

uni-max

NÁVOD K OBSLUZE
PŮVODNÍ

HOBLOVKA S PROTAHEM PT-310



PT-310

Vážený zákazníku, děkujeme Vám za zakoupení produktu uni-max.

Naše společnost je připravena Vám poskytnout své služby – než výrobek zakoupíte, při koupi i po zakoupení. V případě jakýchkoli dotazů, návrhů či doporučení kontaktujte naše obchodní místo. Vynasnažíme se Váš návrh zvážit a reagovat v rámci možností.

První použití zařízení je ve smyslu tohoto návodu právním krokem, kterým uživatel svou svobodnou vůlí stvrzuje, že tento návod řádně prostudoval, zcela pochopil jeho smysl a seznámil se všemi riziky.

POZOR! Nepokoušejte se uvést (popř. používat) zařízení dříve, než se seznámíte s celým návodem k obsluze. Návod uschovejte pro příští použití.

Pozornost je třeba věnovat zejména pokynům týkajících se bezpečnosti práce. Nedodržení nebo nepřesné provádění těchto pokynů může být příčinou úrazu vlastní osoby nebo osob jiných, popřípadě může dojít k poškození zařízení nebo zpracovávaného materiálu.

Dbejte zejména bezpečnostních instrukcí uvedených na štítcích, kterými je zařízení opatřeno. Tyto štítky neodstraňujte, ani nepoškozujte.

Pro usnadnění případné komunikace si zde opište číslo faktury popř. kupního dokladu.

POPIS

Masivní konstrukce stroje s odklopnými litinovými stoly garantuje vysokou tuhost a trvanlivost celého zařízení.

Hoblovka: příkon 2,2 kW/400 V, šíře hoblování 310 mm, max. tříska 3 mm, otáčky 4 200/min, 4 nože, Ø nožového válce 95 mm, délka stolu 1 600 mm.

Protah: max. šířka materiálu 310 mm, max. tloušťka 210 mm, max. tříska 5 mm, otáčky nástroje 4 200/min, rychlost posuvu cca 5 – 6 m/min.

POZOR: Pokud tento stroj není dodán s elektrickou vidlicí, před započetím prací nechte kvalifikovaným elektrikářem nainstalovat kabel a zástrčku odpovídající Vaší zásuvce.

TECHNICKÁ DATA

Napětí	~400 V/50 Hz
Příkon	2 200 W
Jmenovité otáčky na prázdko	4 200 min. ⁻¹
Průměr nožového válce	Ø 95 mm
Tloušťka třísky max.	5 mm (hoblování)/2,5 mm (tloušťkování)
Počet nožů (rozměr 3 × 30 × 310)	4 ks
Rozměr stolu hoblovky	1 520 mm × 320 mm
Výška stolu	856 mm
Rychlost posuvu protahu	5 – 6 m min. ⁻¹
Maximální výška tloušťkovačky	220 mm
Celkové rozměry	1 520(d) × 550(š) × 1 000(v) mm
Hmotnost brutto	420 kg

Správnost textu, grafů a údajů se váže na dobu tisku. V zájmu neustálého zlepšování našich výrobků může bez předchozího upozornění dojít ke změně technických údajů.

Tabulka úrovní hlučnosti				
Akustický tlak pracoviště Laeq v dB(A)		Akustický výkon LWA v dB(A)		
Pracoviště	naprázdno	při zatížení	naprázdno	při zatížení
HOBLOVKA	85,5	92	89	98,5
TLOUŠŤKOVAČKA	94	94,5	107	108

BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ

- Zařízení může obsluhovat pouze osoba starší 18 let, řádně způsobilá, poučená a proškolená ze zásad bezpečnosti a ochrany zdraví při práci.
- Obsluha musí mít souhlas lékaře k vykonávání činností na tomto zařízení.
- Nutno používat s odsáváním.

Pracoviště doporučujeme vybavit tabulkami se zásadami bezpečné práce:

- „Předcházej úrazům“ – DŘEVOOBRÁBECÍ STROJE.

Význam samolepících značek s bezpečnostními symboly:



Nehas vodou ani pěnovými přístroji



Pozor elektrické zařízení



Používej ochranu dýchacích cest



Před použitím čti návod



Používej ochranu sluchu



Škodlivé nebo dráždivé látky



Používej ochranný obličejový štít



Pozor nebezpečí vtažení končetiny



Nebezpečí oddělení prstů



Před uvedením do chodu uzavřít ochranný kryt



Používej ochrannou obuv

Samolepící značky umístěte na plochách zařízení, které jsou za každých okolností viditelné pro obsluhu stroje před uvedením do chodu i během něho.

! Obecné

- Igelitové sáčky použité v obalu mohou být nebezpečné pro děti a zvířata.
- Seznamte se s tímto zařízením, jeho ovládáním, provozem, prvky tohoto zařízení a možnými riziky spojenými s jeho nesprávným užíváním.
- Zajistěte, aby uživatel zařízení byl pečlivě seznámen s ovládáním, provozem, prvky tohoto zařízení a možnými nebezpečími, plynoucími z jeho užívání.
- Dbejte vždy bezpečnostních instrukcí uvedených na štítcích. Tyto štítky neodstraňujte, ani nepoškozujte. V případě poškození nebo nečitelnosti štítku kontaktujte dodavatele.
- Udržujte pracoviště v pořádku a čistotě. Nepořádek v pracovním prostoru může způsobit nehodu.
- Nikdy nepracujte ve stísněných nebo špatně osvětlených prostorách. Vždy zkontrolujte, zda je podlaha stabilní a zda je dobrý přístup k práci. Vždy udržujte stabilní postoj.
- Neustále sledujte postup práce, a používejte všechny smysly. Nepokračujte v práci, pokud se na ni nemůžete plně soustředit.
- O své nářadí pečujte a udržujte je čisté.
- Rukojeti a ovládací prvky udržujte suché a beze stop olejů a tuků.
- Zabraňte přístupu, zvířat, dětí a nepovolaných osob.
- Nestrkejte nohy nebo ruce do pracovního prostoru.
- Nikdy neponechejte za provozu zařízení bez dozoru.
- Nepoužívejte zařízení pro jiný účel, než ke kterému je určeno.
- Při práci používejte osobní ochranné pracovní prostředky (např. brýle, chrániče sluchu, respirátor, bezpečnostní obuv, apod.).

- Nepřepínejte se, používejte vždy obě ruce.
- Se zařízením nepracujte pod vlivem alkoholu a omamných látek.
- Trpíte-li závratěmi, oslabením nebo mdlobami, se zařízením nepracujte.
- Jakékoli úpravy zařízení nejsou povoleny. NEPOUŽÍVEJTE v případě, že zjistíte ohnutí, prasklinu nebo jiné poškození.
- Nikdy neprovádějte údržbu zařízení za provozu.
- Objeví-li se neobvyklý zvuk nebo jiný neobvyklý jev, okamžitě stroj zastavte a přerušte práci.
- Klíče a šroubováky vždy po použití odstraňte ze stroje.
- Před použitím stroje zkontrolujte, jsou-li pevně dotaženy všechny šrouby.
- Zajistěte správnou údržbu stroje. Před použitím zkontrolujte, zda u stroje nedošlo k poškození.
- Při údržbě a opravě používejte pouze originální náhradní díly.
- Použití přídatných zařízení nebo příslušenství nedoporučených dodavatelem může vést ke zraněním.
- Pro konkrétní práci zvolte vhodné zařízení. Nesazte se přetěžovat přístroje či příslušenství s malým výkonem a používat je pro práci, která vyžaduje větší strojní zařízení.
- Zařízení nepřetěžujte. Práci odměňujte tak, aby mohlo bez námahy pracovat optimální rychlostí. Na poškození způsobené přetížením se nevztahuje záruka.
- Chraňte zařízení před nadměrnou teplotou a slunečním zářením.
- Zařízení není určeno pro práci pod vodou, ani ve vlhkém prostředí.
- Pokud zařízení delší dobu nepoužíváte, uložte ho na suchém uzamčeném místě mimo dosah dětí.
- Před spuštěním stroje zkontrolujte všechny bezpečnostní prvky, zda pracují hladce a účinně. Přesvědčte se, zda všechny pohyblivé díly jsou v dobrém stavu.
- Zkontrolujte, zda některé díly nejsou prasklé nebo zadřené, přesvědčte se, že všechny díly jsou správně nasazené. Kontrolujte i všechny další podmínky, které mohou ovlivnit funkci nářadí.
- Pokud není jinak uvedeno v tomto návodu, je nutné poškozené díly a bezpečnostní prvky opravit nebo vyměnit.

! Sestavy

- Nepoužívejte zařízení, dokud není kompletně sestaveno.

! Elektrické zařízení

- Při používání elektrického nářadí je vždy třeba dodržovat základní bezpečnostní opatření včetně následujících za účelem omezení rizika vzniku požáru, úrazu elektrickým proudem a zranění osob. Před uvedením tohoto výrobku do činnosti si tyto pokyny přečtěte a zapamatujte.
- Ubezpečte se, že zástrčka je zapojena do správné jištěné zásuvky. Napětí sítě musí být shodné s napětím na štítku, aby nedošlo k přehřátí a spálení motoru nebo naopak nedostatečnému výkonu.
- Před zapojením do sítě se přesvědčte, že vypínač je v poloze OFF (vypnuto). Pokud zařízení nemá hlavní vypínač sloužící místo něj vidlice. Po skončení práce vytáhněte vidlici síťového přívodu ze zásuvky.
- Kabel nepoužívejte k vytažení zástrčky ze zásuvky.
- Chraňte přívodní kabel před vysokými teplotami, olejem, rozpouštědly a ostrými hranami.
- Pravidelně kontrolujte kabel a v případě poškození jej nechte opravit u odborníka. Pravidelně kontrolujte prodlužovací kabely a v případě poškození je vyměňte.
- V případě potřeby používejte vždy kvalitní prodlužovací kabel odpovídající výkonem, zcela odvinutý. Pravidelně ho kontrolujte na poškození. Vadný kabel je nutno vyměnit nebo opravit.
- Před započítím údržby, montáže, výměny dílů, či podobné činnosti vypněte hlavní vypínač a vytáhněte zástrčku ze zásuvky.
- Dejte pozor, aby nedošlo k samovolnému spuštění zařízení. Prsty nemějte v blízkosti spouštěcího mechanismu, dokud není bezpodmínečně nutné.
- Neprovazujte ve výbušném prostředí (při lakování, při práci s kapalnými hořlavinami atd.)
- Nepoužívejte ve vlhkém prostředí, nebo pokud je zařízení mokré. Elektrická výzbroj je konstruována pro použití v normálním prostředí s teplotami +5 až +40 °C, s relativní vlhkostí nepřekračující 50 % při teplotě + 40°C.
- Elektrická zařízení podléhají pravidelným revizím ve stanovených lhůtách.

! Rotační nástroje

- Vždy mějte na sobě vhodný oděv (Např. nenoste volné části oděvu, kravaty či šperky, dlouhé vlasy svazujte dozadu, chraňte si nohy a nenoste obnošenou obuv. Rukávy koší si zapněte nebo vyhrňte). Nebezpečí zachycení a namotání rotujícími částmi.
- Neodstraňujte ochranné kryty a dbejte, aby byla vždy dosažena maximální ochrana obsluhy.
- Během práce se vyvarujte kontaktu s pohyblivými se díly. Udržujte ruce mimo dosah rotujících dílů.

! Obrábění

- Nesazte se dosáhnout příliš daleko. Zaujměte pevnou pozici na obou nohou, dostatečně bezpečnou i při případném zpětném rázu.
- Dodržujte předpisy pro údržbu a pokyny pro výměnu nástrojů.
- Ujistěte se, že zpracovávaný kus je v souladu s technickými parametry zařízení.
- Při uvolňování předmětu postupujte s nejvyšší opatrností.

! Hoblování a protahování

- Dbejte na správné seřízení nožů.
- Pravidelně kontrolujte funkčnost zařízení proti zpětnému rázu.
- Dbejte na správný směr posuvu materiálu proti směru otáčení nožové hlavy.
- Před uvedením stroje do provozu proveďte odkonzervování povrchu pracovní desky (části, po kterých je s materiálem manipulováno) např. benzínovým čističem apod., oťete do sucha. Následně naneste na očištěný povrch pracovní desky vhodný přípravek ke snížení tření (mýdlo nebo nábytkovou leštěnku).
- Vyhněte se opracování příliš zakřivených kusů.
- Při práci na hoblovcce a protahu musí pracovník nosit krátkou zesílenou zástěru a bezpečnostní ochranné brýle. Je vhodné používat odpovídající ochranu sluchu a doporučenou pracovní obuv.
- **Je zakázáno používat pracovní plášť!**
- Se strojem může pracovat pouze pracovník s kvalifikací pro práci se dřevem (nebo pracovník zaškolený tímto pracovníkem). Pracovník je povinen dodržovat všechny bezpečnostní předpisy a nařízení platné v jeho zemi.

Protipožární pokyny

- Při práci nekuřte a nemanipulujte otevřeným ohněm.
- Udržujte čistotu a pracovišti a pravidelně odklízejte hobliny a prach vzniklý při zpracování dřeva.

Hygienické pokyny

- Používejte osobní ochranné pomůcky, jako rukavice, brýle, ochranu sluchu, popř. respirátor.

SYSTÉM ODVÁDĚNÍ PRACHU

Tento stroj musí být během jakékoli pracovní operace připojen k odsávacímu zařízení. Toto odsávací zařízení musí poskytovat proud vzduchu s rychlostí minimálně 20 m/s. Pro připojení musí být použita ohebná odsávací hadice s průměrem zhruba 10 milimetrů. Tato ohebná odsávací hadice musí být připojena k odsávacímu potrubí, jehož umístění je následující.

Hoblovka – odsávací potrubí je umístěno v prostoru tloušťkovacího stolu pod hoblovacím stolem – průměr 100 mm.

Tloušťkovačka – je použito stejné odsávací potrubí jako u hoblovky, ale je otočeno do horní polohy nad hoblovacími stoly – průměr 100 mm.

Likvidace odpadového dřevěného materiálu musí být prováděna ekologicky, aby nemohlo dojít k ohrožení životního prostředí.

Další pokyny

1. Varování! Použití jakéhokoli příslušenství nebo doplňků, jejichž použití není doporučeno tímto návodem, může představovat riziko způsobení zranění. Svěřte opravu vašeho nářadí kvalifikované mu mechanikovi. Toto elektrické nářadí splňuje požadavky příslušných bezpečnostních předpisů. Opravy mohou být prováděny pouze kvalifikovanými technikami, kteří budou používat originální náhradní díly. Nebude-li dodržena tato podmínka, může dojít k značnému ohrožení uživatele.
2. Svěřte opravu vašeho nářadí kvalifikovanému mechanikovi. Toto elektrické nářadí splňuje požadavky příslušných bezpečnostních předpisů. Opravy mohou být prováděny pouze kvalifikovanými technikami, kteří budou používat originální náhradní díly. Nebude-li dodržena tato podmínka, může dojít k značnému ohrožení obsluhy.
3. Nikdy nepoužívejte toto zařízení, není-li opatřeno příslušným krytem a není-li správně seřízeno.
4. Nepoužívejte nože, které jsou tupé, protože by hrozilo zvýšené riziko zpětného rázu obrobku.
5. Každá část nožového bloku, která nebude používána pro hoblování, musí být hlídána.
6. Při hoblování úzkých a krátkých obrobků musí být použita tlačná tyč.
7. Při hoblování úzkých obrobků může být nezbytné provedení dalších opatření, jako je použití horizontálních přítlačných zařízení a pružně uložených ochranných krytů, aby byla zajištěna bezpečnost prováděné práce.
8. Nepoužívejte toto nářadí pro řezání drážek.
9. Před spuštěním tohoto stroje si pečlivě přečtěte návod k jeho použití, abyste zabránili jakémukoli riziku způsobení zranění.
10. Pravidelně musí být prováděna kontrola účinnosti zařízení pro prevenci před způsobením zpětného rázu a posuvných válečků, aby byla zajištěna bezpečnost při práci.
11. Zařízení vybavené zachytávačem pilin a odsáváním musí být připojen k zařízení pro odsávání prachu.

DOPORUČENÍ

Na tomto stroji nesmí pracovat žádné osoby, které nejdříve neprošli řádným proškolením, které se bude týkat typu prováděné práce a informací o příslušných rizicích, o opatřeních, která musí být dodržována a o pracovních postupech pro obsluhu ochranných krytů a nezbytných bezpečnostních zařízení. Tento stroj je určen pro práci s dřevěnými materiály. Nesmí být použit pro práci s jinými materiály.

- Před použitím tohoto stroje vám doporučujeme, abyste si pečlivě přečetli celý tento návod a abyste dodržovali všechny pokyny uvedené v tomto návodu, abyste dosáhli co nejlepších pracovních výsledků a aby byla vaše práce prováděna bezpečně.
- Při navrhování tohoto stroje byla brána v úvahu všechna bezpečnostní opatření, a proto je z bezpečnostních důvodů uživateli zakázáno provádět jakékoli úpravy tohoto stroje.
- Z důvodu dodržení všech předpisů týkajících se zajištění hygieny a bezpečnosti musí být provedeno připojení k odsávacímu zařízení, aby byla zajištěna správná obsluha tohoto stroje.
- Důrazně vám doporučujeme, abyste při obsluze tohoto stroje používali ochranné brýle.
- Zbytková rizika

Stejně jako u všech dřevoobráběcích strojů s ručním nastavením existuje vždy riziko, a to i v případě, jsou-li všechny ochranné kryty na svých místech a jsou-li správně seřízeny, že se dostanete do blízkosti nástrojů v pracovní výšce, která odpovídá tloušťce dřeva. Proto je nutné, abyste ruce stále udržovali v dostatečné vzdálenosti od nebezpečných prostorů a abyste používali protlačovací tyč.

MONTÁŽ

- Než vyhodíte obal od stroje, zkontrolujte, zda v něm nezůstaly nějaké součástky. Pokud ano, vyhledejte si díl v seznamu dílů nebo na schématu sestavení a příslušný díl nainstalujte.
 - Pro dopravu je stroj upevněn na dřevěné paletě na spodní straně.
 - Stroj lze skladovat při teplotách -25 až + 55 °C v zakrytém prostoru.
 - Během přepravy chraňte stroj před nárazy, které mohou způsobit poškození stroje nebo jeho seřízení. Pro manipulaci používejte pouze certifikované zdvihací příslušenství. Pro zvedání je nutno použít ocelové lano o průměru min. 5 mm.

MANIPULACE PO DODÁNÍ

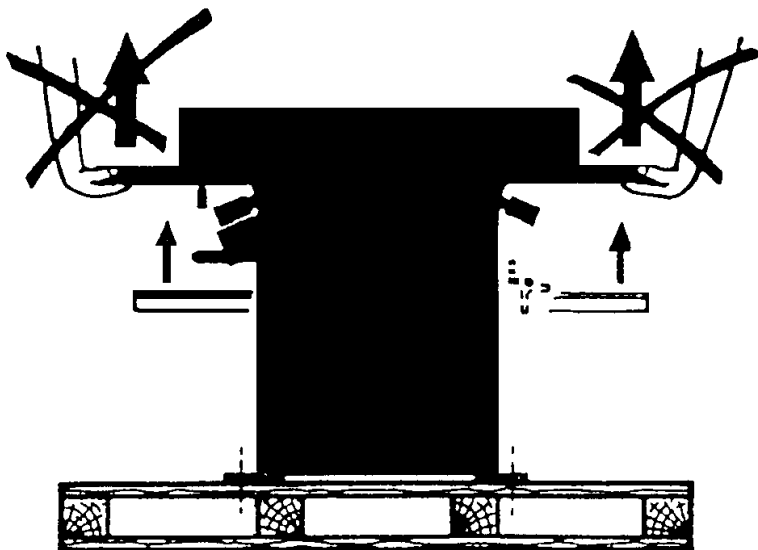
Tento stroj je dodáván zcela sestavený. Při manipulaci s tímto strojem používejte certifikované zvedací zařízení a bezpečné pracovní vybavení. Nejlépe stroj přemístíte pomocí paletového vozíku a vysokozdvižného vozíku. Pro zvedání břemena můžete použít ocelové lano s průměrem minimálně 5 mm. Před usazením stroje na místo určené pro jeho použití musíte brát v úvahu, jak velké kusy materiálu budou v příslušné místnosti obráběny.

Bezpečnost práce s tímto strojem vyžaduje, aby byl kolem stroje dostatečně velký volný prostor.

Jakmile si budete jisti, že je umístění stroje v pořádku, srovnajte stroj do vodorovné polohy s přesností 1 mm/1 000 mm a přišroubujte jej k podlaze. V každém případě musí obsluha provést srovnání stroje (ve vodorovné poloze) správným způsobem pomocí čtyř seřizovacích šroubů (jsou umístěny v nastavitelných patkách). Neprovádějte sestavování dílů (které byly demontovány), dokud si nepřečtete celý tento návod a dokud nebudete řádně seznámeni s tímto strojem. Položte podélné pravítko na vodící tyče, nastavte délkový doraz a proveďte zajištění. Zajistěte posuvný stůl na tyčích (vodících tyčích) nebo podpěru vyhazovacího ramena a proveďte zajištění pomocí malé ruční kliky. Položte na posuvný stůl úhelník a proveďte zajištění. Obsluha najde přiložený návod k použití a nezbytné klíče. Zkontrolujte celkový stav stroje a počet dodaných dílů uvedených v dodacím listu. Je-li to nutné, obraťte se s obvyklou reklamací na dopravce.

VAROVÁNÍ! Jsou-li prováděny reklamace, musí být provedeny při převzetí zboží. Na pozdější reklamacie nebude brán zřetel.

Při dodání je stroj namontován na dřevěné paletě a je zajištěn dřevěnými klíny na spodní části přepravní palety.



PŘEPRAVA A ULOŽENÍ

Během přepravy a uložení je nezbytné, aby byl stroj chráněn před nadměrnými vibracemi a nadměrnou vlhkostí. Tento stroj musí být uložen pod střechou v prostředí s teplotou v rozmezí od -25 °C do 55 °C.

UMÍSTĚNÍ STROJE NA PODLAZE

Odstraňte upevňovací kovové pásy.

Odstraňte prvky upevňující stroj k přepravní paletě (šrouby a svorníky).

Vyčistěte dostatečně velký prostor nacházející se kolem stroje.

Stroj mírně zvedněte a podložte pod patky dvě desky. Použijte desky, které jsou dostatečně dlouhé, aby mohly působit jako rampy směrem k podlaze. Tahejte stroj a zajistěte, aby stál řádně na deskách.

Jakmile bude stroj mimo paletu, nakloní se.

INSTALACE

Abyste bylo zaručeno správné srovnání pracovní plochy, připravte stabilní a rovnou betonovou podlahu.

VAROVÁNÍ! Při manipulaci s tímto strojem dávejte pozor, aby nedocházelo k rázům nebo k působení velkých sil, které by mohly způsobit poškození stroje nebo změnu jeho seřízení.

PŘÍPRAVA STROJE

Nelakované části stroje jsou chráněny ve výrobním závodě ošetřeny velmi tenkým olejovým filmem.

Odstranění tohoto olejového filmu před použitím stroje není nutné. Budete-li si to ovšem přát, odstranění můžete provést hadříkem navlhčeným v lihu. Proveďte setření a očištění a potom aplikujte kluzný přípravek (Silber-GLEIT, Molykote atd.).

Před připojením na el. síť zkontrolujte napětí v síti. Pro připojení použijte vodiče o průřezu 1,5 mm² pokud délka nepřesáhne 10 m. V opačném případě použijte vodiče o průřezu 2,5 mm². V případě montáže delšího vodiče musí být zajištěno připojení na síť odborně způsobilou osobou.

Pro zajištění správného ustavení stroje připravte stabilní, rovné, betonové podloží. Odchylka rovinnosti plochy určené pro ustavení stroje musí být max. 1 mm/1 m. Stroj musí být upevněn k podlaze.

Upevnění proveďte pomocí 4 stavitelných šroubů v nohách stroje zakotvených do podlahy.

Před montáží stroje zvažte, jak dlouhý bude zpracováváný materiál v daném prostoru.

Připojte odsávací zařízení, zajišťující rychlost vzduchu min 20 m/s v průřezu hrdla.

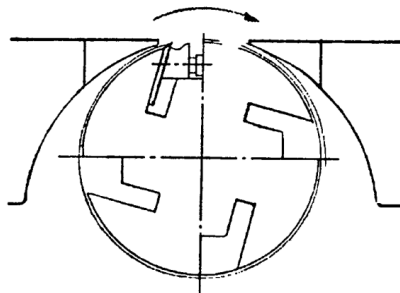
Před prvním spuštěním stroje a vždy při začátku práce, kontrolujte správný smysl otáčení hoblovací hlavy. Správný smysl je ve směru hodinových ručiček, pokud obsluha stojí na straně stroje proti zářezce – směr je vyznačen šipkou piktogramu.

PRACOVNÍ PODMÍNKY

Tento stroj je určen pro práci pod střechou, jsou-li dodrženy následující podmínky. Teplota vzduchu: od 5 °C do 40 °C, relativní vlhkost: od 30 % do 95 % nekondenzující, nadmořská výška: maximálně 1 000 m. Tento stroj musí být používán jako stacionární zařízení.

ZAPOJENÍ TŘÍFÁZOVÉHO MOTORU 400 V: Toto zapojení musí být provedeno pomocí kabelu se 4 vodiči a standardní zástrčky 16 A s třemi póly a uzemňovacím kolíkem. Tři vodiče jsou určeny pro napájení (L1, L2, L3) a čtvrtý vodič (žlutozelený) musí být připojen k uzemnění.

DŮLEŽITÉ: Při zapojení třífázového motoru je nutné provedení kontroly správného směru otáčení hřídele motoru, aby bylo zabráněno problémům s řemenovými pohony. Je důležité, aby byl motor nejdříve spuštěn bez hnacího řemenu. Je-li to nutné, změňte polohu 2 ze 3 napájecích vodičů, aby došlo k správnému otáčení při obrábění.



V případě změny třífázového napájení (různá napájecí místa, více než jedna zásuvka v základně atd.), je důležité, aby byla zopakována tato kontrola týkající se směru otáčení podle výše uvedeného postupu. **POZNÁMKA:** Poklesne-li teplota pod 10 °C, doporučujeme vám provést zahřívání motoru jeho chodem naprázdno bez použití jakékoli funkce.

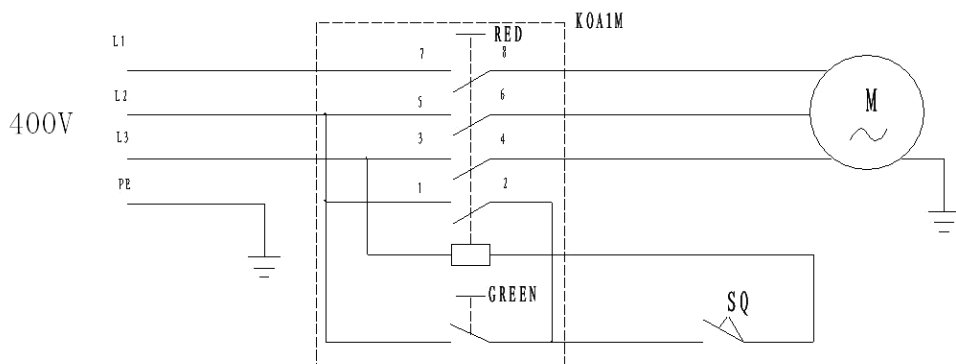
VAROVÁNÍ: Před nastavením nebo výměnou nožů a před prováděním jakékoli údržby nebo oprav, odpojte tento stroj od zdroje napájecího napětí. Stojí-li obsluha na straně stroje proti zadnímu dorazu, hlavní nožový blok se musí otáčet ve směru pohybu hodinových ručiček (směrem doprava). U třífázového motoru je možné záměnou (přepojením) vodičů (černý a/nebo hnědý) provést změnu směru otáčení.

POZOR: U tohoto stroje hrozí riziko zranění související se změnou směru otáčení nožového bloku. Zapněte stroj pouze na krátkou chvíli, abyste mohli zjistit, zda se otáčí ve správném směru (je-li to možné – bez nástroje). Tento stroj je vybaven také brzdou motoru, která může zastavit stroj v požadovaném čase.

Tato brzda motoru pracuje ovšem pouze v případě, je-li stroj vypnutý stisknutím červeného tlačítka nebo spínačem pro nouzové zastavení. Nepracuje-li tato brzda správně, použití tohoto stroje je zakázáno. Tento spínač nemůže být zapnutý, dokud nebude stroj připojen k elektrické síti. Tento spínač se při výpadku elektrického napájení působením ochrany automaticky vypne, a to znamená, že po obnovení napájení musí být tento stroj znovu zapnutý. Dochází-li často k takovému vypínání (dvakrát ze tří pokusů), zajistěte provedení kontroly stroje (funkce motoru, tupé nástroje atd.). Tento stroj může být zajištěn pomocí visacího zámku, který je umístěn na spínači a který chrání stroj před použitím nepovolanými osobami.

POZNÁMKA: Není-li systém ochrany stroje řádně nastaven do funkční polohy, obvod zpětné vazby zamezí spuštění motoru.

SCHEMA ELEKTRICKÉHO ZAPOJENÍ

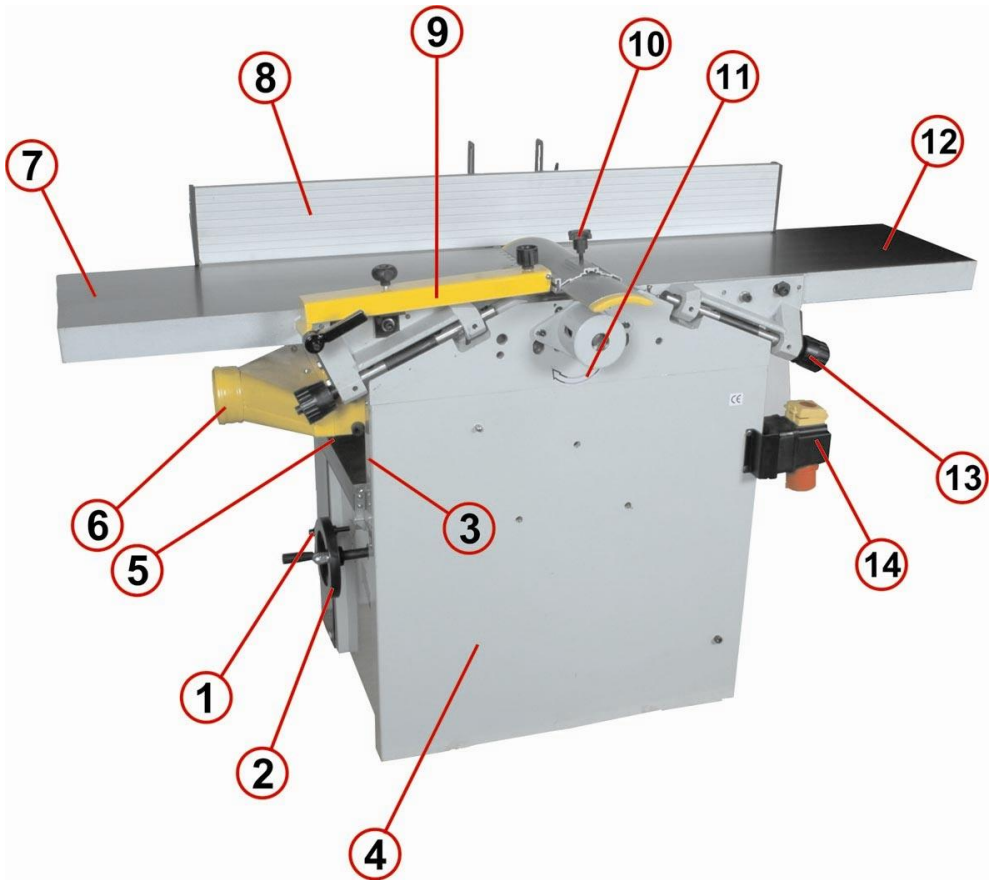


ÚČEL A POUŽITÍ STROJE

Stroj musí pracovat v dílenském prostředí, kde se teplota pohybuje v rozmezí 5 až 40 °C a relativní vlhkost vzduchu 30 – 95% nekondensující, v nadmořské výšce do 1 000 m n. m. Hoblovka s protahem je určena pro hoblování měkkého i tvrdého dřeva.

OBSLUHA

POPIS STROJE

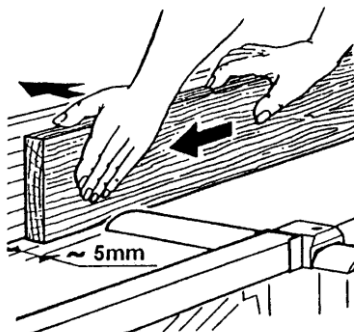


Poz.	Název	Poz.	Název
1	Páka protahu	8	Pomocné pravítko
2	Ovládání tloušťky protahu	9	Držák ochranného krytu
3	Informační stupnice nastavení protahu	10	Ochranný kryt
4	Těleso hoblovky s protahem	11	Ukazatel směru otáčení nožového válce
5	Prostor protahu, vlevo je STOP tlačítko	12	Stůl hoblovky přední
6	Příruba odsávání	13	Nastavovací šroub stolu
7	Stůl hoblovky zadní	14	Vypínač

PRACOVNÍ POSTUPY

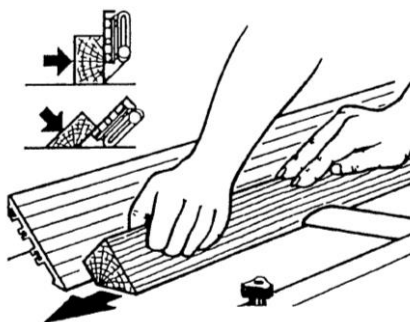
Hoblování úzkých obrobků

Při hoblování úzkých obrobků nastavte kryt nožového bloku do takové polohy, aby byla vzdálenost mezi obrobkem a krytem nožového bloku maximálně 5 mm. Potom zapněte tento stroj a tlačte materiál proti nožovému bloku (mezi kryt nožového bloku a vodítko).



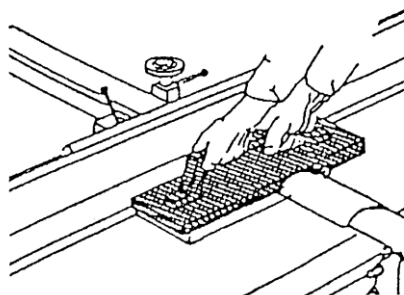
Hoblování s nakloněným vodítkem

Zkontrolujte úhel vodítka pro podélné řezy, jsou-li uvolněny malé páky (poloha 90° je zajištěna), znovu utáhněte malé páky a zapněte stroj. Přitlačujte hranu obrobku dopředu a k vodítku.



Hoblování krátkých obrobků

Při hoblování krátkého obrobku použijte speciální držák. Možné provedení si můžete prohlédnout na obrázku.



SEŘÍZENÍ TLOUŠŤKOVÁČKY

Tato seřízení jsou prováděna ve výrobním závodě, a to velmi pečlivě, protože vyžadují vysokou úroveň způsobilosti.

Tloušťkování

Nejdříve podle následujícího postupu proveďte nastavení hoblovky/tloušťkovačky na funkci pro tloušťkování.

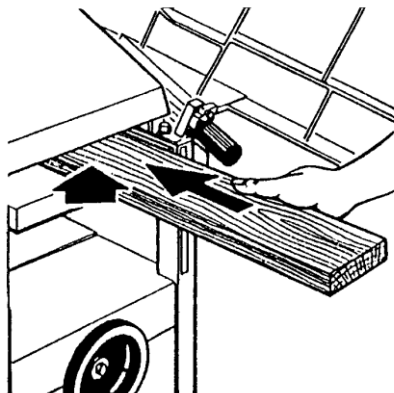
Odklopte bezpečnostní kryt.

Přemístěte pravítko do krajní polohy hoblovacího stolu.

Uvolněte hoblovací stoly a odklopte je stranou.

Zapněte posuvné zařízení ruční ovládací pákou.

Nastavte tloušťku odebíraného materiálu a připojte odsávací zařízení.



Nastavení stolu

Povolte upínací páku stolu a pomocí ovládacího kolečka nastavte tloušťkovací stůl do požadované výšky. Položte obrobek na stůl tak, aby byla jeho neopracovaná strana otočena nahoru. Zvedněte stůl do takové výšky, aby se zastavil o obrobek. Ovládacím kolečkem nastavte odběr materiálu (třisky) na hodnotu maximálně 2,5 mm. Potom pomocí upínací páky upevněte stůl do požadované polohy. Zapněte stroj a tlačte obrobek směrem dopředu. Obrobky s různě tvarovanými koncovými částmi musí být do stroje vždy vkládány širším koncem. Při práci se dřevem obsahujícím velké množství pryskyřice vám doporučujeme, abyste na tloušťkovací stůl nanесли tenkou vrstvu parafinového vosku, aby došlo k usnadnění pohybu.

Pracovní prostor

Při tloušťkování stůjte před hoblovacím stolem a na straně stroje, kde se nachází ruční ovládací kolečko (pro zvedání tloušťkovacího stolu).

Bezpečnostní pokyny

Pracujete-li s kotoučovou pilou, stolovou vřetenovou frézou, hoblovkou a tloušťkovačkou, obsluha musí nosit krátkou zesílenou zástěru a ochranné brýle. Je vhodné používat odpovídající ochranu sluchu a doporučený typ pracovní obuvi. Použití pracovního pláště je zakázáno.

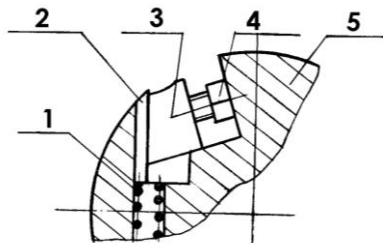
Kvalifikace obsluhy

Pracovat s tímto strojem může pouze autorizovaný pracovník se specializací na dřevozpracující obory (nebo pracovník instruovaný tímto specialistou). Obsluha stroje musí dodržovat všechny bezpečnostní pokyny a předpisy, které jsou platné v zemi použití tohoto stroje.

PRACOVNÍ NÁSTROJE

Doporučené pracovní nástroje

Nožové bloky musí být označeny názvem nebo logem výrobce (značkou) a maximálně přípustnými otáčkami. Vhodné pracovní nástroje jsou nože HSS 250 x 30 x 3 mm, které musí splňovat požadavky normy EN847-1.



Výměna a seřízení nožů

VAROVÁNÍ! Před jakýmkoli seřízením proveďte odpojení stroje od elektrické sítě.

- Před výměnou nožů proveďte otočení hoblovacích stolů.
- Klíčem uvolněte pět šroubů (4).
- Silou pružiny (1) bude docházet k automatickému vytlačování nože (2).
- Vyjměte nůž a očistěte dosedací plochu.
- Pečlivě očistěte nový nůž.
- Zasuňte nový nůž do bloku pomocí pěti šroubů (4) tak, aby přečníval povrch nožového bloku maximálně o 1,1 mm.
- Výrobce doporučuje, aby nože vyčnívaly z nožového bloku v rozsahu 0,7 až 0,8 mm.
- Potom utáhněte přítlačné klíny pomocí pěti šroubů.
- Jakmile budou výše uvedené kroky dokončeny, nezapomeňte provést kontrolu, zda je všech pět šroubů ve správné poloze, zda jsou upevněny všechny ochranné kryty a potom zkuste spustit stroj stisknutím tlačítka ON (zapnuto).

VAROVÁNÍ! Nepoužívejte nože se šířkou menší než 17 mm. Jejich upínací část je příliš malá.

PROBLÉMY A OPRAVY

Používáte-li tento stroj správným způsobem a provádíte-li jeho předepsanou pravidelnou údržbu, nemůže dojít k jeho poruše. Jakmile se dřevěný prach nalepí na nožový blok nebo zanesení odsávací hadici, před zahájením jakékoli opravy nebo čištění vždy zastavte motor, aby nedošlo k způsobení zranění nebo k poškození stroje. Vypněte okamžitě motor stroje i v případě, dojde-li k zablokování obrobku. Potom proveďte odstranění zablokovaného obrobku. V případě, kdy dochází u stroje k zvýšení vibrací, zkontrolujte jeho umístění a upevnění nebo vyvážení nástrojů.

Stroj nepracuje.

Zkontrolujte elektrické zapojení a připojení k elektrické síti.

Posuv protahu se pohybuje pouze s obtížemi.

Povolte upínací páku stolu.

Výkon stroje je nedostatečný.

Nože jsou tupé.

Je nastaveno odebrání příliš velké třísky. Obsluha stroje musí provést nové nastavení v závislosti na šířce a tvrdosti dřeva.

Tloušťkovací stůl není čistý.

Klínový řemen není správně napnutý. Napnutí řemenu seřídíme na průhyb 1 – 1,5 cm.
Elektrický motor nemá dostatečný výkon, kontaktujte prosím kvalifikovaného elektrikáře.

Stroj vibruje

Nože jsou prohnuté nebo nesprávně seřizené.

Nože nemají stejnou šířku.

Stroj byl instalován na nerovném povrchu.

Tloušťkování nelze provádět

Byl nastaven odběr příliš velké třísky.

Tloušťkovací stůl není čistý.

Obrobek opakovaně naráží do zadního stolu.

Nesprávné nastavení nožů nebo zadního stolu.

Výstupky na koncové části obrobku.

Nerovný povrch pro hoblování.

Nesprávně nastavené nože nebo stoly.

Nesprávné tlačení nebo vedení obrobku při hoblování.

ÚDRŽBA

- Nářadí udržíte vždy v čistotě. Na čištění nepoužívejte agresivní čisticí prostředky a rozpouštědla.
- Nepoužívané zařízení uskladněte nakonzervované na suchém místě, kde nebude korodovat.
- Veškeré údržbové práce je nutno vykonávat pouze když je zásuvka vytažená ze sítě.
- Udržujte těleso ventilátoru čisté, aby bylo zajištěno řádné chlazení motoru.
- Veškeré údržbářské práce smí vykonávat pouze odborný personál.
- Pro opravy používejte pouze originální náhradní díly.

VAROVÁNÍ! Před prováděním jakékoli údržby nebo oprav odpojte tento stroj od elektrické sítě. Vypněte stroj a zajistěte hlavní spínač.

Mazání

Namazání stroje je provedeno ve výrobním závodě.

Elektrický motor je v zásadě bezúdržbový (utěsněná ložiska).

Hřídele hoblovky/tloušťkovačky jsou uloženy v bezúdržbových utěsněných ložiscích.

Čištění stroje musí být prováděno jednou týdně nebo po jeho intenzivním použití.

Při obrábění dřeva, které obsahuje velké množství pryskyřice, mají posuvné válce tendenci se zašpinit.

Tyto válce a tělesa ložisek musí být udržovány v čistotě.

Povrch stolu musí být pravidelně ošetřován nástřikem přípravku pro zlepšení skluzu, jako jsou například Sliber-gleit nebo Molycote, aby byl zlepšen pohyb obrobku.

Válcové vodicí lože tloušťkovačky a zvedací zařízení musí být pravidelně čištěno a pokryto vhodným přípravkem pro zlepšení kluzu.

Nedoporučujeme vám používat příliš mastné výrobky, které mají tendenci se spojit s dřevěným prachem a způsobit problémy s pohybem.

Stoly hoblovky

Pro nastavení těchto stolů musí být použito ocelové pravítko s délkou 1 m.

Uvolněte mírně upínací šrouby stolu, který má být seřizen. Lehce poklepejte na horní nebo spodní část stolu, aby byl tento stůl správně srovnán v příčné i podélné poloze vzhledem k hřídeli.

Možnost seřizení je určena nastavením otvorů pro šrouby ve skříní stroje (stůl zůstává stabilní po každém seřizení, a proto použijte pro kontrolu jeho geometrické polohy vzhledem k jiným stolům pravítko).

Ujistěte se, zda je vůle mezi stoly a hřídelem stejná na obou stranách.

Po seřizení proveďte řádné utažení.

Stůl tloušťkovačky

Potřebné vůle mezi materiálem a vřetenem (systém válcové západky) je dosaženo obráběním, aby byla zajištěna dobrá celková tuhost a plynulý chod stroje.

Rovnoběžnost mezi pracovní plochou stolu a nožovým blokem je nastavena ve výrobním závodě.

LIKVIDACE

Po skončení životnosti výrobku je nutné při likvidaci vzniklého odpadu postupovat v souladu s platnou legislativou. Výrobek se skládá z kovových a plastových částí, které jsou po roztřídění samostatně recyklovatelné.

1. Demontujte všechny díly stroje.

2. Díly roztřídíte dle tříd odpadu (kovy, pryž, plasty apod.).

Vytříděný materiál odevzdejte k dalšímu využití.

3. Elektroodpad (použití elektrické ruční náradí, elektromotory, nabíjecí zdroje, elektronika, akumulátory, baterie...).

Vážený zákazníku z hlediska platných předpisů o odpadech se v případě elektroodpadu jedná o nebezpečný odpad, jehož likvidace podléhá zvláštnímu režimu.

Je zakázáno vyhazovat elektroodpad do nádob určených pro sběr komunálního odpadu.

Je též možné přístroj odevzdat do sběrných míst elektroodpadu. Informace o místech sběru obdržíte na zastupitelstvu obce nebo na Internetu.

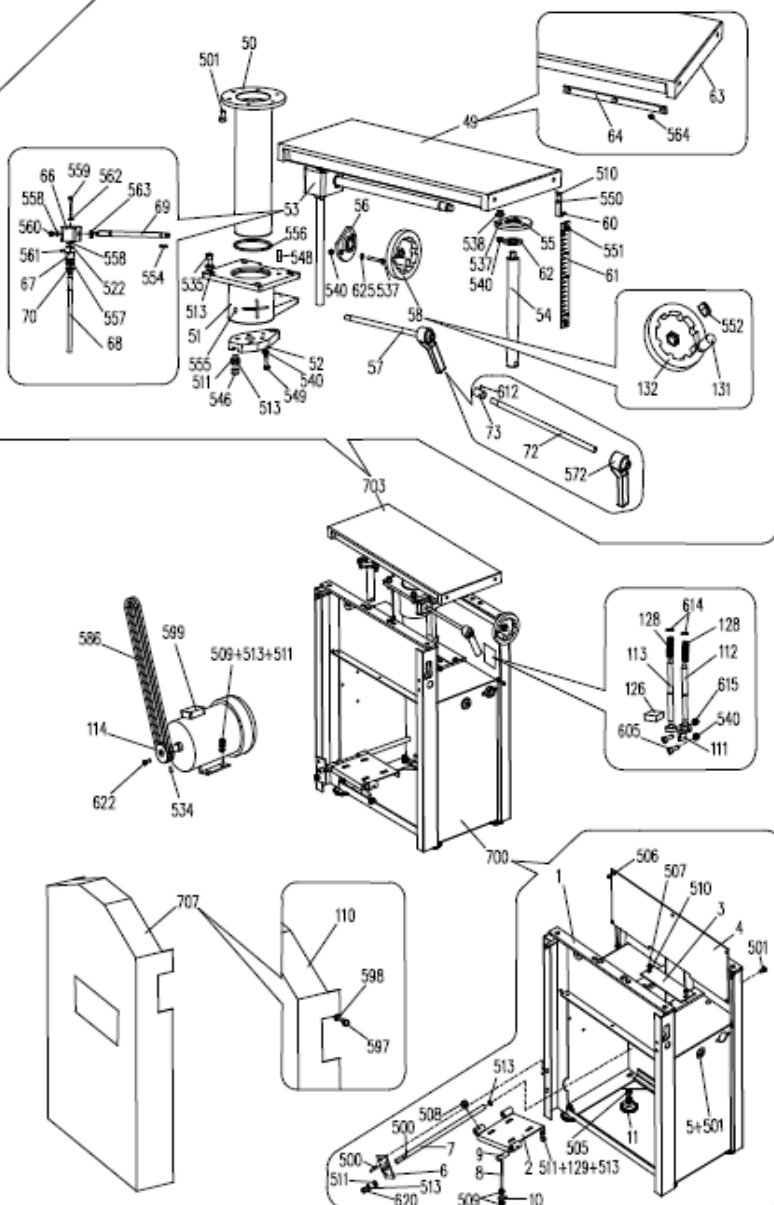
UPOZORNĚNÍ

Pokud dojde k poruše, zašlete přístroj na adresu prodejce, oprava bude provedena v co nejkratším termínu. Stručný popis závady zkrátí její hledání a dobu opravy. V záruční době k přístroji přiložte záruční list a doklad o koupi. Také po uplynutí záruční doby jsme tu pro Vás a případné opravy provedeme za příznivé ceny.

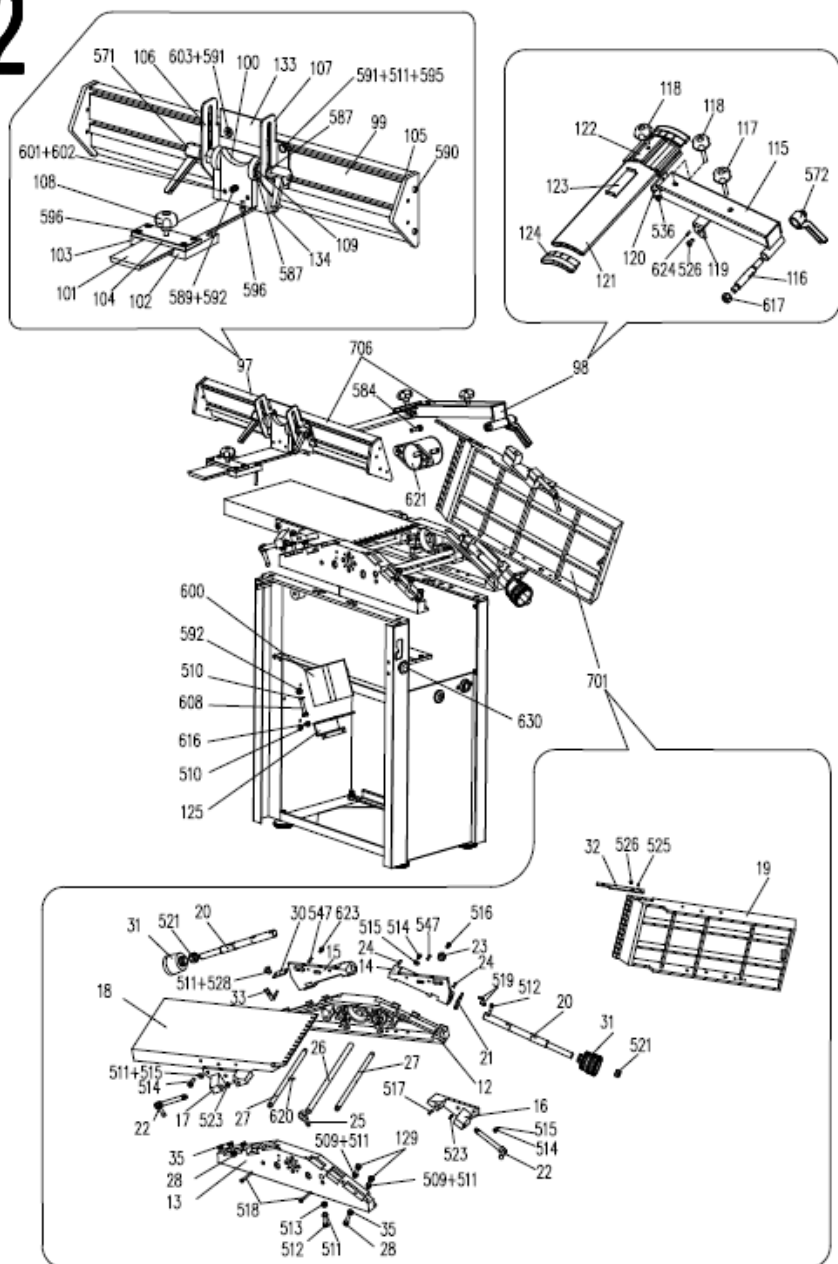
Abyste zabránili poškození přístroje při přepravě, bezpečně jej zabalte nebo použijte originální obal. Za poškození při přepravě neneseme odpovědnost a při reklamaci u přepravní služby záleží na úrovni balení a zabezpečení proti poškození.

Pozn.: Vyobrazení se může lišit od dodaného výrobku, stejně jako se může lišit rozsah a typ dodaného příslušenství. Je to důsledek vývoje a takové varianty ovšem nemají žádný vliv na správnou funkci výrobku.

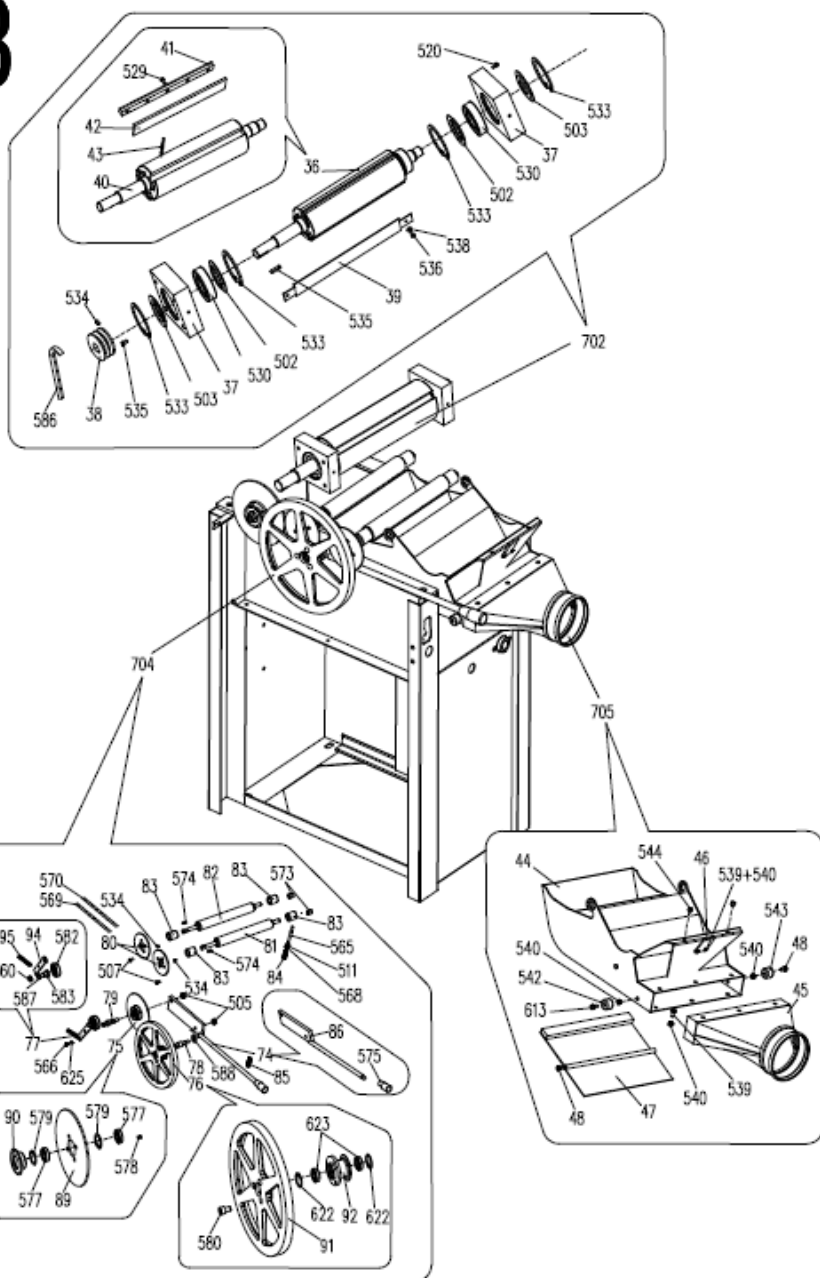
1



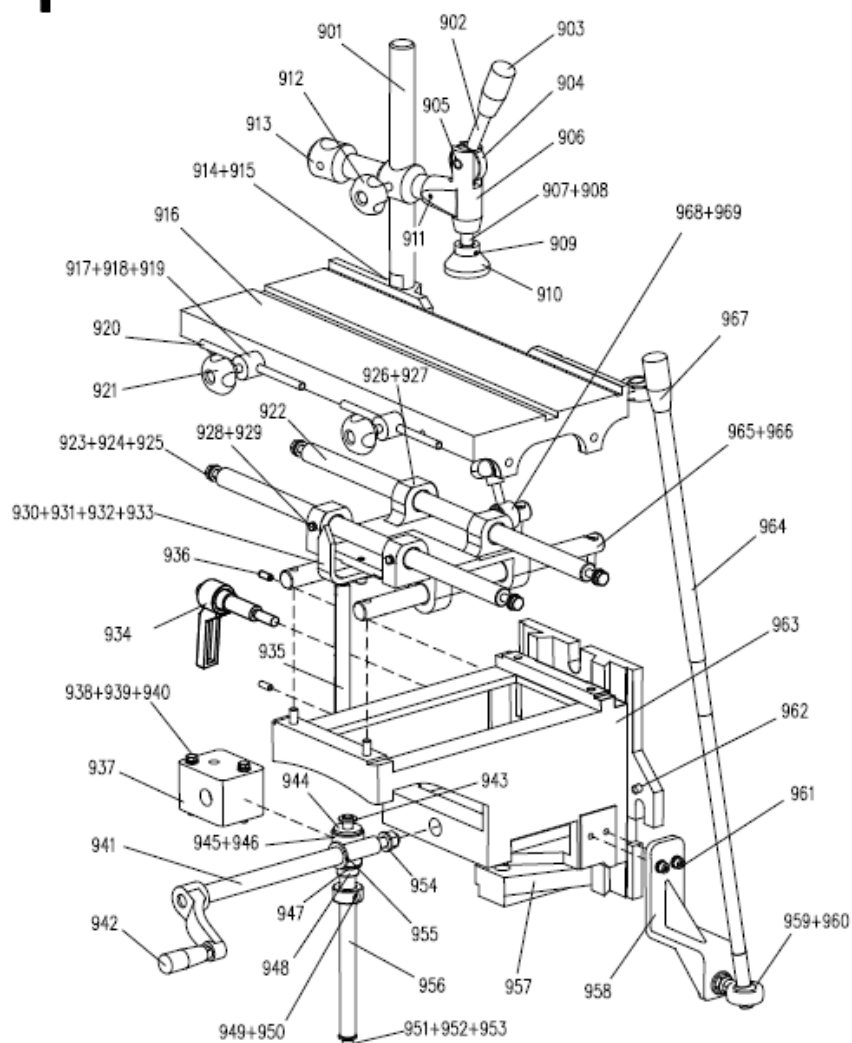
2



3



4



SEZNAM DÍLŮ

Č.	POPIS	POČET	Č.	POPIS	POČET
1	Základna	1	42	Nůž 310 x 30 x 3	4
2	Základna motoru	1	43	Tlačná pružina	8
3	Malý krycí plech	2	44	Vedení pro odvod prachu	1
4	Pravý krycí plech	1	45	Hlava vedení pro odvod prachu	1
5	Podpěrná objímka	1	46	Uzavírací plech	1
6	Pevná deska	1	47	Přechodová deska	1
7	Osa	1	48	Matice M6 x 12	2
8	Šroub	1	49	Sestava tloušťkovacího stolu	1
9	Pouzdro	1	50	Zvedací trubice	1
10	Seřizovací šroub	1	51	Orientovaná základna	1
11	Podpěra základny	4	52	Výztuha	1
12	Pravá podpěra nožového bloku	1	53	Sestava převodové skříně	1
13	Levá podpěra nožového bloku	1	54	Vřeteno	1
14	Přední seřizovací blok	1	55	Blok	1
15	Zadní seřizovací blok	1	56	Blok	1
16	Přední zajišťovací blok	1	57	Sestava zajišťovací tyče	1
17	Zadní zajišťovací blok	1	58	Sestava kola	1
18	Vstupní stůl	1	60	Ukazatel	1
19	Výstupní stůl	1	61	Měřítko hloubky	1
20	Seřizovací hřídel	2	62	Podložka	1
21	Krytka	2	63	Stůl tloušťkovačky	1
22	Sestava zajišťovací rukojeti	2	64	Krytka	4
23	Excentrické pouzdro	2	66	Převodovka	1
24	Šroub M10 x 8	2	67	Ozubené kolo se šikmými zuby	1
25	Blok proti zpětnému rázu	15	68	Vodící šroub	1
26	Otočný hřídel	1	69	Převodový hřídel	1
27	Podpěrný hřídel	2	70	Pouzdro	1
28	Matice M12	3	72	Šroub s dvěma hlavami	1
30	Měřítko posuvu	1	73	Polohovací pouzdro	1
31	Seřizovací kolečko	2	74	Sestava ovládací rukojeti	1
32	Polohovací deska	1	75	Sestava řetězového kola	1
33	Ukazatel posuvu	1	76	Sestava řetězového kola	1
35	Šroub se šestihrannou hlavou M12 x 55	2	77	Sestava napínáku	1
36	Sestava nožového bloku	1	78	Kolík	1
37	Sestava základny kuličkového ložiska	2	79	Osa řetězového kola	1
38	Hnaná řemenice	1	80	Řetězové kolo IV	2
39	Ochranná deska	1	81	Hnací válec	1
40	Nožový blok	1	82	Přítlačný válec	1
41	Zajišťovací blok nožů	4	83	Pouzdro	4

Č.	POPIS	POČET	Č.	POPIS	POČET
84	Pružina	4	131	Rukojeť	1
85	Pružina	1	132	Ovládací kolečko	1
86	Spojovací deska	1	133	Horní deska	1
89	Řetězové kolo I	1	134	Spodní deska	1
90	Řetězové kolo II	1			
91	Litínové třecí kolo	1	500	Kolík 3,2 x 30	1
92	Řetězové kolo III	1	501	Šroub s hlavou s vnitřním šestihranem M10 x 16	1
94	Napínací deska	1	502	Krytka proti prachu (velká)	2
95	Pružina	1	503	Krytka proti prachu (malá)	2
97	Vodítko	1	504	Pružná podložka 6	2
98	Ochranné vodítko nožového bloku	1	505	Matice M10	12
99	Vodicí deska	1	506	Šroub s plochou hlavou M5 x 8	5
100	Podpěrná deska	1	507	Šroub Ph M5 x 8	4
101	Vodicí deska	1	508	Šroub se šestihrannou hlavou M8 x 16	7
102	Pravá kovová deska	1	509	Matice M8	15
103	Levá kovová deska	1	510	Podložka 5	12
104	Spojovací deska	1	511	Podložka 8	26
105	Ochranná deska	2	512	Šroub s hlavou s vnitřním šestihranem M8 x 25	4
106	Levý posuvný blok	1	513	Pružná podložka 8	19
107	Pravý posuvný blok	1	514	Šroub s hlavou s vnitřním šestihranem M10 x 30	4
108	Rukojeť	1	515	Pružná podložka 10	2
109	Šroub s dvěma hlavami	2	516	Šroub s hlavou s vnitřním šestihranem M10 x 40	3
110	Ochranný kryt	1	517	Kolík A6 x 40	2
111	Deska citlivého spínače	1	518	Šroub s hlavou s vnitřním šestihranem M6 x 16	4
112	Krátká polohovací tyč	1	519	Šroub se šestihrannou hlavou M8 x 16	2
113	Dlouhá polohovací tyč	1	520	Šroub M6 x 16	4
114	Řemenice motoru	1	521	Matice M16	4
115	Kovová trubice ve tvaru U	1	522	Velká podložka 10	6
116	Zajišťovací tyč	1	523	Vnější pojistný kroužek 15	2
117	Zajišťovací rukojeť	1	525	Pružný kolík 6 x 16	1
118	Rukojeť	1	526	Šroub s hlavou s vnitřním šestihranem M6 x 14	1
119	Ocelový úhelník	1	528	Šroub Ph M4 x 6	2
120	Pevná deska	1	529	Šroub M6 x 10	20
121	Ochranná deska	1	530	Kuličkové ložisko 2206	2
122	Kryt ochranné desky	1	531	Kolík 8 x 16	1
123	Uzavírací plech	1	532	Vnější pojistný kroužek 30	1
124	Plastová vložka	2	534	Šroub M6 x 10	4
125	Montážní deska spínače	1	535	Šroub s hlavou s vnitřním šestihranem M8 x 20	8
126	Bílý citlivý spínač	1	536	Šroub se šestihrannou hlavou M6 x 10	2
128	Pružina	3	537	Šroub se šestihrannou hlavou M6 x 20	12

129	Šroub M8 x 25	8	538	Podložka 6	4
-----	---------------	---	-----	------------	---

Č.	POPIS	POČET	Č.	POPIS	POČET
539	Šroub se šestihrannou hlavou M6 x 10	9	586	Z-VELT (L-1500)	2
540	Matice M6	18	587	Podložka 10	1
542	Podpěrný pryžový válec	1	588	Šroub s hlavou s vnitřním šestihranem M6 x 12	11
543	Podpěrný pryžový válec	1	589	Šroub s hlavou s vnitřním šestihranem M5 x 50	6
544	Podložka	2	590	Stavěcí šroub ST5 x 40	1
545	Šroub s hlavou s vnitřním šestihranem M10 x 16	7	591	Matice M8	4
546	Šroub s hlavou s vnitřním šestihranem M8 x 35	4	592	Matice M5	7
547	Šroub M10 x 8	3			
548	Šroub M8 x 16	4	595	Šroub se šestihrannou hlavou M8 x 16	4
549	Šroub s hlavou s vnitřním šestihranem M6 x 16	1	596	Šroub s hlavou s vnitřním šestihranem M6 x 12	2
550	Šroub Ph M5 x 8	2	597	Šroub Ph M5 x 8	2
551	Šroub Ph M4 x 6	2	598	Podložka 5	2
552	Speciální matice M12	1	599	Motor	1
553	Matice M6	4	600	Spínač	1
554	Kolík 5 x 12	1	601	Šroub s hlavou s vnitřním šestihranem M5 x 16	2
555	Rovná průchozí maznička M10	1	602	Podložka 5	2
556	Těsnění	1	603	Šroub s plochou hlavou M8 x 16	2
557	Axiální ložisko 51102	1	605	Šroub se šestihrannou hlavou M8 x 25	4
558	Podložka 10	2	606	Šroub s hlavou s vnitřním šestihranem M6 x 40	1
559	Šroub se šestihrannou hlavou M6 x 65	2	608	Šroub Ph M5 x 50	2
560	Pojistná matice M10	2	612	Pružný kolík 4 x 14	1
561	Pružný kolík 4 x 25	1	613	Šroub se šestihrannou hlavou M6 x 16	2
562	Vnější pojistný kroužek 10	1	614	Příchytka 6	2
563	Vnější pojistný kroužek 18	1	615	Speciální matice M6	1
564	Šroub s plochou hlavou M5 x 6	12	616	Šroub s hlavou s vnitřním šestihranem M5 x 12	2
565	Šroub s dvěma hlavami	4	617	Matice M12	1
566	Šroub se šestihrannou hlavou M6 x 10	1	620	Šroub se šestihrannou hlavou M8 x 20	2
568	Matice M8	4	621	Ochranný kryt	1
569	Řetěz 05B-1 x 106	1	622	Šroub s hlavou s vnitřním šestihranem M6 x 16	1
570	Řetěz 05B-1 x 90	1	623	Šroub s hlavou s vnitřním šestihranem M10 x 30	1
571	Sestava zajišťovací rukojeti	2	624	Pružný kolík 5 x 10	1
572	Sestava velké rukojeti	2	625	Velká podložka 6	3

573	Pouzdro	8	630	Spínač nouzového vypnutí	1
574	Kolík 5 x 16	2	700	Sestava základny	1
575	Rukojeť	1	701	Sestava hoblovacího stolu	1
577	Ložisko 61901-2Z	4	702	Sestava nožového bloku	1
578	Šroub Ph M6 x 10	4	703	Sestava tloušťkovacího stolu	1
579	Vnitřní pojistný kroužek 24	4	704	Sestava řetězového kola	1
580	Šroub s plochou hlavou M6 x 16	4	705	Sestava vedení pro odvod prachu	1
582	Ložisko 6303-2Z	1	706	Sestava vodítka a krytu nožů	1
583	Kolík	1	707	Sestava ochranného krytu	1
584	Šroub s plochou hlavou M6 x 16	1			

Volitelné příslušenství

Č.	Název dílu	Počet	Č.	Název dílu	Počet
901	Sloupek	1	940	Pružná podložka 6	2
902	Tyč páky	1	941	Hřídel převodovky	1
903	Pouzdro	1	942	Otočná klika	1
904	Výstředný kroužek	1	943	C kroužek 10	1
905	Kolík	1	944	Podložka 10	1
906	Upínací základna	1	945	Hřídel převodovky	1
907	Tyč	1	946	Kolík 4 x 25	1
908	Pružina	1	947	Ložisko 51102	1
909	Kolík 4 x 20	1	948	Pouzdro	1
910	Přítlačný blok	1	949	Pevný kroužek	1
911	Kolík 4 x 30	1	950	Stavěcí šroub M8 x 10	2
912	Zajišťovací rukojeť	1	951	Šroub s hlavou s vnitřním šestihranem M6 x 12	1
913	Vahadlo	1	952	Podložka 6	1
914	Šestihranná matice M12	1	953	Pružná podložka 6	1
915	Pružná podložka 12	1	954	Pojistná matice M10	1
916	Pracovní stůl	1	955	Pružný C kroužek 18	1
917	Polohovací kolík	2	956	Šroubovací hřídel	1
918	Šestihranná matice M8	2	957	Základna	1
919	Pružná podložka 8	2	958	Ocelový úhelník	1
920	Polohovací tyč	2	959	Ložisko SA14ES	2
921	Zajišťovací tyč	2	960	Matice M14	2
922	Posuvný hřídel	2	961	Šroub s hlavou s vnitřním šestihranem M6 x 20	2
923	Šroub se šestihrannou hlavou M8 x 30	4	962	Šroub M8 x 16	2
924	Podložka 8	4	963	Zvedací držák	1
925	Pružná podložka 8	4	964	Pouzdro	1
926	Posuvný držák	1	965	Upínací hřídel	2
927	Doraz (23 x 20 x 20)	8	966	Šroub s hlavou s vnitřním šestihranem M8 x 20	2
928	Šroub s drážkou M8 x 16	4	967	Rukojeť	1
929	Matice M8	4	968	Kroužek seřizovače	1
930	Dorazová deska	1	969	Zajišťovací rukojeť	1
931	Šroub s hlavou s vnitřním šestihranem M6 x 20	2			

932	Podložka 6	2		Příslušenství
933	Pružná podložka 6	2	933	Ochranný kryt 1
934	Zajišťovací rukojeť	1	934	Podložka 3
935	Spojovací plech	1	935	Šroub s hlavou s vnitřním šestihranem M12 x 35 3
936	Pojistný šroub M6 x 16	2	936	Šroub s křížovou hlavou M6 x 16 2
937	Převodovka	1		
938	Šroub se šestihrannou hlavou M6 x 65	2		
939	Podložka 6	2		

Po dobu používání je provozovatel povinen provádět zkoušky a revize elektrického zařízení dle platných předpisů. Záznamy o provedení:

KONTAKTY

unitechnic.cz s.r.o.
Reklamační a servisní oddělení
Areál bývalého cukrovaru
Hlavní 29 (hala č.3 uni-max)
277 45 Ůžice

Tel. reklamačního odd.	266 190 156	T-Mobile	603 414 975
	266 190 111	O ₂	601 218 255
Fax	266 190 100	Vodafone	608 227 255

<http://www.uni-max.cz>
 E-Mail: reklamace1@khnet.cz
obchod@khnet.cz