

# uni-max

NÁVOD K OBSLUZE  
PŮVODNÍ

## ELEKTRICKÝ STACIONÁRNÍ ZÁVITOŘEZ 1 000 W



**SQ50A**

Vážený zákazníku, děkujeme Vám za zakoupení produktu uni-max.

Naše společnost je připravena Vám poskytnout své služby – než výrobek zakoupíte, při koupi i po zakoupení. V případě jakýchkoliv dotazů, návrhů či doporučení kontaktujte naše obchodní místo. Vynasnažíme se Váš návrh zvážit a reagovat v rámci možností.

**První použití zařízení je ve smyslu tohoto návodu právním krokem, kterým uživatel svou svobodnou vůlí stvrzuje, že tento návod řádně prostudoval, zcela pochopil jeho smysl a seznámil se všemi riziky.**

**POZOR! Nepokoušejte se uvést (popř. používat) zařízení dříve, než se seznámíte s celým návodem k obsluze. Návod uschovejte pro příští použití.**

**Pozornost je třeba věnovat zejména pokynům týkajících se bezpečnosti práce. Nedodržení nebo nepřesné provádění těchto pokynů může být příčinou úrazu vlastní osoby nebo osob jiných, popřípadě může dojít k poškození zařízení nebo zpracovávaného materiálu.**

**Dbejte zejména bezpečnostních instrukcí uvedených na štítcích, kterými je zařízení opatřeno. Tyto štítky neodstraňujte, ani nepoškozujte.**

Pro usnadnění případné komunikace si zde opište číslo faktury popř. kupního dokladu.

## POPIS

Stroj je masivní, lité konstrukce, určen pro řezání závitů na 1/2" – 2" (15 – 50 mm) trubkách. Ideální pro instalace potrubí ve stavebnictví, zvyšuje efektivitu práce a zajišťuje její kvalitu. Je vybaven indukčním motorem 230 V/50 Hz, zubovým čerpadlem oleje s automatickou cirkulací, maximální rozsah sklíčidla 66 mm, závitová sada 1/2" – 3/4" a 1" – 2", tvrdost HRC58–62. Rychlost otáčení vřetena 30 ot./min.

## TECHNICKÁ DATA

Napětí.....	230 V/50 Hz
Příkon .....	1 000 W
Otáčky vřetene .....	28/min.
Závitorezné nože (tvrdost HRC58–62).....	1 sada 1/2" – 3/4" 1 sada 1" – 2"
Maximální průměr sklíčidla .....	66 mm
Pojezd suportu .....	110 mm
Olejevé mazání (zubové čerpadlo).....	automatická cirkulace
Hlučnost .....	< 85 dB
Rozměry (bez stojanu).....	(d) 635 × (š) 400 × (v) 440 mm
Hmotnost .....	60 kg

Správnost textu, grafů a údajů se váže na dobu tisku. V zájmu neustálého zlepšování našich výrobků může bez předchozího upozornění dojít ke změně technických údajů.


Tento stroj je určen pro řezání závitů na různých vodovodních, elektrických nebo plynových trubkách s průměrem 1/2" až 2". Stroj je velmi efektivní a může být používán při široké škále aplikací během instalací zařízení a ve stavebním průmyslu. Je ideálním zařízením pro zvýšení efektivity, zkrácení doby konstrukce, zajištění kvality konstrukce a snížení pracovní náročnosti. Před použitím tohoto stroje si pečlivě přečtěte tento návod.

**Pozor:** Tento elektrický závitorezný stroj je určen na řezání závitů. Dodržujte pokyny a instrukce v návodu k použití k tomuto závitoreznému stroji, abyste se při jeho použití vyhnuli nebezpečím.

# BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ

Pracoviště doporučujeme vybavit tabulkami se zásadami bezpečné práce:

## Symbole používané v těchto instrukcích

 **Pozor! Označuje nebezpečí zranění nebo materiální škody.**



**Varování! Nebezpečí poškození**



**Poznámka: Dodatečná informace**

 **Nebezpečí zachycení!**

**Pozor na zranění z důvodu zachycení částí těla nebo oblečení rotujícími částmi.**

Význam samolepících značek s bezpečnostními symboly:



**Před použitím čti návod**



**Používej ochranu zraku**



**Používej ochranné rukavice**

**Samolepící značky umístěte na plochách zařízení, které jsou za každých okolností viditelné pro obsluhu stroje před uvedením do chodu i během něho.**

## ! Obecné

- Igelitové sáčky použité v obalu mohou být nebezpečné pro děti a zvířata.
- Seznamte se s tímto zařízením, jeho ovládním, provozem, prvky tohoto zařízení a možnými riziky spojenými s jeho nesprávným užíváním.
- Zajistěte, aby uživatel zařízení byl pečlivě seznámen s ovládním, provozem, prvky tohoto zařízení a možnými nebezpečími plynoucími z jeho užívání.
- Dbejte vždy bezpečnostních instrukcí uvedených na štítcích. Tyto štítky neodstraňujte, ani nepoškozujte. V případě poškození nebo nečitelnosti štítku kontaktujte dodavatele.
- Udržujte pracoviště v pořádku a čistotě. Nepořádek v pracovním prostoru může způsobit nehodu.
- Nikdy nepracujte ve stíněných nebo špatně osvětlených prostorách. Vždy zkontrolujte, zda je podlaha stabilní a zda je dobrý přístup k práci. Vždy udržujte stabilní postoj.
- Neustále sledujte postup práce, a používejte všechny smysly. Nepokračujte v práci, pokud se na ni nemůžete plně soustředit.
- O své nářadí pečujte a udržujte je čisté.
- Rukojeti a ovládací prvky udržujte suché a beze stop olejí a tuků.
- Zabraňte přístupu, zvířat, dětí a nepovolaných osob.
- Nestrkejte nohy nebo ruce do pracovního prostoru.
- Nikdy neponechejte za provozu zařízení bez dozoru.
- Nepoužívejte zařízení pro jiný účel, než ke kterému je určeno.
- Při práci používejte osobní ochranné pracovní prostředky (např. brýle, chrániče sluchu, respirátor, bezpečnostní obuv apod.).
- Nepřepínejte se, používejte vždy obě ruce.
- Se zařízením nepracujte pod vlivem alkoholu a omamných látek.
- Trpíte-li závratěmi, oslabením nebo mdlobami, se zařízením nepracujte.
- Jakékoli úpravy zařízení nejsou povoleny. **NEPOUŽÍVEJTE** v případě, že zjistíte ohnutí, prasklinu nebo jiné poškození.
- Nikdy neprovádějte údržbu zařízení za provozu.
- Objeví-li se neobvyklý zvuk nebo jiný neobvyklý jev, okamžitě stroj zastavte a přerušte práci.
- Klíče a šroubováky vždy po použití odstraňte ze stroje.
- Před použitím stroje zkontrolujte, jsou-li pevně dotaženy všechny šrouby.
- Zajistěte správnou údržbu stroje. Před použitím zkontrolujte, zda u stroje nedošlo k poškození.
- Při údržbě a opravě používejte pouze originální náhradní díly.

- Použití přídavných zařízení nebo příslušenství nedoporučených dodavatelem může vést ke zraněním.
- Pro konkrétní práci zvolte vhodné zařízení. Nesnažte se přetěžovat přístroje či příslušenství s malým výkonem a používat je pro práci, která vyžaduje větší strojní zařízení.
- Zařízení nepřetěžujte. Práci odměňujte tak, aby mohlo bez námahy pracovat optimální rychlostí. Na poškození způsobené přetížením se nevztahuje záruka.
- Chraňte zařízení před nadměrnou teplotou a slunečním zářením.
- Zařízení není určeno pro práci pod vodou, ani ve vlhkém prostředí.
- Pokud zařízení delší dobu nepoužíváte, uložte ho na suchém uzamčeném místě mimo dosah dětí.
- Před spuštěním nářadí zkontrolujte všechny bezpečnostní prvky, zda pracují hladce a účinně. Přesvědčte se, zda všechny pohyblivé díly jsou v dobrém stavu.
- Zkontrolujte, zda některé díly nejsou prasklé nebo zadřené, přesvědčte se, že všechny díly jsou správně nasazené. Kontrolujte i všechny další podmínky, které mohou ovlivnit funkci nářadí.
- Pokud není jinak uvedeno v tomto návodu, je nutné poškozené díly a bezpečnostní prvky opravit nebo vyměnit.

### **! Sestavy**

- Nepoužívejte zařízení, dokud není kompletně sestaveno podle pokynů manuálu.

### **! Elektrické zařízení**

- Při používání elektrického nářadí je vždy třeba dodržovat základní bezpečnostní opatření včetně následujících za účelem omezení rizika vzniku požáru, úrazu elektrickým proudem a zranění osob. Před uvedením tohoto výrobku do činnosti si tyto pokyny přečtěte a zapamatujte.
- Ubezpečte se, že zástrčka je zapojena do správné jištěné zásuvky. Napětí sítě musí být shodné s napětím uvedeným na štítku, aby nedošlo k přehřátí a spálení motoru nebo naopak nedostatečnému výkonu.
- Před zapojením do sítě se přesvědčte, že vypínač je v poloze OFF (vypnuto). Pokud zařízení nemá hlavní vypínač slouží místo něj vidlice. Po skončení práce vytáhněte vidlici síťového přívodu ze zásuvky.
- Elektrické přístroje nikdy nepřenašejte za kabel. Kabel nepoužívejte k vytažení zástrčky ze zásuvky.
- Chraňte přívodní kabel před vysokými teplotami, olejem, rozpouštědly a ostrými hranami.
- Pravidelně kontrolujte kabel a v případě poškození jej nechte opravit u odborníka. Pravidelně kontrolujte prodlužovací kabely a v případě poškození je vyměňte.
- V případě potřeby používejte vždy kvalitní prodlužovací kabel odpovídající výkonem, zcela odvinutý. Pravidelně ho kontrolujte na poškození. Vadný kabel je nutno vyměnit nebo opravit.
- Před započetím údržby, montáže, výměny dílů, či podobné činnosti vypněte hlavní vypínač a vytáhněte zástrčku ze zásuvky.
- Dejte pozor, aby nedošlo k samovolnému spuštění zařízení. Prsty nemějte v blízkosti spouštěcího mechanismu, dokud není bezpodmínečně nutné.
- Pokud má být zařízení nainstalováno k pracovnímu stolu, po dokončení montáže uvolněte pojistné tlačítko.
- Neprovazujte ve výbušném prostředí (při lakování, při práci s kapalnými hořlavými atd.)
- Nepoužívejte ve vlhkém prostředí, nebo pokud je zařízení mokré. Elektrická výzbroj je konstruována pro použití v normálním prostředí s teplotami +5 až +40 °C, s relativní vlhkostí nepřekračující 50 % při teplotě + 40°C.
- Elektrická zařízení podléhají pravidelným revizím ve stanovených lhůtách.

### **Použití elektrického nářadí a jeho údržba**

- Nepřetěžujte elektrické nářadí. Používejte pro prováděnou práci správný typ nářadí.** Správný typ elektrického nářadí provede práci lépe a bezpečněji, bude-li toto nářadí použito pro určené účely.
- Nelze-li spínač nářadí zapnout a vypnout, s nářadím nepracujte.** Každé elektrické nářadí, které nemůže být ovládáno spínačem, je nebezpečné a musí být opraveno.
- Před prováděním jakéhokoli seřízení, před výměnou příslušenství nebo před uložením nářadí odpojte zástrčku napájecího kabelu od síťové zásuvky nebo vyjměte baterii.** Tato preventivní bezpečnostní opatření snižují riziko náhodného spuštění nářadí.
- Pokud nářadí nepoužíváte, uložte jej mimo dosah dětí a zabraňte osobám, které nejsou seznámeny s obsluhou tohoto nářadí nebo s tímto návodem, aby s nářadím pracovaly.** Elektrické nářadí je v rukou nekvalifikované obsluhy nebezpečné.

e) **Provádějte pečlivou údržbu nářadí. Kontrolujte nesprávné seřizení nebo blokování pohyblivých částí, poškození jednotlivých dílů a jiné okolnosti, které mohou mít vliv na chod nářadí. Je-li nářadí poškozeno, nechejte jej před použitím opravit.** Mnoho nehod bývá způsobeno zanedbanou údržbou nářadí.

f) **Rezné nástroje udržujte ostré a čisté.** Správně udržované řezné nástroje s ostrými řeznými břity jsou méně náchylné k zablokování a lépe se ovládají.

g) **Elektrické nářadí, příslušenství a pracovní nástroje používejte podle těchto pokynů a berte v úvahu provozní podmínky a práci, kterou je nutné vykonat.** Použití nářadí k jiným účelům, než k jakým je určeno, může být velmi nebezpečné.

### Speciální bezpečnost stroje

1. Udržujte pracoviště v čistotě a kvalitně osvětlené (světelné podmínky 600 luxů), protože nepořádek a špatné světelné podmínky mohou vést k nehodám.
2. Nevystavujte tento stroj dešti a nepracujte s ním ve vlhkém prostředí, abyste zabránili úrazu způsobenému elektrickým proudem.
3. Uživatelé tohoto nářadí musí používat upnutý pracovní oděv. Uživatelé tohoto nářadí nesmí nosit **rukavice, šperky, hodinky nebo jiné doplňky a mají-li dlouhé vlasy, nesmí je mít volně rozpuštěné.**
4. Je-li tento závitorezný stroj (včetně jeho příslušenství) instalován na pracovišti, používejte pouze napájení přes proudový chránič 30 mA.
5. Je-li stroj v chodu, jsou zakázány následující činnosti:
  - dotýkání se nebo zachytávání obrobků.
  - vyměňování nebo snímání komponentů (příslušenství trubek nebo potrubí atd.)
  - stříhání nebo řezání trubek pomocí ručního nářadí.
6. Nemohou-li být nebezpečné prostory na stroji nebo obrobky důkladně kontrolovány, rotující obrobky nebo nebezpečné prostory musí být chráněny. Tato ochranná zařízení musí být spolehlivá a stabilně umístěna. Jsou-li použita podpěrná zařízení, musí být stabilní. Nainstalujte tři opěrné nohy a nastavte tři šrouby, aby byla zajištěna výška a stabilita sestavy.
7. Je-li stroj v chodu, udržujte děti v bezpečné vzdálenosti. Děti nesmí na tomto stroji pracovat a nesmí tahat za jeho kabely a vodiče.
8. Zabraňte přetěžování tohoto stroje. Nesmí být používáno nevhodné příslušenství, stroj nesmí být přetěžován a nesmí být používány tupé nebo poškozené závitové čelisti, protože by mohlo dojít k poškození stroje.
9. Obrábění příliš dlouhých trubek na tomto stroji je zakázáno. Stále udržujte tento stroj dobře vyvážený a stabilní. Počítejte s nebezpečím způsobeným náhle zdeformovaným obrobkem (na základě délky obrobků, průřezu, materiálu a rychlosti otáčení) a používejte dostatečné podpěry, abyste se vyvarovali nebezpečí.
10. Provádějte pečlivou údržbu stroje. Provádějte mazání tohoto stroje a výměnu jeho příslušenství podle pokynů uvedených v tomto návodu, abyste zajistili jeho bezpečnější obsluhu. Provádějte pravidelnou kontrolu kabelů. Zjistíte-li jakoukoli závadu, musí být opravena kvalifikovaným technikem. Stále udržujte všechny rukojeti v čistotě. Dbejte na to, aby nebyly znečištěny olejem.
11. Vypněte napájení stroje. Není-li tento stroj používán, odpojte zástrčku napájecího kabelu od zásuvky.
12. Neopatrné spouštění motoru je zakázáno. Před připojením zástrčky napájecího kabelu k síťové zásuvce se ujistěte, zda je hlavní spínač v poloze vypnuto.
13. Nepoužívejte tento stroj, jste-li unaveni nebo v případě, kdy jste požíli jakékoliv drogy.
14. Kontrolujte, zda nejsou poškozené části: Před použitím pečlivě zkontrolujte všechny pracovní nástroje a náhradní díly, a ujistěte se, zda jsou v dobrém pracovním a funkčním stavu. Všechny poškozené díly musí být opraveny a vyměněny speciálně zaškolenými technikami.

15. Není-li jakýkoliv spínač funkční, použití tohoto stroje je zakázáno.
16. Výměna dílů a příslušenství: Z důvodu zajištění správné funkce tohoto stroje používejte pouze originální díly

## MONTÁŽ

- Než vyhodíte obal od přístroje, zkontrolujte, zda v něm nezůstaly nějaké součástky. Pokud ano, vyhledejte si díl v seznamu dílů nebo na schématu sestavení a příslušný díl nainstalujte.

### Pokyny

#### Vybalení:

Při vybalování bedny se ujistěte, zda je dodáno i níže uvedené příslušenství:

1. Dvě sady závitových nožů (4 kusy v každé sadě).
2. Tři klíče na šrouby s hlavou s vnitřním šestihranem a šroubovák.
3. Jedna podpěrná noha..

#### Sestavení:

Položte příslušenství stranou, připravte stroj a namontujte a upevněte jeho podpěrné nohy tak, aby mohl být stroj postaven na zem nebo na požadované pracoviště a aby byl připraven k použití.

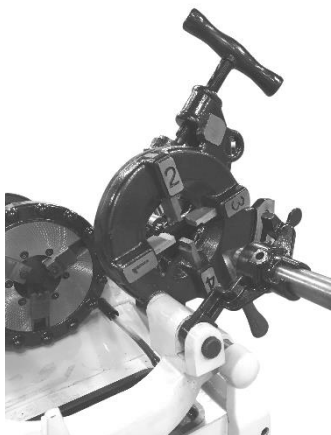
#### Příprava na řezání závitů:

##### Výměna závitového nože

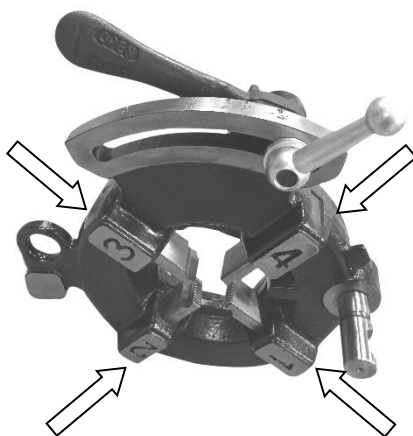
1. Vyberte si ze sad závitových nožů takovou, která se shoduje s průměrem trubky. K dispozici jsou dvě skupiny čísel na každém závitovém noži, kde jedna skupina představuje **specifikaci** a druhá představuje **čísla postupné montáže** (jako jsou **1, 2, 3, 4**).
2. Sejměte závitovou hlavu ze suportu (obr. 1), povolte matici rukojeti a otočte ji tak, aby došlo k srovnání s rýskou **A-A**.

#### Závitová hlava

Obr. 1 závitová hlava



Obr. 2 závitové nože

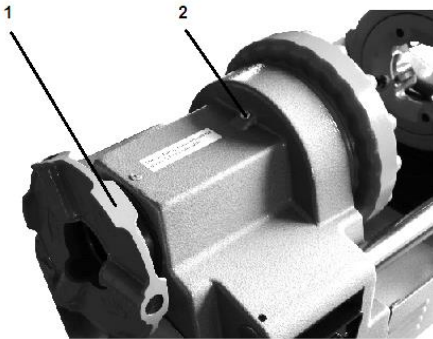


3. Vložte vybrané závitorezné nože do příslušných drážek hlavy **podle jejich pořadových čísel**, otočte zakřivený kotouč a potom srovnejte rysku závitů s ryskou na kotouči suportu. Utáhněte šroub rukou a závitorezný nůž je upevněn. (viz obr. 2)
4. Umístěte sestavenou závitovou hlavu na suport.

#### Kontrola řezného oleje:

1. Zkontrolujte, zda je v nádržce dostatečné množství řezného oleje.
2. Je-li to nutné, doplňte olej před olejový kotouč.
3. Po spuštění stroje bude řezný olej protékat přes závitovou hlavu.

**Poznámka:** Používejte pouze řezný olej na závity, abyste zajistili vytvoření vysoce kvalitních závitů.



1. Zadní sklíčidlo
2. Nádobka na olej

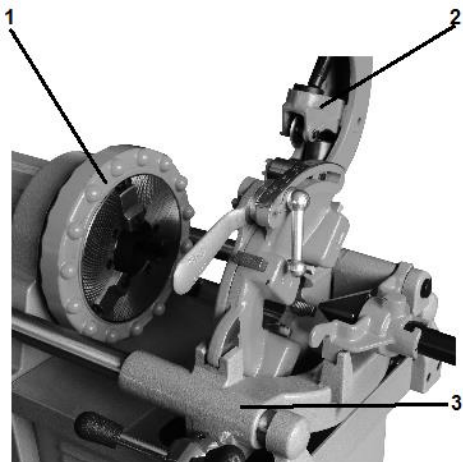
Obr. 3

## OBSLUHA

#### Řezání závitů:

Jakákoliv operace vyžadující stav bez otáčení musí být prováděna pouze v případě, je-li stroj zastaven.

1. Otáčejte předním a zadním sklíčidlem ve směru pohybu hodinových ručiček. Potom uvolněte tři čelisti, zezadu zasuňte trubku do zadního sklíčidla, nechte ji projít předním sklíčidlem a vysuňte ji asi o 100 mm. (viz obr. 3)
2. Otáčejte předním a zadním sklíčidlem proti směru pohybu hodinových ručiček, aby došlo k upnutí trubky.
3. Vytáhněte nahoru držák řezného nože a držák zařízení pro srážení hran. Stlačte dolů závitovou hlavu a otáčejte rukojetí suportu směrem doleva, aby se závitová hlava dostala do kontaktu s trubkou. (viz obr. 4)



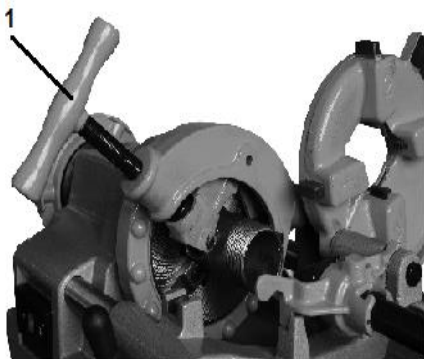
1. Přední sklíčidlo
2. Držák řezného nože
3. Vozík

Obr. 4

4. Zapněte motor, sklíčidlo se musí otáčet proti směru pohybu hodinových ručiček. Otáčejte plynule rukojetí suportu, aby závitová hlava začala vyřezávat závit na trubce. Jakmile budou vytvořeny 2 až 3 závity, můžete rukojeť uvolnit.
5. Jakmile bude vyřezána požadovaná délka závitu, to znamená, že pravé čelo trubky je na stejné úrovni jako závitorezné nože, zatlačte dopředu klíč nad závitovou hlavou, aby došlo k uvolnění závitorezných nožů ze závitu.
6. Zastavte stroj a přemístěte závitovou hlavu z pravé strany do klidové polohy.
7. Ve směru pohybu hodinových ručiček povolte přední a zadní sklíčidla a vysuňte trubku ze zadního sklíčidla.

### Řezání trubky:

1. Vytáhněte nahoru závitovou hlavu a držák zařízení pro srážení hran tak, abyste mohli upevnit trubku do předního a zadního sklíčidla.
2. Stlačte dolů držák řezného nože a otáčejte rukojetí. Rozevřete držák, aby se válec řezného nože obepínal trubku.
3. Otáčejte rukojetí suportu, aby došlo k přemístění řezného nože do polohy pro řez (viz obr. 5).



1. Rukojeť řezného nože

Obr. 5

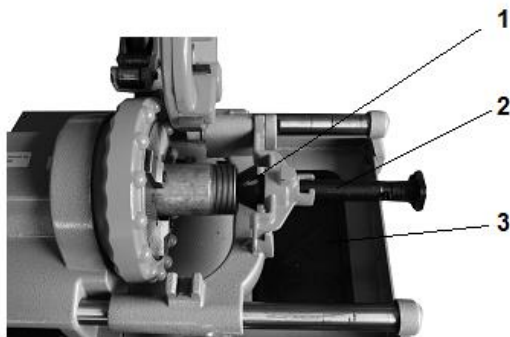


4. Otáčejte rukojetí řezného nože, aby došlo k pohybu nože směrem k trubce.
5. Zapněte stroj. Pomocí rukojeti voliče převodů zařadte nejvyšší převod a nechte nůž zahájit řez trubky. Proveďte řez do hloubky asi 0,15–0,25 mm na jednu otáčku trubky. To znamená, že při každé otáčce základního hřídele se rukojeť řezného nože otočí o 1/10 otáčky. Zastavte řezný nůž a vytáhněte držák nahoru do jeho polohy po ukončení řezání.

**Upozornění:** Provádějte řez ve středních otáčkách a střední silou, abyste zabránili pokroucení trubky a poškození řezného nože.

### Srážení vnitřních hran průměru trubky:

1. Vytáhněte nahoru závitovou hlavu a držák řezného nože na trubky a stlačte dolů držák zařízení pro srážení hran, abyste mohli upevnit trubku do předního a zadního sklíčidla.
2. Zapněte stroj. Otáčejte ovládacím kolečkem suportu a zasuňte zařízení pro srážení hran do trubky. (viz obr. 6)
3. Po sražení hran vnitřního průměru trubky zastavte stroj. Nastavte držák zařízení pro srážení hran do jeho výchozí polohy.



1. Nůž
2. Držák zařízení pro srážení hran
3. Olejový filtr

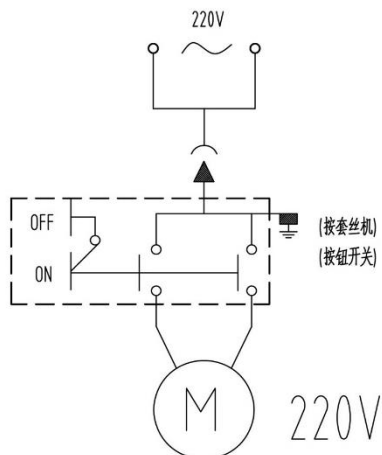
Obr. 6

### ODSTRANĚNÍ PROBLÉMŮ

Problém	Příčina	Řešení
Motor během chodu vydává abnormální zvuky nebo nelze spustit.	Je spálená pojistka.	Vyměňte pojistku.
	Špatný kontakt napájení.	Vyměňte napájecí kabel.
	Přerušený vodič uvnitř kabelu.	Zjistěte místo poškození vodiče pomocí měřicího přístroje.
	Došlo k poruše elektrického kondenzátoru.	Vyměňte elektrický kondenzátor.

Trubku nelze upevnit nebo trubka během řezání závitu prokluzuje.	Nedostatečný tlak upínacího systému.	Provedte správné upnutí.
	Upínací čelist je usazená obráceně.	Opravte uložení upínací čelisti.
	Jedna upínací čelist je zlomená nebo opotřebována.	Vyměňte upínací čelist.
Řezný nůž neprovádí řez.	Hrot řezného nože je opotřebován a není ostrý.	Vyměňte řezný nůž.
	Válcový kolík řezného nože je opotřebován.	Vyměňte válcový kolík.
	Používejte menší sílu při zahájení řezu.	Provádějte řez přiměřenou silou.
Řezný nůž při řezání závitů nepracuje.	Při zahájení řezání závitu se nůž zcela nerozevře.	Používejte nůž správně.
	Několik zubů nožové hlavy je ulomeno.	Vyměňte nůž.
	Není použit vhodný typ a rozměr nože.	Použijte vhodný nůž.
	V drážkách jsou železné piliny.	Vyčistěte závitoreznou hlavu.
Těleso předního sklíčidla je uvolněno.	Po dlouhodobém použití došlo k uvolnění šroubů M6.	Provádějte pravidelnou kontrolu.
Hlavní hřídel se zahřívá.	Nedostatek oleje.	Provádějte pravidelné doplňování oleje.
		Demontujte pouzdro nosníku a očistěte hřídel.
Není k dispozici dostatečné množství oleje.	Mazací okruh oleje je zablokován.	Vyčistěte mazací okruh.
	Po sejmutí pouzdra hřídele závitorezná hlava nedošlo k správné instalaci mazacího zařízení.	Provedte správnou instalaci.
Chladicí olej vniká do motoru.	Těsnění olejového čerpadla PD8 x 22 x 8 je poškozeno.	Vyměňte těsnění olejového čerpadla.

## Schéma elektrického zapojení



## ÚDRŽBA

### Obecně:

- Nářadí udržíte vždy v čistotě. Nečistoty, které vniknou do mechanismu nářadí mohou způsobit poškození nářadí.
- Na čištění nepoužívejte agresivní čisticí prostředky a rozpouštědla.
- Kovové povrchy ošetřete hadrem navlhčeným v petroleji.
- Nepoužívané zařízení uskladněte nakonzervované na suchém místě, kde nebude korodovat.
- Veškeré údržbářské práce smí vykonávat pouze odborný personál.
- Pro opravy používejte pouze originální náhradní díly.

### Údržba stroje:

1. Je-li prováděna kontrola nebo údržba stroje, nastavte jeho hlavní spínač do polohy vypnuto nebo odpojte jeho napájecí kabel od elektrické zásuvky.
2. Těleso tohoto stroje je odléváno jako jeden kus z hliníkové slitiny. Jeho redukční převodovka je trvale mazána. Zabraňte prudkým nárazům do tělesa stroje.
3. Systém chlazení oleje: Po 8 až 12 provozních hodinách proveďte vyčištění kotouče olejového filtru a filtračního kotouče sání oleje. Vyčistěte zásobník oleje a je-li olej znečištěný nebo má-li černé zbarvení, doplňte nebo vyměňte za nový olej.
4. Při řezání závitů mohou do zásobníku oleje napadat kovové piliny. Proto je velmi důležité, aby byl filtrační kotouč jednou týdně vyčištěn, aby nedošlo k poškození stroje.
5. Kontrolujte řezný nůž každý týden. Je-li tupý, proveďte jeho výměnu.
6. Jednou měsíčně zkontrolujte opotřebení upínacích bodů čelistí. Jsou-li upínací body opotřebené, vyměňte čelisti (tři kusy v sadě), aby byla zaručena vysoká kvalita vytvořeného závitu.
7. Čistěte závitorezné nože a závitovou hlavu po každé směně. Zkontrolujte, zda nedošlo k ulomení zubů závitorezného nože. Jsou-li ulomeny, odstraňte úlomky nacházející se mezi zuby. Je-li závitorezný nůž poškozen, vždy vyměňte **celou sadu** závitoreznych nožů.
8. Na krytu hlavního hřídele jsou dvě mazničky. Provádějte jejich plnění olejem minimálně dvakrát za jednu směnu, aby došlo k promazání předních a zadních ložisek.
9. Není-li tento stroj používán, odpojte zástrčku napájecího kabelu od zásuvky. Pokryjte přední a zadní vodící tyče a další pracovní plochy antikoročním olejem. Ukládejte tento stroj na suchém a větraném místě.

10. Uložení: Ukládejte tento závitový stroj na suchém místě, abyste zabránili působení vlhkosti a úrazu elektrickým proudem.

## LIKVIDACE

Po skončení životnosti výrobku je nutné při likvidaci vzniklého odpadu postupovat v souladu s platnou legislativou. Výrobek se skládá z kovových a plastových částí, které jsou po roztřídění samostatně recyklovatelné.

1. Demontujte všechny díly stroje.

2. Díly roztřídte dle tříd odpadu (kovy, pryž, plasty apod.).

Vytříděný materiál odevzdejte k dalšímu využití.

3. Elektroodpad (použité elektrické ruční nářadí, elektromotory, nabíjecí zdroje, elektronika, akumulátory, baterie...).

Vážený zákazníku z hlediska platných předpisů o odpadech se v případě elektroodpadu jedná o nebezpečný odpad, jehož likvidace podléhá zvláštnímu režimu.

Je zakázáno vhadzovat elektroodpad do nádob určených pro sběr komunálního odpadu.

Je též možné přístroj odevzdat do sběrných míst elektroodpadu. Informace o místech sběru obdržíte na zastupitelstvu obce nebo na Internetu.

- Použité hydraulické kapaliny je nutné likvidovat v souladu se Zákonem o odpadech.
- Informace o místech sběru obdržíte na zastupitelstvu obce nebo na Internetu.

## UPOZORNĚNÍ

Pokud dojde k poruše, zašlete přístroj na adresu prodejce, oprava bude provedena v co nejkratším termínu. Stručný popis závady zkrátí její hledání a dobu opravy. V záruční době k přístroji přiložte záruční list a doklad o koupi. Také po uplynutí záruční doby jsme tu pro Vás a případné opravy provedeme za příznivé ceny.

Abyste zabránili poškození přístroje při přepravě, bezpečně jej zabalte nebo použijte originální obal. Za poškození při přepravě neneseme odpovědnost a při reklamaci u přepravní služby záleží na úrovni balení a zabezpečení proti poškození.

Pozn.: Vyobrazení se může lišit od dodaného výrobku, stejně jako se může lišit rozsah a typ dodaného příslušenství. Je to důsledek vývoje a takové varianty ovšem nemají žádný vliv na správnou funkci výrobku.

## KONTAKTY

unitechnic.cz s.r.o.  
Reklamační a servisní oddělení  
Areál bývalého cukrovaru  
Hlavní 29 (hala č.3 uni-max)  
277 45 Úžice

Tel. reklamačního odd. 266 190 156  
603 414 975  
601 218 255  
E-shop 266 190 111

E-Mail: [reklamace1@khnet.cz](mailto:reklamace1@khnet.cz)  
[obchod@khnet.cz](mailto:obchod@khnet.cz)

<http://www.uni-max.cz>