

ZÁRUČNÍ LIST

1. Na výrobky prodávané společností KH Trading je poskytována záruka v délce 24 měsíců od data prodeje dle občanského zákoníku nebo v délce 6 měsíců dle obchodního zákoníku a vztahuje se na prokázané vady materiálu či vady výroby. Jiné nároky ve vztahu na poškození jakéhokoliv druhu, přímé nebo nepřímé, vůči osobám nebo materiálu jsou vyloučeny.
2. Záruka se nevztahuje na závady způsobené neodbornou montáží či manipulací, neodborným zacházením, přetížením, nedodržením instrukcí uvedených v návodu, použitím nesprávného příslušenství nebo nevhodných pracovních nástrojů, zásahem nepovolané osoby, nebo poškozením během transportu či mechanickým poškozením. U některých druhů výrobků či jejich částí, jako je např. příslušenství, motory, uhlíky, těsnící a horkovzdušné prvky, které vyžadují periodickou výměnu, lze při používání předpokládat běžné opotřebení, které již není předmětem záruky.
3. Při uplatňování nároků na záruční opravu je nutno doložit, že výrobek byl prodán prodávajícím, u něhož je výrobek reklamován, a že záruční doba ještě neskončila. Za tímto účelem doporučujeme v zájmu co nejrychlejšího vyřízení reklamace předložit záruční list, opatřený datem výroby a prodeje, výrobním číslem (číslem série), razítkem příslušné prodejny a podpisem prodávajícího, popřípadě platný kupní doklad apod.
4. Reklamací uplatňujete u prodejce, kde jste výrobek zakoupili, popř. zašlete v nerozloženém stavu do opravy.
5. Záruční doba se prodlužuje o dobu, kdy je výrobek v záruční opravě. Reklamovaný výrobek zasílejte do opravy s popisem závady, řádně zabalený (nejlépe v originální krabici, kterou doporučujeme pro tyto účely uschovat) a s přiloženým vyplněným záručním listem, popřípadě jiným dokladem, potvrzujícím nárok na reklamaci.
6. Výrobky předávejte do servisu pouze ve vyčištěné podobě. V opačném případě je z hygienických důvodů není možné přijmout, nebo je nutné účtovat poplatek za čištění.

SERVIS
Logistické centrum Klecany
Topolová 483
250 67 Klecany

Tel. reklamačního odd.	266 190 156	T-Mobile	603 414 975
	266 190 111	O ₂	601 218 255
Fax	260 190 100	Vodafone	608 227 255

<http://www.KHnet.cz>
E-Mail: servis@KHnet.cz

Výrobek: RUČNÍ PROSTŘIHOVAČKA HP-10	
Typ: HP10	Výrobní číslo (série):
Datum výroby:	Záznamy opravy:
Datum prodeje, razítko, podpis:	

www.unimax.com

NÁVOD K OBSLUZE RUČNÍ PROSTŘIHOVAČKA

HP – 10



HP10

Vážený zákazníku, děkujeme Vám za zakoupení zařízení od firmy KH Trading s.r.o. Naše společnost je připravena vám poskytnout své služby – než výrobek zakoupíte, při koupi i po zakoupení. V případě jakýchkoli dotazů, návrhů či doporučení kontaktujte naše obchodní místo. Vynasnažíme se váš návrh zvážit a reagovat v rámci možností.

První použití zařízení je ve smyslu tohoto návodu právním krokem, kterým uživatel svou svobodnou vůlí stvrzuje, že tento návod řádně prostudoval, zcela pochopil jeho smysl a seznámil se všemi riziky.

POZOR! Nepokoušejte se uvést (popř. používat) zařízení dříve, než se seznámíte s celým návodem k obsluze. Návod uschovejte pro příští použití. Pozornost je třeba věnovat zejména pokynům týkajících se bezpečnosti práce. Nedodržení nebo nepřesné provádění těchto pokynů může být příčinou úrazu vlastní osoby nebo osob jiných, popřípadě může dojít k poškození zařízení nebo zpracovávaného materiálu. Dbejte zejména bezpečnostních instrukcí uvedených na štítcích, kterými je zařízení opatřeno. Tyto štítky neodstraňujte ani nepoškozujte.

Pro usnadnění případné komunikace si zde opište číslo faktury popř. kupního dokladu.

POPIS

Pro produktivní výrobu otvorů v plochých materiálech. Stroj pomocí páky a převodu vyvine střížnou sílu až 10 t! Maximální prostřihovaná tloušťka 8 mm otvorů o průměru 20 mm. Reálný rozměr stříhaného profilu vždy závisí na materiálu a jeho vlastnostech, zejména pevnostních, ze kterého je vyroben. Limitujícími faktory jsou druh materiálu, jeho tloušťka a Ø nástroje [mm]: Al - 8/20 mm, Cu - 8/18 mm, měkká nelegovaná ocel 5/16 mm. Součástí dodávky je nástroj (střížník a střížnice), průměr 16 mm. Vyrožení středu nástroje 150 mm (max. vzdálenost středu otvoru od okraje materiálu).

Poznámka:

V naší nabídce naleznete celou sadu snadno vyměnitelných kruhových střížných nástrojů v rozsahu 3 – 20 mm, pod obj. č. 376401D - za výhodnou cenu.

TECHNICKÁ DATA

Max. střížná síla	10 t
Vyrožení středu nástroje	160 mm
Stříhaný materiál	
Polotovary	plech
Materiál	měkká ocel (ocel s nízkým obsahem uhlíku), měď, hliník
Max. tloušťka stříhaného materiálu je závislá na druhu a ø stříhaného mater. Viz kapitulu OBSLUHA	
Délka	450 mm
Šířka	160 mm
Výška bez nástavce rukojetí	830 mm
Obal I (d × š × v)	520 × 230 × 920 mm
Obal II (d × š × v)	1 850 × 85 × 50 mm
Hmotnost brutto	80 kg
Hmotnost netto	74 kg

Správnost textu, grafů a údajů se váže na dobu tisku. V zájmu neustálého zlepšování našich výrobků může bez předchozího upozornění dojít ke změně technických údajů.

SEZNAM DÍLŮ

Poz.	Název
1	stojan
2	stůl
3	matrice
4	razník
5	klínový čep
6	stírací deska
7	šroub
8	čep
9	boční deska
10	rameno
11	šroub
12	páka
13	zkrutná pružina
14	šroub upevnění matrice
15	beran

Vytříděný materiál odevzdejte k dalšímu využití.
Informace o místech sběru obdržíte na zastupitelstvu obce nebo na Internetu.

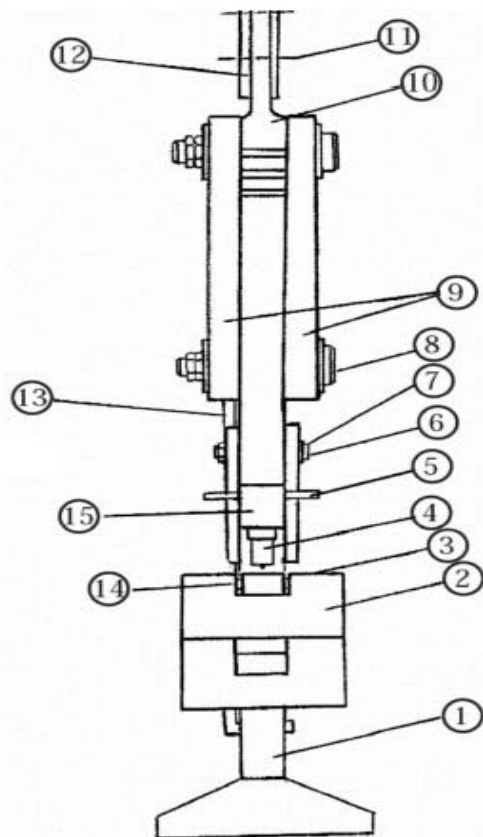
UPOZORNĚNÍ

Pokud dojde k poruše, zašlete přístroj na adresu prodejce, oprava bude provedena v co nejkratším termínu. Stručný popis závady zkrátí její hledání a dobu opravy. V záruční době k přístroji přiložte záruční list a doklad o koupi. Také po uplynutí záruční doby jsme tu pro Vás a případné opravy provedeme za příznivé ceny.

Abyste zabránili poškození přístroje při přepravě, bezpečně jej zabalte nebo použijte originální obal. Za poškození při přepravě neneseme odpovědnost a při reklamaci u přepravní služby záleží na úrovni balení a zabezpečení proti poškození.

Pozn.: Vyobrazení se může lišit od dodaného výrobku, stejně jako se může lišit rozsah a typ dodaného příslušenství. Je to důsledek vývoje a takové varianty ovšem nemají žádný vliv na správnou funkci výrobku.

ROZKRESLENÍ DÍLŮ



BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ

Zařízení může obsluhovat pouze osoba starší 18 let, řádně způsobilá, poučená a proškolená ze zásad bezpečnosti a ochrany zdraví při práci.

- Obsluha musí mít souhlas lékaře k vykonávání činností na tomto zařízení.

Pracoviště doporučujeme vybavit tabulkami se zásadami bezpečné práce:

- „Předcházej nejčastějším úrazům“ – PROSTŘIHOVAČKY
- „Předcházej úrazům“ – KOVOOBRÁBECÍ STROJE.

Význam samolepících značek s bezpečnostními symboly:



Před použitím čti návod



Nebezpečí stisku končetin



Používej ochranné rukavice

Samolepící značky umístěte na plochách zařízení, které jsou za každých okolností viditelné pro obsluhu stroje před uvedením do chodu i během něho.

Obecné

- Igelitové sáčky použité v obalu mohou být nebezpečné pro děti a zvířata.
- Seznamte se s tímto zařízením, jeho ovládáním, provozem, prvky tohoto zařízení a možnými riziky spojenými s jeho nesprávným užíváním.
- Zajistěte, aby uživatel zařízení byl pečlivě seznámen s ovládáním, provozem, prvky tohoto zařízení a možnými nebezpečími, plynoucími z jeho užívání.
- Dbejte vždy bezpečnostních instrukcí uvedených na štítcích. Tyto štítky neodstraňujte ani nepoškozujte. V případě poškození nebo nečitelnosti štítku kontaktujte dodavatele.
- Udržujte pracoviště v pořádku a čistotě. Nepořádek v pracovním prostoru může způsobit nehodu.
- Nikdy nepracujte ve stísněných nebo špatně osvětlených prostorách. Vždy zkontrolujte, zda je podlaha stabilní a zda je dobrý přístup k práci. Vždy udržujte stabilní postoj.
- Neustále sledujte postup práce, a používejte všechny smysly. Nepokračujte v práci pokud se na ni nemůžete plně soustředit.
- O své nářadí pečujte a udržujte je čisté.
- Rukojeti a ovládací prvky udržujte suché a beze stop olejí a tuků.
- Zabraňte přístupu, zvířat, dětí a nepovolaných osob.
- Nestrkejte nohy nebo ruce do pracovního prostoru.
- Nikdy neponechejte za provozu zařízení bez dozoru.
- Nepoužívejte zařízení pro jiný účel, než ke kterému je určeno.
- Při práci používejte osobní ochranné pracovní prostředky (brýle, bezpečnostní obuv, apod.).
- Nepřepínejte se, používejte vždy obě ruce.
- Se zařízením nepracujte pod vlivem alkoholu a omamných látek.
- Trpíte-li závratěmi, oslabením nebo mdlobami, se zařízením nepracujte.
- Jakékoli úpravy zařízení nejsou povoleny. **NEPOUŽÍVEJTE** v případě, že zjistíte ohnutí, prasklinu nebo jiné poškození.
- Nikdy neprovádějte údržbu zařízení za provozu.
- Objeví-li se neobvyklý zvuk nebo jiný neobvyklý jev, okamžitě přerušete práci.
- Klíče a šroubováky vždy po použití odstraňte ze stroje.
- Před použitím stroje zkontrolujte, jsou-li pevně dotaženy všechny šrouby.
- Zajistěte správnou údržbu stroje.
- Při údržbě a opravě používejte pouze originální náhradní díly.

- Použití přídavných zařízení nebo příslušenství nedoporučených dodavatelem může vést ke zraněním.
- Pro konkrétní práci zvolte vhodné zařízení. Nepřetěžujte stroj zpracováním materiálu, který nevyhovuje technickým specifikacím. Na poškození způsobené přetížením se nevztahuje záruka.
- Chraňte zařízení před nadměrnou teplotou.
- Zařízení není určeno pro práci pod vodou ani ve vlhkém prostředí.
- Pokud zařízení delší dobu nepoužíváte, uložte jej nakonzervované na suchém uzamčeném místě mimo dosah dětí.
- Před začátkem práce zkontrolujte všechny bezpečnostní prvky, zda pracují hladce a účinně. Přesvědčte se, zda všechny pohyblivé díly jsou v dobrém stavu.
- Zkontrolujte, zda některé díly nejsou prasklé nebo zadřené, přesvědčte se, že všechny díly jsou správně nasazené. Kontrolujte i všechny další podmínky, které mohou ovlivnit funkci nářadí.
- Pokud není jinak uvedeno v tomto návodu, je nutné poškozené díly a bezpečnostní prvky opravit nebo vyměnit.

Sestavy

- Nepoužívejte zařízení, dokud není kompletně sestaveno podle pokynů manuálu.

Prostřihování

- Zařízení je nutno stabilně upevnit k podlaze nebo pracovnímu stolu, který bude stabilní i při působení ohybových sil.
- Obráběný materiál musí při prostřihování ležet na celé pracovní ploše stroje.
- Nástroje udržujte čisté a ostré.
- Zařízení nepoužívejte pro plechy, jejichž materiál, šířka, tloušťka a pevnost je větší než povolují technické parametry. Nepoužívejte pro kalené nebo vytvrzené materiály.
- Při práci se nedotýkejte převodového mechanismu, abyste se vyhnuli případnému úrazu.
- Nedávejte ruce do prostoru stříhu.
- Při uvolňování předmětu postupujte s nejvyšší opatrností.
- Při manipulaci s plechy používejte rukavice, abyste zabránili řezným ranám a podobným úrazům.

Silové zařízení

- Obsahuje-li zařízení stlačené pružiny, zajistěte vždy jejich pozvolné a bezpečné uvolnění pomocí vhodného přípravku.

MONTÁŽ

- Než vyhodíte obal od přístroje, zkontrolujte, zda v něm nezůstaly nějaké součástky. Pokud ano, vyhledejte si díl v seznamu dílů nebo na schématu sestavení a příslušný díl nainstalujte.

Sestavení

- Pomocí 4 šroubů M12 upevněte stojan **1** k pevné základně. Šrouby nejsou součástí dodávky.
- Páku **12** přišroubujte 2 šrouby M12 **11** k páce **10**. Šrouby řádně dotáhněte.

OBSLUHA

Montáž/výměna razníku a matrice

- Páku **12** zvedněte.
- Vložte odpovídající razník **4** do otvoru beranu **15** a upevněte jej pomocí klínového čepu **5** – plocha seřiznutého klínu směřuje k razníku, je rovnoběžná s razníkem.
- Vložte matrici **3** do drážky ve stolu **2**.
- Stlačte pomalu páku **12** a nastavte polohu razníku **4** tak, aby zajel do matrice **3**. Dotáhněte šrouby **14**, aby poloha matrice byla zajištěna.

- Páku **12** zvedněte, aby razník vyjel z matrice.
- Bez materiálu zkuste, zda razník přesně zajíždí do matrice. Pokud by tomu tak nebylo je nutné opakovat předchozí kroky.

UPOZORNĚNÍ

- Z důvodu kompatibility prostřihovaček s některými sériemi sad stříhadel, které jsou v naší nabídce je pro zajištění čelního zapření razníku v beranu vkládána do otvoru beranu opěrná vložka, která zároveň vymezuje délku vysunutí razníku z beranu. Tuto vložku je nutné vkládat do otvoru beranu vždy zkosením vložky nahoru. Pokud vložku nad razník nevložíte, může při stříhání dojít k poškození zajišťovacího klínového čepu a případnému zadření razníku v otvoru beranu.

Prostřihování otvorů

- Namažte lehce razník i matrici mazacím tukem pro snížení střížné síly.
- Vložte materiál na matrici celou plochou, aby nedošlo ke vzpříčení razníku během prostřihování a plynulým tahem za páku prostřihněte otvor.
- Pokud je třeba prostřihnout více otvorů, postup opakujte.
- Po prostřihování otvoru vždy z razníku i matrice odstraňte špony a opět je lehce namažte tukem. Pokud se špony při dalším prostřihování dostanou na hranu razníku nebo matrice rychle otupí střížné hrany nebo mohou způsobit vylovení materiálu na hranách nástrojů.

Tabulka doporučených hodnot \varnothing razníků vzhledem k síle a druhu materiálu

Materiál/síla materiálu	0,5-1,5 mm	1,5-2,5 mm	2,5-3,5 mm	3,5-5,0 mm	5,0-8,0 mm
Hliník	\varnothing 3-20 mm	\varnothing 3-20 mm	\varnothing 5-20 mm	\varnothing 7-20 mm	\varnothing 10-20 mm
Měď	\varnothing 3-20 mm	\varnothing 4-20 mm	\varnothing 5-20 mm	\varnothing 7-20 mm	\varnothing 10-18 mm
Nízkouhliková ocel	\varnothing 4-20 mm	\varnothing 5-20 mm	\varnothing 7-18 mm	\varnothing 9-16 mm	---

ÚDRŽBA

- Nářadí udržujte vždy v čistotě. Nečistoty, které vniknou do mechanismu nářadí mohou způsobit poškození nářadí.
- Na čištění nepoužívejte agresivní čisticí prostředky a rozpouštědla.
- Plastové díly doporučujeme otřít hadříkem navlhčeným v mýdlové vodě.
- Kovové povrchy ošetřete hadrem navlhčeným v petroleji.
- Nepoužívané zařízení uskladněte nakonzervované na suchém místě, kde nebude korodovat.

Mazání

Kluzné plochy, čepy, ozubený převod mažte dle potřeby plastickým mazivem. Před mazáním vždy plochy zbavte nečistot.

Do otvoru v rameni nakapejte několik kapek převodového oleje.

Razník a matrice jsou z hlediska zákonné záruky na zboží věci spotřební ve smyslu zákona. Konkrétní popis pracovní činnosti a využití výrobku zde není záměrně zmíněn, protože výrobce / dovozce má za to, že uživatel funkci výrobku zná a je s jeho činností obeznán, protože ve smyslu zákona se jedná po výrobek běžný. Pokud uživatel tyto znalosti neovládá nebo si jimi není jist, doporučujeme se obrátit se na Inspektorát bezpečnosti práce.

LIKVIDACE

Po skončení životnosti výrobku je nutné při likvidaci vzniklého odpadu postupovat v souladu s platnou legislativou. Výrobek se skládá z kovových a plastových částí, které jsou po roztřídění samostatně recyklovatelné.

1. Demontujte všechny díly stroje.
2. Díly roztřídte dle tříd odpadu (kovy, pryž, plasty apod.).