod hlavním hřídelem.

Dva důležité prvky pro posouzení, zda je samoopravný proces přesný.

1. Přesné zobrazení čísla
2. Zobrazení, že fáze je správná (všechny vnější kontrolky svítí a závaží 100 g je přímo pod hlavním hřídelem).

Problémy vyskytující se po samoopravném procesu:

- ☉ Zobrazené číslo je OK, ale fáze je nepřesná, odchylka je velmi velká.
Chyba: nezmenšujte závaží, obvykle je vadné paměťové zařízení. Vyměňte je.
- ☉ Zobrazení ERR (na obrazovce stroje se zobrazuje Err. -8-)
A . Problémy s deskou počítače.
B . Obvod senzoru je přerušen.
- ☉ Indikované číslo má velkou odchylku, do 10 g. (Neovlivňuje používání)
A. Obvykle nepřesné použití závaží 100 g.
B. Hrana vnějšího ráfku je nepravidelná, je možno odejmout závaží a nasadit je znovu na opačné straně.
- ☉ Samoopravný proces nelze provést z důvodu špatného postupu.
- ☉ Zobrazené číslo se silně odchyluje, změněné číslo je stále velmi velké, obvykle z důvodu závady počítače nebo senzoru.

Automatická diagnostika poruch

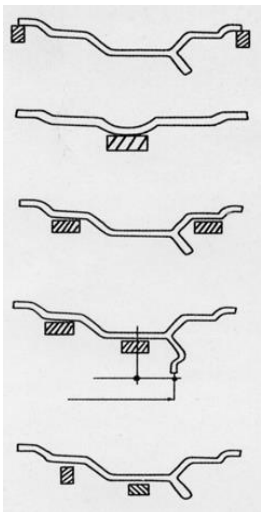
- Err 1** Fázový generátor nebo počítač je vadný, vyměňte je.
- Err 2** Otáčky jsou nedostatečně vysoké nebo kolo není nainstalováno (s pneumatikou).
- Err 3** Nevyváženost kola je příliš velká, vyměňte na zkoušku kolo.
- Err 4** Závada v napájení, směr otáčení není správný. V třífázovém napájení je možno zaměnit libovolné dvě fáze.
- Err 5** Žádný význam

Err 7 Závada paměti nebo ztráta signálu, opravte nebo vyměňte.

Err 8 Opravný proces není správný nebo deska počítače či senzor jsou vadné.

Režimy vyvažování

V závislosti na materiálu kola a konstrukci ráfku zvolte následující režim vyvažování, tak, že opakovaně stisknete tlačítko **F**. Postupně se zobrazují vyvažovací režimy odpovídající různým konstrukcím a materiálům.



Dynamické vyvažování: Normální - Ráfek kola z lehké slitiny, při dynamickém vyvažování se použije metoda přidávání závaží na hranu ráfku.

Dynamické vyvažování: Normální - použije se revize dynamického a statického vyvažování, když vyvažovací závaží nelze přidat u motocyklu na obou stranách ráfku.

ALU1- Vyvažování ráfku z lehké slitiny, použije se způsob připevnění vyvažovacího závaží na dvou ramenech v ráfku.

ALU2- Vyvažování ráfku z lehké slitiny, použije se způsob přilepení vyvažovacího závaží skrytých uvnitř.

ALU3- vyvažovací závaží s kruhovými svorkami, vně připevnit k vyvažovacímu závaží (poloha vyvažovacího závaží vně jako u ALU2).

Pozor: Při každém zapnutí počítač **automaticky nastaví dynamické vyvažování**.
Tlačítko **F** se nemusí stisknout.

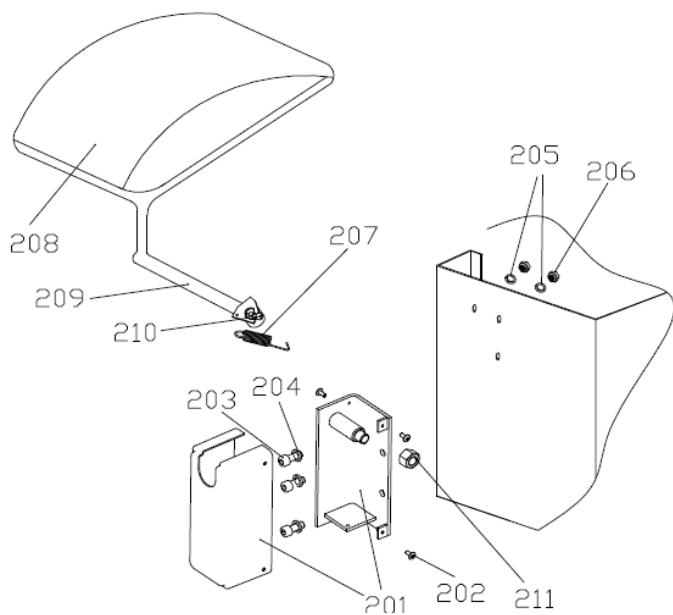
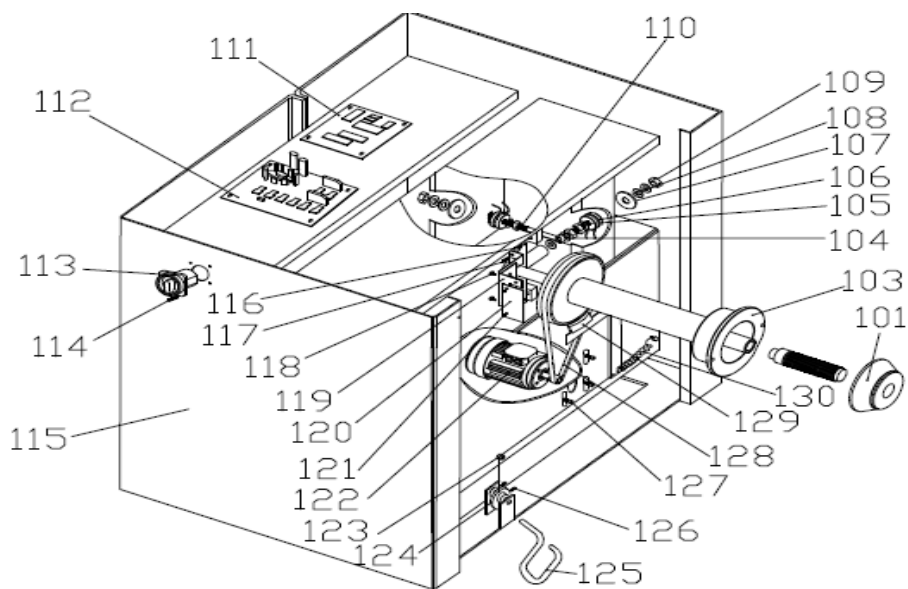
Příslušenství stroje:

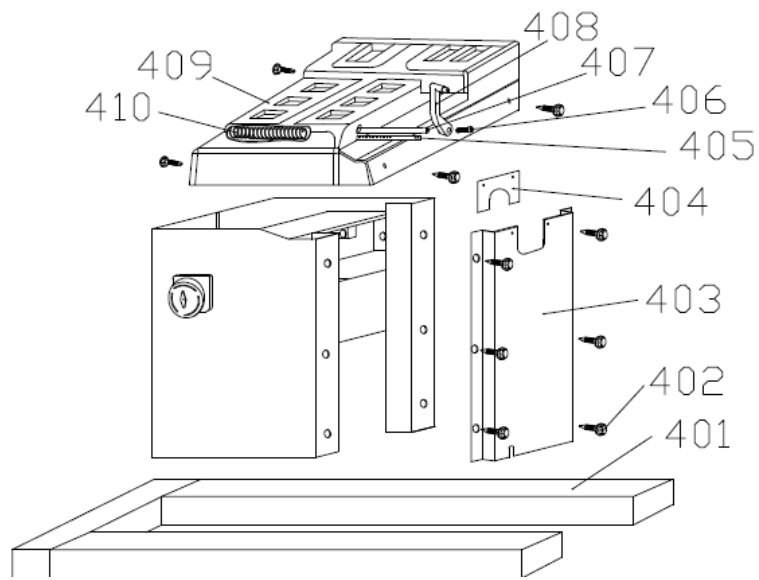
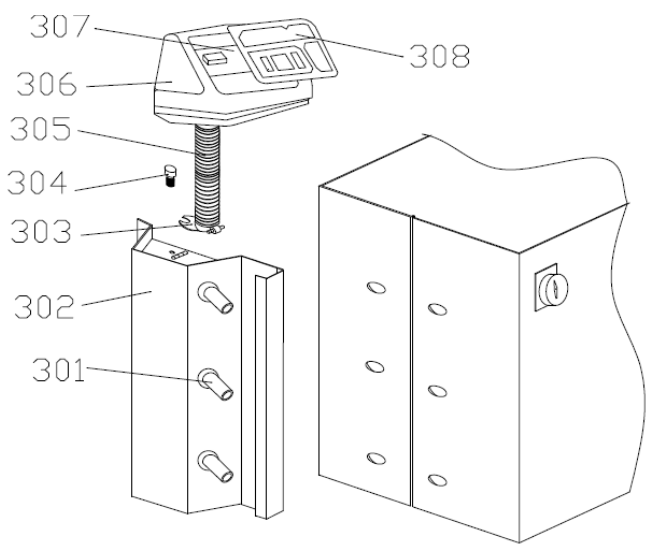
Průměr středových otvorů × otvory šroubů: (Ø214×8; Ø221×8; Ø221×10; Ø281×10).

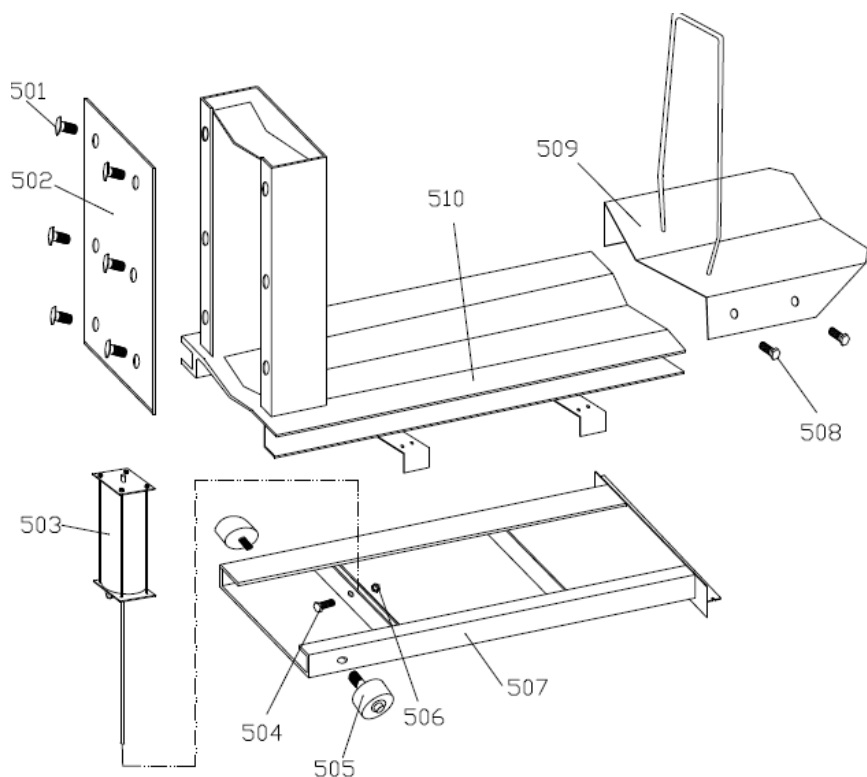
Sada vyvažovačky a názvy všech položek příslušenství

1. Jeden vodící šroub pro spojení s hlavním hřídelem	6. tři kužely, (rozsah 45 mm - 190 mm)
2. Jedno plastové měřidlo	7. Jedna matice
3. Dva sáčky se závažími	8. Jedno středové kolo se šroubem
4. Jedny vyvažovací kleště	9. Odpovídající vnější hřídel stroje
5. Katalog, certifikát o shodě po jednom výtisku.	

ROZKRESLENÉ SESTAVY, SEZNAMY DÍLŮ







Seznam náhradních dílů

Č.	Kód	Popis	Počet	Č.	Kód	Popis	Počet
101	S-100-085000-0	Sada kuželů	4	207	P-850-330000-0	Pružina	1
103	S-100-000020-0	Ložisko	1	208	P-850-200000-0	Plastový kryt	1
104	B-040-123030-1	Podložka	4	209	PX-850-200200-0	Podpěra	1
105	P-850-080000-0	Dlouhý svorník (H)	1	210	B-004-100301-0	Šroub	1
106	S-131-000020-0	Sestava senzoru	2	211	B-004-200001-0	Matice	1
107	B-040-124030-1	Podložka	2				
108	B-048-122830-1	Pojistná podložka	4	301	P-000-001001-0	Závěs na nářadí	1
109	B-004-120001-2	Matice	5	302	PX-850-013000-0	Box	1
110	P-850-070000-0	Dlouhý svorník (V)	1	303	PX-850-040800	Podpěra	1
111	PZ-000-010850-	Deska počítače	1	304	B-010-100151-0	Šroub	1

112	PZ-000-020850-0	Deska napájení	1	305	S-035-055650-0	Nylonový uzel	1
113	S-060-000200-0	Spínač	1	306	P-850-130000-0	Plastový kryt	1
114	B-024-040301-0	Šroub	4	307	PZ-000-010150-5	Deska displeje	1
115	PX-850-010000-0	Rám	1	308	S-115-001500-0	Klávesnice	1
116	B-014-100251-0	Šroub	5				
117	B-024-040101-0	Šroub	2	401	PX-850-010000-1	Základna	1
118	B-024-040081-0	Šroub	2	402	B-010-060161-0	Šroub	10
119	P-850-220000-0	Podpěra	1	403	PX-850-014000-0	Velká deska	1
120	PZ-000-040100-0	Deska sběru dat týkajících se polohy	1	404	PX-850-110000-0	Malá deska	1
121	B-024-030081-0	Šroub	2	405	Y-004-000070-0	Měřítka se stupnicí	1
122	S-051-220050-0	Motor	1	406	B-010-060161-0	Šroub	1
123	P-120-260000-0	Napínací kladka	1	407	PZ-100-090000-0	Měřicí šablona ráfku	1
124	PZ-850-020800-0	Kladka	1	408	P-100-160000-0	Tyč rukojeti	1
125	PX-850-020400-0	Pedál	1	409	P-850-190000-0	Horní část stroje s přihrádkami na náradí	1
126	B-010-060161-0	Šroub	2	410	P-100-210000-0	Pružina	1
127	B-010-060201-0	Šroub	4				
128	S-042-000370-0	Řemen	1	501	B-014-080151-0	Šroub	6
129	P-000-002001-0	Brzdový segment	1	502	PX-850-500100-0	Kryt	1
130	C-200-380000-0	Pružina	1	503	PW-150-085000-0	Válcová skříň	1
				504	B-014-100351-0	Šroub	1
201	P-850-030000-0	Kryt	1	505	PZ-850-500500-0	Řemenice	2
202	B-017-040121-0	Šroub	4	506	B-004-100001-0	Matice	1
203	B-014-080151-0	Šroub	4	507	PX-850-500700-0	Zvedací plošina	1
204	B-040-081715-1	Podložka	4	508	B-014-100301-0	Šroub	4
205	B-014-080251-0	Podložka	2	509	PX-850-500900-0	Deska posunu	1
206	B-004-080001-0	Matice	8	510	PX-850-501000-0	Zvedací deska	1

ÚDRŽBA

- Nářadí udržujte vždy v čistotě. Nečistoty, které vniknou do mechanismu nářadí mohou způsobit poškození nářadí.
- Na čištění nepoužívejte agresivní čisticí prostředky a rozpouštědla.
- Plastové díly doporučujeme otřít hadříkem navlhčeným v mýdlové vodě.
- Kovové povrchy ošetřete hadrem navlhčeným v petroleji.
- Nepoužívané zařízení uskladněte nakonzervované na suchém místě, kde nebude korodovat.
- Veškeré údržbové práce je nutno vykonávat pouze když je zásuvka vytažená ze sítě.
- Veškeré údržbářské práce smí vykonávat pouze odborný personál.
- Pro opravy použijte pouze originální náhradní díly.

LIKVIDACE

Po skončení životnosti výrobku je nutné při likvidaci vzniklého odpadu postupovat v souladu s platnou legislativou. Výrobek se skládá z kovových a plastových částí, které jsou po roztřídění samostatně recyklovatelné.

1. Demontujte všechny díly stroje.

2. Díly roztřídte dle tříd odpadu (kovy, pryž, plasty apod.).

Vytříděný materiál odevzdejte k dalšímu využití.

3. Elektroodpad (použité elektrické ruční nářadí, elektromotory, nabíjecí zdroje, elektronika, akumulátory, baterie...).

Vážený zákazníku z hlediska platných předpisů o odpadech se v případě elektroodpadu jedná o nebezpečný odpad, jehož likvidace podléhá zvláštnímu režimu.

Je zakázáno vhadzovat elektroodpad do nádob určených pro sběr komunálního odpadu.

Je též možné přístroj odevzdat do sběrných míst elektroodpadu. Informace o místech sběru obdržíte na zastupitelstvu obce nebo na Internetu.

UPOZORNĚNÍ

Pokud dojde k poruše, zašlete přístroj na adresu prodejce, oprava bude provedena v co nejkratším termínu. Stručný popis závady zkrátí její hledání a dobu opravy. V záruční době k přístroji přiložte záruční list a doklad o koupi. Také po uplynutí záruční doby jsme tu pro Vás a případné opravy provedeme za příznivé ceny.

Abyste zabránili poškození přístroje při přepravě, bezpečně jej zabalte nebo použijte originální obal. Za poškození při přepravě neneseme odpovědnost a při reklamaci u přepravní služby záleží na úrovni balení a zabezpečení proti poškození.

Pozn.: Vyobrazení se může lišit od dodaného výrobku, stejně jako se může lišit rozsah a typ dodaného příslušenství. Je to důsledek vývoje a takové varianty ovšem nemají žádný vliv na správnou funkci výrobku.

Po dobu používání je provozovatel povinen provádět zkoušky a revize elektrického zařízení dle platných předpisů.

KONTAKTY

unitechnic.cz s.r.o.
Reklamační a servisní oddělení
Areál bývalého cukrovaru
Hlavní 29 (hala č.3 uni-max)
277 45 Úžice

Tel. Reklamačního odd. 266 190 156
603 414 975
601 218 255
E-shop 266 190 111

E-Mail: reklamace1@khnet.cz
obchod@khnet.cz

<http://www.uni-max.cz>