

uni-max

NÁVOD K OBSLUZE
PŮVODNÍ

VÁLCOVÁ BRUSKA SM405 PLUS



SM405

Vážený zákazníku, děkujeme Vám za zakoupení produktu uni-max.

Naše společnost je připravena Vám poskytnout své služby – než výrobek zakoupíte, při koupi i po zakoupení. V případě jakýchkoli dotazů, návrhů či doporučení kontaktujte naše obchodní místo. Vynasnažíme se Váš návrh zvážit a reagovat v rámci možností.

První použití zařízení je ve smyslu tohoto návodu právním krokem, kterým uživatel svou svobodnou vůlí stvrzuje, že tento návod řádně prostudoval, zcela pochopil jeho smysl a seznámil se všemi riziky.

POZOR! Nepokoušejte se uvést (popř. používat) zařízení dříve, než se seznámíte s celým návodem k obsluze. Návod uschovejte pro příští použití.

Pozornost je třeba věnovat zejména pokynům týkajících se bezpečnosti práce. Nedodržení nebo nepřesné provádění těchto pokynů může být příčinou úrazu vlastní osoby nebo osob jiných, popřípadě může dojít k poškození zařízení nebo zpracovávaného materiálu.

Dbejte zejména bezpečnostních instrukcí uvedených na štítcích, kterými je zařízení opatřeno. Tyto štítky neodstraňujte, ani nepoškozujte.

Pro usnadnění případné komunikace si zde opište číslo faktury, popř. kupního dokladu.

POPIS

Napájecí napětí stroje 230 V/50 Hz. Pohon brusného válce 750 W, otáčky 1 440/min, válec 132 × 410 mm, délka brusné plochy 405 mm, max. výška broušeného materiálu 130 mm. Motor podávacího pásu 50 W, rychlost posuvu 0 – 3 m/min. Průměr výstupu pro odsávání 62 mm. Obalové rozměry 920 × 610 × 670 mm.

TECHNICKÁ DATA

Napětí	230 ~ V/50 Hz
Příkon.....	750 W
Jmenovité otáčky na prázdnó	1 440 min. ⁻¹
Průměr válce	Ø 132 mm
Délka válce.....	410 mm
Délka brusné plochy.....	405 mm
Maximální výška broušeného materiálu	130 mm
Motor podávacího pásu	
Příkon.....	50 W
Napětí	230 V
Rychlost posuvu	0 -300 mm/min ⁻¹
Průměr odsávacího nátrubku.....	Ø 62 mm
Obal (d × š × v).....	920 × 610 × 670 mm

Správnost textu, grafů a údajů se váže na dobu tisku. V zájmu neustálého zlepšování našich výrobků může bez předchozího upozornění dojít ke změně technických údajů.

BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ

Pracoviště doporučujeme vybavit tabulkami se zásadami bezpečné práce:

- „Předcházej úrazům“ – DŘEVOOBŘÁBECÍ STROJE.

Symbody používané v těchto instrukcích



Pozor!

Označuje nebezpečí zranění nebo velké materiální škody.



Nebezpečí zachycení!

Pozor na zranění z důvodu zachycení částí těla nebo oblečení rotujícími částmi.



Varování!

Nebezpečí poškození



Poznámka:

Dodatečná informace

Význam samolepících značek s bezpečnostními symbody:



Před použitím čti návod



Škodlivé nebo dráždivé látky



Pozor elektrické zařízení



Pozor nebezpečí vtažení končetiny



Před uvedením do chodu zavřít ochranný kryt



Nebezpečí oddělení prstů



Nehas vodou nebo pěnovými přístroji



Nepoužívat ve vlhku



Používej ochranu dýchacích cest



Používej ochranu sluchu



Používej ochranný obličejový štít

Samolepící značky umístěte na plochách zařízení, které jsou za každých okolností viditelné pro obsluhu stroje před uvedením do chodu i během něho.

! Obecné

- Igelitové sáčky použité v obalu mohou být nebezpečné pro děti a zvířata.
- Seznamte se s tímto zařízením, jeho ovládáním, provozem, prvky tohoto zařízení a možnými riziky spojenými s jeho nesprávným užíváním.
- Zajistěte, aby uživatel zařízení byl pečlivě seznámen s ovládáním, provozem, prvky tohoto zařízení a možnými nebezpečími, plynoucími z jeho užívání.
- Dbejte vždy bezpečnostních instrukcí uvedených na štítcích. Tyto štítky neodstraňujte, ani nepoškozujte. V případě poškození nebo nečitelnosti štítku kontaktujte dodavatele.
- Udržujte pracoviště v pořádku a čistotě. Nepořádek v pracovním prostoru může způsobit nehodu.
- Nikdy nepracujte ve stísněných nebo špatně osvětlených prostorách. Vždy zkontrolujte, zda je podlaha stabilní a zda je dobrý přístup k práci. Vždy udržujte stabilní postoj.
- Neustále sledujte postup práce, a používejte všechny smysly. Nepokračujte v práci, pokud se na ni nemůžete plně soustředit.
- O své nářadí pečujte a udržujte je čisté.
- Rukojeti a ovládací prvky udržujte suché a beze stop olejů a tuků.
- Zabraňte přístupu, zvířat, dětí a nepovolaných osob.
- Nestrkejte nohy nebo ruce do pracovního prostoru.
- Nikdy neponechejte za provozu zařízení bez dozoru.
- Nepoužívejte zařízení pro jiný účel, než ke kterému je určeno.
- Při práci používejte osobní ochranné pracovní prostředky (např. brýle, chrániče sluchu, respirátor, bezpečnostní obuv apod.).
- Nepřepínejte se, používejte vždy obě ruce.
- Se zařízením nepracujte pod vlivem alkoholu a omamných látek.
- Trpíte-li závratěmi, oslabením nebo mdlobami, se zařízením nepracujte.
- Jakékoli úpravy zařízení nejsou povoleny. **NEPOUŽÍVEJTE** v případě, že zjistíte ohnutí, prasklinu nebo jiné poškození.
- Nikdy neprovádějte údržbu zařízení za provozu.
- Objeví-li se neobvyklý zvuk nebo jiný neobvyklý jev, okamžitě stroj zastavte a přerušte práci.
- Klíče a šroubováky vždy po použití odstraňte ze stroje.
- Před použitím stroje zkontrolujte, jsou-li pevně dotaženy všechny šrouby.
- Zajistěte správnou údržbu stroje. Před použitím zkontrolujte, zda u stroje nedošlo k poškození.
- Při údržbě a opravě používejte pouze originální náhradní díly.
- Použití přídatných zařízení nebo příslušenství nedoporučených dodavatelem může vést ke zraněním.
- Pro konkrétní práci zvolte vhodné zařízení. Nesnažte se přetěžovat přístroje či příslušenství s malým výkonem a používat je pro práci, která vyžaduje větší strojní zařízení.
- Zařízení nepřetěžujte. Práci odměňujte tak, aby mohlo bez námahy pracovat optimální rychlostí. Na poškození způsobené přetížením se nevztahuje záruka.
- Chraňte zařízení před nadměrnou teplotou a slunečním zářením.
- Zařízení není určeno pro práci pod vodou, ani ve vlhkém prostředí.
- Pokud zařízení delší dobu nepoužíváte, uložte ho na suchém uzamčeném místě mimo dosah dětí.
- Před spuštěním nářadí zkontrolujte všechny bezpečnostní prvky, zda pracují hladce a účinně. Přesvědčte se, zda všechny pohyblivé díly jsou v dobrém stavu.

- Zkontrolujte, zda některé díly nejsou prasklé nebo zadřené, přesvědčte se, že všechny díly jsou správně nasazené. Kontrolujte i všechny další podmínky, které mohou ovlivnit funkci nářadí.
- Pokud není jinak uvedeno v tomto návodu, je nutné poškozené díly a bezpečnostní prvky opravit nebo vyměnit.

! Sestavy

- Nepoužívejte zařízení, dokud není kompletně sestaveno podle pokynů manuálu.

! Elektrické zařízení

- Při používání elektrického nářadí je vždy třeba dodržovat základní bezpečnostní opatření včetně následujících za účelem omezení rizika vzniku požáru, úrazu elektrickým proudem a zranění osob. Před uvedením tohoto výrobku do činnosti si tyto pokyny přečtěte a zapamatujte.
- Ubezpečte se, že zástrčka je zapojena do správné jištěné zásuvky. Napětí sítě musí být shodné s napětím uvedeným na štítku, aby nedošlo k přehřátí a spálení motoru nebo naopak nedostatečnému výkonu.
- Před zapojením do sítě se přesvědčte, že vypínač je v poloze OFF (vypnuto). Pokud zařízení nemá hlavní vypínač sloužící místo něj vidlice. Po skončení práce vytáhněte vidlici síťového přívodu ze zásuvky.
- Elektrické přístroje nikdy nepřenašejte za kabel. Kabel nepoužívejte k vytažení zástrčky ze zásuvky.
- Chraňte přírodní kabel před vysokými teplotami, olejem, rozpouštědly a ostrými hranami.
- Pravidelně kontrolujte kabel a v případě poškození jej nechte opravit u odborníka. Pravidelně kontrolujte prodlužovací kabely a v případě poškození je vyměňte.
- V případě potřeby používejte vždy kvalitní prodlužovací kabel odpovídající výkonem, zcela odvinutý. Pravidelně ho kontrolujte na poškození. Vadný kabel je nutno vyměnit nebo opravit.
- Před započetím údržby, montáže, výměny dílů, či podobné činnosti vypněte hlavní vypínač a vytáhněte zástrčku ze zásuvky.
- Dejte pozor, aby nedošlo k samovolnému spuštění zařízení. Prsty nemějte v blízkosti spouštěcího mechanismu, dokud není bezpodmínečně nutné.
- Pokud má být zařízení nainstalováno k pracovnímu stolu, po dokončení montáže uvolněte pojistné tlačítko.
- Neprovozujte ve výbušném prostředí (při lakování, při práci s kapalnými hořlavinami atd.)
- Nepoužívejte ve vlhkém prostředí, nebo pokud je zařízení mokré. Elektrická výzbroj je konstruována pro použití v normálním prostředí s teplotami +5 až +40 °C, s relativní vlhkostí nepřekračující 50 % při teplotě + 40°C.
- Elektrická zařízení podléhají pravidelným revizím ve stanovených lhůtách.

! Rotační nástroje

- Vždy mějte na sobě vhodný oděv (Např. nenoste volné části oděvu, kravaty či šperky, dlouhé vlasy svazujte dozadu, chraňte si nohy a nenoste obnošenou obuv. Rukávy košil si zapněte nebo vyhrňte). Nebezpečí zachycení a namotání rotujícími částmi.
- Neodstraňujte ochranné kryty a dbejte, aby byla vždy dosažena maximální ochrana obsluhy.
- Během práce se vyvarujte kontaktu s pohyblivými díly. Udržujte ruce mimo dosah rotujících dílů.

! Obrábění

- Obráběný materiál vždy bezpečně zajistěte na pracovní ploše nebo ve svěráku. Nepokoušejte se obráběný materiál při obrábění držet rukama. Oběma rukama svírejte rukojeti přístroje.
- Nesnažte se dosáhnout příliš daleko. Zaujměte pevnou pozici na obou nohou, dostatečně bezpečnou i při případném zpětném rázu.
- Nástroje udržujte čisté a ostré.
- Dodržujte předpisy pro údržbu a pokyny pro výměnu nástrojů.
- K podávání materiálu používejte tlačítka.
- Ujistěte se, že zpracovávaný kus je v souladu s technickými parametry zařízení a je bezpečně uchyten.
- Při uvolňování předmětu postupujte s nejvyšší opatrností.
- nepravidelného tvaru.

! Broušení

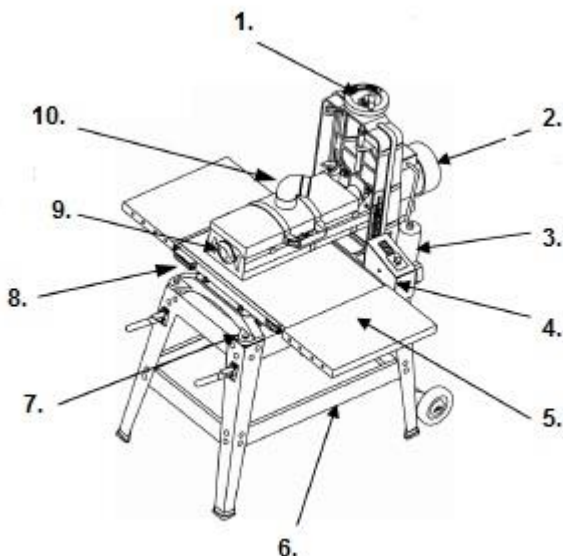
- Brousit se smí jen pozvolným přitlačováním brusného kotouče na opracováváný předmět tak, aby se kotouč náhlým nárazem nebo prudkým zabrzděním nepoškodil, případně neroztrhnul.
-   Při práci nekuřte a nemanipulujte otevřeným ohněm.
- ! Používejte osobní ochranné pomůcky, jako rukavice, brýle popř. respirátor.

MONTÁŽ

- Než vyhodíte obal od přístroje, zkontrolujte, zda v něm nezůstaly nějaké součástky. Pokud ano, vyhledejte si díl v seznamu dílů nebo na schématu sestavení a příslušný díl nainstalujte.

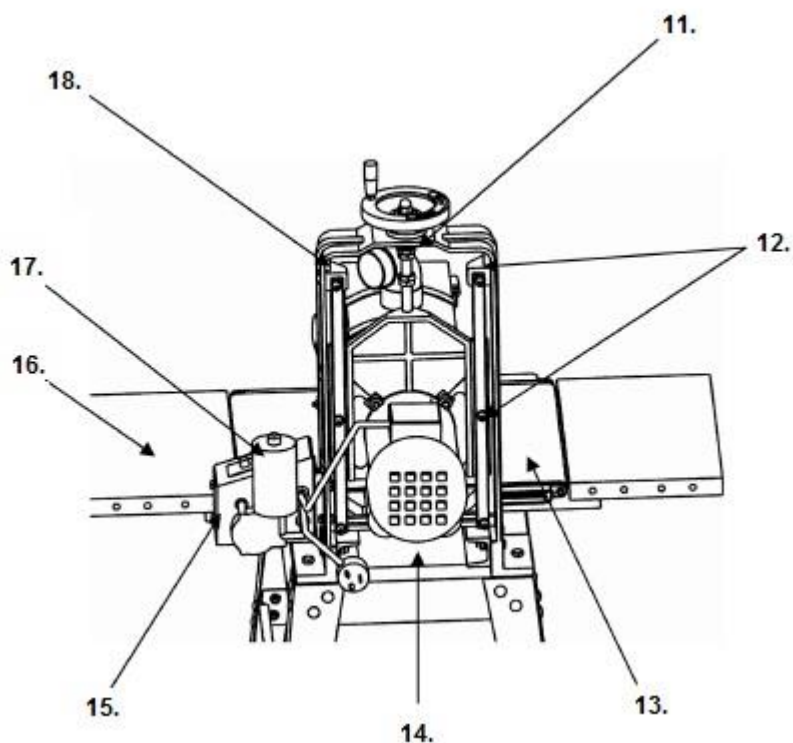
Popis stroje

Obr. 1



1. Sestava rukojeti pro nastavení výšky
2. Hnací motor brusného válce
3. Motor podávacího pásu
4. Skříň regulace rychlosti
5. Prodlužovací stůl
6. Opěrný stojan s rukojetí a koly pro snadné přemístění
7. Montážní otvor stojanu
8. Seřizovač dráhy podávacího pásu
9. Protiprachový kryt brusného válce
10. Koleno pro odsávání prachu

Obr. 2



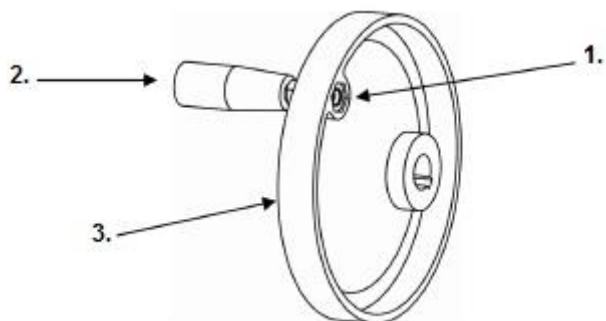
- 11. Kryt uložení brusného válce
- 12. Seřizovací šrouby předpínání zdvihu
- 13. Podávací pás
- 14. Motor brusného válce
- 15. Hlavní vypínač a skříň regulace rychlosti
- 16. Prodlužovací stůl
- 17. Motor podávacího pásu
- 18. Seřizovací šrouby předpínání zdvihu

Kompletace stroje

Montáž rukojeti pro nastavení výšky válce

- Rukojeť pro nastavení výšky zašroubujte do závitové matice v otočné klice pro nastavení výšky pomocí plochého šroubováku až po výstupek

Obr. 3

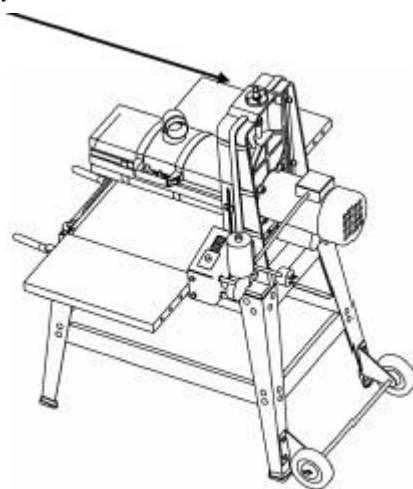


1. Závitová matice
2. Rukojeť
3. Otočná klika pro nastavení výšky

- Do otočné kliky zasuňte 4mm upevňovací šroub.
- Otočnou kliku umístěte na hřídel pro nastavení výšky.
- Upevňovací šroub musí být v ose opracované plošky na hřídeli pro nastavení výšky.

Obr. 4

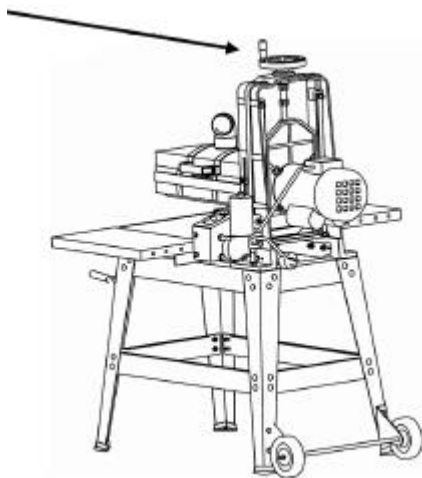
Hřídel pro nastavení výšky



- Sestavu rukojeti pro nastavení výšky nasadíte na hřídel pro nastavení výšky a utáhněte upevňovací šroub pomocí dodaného 4mm šestihranného klíče.

Obr. 5

Sestava rukojeti pro nastavení výšky



- Smontovanou válcovou brusku připevníte k pracovnímu stojanu z příslušenství nebo k odpovídajícímu stabilnímu pracovnímu stolu nebo stojanu. Potom můžete stroj uvést do provozu.



VÝSTRAHA:

- Aby nedošlo k vážnému zranění, před prováděním servisu nebo před výměnou brusného pásu vždy odpojte brusku od sítě.
- V zájmu vlastní bezpečnosti nikdy nezapojujte zástrčku do napájecí zásuvky, jestliže jste si předtím nepřečetli předpisy týkající se bezpečnosti a obsluhy vaší brusky a neporozuměli jim.
- Před zapojení zástrčky do síťové zásuvky se ujistěte, že hlavní vypínač je v poloze VYP.
- Stroj nezapínejte, dokud nejste připraveni k jeho obsluze.
- Před připojením k síti se ujistěte, že všechny šrouby jsou pevně dotaženy
- Podklad, ke kterému připevňujete brusku, nesmí být prohnutý nebo nerovný.
- Montáž základny stroje na zkroucený podklad povede k deformacím a nekvalitní výrobě

Úvod do válcového broušení

- Válcové broušení, někdy označované jako "abrazivní hlazení", je opakující se proces broušení obou stran dřevěného materiálu na požadovanou tloušťku a/nebo hladkost.
- Je-li tento proces proveden správně, obě lícní plochy jsou navzájem rovnoběžné.
- Válcové broušení nezaměňujte s hoblováním na tloušťku!
- Při válcovém broušení je materiál odebrán postupně ve vrstvách silných max. 0,8 mm, v závislosti na zrnitosti brusného materiálu, tvrdosti a šířce broušeného materiálu, apod.
- Hoblování na tloušťku naopak slouží k rychlému odběru materiálu v síle až 3,2 mm při jednom průchodu pomocí přenosných strojů.
- Jestliže jste někdy použili tloušťkovou hoblovku k vyhlazení a úpravě rozměrů materiálu, rychle se naučíte používat vaši novou válcovou brusku.
- Buďte trpěliví a nechte brusku pracovat při odběru max. 0,8 mm, nebo lépe po menších tloušťkách, čímž dosáhnete lepšího výsledku.

Nejčastější chyba

- Snaha o co největší odběr materiálu najednou.
- Proměnné veličiny, jako zrnitost brusného materiálu, šířka obrobku, druh dřeva, rychlost posuvu a vlhkost, ovlivňují množství materiálu odebraného během jednoho průchodu.

Výhody válcového broušení

- Jednou výhodou válcové brusky je to, že může pracovat s materiálem širokým až 812 mm díky konstrukci s otevřenou stranou.
- Válcové brusky vyžadují mnohem menší přtlak na obrobek než tloušťkové hoblovky, což umožní opracování velmi tenkých materiálů.
- Podle potřeby můžete brousit na tloušťku dýhy a rozšířit tak svoje možnosti v oblasti zpracování dřeva.
- Můžete také brousit menší a dlouhé obrobky, kusy nepravidelného tvaru a kresbu příčného dřeva.

Odstranění příčného prohnutí dřeva

- Ideálním strojem pro odstranění prohnutí je hoblík.
- Protože však válcová bruska vyvíjí minimální tlak, lze prohnutí odstranit, protože řezivo není vyrovnáno přitlačením na podávací pás a stůl.
- Buďte trpěliví, protože tento proces může trvat dosti dlouho v závislosti na hloubce prohnutí.
- Posouvajte materiál do stroje vydatím nahoru (hrany leží na podávacím pásu) a použijte hrubý brusný pás.
- Postup opakujte až do srovnání vrcholu.
- Jedna strana je nyní rovná.
- Obráťte obrobek a obruste jej do roviny.
- Nebuďte překvapeni, jak tenká bude deska po odstranění celého prohnutí.

UPOZORNĚNÍ

Deformaci a zkroucení desky neodstraní válcová bruska ani hoblovka.
Před broušením vždy zkontrolujte deformaci a zkroucení řeziva, protože takové řezivo snadno uvázne ve stroji. Zejména krátké kusy způsobují problémy.

Plánujte si práci předem

- Plánováním operací válcového broušení minimalizujete seřizování, dobu práce a odstraníte zbytečné činnosti.
- Rozdělte broušený materiál do skupin podle tloušťky a požadavků na hrubost brusného papíru.
- Začněte s největší hrubostí a bruste materiál od největší do nejmenší tloušťky.
- Potom snižte hrubost a postup opakujte.
- Doporučujeme vám, abyste experimentovali s různou zrnitostí brusného papíru a druhů dřeva, a tak zjistili výsledky, které můžete očekávat při broušení skutečného materiálu.
- Po novém seřizení vždy nejprve proveďte zkoušky na odpadovém materiálu.

PŘI JEDNOM PRŮCHODU NEODEBÍREJTE více než 0,8 mm materiálu.

NEBRUSTE materiál kratší než 76 mm a užší než 19 mm.

Seřízení stroje

- Vaše válcová bruska byla během výroby vyrovnána a kompletně seřizena. Nicméně s ohledem na namáhání působící na stroj během přepravy je třeba, abyste stroj před použitím znovu seřídili nebo dokonale vyrovnali. Je velmi důležité, abyste provedli následující seřízení.



VÝSTRAHA:

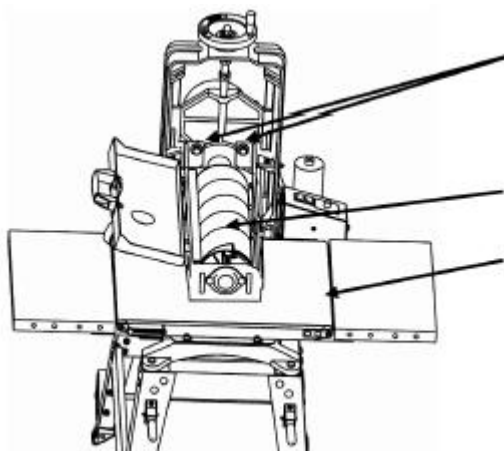
- Všechny seřizovací operace musíte provádět na stroji odpojeném od sítě. V opačném případě se vystavujete nebezpečí vážného zranění.
- Stroj vždy připevněte k pracovnímu stolu nebo ke stojanu, aby se nepřevrátil, neposunul nebo nepohyboval po nosné ploše. V opačném případě se vystavujete nebezpečí vážného zranění.

Vychýlení brusného válce

- Před vyrovnáním válce podle postupu v následující části zajistěte jeho minimální vychýlení směrem nahoru při broušení. Tři základní příčiny nadměrného vychýlení při broušení jsou následující:

1. Nadměrná hloubka broušení. Snížením hloubky broušení minimalizujete tlak na sestavu brusného válce.
2. Uvolněné šrouby předpínání zdvihu.
3. Uvolněné montážní šrouby sestavy motoru a brusného válce. Zkontrolujte dotažení všech čtyř (4) šroubů, 2 horních a 2 spodních, a podle potřeby je dotáhněte.

Obr. 6



Montážní šrouby sestavy motoru a brusného válce (2 spodní šrouby nejsou na obrázku)

Bubnový válec s brusným pásem

Kryt předního uložení

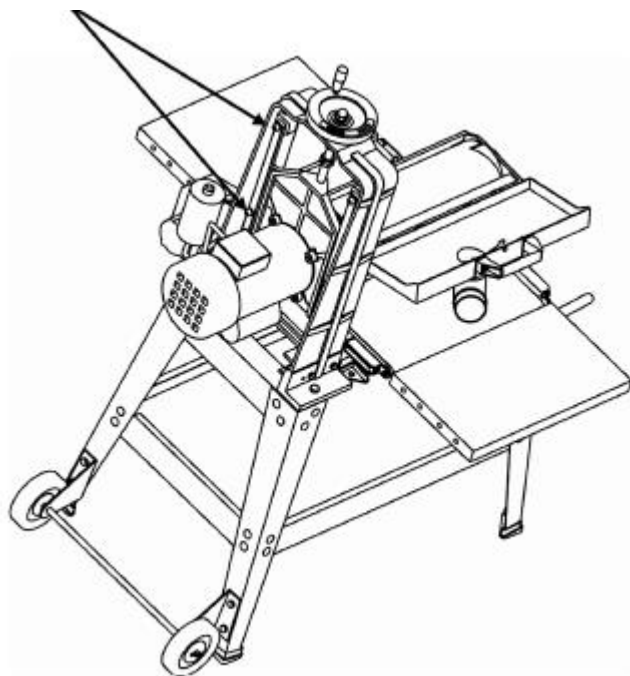
Kontrola nastavení předpětí seřizovacích šroubů zdvihu

Zkontrolujte dotažení seřizovacích šroubů předpínání zdvihu.

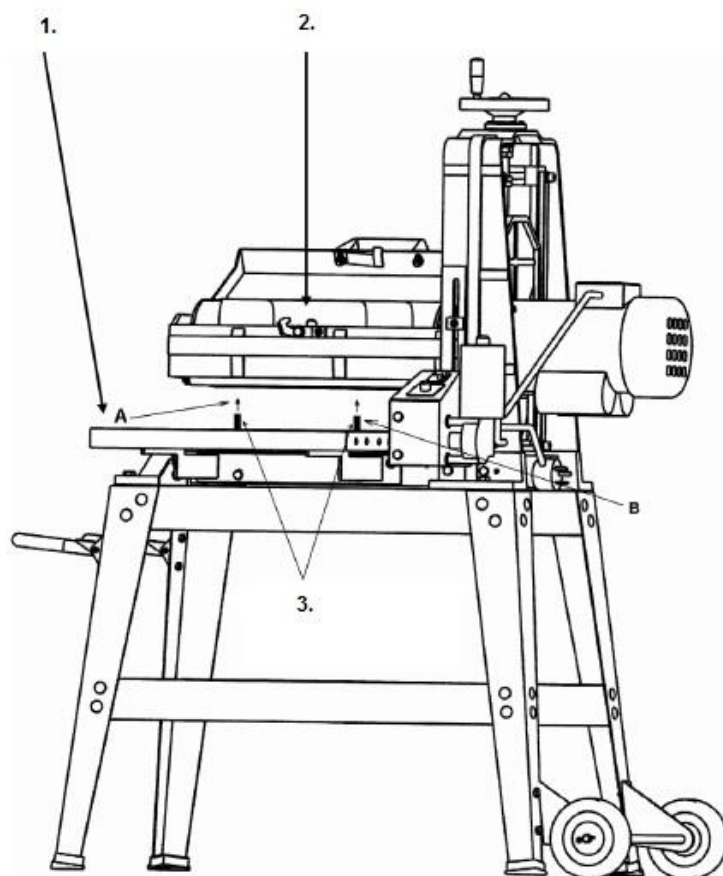
- Utažení těchto šroubů musí umožnit plynulé nastavení výšky při současném dostatečném omezení výchylky válce. (Jsou-li šrouby příliš volné, válec se během provozu vychýlí a broušený povrch není rovný. Jsou-li šrouby příliš utažené, je nastavení výšky válce obtížné.)

Obr. 7

Seřizovací šrouby předpínání zdvihu



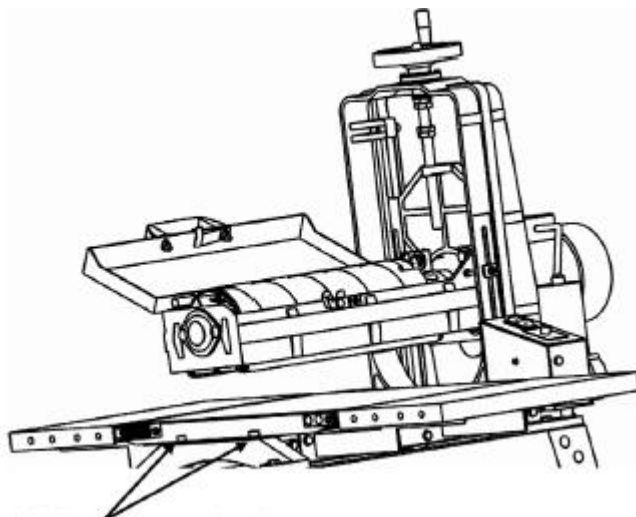
Obr. 8



1. Podávací stůl
2. Válec
3. Doraz (kostka dřeva nebo měrka)

• Je-li míra v bodě A větší než v bodě B maximálně o 0,5 mm, postupujte následovně:
1. Povolte 2 vnější montážní šrouby podávacího stolu.

Obr. 9



Montážní šrouby podávacího stolu

2. Podle potřeby zasuňte jednu nebo dvě podložky (nejsou součástí dodávky) pod hranu podávacího stolu podle obrázku.

3. Utáhněte montážní šrouby podávacího stolu. Znovu zkontrolujte míry v bodech A a B.

4. Vyzkoušejte broušení na kusu dřeva a zkontrolujte stejnou tloušťku.

- Jestliže míra v bodě A převyšuje míru v bodě B o více než 0,5 mm, nebo je-li vzdálenost B větší než A, postupujte následovně:

1. Povolte dva přední a dva zadní seřizovací šrouby. Nyní lze otáčet celou sestavou válce.

2. Podle potřeby zasuňte jednu nebo dvě podložky (nejsou součástí dodávky) pod hranu podávacího stolu podle obrázku.

3. Utáhněte montážní šrouby podávacího stolu. Znovu zkontrolujte míry v bodech A a B.

4. Vyzkoušejte broušení na kusu dřeva a zkontrolujte stejnou tloušťku.

- Jestliže míra v bodě A převyšuje míru v bodě B o více než 0,5 mm, nebo je-li vzdálenost B větší než A, postupujte následovně:

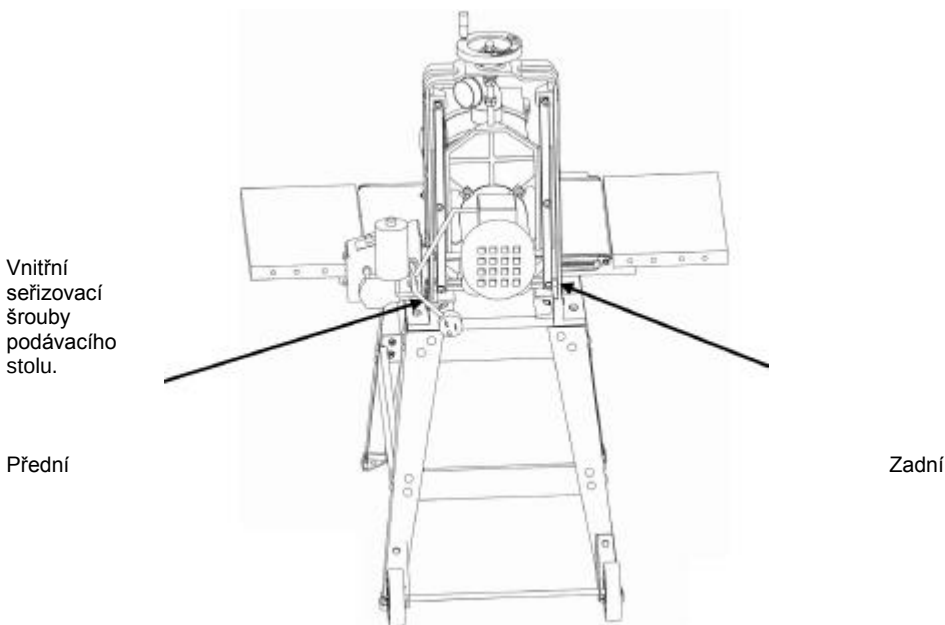
1. Povolte dva přední a dva zadní seřizovací šrouby. Nyní lze otáčet celou sestavou válce.

2. Pomocí sestavy rukojeti pro nastavení výšky snižujte válec, dokud se vzdálenosti v bodech A a B nerovnjí.

Utáhněte seřizovací a montážní šrouby.

3. Vyzkoušejte broušení na kusu dřeva a zkontrolujte stejnou tloušťku. Je-li to nezbytné, opakujte výše uvedený postup.

Obr. 10



i POZNÁMKA: Je-li stroj přišroubován ke stojanu nebo ke stolu, povolte montážní šrouby na konci motoru.

Nastavení dráhy podávacího pásu

- Občas je nezbytné nastavit dráhu podávacího pásu v důsledku jeho protažení. Ideálně má pás probíhat středem podávacího stolu.
- Šrouby pro nastavení dráhy pásu se nacházejí na vnitřní a vnější zadní straně v zadní části válcové branky.
- Pro napnutí pásu otáčejte seřizovacím šroubem ve směru hodinových ručiček a současně udržujte jeho matici v poloze pomocí otevřeného klíče 11 mm (není součástí dodávky). Pás povolíte otáčením stejného šroubu proti směru hodinových ručiček za současného zachování polohy matice pomocí klíče.
- Jestliže se podávací pás pohybuje směrem dovnitř (strana motoru) stroje, utáhněte (zvyšte napětí) šroub pro nastavení dráhy na této straně stroje.

POZNÁMKA: S ohledem na šířku podávacího pásu se nastavení neprojeví okamžitě! Zvyšte rychlost pásu, aby se výsledky seřízení projevíly rychleji. Provádějte malé korekce asi po 1/4 otáčky a vyhodnocujte výsledky.

Seřízení opakujte, dokud není dráha správně nastavena.

UŽITEČNÁ RADA

Utahujte stranu opačnou k požadovanému směru nastavení dráhy. Například utahováním pravé strany posunete dráhu pásu doleva.

POKYNY PRO OBSLUHU

 **VÝSTRAHA:** Nikdy nezasunujte prsty do otvoru pro odsávání pilin nebo pod kryt válce.
VAROVÁNÍ: Aby se vaše bruska nepoškodila, je třeba během broušení zajistit odpovídající odsávání prachu.

Otvor 63,5 mm je součástí protiprašného krytu válce a slouží k připojení odsávací jednotky nebo hadice.

Regulace výšky válce

- Válec zvedáte otáčením regulátorem výšky ve směru hodinových ručiček.
- Válec snižujete otáčením regulátorem výšky proti směru hodinových ručiček.
- Velikost posunu je asi 0,4 mm na 1/4 otáčky v obou směrech.
- Jedna celá otáčky znamená posun o 1,6 mm.
- Nastavení posunu lze měřit hloubkoměrem na pravé straně nosného rámu válce.

POZNÁMKA:

- Při nastavení hloubky během broušení povrchu je třeba uvažovat s několika faktory.
- Tvrdost a šířku broušeného materiálu a rychlost posuvu je třeba brát v úvahu při určování velikosti odběru materiálu během jednoho průchodu.
- Nikdy neodstraňujte více než 0,8 mm materiálu najednou.
- Proměnná rychlost posuvu se nastavuje s ohledem na ochranu před spálením a pro zajištění hladkého povrchu u různých druhů a šířek materiálů.
- Obecně se zpravidla doporučuje odběr materiálu v rozsahu 1/4 otáčky nebo max. 0,4 mm u hrubších zrnitostí a měkčích dřev, a v rozsahu 1/8 otáčky nebo max. 0,2 mm u tvrdších dřev a/nebo jemnějších zrnitostí.
- Při volbě rychlosti posuvu broušeného materiálu platí čím širší materiál, tím nižší rychlost.
- Podobně čím tvrdší dřevo, tím nižší rychlost.

Seznámení s brousicím výkonem vaší válcové brusky bude vyžadovat experimentování a praxi. Při broušení povrchu se činnost vaší brusky značně podobá činnosti hoblovky. Hoblovka je díky svým charakteristickým nožům schopná odebírat mnohem více materiálu najednou, zatímco odběr materiálu bruskou je omezen brusným materiálem.

BROUŠENÍ

- Stroj odpojte od sítě.
- Položte řezivo na podávací stůl a posuňte jej tak, abyste mohli nastavit výšku brousicího válce v rovině s výškou obrobku v jeho nejvyšším místě.
- Připojte a zapněte odsávací zařízení.
- Nastavte rychlost posuvu v souladu s požadavky na broušení a šířkou obrobku.
- Zapněte stroj a položte obrobek na podávací stůl tak, aby podávací pás unášel obrobek pod brousicí válec.
- Dlouhé řezivo během posouvání podle potřeby podepřete.
- Jakmile to broušení dovolí, přemístěte se na výstupní stranu stroje a odebírejte a kontrolujte řezivo vycházející z brusky.

POZNÁMKA:

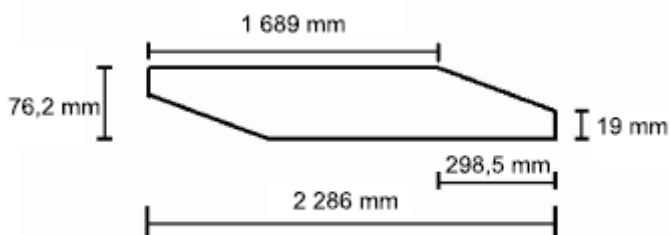
- Během podepírání a vedení řeziva přes brusku na něj netlačte nahoru ani dolů. Jinak se brousicí válec může zakousnout do broušeného obrobku.
- Během následujících průchodů obraťte směr posuvu řeziva a současně nastavujte hloubku odběru pomocí sestavy rukojeti pro nastavení výšky. Volbu správné hloubky odběru ovlivňuje několik faktorů. Jsou to: zrnitost brusného materiálu, šířka a tvrdost řeziva, rychlost posuvu a vlhkost obsažená v řezivu.

Montáž nových výměnných pásů



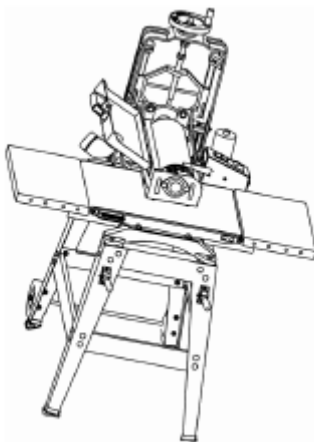
VÝSTRAHA: Aby nedošlo k vážnému zranění, před prováděním servisu nebo výměnou brusných pásů vždy odpojte brusku od sítě.

- Brusné pásy lze nařezat podle dodaného vzoru ze svitku brusného plátna odpovídající šířky.
- Brusné pásy jsou na koncích zkoseny, aby se radiálně ovinuly kolem válce a poskytovaly nekonečnou brusnou plochu.
- Ujistěte se, že hlavní vypínač je vypnutý a vytáhněte přívodní kabel ze zásuvky.
- Použijte buď předem uříznutý pás, nebo pás, který jste si sami uřízli.
- S montáží pásu začněte zasunutím seříznutého konce pásu do zářezu na levé straně válce za současného stlačení svorky.
- Do zářezu je třeba zasunout asi 2,5 cm pásu, aby došlo ke spojení ve svorce.
- Povolte tlak na svorku, jakmile seříznutý konec je pevně zachycený čelistmi svorky.



Rozměry pro uříznutí brusného pásu

- Jakmile je brusný pás zajištěn v levé svorce, postavte se před stroj a radiálně naviňte brusný pás. Otáčejte levou rukou válcem směrem od sebe, pravou rukou napínejte brusný pás a materiál zaveďte na válec. Tímto způsobem oviňte konec brusného pásu k druhému konci radiálně kolem válce. Dávejte pozor, abyste při ovinování pásu materiál nepřekryli. Během ovinování musí být vynechána mezera, ale materiál se nesmí překrývat.



- Po obalení válce kolem dokola, udržujte pás v napětí a zbývající zkosený konec zasuňte do zářezu ve válci.
- Pravou rukou zvedněte svorku napínače a úplně otevřete čelisti.
- Zasuňte zkosený konec brusného pásu. Svorka napínače zajistí a bude napínat brusný pás během provozu a zachová napětí v případě protažení pásu.
- Jestliže brusný pás není pevně uchycený, nezvedli jste dostatečně svorku a čelisti se správně neotevřely před zasunutím pásu.



POZNÁMKA

- V některých případech, jestliže se brusný pás protáhne, budete muset znovu nastavit polohu upínacích bodů svorky na brusném pásu.
- Zajistěte, aby během delší doby provozu byl pás neustále napnutý.

Volba zrnitosti brusiva

Proces broušení

Hlazení dřeva, nebo broušení, je proces vytváření jemnějších a jemnějších rýh, až jsou tak malé, že nejsou viditelné prostým okem.

Zrnitost brusného papíru určuje hrubost brusného pásu. Čím je číslo zrnitosti nižší, tím hrubší je brusný papír a tím větší jsou povrchové rýhy. Proto brusný papír zrnitosti 36 je hrubší (vytváří větší rýhy) než papír zrnitosti 60, který je zase hrubší než papír zrnitosti 80, atd. Při použití papírů zrnitosti 36 a 60 dochází k velkému odběru materiálu a ke vzniku povrchových rýh, zatímco při použití papíru zrnitosti 220 je odběr materiálu velmi malý a povrch nabývá leštěného vzhledu.

VOLBA ZRNITOSTI

Zpravidla začnete brousit za použití velké zrnitosti a postupně přejdete k jemnější zrnitosti, dokud nedosáhnete požadované jakosti povrchu nebo tloušťky.

Výběr počáteční zrnitosti závisí na vašem subjektivním posouzení na základě vyhodnocení stavu broušeného materiálu (hrubý, hladký, apod.), tloušťky, tvrdosti dřeva a požadovaného výsledku.

Dále uvádíme některé obecné zásady týkající se volby zrnitosti brusiva.

ZRNITOST POUŽITÍ A VLASTNOSTI BRUSIVA

Zrnitost	Vlastnosti	Použití
36	Velmi agresivní	Maximální odběr materiálu, odstranění lepidla, abrazivní hlazení, odstranění vydutí, odstranění náterů.
60	Středně agresivní	Odběr materiálu, rovinné broušení, odstranění lepidla, broušení příčného řezu.
80	Středně agresivní	Odběr materiálu, rovinné broušení, odstranění lepidla, hlazení příčného řezu, odstranění stop po hoblování.
100	Střední	Lehké povrchové broušení, hlazení příčného řezu, odstranění stop po hoblování
120	Středně jemný	Lehké povrchové broušení a odběr materiálu, opracování tenkého materiálu na potřebné rozměry.
150	Jemný	Minimální odběr materiálu, konečná úprava povrchu broušením, opracování tenkého materiálu na potřebné rozměry.
180	Jemný	Broušení na čisto
220	Velmi jemný	Broušení na čisto

ÚDRŽBA

Aby nedošlo k vážnému zranění, před prováděním servisu nebo před výměnou brusného pásu odpojte válcovou brsku od sítě.

Servis stroje vyžaduje velkou pozornost a znalost zařízení a musí jej provádět kvalifikovaný servisní technik.

Po 50 provozních hodinách ZASTAVTE STROJ a zkontrolujte dotažení montážních šroubů motoru, válce a podávacích válců.

- Brsku udržujte vždy v čistotě. Nečistoty, které vniknou do mechanismu nářadí mohou způsobit poškození nářadí.
- Při použití rozpouštědel zajistěte dostatečné větrání a nepoužívejte je na čištění plastových dílů.
- Plastové díly doporučujeme otřít hadříkem navlhčeným v mýdlové vodě.
- Kovové povrchy ošetřete hadrem navlhčeným v petroleji.
- Pravidelně odstraňujte nános pryskyřice z vnitřku válce.
- Pravidelně mažte pohyblivé součásti kluzným prostředkem, včetně závitů regulace hloubky, kluzných ploch a bronzových pouzder mechanismu regulace hloubky.
- Nemažte olejem nebo tukem, protože přitahují piliny a podporují jejich usazování.
- Pravidelně kontrolujte dotažení všech šroubů rámu a montážních šroubů/svorníků motoru a válce.
- Podávací pás brusného válce udržujte v čistotě.
- Používejte pouze čisté brusné pásy.
- Pravidelně kontrolujte vyrovnaní podávacího stolu. Vyrovnaní viz výše popsaný postup.
- Nepoužívané zařízení uskladněte nakonzervované na suchém místě, kde nebude korodovat.

Čištění brusného pásu

- Během používání se brusný pás zanáší pilinami a dochází k nedostatečnému broušení, ničení a zapálení obrobku.
- Občas stroj vypněte, odpojte od sítě a zkontrolujte stav zanesení brusného pásu.
- Tuto činnost provádějte často, zejména při broušení pryskyřičných dřev, protože materiál se dostává do brusiva, nelze jej odstranit a pás je třeba vyměnit. Věnujte pozornost všem výstrahám a při čištění buďte nanejvýš opatrní.
- Regulátorem nastavte nejnižší rychlost posuvu pásu. Vyhýbejte se dotyku s podávacím pásem.
- Otevřete protiprašný kryt válce, aby jste se dostali k brusnému válci a pásu.
- Na čištění pásu použijte dlouhou tyčku, aby jste se rukama nedotkli rotujícího válce.
- Zapněte stroj, uchopte tyčku oběma rukama a opřete ji o skříň kryjící brusný válec. Pomalu spusťte tyčku na otáčející se válec, pohybujte jí ze strany na stranu a odstraňujte usazené piliny.
- Po vyčištění vytáhněte tyčku, vypněte stroj a zavřete a zajistěte protiprašný kryt.

Výměna podávacího pásu

Běžnými důvody pro výměnu podávacího pásu jsou:

- normální opotřebení a trhliny
- náhodný kontakt s brusným pásem
- výstupky způsobené špatným vedením dráhy podávacího pásu
- nadměrné usazování neodstranitelné tenké vrstvy.

Postup při demontáži a výměně podávacího pásu.

- Odpojte stroj od sítě.
- Pomocí rukojeti pro nastavení výšky zvedněte brusný válec do nejvyšší polohy (asi 75 mm nad podávací stůl).
- Pomocí křížového šroubováku demontujte 2 šrouby a pojistné podložky připevňující kryt předního uložení k ovládací skříni regulace rychlosti. Potom demontujte kryt předního uložení posunutím doleva a mimo vnější pouzdro bubnového válce.
- Pomocí dodaného 6mm šestihranného klíče demontujte oba montážní šrouby podávacího stolu na vnější otevřené straně brusného válce.
- Snižte napětí podávacího pásu otáčením vnitřních i vnějších šroubů pro seřízení dráhy pásu ve směru proti otáčení hodinových ručiček
- Demontujte použitý pás tak, že uchopíte obě strany pásu, opatrně zvednete podávací stůl a vysunete pás. Jestliže se pás nepohne, snižte ještě více napětí pásu a stůl zvedněte dostatečně nahoru, aby bylo možné pás vysunout.
- Při montáži nového pásu postupujte podle předchozích bodů v obráceném pořadí.
- Nový pás umístěte do středu podávacího stolu a rovnoměrně jej napněte pomocí vnitřních a vnějších napínačů.
- Jestliže máte problémy s nastavením dráhy, postupujte podle části Nastavení dráhy podávacího pásu.

LIKVIDACE

Po skončení životnosti výrobku je nutné při likvidaci vzniklého odpadu postupovat v souladu s platnou legislativou. Výrobek se skládá z kovových a plastových částí, které jsou po roztřídění samostatně recyklovatelné.

1. Demontujte všechny díly stroje.

2. Díly roztřídte dle tříd odpadu (kovy, pryž, plasty apod.).

Vytříděný materiál odevzdejte k dalšímu využití.

3. Elektroodpad (použitá elektrická ruční nářadí, elektromotory, nabíjecí zdroje, elektronika, akumulátory, baterie...).

Vážený zákazníku z hlediska platných předpisů o odpadech se v případě elektroodpadu jedná o nebezpečný odpad, jehož likvidace podléhá zvláštnímu režimu.

Je zakázáno vyhazovat elektroodpad do nádob určených pro sběr komunálního odpadu.

Je též možné přístroj odevzdat do sběrných míst elektroodpadu. Informace o místech sběru obdržíte na zastupitelstvu obce nebo na Internetu.

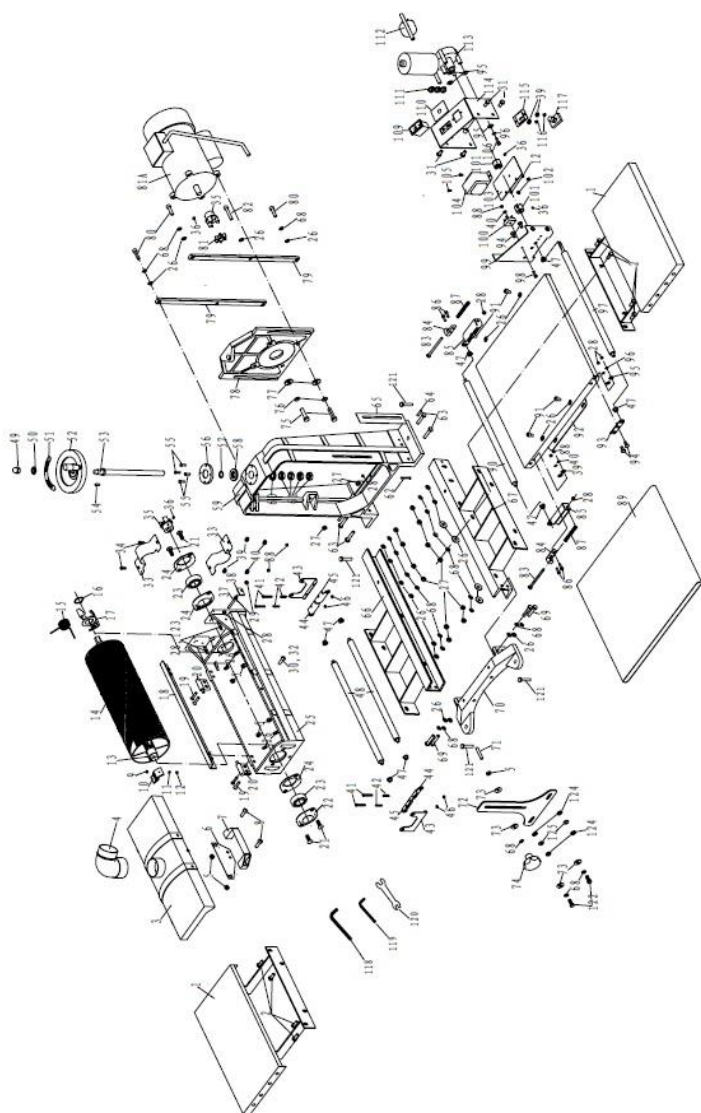
UPOZORNĚNÍ

Pokud dojde k poruše, zašlete přístroj na adresu prodejce, oprava bude provedena v co nejkratším termínu. Stručný popis závady zkrátí její hledání a dobu opravy. V záruční době k přístroji přiložte doklad o koupi. Také po uplynutí záruční doby jsme tu pro Vás a případné opravy provedeme za příznivé ceny.

Abyste zabránili poškození přístroje při přepravě, bezpečně jej zabalte nebo použijte originální obal. Za poškození při přepravě neneseme odpovědnost a při reklamaci u přepravní služby záleží na úrovni balení a zabezpečení proti poškození.

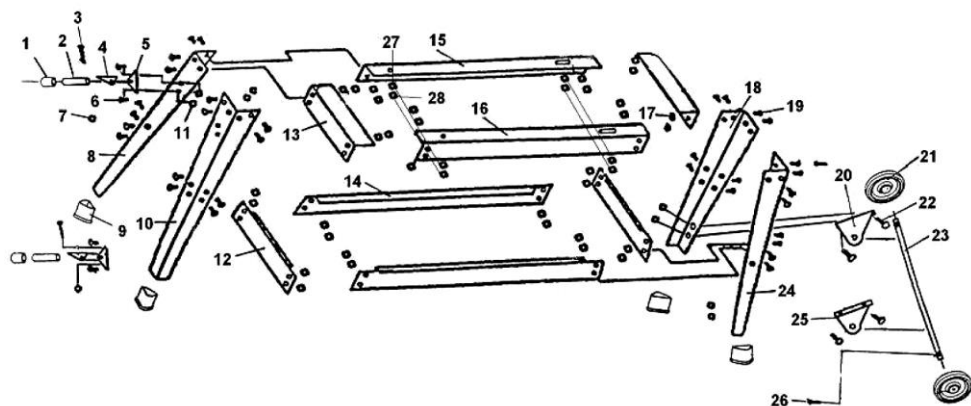
Pozn.: Vyobrazení se může lišit od dodaného výrobku, stejně jako se může lišit rozsah a typ dodaného příslušenství. Je to důsledek vývoje a takové varianty ovšem nemají žádný vliv na správnou funkci výrobku.

ROZKRESLENÍ DÍLŮ A ROZPIS DÍLŮ



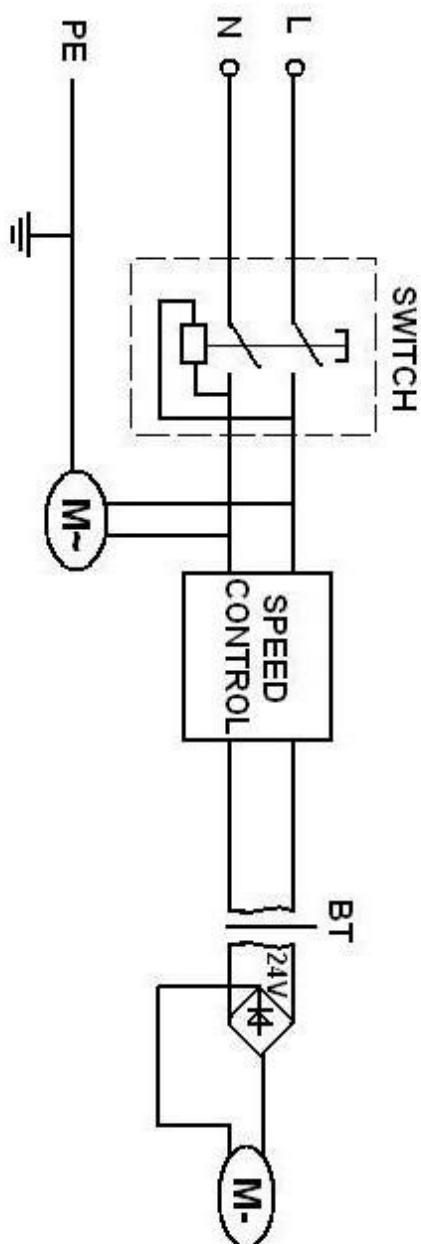
Poz	Název	Ks	Poz	Název	Ks
1	Stůl	2	63	Šroub M8×40	4
2	Šroub M8×20	8	64	Kolík 6×45	2
3	Ochranný kryt „A“	1	65	Stupnice	1
4	Koleno 90°	1	66	Podpěra podávacího válečku(levá)	1
5	Pojistná matice M6	6	67	Podpěra podávacího válečku(prv.)	1
6	Deska	1	68	Pružná podložka 8	15
7	Rukojeť	1	69	Šroub M8×25	4
8	Šroub M8×25	2	70	Oblouk stojanu	1
9	Šroub M4×8	1	71	Šroub M8×50	1
10	Brusná svorka „A“	1	72	Podpěra stojanu	1
11	Pružná podložka 4	1	73	Velkoplošná podložka 8	3
12	Matice M4	1	74	Rukojeť	1
13	Objímka	1	75	Šroub M10×35	4
14	Brusný pás	1	76	Pružná podložka 10	4
15	Pružina (pro brusnou svorku „B“)	1	77	Podložka 10	8
16	Pružná podložka 28	1	78	Základna	1
17	Brusná podložka „B“	1	79	Lišta	2
18	Vnitřní chránič šterbiny	1	80	Šroub M8×30	4
19	Šroub M6×30	4	81	Vrtule	1
20	Pant	2	81A	Motor	1
21	Šroub M8×25	4	82	Šroub M8×45	2
22	Vnější kryt ložiska	1	83	Šroub M6×90	2
23	Ložisko 6205	2	84	Kluzný doraz	2
24	Vnitřní kryt ložiska	3	85	Napínací blok	2
25	Tělo brusného pouzdra	1	86	Šroub M5×16	4
26	Podložka 8	22	87	Pružina	2
27	Matice M8	3	88	Matice M5	7
28	Matice M6	3	89	Pás	1
29	Nízká matice M6	2	90	Podávací válec	1
30	Šroub M6×14	1	91	Šroub M8×12	4
31	Šroub M8×16	8	92	Stůl	1
32	Velkoplošná podložka 6	1	93	Posuv	1
33	Ochranná objímka	2	94	Šroub M6×16	4
34	Šroub M5×16	2	95	Podložka 6	10
35	Spojka	2	96	Pružná podložka 6	7
36	Šroub M6×8	2	97	Podávací válec	1
37	Indikační lišta	1	98	Šroub M5×20	1
38	Indikační blok	1	99	Vnitřní kryt	1
39	Podložka 5	8	100	Můstek	1
40	Pružná podložka 5	7	101	Spojka	2
41	Šroub M5×30	4	102	Šroub M5×10	2
42	Pružina	4	103	Základna	1
43	Držák	2	104	Transformátor	1
44	Držák pružiny(levý)	2	105	Šroub M4×10	2
45	Držák pružiny(pravý)	2	106	Šroub M6×16	3
46	Pojistná matice M4	4	109	Přepínač	1
47	Držák pouzdra tyče	8	110	Štítek	1
48	Držák	2	111	Průchodka	3
49	Matice M12	1	112	Konektor	1
50	Podložka M12	1	113	Motor	1

51	Otočný stůl	1	114	Držák L	1
52	Kolo	1	115	Izolační podložka	1
53	Zvedací hřídel	1	116	Šroub M5×6	2
54	Klíč 5×5×16	1	117	PV deska	1
55	Šroub M5×16	4	118	Klíč 5	1
56	Držák krytu	1	119	Klíč 6	1
57	Ocelová kulička 3	23	120	Klíč 11-13	1
58	Objímka	1	121	Šroub M10×30	4
59	Rám	1	122	Šroub M8×30	2
60	Ocelová podložka	1	123	Šroub M6×25	2
61	Matice M16×1,5	4	124	Podložka 8	4
62	Šroub M6×35	1	125	Podložka 6	4



Poz.	Název	Ks	Poz.	Název	Ks
1	Pouzdro rukojeti	2	15	Dlouhá opěrná deska (pravá)	1
2	Rukojeť	2	16	Dlouhá opěrná deska (pravá)	1
3	Šroub M4×35	2	17	Matice M8	36
4	Nosná základna	2	18	Zadní stojan (levý)	1
5	Upínací základna	2	19	Šroub s maticí M8×12	36
6	Šroub M6×10	4	20	Základna pro montáž kola	1
7	Matice M4	4	21	Kolo 125 mm	2
8	Přední stojan(levý)	1	22	Šroub M8×16	4
9	Přední stojan(pravý)	4	23	Hřídel kola	1
10	Přední stojan(pravý)	1	24	Zadní stojan (pravý)	1
11	Matice M6	4	25	Stojan pro montáž kola	1
12	Krátký křížový stojan	2	26	Čep 4×20	2
13	Krátká opěrná deska(levá)	2			
14	Dlouhý křížový stojan	2			

MM3140 WIRE DIAGRAM



KONTAKTY

unitechnic.cz s.r.o.
Reklamační a servisní oddělení
Areál bývalého cukrovaru
Hlavní 29 (hala č.3 uni-max)
277 45 Úžice

Tel. Reklamačního odd. 266 190 156
603 414 975
601 218 255
E-shop 266 190 111

E-Mail: reklamace1@khnet.cz
obchod@khnet.cz

<http://www.uni-max.cz>