

ZÁRUČNÍ LIST

1. Na výrobky je poskytována záruka v délce 24 měsíců od data prodeje dle občanského zákoníku nebo v délce 12 měsíců dle obchodního zákoníku a vztahuje se na prokázané vady materiálu či vady výroby. Jiné nároky ve vztahu na poškození jakéhokoliv druhu, přímé nebo nepřímé, vůči osobám nebo materiálu jsou vyloučeny.
2. Záruka se nevztahuje na závady způsobené neodbornou montáží či manipulací, neodborným zacházením, přetížením, nedodržením instrukcí uvedených v návodu, použitím nesprávného příslušenství nebo nevhodných pracovních nástrojů, zásahem nepovolané osoby, nebo poškozením během transportu či mechanickým poškozením. U některých druhů výrobků či jejich částí, jako je např. příslušenství, motory, uhlíky, těsnící a horkovzdušné prvky, které vyžadují periodickou výměnu, lze při používání předpokládat běžné opotřebení, které již není předmětem záruky.
3. Při uplatňování nároků na záruční opravu je nutno doložit, že výrobek byl prodán prodávajícím, u něhož je výrobek reklamován, a že záruční doba ještě neskončila. Za tímto účelem doporučujeme v zájmu co nejrychlejšího vyřízení reklamace předložit záruční list, opatřený datem výroby a prodeje, výrobním číslem (číslem série), razítkem příslušné prodejny a podpisem prodávajícího, popřípadě platný kupní doklad apod.
4. Reklamaci uplatňujete u prodejce, kde jste výrobek zakoupili, popř. zašlete v nerozloženém stavu do opravy.
5. Záruční doba se prodlužuje o dobu, kdy je výrobek v záruční opravě. Reklamovaný výrobek zasílejte do opravy s popisem závady, řádně zabalený (nejlépe v originální krabici, kterou doporučujeme pro tyto účely uschovat) a s přiloženým vyplněným záručním listem, popřípadě jiným dokladem, potvrzujícím nárok na reklamaci.
6. Výrobky předávejte do servisu pouze ve vyčištěné podobě. V opačném případě je z hygienických důvodů není možné přijmout, nebo je nutné účtovat poplatek za čištění.

unitechnic.cz s.r.o.
Reklamační a servisní oddělení
Areál bývalého cukrovaru
Hlavní 29 (hala č.3 uni-max)
277 45 Úžice

Tel. reklamačního odd.	266 190 156	T-Mobile	603 414 975
	266 190 111	O ₂	601 218 255
Fax	266 190 100	Vodafone	608
227 255			

<http://www.uni-max.cz>
E-Mail: servis@uni-max.cz

Výrobek: Pásová pila MCB – 210HD na kov – 230V	
Typ: G4017230	Výrobní číslo (série):
Datum výroby:	Záznamy opravny:
Datum prodeje, razítko, podpis:	

www.uni-max.com

NÁVOD K OBSLUZE

PÁSOVÁ PILA MCB – 210HD

NA KOV – 230V



G4017230

Vážený zákazník, děkujeme Vám za zakoupení produktu uni-max.
Naše společnost je připravena Vám poskytnout své služby – než výrobek zakoupíte, při koupi i po zakoupení. V případě jakýchkoli dotazů, návrhů či doporučení kontaktujte naše obchodní místo. Vynasnažíme se Váš návrh zvážit a reagovat v rámci možností.

První použití zařízení je ve smyslu tohoto návodu právním krokem, kterým uživatel svou svobodnou vůlí stvrzuje, že tento návod řádně prostudoval, zcela pochopil jeho smysl a seznámil se všemi riziky.

POZOR! Nepokoušejte se uvést (popř. používat) zařízení dříve, než se seznámíte s celým návodem k obsluze. Návod uschovejte pro příští použití.

Pozornost je třeba věnovat zejména pokynům týkajících se bezpečnosti práce. Nedodržení nebo nepřesné provádění těchto pokynů může být příčinou úrazu vlastní osoby nebo osob jiných, popřípadě může dojít k poškození zařízení nebo zpracovávaného materiálu.

Dbejte zejména bezpečnostních instrukcí uvedených na štítcích, kterými je zařízení opatřeno. Tyto štítky neodstraňujte, ani nepoškozujte.

Pro usnadnění případné komunikace si zde opište
číslo faktury popř. kupního dokladu.

POPIS

Pásová pila na řezání oceli vybavená vyklápěcím rotačním ramenem vyrobeným z litiny. Stroj poskytuje komfort přehledného kontrolního panelu, funkci chlazení a detekce napětí v pilovém pásu, vybaven masivním svěřákem.

POZOR: Pokud tento stroj není dodán s elektrickou vidlicí, před započetím prací nechte kvalifikovaným elektrikářem nainstalovat na kabelové zakončení zástrčku odpovídající Vaší zásuvce.

TECHNICKÁ DATA

Napětí	~230 V/50 Hz
Příkon.....	900 W
Otáčky motoru	1400 ot/min.
Řezná rychlost.....	65 m/min
Max. řezaný průměr při 0°	170 mm
Max. řezaný průměr při 45°	120 mm
Max. řezaný průměr při 60°	70 mm
Max. řezaný profil při 0°	170 mm
Max. řezaný profil při 45°	110 mm
Max. řezaný profil při 60°	60 mm
Max. řezaný hranol při 0°	210×95 mm
Vertikální řez	ano
Chlazení	ano
Rozměr pásu.....	2110 × 20 × 0,9 mm

Správnost textu, grafů a údajů se váže na dobu tisku. V zájmu neustálého zlepšování našich výrobků může bez předchozího upozornění dojít ke změně technických údajů.

Podle platných předpisů o ochraně zdraví před nepříznivými účinky hluku a vibrací je stanovena maximální doba nepřetržité práce s nářadím v jedné 8h směně 248 minut.

Emission hodnota akustického tlaku: **L_p = 68,9 dB**

Hladina akustického výkonu: **L_w = 84,7 dB**

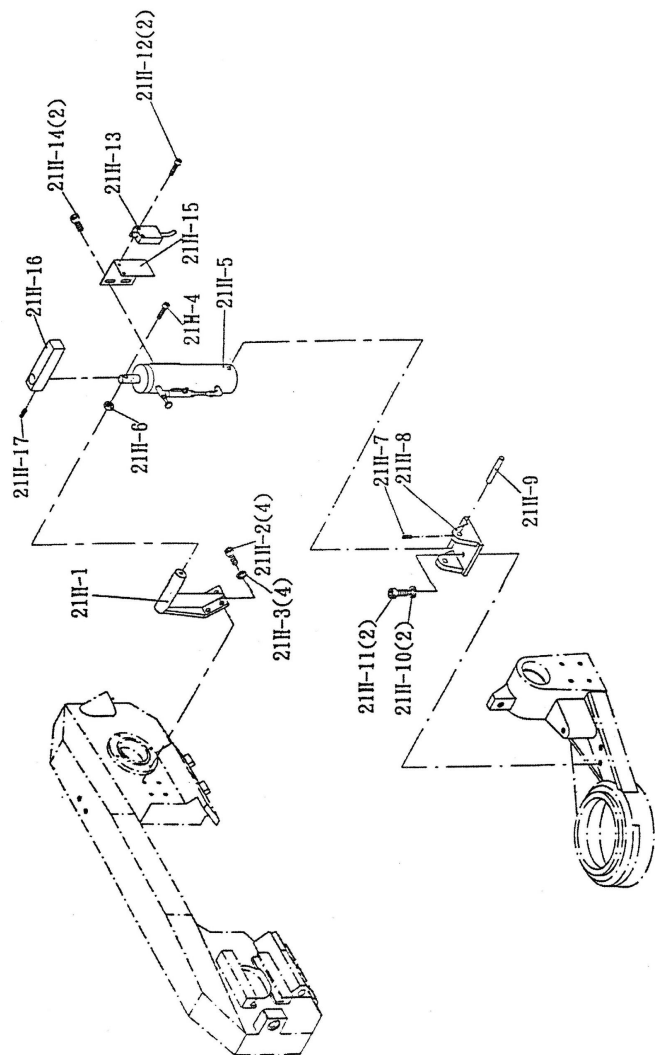
BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ

- Zařízení může obsluhovat pouze osoba starší 18 let, řádně způsobilá, poučená a proškolená ze zásad bezpečnosti a ochrany zdraví při práci.

Samolepící značky umístěte na plochách zařízení, které jsou za každých okolností viditelné pro obsluhu stroje před uvedením do chodu i během něho.

! Obecné

- Igelitové sáčky použité v obalu mohou být nebezpečné pro děti a zvířata.
- Seznamte se s tímto zařízením, jeho ovládáním, provozem, prvky tohoto zařízení a možnými riziky spojenými s jeho nesprávným užíváním.
- Zajistěte, aby uživatel zařízení byl pečlivě seznámen s ovládáním, provozem, prvky tohoto zařízení a možnými nebezpečími, plynoucími z jeho užívání.
- Dbejte vždy bezpečnostních instrukcí uvedených na štítcích. Tyto štítky neodstraňujte, ani nepoškozujte. V případě poškození nebo nečitelnosti štítku kontaktujte dodavatele.
- Udržujte pracoviště v pořádku a čistotě. Nepořádek v pracovním prostoru může způsobit nehodu.
- Nikdy nepracujte ve stísněných nebo špatně osvětlených prostorách. Vždy zkontrolujte, zda je podlaha stabilní a zda je dobrý přístup k práci. Vždy udržujte stabilní postoj.
- Neustále sledujte postup práce, a používejte všechny smysly. Nepokračujte v práci pokud se na ni nemůžete plně soustředit.
- O své nářadí pečujte a udržujte je čisté.
- Rukojeti a ovládací prvky udržujte suché a beze stop olejů a tuků.
- Zabraňte přístupu, zvířat, dětí a nepovolaných osob.
- Nestrkejte nohy nebo ruce do pracovního prostoru.
- Nikdy neponechejte za provozu zařízení bez dozoru.
- Nepoužívejte zařízení pro jiný účel, než ke kterému je určeno.
- Při práci používejte osobní ochranné pracovní prostředky (např. brýle, chrániče sluchu, respirátor, bezpečnostní obuv, apod.).
- Nepřepínejte se, používejte vždy obě ruce.
- Se zařízením nepracujte pod vlivem alkoholu a omamných látek.
- Trpíte-li závratěmi, oslabením nebo mdlobami, se zařízením nepracujte.
- Jakékoli úpravy zařízení nejsou povoleny. NEPOUŽÍVEJTE v případě, že zjistíte ohnutí, prasklinu nebo jiné poškození.
- Nikdy neprovádějte údržbu zařízení za provozu.
- Objev-li se neobvyklý zvuk nebo jiný neobvyklý jev, okamžitě stroj zastavte a přerušte práci.
- Klíče a šroubováky vždy po použití odstraňte ze stroje.
- Před použitím stroje zkontrolujte, jsou-li pevně dotaženy všechny šrouby.
- Zajistěte správnou údržbu stroje. Před použitím zkontrolujte, zda u stroje nedošlo k poškození.
- Při údržbě a opravě používejte pouze originální náhradní díly.
- Použití přídavných zařízení nebo příslušenství nedoporučených dodavatelem může vést ke zraněním.
- Pro konkrétní práci zvolte vhodné zařízení. Nesnažte se přetěžovat přístroje či příslušenství s malým výkonem a používat je pro práci, která vyžaduje větší strojní zařízení.
- Zařízení nepřetěžujte. Práci odměřujte tak, aby mohlo bez námahy pracovat optimální rychlostí. Na poškození způsobené přetížením se nevztahuje záruka.
- Chraňte zařízení před nadměrnou teplotou a slunečním zářením.
- Zařízení není určeno pro práci pod vodou, ani ve vlhkém prostředí.
- Pokud zařízení delší dobu nepoužíváte, uložte ho na suchém uzamčeném místě mimo dosah dětí.
- Před spuštěním nářadí zkontrolujte všechny bezpečnostní prvky, zda pracují hladce a účinně. Přesvědčte se, zda všechny pohyblivé díly jsou v dobrém stavu.
- Zkontrolujte, zda některé díly nejsou prasklé nebo zadřené, přesvědčte se, že všechny díly jsou správně nasazené. Kontrolujte i všechny další podmínky, které mohou ovlivnit funkci nářadí.
- Pokud není jinak uvedeno v tomto návodu, je nutné poškozené díly a bezpečnostní prvky opravit nebo vyměnit.



Poz.	Název	Rozměr	ks	Poz.	Název	Rozměr	ks
1	Horní podpěra		1	10	Pružná podložka	MB	2
2	Šroub	M8×20	4	11	Šroub	M8×20	2
3	Pružná podložka	M8	4	12	Šroub	M4×25	2
4	Šroub	M10×55	1	13	Koncový vypínač		1
5	Hydraulický válec		1	14	Šroub	M5×10	2
6	Matice	M10	1	15	Vyrovňovací konzola		1
7	Šroub	M6×12	1	16	Stavěcí konzola		1
8	Spodní podpěra		1	17	Šroub	M6×8	1
9	Podpěrná tyč		1				

! Sestavy

- Nepoužívejte zařízení, dokud není kompletně sestaveno podle pokynů manuálu.

! Elektrické zařízení

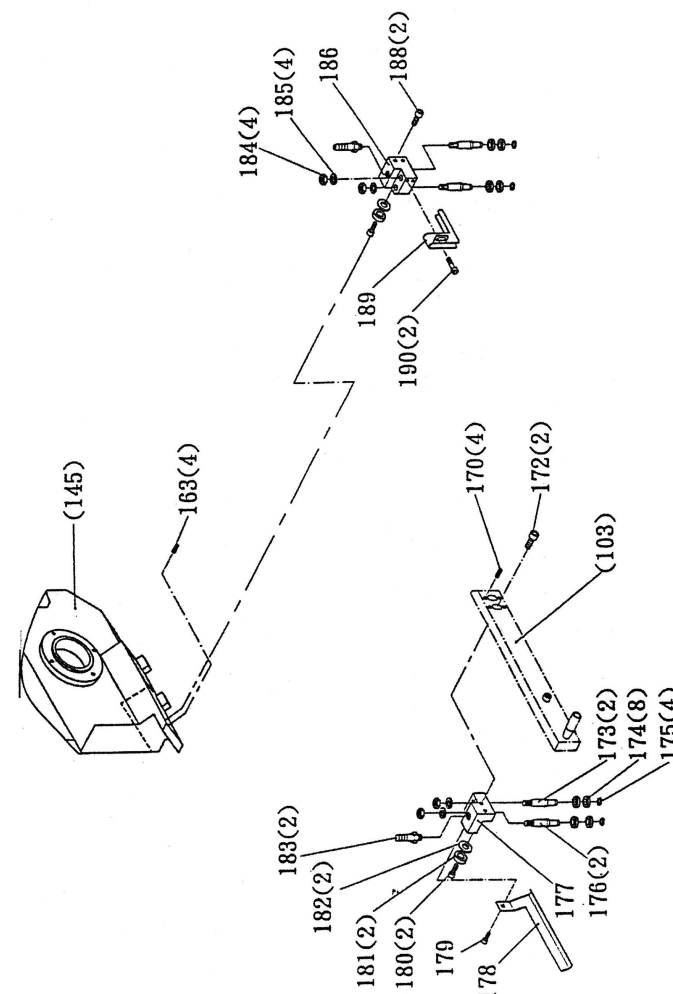
- Při používání elektrického nářadí je vždy třeba dodržovat základní bezpečnostní opatření včetně následujících za účelem omezení rizika vzniku požáru, úrazu elektrickým proudem a zranění osob. Před uvedením tohoto výrobku do činnosti si tyto pokyny přečtěte a zapamatujte.
- Ubezpečte se, že zástrčka je zapojena do správné jištěné zásuvky. Napětí sítě musí být shodné s napětím uvedeným na štítku, aby nedošlo k přehřátí a spálení motoru nebo naopak nedostatečnému výkonu.
- Před zapojením do sítě se přesvědčte, že vypínač je v poloze OFF (vypnuto). Pokud zařízení nemá hlavní vypínač slouží místo něj vidlice. Po skončení práce vytáhněte vidlici síťového přívodu ze zásuvky.
- Elektrické přístroje nikdy nepřenášejte za kabel. Kabel nepoužívejte k vytažení zástrčky ze zásuvky.
- Chraňte přívodní kabel před vysokými teplotami, olejem, rozpouštědly a ostrými hranami.
- Pravidelně kontrolujte kabel a v případě poškození jej nechte opravit u odborníka. Pravidelně kontrolujte prodlužovací kabely a v případě poškození je vyměňte.
- V případě potřeby používejte vždy kvalitní prodlužovací kabel odpovídající výkonem, zcela odvinutý. Pravidelně ho kontrolujte na poškození. Vadný kabel je nutno vyměnit nebo opravit.
- Před započetím údržby, montáže, výměny dílů, či podobné činnosti vypněte hlavní vypínač a vytáhněte zástrčku ze zásuvky.
- Dejte pozor, aby nedošlo k samovolnému spuštění zařízení. Prsty nemějte v blízkosti spouštěcího mechanismu, dokud není bezpodmínečně nutné.
- Pokud má být zařízení nainstalováno k pracovnímu stolu, po dokončení montáže uvolněte pojistné tlačítko.
- Neprovazujte ve výbušném prostředí (při lakování, při práci s kapalnými hořlaviny atd.)
- Nepoužívejte ve vlhkém prostředí, nebo pokud je zařízení mokré. Elektrická výzbroj je konstruována pro použití v normálním prostředí s teplotami +5 až +40 °C, s relativní vlhkostí nepřekračující 50 % při teplotě + 40°C.
- Elektrická zařízení podléhají pravidelným revizím ve stanovených lhůtách.

! Rotační nástroje

- Vždy mějte na sobě vhodný oděv (Např. nenoste volné části oděvu, kravaty či šperky, dlouhé vlasy svazujte dozadu, chraňte si nohy a nenoste obnošenou obuv. Rukávy košil si zapněte nebo vyhrňte). Nebezpečí zachycení a namotání rotujícími částmi.
- Neodstraňujte ochranné kryty a dbejte, aby byla vždy dosažena maximální ochrana obsluhy.
- Během práce se vyvarujte kontaktu s pohyblivými se díly. Udržujte ruce mimo dosah rotujících dílů.

! Obrábění

- Obráběný materiál vždy bezpečně zajistěte na pracovní ploše nebo ve svěráku. Nepokoušejte se obráběný materiál při obrábění držet rukama. Oběma rukama svírejte rukojeti přístroje.
- Nesazte se dosáhnout příliš daleko. Zaujměte pevnou pozici na obou nohou, dostatečně bezpečnou i při případném zpětném rázu.
- Nástroje udržujte čisté a ostré.
- Dodržujte předpisy pro údržbu a pokyny pro výměnu nástrojů.
- K podávání materiálu používejte tlačítka.
- Ujistěte se, že zpracovávaný kus je v souladu s technickými parametry zařízení a je bezpečně uchyten.
- Při uvolňování předmětu postupujte s nejvyšší opatrností.

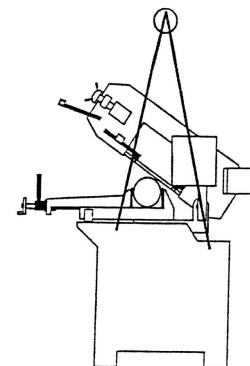


Poz.	Název	Rozměr	ks	Poz.	Název	Rozměr	ks
163	Šroub	M6 × 12	4	180	Šroub	M8 × 20	2
170	Šroub	M6 × 12	4	181	Kuličkové ložisko	#608zz	2
172	Šroub	M8 × 30	2	182	Plochá podložka	8	2
173	Centrální hřídel		2	183	Spojka trubek	1/4P × 5/16	2
174	Kuličkové ložisko	#608zz	8	184	Matic	M8	4
175	E-kroužek	E7	4	185	Pružná podložka	8	4
176	Hřídel excentru		2	186	Sedlo		1
177	Sedlo		1	188	Šroub	M8 × 30	2
178	Přední kryt pilového pásu		1	189	Kryt		1
179	Šroub	M6 × 8	1	190	Šroub	M6 × 8	2

Poz.	Název	Rozměr	ks	Poz.	Název	Rozměr	ks
103	Přední ložiskový štít		1	140	Pružná podložka	10	1
104	Stavěcí konzola		1	141	Podložka		1
105	Rukojeť	M10 × 45	1	142	Setrvačník pohonu		1
106	Šroub	M6 × 8	1	143	Šroub	M8 × 30	4
107	Madlo	M6	1	144	Pružná podložka	8	4
108	Pružná podložka	8	3	144-1	Podložka	8	4
109	Šroub	M8 × 25	3	145A	Rameno pily		1
110	Šroub	M8 × 30	2	145-1	Stavěcí hřídel		1
114	Tyč		1	146	Hadice	5/16" × 75cm	1
116	Spínač		1	147	Spojka trubek	1/4P × ×1/16	2
117	Kryt		1	148A	Usazení spojky trubek		1
118	Šroub	M6 × 8	2	150	Spínač chladicí kapaliny	1/4P × ×5/16	1
119	Šroub	M10 × 25	1	150-1	Rozpěra		1
120	Šroub	M10 × 40	3	150-2	Šroub	M6 × 15	2
121	Pružná podložka	10	3	151	Hadicová svorka		1
122A	Kluznice		1	152	Hadice	5/16" × 35cm	1
123	Matice	M16 × 2	1	153	Koncový vypínač		1
124	Rukojeť		2	153-1	Čep		1
125	Ruční kolo		1	154	Šroub	M4 × 35	2
126	Pružná podložka		8	155-H1	Pružný hřídel		1
127	Napínací hřídel		1	155-H2	Montážní deska		1
128A	Hřídel		1	155-H3	Rukojeť		1
129	Kuličkové ložisko	#6006zz	2	155-H4	Matice	M16×2.0×8t	2
130	Setrvačník volnoběhu		1	155-H5	Pouzdro		1
131	Podložka		1	155-H6	Stavitelný hřídel		1
132	Pružná podložka	10	1	155-H7	Pružina		1
133	Šestihr. šroub víka	M10 × 25	1	155-H8	Šroub		3
134A	Pás		1	157	Pero	7 × 7 × 25	1
135	Šroub	M6 × 10	4	158	Převodovka		1
136A	Kryt pásu		1	159	Pero	5 × 5 × 25	1
137	Šroub	M4 × 8	2	160	Motor		1
138	Pružná podložka	4	2	161	Pružná podložka	8	4
138-1	Matice	M4	2	162	Šroub	M8 × 25	4
139	Šroub	M10 × 25	1				

MONTÁŽ

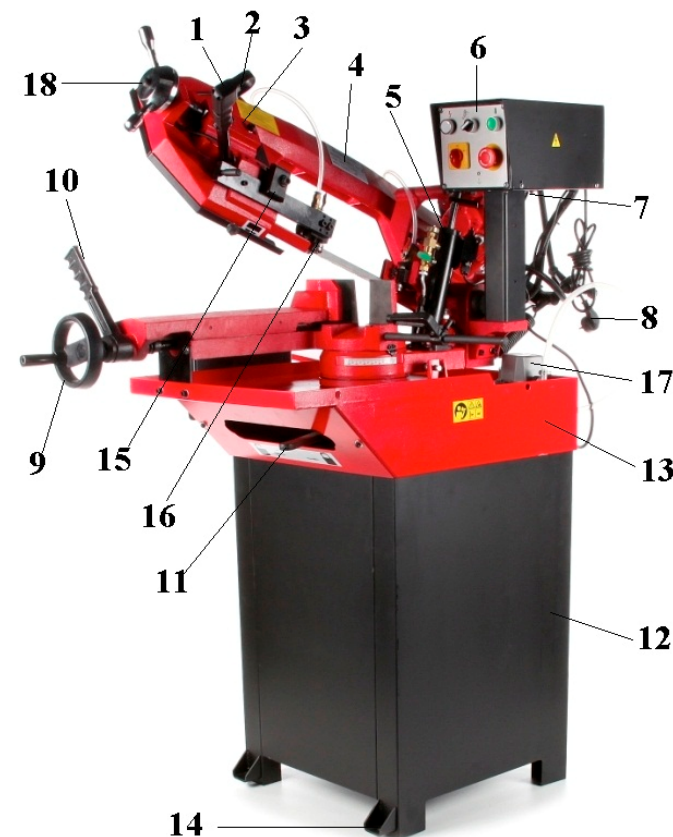
- Zkontrolujte úplnost příslušenství podle balicího listu.
- Zvedací lana uchyťte v označených bodech a zajistěte vhodným způsobem ochranu stroje před poškozením při manipulaci.
- Stroj ustavte na rovný a pevný podklad a ukotvěte k podkladu.
- Stroj očistěte od konzervačního prostředku.
- Skříň převodovky naplňte převodovým olejem (pokud není naplněna z výroby).
- Namažte vhodným mazivem pracovní plochy.
- Naplňte nádrž řeznou kapalinou, objem 13 l.
- Zkontrolujte hladký chod mechanismů a ovládacích prvků a dotažení spojů.
- Připojte k el. síti. Pokud není stroj z výroby opatřen kabelem s odpovídající vidlicí, musí toto provést osoba znalá s vyšší kvalifikací (vyhl. 50, §6).
- Po připojení stroje do jiné zásuvky zkontrolujte směr otáčení (sled fází).



OBSLUHA

Popis stroje

- 1 Rukojeť ručního ovládání
- 2 Spínač ručního ovládání
- 3 Indikátor napnutí pásu
- 4 Rameno pily
- 5 Hydraulický válec posuvu
- 6 Ovládací panel
- 7 Motor
- 8 Zástrčka
- 9 Upínací kolo svěráku
- 10 Rychloupínací páka
- 11 Aretační páka
- 12 Podstavec
- 13 Jímka řezné kapaliny
- 14 Kotevní patky
- 15 Seřízení vodítka
- 16 Vodítko
- 17 Čerpadlo řezné kapaliny
- 18 Napínací matice pásu



VÝBĚR PILOVÉHO PÁSU

- Pro určitý druh a rozměr materiálu použijte odpovídající typ pásu a řezné rychlosti(dle tabulek)

počet zubů dle druhu řezaného materiálu:

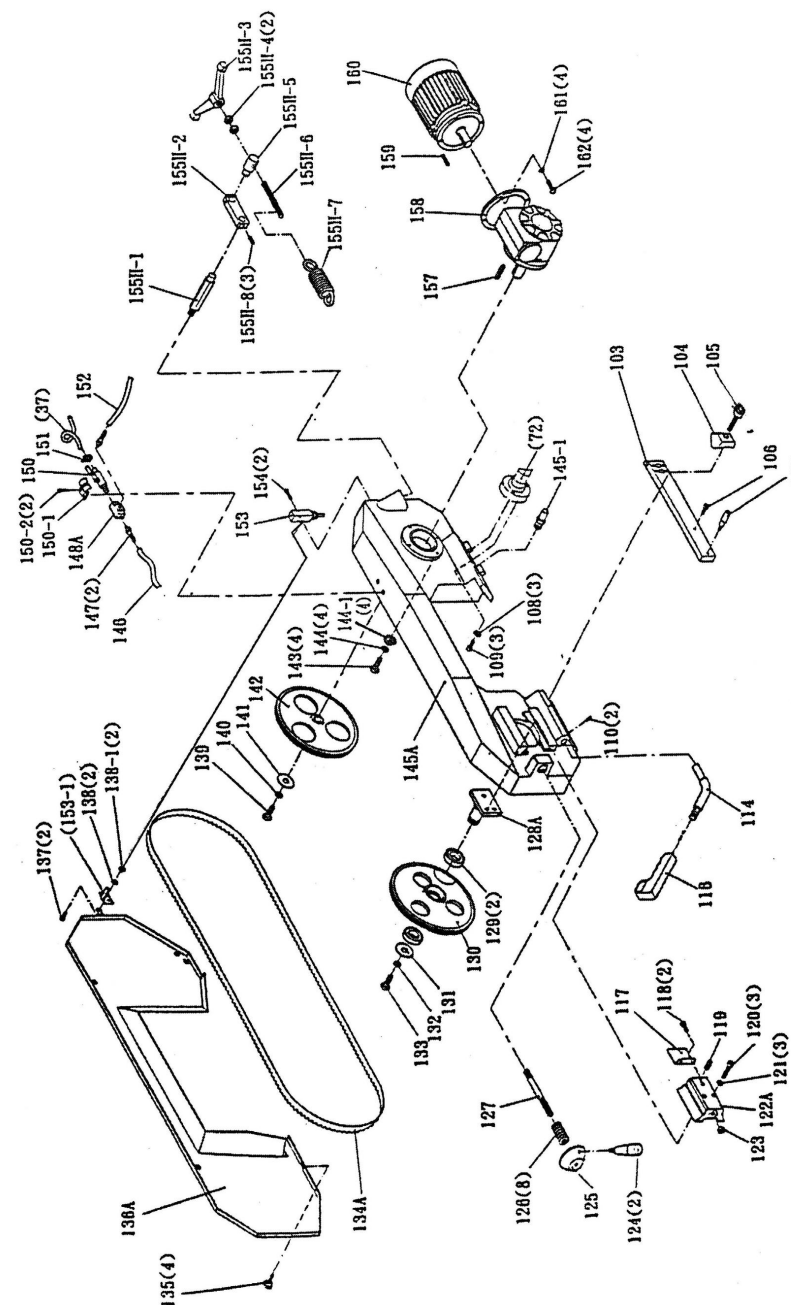
Profilový materiál		Plný materiál	
			
t(mm)	Počet zubů na palec	a(mm)	Počet zubů na palec
0-4	10/14	0-10	14/18 nebo 10/14
4-6	8/12	10-15	8/12
6-9	6/10	16-30	6/10
9-13	5/8	31-50	5/8
13-18	4/6	51-80	4/6
18-22	3/4	81-120	3/4
20-30	2/3	121-200	2/3
30-70	1,4/2	200 a více	0,8-1,3 nebo 1,4/2

příklady řezných rychlostí:

Řezné rychlosti pilového pásu pro vybrané materiály					
stavební ocel tř.11	60 - 80	emulze 1:10 (řezný olej u trubek a profilů)	rychlořezná ocel tř.19	30 - 40	emulze 1:10
cementační ocel tř. 12, 14	50 - 60	emulze 1:10	nerez ocel tř.17	30 - 40	emulze 1:10
ložisková ocel tř. 14, 15	40 - 50	emulze 1:10	žárovzdorná ocel tř.17	15 - 25	emulze 1:10
pružinová ocel tř. 13, 14, 15	45 - 60	emulze 1:10	litina	40 - 60	bez chlazení
legovaná ocel tř. 19	25 - 40	emulze 1:10	hliník, měď, mosaz	80 - 120	řezný olej
			Al bronz	40 - 70	řezný olej

možnosti řezaných materiálů:

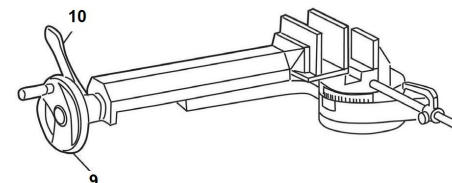
Angle	●	■	■
0°	170	170	210 x 95
45°	120	110	
60°	70	60	



Poz.	Název	Rozměr	ks	Poz.	Název	Rozměr	ks
42	Zajišťovací páka		1	75-1	Šroub	M10 × 25	1
43	Šroub	M10 × 16	1	76	Pružinový hák		
44	Pružná podložka	10	1	77	Podložka	30	1
45	Šroub	M10 × 35	1	78	Matice	M30	1
46	Matice		1	79	Otočné rameno		1
47	Čep		1	80	Měřítko		1
48	Olejšné těsnění		1	81	Nýt	2 mm	2
50	Kotouč		1	82	Zarážková tyč		1
51	Pružná podložka	8	4	83	Tyč		1
52	Šroub	M8 × 25	4	84	Šroub	5/16 × 3/4	1
53	Šroub	M8 × 10	4	85	Kryt		1
54	Kolečko	5-1/2"	1	86	Šroub	M5 × 8	4
55	Šroub	M8 × 10	1	88	Šroub	M5 × 10	2
56	Matice	M20	1	89	Deska		1
57	Pouzdro ložiska		1	90-1	Transformátor		1
58	Kuličkové ložisko	#51104	1	90-2	Magnetický konektor		1
59	Zajišťovací rukojeť		1	90-3	Pojistka		1
60	Pouzdro		1	90-4	Proudová ochrana		1
61	Šroub	M6 × 100 × 28	2	90-5	Kontakty		1
62	Stůl		1	91	Šroub	M5 × 10	4
63	Pružina		1	92-1	Hlavní vypínač		1
64	Vodící šroub		1	92-1A	Hlavní vypínač (není zobrazen)		1
64-1	Pero	5 × 5 × 15	1	92-2	Kontrolka napájení		1
64-2	Podložka	8	1	92-3	Nouzový vypínač		1
64-3	Šroub	M8 × 10	1	93-H	Panel ovládací skříňky		1
66	Upínák		1	93-H1	Ruční/auto selektor		1
67	Šroub	M8 × 10	1	93-H2	Tlačítko Start		1
68	Šroub	M5 × 8	2	94	Skříňka		1
69	Měřidlo		1	95	Podpěra		1
70	Šroub	M8 × 10	1	96	Stavěcí konzola		1
71	Čep		1	97	Pružná podložka	8	2
72	Kryt		1	98	Šroub	M8 × 20	2
73	Kuličkové ložisko	#32006zz	2	99	Pružná podložka	8	2
74	Matice	M10	2	100	Šroub	M8 × 20	4
75	Šroub	M10 × 40	1	101	Šroub	M5 × 8	4

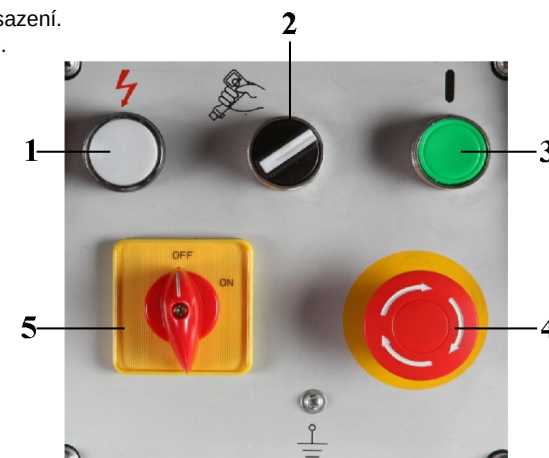
OBSLUHA STROJE:

- Zapojte stroj do zásuvky.
- Zkontrolujte, že je kryt pásu uzavřený, mikropínač je stisknutý, jinak stroj nebude pracovat.
- Zvedněte oblouk pily, ujistěte se, že je stavěcí konzola odpojena od koncového vypínače.
- Upněte řezaný materiál:
 - Upínací zařízení je vybaveno systémem rychlého zajištění s posunem přibl. 4 mm. Použijte kolo svěráku **9** pro uvedení čelistí přibl. 2 mm od řezaného kusu a upněte kus pomocí rychloupínací páky **10**.



- Nastavte vodítko **16** co nejbližší řezanému materiálu.
- Zkontrolujte stav chladicí kapaliny
- Zkontrolujte napnutí pásu a jeho správné nasazení.
- Přepínačem **2** zvolte strojní nebo ruční režim.

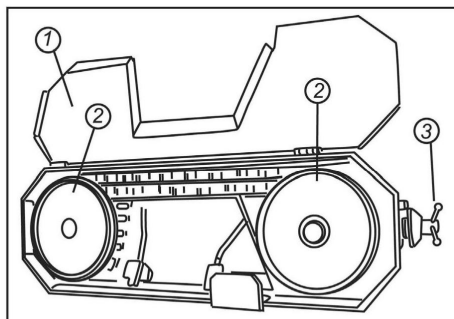
1. Kontrolka stavu zapnutí
2. Přepínač – ruční/strojní posuv
3. Tlačítko START
4. CENTRAL STOP(nouzové vypnutí)
5. Přepínač ZAPNUTO - VYPNUTO



- Uvolněte tlačítko **4** CENTRAL STOP
- Přepínač **5** přepněte do polohy ZAPNUTO ON
- Strojní režim využijete zejména při řezání silnějších materiálů.
- Zapněte chlazení.
- Pás spusťte tlačítkem **3**, proces se ukončí automaticky pomocí koncového spínače.
- Ruční režim využijete zejména při řezání většího množství slabších kusů. Pás se spouští držením tlačítka **2** a posuv se provádí ručně.
- Řezání pokosů:
 - povolte aretační páku **11** a natočte stroj do požadovaného úhlu. Dotáhněte páku.
- Po ukončení řezání vypněte pilu tlačítkem **4** a přepínač **5** nastavte do polohy VYPNUTO OFF.

• Výměna pásu:

- vypněte stroj hlavním vypínačem 4
- zvedněte oblouk
- zvedněte ochranný kryt a zajistěte pomocí háku
- napínací maticí 18(3) povolte pás, vyjměte opotřebovaný pás
- nasadte nový pás
- proveďte napnutí pásu



- Při nasazování pásu dbejte, aby byl pás správně nasazen na vodících kolech 2 a byl správně veden mezi vodícími ložisky a byl zvolen správný směr otáčení.
- Napnutí pásu musí být v rozsahu 4,8 – 6,2 MPa. Měří se speciálním přípravkem. Otočením napínací matice 18 o jednu a tři čtvrtě až dvě otáčky odpovídá přibližně 5,5 MPa.

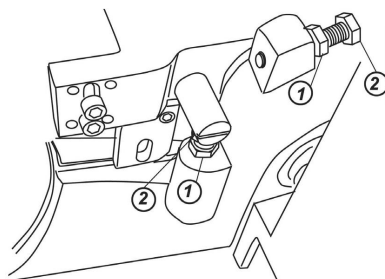
SEŘÍZENÍ ZPĚTNÉHO ZDVIHU OBLOUKU:

Je možné seřídit zpětný zdvih oblouku (to je užitečné, když je třeba několik opakovaných řezů), tímto způsobem je možné předejít úplnému zpětnému zdvihu při každém řezu.

Postupujte následujícím způsobem:

- Povolte šestihrannou matici 1
- Pro seřízení zašroubujte nebo vyšroubujte šestihranný šroub 2
- Potom utáhněte šestihrannou matici.

Nyní se zpětný zdvih oblouku zastaví v nastavené poloze.

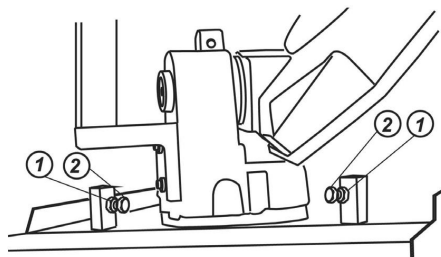


Seřizovací šrouby koncových spínačů zdvihu

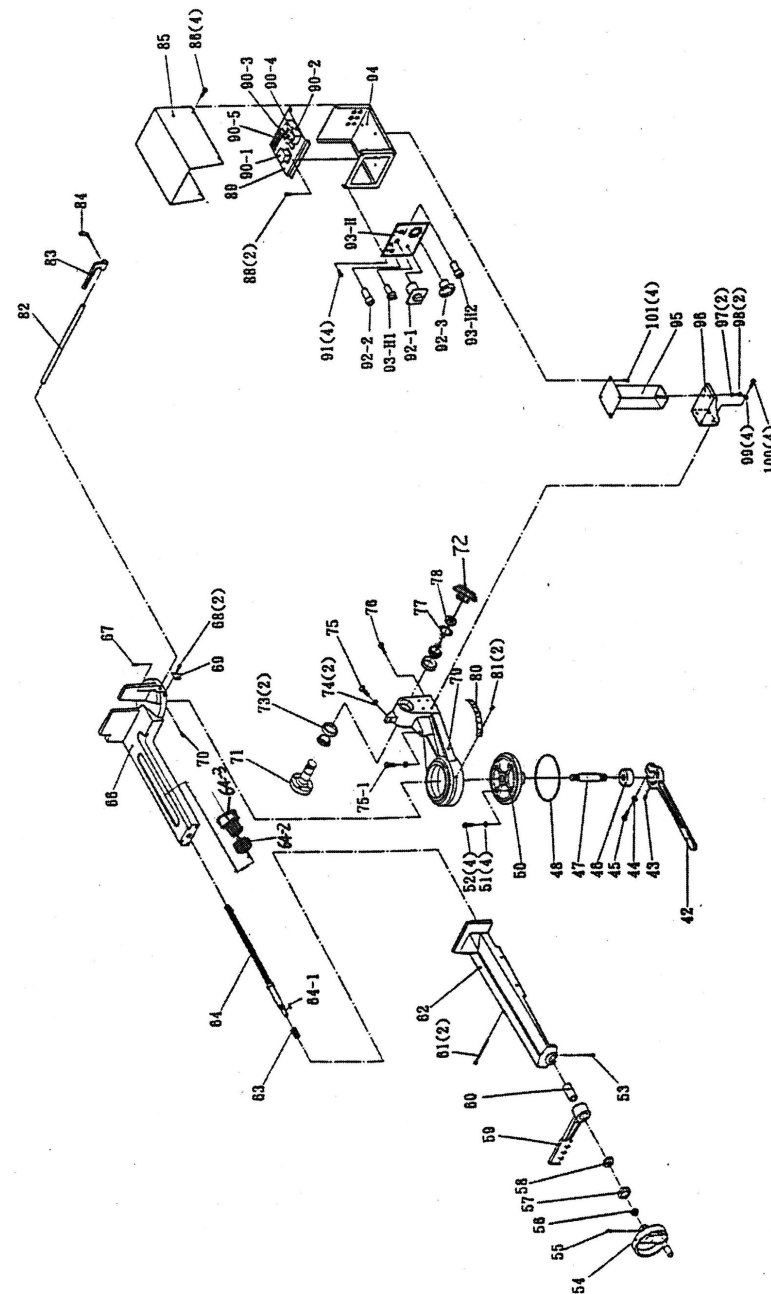
SEŘÍZENÍ DORAZŮ NASTAVENÍ UHLU ŘEZÁNÍ:

Oblouk se může otáčet od 0° do 60°. Pro seřízení 0° a 60° postupujte následujícím způsobem:

- Povolte šestihrannou matici 1
- Pro seřízení zašroubujte nebo vyšroubujte šestihranný šroub 2
- Potom utáhněte šestihrannou matici.

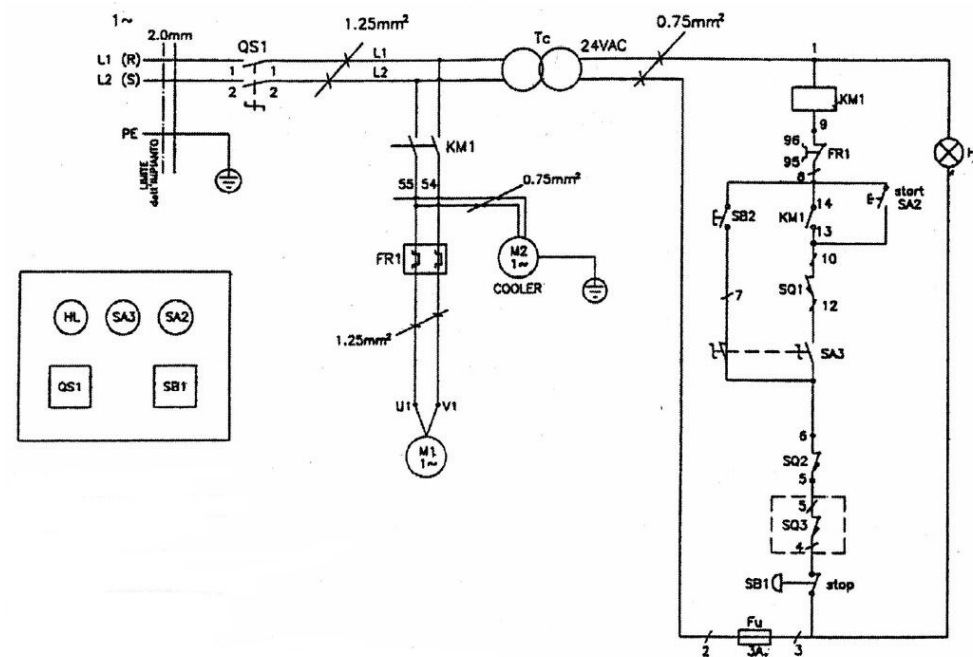


Seřizovací šrouby úhlových dorazů



Poz.	Název	Rozměr	ks	Poz.	Název	Rozměr	ks
1	Základna pravá		1	19-1	Podpěrná deska		1
1-1	Základna levá		1	19-2	Šroub víka	M10 × 20	2
2	Šroub	M12 × 40	2	19-3	Pružná podložka	10	2
3	Matice	M12	2	19-4	Podložka	10	2
4	Krycí deska		2	28	Uzavírací deska		1
5	Šroub	M8 × 16	8	29	Šroub	M6 × 12	2
6	Podložka	M8 × 18 × 2	8	30	Podložka	6	2
7	Matice	M8	8	30-1	Matice	M6	2
8	Podložka	10	2	31	Šroub	M12 × 40	2
9	Pružná podložka	10	2	32	Matice	M12	2
10	Šroub	M10 × 20	2	33	Filtrační článek		1
11	Šroub	M6 × 8	2	34	Šroub	M5 × 10	4
12	Deska		1	34-1	Podložka	5	4
13	Šroub	M8 × 20	2	35	Šroub	M6 × 25	2
14	Pružná podložka	8	2	36	Podložka	6	2
15	Šroub	M8 × 20	2	37	Hadice	5/16"×125mm	1
15-1	Pružná podložka	8	2	38	Hadicová svorka		1
16	Plochá podložka	8	2	39	Čerpadlo		1
17	Podpěrná deska		1	40	Zátka	M3/8"	1
18	Matice	M8	2	41	Jímka řezné kapaliny		1
18-1	Podložka	8	2				

SCHEMA EL. ZAPOJENÍ



- QS1: Hlavní spínač
 SA2: Tlačítko Start
 SA3: Volicí spínač
 H L: Žárovka
 T C: Transformátor
 F U: Výstup transformátoru
 FR1: Relé vypínající při přetížení
 SB1: Nouzový vypínač
 SB2: Spoušťový spínač
 SQ1: Koncový vypínač automatického vypnutí
 SQ2: Koncový vypínač krytu pásu
 SQ3: Koncový vypínač zlomeného pásu (volitelný)
 KM1: Kontakt

ÚDRŽBA

- Veškeré údržbové práce je nutno vykonávat pouze když je zásuvka vytažená ze sítě.
- Vždy před směnou zkontrolujte hladký chod mechanismů a ovládacích prvků a dotažení spojů.
- Pracovní plochy mechanismů pravidelně dle potřeby namažte vhodným mazivem.
- Udržujte těleso ventilátoru čisté, aby bylo zajištěno řádné chlazení motoru.
- Sledujte stav pilového pásu, při odpovídajícím opotřebení vyměňte.
- Sledujte stav řezné kapaliny, případně vyměňte.
- Přibližně po půl roce vyčistěte nádržku řezné kapaliny.
- Občas zkontrolujte stav oleje v převodovce, případně vyměňte.
- Před dlouhodobější odstávkou vypusťte řeznou kapalinu, stroj nakonzervujte a ponechte v suchém prostředí.
- Veškeré údržbářské práce smí vykonávat pouze odborný personál.
- Pro opravy používejte pouze originální náhradní díly.

LIKVIDACE

Po skončení životnosti výrobku je nutné při likvidaci vzniklého odpadu postupovat v souladu s platnou legislativou. Výrobek se skládá z kovových a plastových částí, které jsou po roztřídění samostatně recyklovatelné.

- Demontujte všechny díly stroje.
- Díly roztřídte dle tříd odpadu (kovy, pryž, plasty apod.).
- Vytříděný materiál odevzdejte k dalšímu využití.
- Elektroodpad (použité elektrické ruční nářadí, elektromotory, nabíjecí zdroje, elektronika, akumulátory, baterie...) je nutno odevzdat do sběrných míst elektroodpadu. Informace o místech sběru obdržíte na zastupitelstvu obce nebo na Internetu. Z hlediska platných předpisů o odpadech se jedná o nebezpečný odpad, jehož likvidace podléhá zvláštnímu režimu.
- Je zakázáno vhadzovat elektroodpad do nádob určených pro sběr komunálního odpadu.
- Použité olejové náplně je nutno likvidovat v souladu se Zákonem o odpadech.

UPOZORNĚNÍ

Pokud dojde k poruše, zašlete přístroj na adresu prodejce, oprava bude provedena v co nejkratším termínu. Stručný popis závady zkrátí její hledání a dobu opravy. V záruční době k přístroji přiložte záruční list a doklad o koupi. Také po uplynutí záruční doby jsme tu pro Vás a případné opravy provedeme za příznivé ceny.

Abyste zabránili poškození přístroje při přepravě, bezpečně jej zabalte nebo použijte originální obal. Za poškození při přepravě neneseme odpovědnost a při reklamaci u přepravní služby záleží na úrovni balení a zabezpečení proti poškození.

Pozn.: Vybavení se může lišit od dodaného výrobku, stejně jako se může lišit rozsah a typ dodaného příslušenství. Je to důsledek vývoje a takové varianty ovšem nemají žádný vliv na správnou funkci výrobku.

ROZKRESLENÍ DÍLŮ

Níže uvedené informace jsou "pouze pro informaci", tj. nezaručitelné, orientační. Konkrétní provedení se může v detailech lišit. Berte je, prosím, jako "přidanou hodnotu".

