

uni-max

NÁVOD K OBSLUZE
PŮVODNÍ

VYVAŽOVAČKA KOL U883



DS7839

Vážený zákazníku, děkujeme Vám za zakoupení produktu uni-max.

Naše společnost je připravena Vám poskytnout své služby – než výrobek zakoupíte, při koupi i po zakoupení. V případě jakýchkoliv dotazů, návrhů či doporučení kontaktujte naše obchodní místo. Vynasnažíme se Váš návrh zvážit a reagovat v rámci možností.

První použití zařízení je ve smyslu tohoto návodu právním krokem, kterým uživatel svou svobodnou vůlí stvrzuje, že tento návod řádně prostudoval, zcela pochopil jeho smysl a seznámil se všemi riziky.

POZOR! Nepokoušejte se uvést (popř. používat) zařízení dříve, než se seznámíte s celým návodem k obsluze. Návod uschovejte pro příští použití.

Pozornost je třeba věnovat zejména pokynům týkajících se bezpečnosti práce. Nedodržení nebo nepřesné provádění těchto pokynů může být příčinou úrazu vlastní osoby nebo osob jiných, popřípadě může dojít k poškození zařízení nebo zpracovávaného materiálu.

Dbejte zejména bezpečnostních instrukcí uvedených na štítcích, kterými je zařízení opatřeno. Tyto štítky neodstraňujte, ani nepoškozujte.

Pro usnadnění případné komunikace si zde opište číslo faktury popř. kupního dokladu.

POPIS

Poloautomatická vyvažovačka řízená mikroprocesorem, disponující 9 režimy vyvážení, funkcemi pro ALU ráfky, statické i dynamické vyvážení, automatickým zadáváním rozměrů kola, vlastní diagnostikou, kalibrací a LCD displejem s 3D animací. Je navržena pro jednoduché a přesné vyvážení kol osobních a lehkých užitkových vozů. Součástí dodávky je sada středových upínacích kuželů, rychloupínací matice, kleště na závaží a obkročné měřidlo šířky ráfku. Napájení 230 V/50 Hz, příkon 200 W. Rozsah průměrů ráfku 10" – 24" (254 mm – 610 mm), šířka ráfku 1,5" – 20" (38 mm – 508 mm) přesnost vyvážení ± 1 g, průměrná rychlost otáčení 200 ot./min, čas cyklu 8 s, max. hmotnost kola 65 kg. Max. úroveň hluku 70 dB, provozní teplota 5 – 50 °C.

TECHNICKÁ DATA





Napětí.....	230 V/50 Hz
Příkon.....	200 W
Režimy ALU.....	NORM, S1, ALU3 – ALU8
Přesnost vyvážení.....	± 1 g
Provozní otáčky.....	200 min. ⁻¹
Doba cyklu.....	8 s
Přesnost polohy.....	1,5°
Průměr ráfku.....	10" – 24" (254 mm – 610 mm)
Šířka ráfku.....	1,5" – 20" (38 mm – 508 mm)
Hmotnost kola.....	max. 65 kg
Úroveň hluku.....	< 70 dB
Teplota pracovního prostředí.....	5 – 50 °C
Hmotnost.....	105 kg
Rozměry.....	960 x 760 x 1 160 mm

Správnost textu, grafů a údajů se váže na dobu tisku. V zájmu neustálého zlepšování našich výrobků může bez předchozího upozornění dojít ke změně technických údajů.

BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ

Pracoviště doporučujeme vybavit tabulkami se zásadami bezpečné práce.

Symboly používané v těchto instrukcích

-  **Pozor! Označuje nebezpečí zranění nebo velké materiální škody.**
-  **Nebezpečí zachycení! Pozor na zranění z důvodu zachycení částí těla nebo oblečení rotujícími částmi.**
-  **Varování! Nebezpečí poškození**
-  **Poznámka: Dodatečná informace**

! Obecné

- Igelitové sáčky použité v obalu mohou být nebezpečné pro děti a zvířata.
- Seznamte se s tímto zařízením, jeho ovládáním, provozem, prvky tohoto zařízení a možnými riziky spojenými s jeho nesprávným užíváním.
- Zajistěte, aby uživatel zařízení byl pečlivě seznámen s ovládáním, provozem, prvky tohoto zařízení a možnými nebezpečími, plynoucími z jeho užívání.
- Dbejte vždy bezpečnostních instrukcí uvedených na štítcích. Tyto štítky neodstraňujte, ani nepoškozujte. V případě poškození nebo nečitelnosti štítku kontaktujte dodavatele.
- Udržujte pracoviště v pořádku a čistotě. Nepořádek v pracovním prostoru může způsobit nehodu.
- Nikdy nepracujte ve stísněných nebo špatně osvětlených prostorách. Vždy zkontrolujte, zda je podlaha stabilní a zda je dobrý přístup k práci. Vždy udržujte stabilní postoj.
- Neustále sledujte postup práce, a používejte všechny smysly. Nepokračujte v práci pokud se na ni nemůžete plně soustředit.
- O své nářadí pečujte a udržujte je čisté.
- Rukojeti a ovládací prvky udržujte suché a beze stop olejí a tuků.
- Zabraňte přístupu, zvířat, dětí a nepovolaných osob.
- Nestrkejte nohy nebo ruce do pracovního prostoru.
- Nikdy neponechejte za provozu zařízení bez dozoru.
- Nepoužívejte zařízení pro jiný účel, než ke kterému je určeno.
- Při práci používejte osobní ochranné pracovní prostředky (např. brýle, chrániče sluchu, respirátor, bezpečnostní obuv, apod.).
- Nepřepínejte se, používejte vždy obě ruce.
- Se zařízením nepracujte pod vlivem alkoholu a omamných látek.
- Trpíte-li závratěmi, oslabením nebo mdlobami, se zařízením nepracujte.
- Jakékoli úpravy zařízení nejsou povoleny. NEPOUŽÍVEJTE v případě, že zjistíte ohnutí, prasklinu nebo jiné poškození.
- Nikdy neprovádějte údržbu zařízení za provozu.
- Objeví-li se neobvyklý zvuk nebo jiný neobvyklý jev, okamžitě stroj zastavte a přerušte práci.
- Klíče a šroubováky vždy po použití odstraňte ze stroje.
- Před použitím stroje zkontrolujte, jsou-li pevně dotaženy všechny šrouby.
- Zajistěte správnou údržbu stroje. Před použitím zkontrolujte, zda u stroje nedošlo k poškození.
- Při údržbě a opravě používejte pouze originální náhradní díly.
- Použití přídatných zařízení nebo příslušenství nedoporučených dodavatelem může vést ke zraněním.
- Pro konkrétní práci zvolte vhodné zařízení. Nesnažte se přetěžovat přístroje či příslušenství s malým výkonem a používat je pro práci, která vyžaduje větší strojní zařízení.
- Zařízení nepřetěžujte. Práci odměňujte tak, aby mohlo bez námahy pracovat optimální rychlostí. Na poškození způsobené přetížením se nevztahuje záruka.
- Chraňte zařízení před nadměrnou teplotou a slunečním zářením.
- Zařízení není určeno pro práci pod vodou, ani ve vlhkém prostředí.

- Pokud zařízení delší dobu nepoužíváte, uložte ho na suchém uzamčeném místě mimo dosah dětí.
- Před spuštěním nářadí zkontrolujte všechny bezpečnostní prvky, zda pracují hladce a účinně. Přesvědčte se, zda všechny pohyblivé díly jsou v dobrém stavu.
- Zkontrolujte, zda některé díly nejsou prasklé nebo zadřené, přesvědčte se, že všechny díly jsou správně nasazené. Kontrolujte i všechny další podmínky, které mohou ovlivnit funkci nářadí.
- Pokud není jinak uvedeno v tomto návodu, je nutné poškozené díly a bezpečnostní prvky opravit nebo vyměnit.

! Laserové zařízení

- Laserové zařízení II. kategorie.
- V zájmu bezpečnosti je zakázáno dívat se do laserového paprsku pouhým okem, ani průzorem jakéhokoliv optického zařízení.

! Sestavy

- Nepoužívejte zařízení, dokud není kompletně sestaveno podle pokynů manuálu.

! Vybavení autoservisu

- Před započítím oprav řádně zajistěte a zabrzděte opravovaný automobil.

! Elektrické zařízení

- Při používání elektrického nářadí je vždy třeba dodržovat základní bezpečnostní opatření včetně následujících za účelem omezení rizika vzniku požáru, úraza elektrickým proudem a zranění osob. Před uvedením tohoto výrobku do činnosti si tyto pokyny přečtěte a zapamatujte.
- Ubezpečte se, že zástrčka je zapojena do správné jištěné zásuvky. Napětí sítě musí být shodné s napětím uvedeným na štítku, aby nedošlo k přehřátí a spálení motoru nebo naopak nedostatečnému výkonu.
- Před zapojením do sítě se přesvědčte, že vypínač je v poloze OFF (vypnuto). Pokud zařízení nemá hlavní vypínač slouží místo něj vidlice. Po skončení práce vytáhněte vidlici síťového přívodu ze zásuvky.
- Chraňte přívodní kabel před vysokými teplotami, olejem, rozpouštědly a ostrými hranami.
- Pravidelně kontrolujte kabel a v případě poškození jej nechte opravit u odborníka. Pravidelně kontrolujte prodlužovací kabely a v případě poškození je vyměňte.
- V případě potřeby použijte vždy kvalitní prodlužovací kabel odpovídající výkonem, zcela odvinutý. Pravidelně ho kontrolujte na poškození. Vadný kabel je nutno vyměnit nebo opravit.
- Před započítím údržby, montáže, výměny dílů, či podobné činnosti vypněte hlavní vypínač a vytáhněte zástrčku ze zásuvky.
- Dejte pozor, aby nedošlo k samovolnému spuštění zařízení. Prsty nemějte v blízkosti spouštěcího mechanismu, dokud není bezpodmínečně nutné.
- Pokud má být zařízení nainstalováno k pracovnímu stolu, po dokončení montáže uvolněte pojistné tlačítko.
- Neprovazujte ve výbušném prostředí (při lakování, při práci s kapalnými hořlavými atd.)
- Nepoužívejte ve vlhkém prostředí, nebo pokud je zařízení mokré. Elektrická výzbroj je konstruována pro použití v normálním prostředí s teplotami +5 až +40 °C, s relativní vlhkostí nepřekračující 50 % při teplotě + 40°C.
- Elektrická zařízení podléhají pravidelným revizím ve stanovených lhůtách.

MONTÁŽ

- Než vyhodíte obal od přístroje, zkontrolujte, zda v něm nezůstaly nějaké součástky. Pokud ano, vyhledejte si díl v seznamu dílů nebo na schématu sestavení a příslušný díl nainstalujte.

1. Úvod

- Nevyvážené kolo způsobí, že toto kolo bude během jízdy odskakovat a bude docházet ke kmitání řízení. To může při řízení vyvádět řidiče z míry, zvětšit vůli systému řízení, poškodit tlumič vibrací i části řízení a zvýšit pravděpodobnost způsobení dopravní nehody. Vyvážené kolo zabrání všem těmto problémům.

- Toto zařízení používá nový obvod LSI (Large Scale Integrated Circle) představující hardwarový systém, který poskytuje informace o postupech a výpočtech vysokou rychlostí. Toto zařízení je vybaveno LCD obrazovkou 15" a softwarem pro automatiku diagnostiku, a proto toto zařízení zobrazuje data inteligentnějším způsobem.
- Před použitím tohoto stroje si pečlivě přečtete tento návod, aby bylo zajištěno jeho normální a bezpečné použití. Vyvarujte se demontáže nebo výměny dílů tohoto zařízení. Musíte-li provést opravu tohoto stroje, zákazník může kontaktovat technika autorizovaného servisu. Před vyvažováním se ujistěte, zda je kolo na přírubě řádně upevněno. Obsluha musí nosit přílehavý pracovní oděv, aby bylo zabráněno jeho zachycení. Neproškolené osoby nesmí zapínat toto zařízení.
- Nepoužívejte toto zařízení pro jiné než určené účely.

2. Popis výhod

- Adaptivní LCD obrazovka s vysokým rozlišením, 3D animační rozhraní. Inteligentní LCD obrazovka s dynamickým zobrazováním zpráv vizualizuje operace všech vyvažovacích režimů.
- Různé vyvažovací režimy mohou používat závaží, která se nalepují, naklepávají nebo se nalepují na skrytá místa atd.
- Automatické zadávání dat ráfku pomocí měřítka.
- Inteligentní automatická kalibrace a funkce měřítka s automatickým nalepováním.
- Automatická diagnostika závad a ochranná funkce.
- Použitelné pro různé ocelové ráfky a pro ráfky z lehkých slitin.

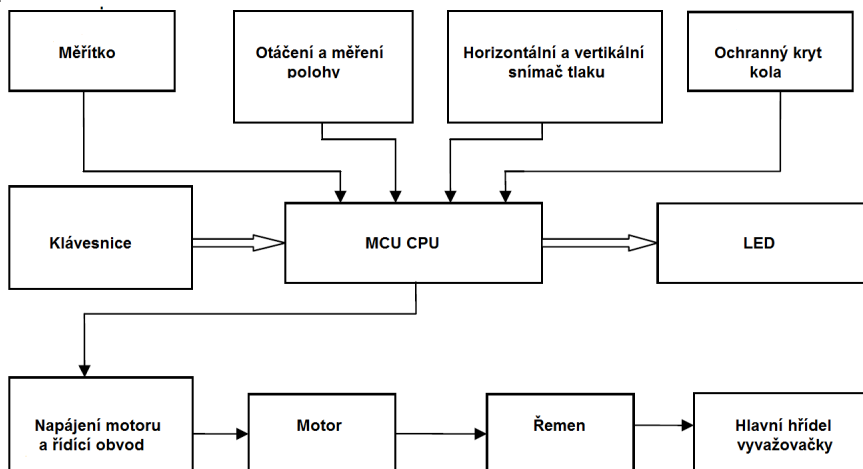
3. Uspořádání

Stroj

Tato část stroje se skládá z podpěry, otočné podpěry a hlavního hřídele. Tyto části jsou společně upevněny na rámu.

Elektrický systém

Mikropočítačový systém se skládá z obvodu LSI, což je nový vysokorychlostní systém centrální řídicí jednotky MCU CPU a klávesnice, automatického měřítka, polohovacího systému, dvoufázového asynchronního motoru s řídicím obvodem, horizontálního a vertikálního snímače tlaku a ochranného krytu.



4. Instalace dynamické vyvažovačky:

Otevření a kontrola

Otevřete balení a zkontrolujte, zda uvnitř nejsou žádné poškozené části. Zjistíte-li jakýkoli problém, nepoužívejte prosím toto zařízení a kontaktujte dodavatele. Standardní příslušenství s vybavením je následující:

Závrtný šroub hnacího hřídele	1
Kleště na závaží	1
Šestihranný klíč	1
Měřidlo	1
Pojistná matice	1
Adaptér (kužel)	4
Závaží (100 g)	1
Ochranný kryt (volitelné příslušenství)	1

Instalace stroje

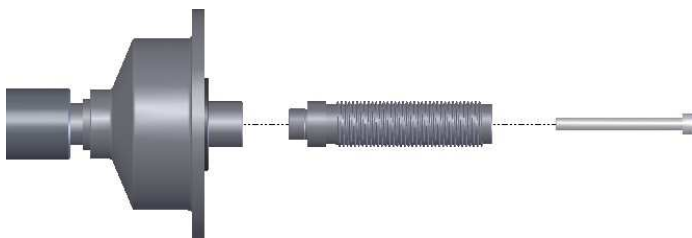
- Tato vyvažovačka musí být instalována na pevném betonovém nebo podobném povrchu, nezpevněný povrch může způsobit chyby měření.
- Kolem vyvažovačky musí být volný prostor do vzdálenosti 50 cm, aby byla zaručena její pohodlná obsluha.
- Pro upevnění této vyvažovačky k podlaze použijte montážní otvory v její základně a kotevní šrouby.

Instalace krytu

Nainstalujte rám krytu na toto zařízení (volitelné příslušenství): zasuňte trubku ochranného krytu do pouzdra krytu (za skříní), a potom použijte pro upevnění šrouby M10 × 65.

Instalace závitové tyče hnacího hřídele

Nainstalujte závitovou tyč hnacího hřídele na hlavní hřídel pomocí šroubu s hlavou s vnitřním šestihranem M10 × 150, potom zašroubujte šroub.



(Poznámka: kolo může být namontováno na hlavní hřídel před našroubováním, potom držte kolo rukama, abyste zabránili otáčení hlavního hřídele společně se šroubem.)

Instalace LCD obrazovky

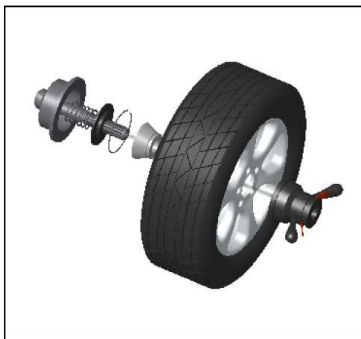
Nainstalujte LCD obrazovku na podpěru pomocí čtyř delších šroubů M5, a upevněte podpěru LCD obrazovky na kryt skříně pomocí dvou šroubů M5. Propojte signální vedení LCD obrazovky s rozhraním VGA skříně a zašroubujte jej. Připojte k LCD obrazovce napájecí výstup (12 V).

Instalace kola

Očistěte celé kolo a odstraňte pečlivě všechny nečistoty, demontujte přidaná závaží a potom zkontrolujte, zda tlak vzduchu v pneumatice odpovídá stanovené hodnotě. Zkontrolujte, zda jsou plocha ráčku a montážní otvor jsou aeroelastické.



Hlavní hřídel – Kolo
(montážní plocha ráčku je otočena dovnitř) –
Kužel (špička směřující dovnitř) –
Rychloupínací matice
Hlavní hřídel –

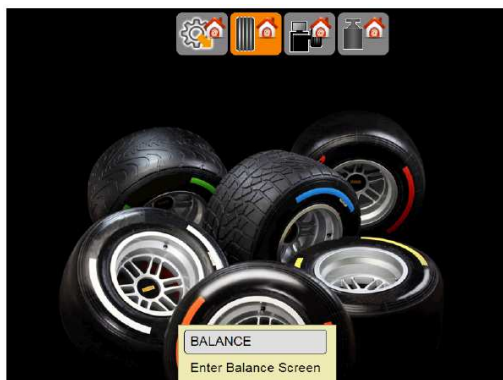


Pružina (byla již nainstalována při výrobě)
Kužel (špička směřující ven) –
Kolo –
Rychloupínací matice

Rady: Neposunujte kolo po hlavní hřídeli, abyste zabránili jeho odření při montáži nebo demontáži.


OBSLUHA


5. Význam ikon na LCD obrazovce



Zvolte  : Vstup na hlavní stranu kalibrace

Zvolte  : Vstup na hlavní stranu nastavení

Zvolte  : Vstup na hlavní stranu vyvažování

Zvolte  : Vstup na hlavní nastavení jednotek hmotnosti



Hlavní strana kalibrace

Vedle uvedený obrázek zobrazuje hlavní stranu kalibrace. Tyto ikony zleva doprava představují technické údaje stroje, automatickou kalibraci, návrat, kalibraci měřítka vzdálenosti, kalibraci měřítka průměru a kalibraci měřítka šířky.

Hlavní strana vyvažování

Vedle uvedený obrázek zobrazuje hlavní stranu vyvažování. Ikony zleva doprava představují následující:

Nápověda, volba mezi režimy umístění závaží S1 a S2, tipy pro optimalizaci, měření ráfku a výběr režimu ALU, vyvažovací funkce, funkce rozdělení a skrytí a návrat.



Zvolte , potom stiskněte [ok], abyste vstoupili na hlavní stranu měření ráfku:

Hlavní strana měření ráfku

Vedle uvedená strana zobrazuje podrobnosti týkající se ráfku, ikony zleva doprava představují: jednotky měření (mm/palec), ruční zadání průměru ráfku, ruční zadání šířky ráfku, ruční zadání vzdálenosti, návrat, výběr režimu ALU, výchozí potvrzení režimu ALU a typ pneumatiky (motocykl/auto).



Hlavní strana nastavení

Vedle uvedená strana zobrazuje podrobnosti týkající se hlavní strany nastavení. Tyto ikony shora dolů představují funkci pro aktivaci jazyka, funkci pro vypnutí zvuku, funkci pro aktivaci nebo deaktivaci spojiče obrazovky, funkci pro aktivaci nebo deaktivaci automatického otáčení ochranného krytu, funkci pro aktivaci nebo deaktivaci automatického měřítka vzdálenosti a průměru, funkci pro aktivaci nebo deaktivaci měřítka šířky, návrat a nápovědu.




Strana pro nastavení jednotek hmotnosti

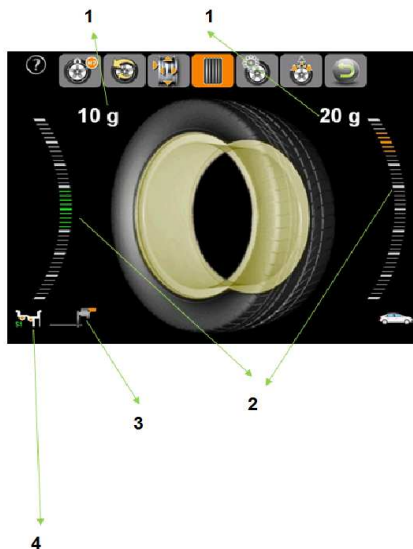
Vedle uvedená strana zobrazuje podrobnosti týkající se strany pro nastavení jednotek hmotnosti. Tyto ikony shora dolů představují: jednotky hmotnosti (g/unce), přesnost vyvažování (1 g/5 g), minimální hodnotu nevyváženosti, návrat a nápovědu.




Hlavní strana vyvažování

1. Hodnota závaží.
2. Indikace polohy závaží. (Jakmile se barva změní z červené na zelenou, znamená to, že byla nalezena přesná poloha nevyváženosti.)
3. Indikace, jak umístit závaží se zobrazí pouze v případě, když musíme závaží umístit v blízkosti vnitřního okraje. Rady: Jestliže se lišta změní na zelenou a je-li zobrazen tento obrázek, znamená to, že musíme umístit závaží pomocí pravítka. Jinak, potřebujeme pouze naklepnout závaží v poloze 12

hodin. A zde bude obrázek jako tento , nebo poloha laseru.)



4. Režim ALU

Budete-li během vyvažování potřebovat pomoc, klikněte prosím na ikonu , aby došlo k zobrazení podrobností:

Ikona 1: výběr módu ALU S1, S2

Ikona 2: funkce OPT

Ikona 3: parametry pneumatiky a výběr módu ALU

Ikona 4: start vyvažování

Ikona 5: ukázat skutečnou nevyváženost

Ikona 6: rozdělené funkce

Ikona 7: vrátit na předchozí stranu



Klávesnice

Funkce tlačítek:

Nahoru dolů vlevo vpravo: Nahoru dolů vlevo vpravo OK: tlačítko potvrzení


ALU: Změna vyvažovacího režimu (stiskněte [ALU], vstupte do vyvažovacího režimu) Návrat: ukončení aktuální metody a návrat na rozhraní pro zadávání dat ráfku

Poznámka: Pro stisknutí tlačítek používejte pouze prsty. Nikdy nepoužívejte kleště na závaží nebo jiné špičaté předměty.


6. Režimy ALU a měření specifických dat pneumatiky

Popis režimů ALU



Během vyvažování zvolte ikonu , potom stiskněte [ok], abyste se dostali na hlavní stranu měření pneumatiky.



Zvolte na této straně  , abyste mohli vybrat požadovaný režim ALU



Režim **ALU-NORM**: nalepnutí závaží na oba okraje kola



Režim **ALU-3**: nalepení závaží na plochu ráfku zevnitř a na plochu ráfku zvenku



Režim **ALU-S1**: nalepení závaží zevnitř na levou plochu ráfku a zevnitř v blízkosti paprsku ráfku



Režim **ALU-S2**: nalepnutí závaží zevnitř na okraj ráfku a nalepení závaží zevnitř v blízkosti paprsku ráfku



Režim **ALU-4**: nalepnutí závaží zevnitř na okraj ráfku a nalepení závaží zvenku na plochu ráfku



Režim **ALU-5**: nalepení závaží zevnitř na plochu ráfku a nalepnutí závaží zvenku na okraj ráfku



Režim **ALU-6**: (Statický vyvažovací režim) nalepnutí závaží na levý okraj ráfku zvenku



Režim **ALU-7**: (statický vyvažovací režim) nalepení závaží na okraje ráfku zevnitř



Režim **ALU-8**: (statický vyvažovací režim) nalepení závaží na paprsek ráfku zevnitř



Výběr automatického režimu ALU

Zvolte tlačítko  , aby došlo k aktivaci nebo deaktivaci automatického režimu ALU.



Automatický režim ALU: stiskněte

[ok], aby došlo k aktivaci automatického režimu ALU. U tohoto modelu může počítač automaticky identifikovat typ režimu pomocí pohyblivých měřítka. U zákazníků, kteří si zvyknou na režimy ALU-NORM, ALU-S1 a ALU-SA, by mohla být aktivace této funkce pohodlnější. Ale z důvodu použití různých typů pneumatik si někdy ještě stále musíme zvolit režim ALU ručně.



Ruční volba režimu ALU: stiskněte [ok], aby byla znemožněna funkce automatického výběru režimu ALU. V tomto režimu musí uživatel zvolit režim ALU ručně, a potom musí nastavit měřítka na měření.



Měření ráfku v různých režimech ALU:

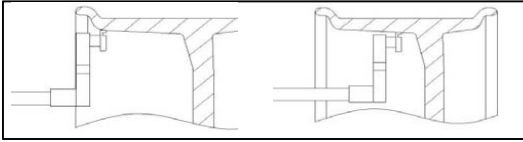
Při vyvažování musí uživatel zadat hodnoty týkající se vzdálenosti, šířky a průměru ráfku.

Vzdálenost, šířka a průměr jsou měřeny automaticky pomocí měřítka. Otočte měřítka. Vysuňte hlavu měřítka do vnitřní dutiny na hraně ráfku a potom zasuňte měřítka zpět. Po uplynutí dvou sekund budou na displeji automaticky zobrazeny hodnoty vzdálenosti a průměru ráfku.

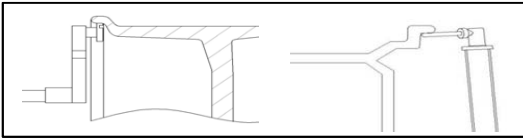
V režimech ALU-S1, ALU-S2, po změření vzdálenosti nastavte měřítka šířky, vytáhněte hlavu pravítka k vnější hraně ráfku. Počkejte dvě sekundy a jakmile se na obrazovce automaticky objeví hodnota šířky, můžete zasunout měřítka šířky zpět.

Mimo režimy ALU-S1 a ALU-S2 mohou být všechny hodnoty týkající se šířky získány automaticky. Po změření vzdálenosti nastavte měřítka šířky. Vytáhněte hlavu měřítka k přední ploše vnějšího nevyváženého závaží. Počkejte dvě sekundy a jakmile se na obrazovce objeví hodnota šířky, můžete zasunout měřítka šířky zpět.

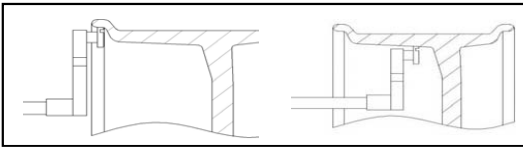
Specifická poloha měřítka a měřítka šířky v různých režimech:



Měření ráfku vylučuje situace v režimu ALU-S1 a ALU-S2



Měření ráfku v režimu ALU-S1



Měření ráfku v režimu ALU-S2

7. Vyvažování kola

Pracovní postup v režimu ALU-NORM

1. Zadejte data, jako jsou vzdálenost, šířka a průměr.
2. Uvedte stroj do chodu
3. Jakmile se kolo přestane otáčet, výsledky se objeví na obrazovce.



4. Ručně otáčejte kolem a jakmile se kontrolky indikátoru polohy vnitřního závaží změni na zelenou, naklepněte závaží do polohy 12 hodin.



5. Otáčejte ručně kolem a jakmile se kontrolky indikátoru polohy vnějšího závaží změni na zelenou, naklepněte závaží v poloze 12 hodin.



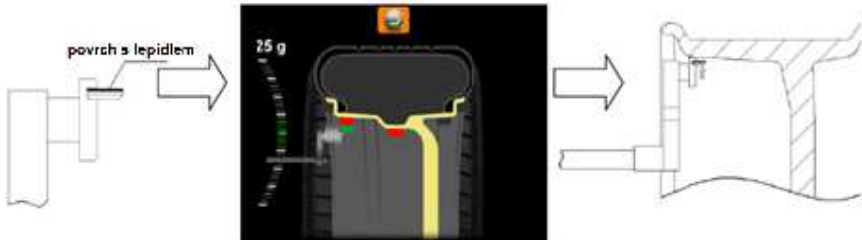
6. Po nalepení závaží vyvažovačku znovu spustíte, abyste provedli kontrolu.

Pracovní postup v režimu ALU-S1

1. Nastavte měřítka, abyste získali data o ráfku.
2. Uvedte stroj do chodu.
3. Jakmile se kolo přestane otáčet, výsledky se objeví na obrazovce. Jakmile se kontrolky indikátoru polohy závaží rozsvítí zeleně, uživatel může provést nalepení závaží.
4. Sejměte krycí papír ze závaží a připevněte vnitřní nalepovací závaží lepicí stranou nahoru na hlavu měřítka.



Otáčejte kolem a jakmile se rozsvítí kontrolky indikátoru polohy vnitřního závaží, vytáhněte měřítko. Jakmile se kontrolky indikátoru polohy vnitřního závaží rozsvítí zeleně, nalepte závaží. Po nalezení správné polohy uživatel uslyší zvukový signál. Po vložení závaží vytáhněte měřítko zpět, dojde k automatickému návratu na stranu vyvažování.



5. Při vyvažování musí uživatel otáčet měřítkem, aby našel správnou polohu. Jakmile se kontrolky indikátoru polohy pravého závaží rozsvítí zeleně, nalepte závaží.



6. Dodržujte stejný postup, jestliže se kontrolky indikátoru polohy vnějšího závaží rozsvítí zeleně, a svítí-li všechny kontrolky indikátoru nalepovacího závaží, otočte měřítko a nalepte závaží na ráfek.



Pracovní postup v režimu ALU3–ALU5 a ALU-S2

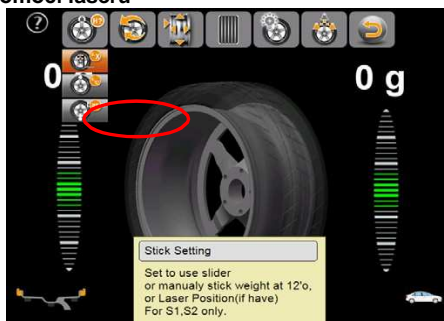
Srovnejte postup s režimy ALU-Norm a ALU-S1. Nebo použijte odkaz z kapitoly (režimy ALU).

Rady: U režimů ALU-S1 a ALU-S2 si může uživatel zvolit nalepení závaží pomocí měřítka nebo naklepnutí závaží v poloze 12 hodin, podle následující specifikace:



Režimy ALU-S1 a ALU-S2 pro určení polohy závaží pomocí laseru

U režimů ALU-S1 a ALU-S2 nastavte použití posuvného prvku nebo nalepte závaží ručně v poloze 12 hodin, nebo v bodě označeném laserem (je-li k dispozici), viz obrázek uvedený vedle, zvolte červeně označenou ikonu.



Po zvolení režimu laser bude bod laserového paprsku ukazovat místo, kde bude nalepeno závaží, jakmile se kontrolky indikátoru polohy závaží rozsvítí zeleně. U režimu ALU-S1 jsou závaží nalepena na obě strany ráfku s využitím laseru. U režimu ALU-S2 je na vnější stranu stranu ráfku v poloze 12 hodin závaží nalepeno ručně, na vnitřní straně je závaží nalepeno s využitím laseru.

Pracovní postup v dynamickém vyvažovacím režimu (ALU6-ALU8)

1. Zvolte dynamický vyvažovací režim, stiskněte [ok], aby došlo k přepnutí na odpovídající vyvažovací režim.



2. Změřte příslušná data ráfku pomocí měřitek.
3. Uvedte stroj do chodu.
4. Jakmile se kolo přestane otáčet, výsledky se objeví na obrazovce.



5. Otáčejte ručně ráfkem a jakmile se kontrolky indikátoru polohy vnějšího závaží změní na zelenou, bude-li stroj v režimu ALU-6, naklepněte závaží uvnitř ráfku v poloze 12 hodin. Pracuje-li stroj v režimu ALU-7, potom nalepte závaží uvnitř ráfku v poloze 12 hodin. Pracuje-li stroj v režimu ALU-8, potom nalepte závaží uprostřed ráfku v poloze 12 hodin.



Rady: Konečné výsledky testu jsou násobky 5 g nebo 0,25 unce.

Uživatel může stisknout ikonu



aby mohl zkontrolovat výsledky reálné nevyváženosti.



Režim skryté nalepení závaží



Funkce skryté nalepení závaží může rozdělit nevyváženou polohu na dvě části a může tyto dvě nové polohy skrýt za paprskem kola. Tato funkce může zajistit estetický vzhled ráfku.


Tato funkce je dostupná pouze v režimech **ALU-S1**, **ALU-S2**.

Níže uvedený pokyn v režimu ALU-S1 slouží jako reference pro zákazníka.

Je-li stroj v režimu **ALU-S1** a nachází-li se poloha konečného vyvážení mezi dvěma paprsky ráfku, uživatelé mohou použít funkci skryté nalepení.

Postupujte následovně:



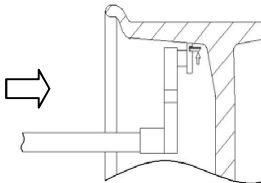
1. Stiskněte ikonu , abyste se dostali do příslušného režimu.
2. Nejdříve nastavte jakýkoli paprsek do polohy 12 hodin a potom zadejte počet paprsků, stiskněte [ok].



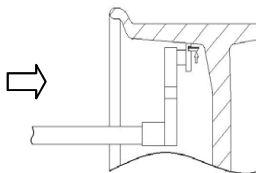
Podle výše uvedených kroků budou na obrazovce zobrazeny dva indikátory nevyváženosti.



Při nalepování vnitřního závaží postupujte prosím podle postupu pro umístění závaží v režimu **ALU-S1**. Otáčejte ručně ráfkem, dokud se kontrolky těchto dvou indikátorů polohy závaží nerozsvítí zeleně a potom nalepte závaží na ráfek pomocí měřítek.



Při nalepování závaží s hmotností **5 g** postupujte prosím podle tohoto obrázku.

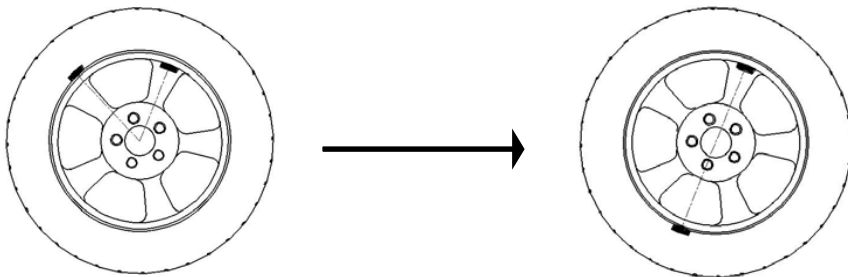


Při nalepování závaží s hmotností **20 g** postupujte prosím podle tohoto obrázku.

Funkce OPT


Je-li statická nevyváženost kola příliš velká (více než 50 g), uživatel může zvolit funkci OPT. Tato funkce umožňuje, aby se pneumatika shodovala s polohou statické nevyváženosti ráfku, aby se snížila hmotnost přidaného závaží.

Režim OPT



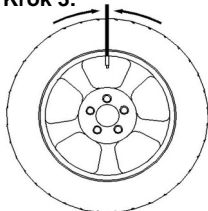
Pracovní postup funkce OPT:



Krok 1: Zvolte ikonu , abyste se dostali do režimu OPT.

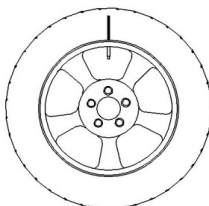
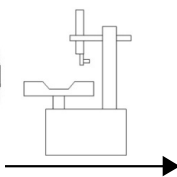
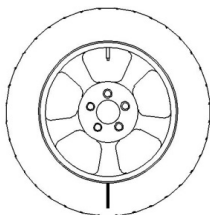
Krok 2: Zadejte příslušné údaje ráfku a potom stiskněte [ok], aby došlo k spuštění stroje.

Krok 3:



Otočte otvor v kole do polohy 12 hodin, upevněte kolo a potom stiskněte [ok], aby došlo k potvrzení

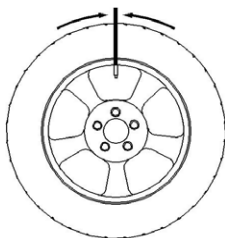
Krok 4:



Sejměte kolo, pomocí zouvačky sejměte pneumatiku z ráfku a nasadte ji zpět na ráfek otočenou o 180 stupňů.

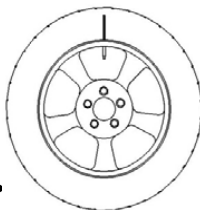
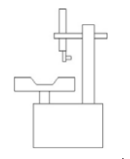
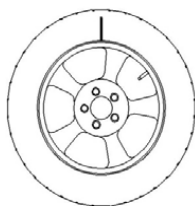
Krok 5: Upevněte ráfek na vyvažovačku kol a potom stiskněte ok, aby došlo k spuštění stroje.

Krok 6:



Otočte otvor v kole do polohy 12 hodin, držte kolo v této poloze a provedte potvrzení stisknutím OK. LCD obrazovka bude nyní zobrazovat statickou nevyváženost ráfku, statickou nevyváženost pneumatiky, aktuální statickou nevyváženost kola a celkovou statickou nevyváženost, jaké může kolo dosáhnout. Uživatel se může rozhodnout, zda bude pokračovat ve vyvažování nebo ne.

Krok 7:



Otáčejte ručně kolem, otočte indikátor polohy vyvažovacího bloku do horní polohy, barva se změní na červenou, udržte polohu kola, označte si na pneumatice polohu 12 hodin, potom kolo sundejte, nasadte kolo na zouvačku a otočte jej vzhledem k otvoru v ráfku.

Krok 8:

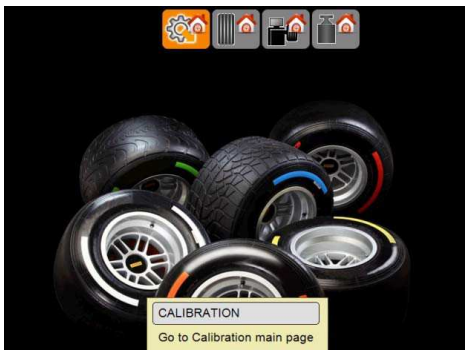
Opět nasadíte kolo na vyvažovačku, spustíte ji stisknutím tlačítka [ok] a na obrazovce bude zobrazena aktuální statická nevyvážená hmotnost kola a ideální celková statická nevyváženost, jaké může kolo dosáhnout, a tištěný dokument bude ukazovat, zda je vyvážení kola úspěšné nebo ne.

8. Automatická kalibrace

Vstup do rozhraní automatické kalibrace



Zvolte tuto ikonu na rozhraní volby, stiskněte [ok] a objeví se textové pole, zadejte heslo „left“ a „right“ a vstupte do hlavního rozhraní automatické kalibrace




Toto hlavní rozhraní automatické kalibrace je zobrazeno níže:




Automatická kalibrace stroje:



1. Zvolte tuto ikonu  a stiskněte [ok], abyste vstoupili do tohoto programu.
2. Nainstalujte správně vyvážené kolo s průměrem 14"–17".
3. Zadejte průměry kola podle pokynů uvedených v části popisující režim ALU-NORM.
4. Stiskněte [OK], aby došlo k spuštění vyvažovačky.
5. Po zabrzdění otáčejte kolem ručně, jakmile se indikátor rozsvítí zeleně, naklepněte závaží 100 g do polohy 12 hodin uvnitř ráfku.
6. Stiskněte [OK], aby došlo k spuštění vyvažovačky.
7. Připravte si závaží a po zabrzdění otáčejte kolem ručně, jakmile se indikátor rozsvítí zeleně, naklepněte závaží 100 g do polohy 12 hodin na vnější straně ráfku.
8. Stiskněte [OK], aby došlo k spuštění vyvažovačky a na obrazovce bude zobrazeno „úspěšně vyváženo“. Jakmile se motor zcela zastaví, stiskněte [OK], aby došlo k potvrzení a uložení výsledku.



Kalibrace měřítka vzdálenosti ráfku



1. Vstupte do hlavního rozhraní a stiskněte . Stiskněte [OK], abyste vstoupili do režimu „kalibrace měřítka vzdálenosti“.
2. Dejte měřítko zpět a stiskněte [OK], aby došlo k potvrzení.
3. Podle výzvy přesuňte měřítko na hodnotu „0 cm“ a stiskněte [OK], aby došlo k potvrzení.
4. Podle výzvy přesuňte měřítko na hodnotu „15 cm“ a stiskněte [OK], aby došlo k potvrzení.


Kalibrace měřítka průměru



1. Vstupte do hlavního rozhraní automatické kalibrace a stiskněte tuto ikonu , potom stiskněte [OK], abyste vstoupili do režimu „kalibrace měřítka průměru“.
2. Nainstalujte kolo s průměrem 14"–18", stiskněte  a zadejte průměr kola, vytáhněte měřítko průměru kola a přiložte hlavu tohoto měřítka k vnitřní hraně ráfku. Stiskněte [OK], aby došlo k potvrzení.
3. Vytáhněte měřítko a přiložte jeho hlavu k hlavnímu hřídeli této vyvažovačky, stiskněte [OK], aby došlo k potvrzení.
4. Stiskněte [OK], aby došlo k návratu.

Kalibrace měřítka šířky



Vstupte do hlavního rozhraní automatické kalibrace a stiskněte tuto ikon , potom stiskněte [OK], abyste vstoupili do režimu „kalibrace měřítka šířky“.

Přiložte měřítko šířky k přírubě hlavního hřídele a stiskněte [OK], aby došlo k potvrzení.

Uložte měřítko šířky zpět podle uvedených pokynů a stiskněte [OK], aby došlo k potvrzení.

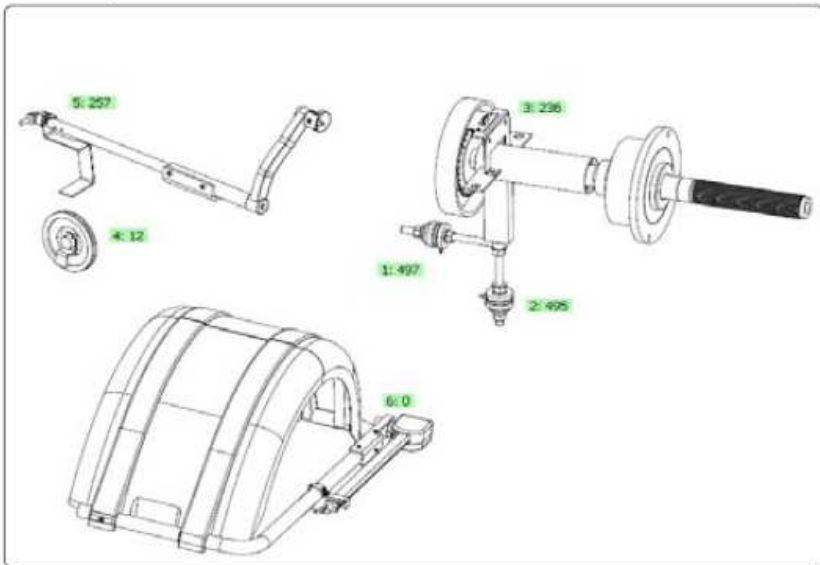
Stiskněte [OK], aby došlo k návratu.

Nastavení parametrů laserového režimu (je-li k dispozici)

Poznámka: Nastavení parametrů je nutné pouze v případě, je-li použita nová sestava laseru.

1. Nejdříve na straně vyvažování zvolte v režimu ALU-S1 režim laseru.
2. Vstupte na stranu kalibrace, zvolte ikonu nastavení parametrů laseru, stiskněte [OK], abyste vstoupili do tohoto programu.
3. Podle výzev na obrazovce potvrďte, zda je otevřena polohovací funkce laseru, stiskněte [OK], abyste postoupili na další krok.
4. Podle výzev na obrazovce pomocí tlačítek Up/Down zadejte parametr X, stiskněte [OK], aby došlo k potvrzení.
5. Podle výzev na obrazovce pomocí tlačítek Up/Down zadejte parametr Y, stiskněte [OK], aby došlo k potvrzení.
6. Nastavení parametrů režimu laser proběhlo úspěšně, stiskněte [OK], aby došlo k návratu.

Kontrola nastavení stroje a automatický test:





Vstupte do rozhraní kalibrace systému a stiskněte [OK]. Stiskněte [OK], abyste zvolili nabídku „kontrola stavu stroje“.

Tyto informace mohou být předány poskytovateli licence, je-li vyvažovačka mimo provoz.

Tato funkce může být použita pro kontrolu všech typů signálů a poskytuje informace pro analýzu závad. (výše uvedený obrázek)

Kontrola signálu snímače polohy

Tato funkce může být použita pro kontrolu snímače polohy, hlavního hřídele a hlavní desky.

Otáčejte pomalu hlavním hřídelem a s tímto pohybem se bude měnit číslo (3). Otáčí-li se hlavní hřídel ve směru pohybu hodinových ručiček, číslo se zvětšuje. Otáčí-li se proti směru pohybu hodinových ručiček, číslo se zmenšuje. Je-li v normální poloze, rozsah čísla se mění od 0 do 256.

Kontrola signálu snímače vzdálenosti

Tato funkce může být použita pro kontrolu snímače vzdálenosti, obvod zpracování signálů hlavní desky. Pohybujte s měřítkem a s tímto pohybem se bude měnit číslo (4). Čím více bude měřítko vytaženo, tím vyšší bude hodnota čísla.

Kontrola signálu snímače průměru

Tato funkce může být použita pro kontrolu snímače průměru, obvod zpracování signálů hlavní desky.

Otáčejte tímto měřítkem a s tímto pohybem se bude měnit číslo (5). Otáčíte-li ve směru pohybu hodinových ručiček, číslo se zvětšuje. Otáčíte-li proti směru pohybu hodinových ručiček, číslo se zmenšuje.

Kontrola signálu snímače šířky (je-li použit)

Tato funkce může být použita pro kontrolu piezoelektrického snímače, obvod zpracování signálů hlavní desky, napájení. Stlačte lehce hlavní hřídel, čísla na obou stranách (6) se v normálním stavu změní.

Kontrola signálu piezoelektrického snímače

Tato funkce může být použita pro kontrolu piezoelektrického snímače, obvod zpracování signálů hlavní desky, napájení. Stlačte lehce hlavní hřídel, čísla na obou stranách (6) se v normálním stavu změní.

9. Nastavení stroje



Zvolte tuto ikonu v hlavním rozhraní, abyste vstoupili na tuto stranu nastavení:



Nastavení jazyka



Zvuk zapnuto/vypnuto



Spořič obrazovky
zapnuto/vypnuto


U této funkce se hlavní hřídel začne otáčet automaticky, jakmile je sklopen dolů ochranný kryt. Provedte s touto funkcí zapnutí, sklopte dolů ochranný kryt a stiskněte [OK], aby došlo k spuštění stroje.

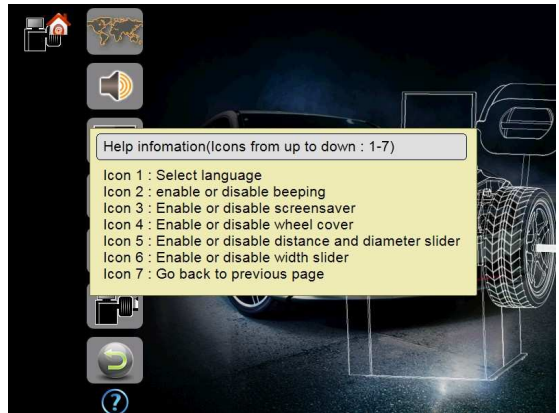


Zapněte a vypněte automatická měřítka vzdálenosti a průměru. Provedte s touto funkcí vypnutí, vyvažovačka nemůže automaticky změřit vzdálenost a průměr a data musí být zadána ručně.




Zapněte a vypněte automatické měřítko šířky. Provedte s touto funkcí vypnutí, vyvažovačka nemůže automaticky změřit šířku a data musí být zadána ručně.

Stiskněte tuto ikonu , abyste si prohlédli informaci podle níže uvedeného postupu:



10. Nastavení jednotek hmotnosti

Stiskněte tuto ikonu , abyste vstoupili na hlavní stranu pro nastavení jednotek hmotnosti:





Nastavte „gram“ nebo „unci“ jako měrnou jednotku




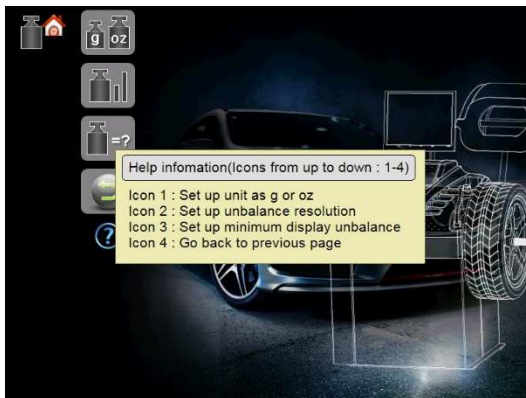
Nastavte „1 g“ nebo „5 g“ jako přesnost při vyvažování



Nastavte minimální hodnotu nevyváženosti pro zobrazení na LCD obrazovce. Jakmile je tato hodnota nastavena, hodnota, která je menší než tato hodnota, bude na obrazovce zobrazena jako 0. Je-li tato hodnota nastavena jako 5 g, potom bude hodnota, která je menší než 5 g, zobrazena jako 0 g. Doporučujeme nastavit tuto hodnotu na 5 g.



Stiskněte tuto ikonu , abyste si prohlédli informaci podle níže uvedeného postupu:



11. Bezpečnostní ochrana a odstraňování problémů

Bezpečnostní ochrana

1. Dojde-li během pracovního procesu k neočekávané události, ihned prosím stiskněte [OK], aby došlo k zastavení otáčení kola.
2. Není-li ochranný kryt sklopen dole, stiskněte [OK], aby došlo k zastavení otáčení.
3. Je-li ochranný kryt během provozu stroje otevřen, rotující kolo se okamžitě zastaví.

Odstraňování závad

1. Hlavní hřídel se neotáčí po stisknutí [OK]. Zkontrolujte prosím motor, desku napájení, desku počítače, propojovací kabely atd.
2. Hlavní hřídel se po stisknutí [OK] otáčí. Zkontrolujte prosím snímač polohy, desku počítače, propojovací kabely atd.
3. Hlavní hřídel se otáčí ještě dlouho po ukončení testu vyvážení. Zkontrolujte prosím odpor brzdy, desku napájení, desku počítače, propojovací kabely atd.
4. Používáte-li funkci pro automatické měření ráfku a nejsou-li data na LCD obrazovce tak přesná, proveďte prosím kalibraci měřítka.
5. Jestliže monitor nepřacuje, zkontrolujte prosím napájení, desku napájení, desku počítače, propojovací kabely atd.
6. Špatně namontované kolo, chyba závaží nebo 100 g závaží pro automatickou kalibraci může způsobit nepřesnost. Ušchovejte prosím řádně originální závaží 100 g pro automatickou kalibraci.
7. Špatně namontované kolo, podlaha není pevná nebo hladká, nepoužití uzemňovacího vodiče může způsobit nestabilitu dat a špatnou opakovatelnost. Lepším řešením je upevnění tohoto stroje pomocí šroubů.

Rady: **Správná metoda přesné detekce:**

- Zadejte správná data pro použité kolo a podle uvedených pokynů proveďte automatickou kalibraci Stiskněte [OK], aby došlo k zahájení operace a poprvé zapište data.
- Naklepněte na vnější stranu kola závaží 100 g (v horní poloze, kterou ukazuje zelený indikátor).
- Znovu stiskněte [OK], nyní jsou data zobrazena na LCD obrazovce a první celková hodnota musí být 100 ± 2 .
- Ručně otáčejte kolem, indikátor polohy vnějšího závaží bude svítit zeleně a zkontrolujte závaží s hmotností 100 g.
- Není-li zobrazená hodnota 100 g nebo nenachází-li se závaží 100 g ve spodní poloze, tato vyvažovačka není přesná. Je-li hodnota 100 g, potom stejným způsobem zkontrolujte vnitřní část kola.

SCHEMA EL. ZAPOJENÍ

Připojení k napájecí síti 230 V:

Rezistor

230 V

Spínač
napájení

Černá

Červená

Žlutá

Deska
napájení

Kondenzátor

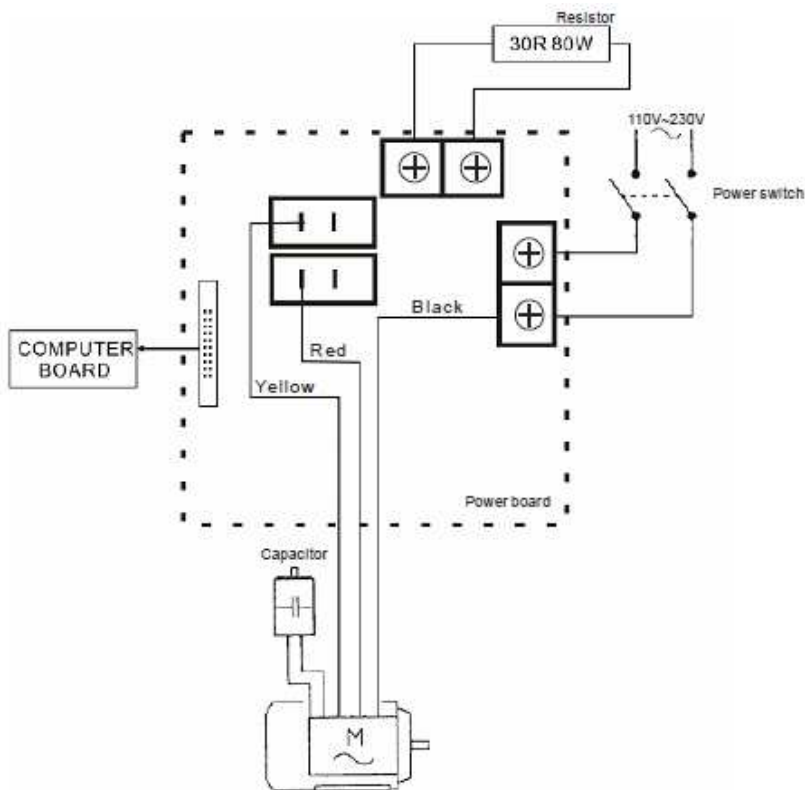
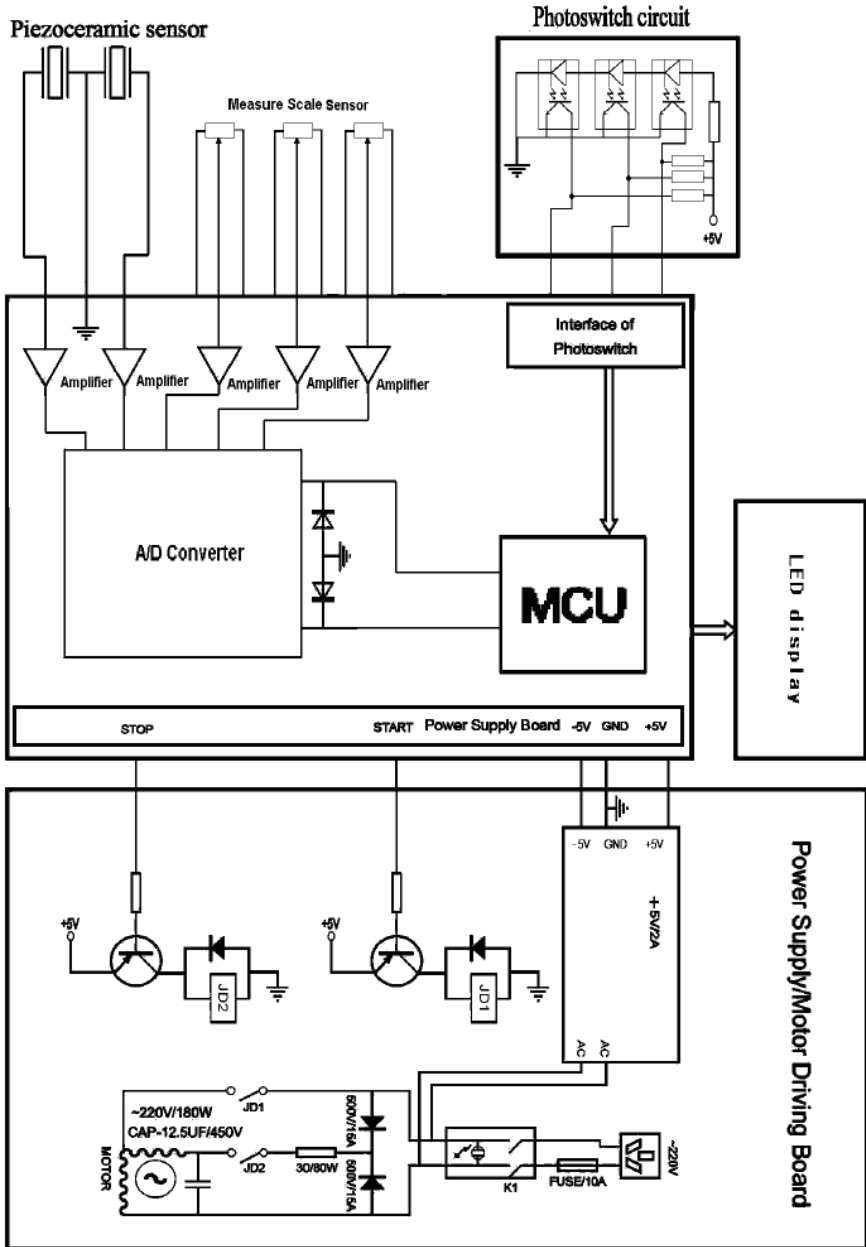


Schéma systému stroje:



ÚDRŽBA

- Nářadí udržujte vždy v čistotě. Nečistoty, které vniknou do mechanismu nářadí mohou způsobit poškození nářadí.
- Na čištění nepoužívejte agresivní čisticí prostředky a rozpouštědla.
- Plastové díly doporučujeme otřít hadříkem navlhčeným v mýdlové vodě.
- Kovové povrchy ošetřete hadrem navlhčeným v petroleji.
- Nepoužívané zařízení uskladněte nakonzervované na suchém místě, kde nebude korodovat.
- Veškeré údržbové práce je nutno vykonávat pouze když je zásuvka vytažená ze sítě.
- Veškeré údržbářské práce smí vykonávat pouze odborný personál.
- Pro opravy použijte pouze originální náhradní díly.

12. Specifická údržba

Denní údržba prováděná neprofesionály:

- Před prováděním údržby prosím odpojte napájení.
- Nastavte napnutí řemenu.
- Sejměte ochranný kryt
- Uvolněte montážní šrouby motoru a pohybujte řemenem, dokud nebude tento řemen správně napnutý. Stlačte řemen o 4 mm.
- Utáhněte šrouby motoru a sklopte kryt.
- Zkontrolujte elektrický systém a zkontrolujte také jeho každou část, zda je správně připojena.
- Zkontrolujte upínací šroub hlavního hřídele a ujistěte se, zda je řádně utažen.
- Upínací rukojeť nesmí zablokovat kolo k hlavnímu hřídeli.
- Utáhněte upínací šroub hlavního hřídele pomocí šestihranného klíče.

Denní údržba prováděná profesionály:

Tato údržba prováděná profesionály může být prováděna pouze servisními odborníky.

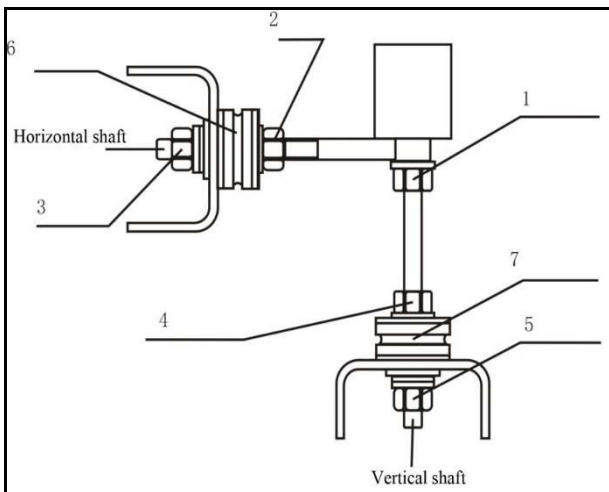
- Má-li hodnota nevyváženosti kola zjevné chyby a nezlepší-li se i po provedení automatické kalibrace, znamená to, že se změnil parametr stroje, a proto musí uživatel požádat o pomoc odborníky.

Výměnu desky s plošnými spoji a součástí na této desce může provádět pouze odborník.

Výměny a seřízení snímače tlaku musí být prováděny podle následujících metod, a tato práce smí být prováděna pouze odborníky autorizovaného servisu.

Kroky jsou následující:

- ① Povolte matice č.1, 2, 3, 4 a 5
- ② Sejměte snímač a šroub.
- ③ Vyměňte snímací prvek č. 6, 7.
- ④ Proveďte instalaci tohoto snímače a šroubu podle obr. 18-1 (věnujte pozornost směru snímače)
- ⑤ Utáhněte pevně matici č.1.
- ⑥ Utáhněte matici č. 2 tak, aby byl hlavní hřídel a boční část skříně ve svislé poloze, a potom pevně utáhněte matici č. 3.
- ⑦ Utáhněte matici č. 4 (ne příliš pevně), a potom utáhněte matici č. 5.



1. (Matice)
 2. (Matice)
 3. (Matice)
 4. (Matice)
 5. (Matice)
 6. (Snímač)
 7. (Snímač)
- (Horizontální hřídel)
(Vertikální hřídel)

13. Analýza závad vyvažovačky

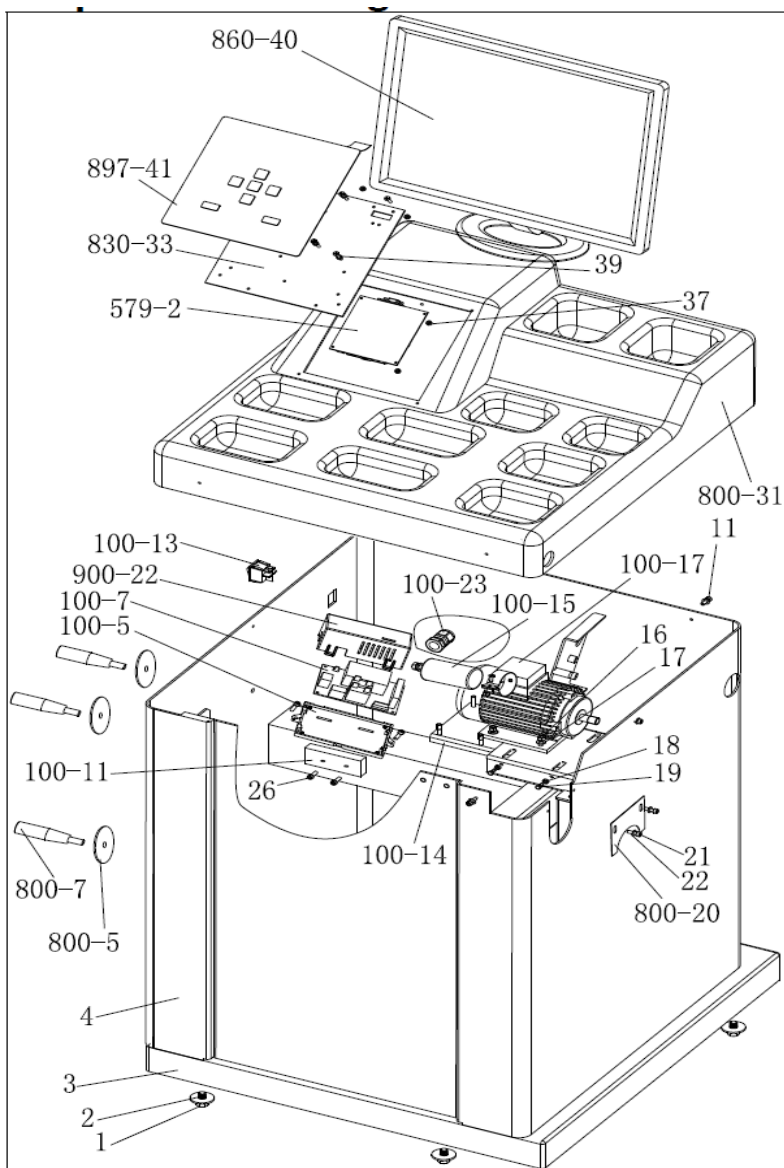
Kód poruchy a režim závady	Analýza příčiny
Dochází k náhlému brzdění motoru	<ol style="list-style-type: none"> 1. Došlo ke kontaktu s klávesnicí při provozu v režimu dynamické vyvažování 2. Došlo k otevření ochranného krytu při provozu v režimu dynamické vyvažování
Otáčky motoru nesplňují požadavky obsluhy / Otáčky jsou příliš nízké	<ol style="list-style-type: none"> 1. Došlo k poškození motoru. 2. Došlo k poškození kabelů motoru.
Hodnota nevyváženosti je mimo rozsah	Hodnota nevyváženosti tohoto kola je příliš vysoká a mimo rozsah výpočtu.
Motor se otáčí obráceně	<ol style="list-style-type: none"> 1. Připojení vodiče napájecího panelu je špatné. 2. Připojení vodiče motoru je špatné.
Ochranný kryt je otevřený	Ochranný kryt byl otevřen při provozu stroje v režimu dynamické vyvažování.
Ochranný kryt nebyl zavřený	Došlo k otevření ochranného krytu před zahájením provozu v režimu dynamické vyvažování.
Vnitřní/vnější snímač neprovádí detekci Závada snímače	<ol style="list-style-type: none"> 1. Připojení vodiče snímače je špatné nebo poškozené. 2. Piezoelektrický snímač je poškozen. 3. Piezoelektrický snímač není připojen.
Chyba detekce fotoelektrického snímače polohy / Fotoelektrický snímač není detekován	<ol style="list-style-type: none"> 1. Fotoelektrický snímač není připojen. 2. Fotoelektrický snímač je poškozen.

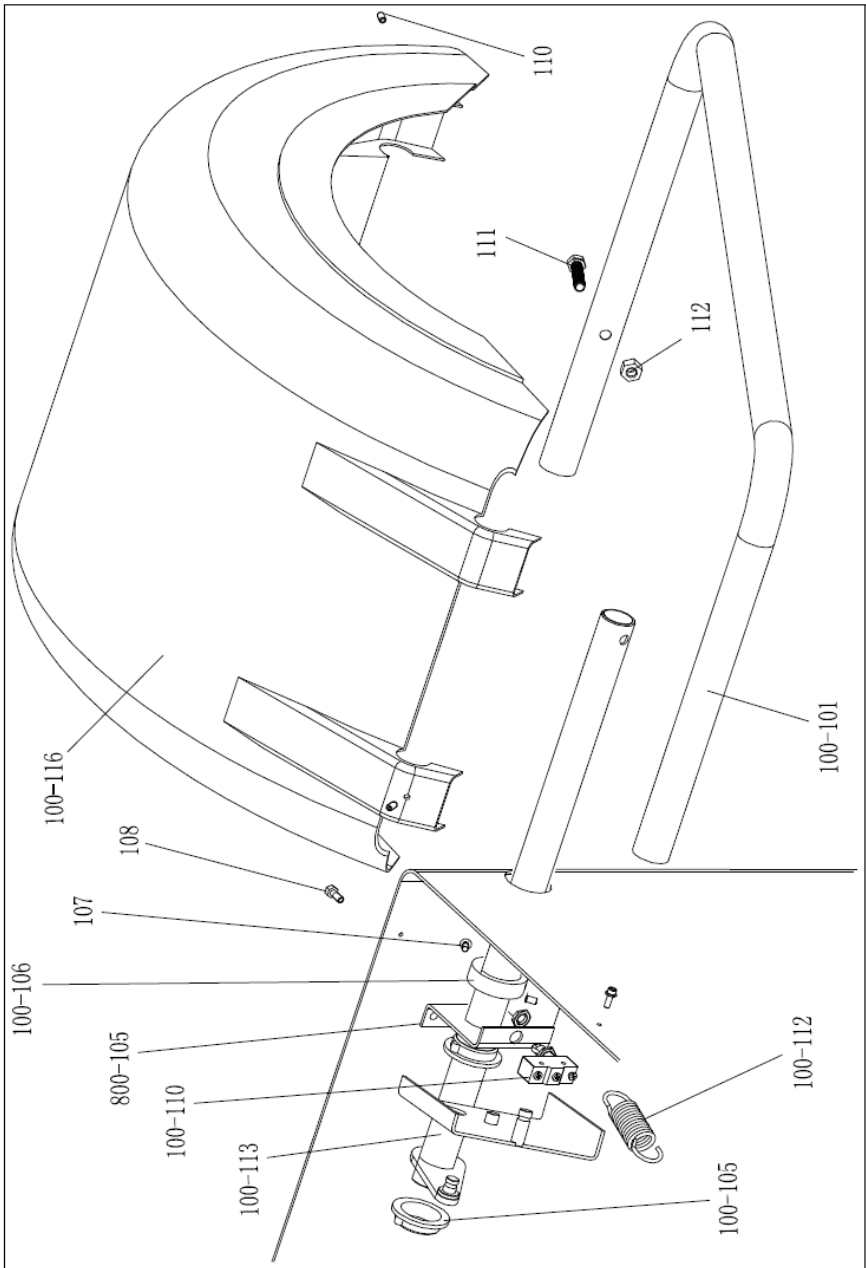
Vstupní parametr pneumatiky	<ol style="list-style-type: none"> 1. Před zahájením vyvažování nebyl změřen parametr pneumatiky. 2. Vzdálenost, průměr, šířka pneumatiky je nula.
Automatická kalibrace se nezdařila	<ol style="list-style-type: none"> 1. Kalibrační postupy jsou špatné. 2. Nebylo naklepnuto závaží 100 g.
Kalibrace měřítka vzdálenosti se nezdařila	<ol style="list-style-type: none"> 1. Kalibrační postupy jsou špatné. 2. Potenciometr není připojen nebo není v pořádku.
Kalibrace měřítka průměru se nezdařila	<ol style="list-style-type: none"> 1. Kalibrační postupy jsou špatné. 2. Potenciometr není připojen nebo není v pořádku.
Kalibrace měřítka šířky se nezdařila	<ol style="list-style-type: none"> 1. Kalibrační postupy jsou špatné. 2. Potenciometr není připojen nebo není v pořádku.
Nedostatek informací v databázi	<ol style="list-style-type: none"> 1. Informační databáze nenalezena. 2. Deska počítače je poškozena.
Uložená data jsou ztracena, vyvažovačka musí být otestována	<ol style="list-style-type: none"> 1. Otestujte vyvažovačku. 2. Deska počítače je poškozena.
Automatické měřítko polohy je mimo rozsah	<ol style="list-style-type: none"> 1. Automatické měřítko není v normálním rozsahu. 2. Proveďte kalibraci měřítka vzdálenosti, průměru a šířky. 3. Potenciometr není připojen nebo je poškozen.
Na obrazovce není žádné zobrazení	<ol style="list-style-type: none"> 1. Spínač napájení je poškozen. 2. Kabel mezi displejem a počítačem není správně připojen. 3. Deska s tekutými krystaly je poškozena. 4. Panel napájení je poškozen.
Displej pracuje normálně, ale motor nepracuje	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ochranný kryt není zavřený (výzva na obrazovce) 2. 3 vodiče motoru a elektrické relé nejsou správně připojeny. 3. Počítač nemůže regulovat elektrické relé. Vyměňte počítač. 4. Elektrické relé je poškozeno. Vyměňte panel napájení. 5. Motor je poškozen.
Otáčky motoru jsou velmi vysoké a nelze je snížit	<ol style="list-style-type: none"> 1. Propojovací vodič mezi snímačem polohy a deskou počítače není správně připojen. Zkontrolujte prosím propojovací kabel. 2. Signál snímače polohy není v pořádku. Nastavte prosím výšku snímače polohy. (Po nastavení prosím otáčejte kolem ručně, abyste zkontrolovali, zda jsou v kontaktu snímač polohy a drážkovaný kotouč, a vyvarujte se poškození optické spojky ve snímači polohy.) 3. Optická spojka snímače polohy je poškozena. Použijte prosím nový snímač polohy.
LCD obrazovka pracuje správně, ale klávesnice nepracuje. / Nelze brzdit během provádění testu a na LCD obrazovce nejsou zobrazeny informace.	Systém je zastaven. Proveďte prosím opětovné zapnutí.
Při automatické kalibraci došlo k selhání vyvažovačky a na LCD obrazovce je o tomto stavu uvedena informace.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Nebylo naklepnuto závaží 100 g. 2. Propojovací kabel piezoelektrického snímače je přerušen nebo nesprávně připojen. 3. Tento snímač je poškozen.

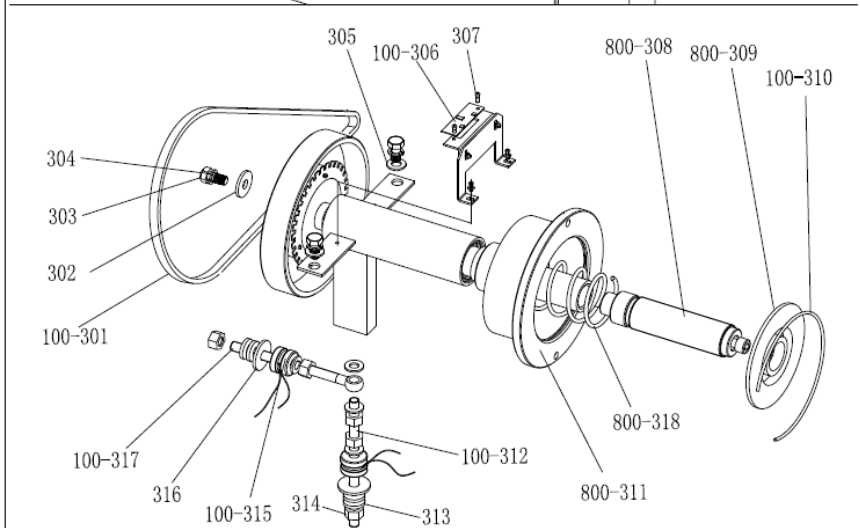
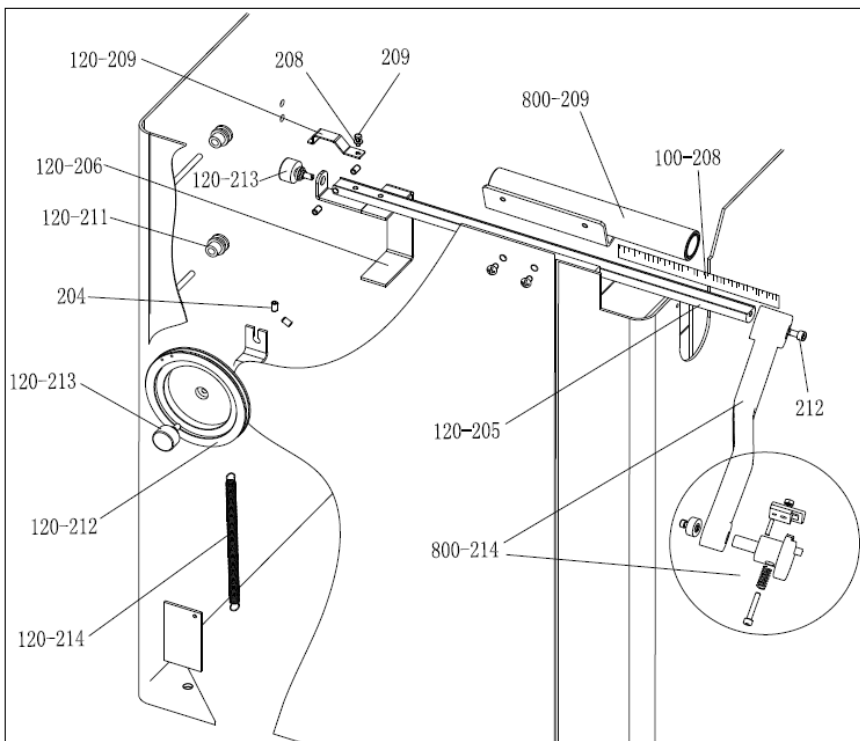
<p>Parametr vyvažovaného kola, který byl měřen elektrickým měřítkem je obvykle nesprávný.</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Zkontrolujte prosím, zda je propojovací kabel mezi potenciometrem měřítka a deskou počítače správně připojen. 2. Potenciometr je poškozen, proveďte prosím jeho výměnu. 3. Proveďte prosím nové vymezení elektrického měřítka.
<p>Průběh testu je normální, ale hodnota nevyváženosti je obvykle chybná.</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Špatně zadaný parametr kola. Proveďte prosím kontrolu znovu. 2. Pro testování této vyvažovačky použijte prosím správně vyváženou pneumatiku s průměrem 14"–15". Je-li chyba měření větší nebo menší než 10% hmotnosti závaží, proveďte prosím automatickou kalibraci.
<p>Při opakovaném otáčení je výsledek měření docela proměnlivý a větší než 5 g.</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Cizí předmět v pneumatice nebo nízký tlak v pneumatice. 2. Není provedeno utažení adaptéru nebo kola. 3. Není rovná podlaha a hlavní rám vyvažovačky během procesu testování kmitá. Upevněte prosím řádně montážní šrouby v podlaze 4. Je-li to nutné, proveďte prosím automatickou kalibraci pomocí pneumatiky s průměrem 14"–15".
<p>Výsledek měření je zobrazen jako 0-0.</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Minimální zobrazená hodnota na LCD obrazovce je příliš velká. Nastavte ji prosím jako 5 g. 2. Propojovací kabel piezoelektrického snímače je přerušen nebo nesprávně připojen.

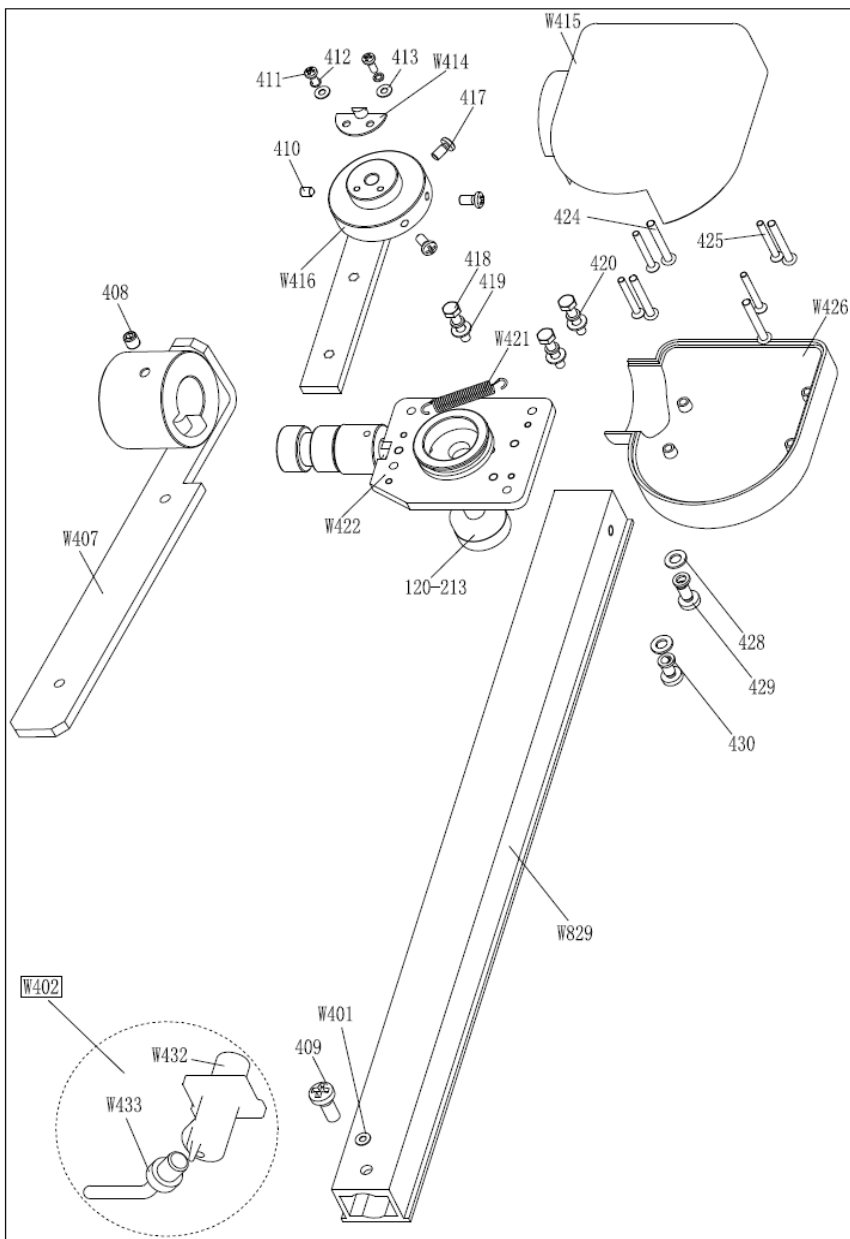
ROZKRESLENÍ DÍLŮ

14. Rozkreslené sestavy









Seznam náhradních dílů stroje:

Č.	Kód	Popis	Ks	Č.	Kód	Popis	Ks
1	B-014-100251-0	Šroub	4	100-116	P-100-200100-0	Kryt	1
2	B-040-103030-1	Podložka	2	110	B-007-060081-0	Šroub	3
3	PX-800-020000-0	Základna	1	111	B-014-100451-0	Šroub	1
4	PX-800-010000-0	Rám	1	112	B-001-100001-0	Matice	1
800-5	P-000-009002-0	Podložka ABS	3	100-101	PX-100-200200-0	Hřídel	1
800-7	P-000-009000-0	Závěs na nářadí	3				
100-13	S-060-000210-0	Spínač napájení	1	120-214	P-120-210000-0	Pružina	1
100-23	S-025-000135-0	Přichytka kabelu	1	120-212	P-120-250000-0	Navijecí řemenice	1
100-14	PX-100-010920-0	Seřizovací deska motoru	1	120-213	S-132-000010-0	Snímač ukazatele	2
11	B-024-050161-1	Šroub	4	204	B-007-060081-0	Šroub	5
12	B-040-050000-1	Podložka	4	120-211	PZ-120-260000-0	Řemenice	2
100-15	S-063-002000-0	Kondenzátor	1	120-206	PX-120-240000-0	Držák	1
100-17	S-051-230020-0	Motor	1	120-209	PX-120-230000-0	Háček třmenu	1
16	B-004-060001-1	Matice	4	208	B-040-050000-1	Podložka	1
17	B-040-061412-1	Podložka	4	209	B-024-050161-1	Šroub	1
18	B-004-050001-1	Matice	2	800-209	PX-820-570000-0	Podpěra ukazatele	1
19	B-014-050351-1	Šroub	2	212	B-010-060161-0	Šroub	1
800-20	PX-100-110000-0	Destička	1	120-205	PZ-120-090000-0	Ukazatel vzdálenosti ráfku	1
21	B-024-050061-0	Šroub	2	100-208	Y-004-000070-0	Měřítko se stupnicí	1
22	B-040-050000-1	Podložka	2	800-214	PW-109-082800-0	Rukojeť	1
100-7	PZ-000-020822-0	Deska napájení	1				
100-5	P-100-120000-0	Podpěra elektrické desky	1	100-301	S-042-000380-0	Řemen	1
26	B-024-050251-0	Šroub	2	302	B-040-103030-1	Podložka	1
100-11	D-010-100300-1	Odpor	1	303	B-014-100251-0	Šroub	3

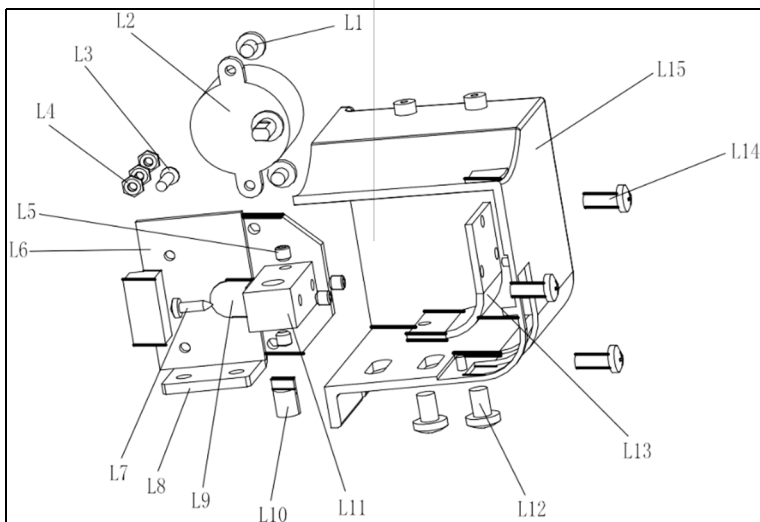
800-31	P-800-190000-0	Horní část stroje s přihrádkami na nářadí	1	304	B-050-100000-0	Podložka	3
579-2	S-140-005790-0	Deska počítače	1	305	B-040-102020-1	Podložka	6
37	B-004-030001-1	Matice	8	100-306	PZ-000-040100-0	Deska sběru dat týkajících se polohy	1
39	B-017-030251-0	Šroub	4	307	B-024-030061-0	Šroub	4
860-40	S-135-001700-0	LCD	1	800-308		Závitová tyč	1
897-41	S-115-008890-2	Klávesnice	1	800-309	P-100-420000-0	Plastové víčko	1
830-33	PX-830-100000-0	Deska klávesnice	1	100-310	P-100-340000-0	Pružina	1
				800-311	S-100-000800-0	Kompletní hřídel	1
100-112	P-100-210000-0	Pružina	1	100-312	P-100-080000-0	Šroub	1
100-105	P-800-180000-0	Pouzdro	2	313	B-048-102330-1	Podložka	4
100-113	PX-800-040000-0	Hřídel	1	314	B-004-100001-2	Matice	5
100-110	S-060-000400-0	Mikro spínač	1	100-315	S-131-000010-0	Sestava snímače	2
800-105	PX-800-030000-0	Podpěra hřídele	1	316	B-040-124030-1	Podložka	2
100-106	PX-800-050000-0	Pouzdro hřídele	1	100-317	P-100-070000-0	Šroub	1
107	B-024-060061-0	Šroub	1	800-318	P-100-350000-0	Pružina	1
108	B-010-080201-1	Šroub	2				

Seznam dílů měřítka šířky:

Č.	Kód	Popis	Ks	Č.	Kód	Popis	Ks
W401	P-870-011800-0	Magnet	1	419	B-040-040000-1	Plochá podložka	3
W402	PW-112-082901-0	Kompletní hlava pravítka	1	420	B-050-040000-0	Pružná podložka	3
W407	P-870-011001-0	Sestava instalace desky	1	421	P-870-010900-0	Pružina	1
408	B-007-060081-0	Šroub	1	W422	P-870-010100-0	Sestava otočného hřídele	1
409	B-019-420161-0	Šroub	1	120-213	S-132-000010-0	Snímač ukazatele	1
410	B-007-040061-0	Šroub	2	424	B-024-350281-0	Šroub	4
411	B-024-030081-0	Šroub	2	425	B-017-030251-0	Šroub	4

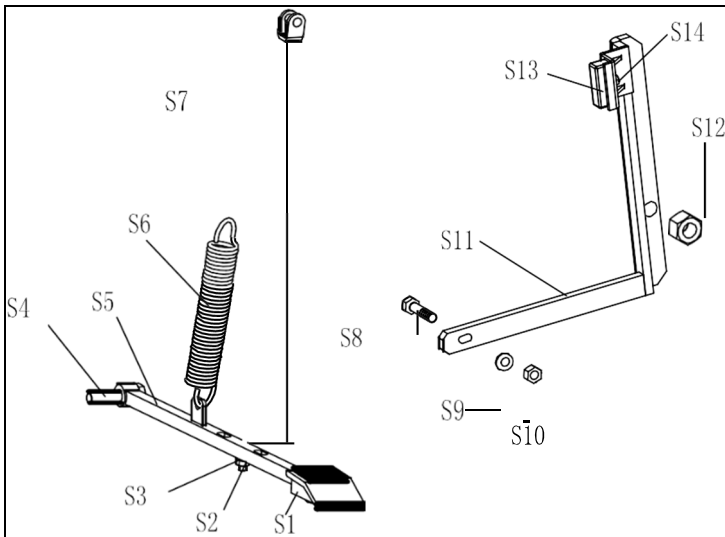
412	B-050-030000-0	Pružná podložka	2	W426	P-870-010700-0	Spodní kryt	1
413	B-040-030000-1	Plochá podložka	1	428	B-040-050000-1	Plochá podložka	2
W414	P-870-010600-0	Upevňovací plátek	1	429	B-024-050101-0	Šroub	2
W415	P-870-010400-0	Horní kryt	1	430	B-050-050000-0	Pružná podložka	2
W416	P-870-010500-0	Připojení sestavy ramena	1	W829	P-870-010800-0	Usazení pravítka	1
417	B-024-040081-0	Šroub	3	W432	P-870-011500-0	Podpěra hlavy pravítka	1
418	B-010-040201-0	Šroub	3	W433	P-870-011400-0	Hlava pravítka	1

Sestavy verze stroje s laserem a seznam dílů (volitelné příslušenství):



Č.	Kód	Název	Ks	Č.	Kód	Název	Ks
L1	B-024-040051-0	Šroub	2	L9	PX-800-310500-0	Desky snímačů	1
L2	S-053-000001-0	Motor	1	L10	S-054-000002-0	Laser	1
L3	B-004-030101-0	Šroub	2	L11	P2-800-310200-0	Upevňovací blok laseru	1
L4	B-004-030001-1	Matice	6	L12	B-024-050061-0	Šroub	2
L5	B-007-040061-0	Šroub	4	L13	P-800-310300-0	Sklo	1
L6	P2-000-050579	Řídicí jednotka	1	L14	B-024-040101-0	Šroub	3
L7	B-017-030121-0	Šroub	1	L15	P-800-310100-0	Box	1
L8	PX-800-310400-0	Podpěra	1				

Sestavy stroje verze S a seznam dílů (volitelný systém brzdového pedálu):



Č.	Kód	Popis	Ks	Č.	Kód	Popis	Ks
S1	C-221-640000-A	Pryžový kryt	1	S8	B-010-060301-0	Šroub	1
S2	B-001-060001-0	Matice	1	S9	B-040-061412-1	Podložka	1
S3	B-040-061412-1	Podložka	1	S10	B-004-060001-1	Matice	1
S4	B-014-100251-0	Šroub	1	S11	PX-100-020200-0	Páka brzdy	1
S5	PX-800-020300-0	Nožní páka	1	S12	B-001-120001-0	Matice	1
S6	C-200-380000-0	Pružina	1	S13	P-000-002001-1	Brzdové destičky	4
S7	PX-100-020400-0	Spojovací tyč	1	S14	B-004-060001-1	Matice	2

SEZNAM PŘÍSLUŠENSTVÍ

KÓD	POLOŽKA	KS	FOTO	
1: S-100-036000-1	KUŽEL Č. 1	1		1: Ø 36
2: S-100-040000-1				2: Ø 40
1: S-100-036000-2	KUŽEL Č. 2	1		1: Ø 36
2: S-100-040000-2				2: Ø 40
1: S-100-036000-3	KUŽEL Č. 3	1		1: Ø 36
2: S-100-040000-3				2: Ø 40
1: S-100-036000-4	KUŽEL Č. 4	1		1: Ø 36
2: S-100-040000-4				2: Ø 40
1: P-005-100000-0	KOMPLETNÍ RYCHLOUPÍNACÍ MATICE	1		1: Ø 36
2: P-005-100040-0				2: Ø 40
1: P-100-400000-0	ZÁVITOVÝ HŘÍDEL	1		1: Tr36
2: P-828-400000-0				2: Tr40
Y-032-020828-0	K POUŽITÍ	1		
PX-100-200400-0	KLÍČ	1		
S-105-000080-0	ŠESTIHRANNÝ KLÍČ	1		
S-105-000060-0	ŠESTIHRANNÝ KLÍČ	1		
S-110-001000-0	STANDARDNÍ ZÁVAŽÍ 100 G	1		

			
P-000-001-008-0	MĚŘIDLO	1	
S-108-000010-0	KLEŠTĚ	1	
P-100-490000-0	PLASTOVÉ VÍČKO	1	
P-000-001002-0	PRYŽOVÝ DORAZ	1	

LIKVIDACE

Po skončení životnosti výrobku je nutné při likvidaci vzniklého odpadu postupovat v souladu s platnou legislativou. Výrobek se skládá z kovových a plastových částí, které jsou po roztřídění samostatně recyklovatelné.

1. Demontujte všechny díly stroje.

2. Díly roztřídte dle tříd odpadu (kovy, pryž, plasty apod.).

Vytříděný materiál odevzdejte k dalšímu využití.

3. Elektroodpad (použité elektrické ruční nářadí, elektromotory, nabíjecí zdroje, elektronika, akumulátory, baterie...).

Vážený zákazníku z hlediska platných předpisů o odpadech se v případě elektroodpadu jedná o nebezpečný odpad, jehož likvidace podléhá zvláštnímu režimu.

Je zakázáno vhazovat elektroodpad do nádob určených pro sběr komunálního odpadu.

Je též možné přístroj odevzdat do sběrných míst elektroodpadu. Informace o místech sběru obdržíte na zastupitelstvu obce nebo na Internetu.

UPOZORNĚNÍ

Pokud dojde k poruše, zašlete přístroj na adresu prodejce, oprava bude provedena v co nejkratším termínu. Stručný popis závady zkrátí její hledání a dobu opravy. V záruční době k přístroji přiložte záruční list a doklad o koupi. Také po uplynutí záruční doby jsme tu pro Vás a případné opravy provedeme za příznivé ceny.

Abyste zabránili poškození přístroje při přepravě, bezpečně jej zabalte nebo použijte originální obal. Za poškození při přepravě neneseme odpovědnost a při reklamaci u přepravní služby záleží na úrovni balení a zabezpečení proti poškození.

Pozn.: Vyobrazení se může lišit od dodaného výrobku, stejně jako se může lišit rozsah a typ dodaného příslušenství. Je to důsledek vývoje a takové varianty ovšem nemají žádný vliv na správnou funkci výrobku.

Po dobu používání je provozovatel povinen provádět zkoušky a revize elektrického zařízení dle platných předpisů.

KONTAKTY

unitechnic.cz s.r.o.
Reklamační a servisní oddělení
Areál bývalého cukrovaru
Hlavní 29 (hala č.3 uni-max)
277 45 Úžice

Tel. Reklamačního odd. 266 190 156
603 414 975
601 218 255
E-shop 266 190 111

E-Mail: reklamace1@khnet.cz
obchod@khnet.cz

<http://www.uni-max.cz>