

**www.uni-max.com**

## **NÁVOD K OBSLUZE**

# **STOLNÍ KOTOUČOVÁ PILA S PŘEDŘEZEM 1 600 MM**



**MJ121600**

Vážený zákazníku, děkujeme Vám za zakoupení zařízení UNI-MAX.

Naše společnost je připravena Vám poskytnout své služby – než výrobek zakoupíte, při koupi i po zakoupení. V případě jakýchkoli dotazů, návrhů či doporučení kontaktujte naše obchodní místo. Vynasnažíme se Váš návrh zvážit a reagovat v rámci možností.

**První použití zařízení je ve smyslu tohoto návodu právním krokem, kterým uživatel svou svobodnou vůlí stvrzuje, že tento návod řádně prostudoval, zcela pochopil jeho smysl a seznámil se všemi riziky.**

**POZOR! Nepokoušejte se uvést (popř. používat) zařízení dříve, než se seznámíte s celým návodem k obsluze. Návod uschovejte pro příští použití.**

**Pozornost je třeba věnovat zejména pokynům týkajících se bezpečnosti práce. Nedodržení nebo nepřesné provádění těchto pokynů může být příčinou úrazu vlastní osoby nebo osob jiných, popřípadě může dojít k poškození zařízení nebo zpracovávaného materiálu.**

**Dbejte zejména bezpečnostních instrukcí uvedených na štítcích, kterými je zařízení opatřeno. Tyto štítky neodstraňujte, ani nepoškozujte.**

Pro usnadnění případné komunikace si zde opište číslo faktury popř. kupního dokladu.

## POPIS

Stolní kotoučová pila s předřezem. Výkon 3 000 W, 400 V/50 Hz, hlavní pilový kotouč 315 × 30 × 3 mm/4 000 ot./min, předřezový kotouč 90 × 20 × 3 mm/4 500 ot./min. Hlavní stůl 385 × 800 mm, rozšiřovací stůl 440 × 800 mm, zadní rozšiřovací stůl 310 × 500 mm, posuvný stůl 1 600 × 270 mm. Prořez 100 mm při 90°, 80 mm při 45°. Maximální šířka řezu 1 350 mm, maximální délka řezu 1 600 mm.

## TECHNICKÁ DATA

Napětí .....	~ 400 V/50 Hz
Příkon.....	3 000 W
Otáčky hlavního kotouče .....	4 000 min. <sup>-1</sup>
Rozměry drážkovacího kotouče.....	90 × 20 × 3 mm
Otáčky drážkovacího kotouče.....	4 500 min. <sup>-1</sup>
Maximální hloubka řezu.....	100 mm v poloze 90° ( <u>Ø 315</u> ) 75 mm v poloze 90° ( <u>Ø 250</u> )
.....	80 mm v poloze 45° ( <u>Ø 315</u> ) 60 mm v poloze 45° ( <u>Ø 250</u> )
Maximální vzdálenost kotouče k pravítku pro podélné řezy .....	1 220 mm
Posun formátovacího stolu .....	1 400 mm
Maximální šířka příčného řezu.....	1 350 mm
Rozměry hlavního stolu .....	385 × 800 mm
Prodlužovací stůl (litina) .....	440 × 800 mm
Prodlužovací stůl (ocelová deska) .....	440 × 800 mm
Zadní prodlužovací stůl .....	310 × 500 mm
Rozměry formátovacího stolu .....	1 600 × 270 mm
Rozměry stolu pro příčné řezy .....	680 × 580 mm
Pravítko pro příčné řezy .....	1 200 – 2 200 mm
Rozměry hlavního kotouče .....	315 × 30 × 3 mm
Hladina hluku (nezatížený stroj).....	85 dB(A)
Obal (d × š × v).....	936 × 756 × 1 040 mm
Hmotnost brutto.....	310 kg
Hmotnost netto.....	255 kg

Správnost textu, grafů a údajů se váže na dobu tisku. V zájmu neustálého zlepšování našich výrobků může bez předchozího upozornění dojít ke změně technických údajů.

# BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ

- Zařízení může obsluhovat pouze osoba starší 18 let, řádně způsobilá, poučená a proškolená ze zásad bezpečnosti a ochrany zdraví při práci.
- Obsluha musí mít souhlas lékaře k vykonávání činností na tomto zařízení.
- Nutno používat s odsáváním.

Pracoviště doporučujeme vybavit tabulkami se zásadami bezpečné práce:

- „Předcházej nejčastějším úrazům“ – KOTOUČOVÁ PILA

Symbole používané v těchto instrukcích



**Pozor!**

Označuje nebezpečí zranění nebo velké materiální škody.



**Nebezpečí zachycení!**

Pozor na zranění z důvodu zachycení částí těla nebo oblečení rotujícími částmi.



**Varování!**

Nebezpečí poškození



**Poznámka:**

Dodatečná informace

Význam samolepících značek s bezpečnostními symboly:



**Nehas vodou ani pěnovými přístroji**



**Pozor elektrické zařízení**



**Nářadí nesmí být používáno, je-li vlhké a nářadí nesmí být používáno ve vlhkém prostředí**



**Nebezpečí oddělení prstů**



**Zákaz kouření při obsluze zařízení**



**Před použitím čti návod**



**Zákaz použití otevřeného ohně**



**Nutno používat osobní ochranné pomůcky**

Samolepící značky umístěte na plochách zařízení, které jsou za každých okolností viditelné pro obsluhu stroje před uvedením do chodu i během něho.



**Obecné**

- Igelitové sáčky použité v obalu mohou být nebezpečné pro děti a zvířata.
- Seznamte se s tímto zařízením, jeho ovládáním, provozem, prvky tohoto zařízení a možnými riziky spojenými s jeho nesprávným užíváním.
- Zajistěte, aby uživatel zařízení byl pečlivě seznámen s ovládáním, provozem, prvky tohoto zařízení a možnými nebezpečími, plynoucími z jeho užívání.
- Dbejte vždy bezpečnostních instrukcí uvedených na štítcích. Tyto štítky neodstraňujte, ani nepoškozujte. V případě poškození nebo nečitelnosti štítku kontaktujte dodavatele.
- Udržujte pracoviště v pořádku a čistotě. Nepořádek v pracovním prostoru může způsobit nehodu.
- Nikdy nepracujte ve stíněných nebo špatně osvětlených prostorách. Vždy zkontrolujte, zda je podlaha stabilní a zda je dobrý přístup k práci. Vždy udržujte stabilní postoj.
- Neustále sledujte postup práce, a používejte všechny smysly. Nepokračujte v práci pokud se na ni nemůžete plně soustředit.
- O své nářadí pečujte a udržujte je čisté.
- Rukojeti a ovládací prvky udržujte suché a beze stop oleju a tuků.

- Zabraňte přístupu, zvířat, dětí a nepovolaných osob.
- Nestrkejte nohy nebo ruce do pracovního prostoru.
- Nikdy neoponechejte za provozu zařízení bez dozoru.
- Nepoužívejte zařízení pro jiný účel, než ke kterému je určeno.
- Při práci používejte osobní ochranné pracovní prostředky (např. brýle, chrániče sluchu, respirátor, bezpečnostní obuv, apod.).
- Nepřepínejte se, používejte vždy obě ruce.
- Se zařízením nepracujte pod vlivem alkoholu a omamných látek.
- Trpíte-li závratěmi, oslabením nebo mdlobami, se zařízením nepracujte.
- Jakékoli úpravy zařízení nejsou povoleny. **NEPOUŽÍVEJTE** v případě, že zjistíte ohnutí, prasklinu nebo jiné poškození.
- Nikdy neprovádějte údržbu zařízení za provozu.
- Objeví-li se neobvyklý zvuk nebo jiný neobvyklý jev, okamžitě stroj zastavte a přerušte práci.
- Klíče a šroubováky vždy po použití odstraňte ze stroje.
- Před použitím stroje zkontrolujte, jsou-li pevně dotaženy všechny šrouby.
- Zajistěte správnou údržbu stroje. Před použitím zkontrolujte, zda u stroje nedošlo k poškození.
- Při údržbě a opravě používejte pouze originální náhradní díly.
- Použití přídatných zařízení nebo příslušenství nedoporučených dodavatelem může vést ke zraněním.
- Pro konkrétní práci zvolte vhodné zařízení. Nesnažte se přetěžovat přístroje či příslušenství s malým výkonem a používat je pro práci, která vyžaduje větší strojní zařízení.
- Zařízení nepřetěžujte. Práci odměňujte tak, aby mohlo bez námahy pracovat optimální rychlostí. Na poškození způsobené přetížením se nevztahuje záruka.
- Chraňte zařízení před nadměrnou teplotou a slunečním zářením.
- Zařízení není určeno pro práci pod vodou, ani ve vlhkém prostředí.
- Pokud zařízení delší dobu nepoužíváte, uložte ho na suchém uzamčeném místě mimo dosah dětí.
- Před spuštěním nářadí zkontrolujte všechny bezpečnostní prvky, zda pracují hladce a účinně. Přesvědčte se, zda všechny pohyblivé díly jsou v dobrém stavu.
- Zkontrolujte, zda některé díly nejsou prasklé nebo zadřené, přesvědčte se, že všechny díly jsou správně nasazené. Kontrolujte i všechny další podmínky, které mohou ovlivnit funkci nářadí.
- Pokud není jinak uvedeno v tomto návodu, je nutné poškozené díly a bezpečnostní prvky opravit nebo vyměnit.



### **Sestavy**

- Nepoužívejte zařízení, dokud není kompletně sestaveno podle pokynů manuálu.



### **Elektrické zařízení**

- Při používání elektrického nářadí je vždy třeba dodržovat základní bezpečnostní opatření včetně následujících za účelem omezení rizika vzniku požáru, úrazu elektrickým proudem a zranění osob. Před uvedením tohoto výrobku do činnosti si tyto pokyny přečtěte a zapamatujte.
- Ubezpečte se, že zástrčka je zapojena do správné jištěné zásuvky. Napětí sítě musí být shodné s napětím uvedeným na štítku, aby nedošlo k přehřátí a spálení motoru nebo naopak nedostatečnému výkonu.
- Před zapojením do sítě se přesvědčte, že vypínač je v poloze OFF (vypnuto). Pokud zařízení nemá hlavní vypínač sloužící místo něj vidlice. Po skončení práce vytáhněte vidlici síťového přívodu ze zásuvky.
- Elektrické přístroje nikdy nepřenašejte za kabel. Kabel nepoužívejte k vytažení zástrčky ze zásuvky.
- Chraňte přívodní kabel před vysokými teplotami, olejem, rozpouštědly a ostrými hranami.
- Pravidelně kontrolujte kabel a v případě poškození jej nechte opravit u odborníka. Pravidelně kontrolujte prodlužovací kabely a v případě poškození je vyměňte.
- V případě potřeby používejte vždy kvalitní prodlužovací kabel odpovídající výkonem, zcela odvinutý. Pravidelně ho kontrolujte na poškození. Vadný kabel je nutno vyměnit nebo opravit.
- Před započítím údržby, montáže, výměny dílů, či podobné činnosti vypněte hlavní vypínač a vytáhněte zástrčku ze zásuvky.

- Dejte pozor, aby nedošlo k samovolnému spuštění zařízení. Prsty nemějte v blízkosti spouštěcího mechanismu, dokud není bezpodmínečně nutné.
- Pokud má být zařízení nainstalováno k pracovnímu stolu, po dokončení montáže uvolněte pojistné tlačítko.
- Neprovazujte ve výbušném prostředí (při lakování, při práci s kapalnými hořlavými atd.)
- Nepoužívejte ve vlhkém prostředí, nebo pokud je zařízení mokré. Elektrická výzbroj je konstruována pro použití v normálním prostředí s teplotami +5 až +40 °C, s relativní vlhkostí nepřekračující 50 % při teplotě + 40°C.
- Elektrická zařízení podléhají pravidelným revizím ve stanovených lhůtách.

### **Rotační nástroje**

- Vždy mějte na sobě vhodný oděv (Např. nenoste volné části oděvu, kravaty či šperky, dlouhé vlasy svazujte dozadu, chraňte si nohy a nenoste obnošenou obuv. Rukávy košil si zapněte nebo vyhrňte). Nebezpečí zachycení a namotání rotujícími částmi.
- Neodstraňujte ochranné kryty a dbejte, aby byla vždy dosažena maximální ochrana obsluhy.
- Během práce se vyvarujte kontaktu s pohyblivými díly. Udržujte ruce mimo dosah rotujících dílů.

### **Řezání – kotoučová pila**

- Zvolte správný kotouč. Rozměry vhodného pilového kotouče naleznete na štítku, nebo v návodu.
- Nesundávejte kryt pilového kotouče, ani nenarušujte jeho funkci. Pravidelně kontrolujte, zda je v dobrém funkčním stavu. Nikdy s pilou nepracujte, není-li možný kotouč zcela zakryt. Je-li pila připevněna k pracovnímu stolu, sklopte pilový list dolů, aby si nedocházelo k únavě pružiny krytu.
- **Pozor:** Při pádu kotoučové pily na zem může dojít k deformaci bezpečnostního zařízení. Pokud lze provést opravu, můžete bezpečnostní zařízení používat i nadále.
- Kotouč musí být stále čistý a naostřený. S naostřeným kotoučem můžete poruchovost snížit na minimum.
- Před každým použitím zkontrolujte, zda zajišťovací matice (šroubu) kotouče a kolečka pro nastavení hloubky a úhlu řezu jsou pevně utaženy.
- Zajistěte, aby rozvírací klín, který je součástí dodávky, byl vždy namontován. Výjimku tvoří zapichovací řezání.
- Před každým použitím zkontrolujte, zda zajišťovací matice kotouče a kolečka pro nastavení hloubky a úhlu řezu jsou pevně utaženy.
- Před započetím práce zkontrolujte nastavení hloubky řezu.
- Je-li zařízení v chodu, nemějte ruce v dosahu řezání. Rotující kotouče se nedotýkejte.
- Nepokoušejte se vyndávat odřezky, ani neodkládejte pilu dokud se kotouč ještě točí.
- Nevyvíjejte na kotouč tlak ze strany a ani jiným způsobem se nepokoušejte zpomalit nebo násilím zastavit točící se pilový kotouč.
- Předcházejte poškození kotouče a/nebo včetně kontrolou, zda kryt pily je zcela uzavřen před tím, než pilu odložíte.
- Přírodní kabel je třeba umístit mimo řezací místo a při řezání zajistit tak, aby nemohlo dojít k ovinutí obráběného materiálu při řezání. Zařízení je třeba při řezání držet ve stabilní poloze. Použijte vhodný materiál jako podpěru a kabelu umístěte v dostatečné vzdálenosti od obráběného materiálu.
- Při řezání nepoužívejte řezací olej.
- Nepoužívejte poškozené a popraskané kotouče.
- Při provádění podélných řezů úzkého obrobku vždy používejte tlačnou tyč.
- Používejte tuto pilu pouze v případě, je-li rozpínací klín srovnán s pilovým kotoučem.
- Nastudujte si informace o zpětném rázu. Při zpětném rázu dochází k odmrštění obrobku vysokou rychlostí směrem na obsluhu. Dokud se zcela neseznámíte s příčinami zpětného rázu a také s tím, jak k němu dochází, NEPRACUJTE s touto panelovou pilou!

### **Prevence před zpětným rázem**

- Nikdy se nepokoušejte provádět řezy volnou rukou. Není-li obrobek posouván přesně rovnoběžně s pilovým kotoučem, pravděpodobně dojde k zpětnému rázu. Vždy používejte pro opěru obrobku vodítko pro podélné nebo pro příčné řezy.

- Vždy se ujistěte, zda je rozpínací klín srovnán s pilovým kotoučem. Nesrovnaný rozpínací klín může způsobit zablokování obrobku nebo přerušení řezu, což zvyšuje pravděpodobnost zpětného rázu. Zdá-li se vám, že rozpínací klín není s pilovým kotoučem srovnán, proveďte okamžitě kontrolu!
- Ujistěte se, zda se stůl posouvá rovnoběžně s pilovým kotoučem. V opačném případě hrozí vysoká pravděpodobnost zpětného rázu. Věnujte dostatek času kontrole a seřízení posuvného stolu.
- Používejte rozpínací klín u každého řezu. Rozpínací klín pomáhá udržet drážku v obrobku po provedení řezu, a tak snižuje pravděpodobnost vzniku zpětného rázu.
- Provádějte posuv obrobku až do dokončení řezu. Při každém přerušení posuvu obrobku během řezu se značně zvyšuje pravděpodobnost zablokování obrobku, což povede k zpětnému rázu.



### **Chraňte se před zpětným rázem**

**I když víte, jak zabránit zpětnému rázu, k zpětnému rázu může stále dojít. Zde jsou uvedeny některé rady, jak snížit pravděpodobnost zranění, DOJDE-LI k zpětnému rázu:**

- Během každého řezu stůjte mimo osu pilového kotouče. Dojde-li k zpětnému rázu, odmrštěný obrobek se obvykle pohybuje přímo před pilovým kotoučem.
- Vždy používejte ochranné brýle nebo obličejový štít. Dojde-li k zpětnému rázu, vaše oči a tvář jsou nejzranitelnější částí vašeho těla.
- Nikdy, ze žádného důvodu, nepokládejte ruce za pilový kotouč. Dojde-li k zpětnému rázu, vaše ruce se dostanou do kontaktu s pilovým kotoučem.
- Používejte tlačnou tyč, aby se vaše ruce nacházely co nejdále od pilového kotouče. Dojde-li k zpětnému rázu, tlačná tyč ponese následky kontaktu s pilovým kotoučem a vaše ruce budou chráněny.



### **Protipožární pokyny**

1. Nepracujte v blízkosti hořlavých látek
2.   Při práci nekuřte a nemanipulujte otevřeným ohněm.
3. ! Používejte osobní ochranné pomůcky, jako brýle popř. respirátor

# MONTÁŽ

## Požadavky na pracoviště

### Základní požadavky:

1. Elektrické zapojení: Ustálená hodnota napájecího napětí: 0,9 - 1,1 násobek jmenovitého napětí.  
Frekvence: 0,99 - 1,01 násobek jmenovité frekvence nepřetržitě, 0,98 - 1,02 násobek krátkodobě  
Připojení k síti musí být chráněno pojistkou s maximální hodnotou 16 A.  
Elektrické napájení s ochrannými zařízeními pro případ podpětí, přepětí, nadproudových hodnot nebo s proudovým chráničem (RCD), pro maximální zbytkový proud 0,03 A.
2. Pro nadmořskou výšku do 1000 m.  
Maximální teplota okolního prostředí je +40 °C, minimální teplota okolního prostředí je +5 °C  
Rozsah teplot pro přepravu a uložení je od -25 °C do +55 °C.  
Relativní vlhkost nepřekročí 50 % při maximální teplotě vzduchu +40 °C. Vyšší relativní vlhkost může být povolena při nižší teplotě vzduchu (například 90 % při 20 °C).

### Zatížení podlahy

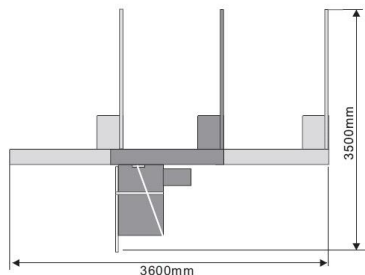
Tento stroj představuje středně velké zatížení podlahy na malém půdorysu. Podlahy většiny komerčních výrobních hal budou pro hmotnost stroje dostatečné. Některé podlahy mohou vyžadovat dodatečné vyztužení. Máte-li jakékoli dotazy týkající se nosnosti podlahy, kontaktujte architekta nebo stavebního inženýra budovy.

**Z důvodu zajištění dostatečné stability stroje by měl být stroj k podlaze přišroubován. Proto jsou ve stojanu tohoto stroje pro tento účel připraveny 4 otvory.**

### Bezpečné pracovní vzdálenosti

Bezpečnými pracovními vzdálenostmi se rozumí vzdálenosti mezi stroji a překážkami, které umožňují bezpečný provoz jakéhokoli stroje bez omezení. Zvažte stávající a předpokládané potřeby stroje, velikost materiálu zpracovávaného v každém stroji a prostor pro pomocná stanoviště a pracovní stoly. Rovněž zvažte vzájemné postavení jednotlivých strojů s ohledem na efektivní manipulaci s materiálem. Dbejte na to, abyste měli dostatek prostoru pro bezpečnou práci se strojem při jakékoliv zamýšlené operaci.

Při vyhledávání místa pro vaši pilu berte v úvahu stávající a předpokládané potřeby, velikost materiálu, který má být opracován jednotlivými stroji a prostor pro přídavné stojany, pracovní stoly nebo jiná zařízení. Maximální bezpečné pracovní vzdálenosti pro posuvnou panelovou pilu jsou popsány na výše uvedeném nákresu.



### Osvětlení a zásuvky

Osvětlení by mělo být tak jasné, aby bránilo vytváření stínů a namáhání zraku. Elektrické obvody by měly být schopny zvládat zatížení současně používaných motorů. Zásuvky by měly být umístěny v blízkosti každého stroje tak, aby napájecí nebo prodlužovací kabely nepřekážely na frekventovaných místech. Při instalaci nového osvětlení, zásuvek nebo obvodů dodržujte místní elektrické předpisy a nařízení.

### Odsávání prachu

Během použití stroje musí být zpravidla zapnuto odsávání. Jako příslušenství je v nabídce zásuvka s časovým relé. Mimoto musí být v místě připojení k dispozici dostatečný výkon odsávání, aby bylo dosaženo požadovaných tlaků a maximální rychlosti proudícího vzduchu 20 m/s.



Před montáží a obsluhou pily si přečtete návod k obsluze. Před zahájením jakékoli práce se řádně seznámte se strojem a jeho obsluhou. Nebudou-li řádně nastudovány nebo dodržovány bezpečnostní nebo provozní pokyny, může dojít k vážným zraněním.

### Schéma kotoučové pily

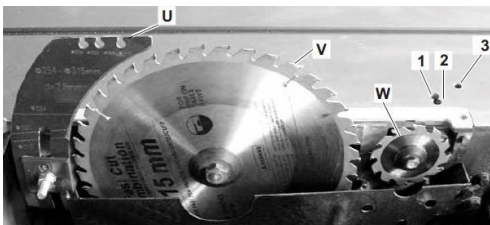


### Popis

- A. **Stůl pro příčné řezy** - Poskytuje širokou, stabilní plošinu pro podporu velkých dílců během provádění příčných řezů.
- B. **Dorazy** - Jsou používány pro rychlé měření při provádění příčných řezů.
- C. **Pravítko pro příčné řezy** - Je používáno při provádění příčných řezů. Pravítko je opatřeno stupnicí a univerzálními upínacími dorazy pro provádění přesných a opakovaných příčných řezů.
- D. **Opěrný váleček** - Je používán pro podporu a lehčí posun dlouhých dílců během provádění příčných řezů.
- E. **Formátovací stůl** - Pohodlně, přesně a snadno posouvá obrobek přes pilový kotouč bez námahy obsluhy.
- F. **Kryt pilového kotouče** - Zcela nastavitelný kryt pilového kotouče umožňuje vynikající náhled na pracovní operace a současně zajišťuje maximální ochranu v blízkosti pilového kotouče.
- G. **Hlavní litinový stůl**
- H. **Hlavní spínač** - Spouští a zastavuje stroj a má funkci nouzového vypínače.
- J. **Ovládací kolečko pro zvýšení pilového kotouče** - Nastavuje výšku hlavního pilového kotouče.
- K. **Ovládací kolečko pro náklon pilového kotouče** - Nastavuje úhel sklonu pilových kotoučů.
- L. **Pravítko pro krátké příčné řezy** - slouží ke krátkým příčným řezům bez použití formátovacího stolu.
- M. **Pravítko pro podélné řezy** - slouží k podélnému řezání dílců, bez použití formátovacího stolu.
- N. **Aretace pravítka pro podélné řezy** - zajišťuje pravítko po nastavení přesné míry.



- P. **Kolečko pro jemné nastavení** - Provádí přesné nastavení pravítka.
  - Q. **Vodící lišta pravítka podélných řezů** – Umožňuje pohyb pravítka podélných řezů v příčném směru.
  - R. **Opěrná noha** - Poskytuje opěru pro prodlužovací stůl.
  - S. **Upínací šroub sklonu hlavního pilového kotouče** - Zajišťuje úhel sklonu hlavního kotouče.
  - T. **Přípravek pro šikmé řezy** – slouží k řezání dílců pod úhlem pomocí formátovacího stolu.
  - U. **Rozpínací klín** - Udrží drážku v obrobku během řezání. Tato funkce je zásadní z hlediska prevence před zpětným rázem, který je způsoben uzavřením průřezu v obrobku za pilovým kotoučem.
  - V. **Hlavní pilový kotouč** - Provádí řezání obrobků.
  - W. **Předřezový kotouč** - malý pilový kotouč, který se otáčí obráceně než hlavní pilový kotouč. Kotouč vytvoří do obrobku drážku před provedením aktuálního řezu, čímž je zabráněno vyštípnání materiálu ze spodní strany( např. u LTD ).
1. **Srovnávací šroub předřezového kotouče** - Nastavuje boční pohyb drážkovacího kotouče.
  2. **Zajišťovací šroub předřezového kotouče** - Zajišťuje drážkovací kotouč po nastavení.
  3. **Šroub výšky předřezového kotouče** - Nastavuje výšku drážkovacího kotouče.



### Vybalení

Posuvná formátovací pila je od výrobce dodávána v pečlivě zabalené bedně. Pokud po podepsání dodacího listu zjistíte poškození stroje, ihned prosím kontaktujte zákaznický servis. I když jste se stavem dodávky zcela spokojeni, měli byste provést kontrolu všech součástí.

Posuvná formátovací pila je těžký stroj. Při vybalování pily nebo při manipulaci s touto pilou se přilíží NENAMÁHEJTE a využijte pomocná manipulační zařízení. Nebudou-li při manipulaci se strojem použity bezpečné postupy, může dojít k vážnému zranění.

**⚠ Některé kovové části mohou mít po obrobení ostré hrany. Při manipulaci s těmito částmi dávejte prosím na tyto hrany velký pozor. Při nedodržení výše uvedeného pokynu může dojít k zranění.**

### Obsah balení

Po vyjmutí všech položek z přepravního balení byste měli mít následující díly:

#### Hlavní balení:

- Sestava hlavní pily
- Litinový prodlužovací stůl
- Prodlužovací stůl s ocelovou deskou s opěrnou nohou
- Zadní prodlužovací stůl s opěrou
- Sestava výkyvného ramena (uvnitř sestavy hlavní pily)
- Stůl pro příčné řezy
- Váleček (příčné řezy)
- Kryt pilového kotouče
- Hadice na prach 2 1/2"
- Koncovka pro připojení odsávání
- Přípravek šikmých řezů
- Ovládací kolečka (2)
- Montážní prvky
- Nářadí
- Klíč 13 - 15 mm

- Klíč na hřídel
- Zajišťovací kolík hřídele
- Klíč na šrouby s hlavou s vnitřním šestihranem 3, 4, 5, 6 mm
- Tlačný přípravek
  - (Některé části se nachází uvnitř sestavy hlavní pily)
- Ochranné patky

#### **Přídavné balení:**

- Pravitko pro podélné řezy
- Lišta pravítka pro podélné řezy
- Lišta zadní podpěry
- Formátovací stůl
- Unášec formátovacího stolu
- Opěrná noha, unášec posuvného stolu
- Pravitko pro příčné řezy
- Upínací svorka s vodítkem
- Upínací doraz

#### **Očištění**

Nelakované plochy jsou pokryty tenkou vrstvou oleje, která zajišťuje ochranu před korozí během přepravy. Odstraňte tuto vrstvu vhodným rozpouštědlem nebo odmašťovacím prostředkem na bázi citrusu. Některé části musí být sejmuty, aby mohlo být provedeno jejich úplné očištění. Z důvodu zajištění optimálního výkonu vašeho stroje se ujistěte, zda jsou očištěny všechny pohyblivé díly nebo kluzné plochy, které byly pokryty ochrannou vrstvou oleje. Nepoužívejte rozpouštědla na bázi chloru, protože mohou v případě kontaktu poškodit lakované plochy.



Nepoužívejte při čištění benzín nebo jiná rozpouštědla na bázi ropy. Mají nízký bod vznícení, a proto jsou extrémně hořlavá. Jsou-li použity takové produkty, hrozí vysoké riziko exploze a způsobení popálenin.



Mnoho rozpouštědel běžně používaných pro čištění strojních zařízení může mít při vdechování nebo při kontaktu s pokožkou toxické účinky. Při práci s rozpouštědly vždy pracujte na řádně větraných místech v bezpečné vzdálenosti od zdrojů vznícení. Provádějte řádnou a bezpečnou likvidaci použitých hadrů a ujistěte se, zda nevytváří rizika pro způsobení požáru nebo zda neohrožují životní prostředí.

## Sestavení

### Přemístění a umístění základní jednotky pily



Posuvná formátovací pila je těžký stroj. Nebudou-li při manipulaci se strojem použity bezpečné postupy, může dojít k vážnému zranění. Z bezpečnostních důvodů budete při manipulaci s přepravní bednou a při vyjímání stroje z bedny potřebovat pomocná manipulační zařízení.



**Používejte vázací pásy s minimální nosností 500 kg. Dojde-li k přetržení vázacích pásů, může dojít k vážným zraněním osob.**

1. Sejměte víko bedny, nastavte vidlice vysokozdvížného vozíku k sobě a přímo nad pilu.
2. Upevněte k základní sestavě pily čtyři oka, umístěte dva vázací pásy na vidlice vysokozdvížného vozíku a připevněte pásy k okům.
3. Použijte pro ochranu hlavního spínače kus dřeva.
4. Zvedněte sestavu pily a přemístěte ji na předem určené místo.
5. Před spuštěním sestavy pily na zem položte pod rám pily čtyři pryžové bloky.
6. Spusťte pilu na podlahu.



Fig 1

### Instalace prodlužovacího litinového stolu

Vyjměte z bedny se základní sestavou pily prodlužovací litinový stůl, prodlužovací stůl s ocelovou deskou a zadní prodlužovací stůl.



**Prodlužovací litinový stůl je těžká součást s hmotností přesahující 35 kg. Z bezpečnostních důvodů budete potřebovat pomoc.**

1. Připevněte prodlužovací litinový stůl k podstavci pily pomocí čtyř šroubů se šestihlannou hlavou M8×20 a podložek. (viz Fig.2)
2. Vystředte prodlužovací stůl podle okrajových hran a pomocí dřevěného hranolu stůl sklepněte. Zkontrolujte srovnání celé plochy. (viz Fig.3)
3. Utáhněte všechny 4 šrouby klíčem 13 mm.



Fig 2

**Wood Block** - Dřevěný hranol

**Major Table** - Hlavní stůl

**Extension Table** - Prodlužovací stůl

**View From Front** - Pohled zepředu

**Major Table** - Hlavní stůl

**Tap Here** - Zde sklepnout

Připevněte prodlužovací stůl s ocelovou deskou k prodlužovacímu litinovému stolu. Srovnejte a utáhněte je stejným způsobem jako při montáži prodlužovacího litinového stolu. (viz. Fig.3 a Fig.4)



Fig 4

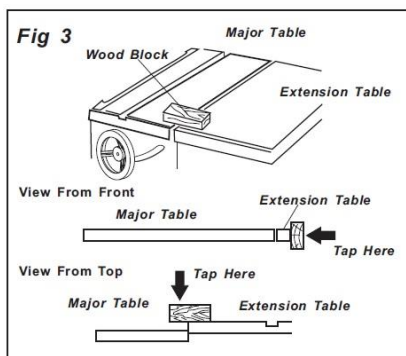


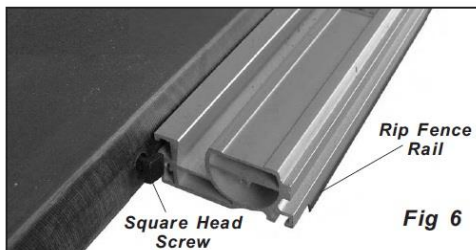
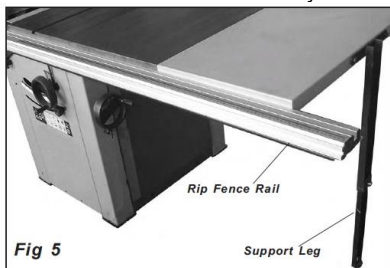
Fig 3

### Instalace opěrné nohy

1. Připevněte opěrnou nohu k prodlužovacímu stolu s ocelovou deskou pomocí dvou šroubů se šestihrannou hlavou M8×20, podložek a matic. Řádně je utáhněte.
2. Nastavte opěrnou nohu a ujistěte se, zda je prodlužovací stůl s ocelovou deskou dokonale srovnán s litinovým prodlužovacím stolem.

### Instalace lišty pravítka pro podélné řezy

1. Umístěte do hlavního stolu a do prodlužovacích stůlů 5 šroubů se čtyřhrannou hlavou M8×25, podložky a šestihranné matice (podložky a matice uvnitř stolu). Matice musí být otočeny pouze o několik otáček, abyste získali odpovídající vůli pro připevnění lišty pravítka pro podélné řezy.
2. Sejměte levou koncovou krytku lišty pravítka pro podélné řezy. Nasuňte drážku na liště pro podélné řezy přes 5 šroubů. Nastavte každý šroub tak, aby byla lišta připevněna těsně u stolu.
3. Přitlačte lištu ke stům a rukou utáhněte každou šestihrannou matici. Lišta vyžaduje další seřízení.
4. Nasadte levou koncovou krytku na lištu a utáhněte ji pomocí šroubů.

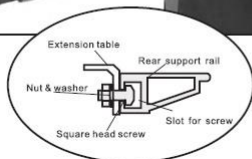
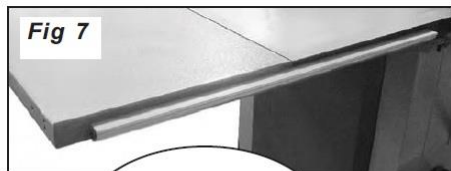


**Rip Fence Rail** - Lišta pravítka pro podélné řezy  
**Support Leg** - Opěrná noha

**Square Head Screw** - Šroub se čtyřhrannou hlavou  
**Rip Fence Rail** - Lišta pravítka pro podélné řezy

### Instalace zadní opěrné lišty

Připevněte zadní opěrnou lištu k litinovému prodlužovacímu stolu a k prodlužovacímu stolu s ocelovou deskou pomocí 4 šroubů se čtyřhrannou hlavou M8×25, podložek a matic a řádně je utáhněte.



**Extension table** - Prodlužovací stůl

**Nut & washer** - Matice a podložka

**Rear support rail** - Zadní opěrná lišta

**Square head screw** - Šroub se čtyřhrannou hlavou

**Slot for screw** - Drážka pro šroub

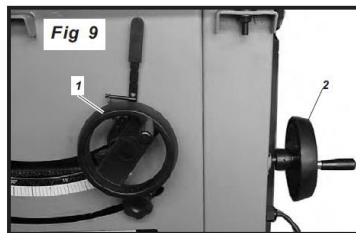
### Instalace zadního prodlužovacího stolu

1. Připevněte zadní prodlužovací stůl k zadní části hlavního stolu pomocí dvou šroubů se šestihrannou hlavou M8×16, podložek a šestihranných matic.
2. Upevněte jeden konec vzpěry k zadnímu panelu základní sestavy pily pomocí šroubu se šestihrannou hlavou M8×16 a druhý konec vzpěry přimontujte k zadnímu prodlužovacímu stolu pomocí šroubu se šestihrannou hlavou M8×16.
3. Nastavte zadní prodlužovací stůl o 0,5 mm níže než je hlavní stůl.



**Instalace ovládacího kolečka pro zvýšení a náklon hlavního pilového kotouče**

1. Nasadte ovládací kolečko pro zvýšení pilového kotouče (1) a ovládací kolečko pro náklon pilového kotouče (2) na hřídele pro zvýšení a náklon pilového kotouče.



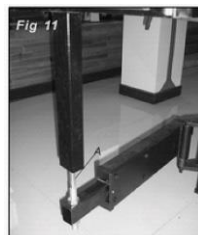
#### Přípevnění pravítka podélných řezů a srovnání lišty

1. Nastavte náklon pilového kotouče na 0° (kotouč 90° vzhledem ke stolu) a zvedněte hlavní pilový kotouč zcela nahoru.
2. Připevníte profil vodící lišty pravítka podélných řezů k protějším profilu na liště pravítka podélných řezů.
3. Posuňte pravítko podélných řezů tak, aby se dotýkalo hlavního pilového kotouče.
4. Poklepejte konec vodící lišty podélných řezů tak, aby byla „0“ na měřítku na liště srovnána s červenou ryskou na čáře pravítka podélných řezů.



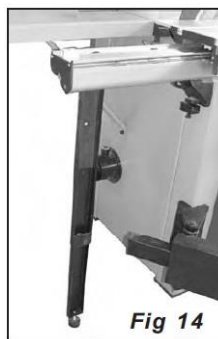
#### Instalace sestavy výkyvného ramena

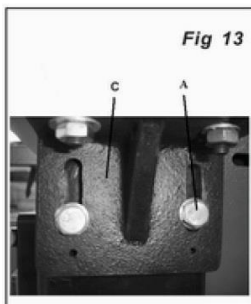
1. Umístíte čtyři šrouby se šestihrannou hlavou M8×30 pro montáž sestavy výkyvného ramena do základní sestavy pily a udržujte rameno v horizontální poloze.
2. Položte na sestavu výkyvného ramena opěru stolu pro příčné řezy (A) a rukou utáhněte pojistné matice. Opěra vyžaduje další seřízení.



#### Instalace sestavy formátovacího stolu

1. Umístíte 2 sady šroubů (včetně podložky 8 mm, vložky) do spodní drážky unášče formátovacího stolu (viz fig.14).
2. Nasadte sestavu formátovacího stolu na opěry a připravené dva šrouby.
3. Utáhněte oba šrouby.
4. Namontujte na unášec opěrnou nohu.



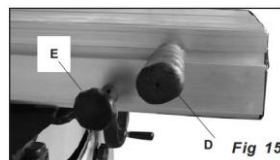


### Vyrovnaní formátovacího stolu:

1. Umístíte pravítko příčných řezů na hlavní stůl a formátovací stůl.
2. Povolíte čtyři šestihranné šrouby M8×25 (**A**), abyste seřídili srovnání formátovacího stolu (viz Fig. 13).
3. Potom znovu utáhněte čtyři šestihranné šrouby M8×25 (**A**).
4. Při jemném nastavení použijte pro seřízení čtyř stavěcích šroubů M8×12 klíč na šrouby s hlavou s vnitřním šestihranem 3 mm (**C**).

### Instalace tlačné rukojeti a zajišťovacího kolíku

1. Nasuňte na formátovací stůl matici ve tvaru T M12×1,75 a našroubujte tlačnou rukojeť (**D**) pomocí klíče 17 mm.
2. Zasuňte do formátovacího stolu zajišťovací čep hvězdicového typu (**E**) a zajistěte šestihrannou matici M10 na opačné straně.



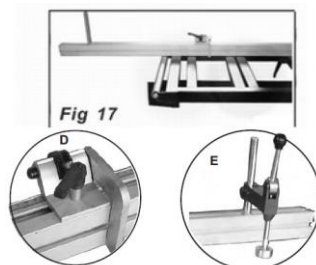
### Instalace stolu pro příčné řezy

1. Nasuňte dva vratové šrouby M8×70 s bloky ve tvaru T do boční drážky formátovacího stolu. Připojují stůl pro příčné řezy k formátovacímu stolu.
2. Použijte dvě křídlové matice pro připevnění stolu pro příčné řezy k formátovacímu stolu.
3. Použijte dva šrouby se šestihrannou hlavou M6×30 připevňující stůl pro příčné řezy k podpěře (**B**).
4. Použijte úzkou šestihrannou matici M12 (**C**) pro srovnání stolu pro příčné řezy s formátovacím stolem.
5. Potom matici M12 (**C**) **utáhněte**.



### Instalace pravítka pro příčné řezy

1. Vložte pravítko příčných řezů do předního nebo zadního otvoru pro vodicí čep.
2. Utáhněte rýhovanou matici.
3. Otočte zajišťovací desku, aby došlo k rychlému srovnání pravítka vzhledem ke stolu.
4. Otáčejte hvězdicovým šroubem a zajistěte pravítko v této poloze.
5. Nasuňte do pravítka upínací doraz (**D**).
6. Umístěte do horní drážky pravítka matici ve tvaru T a zašroubujte kolík upínacího prvku na pravítko.
7. Je-li to nutné, nasadte rameno upínacího prvku na kolík (**E**).



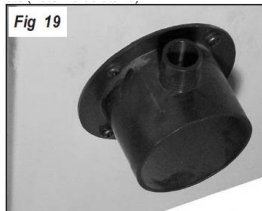
### Instalace upínacího prvku/přípravku šikmých řezů

1. Nasuňte upínací prvek/přípravek šikmých řezů na posuvný stůl a zatlačte jej co nejdále. Zajistěte upínací prvek/přípravek šikmých řezů na stole pomocí zajišťovací rukojeti hvězdicového typu (**A**).
2. Srovnejte pravítko s přípravkem šikmých řezů.



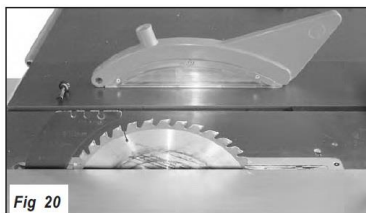
### Instalace koncovky pro odvod prachu

Umístíte koncovku pro odvod prachu na spodní část zadního panelu a upevníte jej pomocí čtyř šroubů s válcovou hlavou M6×12, podložek a matic (matice uvnitř stojanu).



### Instalace krytu pilového kotouče

- Rozpínací klín je opatřen 3 drážkami pro různé velikosti pilového kotouče.
- Model MJ12: Používáte-li pilový kotouč s průměrem 250 mm, umístíte kryt pilového kotouče do drážky 254. Používáte-li pilové kotouče s průměrem 305 nebo 315 mm umístíte kryt pilového kotouče do drážky 315.



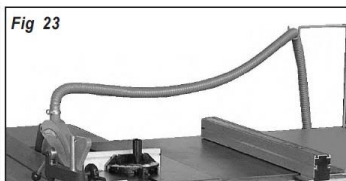
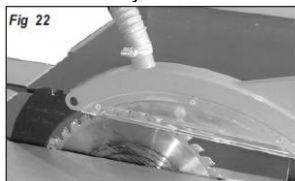
### Instalace podpěry hadice na odvod prachu

Při montáži podpěry hadice na zadní část prodlužovacího stolu s ocelovou deskou použijte dva šrouby se šestihrannou hlavou M6×20, podložky a matice (matice pod stolem).



### Instalace hadic na odvod prachu

1. Připevněte hadici na odvod prachu s průměrem 2" na kryt pilového kotouče pomocí hadicové svorky 2".
2. Nasadte hadici na odvod prachu s průměrem 2" na podpěru hadice, abyste si uvolnili pracovní stůl.
3. Druhý konec hadice na odvod prachu s průměrem 2" připevněte k hlavní koncovce pro odvod prachu na spodní části zadního panelu.
4. Připevněte hadici na odvod prachu s průměrem 4" na koncovku pro odvod prachu pomocí hadicové svorky 4".



### Výměna a seřízení

## Výměna hlavního pilového kotouče



**Odpojte pilu od napájecího napětí!**



*Rozměr hlavního pilového kotouče vhodný pro model MJ12 je 250×30×3 mm (vnější průměr, průměr upínacího otvoru, tloušťka). 305×30×3 mm, 315×30×3 mm.*



**Při každé změně tloušťky pilového kotouče, musí být také použit odpovídající rozpínací klín a předřezový kotouč s příslušnými rozměry, aby jejich velikost vyhovovala namontovanému hlavnímu pilovému kotouči.**

### **Výměna hlavního pilového kotouče:**

1. Nastavte sklon kotouče na 0° (kotouč 90° vzhledem ke stolu) na ovládacím panelu a zvedněte kotouč do maximální výšky.
2. Nastavte formátovací stůl do výchozí polohy pro řezání (aby byl kotouč zcela přístupný) a vyšroubujte dva šrouby s válcovou hlavou M6×12 tak, aby došlo k odkrytí vnitřního krytu kotouče, který zakrývá kotouče a rozpínací klín.
3. Sejměte kryt kotouče z rozpínacího klínu, aby došlo k odkrytí montážní sestavy.
4. Vyjměte vložku ze stolu.
5. Zasuňte zajišťovací kolík hřídele do otvoru na vnitřní přírubě kotouče a zajistěte kotouč.
6. Pomocí klíče na hřídel demontujte matici hřídele, která připevňuje hlavní pilový kotouč (při uvolnění otáčejte ve směru pohybu hodinových ručiček).
7. Sejměte přírubu hřídele a použitý hlavní pilový kotouč.
8. Nasuňte nový hlavní pilový kotouč, nasadte zpět přírubu hřídele a matici a utáhněte matici hřídele, aby došlo k zajištění hlavního pilového kotouče.

9.



**Použijte-li nový pilový kotouč s jiným rozměrem, nyní musíte provést nastavení rozpínacího klínu. (Pouze pro model MJ12)**

Je-li tloušťka pilového kotouče odlišná od původního kotouče, tloušťka pro předřezový kotouč a tloušťka rozpínacího klínu musí odpovídat tloušťce pro nový hlavní pilový kotouč.

10. Vždy se ujistěte, zda je namontován rozpínací klín správné velikosti a zda je srovnán s pilovým kotoučem.
11. Přesuňte vnitřní kryt pilového kotouče zpět do původní polohy, vedle kotoučů.
12. Srovnajte předřezový kotouč s hlavním pilovým kotoučem.





## Výměna a nastavení předřezového kotouče



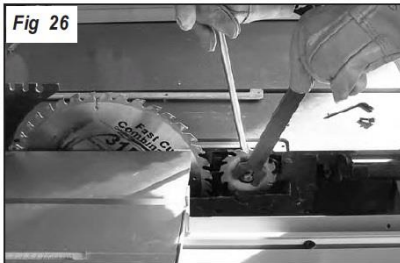
**Odpojte pilu od napájecího napětí!**



Vhodný kotouč pro tuto pilu je 90×20×3 mm (vnější průměr, průměr upínacího otvoru, tloušťka)

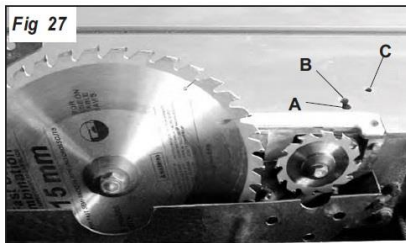
### Výměna předřezového kotouče:

1. Nastavte sklon kotouče na 0° (kotouč 90° vzhledem ke stolu) na ovládacím panelu a zvedněte kotouč do maximální výšky.
2. Nastavte formátovací stůl do koncové polohy a vyšroubujte dva šrouby s válcovou hlavou M6×12 tak, aby došlo k odkrytí krytu vnitřního kotouče, který zakrývá kotouče a rozpínací klín.
3. Sejměte kryt kotouče z rozpínacího klínu, aby došlo k odkrytí montážní sestavy.
4. Vyjměte vložku ze stolu.
5. Zasuňte zajišťovací kolík hřídele do otvoru na vnitřní přírubě kotouče a zajistěte kotouč.
6. Pomocí klíče na hřídel demontujte matici hřídele, která připevňuje hlavní pilový kotouč (při uvolnění otáčejte proti směru pohybu hodinových ručiček).
7. Sejměte přírubu hřídele a použitý předřezový kotouč.
8. Nasadte nový předřezový kotouč, nasadte zpět přírubu hřídele a matici a utáhněte matici hřídele, aby došlo k zajištění předřezového kotouče.



### Seřízení předřezového kotouče:

Povolte upínací šroub (A). Seřízení v podélném směru je prováděno pomocí seřizovacího šroubu (B). Nastavení výšky je prováděno pomocí stavěcího šroubu (C). Potom proveďte opětovné utážení upínacího šroubu (A). Proveďte seřízení předřezového kotouče v podélném směru tak, aby byl srovnán s hlavním pilovým kotoučem.



## Výměna a nastavení rozpínacích klínů



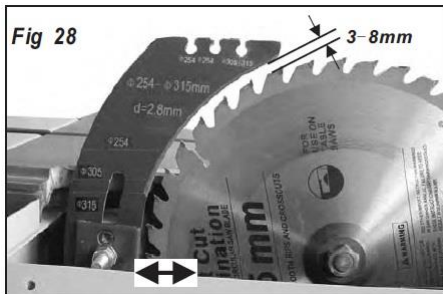
**Odpojte pilu od napájecího napětí!**

1. Nastavte sklon kotouče na 0° (kotouč 90° vzhledem ke stolu) na ovládacím panelu a zvedněte kotouč do maximální výšky.
2. Nastavte formátovací stůl do výchozí polohy pro řezání (aby byl kotouč a klín zcela přístupný) a vyšroubujte dva šrouby s válcovou hlavou M6×12 tak, aby došlo k odkrytí vnitřního krytu kotouče, který zakrývá kotouče a rozpínací klín.
3. Sejměte kryt kotouče z rozpínacího klínu, aby došlo k odkrytí montážní sestavy.
4. Odstraňte centrální šroub z montážní sestavy, aby mohla být sejmuta montážní deska.
5. Sejměte aktuálně namontovaný rozpínací klín a namontujte požadovaný rozpínací klín.

- Vraťte zpět montážní desku a našroubujte centrální šroub, aniž byste tento šroub zcela dotahovali.

**!** Rozpínací klín je zakřiven podle velikosti pilového kotouče a proto se rozpínací klín může pohybovat dále nebo blíže k hlavnímu pilovému kotouči.

- Umístěte rozpínací klín asi 3 až 8 mm od nejbližšího zubu na hlavním pilovém kotouči.
- Utáhněte centrální šroub, abyste zajistili rozpínací klín ve správné poloze.
- Nastavte vnitřní kryt pilového kotouče (z kroku 4) zpět do původní polohy a přemístěte posuvný panel zpět do středové polohy.



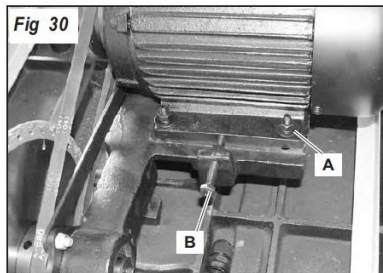
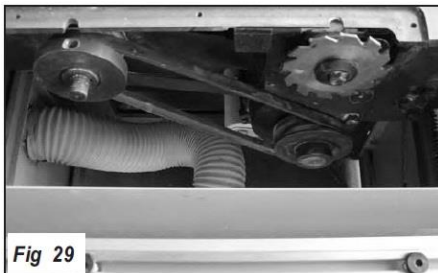
## Výměna hlavního řemenu

**!** **Odpojte pilu od napájecího napětí!**

- Nastavte sklon kotouče na 0° (kotouč 90° vzhledem ke stolu) na ovládacím panelu a zvedněte kotouč do maximální výšky.
- Nastavte formátovací stůl do koncové polohy a vyšroubujte dva šrouby s válcovou hlavou M6×12 tak, aby došlo k odkrytí krytu vnitřního kotouče, který zakrývá kotouče a rozpínací klín.
- Sejměte kryt kotouče z rozpínacího klínu, aby došlo k odkrytí montážní sestavy.
- Sejměte hlavní pilový kotouč.
- Vyšroubujte tři šrouby s hlavou s vnitřním šestihranem M8×18 a sejměte kryt na piliny.

**i** Chcete-li vyšroubovat dva spodní šrouby s hlavou s vnitřním šestihranem M8×18, nakloňte systém hlavního pilového kotouče v úhlu 30°, chcete-li vyšroubovat jeden horní šroub s hlavou s vnitřním šestihranem M8×18, nakloňte systém hlavního pilového kotouče v úhlu 0°.

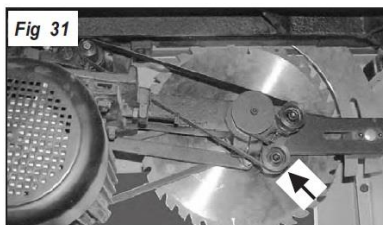
- Vyšroubujte 4 šrouby s hlavou s vnitřním šestihranem na horní a spodní části levého panelu a sejměte levý panel.
- Povolte čtyři montážní šrouby motoru se šestihrannou hlavou M8×40 (A) a uvolněte napínací šroub (B).
- Sejměte klínový řemen.
- Nasadte nový klínový řemen, napněte, a utáhněte montážní šrouby motoru a napínací šroub, zavřete levý panel a namontujte zpět vnitřní kryt kotouče, pilový kotouč a kryt pilového kotouče



## Výměna řemenu pro předřezový kotouč

**!** **Odpojte pilu od napájecího napětí!**

- Nastavte sklon kotouče na 0° (kotouč 90° vzhledem ke stolu) na ovládacím panelu a pusťte kotouč do nejnižší možné polohy.



2. Vyšroubujte 4 šrouby s hlavou s vnitřním šestihranem na horní a spodní části pravého panelu a sejměte panel.
3. Zatláčte co nejdále napínací kladku ve směru označeném šipkou.
4. Sejměte starý řemen a použijte nový řemen.
5. Namontujte zpět pravý panel.

## Rovnoběžné seřízení formátovacího stolu



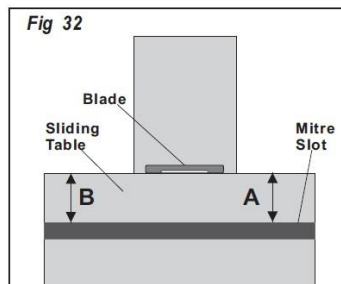
### Odpojte pilu od napájecího napětí!

Kromě náradí, které je dodáváno společně s pilou, tento postup vyžaduje, abyste měli připraveno přesné pravítko, fix a pomoc jiné osoby.

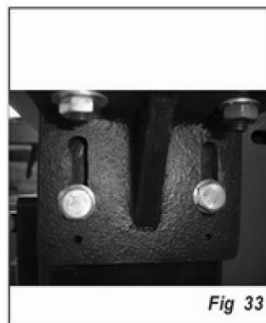
### Seřízení rovnoběžnosti formátovacího stolu s hlavním pilovým kotoučem:

1. Nastavte kotouč do polohy 0° na ovládacím panelu (90° vzhledem k litinovému stolu).
2. Zvedněte hlavní pilový kotouč co nejvíce nahoru.
3. Označte si střed pilového kotouče fixem. Tak umožníte provádění měření z přesně stejného místa na pilovém kotouči.
4. Nastavte formátovací stůl zcela na jednu stranu a pomocí přesného pravítka změřte vzdálenost mezi hranou stolu a vaší značkou na pilovém kotouči, jak je zobrazeno na Fig. 32.

**Blade** - Pilový kotouč  
**Sliding Table** - Formátovací stůl  
**Mitre Slot** - Drážka pro šikmé řezy



5. Přesuňte druhý konec formátovacího stolu před pilový kotouč a změřte vzdálenost. Je-li vzdálenost stejná na obou stranách, potom je formátovací stůl již rovnoběžný s hlavním pilovým kotoučem. Je-li vzdálenost na jedné straně odlišná, pokračujte **krokem 6**.
6. Přemístěte konec formátovacího stolu, který musí být seřízen, před pilový kotouč.
7. Povolte dva šrouby se šestihranou hlavou (**C**) a lehce poklepejte na podpěru posuvného unášeče, aby došlo k nastavení vzdálenosti.
8. Opakujte **krok 7**, dokud nebude vzdálenost mezi vaší značkou na pilovém kotouči a okrajem formátovacího stolu stejná na obou stranách.
9. Utáhněte čtyři šrouby se šestihranou hlavou (**C**) a zajistěte opěry.
10. Nyní utáhněte dva hvězdicové šrouby, které připevňují formátovací stůl k základně.



Před započatím práce zapněte odsávání.

Vaše bezpečnost je důležitá. Je-li to nutné, nasuňte do drážky formátovacího stolu okrajové patky, abyste zabránili zpětnému rázu obrobku.

Patka může být nasunuta do přední nebo zadní části formátovacího stolu.



## Podélné řezy

- Formátovací pila může provádět podélné řezy dílců s maximálními rozměry. Formátovací stůl odstraňuje zátěž při posouvání velkých a těžkých dílců přes povrch nepohyblivého stolu.



- Tato pila může také provádět podélné řezy menších desek a může být použita jako tradiční stolová pila. Menší a lehčí desky se posouvají snáze po povrchu nepohyblivého litinového stolu na pravé straně pilového kotouče.

- Určete, jaký pracovní postup bude nejlépe vyhovovat podélnému řezu požadovaného obrobku.
- Chcete-li použít formátovací stůl, přečtěte si pokyny uvedené v části s názvem „Podélné řezy s formátovacím stolem“.
- Chcete-li stroj použít jako běžnou stolovou pilu, přečtěte si část s názvem „Podélné řezy pomocí tradiční techniky stolové pily“.

## Podélné řezy s formátovacím stolem:

- Namontujte na formátovací stůl stůl pro příčné řezy.
- Posuňte a zajistěte stůl pro příčné řezy na konci formátovacího stolu naproti rukojeti formátovacího stolu.
- Zasuňte do otvorů vodícího čepu pravítko pro příčné řezy a zajistěte pravítko pomocí vroubkované matice.



***Nejdříve zasuňte pravítko pro příčné řezy do otvoru předního vodícího čepu, otočte zajišťovací desku ve tvaru Z tak, aby došlo k srovnání pravítka a potom utáhněte vroubkovanou matici.***

- Nastavte upínací doraz na požadovanou šířku řezu.
- Položte obrobek na stůl pily.
- Upevněte upínací rameno ke kolíku a zajistěte řádně obrobek na svém místě.
- Jakmile budou provedena všechna nezbytná bezpečnostní opatření, proveďte požadovaný řez.

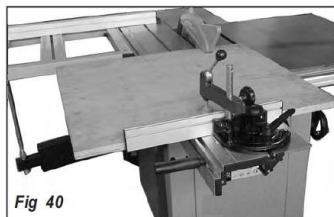
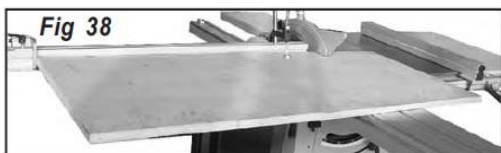


### Podélné řezy pomocí tradiční techniky stolové pily:

1. Odsuňte zcela stůl pro příčné řezy.
2. Zajistěte formátovací stůl do nepohyblivé polohy.
3. Nastavte pravítko pro podélné řezy na požadovanou šířku řezu.
4. Jakmile budou provedena všechna nezbytná bezpečnostní opatření, položte obrobek na stůl pily a proveďte požadovaný řez.

### Příčné řezy

1. S pravítkem pro příčné řezy namontovaným v přední poloze může formátovací pila provádět příčné řezy dílců s maximálními rozměry. (viz Fig.38).
2. S pravítkem pro příčné řezy namontovaným v zadní poloze může tento stroj také provádět příčné řezy menších dílců. (viz Fig.39).
3. Tento stroj může provádět příčné řezy obrobků při použití upínacích prvků a přípravkem šikmých řezů. (viz. Fig.40).
4. A nakonec, tento stroj může provádět příčné řezy obrobků při použití pravítka pro podélné řezy, které bude použito jako měřítko. (viz. Fig.41).



- Určete, jaký pracovní postup bude nejlépe vyhovovat příčnému řezu požadovaného obrobku.
- Budete-li provádět příčné řezy dílců s maximální velikostí, přejděte na část s názvem „Příčné řezy dílců s maximálními rozměry“.
- Budete-li provádět příčné řezy menších dílců, přejděte na část s názvem „Příčné řezy menších dílců“.
- Budete-li provádět příčné řezy dílců pomocí upínacího přípravku, přejděte na část s názvem „Příčné řezy pomocí upínacího přípravku s ukazatelem šikmých řezů“.
- Budete-li provádět příčné řezy dílců pomocí pravítka pro podélné řezy, které bude použito jako měřítko, přejděte na část s názvem „Příčné řezy pomocí pravítka pro podélné řezy, které bude použito jako měřítko“.

### Příčné řezy dílců s maximálními rozměry:

1. Namontujte na posuvný stůl stůl pro příčné řezy.
2. Zasuňte do otvorů předního vodícího čepu pravítko pro příčné řezy a zajistěte pravítko v této poloze.



*Nejdříve zasuňte pravítko pro příčné řezy do otvoru předního vodícího čepu, otočte zajišťovací desku ve tvaru Z tak, aby došlo k srovnání pravítka a potom utáhněte vroubkovanou matici.*

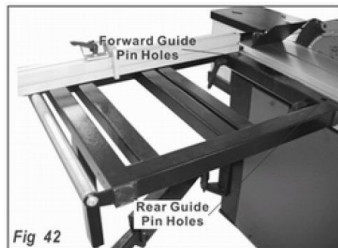
3. Nastavte upínací doraz na požadovanou šířku řezu.

**i** Přesahuje-li dílec na levé straně pilového kotouče o více než 1200 mm, pravítko pro příčné řezy musí být prodlouženo.

4. Položte dílec na stůl pily.
5. Upevněte upínací rameno ke kolíku a zajistěte řádně dílec na svém místě.
6. Jakmile budou provedena všechna nezbytná bezpečnostní opatření, proveďte požadovaný řez.

**Forward Guide Pin Holes** - Otvory předního vodícího čepu

**Rear Guide Pin Holes** - Otvory zadního vodícího čepu



### Příčné řezy menších dílců:

1. Namontujte na formátovací stůl stůl pro příčné řezy.
2. Zasuňte do otvorů zadního vodícího čepu pravítko pro příčné řezy a zajistěte pravítko v této poloze.

**i** Nejdříve zasuňte pravítko pro příčné řezy do otvoru zadního vodícího čepu, otočte zajišťovací desku ve tvaru Z tak, aby došlo k srovnání pravítka a potom utáhněte vroubkovanou matici.

3. Nastavte upínací doraz na požadovanou šířku řezu.

**i** Přesahuje-li dílec na levé straně pilového kotouče o více než 1200 mm, pravítko pro příčné řezy musí být prodlouženo.

4. Položte dílec na stůl pily.
5. Upevněte upínací rameno ke kolíku a zajistěte řádně dílec na svém místě.
6. Jakmile budou provedena všechna nezbytná bezpečnostní opatření, proveďte požadovaný řez.

### Příčné řezy pomocí upínacího přípravku:

1. Namontujte na posuvný stůl upínací přípravek.
2. Položte dílec na stůl pily. Zajistěte dílec pomocí svorky.
3. Jakmile budou provedena všechna nezbytná bezpečnostní opatření, proveďte požadovaný řez.

### Příčné řezy pomocí pravítka pro podélné řezy, které bude použito jako měřítko:

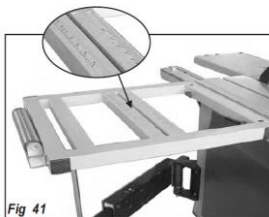
1. Namontujte na formátovací stůl stůl pro příčné řezy.
2. Zasuňte do otvorů zadního vodícího čepu pravítko pro příčné řezy a zajistěte pravítko v této poloze.

**i** Nejdříve zasuňte pravítko pro příčné řezy do otvoru zadního vodícího čepu, otočte zajišťovací desku ve tvaru Z tak, aby došlo k srovnání pravítka a potom utáhněte vroubkovanou matici.

3. Nastavte pravítko pro podélné řezy na požadovanou šířku řezu.
4. Položte dílec na stůl pily.
5. Upevněte upínací rameno ke kolíku a zajistěte řádně dílec na svém místě.
6. Jakmile budou provedena všechna nezbytná bezpečnostní opatření, proveďte požadovaný řez.

### Šikmé řezy

1. Stůl pro příčné řezy je opatřen dvěma měřítky pro přední a zadní montáž pravítka pro provádění šikmých řezů. (viz. Fig.41a).
2. Také formátovací stůl je opatřen měřítkem na upínacím přípravku, aby mohly být prováděny šikmé řezy. (viz. Fig.44).



3. A nakonec, tento stroj může provádět šikmé řezy obrobků pomocí přípravku šikmých řezů.

### Provádění šikmého řezu pomocí pravítka šikmých řezů:

1. Namontujte na stůl pro příčné řezy pravítko příčných řezů.
2. Nastavte pravítko šikmých řezů v požadovaném úhlu a použijte západkovou páku pro zajištění pravítka příčných řezů v této poloze.
3. Umístěte upínací doraz vlevo od pilového kotouče v poloze odpovídající požadované délce odřezaného dílce.

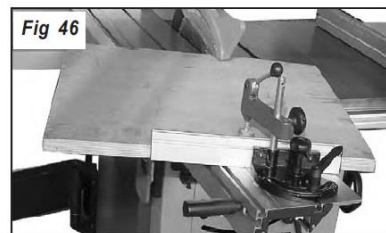


Přesahuje-li obrobek na levé straně pilového kotouče o více než 1200 mm, pravítko pro příčné řezy musí být prodlouženo.

4. Položte dílec na stůl pily.
5. Upevněte upínací rameno ke kolíku a zajistěte řádně dílec na svém místě.
6. Jakmile budou provedena všechna nezbytná bezpečnostní opatření, proveďte požadovaný řez.

### Provádění šikmého řezu pomocí upínacího přípravku s přípravku šikmých řezů:

1. Namontujte upínací přípravek na formátovací stůl a připevněte pravítko.
2. Nastavte upínací přípravek s přípravkem šikmých řezů v požadovaném úhlu a použijte západkovou páku pro zajištění přípravku šikmých řezů v této poloze.
3. Položte dílec na formátovací stůl. Připevněte dílec svorkou.
4. Jakmile budou provedena všechna nezbytná bezpečnostní opatření, proveďte požadovaný řez.



## SCHEMA EL. ZAPOJENÍ

### Elektrický systém

#### Hlavní spínač (viz. Fig.47)

Tento stroj je vybaven beznapětovým kontaktním vypínačem pro koleno a koncovým spínačem.

Hlavní spínač je vybaven velkým dotykovým panelem a dojde-li během práce s pilou ke kontaktu jakékoli části těla obsluhy s tímto panelem, pila se zastaví.



#### Koncový spínač (viz. Fig.48)

Koncový spínač je namontován pod vnitřním

krytem. Provádíte-li výměnu předřezového nebo hlavního pilového kotouče, sejměte vnitřní kryty a nastavte koncový spínač do polohy vypnuto. Snižte riziko náhodného spuštění pily.

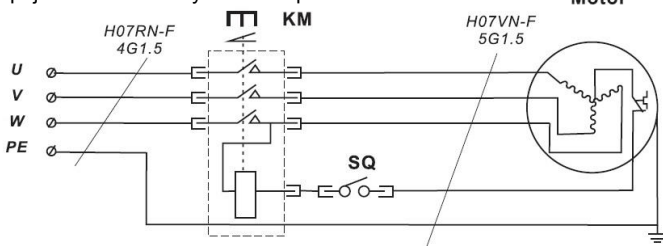


### Tepelná pojistka

V motoru se nachází tepelná pojistka. Toto zařízení chrání motor před poškozením, které by bylo způsobeno vysokou teplotou. Je-li teplota motoru příliš vysoká, pojistka způsobí automatické vypnutí. Měli byste zkontrolovat příčinu zvýšení teploty a opravu systému svěďte kvalifikovanému mechanikovi. Jakmile dojde k poklesu teploty, tepelná pojistka automaticky umožní opětovné uvedení do chodu. **Motor**

### Schéma elektrického zapojení

#### Třířákový motor



**SQ:** Koncový spínač  
**KM:** Elektromagnetický spínač

## ODSTRANĚNÍ PROBLÉMU

Závada	Možná příčina	Možné řešení
<b>Motor nelze spustit.</b>	1. Nedostatečné napájecí napětí.	1. Zkontrolujte správné napájecí napětí v síti.
	2. Přerušovaný obvod motoru nebo uvolněné zapojení.	2. Zkontrolujte zapojení všech vodičů motoru, zda nejsou uvolněny nebo odpojeny.
<b>Motor nelze spustit, přepálená pojistka nebo aktivovaný jistič.</b>	1. Zkrat napájecího kabelu nebo zástrčky.	1. Zkontrolujte napájecí kabel nebo zástrčku, zda není poškozena jejich izolace a zda nejsou zkratovány vodiče.
	2. Zkrat v obvodu motoru nebo uvolněné zapojení.	2. Zkontrolujte všechna zapojení motoru, zda nejsou uvolněny nebo zkratovány svorky a zda není poškozena izolace.
	3. Vadné pojistky nebo jističe u napájecí větve.	3. Použijte nové pojistky nebo jističe.
<b>Motor se přehřívá.</b>	1. Motor je přetížen.	1. Snižte zatížení motoru.
	2. Omezená cirkulace vzduchu přes motor.	2. Očistěte motor, aby bylo umožněno normální proudění vzduchu.
<b>Motor se zastavuje (výsledkem jsou přepálené pojistky nebo zkrat).</b>	1. Zkrat v obvodu motoru nebo uvolněné zapojení.	1. Zkontrolujte zapojení motoru, zda nejsou uvolněny nebo zkratovány svorky a zda není poškozena izolace.
	2. Nedostatečné napájecí napětí.	2. Použijte správné napájecí napětí.
	3. Vadné pojistky nebo jističe u napájecí větve.	3. Použijte nové pojistky nebo jističe.
	4. Motor je přetížen.	4. Snižte zatížení motoru.
<b>Stroj při práci zpomaluje.</b>	1. Příliš velký tlak na obrobek.	1. Posouvejte obrobek pomaleji.
	2. Uvolněné řemeny	2. Napněte řemeny.
<b>Hlučnost, opakované zvuky vycházející ze stroje.</b>	1. Došlo k ztrátě nebo uvolnění stavěcích šroubů nebo per.	1. Zkontrolujte pera a stavěcí šrouby. Je-li to nutné, proveďte výměnu nebo utažení.



	2. Ventilátor motoru naráží do krytu.	2. Utáhněte ventilátor nebo kryt.
	3. Klínové řemeny jsou poškozeny	3. Vyměňte klínové řemeny.
<b>Pilový kotouč není v kolmé poloze s drážkou pro šikmé řezy nebo pravítko není v kolmé poloze vzhledem k pilovému kotouči</b>	1. Pilový kotouč je zdeformován.	1. Vyměňte pilový kotouč.
	2. Horní část stolu není rovnoběžná s pilovým kotoučem.	2. Srovnejte stůl s pilovým kotoučem.
	3. Pravítko není rovnoběžné s pilovým kotoučem.	3. Srovnejte pravítko s pilovým kotoučem.
<b>Pravítko naráží do horní části stolu, je-li posouváno po stole.</b>	1. Přední lišta je zašroubována do stolu příliš hluboko.	1. Zvedněte přední lištu.
	2. Zadní lišta je zašroubována do stolu příliš hluboko.	2. Zvedněte zadní lištu.
<b>Pilový kotouč nelze nastavit do kolmé polohy 90°.</b>	1. Dorazový šroub pro 90° není správně nastaven.	1. Nastavte dorazový šroub pro 90°.
<b>Pilový kotouč naráží do vložky při nastavení úhlu 45°.</b>	1. Otvor ve vložce není správný.	1. Vybruste nebo vyfrézujte otvor ve vložce.
	2. Stůl není vyrovnaný.	2. Srovnejte stůl.
	3. Nesprávná poloha pilového kotouče.	3. Nastavte správnou polohu pilového kotouče.
<b>Pilový kotouč se nedostává pod úroveň povrchu stolu.</b>	1. Horní část stolu je příliš nízká.	1. Zvedněte horní část stolu pomocí podložek.
	2. Odřezky brání spuštění.	2. Vyčistěte prostor kolem spouštěcího mechanismu.
<b>Ovládací kolečka se neotáčí.</b>	1. Pero ovládacího kolečka je zasunuto příliš daleko.	1. Sejměte ovládací kolečko a upravte polohu pera.
	2. Válcový kolík nebo stavěcí šroub šnekového převodu je v kontaktu s ozubeným radiálním čepem.	2. Zkontrolujte válcové kolíky a stavěcí šrouby šnekového převodu. Je-li to nutné, proveďte utažení.
<b>Dílec je ze spodní strany oštipáný.</b>	1. Nesprávná výška předřezového kotouče.	1. Nastavte správnou výšku předřezového kotouče.
	2. Předřezový kotouč není srovnán s hlavním pilovým kotoučem.	2. Srovnejte předřezový kotouč.
	3. Tloušťka pro předřezový kotouč neodpovídá hlavnímu pilovému kotouči.	3. Vyměňte předřezový kotouč.
<b>Formátovací stůl neprovádí kolmý řez.</b>	1. Formátovací stůl není rovnoběžný s pilovým kotoučem.	1. Proveďte seřízení formátovacího stolu.
	2. Pravítko podélných řezů není rovnoběžné s pilovým kotoučem.	2. Proveďte seřízení pravítka.
	3. Pravítko pro příčné řezy není v kolmé poloze vzhledem k pilovému kotouči.	3. Nastavte pravítko pro příčné řezy do kolmé polohy vzhledem k pilovému kotouči.

- \* **Při provádění jakéhokoli úkonu při odstraňování závad odpojte stroj od napájecího napětí.**
- \* **Nedodržení tohoto pokynu může mít za následek vážné zranění!!!**
  
- \* **Před prováděním úkonů údržby vždy odpojte stroj od napájecího napětí.**
- \* **Nedodržení tohoto pokynu může mít za následek vážné zranění.**

- Stroj udržujte vždy v čistotě. Nečistoty, které vniknou do mechanismu stroje mohou způsobit poškození stroje.
- Na čištění nepoužívejte agresivní čisticí prostředky a rozpouštědla.
- Plastové díly doporučujeme otřít hadříkem navlhčeným v mýdlové vodě.
- Kovové povrchy ošetřete hadrem navlhčeným v petroleji.
- Nepoužívané zařízení uskladněte nakonzervované na suchém místě, kde nebude korodovat.
- Veškeré údržbářské práce smí vykonávat pouze odborný personál.
- Pro opravy použijte pouze originální náhradní díly.

## Čištění

Čištění formátovací pily je relativně snadné.

Vysajte nahromaděné piliny a prach a zbývající nečistoty setřete suchým hadrem. Nachází-li se na stroji zbytky pryskyřice, použijte pro jejich odstranění vhodné rozpouštědlo. Po čištění ošetřete všechny litinové a nenalakované ocelové povrchy vhodným mazivem.

**!!!Provádějte pravidelně čištění celého stroje, zejména všech pohyblivých částí(vysávání, ofuk)**

## Každý den:

- Očistěte povrch, drážky, posuv a uložení formátovacího stolu.
- Očistěte litinový stůl a stůl s ocelovou deskou.
- Očistěte držák pravítka pro podélné řezy.

## Každý týden:

- Vysajte skříň motoru.

## Různé

Stále sledujte provozní stav stroje.

Pravidelně kontrolujte stav následujících položek a je-li to nutné, proveďte opravu nebo výměnu:

- Uvolněné montážní šrouby.
- Opotřebovaný spínač.
- Opotřebovaný nebo poškozený pilový kotouč.
- Opotřebovaný nebo poškozený kryt pilového kotouče.

## Klínové řemeny

Z důvodu zajištění optimálního přenosu výkonu z motoru na pilový kotouč musí být klínové řemeny v dobrém stavu (bez prasklin, roztržení a opotřebování) a musí být při provozu správně napnuty. Kontrolujte klínové řemeny minimálně každé 3 měsíce. Používáte-li pilu každý den, provádějte kontrolu v kratších intervalech.

Je-li to nutné, vyměňte oba řemeny.

## Ložiska

Ložiska jsou utěsněna a namazána a během své provozní životnosti nevyžadují žádné mazání. Komponenty vaší pily budou ovšem pracovat co nejlépe, budou-li ložiska udržována v čistotě. To je důležité zejména pro ložiska radiálních čepů.

** Uhlíky, pilové kotouče, klínové řemeny jsou z hlediska zákonných záruk na zboží věcí spotřební ve smyslu zákona.**

## LIKVIDACE

Po skončení životnosti výrobku je nutné při likvidaci vzniklého odpadu postupovat v souladu s platnou legislativou. Výrobek se skládá z kovových a plastových částí, které jsou po roztřídění samostatně recyklovatelné.

1. Demontujte všechny díly stroje.
2. Díly roztřídte dle tříd odpadu (kovy, pryž, plasty apod.). Vytříděný materiál odevzdejte k dalšímu využití.
3. Elektroodpad (použité elektrické ruční nářadí, elektromotory, nabíjecí zdroje, elektronika, akumulátory, baterie...).

Vážený zákazníku z hlediska platných předpisů o odpadech se v případě elektroodpadu jedná o nebezpečný odpad, jehož likvidace podléhá zvláštnímu režimu.

Je zakázáno vyhazovat elektroodpad do nádob určených pro sběr komunálního odpadu.

Je též možné přístroj odevzdat do sběrných míst elektroodpadu. Informace o místech sběru obdržíte na zastupitelstvu obce nebo na Internetu.

## UPOZORNĚNÍ

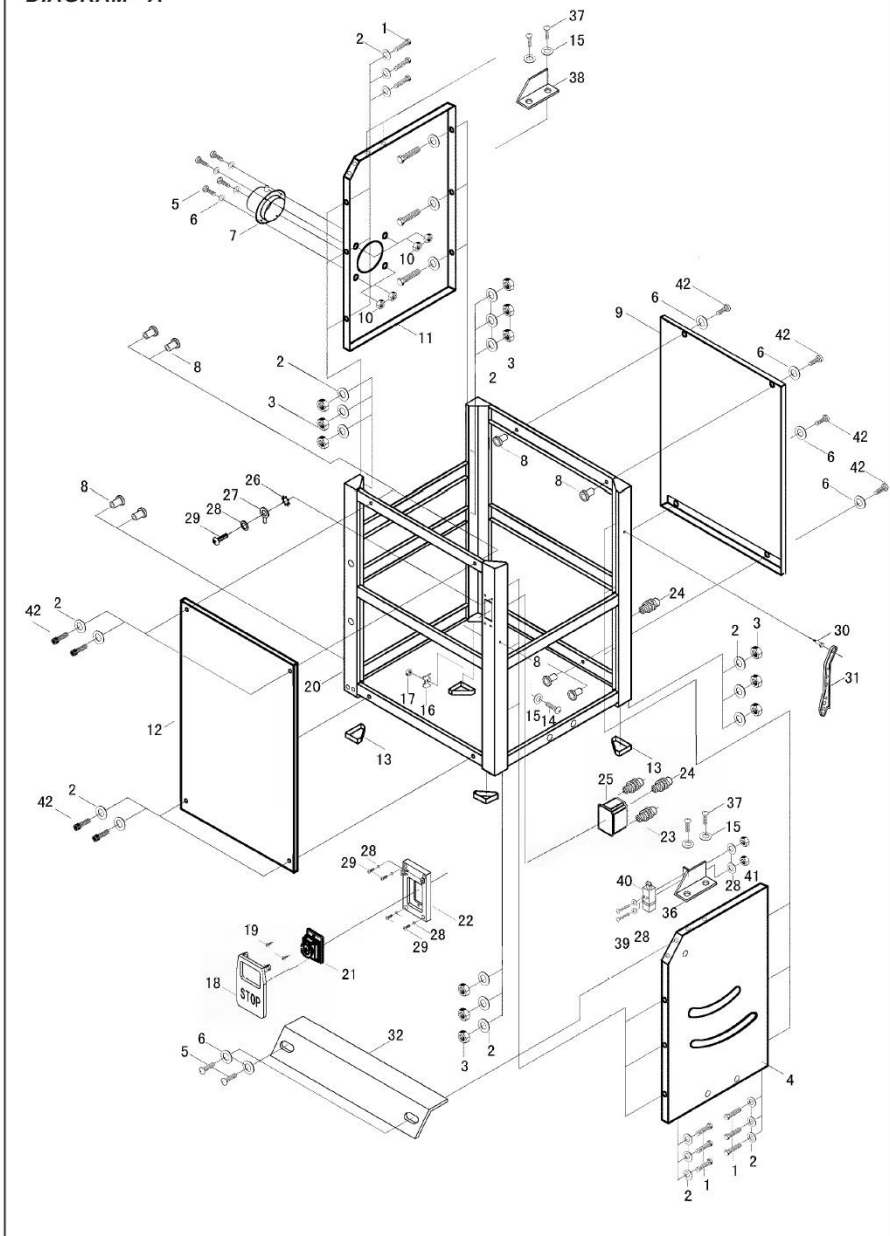
Pokud dojde k poruše, zašlete přístroj na adresu prodejce, oprava bude provedena v co nejkratším termínu. Stručný popis závady zkrátí její hledání a dobu opravy. V záruční době k přístroji přiložte záruční list a doklad o koupi. Také po uplynutí záruční doby jsme tu pro Vás a případné opravy provedeme za příznivé ceny.

Abyste zabránili poškození přístroje při přepravě, bezpečně jej zabalte nebo použijte originální obal. Za poškození při přepravě neneseme odpovědnost a při reklamaci u přepravní služby záleží na úrovni balení a zabezpečení proti poškození.

Pozn.: Vyobrazení se může lišit od dodaného výrobku, stejně jako se může lišit rozsah a typ dodaného příslušenství. Je to důsledek vývoje a takové varianty ovšem nemají žádný vliv na správnou funkci výrobku.

# ROZKRESLENÍ DÍLŮ

DIAGRAM A



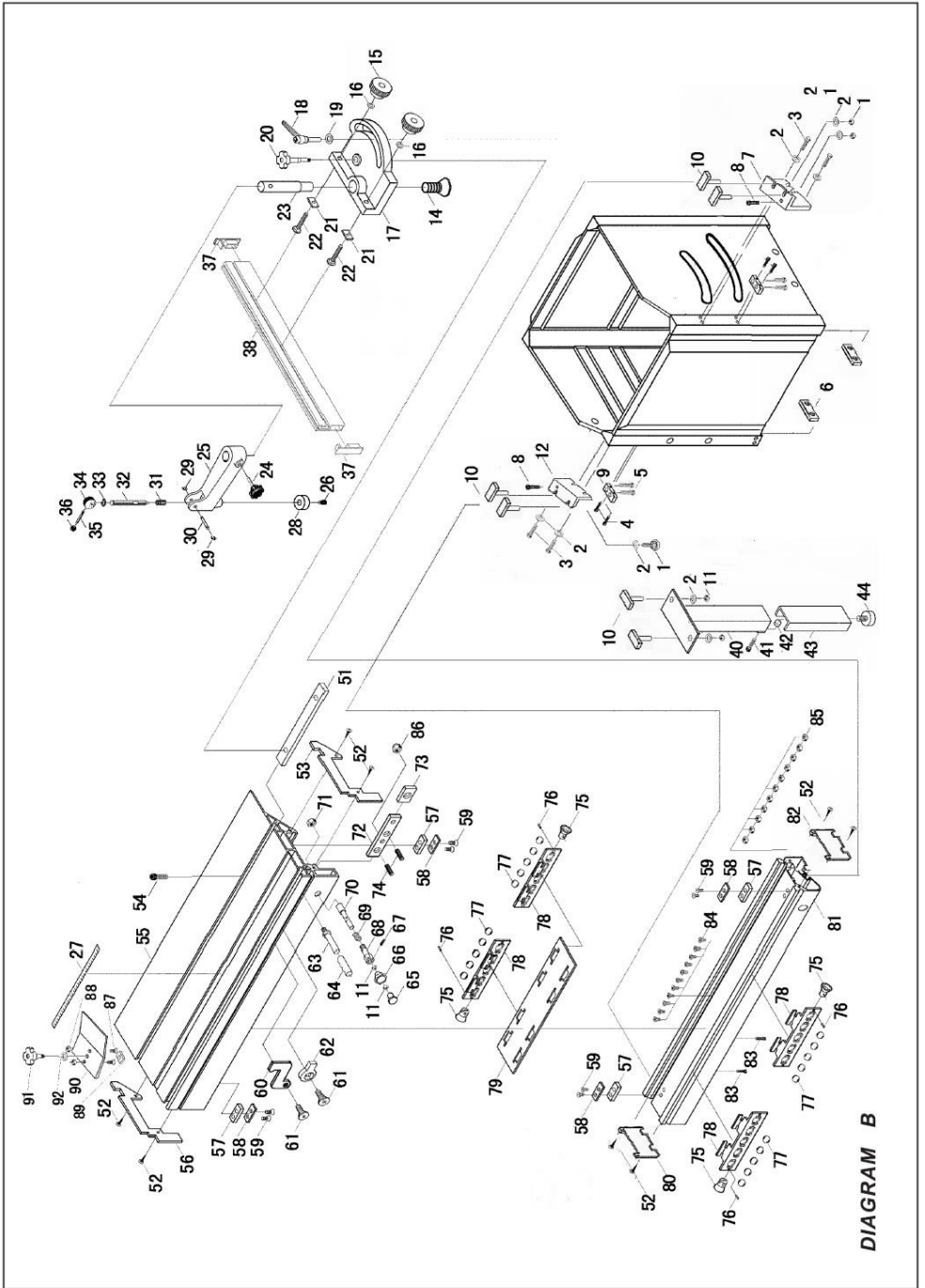
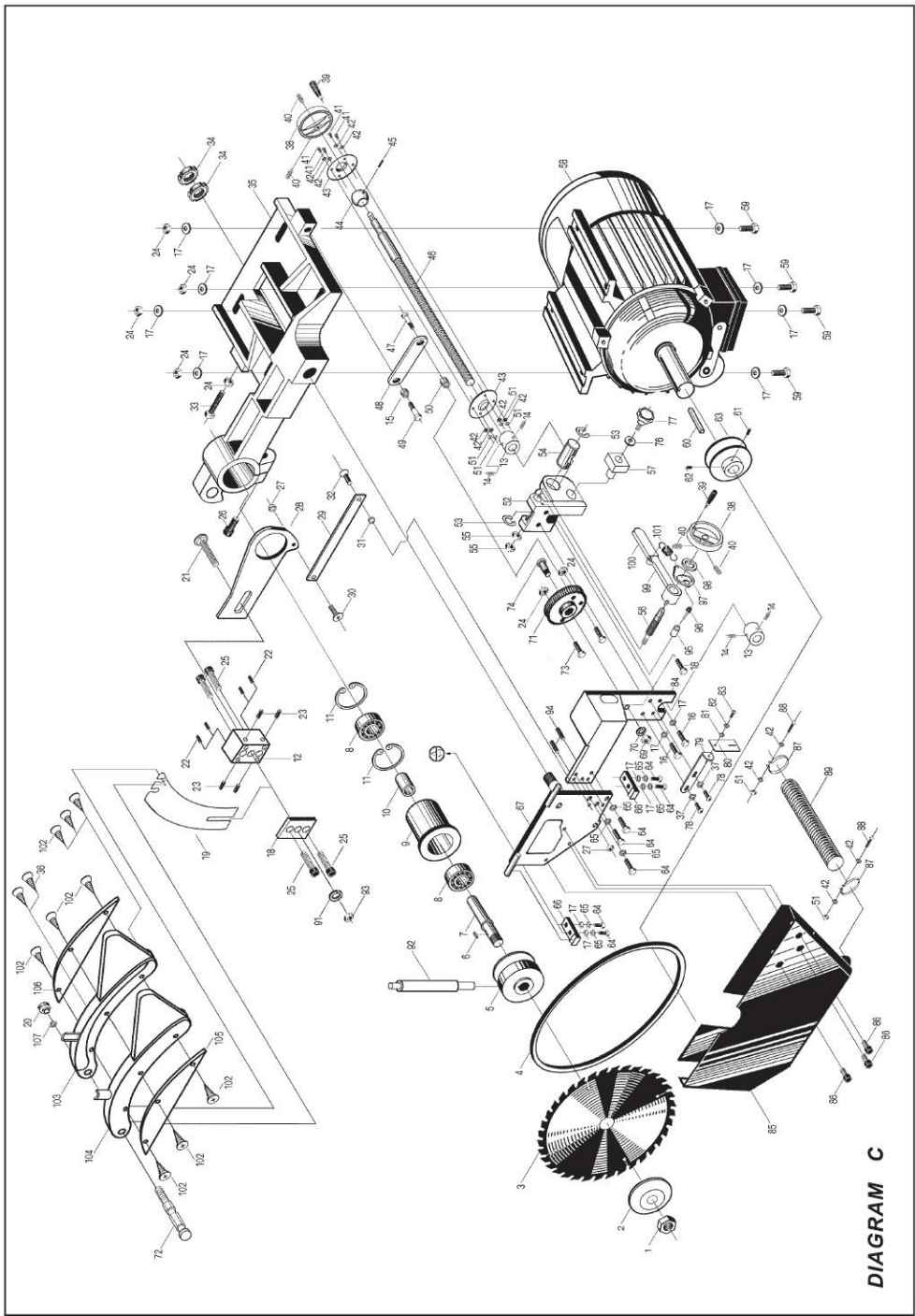
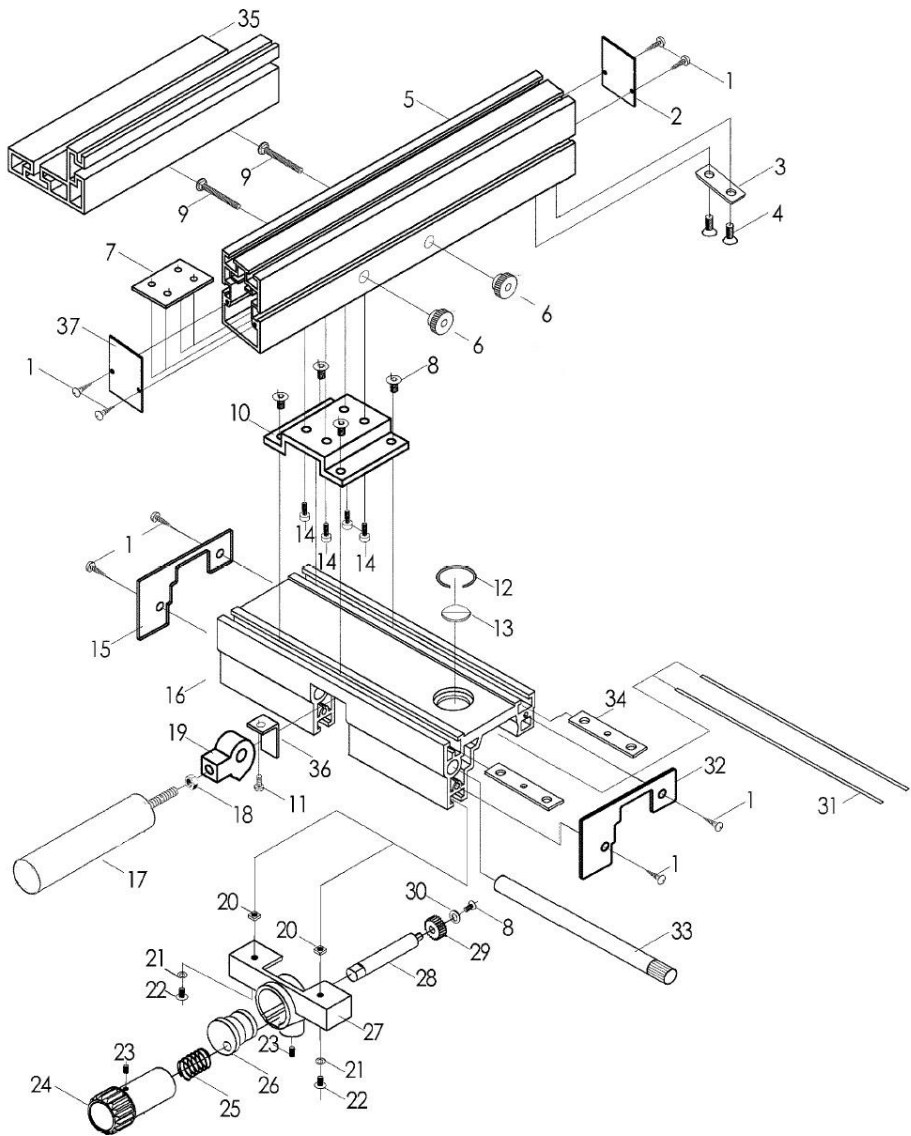


DIAGRAM B

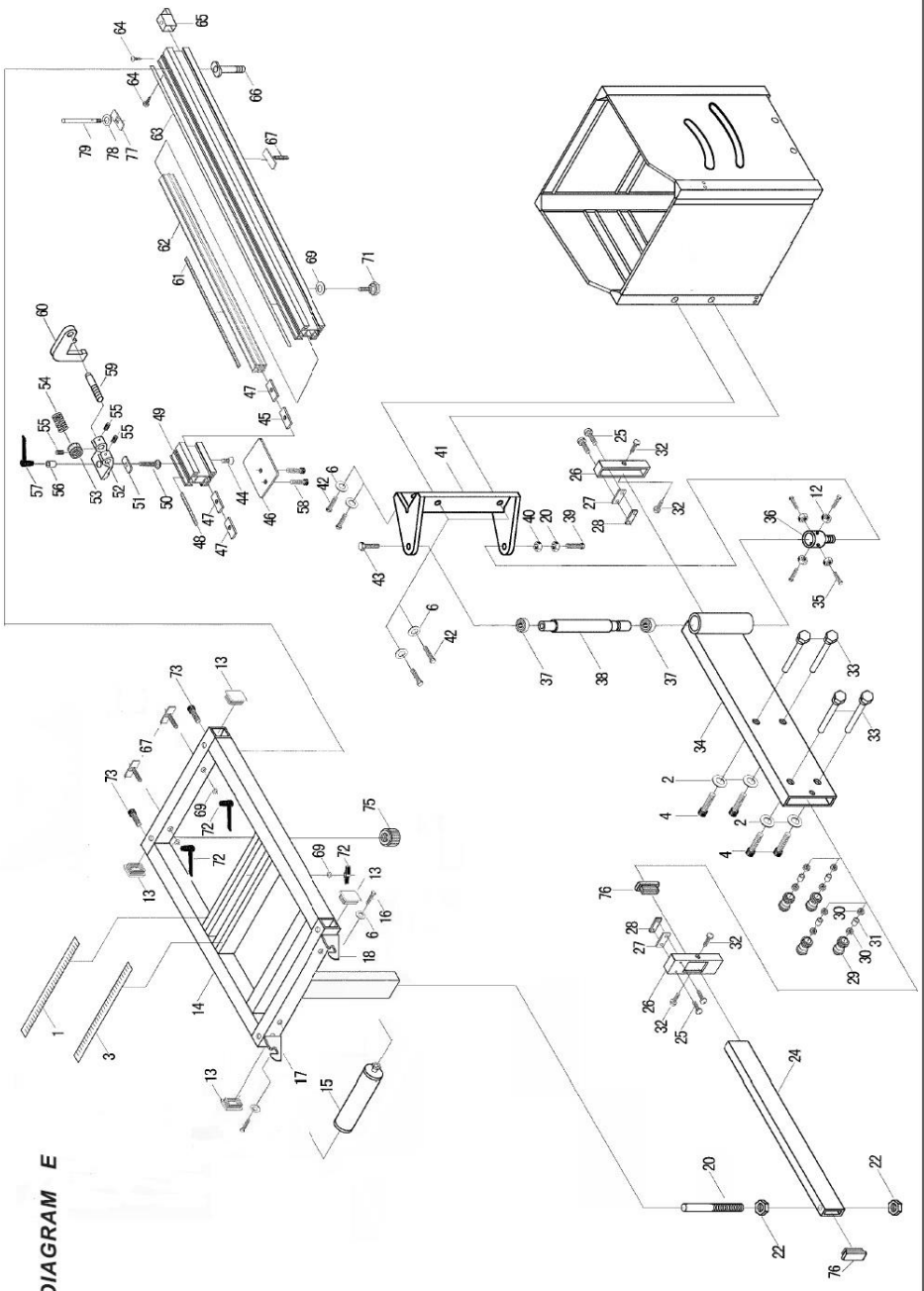


**DIAGRAM C**

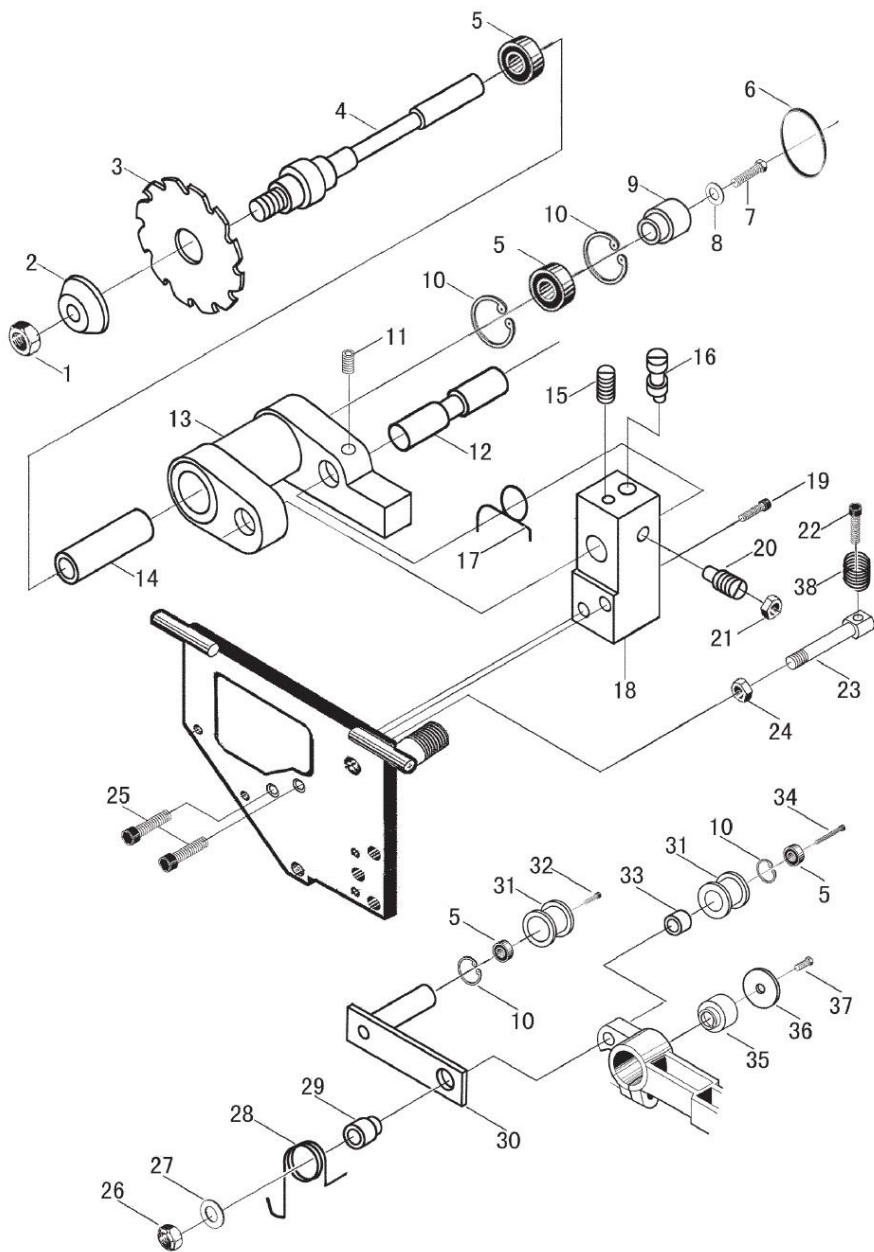


**DIAGRAM D**

**DIAGRAM E**







**DIAGRAM F**

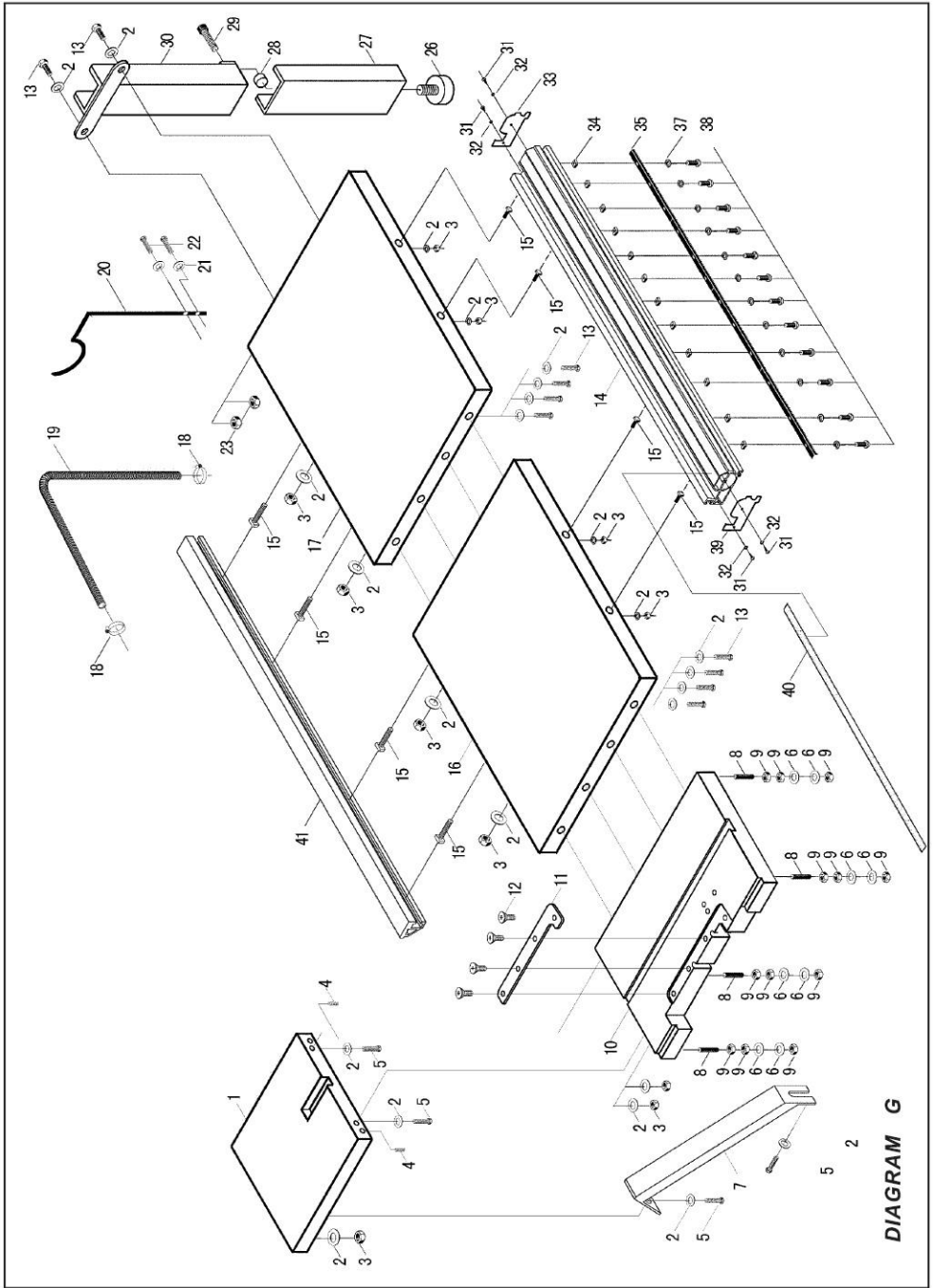
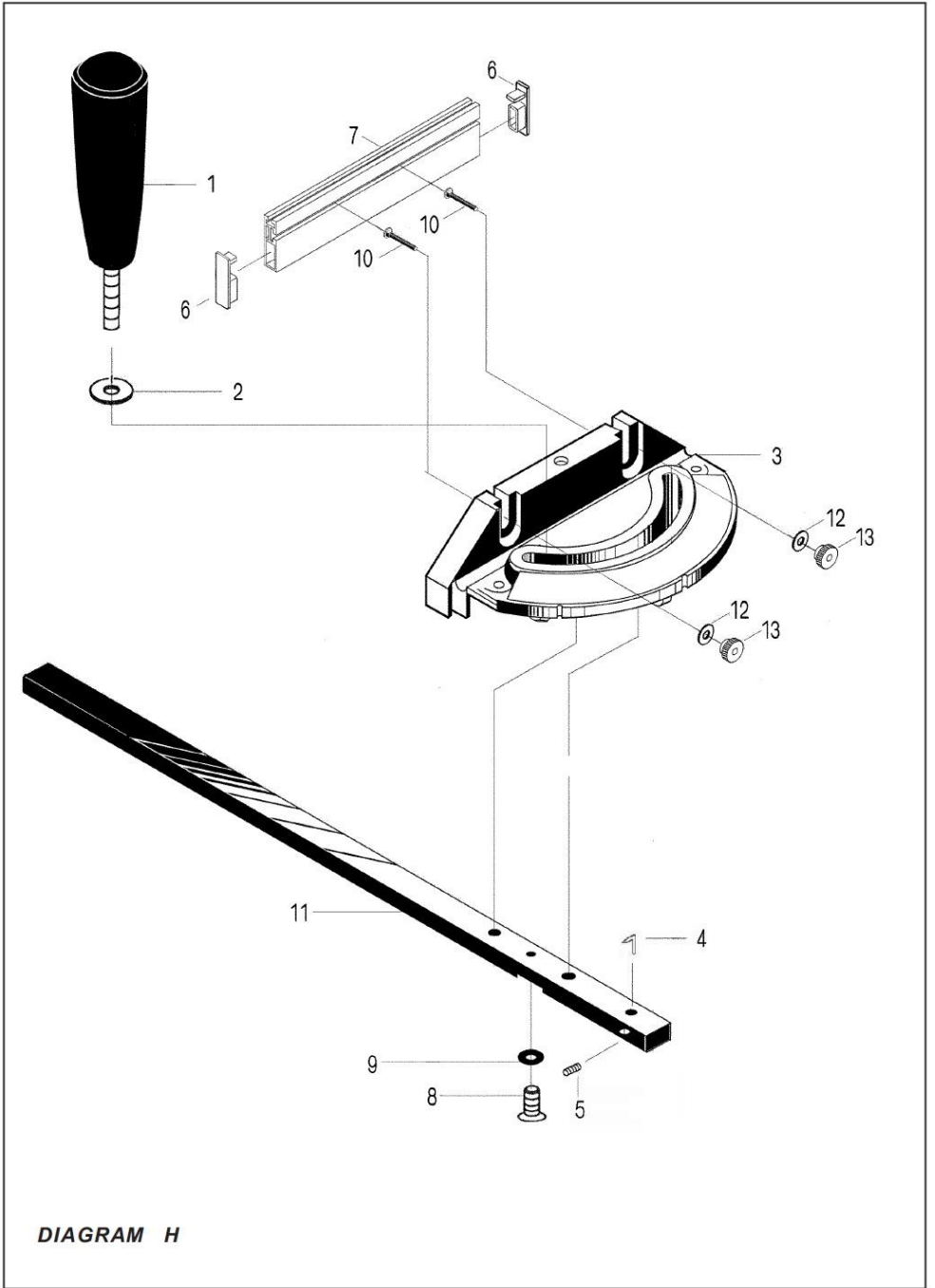
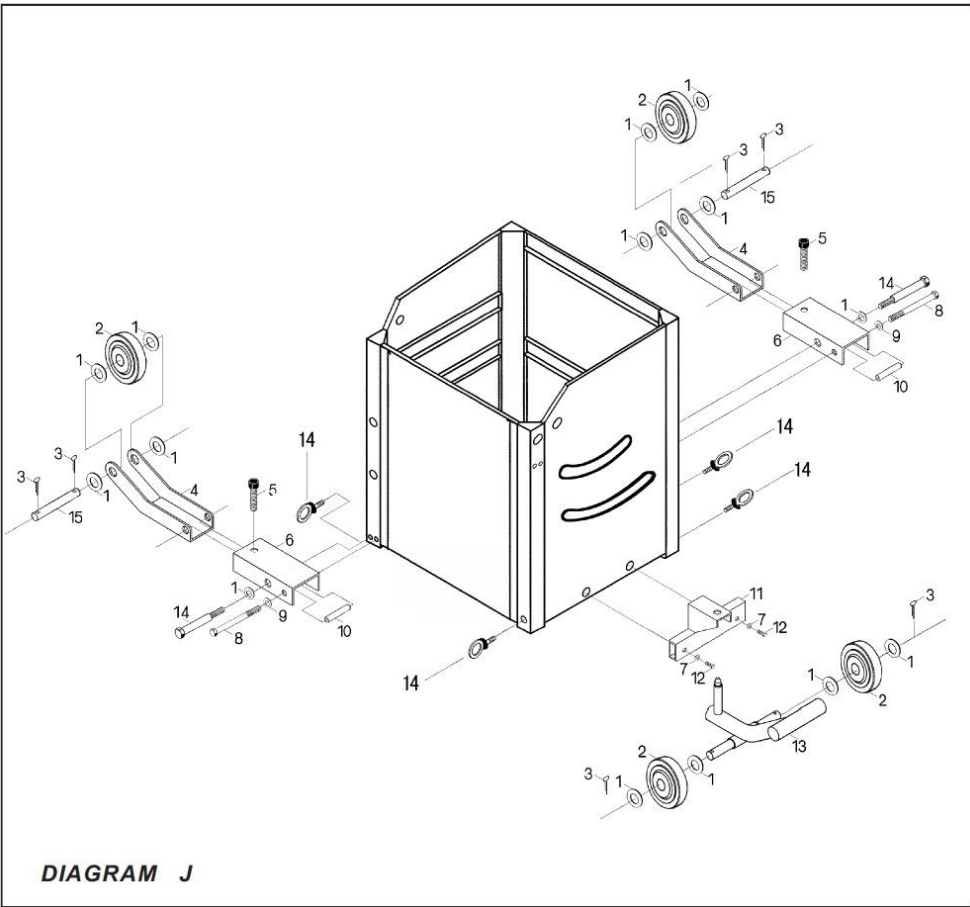


DIAGRAM G



**DIAGRAM H**



**DIAGRAM J**

## SEZNAM DÍLŮ

### Seznam dílů DIAGRAM A:

Číslo	Popis	Číslo	Popis
A-1	Šroub se šestihrannou hlavou M8×20	A-22	Kryt, spínací skříňka
A-2	Podložka 8 mm	A-23	Plastový štítek
A-3	Šestihranná matice M8	A-24	Odlehčovací ventil
A-4	Přední panel, základna pily	A-25	Spínací skříňka
A-5	Šroub s půlkulatou hlavou M6×12	A-26	Vnější podložka 4 mm
A-6	Podložka 6 mm	A-27	Základní deska
A-7	Koncovka pro připojení odsávání	A-28	Podložka 4 mm
A-8	Drážkovaná matice	A-29	Šroub s půlkulatou hlavou M4×12
A-9	Pravý panel, základna pily	A-30	Přípevňovací šroub, tlačná tyč
A-10	Šestihranná matice M6	A-31	Tlačný přípravek
A-11	Zadní panel, základna pily	A-32	Vnitřní kryt
A-12	Levý panel, základna pily	A-33	Montážní deska
A-13	Gumová patka	A-34	Šroub s půlkulatou hlavou M5×16
A-14	Šroub s půlkulatou hlavou M5×20	A-35	Gumové těsnění
A-15	Podložka 5 mm	A-36	Držák
A-16	Drátěná příchytka	A-37	Šroub s půlkulatou hlavou M4×10
A-17	Šestihranná matice M5	A-38	Držák
A-18	Kolenní vypínací štítek	A-39	Šroub s půlkulatou hlavou M4×50
A-19	Samofezný šroub ST4. 2×20	A-40	Koncový spínač
A-20	Rám základny pily	A-41	Šestihranná matice M4
A-21	Hlavní spínač	A-42	Šroub s hlavou s vnitřním šestihranem M6×12

**Seznam dílů DIAGRAM B:**

<b>Číslo</b>	<b>Popis</b>	<b>Číslo</b>	<b>Popis</b>
B-1	Hvězdicová zajišťovací rukojeť	B-44	Rektifikace(nastavitelný šroub výšky)
B-2	Plochá podložka 8 mm	B-51	Posuvné vodičko
B-3	Šroub se šestihrannou hlavou M8×25	B-52	Samořezný šroub ST4.2×12
B-4	Šroub se šestihrannou hlavou M8×40	B-53	Koncová krytka, formátovací stůl
B-5	šroub	B-54	Šroub s hlavou s vnitřním šestihranem M5×8
B-6	Základna ve tvaru T, nastavitelná	B-55	Sestava formátovacího stolu
B-7	Držák, posuvný unašeč	B-56	Koncová krytka, formátovací stůl
B-8	Dorazový šroub	B-57	Dorazová deska
B-9	Základna ve tvaru T, nastavitelná	B-58	Dorazová deska
B-10	Matice ve tvaru T, posuvný unašeč	B-59	Šroub se zapuštěnou hlavou M6×18
B-11	Šestihránná matice M8	B-60	Zajišťovací deska ve tvaru Z
B-12	Držák, posuvný unašeč	B-61	Šroub se zapuštěnou hlavou M6×20
B-13	Šroub s hlavou s vnitřním šestihranem M8×32	B-62	Excentrická podložka
B-14	Šroub se zapuštěnou hlavou M8×25	B-63	Tlačná rukojeť
B-15	Křídlová matice	B-64	Pouzdro, tlačná rukojeť
B-16	Podložka 6 mm	B-65	Koncová krytka, šroub
B-17	Přípravek šikmých řezů, upínací	B-66	Hvězdicový šroub, zajišťovací kolík
B-18	Západková páka	B-67	Válcový kolík 3×18
B-19	Plochá podložka 10 mm	B-68	Pouzdro, zajišťovací kolík
B-20	Hvězdicová zajišťovací rukojeť	B-69	Pružina, zajišťovací kolík
B-21	Blok ve tvaru T	B-70	Zajišťovací kolík
B-22	Vratový šroub M6×40	B-71	Šestihránná matice M10
B-23	Kolík, upínací	B-72	Zajišťovací vodičko
B-24	Hvězdicový šroub, upínací	B-73	Matice ve tvaru T, tlačná rukojeť
B-25	Rameno, upínací	B-74	Stavěcí šroub M8×12
B-26	Šroub s hlavou s vnitřním šestihranem M5×16	B-75	Vložka, rám
B-27	Měřítka, posuvný stůl	B-76	Válcový kolík 2×8
B-28	Kotouč, upínací	B-77	Kulička 1/2"
B-29	Pojistný kroužek 8 mm	B-78	Kuličkové vedení
B-30	Čep, upínací	B-79	Kuličkové vedení
B-31	Pružina, upínací	B-80	Koncová krytka, posuvná lišta
B-32	Kolík, upínací	B-81	Unašeč formátovacího stolu
B-33	Pojistný kroužek 12 mm	B-82	Koncová krytka, posuvná lišta
B-34	Excentr, upínací	B-83	Šroub s hlavou s vnitřním šestihranem M6×10
B-35	Rukojeť, upínací	B-84	Šroub se zapuštěnou hlavou M8×20
B-36	Rukojeť, upínací	B-85	Pojistná matice M8
B-37	Koncová krytka, vodičko	B-86	Pojistná matice M6
B-38	Pravítko, ukazatel šikmých řezů	B-87	Závitový kolík
B-39	Šroub se šestihrannou hlavou M8×16	B-88	Šestihránná matice M8
B-40	Horní opěra	B-89	Blok ve tvaru T
B-41	Šroub s hlavou s vnitřním šestihranem M8×25	B-90	Ochranné patka
B-42	Kotouč, vložka	B-91	Hvězdicový šroub M8×20
B-43	Spodní podpěra	B-92	Podložka 8 mm

**Seznam dílů DIAGRAM C:**

Číslo	Popis	Číslo	Popis
C-1	Matice hřídele (levý závit)	C-53	Pojistný kroužek 24 mm
C-2	Vnější příruba	C-54	Čep
C-3	Pilový kotouč	C-55	Úzká šestihránná matice M12
C-4	Klínový řemen 680 mm	C-56	Ozubený převod
C-5	Řemenice, pilový kotouč	C-57	Zajišťovací blok
C-6	Ploché pero 5×5×20	C-58	Motor
C-7	Zajišťovací hřídel	C-59	Šroub se šestihránnou hlavou M8×40
C-8	Ložisko 6201-2RS	C-60	Ploché pero 8×7×50
C-9	Objímka zajišťovacího hřídele	C-61	Stavěcí šroub M6×8
C-10	Pouzdro zajišťovacího hřídele	C-62	Stavěcí šroub M6×6
C-11	Pojistný kroužek 40 mm	C-63	Řemenice, motor
C-12	Montážní blok, rozpínací klín	C-64	Šroub se šestihránnou hlavou M8×25
C-13	Doraz objímky	C-65	Pojistná podložka 8 mm
C-14	Stavěcí šroub M8×12	C-66	Zajišťovací blok pro nastavení úhlu
C-15	Distanční vložka, převod na výšku	C-67	Rám pro nastavení úhlu
C-16	Šroub se šestihránnou hlavou M8×20	C-69	Šestihránná matice M12
C-17	Podložka 8 mm	C-70	Pojistná podložka 12 mm
C-18	Blokující deska	C-71	Šnekový převod
C-19	Rozpínací klín	C-72	Pojistný šroub, kryt
C-20	Upínací matice	C-73	Šroub se šestihránnou hlavou M8×20
C-21	Vratový šroub M10×60	C-74	Závit, šnekový převod
C-22	Stavěcí šroub M8×20	C-76	Plochá podložka 8 mm
C-23	Stavěcí šroub M8×20	C-77	Hvězdicový šroub M8×20
C-24	Šestihránná matice M8	C-78	Šroub s půlkulatou hlavou M5×12
C-25	Dorazový šroub	C-79	Držák
C-26	Šroub s hlavou s vnitřním šestihranem M10×30	C-80	Ukazatel sklonu
C-27	Pojistná matice M8	C-81	Podložka 4 mm
C-28	Držák rozpínacího klínu	C-82	Plochá podložka 4 mm
C-29	Spojovací tyč	C-83	Šroub s půlkulatou hlavou M4×10
C-30	Šroub se zapuštěnou hlavou M8×20	C-84	Držák, šnekový převod
C-31	Pouzdro, spojovací tyč	C-85	Skříň na piliny
C-32	Šroub se zapuštěnou hlavou M8×30	C-86	Šroub s hlavou s vnitřním šestihranem M8×18
C-33	Šroub se šestihránnou hlavou M6×65	C-87	Hadicová spona 100 mm
C-34	Vroubkovaná matice pro základnu motoru	C-88	Šroub se šestihránnou hlavou M6×25
C-35	Základna motoru	C-89	Hadice na prach s průměrem 100×800 mm
C-36	Samořezný šroub ST4.2×26	C-92	Zajišťovací kolík hřídele
C-37	Stavěcí šroub M6×10	C-94	Válcový kolík 4×20
C-38	Ovládací kolečko, hlavní pilový kotouč	C-95	Distanční kroužek, zajišťovací páka
C-39	Rukojeť	C-96	Šroub s hlavou s vnitřním šestihranem M6×25
C-40	Šroub s půlkulatou hlavou M6×16	C-97	Otočná deska, zajišťovací páka
C-42	Podložka 6 mm	C-98	Pouzdro, zajišťovací páka
C-43	Skříň, rukojeť	C-99	Zajišťovací páka, výška
C-44	Rukojeť pro nastavení sklonu	C-100	Rukojeť, zajišťovací páka

C-45	Válcový kolík 4×28	C-101	Pružina, zajišťovací páka
C-46	Závít pro nastavení sklonu	C-102	Samofezný šroub ST4, 2×10
C-47	Šroub A	C-103	Kryt pilového kotouče, polovina
C-48	Spojka	C-104	Kryt pilového kotouče, polovina
C-49	Šroub B	C-105	Segment, kryt pilového kotouče
C-50	Distanční vložka, převod na výšku	C-106	Segment, kryt pilového kotouče
C-51	Šestihránná matice M6	C-107	Pojistná podložka 8 mm
C-52	Seřizovací rám		

#### Seznam dílů DIAGRAM D:

Číslo	Popis	Číslo	Popis
D-1	Samofezný šroub ST4, 2×12	D-20	Matice ve tvaru T M5
D-2	Zadní deska, vodítko	D-21	Podložka 5 mm
D-3	Spodní deska, vodítko	D-22	Šroub s půlkulatou hlavou M5×10
D-4	Šroub se zapuštěnou hlavou M5×8	D-23	Stavěcí šroub M6×6
D-5	Vodítko	D-24	Rukojeť pro jemné nastavení
D-6	Křídlová matice	D-25	Spirálová pružina, jemné nastavení
D-7	Šroubovací vodítko	D-26	Excentrický hřídel
D-8	Šroub se zapuštěnou hlavou M6×12	D-27	Rám, převod jemného nastavení
D-9	Vratový šroub M6×70	D-28	Převodová tyč, jemné nastavení
D-10	Deska vodítka	D-29	Ozubené kolo
D-11	Šroub s půlkulatou hlavou M4×10	D-30	Podložka 4 mm
D-12	Pojistný kroužek	D-31	Gumová nálepka
D-13	Čočka	D-32	Koncová krytka, unašeč vodítka
D-14	Šroub s hlavou s vnitřním šestihránnem M6×16	D-33	Zajišťovací hřídel, jemné nastavení
D-15	Koncová krytka, unašeč vodítka	D-34	Šroubovací vodítko
D-16	Unašeč vodítka	D-35	Vodítko ve tvaru L
D-17	Zajišťovací rukojeť, vodítko	D-36	Zajišťovací deska
D-18	Šestihránná matice M8	D-37	Koncová krytka, zajišťovací rukojeť
D-19	Excentrický hřídel	D-38	Přední deska, vodítko



**Seznam dílů DIAGRAM E:**

Číslo	Popis	Číslo	Popis
E-1	Měřítko, stůl pro příčné řezy	E-42	Šroub se šestihrannou hlavou M8×30
E-2	Podložka 6 mm	E-43	Šroub se šestihrannou hlavou M10×25
E-3	Měřítko, stůl pro příčné řezy	E-44	Šroub se zapuštěnou hlavou M6×12
E-4	Šroub s hlavou s vnitřním šestihranem M6×12	E-45	Matice ve tvaru T, prodlužovací vodičko
E-5	Excentrická vačka	E-46	Zajišťovací deska
E-6	Podložka 8 mm	E-47	Blok ve tvaru T
E-7	Šroub se zapuštěnou hlavou M6×10	E-48	Měřítko
E-8	Zajišťovací deska ve tvaru Z	E-49	Koncovka, prodlužovací vodičko
E-9	Zajišťovací deska ve tvaru Z	E-50	Vratový šroub M6×38
E-10	Šroub se šestihrannou hlavou M8×20	E-51	Šroubovací vodičko
E-11	Pojistná matice M6	E-52	Základna upínacího dorazu
E-12	Šestihranná matice M6	E-53	Vroubkovaná rukojeť
E-13	Koncová krytka, stůl pro příčné řezy	E-54	Pružina, upínací doraz
E-14	Stůl pro příčné řezy	E-55	Stavěcí šroub
E-15	Válec	E-56	Distanční vložka, západková páka
E-16	Šroub se šestihrannou hlavou M8×12	E-57	Západková páka, upínací doraz
E-17	Držák, válec	E-58	Šroub s hlavou s vnitřním šestihranem M8×20
E-18	Držák, válec	E-59	Kolík, upínací doraz
E-20	Podpěrná tyč, stůl pro příčné řezy	E-60	Upínací doraz
E-22	Úzká šestihranná matice M10	E-61	Měřítko, prodlužovací vodičko
E-24	Výkyvné rameno, prodloužení	E-62	Prodlužovací vodičko
E-25	Šroub s půlkulatou hlavou M5×12	E-63	Měřítko, vodičko pro příčné řezy
E-26	Vložka, výkyvné rameno	E-64	Samořezný šroub ST4. 2×12
E-27	Plech	E-65	Koncová krytka, vodičko pro příčné řezy
E-28	Blok	E-66	Zajišťovací kolík, vodičko pro příčné řezy
E-29	Pouzdro	E-67	Blok ve tvaru T
E-30	Ložisko 6101	E-69	Plochá podložka M8
E-31	Distanční vložka, pouzdro	E-70	Distanční vložka, zajišťovací rukojeť
E-32	Šroub s půlkulatou hlavou M5×6	E-71	Hvězdicová zajišťovací rukojeť
E-33	Excentrický hřídel	E-72	Křídlová matice M8
E-34	Otočné rameno	E-73	Šroub, stůl pro příčné řezy
E-35	Šroub se šestihrannou hlavou M6×35	E-74	Blok ve tvaru T
E-36	Dorazové pouzdro	E-75	Vroubkovaná rukojeť, vodičko
E-37	Ložisko 6202	E-76	Koncová krytka, výkyvné rameno
E-38	Hřídel, otočné rameno	E-77	Blok ve tvaru T, upínací
E-39	Šroub se šestihrannou hlavou M8×50	E-78	Podložka 12 mm
E-40	Úzká matice M16	E-79	Kolík, upínací
E-41	Podpěra, otočné rameno		

**Seznam dílů DIAGRAM F:**

<b>Číslo</b>	<b>Popis</b>	<b>Číslo</b>	<b>Popis</b>
F-1	Šestihranná matice M8	F-19	Šroub s hlavou s vnitřním šestihranem M6×12
F-2	Vnější příruba, drážkovací kotouč	F-20	Dorazový šroub
F-3	Drážkovací kotouč	F-21	Šestihranná matice M6
F-4	Hřídel, drážkovací kotouč	F-23	Zvýšení, drážkovací kotouč
F-5	Ložisko 6100-RS	F-24	Šestihranná matice M10
F-6	Plochý řemen	F-25	Šroub s hlavou s vnitřním šestihranem M6×18
F-7	Šroub se šestihrannou hlavou M6×12	F-26	Pojistná matice M10
F-8	Podložka 6 mm	F-27	Podložka 10 mm
F-9	Kladka, drážkovací kotouč	F-28	Tažná pružina
F-10	Pojistný kroužek 40 mm	F-29	Distanční vložka, tažná pružina
F-11	Stavěcí šroub M6×6	F-30	Držák napínací kladky
F-12	Seřizovací hřídel	F-31	Napínací kladka
F-13	Skříň, hřídel	F-33	Distanční vložka, napínací kladka
F-14	Distanční vložka, drážkovací kotouč	F-34	Šroub s hlavou s vnitřním šestihranem M10×60
F-15	Stavěcí šroub M8×18	F-35	Hnací řemenice
F-16	Excentrický hřídel	F-36	Koncová krytka, hnací řemenice
F-17	Pružina	F-37	Šroub se šestihrannou hlavou M6×8
F-18	Základna, hřídel	F-38	Spirálová pružina

**Seznam dílů DIAGRAM G:**

Číslo	Popis	Číslo	Popis
G-1	Zadní prodlužovací stůl	G-20	Podpěra hadice na prach
G-2	Podložka 8 mm	G-21	Podložka 6 mm
G-3	Šestihranná matice M8	G-22	Šroub se šestihrannou hlavou M6×20
G-4	Stavěcí šroub M6×12	G-23	Šestihranná matice M6
G-5	Šroub se šestihrannou hlavou M8×16	G-26	Nastavitelný kotouč
G-6	Plochá podložka 10 mm	G-27	Spodní podpěra
G-7	Podpěra zadního stolu	G-28	Vložka kotouče
G-8	Stavěcí šroub M10×70	G-29	Šroub s hlavou s vnitřním šestihranem M8×25
G-9	Šestihranná matice M10	G-30	Horní opěra
G-10	Hlavní stůl	G-31	Samorežný šroub ST4. 2×12
G-11	Vložka stolu	G-32	Podložka 4 mm
G-12	Šroub se zapuštěnou hlavou M5×10	G-33	Pravá koncová krytka, přední lišta
G-13	Šroub se šestihrannou hlavou M8×20	G-34	Matice ve tvaru T M5
G-14	Přední lišta	G-35	Ozubnice, vodítko
G-15	Šroub se čtyřhrannou hlavou M8×25	G-37	Pojistná podložka 5 mm
G-16	Prodlužovací stůl	G-38	Šroub s půlkulatou hlavou M5×8
G-17	Prodlužovací stůl s ocelovou deskou	G-39	Levá koncová krytka, přední lišta
G-18	Hadicová svorka 30 mm	G-40	Měřítko, lišta
G-19	Hadice na prach s průměrem 30×3240 mm	G-41	Zadní lišta

**Seznam dílů DIAGRAM H:**

Číslo	Popis	Číslo	Popis
H-1	Rukojeť ukazatele šikmých řezů	H-8	Šroub se zapuštěnou hlavou M5×8
H-2	Podložka 6 mm	H-9	Pouzdro, ukazatel
H-3	Základna ukazatele šikmých řezů	H-10	Vratový šroub M6×32
H-4	<b>Indikátor</b>	H-11	Tyč ukazatele šikmých řezů
H-5	<b>Šroub</b>	H-12	Podložka 6 mm
H-6	Koncová krytka, vodítko	H-13	Upínací matice
H-7	Vodítko		

## ZÁRUČNÍ LIST

1. Na výrobky je poskytována záruka v délce 24 měsíců od data prodeje dle občanského zákoníku nebo v délce 12 měsíců dle obchodního zákoníku a vztahuje se na prokázané vady materiálu či vady výroby. Jiné nároky ve vztahu na poškození jakéhokoliv druhu, přímé nebo nepřímé, vůči osobám nebo materiálu jsou vyloučeny.
2. Záruka se nevztahuje na závady způsobené neodbornou montáží či manipulací, neodborným zacházením, přetížením, nedodržením instrukcí uvedených v návodu, použitím nesprávného příslušenství nebo nevhodných pracovních nástrojů, zásahem nepovolané osoby, nebo poškozením během transportu či mechanickým poškozením. U některých druhů výrobků či jejich částí, jako je např. příslušenství, motory, uhlíky, těsnící a horkovzdušné prvky, které vyžadují periodickou výměnu, lze při používání předpokládat běžné opotřebením, které již není předmětem záruky.
3. Při uplatňování nároků na záruční opravu je nutno doložit, že výrobek byl prodán prodávajícím, u něhož je výrobek reklamován, a že záruční doba ještě neskončila. Za tímto účelem doporučujeme v zájmu co nejrychlejšího vyřízení reklamace předložit záruční list, opatřený datem výroby a prodeje, výrobním číslem (číslem série), razítkem příslušné prodejny a podpisem prodávajícího, popřípadě platný kupní doklad apod.
4. Reklamaci uplatňujete u prodejce, kde jste výrobek zakoupili, popř. zašlete v nerozloženém stavu do opravy.
5. Záruční doba se prodlužuje o dobu, kdy je výrobek v záruční opravě. Reklamovaný výrobek zasílejte do opravy s popisem závady, řádně zabalený (nejlépe v originální krabici, kterou doporučujeme pro tyto účely uschovat) a s přiloženým vyplněným záručním listem, popřípadě jiným dokladem, potvrzujícím nárok na reklamaci.
6. Výrobky předávejte do servisu pouze ve vyčištěné podobě. V opačném případě je z hygienických důvodů není možné přijmout, nebo je nutné účtovat poplatek za čištění.

**unitechnic.cz s.r.o.**

**Reklamační a servisní oddělení**

**Areál bývalého cukrovaru**

**Hlavní 29 (hala č.3 uni-max)**

**277 45 Úžice**

Tel. reklamačního odd.	<b>266 190 156</b>	T-Mobile	<b>603 414 975</b>
	<b>266 190 111</b>	O <sub>2</sub>	<b>601 218 255</b>
Fax	<b>266 190 100</b>	Vodafone	<b>608 227 255</b>

<http://www.uni-max.cz>

E-Mail: [reklamace1@khnet.cz](mailto:reklamace1@khnet.cz)

[obchod@khnet.cz](mailto:obchod@khnet.cz)

<b>Výrobek: STOLNÍ KOTOUČOVÁ PILA S PŘEDŘEZEM 1 600 MM</b>	
Typ: <b>MJ121600</b>	Výrobní číslo (série):
Datum výroby:	Záznamy opravy:
Datum prodeje, razítko, podpis:	