

uni-max

NÁVOD K OBSLUZE

VÁLCOVÁ BRUSKA MS560



MS3156C

Vážený zákazníku, děkujeme Vám za zakoupení produktu uni-max.

Naše společnost je připravena Vám poskytnout své služby – než výrobek zakoupíte, při koupi i po zakoupení. V případě jakýchkoli dotazů, návrhů či doporučení kontaktujte naše obchodní místo. Vynasnažíme se Váš návrh zvážit a reagovat v rámci možností.

První použití zařízení je ve smyslu tohoto návodu právním krokem, kterým uživatel svou svobodnou vůlí stvrzuje, že tento návod řádně prostudoval, zcela pochopil jeho smysl a seznámil se všemi riziky.

POZOR! Nepokoušejte se uvést (popř. používat) zařízení dříve, než se seznámíte s celým návodem k obsluze. Návod uschovejte pro příští použití.

Pozornost je třeba věnovat zejména pokynům týkajících se bezpečnosti práce. Nedodržení nebo nepřesné provádění těchto pokynů může být příčinou úrazu vlastní osoby nebo osob jiných, popřípadě může dojít k poškození zařízení nebo zpracovávaného materiálu.

Dbejte zejména bezpečnostních instrukcí uvedených na štítcích, kterými je zařízení opatřeno. Tyto štítky neodstraňujte, ani nepoškozujte.

Pro usnadnění případné komunikace si zde opište číslo faktury popř. kupního dokladu.

POPIS

Popis stroje

Válcová bruska s podstavcem pro velice široké použití. Napájecí napětí 230 V/50 Hz. Pohon brusného válce 1 500 W, otáčky 1 400/min, válec 132 × 560 mm, šířka brusné plochy 560 mm, max. výška broušeného materiálu 75 mm. Motor podávacího pásu 50 W, rychlost posuvu 0 – 3 m/min. Průměr výstupu pro odsávání 100 mm.

Poznámka:

Náhradní pás se vyrábí nastříhnutím z metráže brusného plátna podle nákresu v návodu.

TECHNICKÁ DATA

Napájecí napětí	230 V/50 Hz
Příkon motoru brusného válce	1 500 W
Otáčky	1 400 ot/min
Válec	132 × 560 mm
Šířka brusné plochy	560 mm
Maximální výška broušeného materiálu	75 mm
Příkon motoru podávacího pásu	50 W
Rychlost posuvu	0 – 3 m/min
Průměr výstupu pro odsávání	100 mm
Velikost balení	1 092 × 682 × 642 mm
Hmotnost netto/brutto	101/150 kg

Správnost textu, grafů a údajů se váže na dobu tisku. V zájmu neustálého zlepšování našich výrobků může bez předchozího upozornění dojít ke změně technických údajů.

BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ

- Zařízení může obsluhovat pouze osoba starší 18 let, řádně způsobilá, poučená a proškolená ze zásad bezpečnosti a ochrany zdraví při práci.
- Obsluha musí mít souhlas lékaře k vykonávání činností na tomto zařízení.
- Nutno používat s odsáváním.

Pracoviště doporučujeme vybavit tabulkami se zásadami bezpečné práce:

- „Předcházej úrazům“ – DŘEVOOBRÁBĚCÍ STROJE.

Symbole používané v těchto instrukcích



Pozor!

Označuje nebezpečí zranění nebo velké materiální škody.



Nebezpečí zachycení!

Pozor na zranění z důvodu zachycení částí těla nebo oblečení rotujícími částmi.



Varování!

Nebezpečí poškození



Poznámka:

Dodatečná informace

! Obecné

- Igelitové sáčky použité v obalu mohou být nebezpečné pro děti a zvířata.
- Seznamte se s tímto zařízením, jeho ovládním, provozem, prvky tohoto zařízení a možnými riziky spojenými s jeho nesprávným užíváním.
- Zajistěte, aby uživatel zařízení byl pečlivě seznámen s ovládním, provozem, prvky tohoto zařízení a možnými nebezpečími, plynoucími z jeho užívání.
- Dbejte vždy bezpečnostních instrukcí uvedených na štítcích. Tyto štítky neodstraňujte, ani nepoškozujte. V případě poškození nebo nečitelnosti štítku kontaktujte dodavatele.
- Udržujte pracoviště v pořádku a čistotě. Nepořádek v pracovním prostoru může způsobit nehodu.
- Nikdy nepracujte ve stísněných nebo špatně osvětlených prostorách. Vždy zkontrolujte, zda je podlaha stabilní a zda je dobrý přístup k práci. Vždy udržujte stabilní postoj.
- Neustále sledujte postup práce, a používejte všechny smysly. Nepokračujte v práci pokud se na ni nemůžete plně soustředit.
- O své nářadí pečujte a udržujte je čisté.
- Rukojeti a ovládací prvky udržujte suché a bez stop olejů a tuků.
- Zabraňte přístupu, zvířat, dětí a nepovolaných osob.
- Nestrkejte nohy nebo ruce do pracovního prostoru.
- Nikdy neponechejte za provozu zařízení bez dozoru.
- Nepoužívejte zařízení pro jiný účel, než ke kterému je určeno.
- Při práci používejte osobní ochranné pracovní prostředky (např. brýle, chrániče sluchu, respirátor, bezpečnostní obuv, apod.).
- Nepřepínajte se, používejte vždy obě ruce.
- Se zařízením nepracujte pod vlivem alkoholu a omamných látek.
- Trpíte-li závratěmi, oslabením nebo mdlobami, se zařízením nepracujte.
- Jakékoli úpravy zařízení nejsou povoleny. NEPOUŽÍVEJTE v případě, že zjistíte ohnutí, prasklinu nebo jiné poškození.
- Nikdy neprovádějte údržbu zařízení za provozu.
- Objev-li se neobvyklý zvuk nebo jiný neobvyklý jev, okamžitě stroj zastavte a přerušte práci.
- Klíče a šroubováky vždy po použití odstraňte ze stroje.
- Před použitím stroje zkontrolujte, jsou-li pevně dotaženy všechny šrouby.

- Zajistěte správnou údržbu stroje. Před použitím zkontrolujte, zda u stroje nedošlo k poškození.
- Při údržbě a opravě používejte pouze originální náhradní díly.
- Použití přídatných zařízení nebo příslušenství nedoporučených dodavatelem může vést ke zraněním.
- Pro konkrétní práci zvolte vhodné zařízení. Nesnažte se přetěžovat přístroje či příslušenství s malým výkonem a používat je pro práci, která vyžaduje větší strojní zařízení.
- Zařízení nepřetěžujte. Práci odměřujte tak, aby mohlo bez námahy pracovat optimální rychlostí. Na poškození způsobené přetížením se nevztahuje záruka.
- Chraňte zařízení před nadměrnou teplotou a slunečním zářením.
- Zařízení není určeno pro práci pod vodou, ani ve vlhkém prostředí.
- Pokud zařízení delší dobu nepoužíváte, uložte ho na suchém uzamčeném místě mimo dosah dětí.
- Před spuštěním nářadí zkontrolujte všechny bezpečnostní prvky, zda pracují hladce a účinně. Přesvědčte se, zda všechny pohyblivé díly jsou v dobrém stavu.
- Zkontrolujte, zda některé díly nejsou prasklé nebo zadřené, přesvědčte se, že všechny díly jsou správně nasazené. Kontrolujte i všechny další podmínky, které mohou ovlivnit funkci nářadí.
- Pokud není jinak uvedeno v tomto návodu, je nutné poškozené díly a bezpečnostní prvky opravit nebo vyměnit.

! Sestavy

- Nepoužívejte zařízení, dokud není kompletně sestaveno podle pokynů manuálu.

! Elektrické zařízení

- Při používání elektrického nářadí je vždy třeba dodržovat základní bezpečnostní opatření včetně následujících za účelem omezení rizika vzniku požáru, úrazu elektrickým proudem a zranění osob. Před uvedením tohoto výrobku do činnosti si tyto pokyny přečtěte a zapamatujte.
- Ubezpečte se, že zástrčka je zapojena do správné jištěné zásuvky. Napětí sítě musí být shodné s napětím uvedeným na štítku, aby nedošlo k přehřátí a spálení motoru nebo naopak nedostatečnému výkonu.
- Před zapojením do sítě se přesvědčte, že vypínač je v poloze OFF (vypnuto). Pokud zařízení nemá hlavní vypínač sloužící místo něj vidlice. Po skončení práce vytáhněte vidlici síťového přívodu ze zásuvky.
- Elektrické přístroje nikdy nepřenašejte za kabel. Kabel nepoužívejte k vytažení zástrčky ze zásuvky.
- Chraňte přívodní kabel před vysokými teplotami, olejem, rozpouštědly a ostrými hranami.
- Pravidelně kontrolujte kabel a v případě poškození jej nechte opravit u odborníka. Pravidelně kontrolujte prodlužovací kabely a v případě poškození je vyměňte.
- V případě potřeby používejte vždy kvalitní prodlužovací kabel odpovídající výkonem, zcela odvinutý. Pravidelně ho kontrolujte na poškození. Vadný kabel je nutno vyměnit nebo opravit.
- Před započetím údržby, montáže, výměny dílů, či podobné činnosti vypněte hlavní vypínač a vytáhněte zástrčku ze zásuvky.
- Dejte pozor, aby nedošlo k samovolnému spuštění zařízení. Prsty nemějte v blízkosti spouštěcího mechanismu, dokud není bezpodmínečně nutné.
- Pokud má být zařízení nainstalováno k pracovnímu stolu, po dokončení montáže uvolněte pojistné tlačítko.
- Neprovazujte ve výbušném prostředí (při lakování, při práci s kapalnými hořlavými atd.)
- Nepoužívejte ve vlhkém prostředí, nebo pokud je zařízení mokré. Elektrická výzbroj je konstruována pro použití v normálním prostředí s teplotami +5 až +40 °C, s relativní vlhkostí nepřekračující 50 % při teplotě + 40°C.
- Elektrická zařízení podléhají pravidelným revizím ve stanovených lhůtách.

! Obrábění

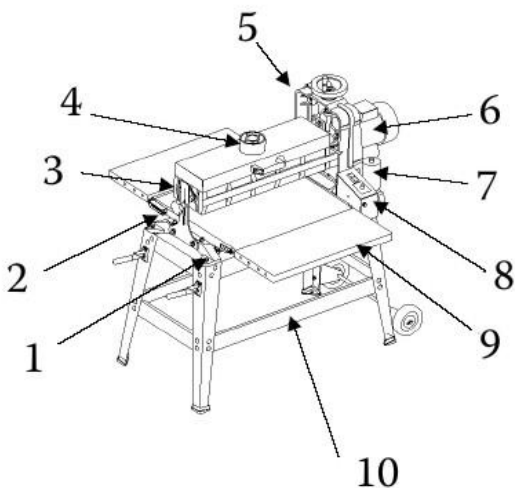
- Obráběný materiál vždy bezpečně zajistěte na pracovní ploše nebo ve svěráku. Nepokoušejte se obráběný materiál při obrábění držet rukama. Oběma rukama svírejte rukojeti přístroje.
- Nesnažte se dosáhnout příliš daleko. Zaujměte pevnou pozici na obou nohou, dostatečně bezpečnou i při případném zpětném rázu.
- Nástroje udržujte čisté a ostré.
- Dodržujte předpisy pro údržbu a pokyny pro výměnu nástrojů.
- K podávání materiálu používejte tlačítka.

- Ujistěte se, že zpracovávaný kus je v souladu s technickými parametry zařízení a je bezpečně uchyćen.
- Při uvolňování předmětu postupujte s nejvyšší opatrností
 - Při broušení delších materiálů může dojít k nestabilitě, nebo i převrnutí stroje, proto vždy dbejte zvýšené opatrnosti, event. použijte pomocné opěrné válcové stojany se shodně nastavenou výškou s podávacím pásem.
 - Nikdy nebruste materiál, pokud je protiprachový kryt brusného válce nebo kryt disku odejmutý nebo otevřený.
 - Nikdy neprovádějte broušení hlubší než 0,8 mm.
 - Nebruste materiál kratší než 76 mm nebo užší než 19 mm.
 - Udržujte rovinu a správnou vzdálenost mezi podávací a výsuvnou plochou a dráhou brusného válce.
 - Vždy zajistěte broušený materiál proti nekontrolovatelnému pohybu.
 - Nepřítlačujte materiál směrem k podávacímu stolu.
 - Po 50 hodinách práce s přístrojem zkontrolujte, zda jsou upevňovací svorníky motoru a válce a podávací válce pevně utaženy. (Viz obr. č. 8).
 - Kontrolujte podávací pás, zda na něm nejsou úlomky a prach.
 - Na povrchu a uvnitř materiálu nesmí být žádné hřebíky, šrouby, kameny ani žádné další předměty, které by mohly poškodit brusný válec nebo podávací pás.
 - Nikdy nestůjte přímo v ose s podávací nebo výsuvnou stranou přístroje. Vždy stůjte na jiné straně přístroje.
 - Ujistěte se, že je správně připevněný brusný pás.
 - Nikdy nevkládejte prsty do odsávacího otvoru, nebo pod prachový kryt válce (viz obr. č. 2).
 - Před použitím široké válcové brusky nechte stroj dosáhnout své maximální rychlosti.
 - Budte opatrní při práci s některými druhy dřeva! Vysoce pryskyřičné druhy dřeva rychle ucpou brusku a v mnoha případech není možné odstranit nanesený odpad pomocí čistící tyče. K těmto druhům patří například nejběžnější druhy borovic. Je třeba dávat pozor na ty druhy dřeva, které obsahují jedovaté části, jako například některé druhy z kategorie růžových dřev. (např. coco bola). I přes to, že přístroj zachycuje vytvořený prach, hrozí riziko inhalace malých částí nesených vzduchem nebo alergická reakce při kontaktu pokožky se dřevem. Noste masku a rukavice.

MONTÁŽ

- Než vyhodíte obal od přístroje, zkontrolujte, zda v něm nezůstaly nějaké součástky. Pokud ano, vyhledejte si díl v seznamu dílů nebo na schématu sestavení a příslušný díl nainstalujte.

Schéma částí zařízení z přední a levé strany:

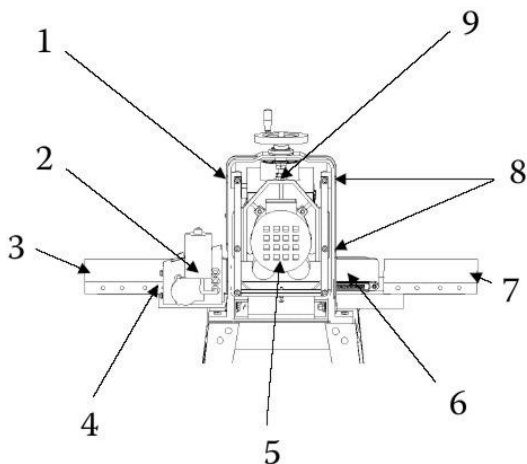


Obr. č. 1:

Popis

1. Montážní otvor podstavce
2. Nastavení napnutí posuvného pásu
3. Protiprachový kryt brusného válce
4. Otvor odsávání prachu
5. Nastavení výšky brusného válce
6. Motor brusného válce
7. Motor posuvného pásu
8. Převodovka
9. Vstupní podávací stůl
10. Přídavný podstavec (u modelu MS560 uzamykatelná kovová skříň)

Schéma částí zařízení z pravé strany:

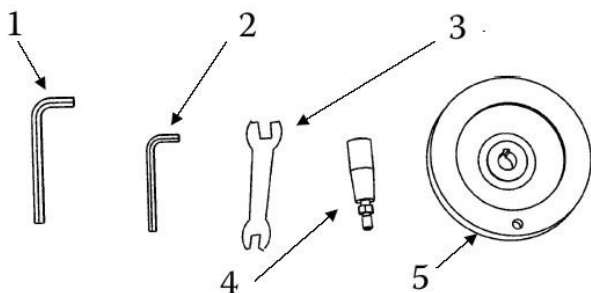


Obr. č. 2:

Popis

1. Stavěcí šrouby výškového nastavení válce
2. Motor posuvného pásu
3. Vstupní stůl
4. Spínací a převodová skříň
5. Motor brusného válce
6. Posuvný pás
7. Výstupní stůl
8. Stavěcí šrouby výškového nastavení válce
9. Nastavení výškového dorazu broušení

Přehled nářadí a příslušenství:



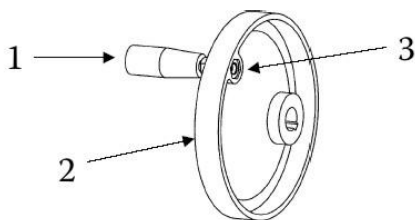
Obr. č. 3:

Popis

1. 6HR klíč 6 mm
2. 6HR klíč 5 mm
3. Klíč stranový 10/12 mm
4. Rukojeť nastavení výšky
5. Kolo pro nastavení výšky

Montáž rukojeti kola nastavení výšky:

1. Našroubujte rukojeť nastavení výšky do matice se závitem umístěné v kole nastavení výšky a pomocí stranového klíče 10 mm dotáhněte. Viz obr. č. 4.
2. Vložte klínek do drážky hřídele nastavení výšky, nasadte kolo a zajistěte uzavřenou maticí pomocí klíče 18 mm. Viz obr. č. 5 a 6.
3. Přimontujte plastové nohy ke spodní části přídavného podstavce.
4. Před použitím stroje zkontrolujte upevnění brusky k přídavnému podstavci.

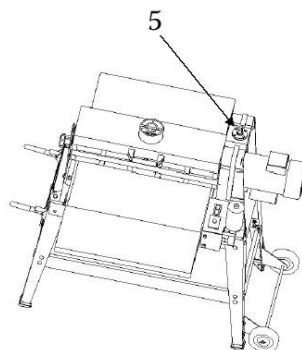


Obr. č. 4:

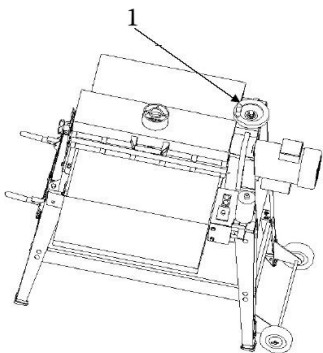
1. Rukojeť nastavení výšky
2. Kolo nastavení výšky
3. Matice se závitem

5. Hřídel nastavení výšky

Obr. č. 5



1. Kolo s rukojetí pro nastavení výšky

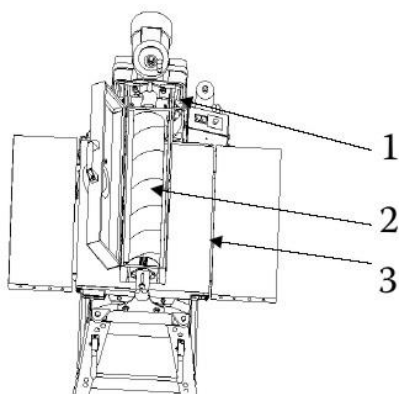


Obr. č. 6:

Seřizování:

Přístroj i jeho součásti již byly seřizeny v továrně, ale během přepravy mohlo dojít k jejich odchýlení. Před seřizováním se ujistěte, že se objevuje minimální odchýlení parametrů brusky.. Hlavní 3 důvody odchýlení jsou:

1. Nadměrná hloubka záběru. Snižte hloubku záběru, abyste minimalizovali tlak na příslušenství brusky. Viz dále v tomto manuálu.
2. Uvolněte a utáhněte šrouby výškového nastavení. Viz dále v tomto manuálu.
3. Uvolněte a utáhněte 4 upevňovací šrouby motoru brusky (4). Viz obr. č. 7.

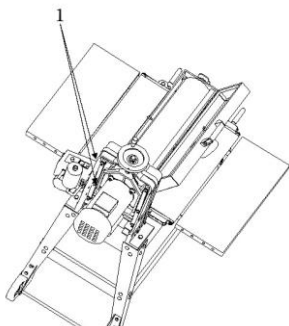


Obr. č. 7:

1. Upevňovací šrouby motoru brusky (dolní dva nejsou na obrázku vidět)
2. Válec brusky a brusný pás
3. Chránič předního stolu

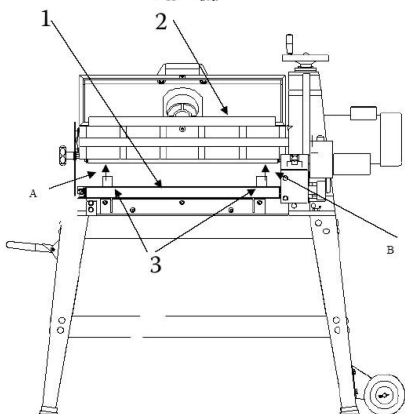
1. Zkontrolujte utažení šroubů výškového nastavení. Viz obr. č. 8. Utažení těchto šroubů musí být provedeno tak, aby dovovalo hladké nastavení výšky a zároveň zajišťovalo minimální vůli ve vodicím ústrojí brusky. Pokud budou šrouby málo utažené, bruska bude během používání měnit výšku a to může způsobit změnu hrubosti povrchu broušeného materiálu. Pokud budou šrouby utaženy příliš, bude velmi tuhé nastavení výšky brusného válce.
2. Pro nastavení stavěcích šroubů výškového ústrojí uvolněte pojistné matice, které drží jednotlivé šrouby na svém místě. Uvolněte a utáhněte každý šroub podle potřeby, vždy o $\frac{1}{4}$ otáčky, abyste dosáhli požadované polohy. Znovu utáhněte pojistné matice tak, aby byly zajištěny šrouby v jejich správné poloze.
3. Zkontrolujte seřízení brusného válce a posuvného pásu tak, že sejmete brusný pás z válce brusky. Cílem tohoto úkonu je dosáhnout stejné vzdálenosti v bodě A a v bodě B, která zajišťuje, že válec bude rovnoběžně k podávacímu stolu a poskytne stejnou tloušťku broušení v celé pracovní šířce. Viz obr. č. 9.

Obr. č. 8:



1. Stavěcí šrouby výškového napínání

Obr. č. 9:



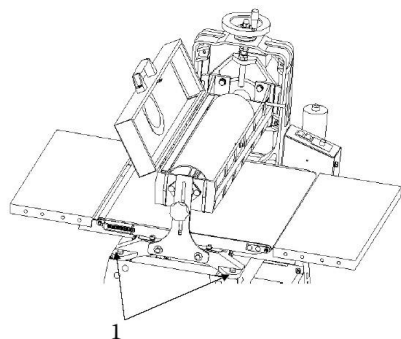
1. Vstupní podávací stůl
2. Brusný válec
3. Kalibrační pomocný dřevěný hranolek (2 ks)

- A. Bod A
B. Bod B

Pokud je míra v bodě A větší, nebo menší o 0,5 mm než ve stejném místě v bodě B, postupujte takto:

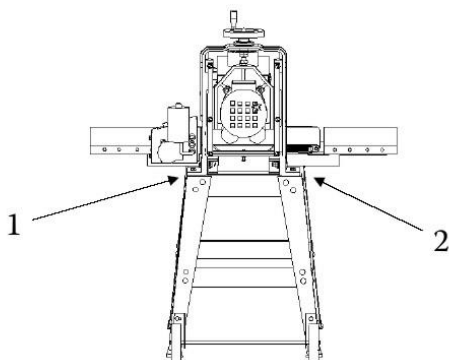
1. Uvolněte 2 vnější stavěcí šrouby podávacího stolu tak, jak je naznačeno na obr. č. 10.
2. Podsuňte podle potřeby pod okraj stolu 1 nebo 2 vymežovací rovné podložky (nejsou součástí balení přístroje).
3. Utáhněte stavěcí šrouby podávacího stolu. Zkontrolujte vzdálenosti bodů A a B.
4. Zkuste přebrousit zkušební kousek dřeva a zkontrolujte stejnoměrnost tloušťky.

Obr. č. 10:



1. Stavěcí šrouby podávacího stolu

Obr. č. 11:



1. Vnitřní synchronizační šrouby podávacího stolu – přední
2. Vnitřní synchronizační šrouby podávacího stolu - zadní

Nastavení stopy podávacího pásu:

Občas je potřeba nastavit stopu podávacího pásu kvůli napínání pásu. Ideálně by měla být stopa podávacího pásu uprostřed podávacího stolu.

1. Stavěcí šrouby stopy podávacího pásu jsou na levé i pravé straně zadní části podávacího stolu brusky.
2. Pro zvýšení napnutí pásu otáčejte šroubem pásu ve směru pohybu hodinových ručiček a zároveň držte příslušnou matici na místě pomocí 11 mm stranového klíče (není součástí balení přístroje). Pro snížení napětí pásu otáčejte šroubem proti směru pohybu hodinových ručiček a zároveň držte matici klíčem.
3. Pokud se podávací pás pohybuje směrem k pravé straně (strana s motorem), utáhněte stavěcí šroub pásu na této straně přístroje. Stejně můžete postupovat na levé straně.

Vzhledem k šířce podávacího pásu se úpravy stopy nemusí projevit ihned. Zvyšte rychlost podávacího pásu, abyste urychlili výsledek Vašich nastavení. Vždy seřizujte přístroj jen o ¼ otočení šroubu a následně vyhodnoťte výsledky Vašeho seřízení. Takto přístroj postupně seřizujte, dokud není stopa pásu nastavena přesně.

OBSLUHA

Před spuštěním zapněte odsávací zařízení, např. vysavač/odsavač. Odsávací rychlost (alespoň 20 m.s⁻¹).

Abyste předešli zvýšenému opotřebení, nebo poškození přístroje, je třeba používat adekvátní odsávání prachu během broušení. Na protiprachovém krytu brusky se nachází otvor o velikosti 100 mm pro připojení jednotky/hadice sběru prachu.

Ovládání výšky brusného válce:

Výška brusného válce se zvyšuje otáčením ovládacího kola výšky ve směru pohybu hodinových ručiček. Pro snížení brusného válce otáčejte kolem proti směru pohybu hodinových ručiček. Velikost pohybu je přibližně 0,4 mm na ¼ otočení knoflíkem v obou směrech. Jedno celé otočení je přibližně 1,6 mm. Nastavení velikosti může být sledováno pomocí měřítka, které se nachází na pravé straně podpěrné konstrukce brusky.

Provedení změny nastavení výšky válce směrem dolů, provedené během broušení povrchu materiálu se může uskutečnit po zvážení několika proměnných. Je třeba zvážit tvrdost, tloušťku materiálu a vybranou rychlost podávání, pokud seřizujete množství materiálu, který má být odstraněn při každém průchodu. Nikdy neodstraňujte více než 0,8 mm materiálu na jeden průchod. Variabilní rychlost podávání je správně nastavena tak, aby nedošlo ke spálení povrchu a poskytla hladký povrch na různých typech a tloušťkách materiálů. Obecně se dá říci, že odstranění materiálu na ¼ otočení, nebo o 0,4 mm a méně je vhodné při hrubších brusných páslech a měkčích dřevěch. 1/8 otočení nebo 0,2 mm je vhodné pro tvrdší dřeva a/nebo jemnější brusné pásy. Při výběru rychlosti podávání je třeba vzít v úvahu, že čím širší je materiál, tím musí být zvolena pomalejší rychlost posuvu. Podobně – čím je tvrdší dřevo, tím musí být rychlost posuvu pomalejší. Viz. obr. č. 12

Pokud provádíte povrchovou úpravu, je třeba provést přípravu povrchu hoblováním. Tento způsob opracování je vhodnější pro větší záběr díky svým specifickým nožům. Na druhou stranu, bruska je vhodnější pro jemnější odstranění materiálu pomocí brusného pásu.

Broušení:

1. Vypněte přístroj. Položte materiál na podávací stůl a posuňte ho do bodu, ve kterém budete moci nastavit výšku válce brusky na celé šířce materiálu a podle jeho nejsilnějšího místa.
2. Připojte a zapněte zařízení pro sběr prachu.
3. Nastavte rychlost posuvu podle požadavků broušení a šířky materiálu.
4. Zapněte přístroj. Položte materiál na podávací stůl tak, aby posuvný pás mohl dopravit materiál dovnitř a bruska mohla zahájit broušení. Během podávání podpírejte z důvodu stability stroje dlouhá prkna, pokud je to nutné. V okamžiku, kdy začne broušení, a jste si jisti, že ne-

dojde k porušení stability, přesuňte se na výstupní stranu přístroje, abyste mohli přijmout, podepřít a kontrolovat prkno vycházející z přístroje. Velmi výhodné je použití válcových podpěrných stojanů na obou stranách stroje.

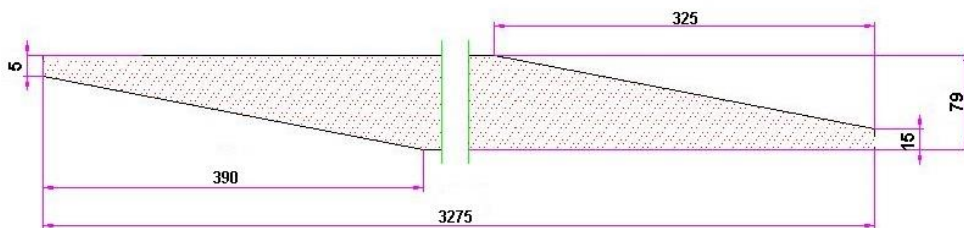
Během podpírání a navádění prkna do brusky netlačte na prkno směrem nahoru, ani směrem dolů.

Výměna brusných pásů:

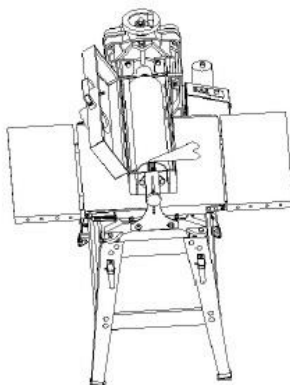
Brusné pásy jsou na koncích zúžené, tak aby mohly být radiálně zamotané okolo válce brusky a mohly poskytnout kontinuální broušení povrchu. Můžete si vyřezat vlastní pásy z velkého archu tak, že originální brusný pás použijete jako vzor pro vytvoření nového brusného pásu.

1. Vypněte přístroj a odpojte ho od zdroje elektrické energie.
2. Vložte zúžený cíp pásu do otvoru na levé straně válce brusky a zároveň stiskněte sponu. Viz obr. č. 13. Pro vytvoření spojení v brusné spojce je třeba vložit do otvoru přibližně 25 mm materiálu. Pokud je zúžený konec pásu bezpečně zachycený v čelistech spony, uvolněte sponu.
3. V okamžiku, kdy je pás připevněn k levé sponě, stoupněte si před jednotku a radiálně namotejte brusný materiál. Odvalujte válec od sebe pomocí Vaší levé ruky a zároveň pravou rukou napínejte pás a navádějte ho na brusku. Touto technikou namotejte brusný pás radiálně zleva doprava okolo válce brusky. Ujistěte se, že se materiál při navíjení nepřekrývá. Viz obr. č. 13. Mezi závitě namotaného materiálu mohou být malé mezery, ale nesmí se překrývat.
4. Pokud je pás zcela namotán, udržujte ho stále napnutý a vložte druhý zúžený konec do otvoru ve válci brusky. Pravou rukou zcela stiskněte napínací sponku, abyste otevřeli čelisti. Vložte zúžený konec brusného pásu. Viz obr. č. 14. Napínací sponka zabezpečí a napne brusný pás během používání a podrží napnutí v případě, že se pás během používání namáhá. Pokud není brusný pás pevně přichycen, napínací sponka nebyla zcela stisknuta tak, aby se rozevřely čelisti předtím, než je vložen konec brusného pásu.
5. V některých případech, kdy se brusný pás natáhne, je třeba přemístit/přenastavit body brusné spony na brusném pásu. Ujistěte se, že je pás napnutý po delším používání.

Obr. č. 12 – specifikace broušení:



Obr. č. 13:



Výběr brusného pásu:

Broušení:

Uhlazování dřeva, nebo broušení, je proces, při kterém se vytvářejí stále jemnější a jemnější vrypy, dokud nejsou natolik malé, že nejsou viditelné pouhým okem.

Výběr brusného papíru určuje hrubost brusného materiálu. Čím je nižší číslo hrubosti, tím je brusný papír hrubší a tím jsou větší vrypy na povrchu materiálu. Takže brusný materiál s hrubostí 36 je hrubší (větší vrypy) než s hrubostí 60, atd.

S hrubšími brusnými papíry (jako jsou 36 a 60) odstraníte velké množství materiálu a na jeho povrchu budou viditelné vrypy. S brusným papírem 220 odstraníte velmi malé množství materiálu a jeho povrch bude vypadat jako vyleštěný.

Většinou se začíná brousit s hrubším brusným papírem a postupně se přechází k jemnějším brusným papírům, dokud není povrch zbrúšen podle Vašich představ, nebo není dosaženo příslušné tloušťky. Výběr prvního brusného papíru se určuje podle stavu broušeného materiálu (jeho hrubosti, hladkosti, atd.), jeho tloušťky, jedná-li se o tvrdé nebo měkké dřevo a podle požadovaného výsledku. Níže jsou uvedeny obecné pokyny podle hrubosti brusného pásu.

Hrubost	Použití a charakteristiky broušení
36	Velmi agresivní. Maximální odstranění materiálu. Odstranění lepidla. Plánování broušení. Odstranění dutiny. Odstranění barvy.
60	Středně agresivní. Odstranění materiálu. Povrchová úprava. Odstranění lepidla. Povrchová úprava čela materiálu.
80	Středně agresivní. Odstranění materiálu. Povrchová úprava. Odstranění lepidla. Povrchová úprava čela materiálu do hladka. Odstranění plánovací linie.
100	Středně agresivní. Jemná povrchová úprava a jemné odstranění materiálu. Odstranění plánovací linie.
120	Středně – jemně agresivní. Jemná povrchová úprava a jemné odstranění materiálu. Lehké tvarování materiálu.
150	Jemně agresivní. Minimální odstranění materiálu. Doladění přípravy povrchové úpravy. Lehké tvarování materiálu.
180	Jemně agresivní. Dokončení broušení.
220	Velmi jemně agresivní. Dokončení broušení.

- Nářadí udržujte vždy v čistotě. Nečistoty, které vniknou do mechanismu nářadí mohou způsobit poškození nářadí.
- Na čištění nepoužívejte agresivní čisticí prostředky a rozpouštědla.
- Plastové díly doporučujeme otřít hadříkem navlhčeným v mýdlové vodě.
- Kovové povrchy ošetřete hadrem navlhčeným v petroleji.
- Nepoužívané zařízení uskladněte nakonzervované na suchém místě, kde nebude korodovat.
- Veškeré údržbářské práce smí vykonávat pouze odborný personál.
- Pro opravy používejte pouze originální náhradní díly.

Mazání

Pracovní plochy a točivá uložení mechanismů pravidelně a dle potřeby namažte vhodným mazivem.

Čištění brusného pásu:

Během používání se může brusný pás zanést odpadem z broušení. To vede k nedostatečné kvalitě broušení, poškození broušeného materiálu a jeho přehřívání. Po delší době používání zkontrolujte stav brusného pásu (nejdříve vypněte přístroj a odpojte ho od zdroje elektrické energie). Toto je nutné provádět častěji, pokud pracujete s pryskyřičnými dřevy, protože materiál se může zapéct v brusném papíru, nebude možné jej odstranit a poté bude nutné vyměnit celý brusný pás.

1. Nastavte ovládací knoflík posuvného pásu na nejnižší rychlost. Zabraňte kontaktu s podávacím pásem.
2. Otevřete protiprachový kryt přístroje, abyste odhalili válec s brusným pásem.
3. Použijte dlouhou čisticí tyč, abyste vzdálili své ruce od rotujícího válce brusky.
4. Zapněte přístroj. Uchopte čisticí tyč oběma rukama. Položte ji na skříň, která uzavírá brusku. Jemně přitlačte čisticí tyč na rotující brusku. Posunujte tyč ze strany na stranu, abyste odstranili nahromaděné piliny.
5. Po dokončení čištění oddalte tyč. Vypněte přístroj. Zavřete a zajistíte protiprachový kryt.

Výměna posuvného pásu:

Běžně je třeba posuvný pás vyměnit, pokud došlo k jeho poškození, opotřebení, náhodnému kontaktu s brusným válcem během používání, pokud se objevily výstupky a nerovnosti kvůli špatnému posuvu, nebo pokud se objevilo nadměrné množství neodstranitelného nánosu nečistot.

Při odstranění starého pásu a jeho výměně postupujte takto:

1. Odpojte přístroj od zdroje elektrické energie.
2. Pomocí kola nastavení výšky zvedněte brusný válec do nejvyšší polohy (přibližně 75 mm nad podávací stůl).
3. Pomocí šroubováku Phillips vyšroubujte 2 šrouby, které připevňují přední držák k rychlostní skříni a vyjměte hvězdičkové podložky. Poté sejměte přední držák jeho posunutím nalevo a mimo dráhu objímky vnějšího válečku.
4. Pomocí 6 mm 6HR klíče (je součástí balení přístroje) vyšroubujte stavěcí šrouby podávacího stolu na vnější otevřené straně brusky.
5. Snižte napětí podávacího pásu otáčením vnitřních i vnějších stavěcích šroubů dráhy posuvného pásu proti směru pohybu hodinových ručiček.
6. Vyjměte použitý podávací pás uchopením obou stran pásu. Jemně zdvihněte podávací stůl a rovnoměrně natáhněte nový posuvný pás a pomocí vnitřních a vnějších nastavovacích šroubů seřídte chod pásu dle výše uvedených instrukcí.

LIKVIDACE

Po skončení životnosti výrobku je nutné při likvidaci vzniklého odpadu postupovat v souladu s platnou legislativou. Výrobek se skládá z kovových a plastových částí, které jsou po roztřídění samostatně recyklovatelné.

1. Demontujte všechny díly stroje.

2. Díly roztřídte dle tříd odpadu (kovy, pryž, plasty apod.).

Vytříděný materiál odevzdejte k dalšímu využití.

3. Elektroodpad (použité elektrické ruční nářadí, elektromotory, nabíjecí zdroje, elektronika, akumulátory, baterie...).

Vážený zákazník z hlediska platných předpisů o odpadech se v případě elektroodpadu jedná o nebezpečný odpad, jehož likvidace podléhá zvláštnímu režimu.

Je zakázáno vhadzovat elektroodpad do nádob určených pro sběr komunálního odpadu.

Je též možné přístroj odevzdat do sběrných míst elektroodpadu. Informace o místech sběru obdržíte na zastupitelstvu obce nebo na Internetu.

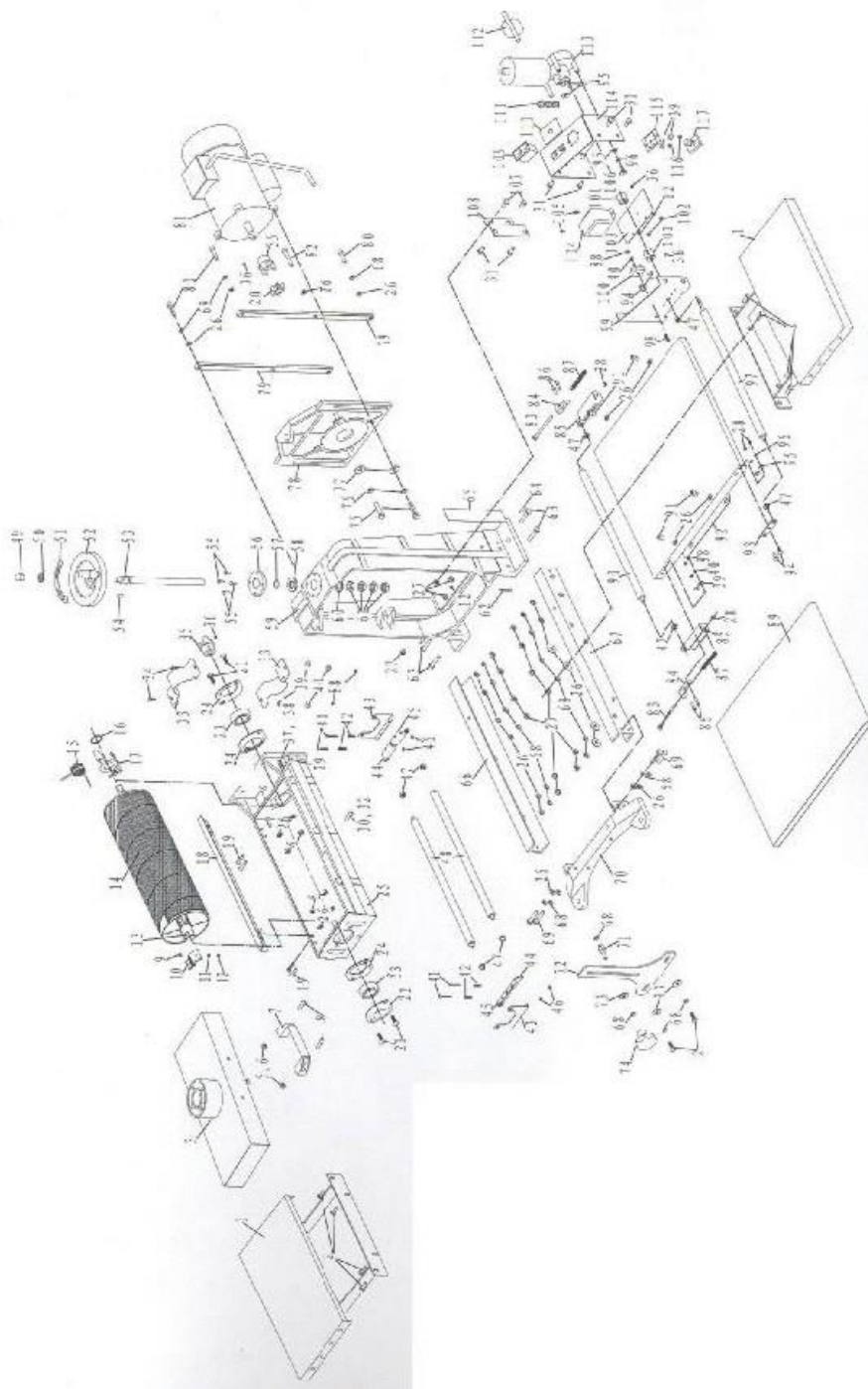
UPOZORNĚNÍ

Pokud dojde k poruše, zašlete přístroj na adresu prodejce, oprava bude provedena v co nejkratším termínu. Stručný popis závady zkrátí její hledání a dobu opravy. V záruční době k přístroji přiložte záruční list a doklad o koupi. Také po uplynutí záruční doby jsme tu pro Vás a případné opravy provedeme za příznivé ceny.

Abyste zabránili poškození přístroje při přepravě, bezpečně jej zabalte nebo použijte originální obal. Za poškození při přepravě neneseme odpovědnost a při reklamaci u přepravní služby záleží na úrovni balení a zabezpečení proti poškození.

Pozn.: Vyobrazení se může lišit od dodaného výrobku, stejně jako se může lišit rozsah a typ dodaného příslušenství. Je to důsledek vývoje a takové varianty ovšem nemají žádný vliv na správnou funkci výrobku.

ROZKRESLENÍ DÍLŮ



SEZNAM DÍLŮ

Číslo položky	Popis	Množství
1	Příslušenství postranního pracovního stolu	1
2	Šroub M8 × 20	4
3	Ochranný kryt	1
5	Pojistná matice M8	6
6	Velká podložka	1
7	Rukojeť	1
8	Šroub M8 × 25	2
9	Šroub M4 × 8	1
10	Svěrák	1
11	Pérová podložka 4	1
12	Matice M4	1
13	Váleček brusky	1
14	Pás	1
15	Pružina	1
16	Ladící kroužek magnetronu 28	1
17	Objímka držáku	1
18	Vnitřní chránič svěráku	1
19	Šroub M6 × 30	4
20	Spárovačka	2
21	Šroub M8 × 25	4
22	Opěrná deska	1
23	Ložisko 6205-2R2/Z1	2
24	Opěrná deska	3
25	Vana válce	1
26	Plochá podložka 8	22
27	Matice M8	4
28	Matice M6	6
29	Ručička	1
30	Šroub M6 × 14	1
31	Šroub M8 × 16	6
32	Plochá podložka 6	1
33	Přídavný kryt	2
34	Šroub M5 × 16	2
35	Přídavný kryt	2
36	Šroub M6 × 8	2
37	Šroub M4 × 10	2
38	Plochá podložka 4	2
39	Plochá podložka 5	8
40	Pérová podložka 5	7
41	Šroub M4 × 30	4
42	Pružina	4
43	Fixační konstrukce	2
44	Levé zajištění	2
45	Pravé zajištění	2
46	Pojistná matice M4	4
47	Kryt	8
48	Upevňovací tyč	2

49	Matice M12	1
50	Plochá podložka 12	1
51	Štítek	1
52	Příslušenství rukojeti	1
53	Zdvíhací tyč	1
54	Klíč	1
55	Šroub M5 × 16	4
56	Výstražný štítek	1
57	Kulička	23
58	Deska	1
59	Oblouk	1
60	Podložka	1
61	Matice M16 × 1,5	4
62	Šroub M4 × 35	1
63	Šroub M8 × 40	4
64	Sponka 6 × 26	2
65	Stupnice/měřítko	1
66	Podpěra podávacího válce (levá)	1
67	Podpěra podávacího válce (pravá)	1
68	Pérová podložka 8	15
69	Šroub M8 × 25	4
70	Stojan oblouku	1
71	Stavěcí šroub	1
72	Podpěrný stojan	1
73	Velká podložka 8	4
74	Rukojeť	1
75	Šroub M10 × 40	4
76	Pérová podložka 10	4
77	Plochá podložka 10	4
78	Montážní konstrukce motoru	1
79	Posuvný kroužek	2
80	Šroub M8 × 30	4
81	Motor	1
82	Šroub M8 × 45	2
83	Šroub M6 × 90	2
84	Nastavitelná posuvná deska	2
85	Nastavitelná posuvná deska	2
86	Šroub M5 × 16	4
87	Pružina	2
88	Matice M5	7
89	Posuvný pás	1
90	Výsuvný váleček	1
91	Šroub M8 × 12	4
92	Příslušenství pracovního stolu	1
93	Podpěrný blok	1
94	Šroub M6 × 16	4
95	Plochá podložka 6	10
96	Pérová podložka 6	7
97	Posuvný váleček	1
98	Šroub M5 × 20	1
99	Kryt spínací skříňě	1
100	Blok	1
101	Konektor	2

102	Šroub M5 × 10	2
103	Základní deska	1
104	Transformátor	1
105	Šroub M4 × 10	2
106	Šroub M6 × 20	3
107	Šroub	
108	Přepojovací deska	1
109	Spínač	1
110	Odporová deska	1
111	Držák kabelů	3
112	Zástrčka	1
113	Malý motor	1
114	Kryt spínací skříňky	1
115	Izolační blok	1
116	Šroub M5 × 6	2
117	Deska s plošnými spoji	1

Manuál	1×
Rukojeť nastavení výšky	1×
Kolo nastavení výšky	1×
Vysunovací stůl	2×
Přídavný podstavec přístroje	1×
Otvor sběru prachu	1×

KONTAKTY

unitechnic.cz s.r.o.
Reklamační a servisní oddělení
Areál bývalého cukrovaru
Hlavní 29 (hala č.3 uni-max)
277 45 Úžice

Tel. reklamačního odd.	266 190 156	T-Mobile	603 414 975
	266 190 111	O ₂	601 218 255
Fax	266 190 100	Vodafone	608 227 255

E-Mail: <http://www.uni-max.cz>
reklamace1@khnet.cz
obchod@khnet.cz