

uni-max

NÁVOD K OBSLUZE
PŮVODNÍ

ELEKTRICKÝ STACIONÁRNÍ ZÁVITOŘEZ 900 W



SQ50C1

Vážený zákazníku, děkujeme Vám za zakoupení produktu uni-max.

Naše společnost je připravena Vám poskytnout své služby – než výrobek zakoupíte, při koupi i po zakoupení. V případě jakýchkoliv dotazů, návrhů či doporučení kontaktujte naše obchodní místo. Vynasnažíme se Váš návrh zvážit a reagovat v rámci možností.

První použití zařízení je ve smyslu tohoto návodu právním krokem, kterým uživatel svou svobodnou vůlí stvrzuje, že tento návod řádně prostudoval, zcela pochopil jeho smysl a seznámil se všemi riziky.

POZOR! Nepokoušejte se uvést (popř. používat) zařízení dříve, než se seznámíte s celým návodem k obsluze. Návod uschovejte pro příští použití.

Pozornost je třeba věnovat zejména pokynům týkajících se bezpečnosti práce. Nedodržení nebo nepřesné provádění těchto pokynů může být příčinou úrazu vlastní osoby nebo osob jiných, popřípadě může dojít k poškození zařízení nebo zpracovávaného materiálu.

Dbejte zejména bezpečnostních instrukcí uvedených na štítcích, kterými je zařízení opatřeno. Tyto štítky neodstraňujte, ani nepoškozujte.

Pro usnadnění případné komunikace si zde opište číslo faktury popř. kupního dokladu.

POPIS

Stroj je masivní, lité konstrukce, vybaven závitorezem, řezačkou, ohraňovačkou, spínačem (zapnout/vypnout) a automatickým olejovým chlazením. Indukční motor 230 V/50 Hz, otáčky vřetene 25/min. Balení obsahuje 2 sady závitorezných nožů (1/2" – 3/4" a 1" – 2"). Rozměry: (d) 635 × (š) 400 × (v) 440 mm.

TECHNICKÁ DATA

Napětí.....	230 V/50 Hz
Příkon	900 W
Otáčky vřetene	25/min.
Závitorezné nože (tvrdost HRC58).....	1 sada 1/2" – 3/4" 1 sada 1" – 2"
Maximální průměr sklíčidla	66 mm
Olejové mazání (zubové čerpadlo).....	automatická cirkulace
Hlučnost	< 85 dB
Rozměry	(d) 635 × (š) 400 × (v) 440 mm
Hmotnost	60 kg

Správnost textu, grafů a údajů se váže na dobu tisku. V zájmu neustálého zlepšování našich výrobků může bez předchozího upozornění dojít ke změně technických údajů.

BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ

Pracoviště doporučujeme vybavit tabulkami se zásadami bezpečné práce:

Symbole používané v těchto instrukcích



Pozor!

Označuje nebezpečí zranění nebo velké materiální škody.



Nebezpečí zachycení!

Pozor na zranění z důvodu zachycení částí těla nebo oblečení rotujícími částmi.



Varování!

Nebezpečí poškození



Poznámka:

Dodatečná informace

Význam samolepících značek s bezpečnostními symboly:



Před použitím čti návod



Používej ochranné rukavice



Používej ochranu zraku

Samolepící značky umístěte na plochách zařízení, které jsou za každých okolností viditelné pro obsluhu stroje před uvedením do chodu i během něho.

! Obecné

- Igelitové sáčky použité v obalu mohou být nebezpečné pro děti a zvířata.
- Seznamte se s tímto zařízením, jeho ovládáním, provozem, prvky tohoto zařízení a možnými riziky spojenými s jeho nesprávným užíváním.
- Zajistěte, aby uživatel zařízení byl pečlivě seznámen s ovládáním, provozem, prvky tohoto zařízení a možnými nebezpečími plynoucími z jeho užívání.
- Dbejte vždy bezpečnostních instrukcí uvedených na štítcích. Tyto štítky neodstraňujte, ani nepoškozujte. V případě poškození nebo nečitelnosti štítku kontaktujte dodavatele.
- Udržujte pracoviště v pořádku a čistotě. Nepořádek v pracovním prostoru může způsobit nehodu.
- Nikdy nepracujte ve stísněných nebo špatně osvětlených prostorách. Vždy zkontrolujte, zda je podlaha stabilní a zda je dobrý přístup k práci. Vždy udržujte stabilní postoj.
- Neustále sledujte postup práce, a používejte všechny smysly. Nepokračujte v práci, pokud se na ni nemůžete plně soustředit.
- O své nářadí pečujte a udržujte je čisté.
- Rukojeti a ovládací prvky udržujte suché a bez stop olejí a tuků.
- Zabraňte přístupu, zvířat, dětí a nepovolaných osob.
- Nestrkejte nohy nebo ruce do pracovního prostoru.
- Nikdy neoponechejte za provozu zařízení bez dozoru.
- Nepoužívejte zařízení pro jiný účel, než ke kterému je určeno.
- Při práci používejte osobní ochranné pracovní prostředky (např. brýle, chrániče sluchu, respirátor, bezpečnostní obuv apod.).
- Nepřepínejte se, používejte vždy obě ruce.

- Se zařízením nepracujte pod vlivem alkoholu a omamných látek.
- Trpíte-li závratěmi, oslabením nebo mdlobami, se zařízením nepracujte.
- Jakékoli úpravy zařízení nejsou povoleny. NEPOUŽÍVEJTE v případě, že zjistíte ohnutí, prasklinu nebo jiné poškození.
- Nikdy neprovádějte údržbu zařízení za provozu.
- Objeví-li se neobvyklý zvuk nebo jiný neobvyklý jev, okamžitě stroj zastavte a přerušte práci.
- Klíče a šroubováky vždy po použití odstraňte ze stroje.
- Před použitím stroje zkontrolujte, jsou-li pevně dotaženy všechny šrouby.
- Zajistěte správnou údržbu stroje. Před použitím zkontrolujte, zda u stroje nedošlo k poškození.
- Při údržbě a opravě používejte pouze originální náhradní díly.
- Použití přídavných zařízení nebo příslušenství nedoporučených dodavatelem může vést ke zraněním.
- Pro konkrétní práci zvolte vhodné zařízení. Nesnažte se přetěžovat přístroje či příslušenství s malým výkonem a používat je pro práci, která vyžaduje větší strojní zařízení.
- Zařízení nepřetěžujte. Práci odměňujte tak, aby mohlo bez námahy pracovat optimální rychlostí. Na poškození způsobené přetížením se nevztahuje záruka.
- Chraňte zařízení před nadměrnou teplotou a slunečním zářením.
- Zařízení není určeno pro práci pod vodou, ani ve vlhkém prostředí.
- Pokud zařízení delší dobu nepoužíváte, uložte ho na suchém uzamčeném místě mimo dosah dětí.
- Před spuštěním nářadí zkontrolujte všechny bezpečnostní prvky, zda pracují hladce a účinně. Přesvědčte se, zda všechny pohyblivé díly jsou v dobrém stavu.
- Zkontrolujte, zda některé díly nejsou prasklé nebo zadířené, přesvědčte se, že všechny díly jsou správně nasazené. Kontrolujte i všechny další podmínky, které mohou ovlivnit funkci nářadí.
- Pokud není jinak uvedeno v tomto návodu, je nutné poškozené díly a bezpečnostní prvky opravit nebo vyměnit.

! Sestavy

- Nepoužívejte zařízení, dokud není kompletně sestaveno podle pokynů manuálu.

! Elektrické zařízení

- Při používání elektrického nářadí je vždy třeba dodržovat základní bezpečnostní opatření včetně následujících za účelem omezení rizika vzniku požáru, úrazu elektrickým proudem a zranění osob. Před uvedením tohoto výrobku do činnosti si tyto pokyny přečtěte a zapamatujte.
- Ubezpečte se, že zástrčka je zapojena do správné jištěné zásuvky. Napětí sítě musí být shodné s napětím uvedeným na štítku, aby nedošlo k přehřátí a spálení motoru nebo naopak nedostatečnému výkonu.
- Před zapojením do sítě se přesvědčte, že vypínač je v poloze OFF (vypnuto). Pokud zařízení nemá hlavní vypínač sloužící místo něj vidlice. Po skončení práce vytáhněte vidlici síťového přívodu ze zásuvky.
- Elektrické přístroje nikdy nepřenášejte za kabel. Kabel nepoužívejte k vytažení zástrčky ze zásuvky.
- Chraňte přívodní kabel před vysokými teplotami, olejem, rozpouštědly a ostrými hranami.
- Pravidelně kontrolujte kabel a v případě poškození jej nechte opravit u odborníka. Pravidelně kontrolujte prodlužovací kabely a v případě poškození je vyměňte.
- V případě potřeby používejte vždy kvalitní prodlužovací kabel odpovídající výkonem, zcela odvinutý. Pravidelně ho kontrolujte na poškození. Vadný kabel je nutno vyměnit nebo opravit.
- Před započetím údržby, montáže, výměny dílů, či podobné činnosti vypněte hlavní vypínač a vytáhněte zástrčku ze zásuvky.
- Dejte pozor, aby nedošlo k samovolnému spuštění zařízení. Prsty nemějte v blízkosti spouštěcího mechanismu, dokud není bezpodmínečně nutné.
- Pokud má být zařízení nainstalováno k pracovnímu stolu, po dokončení montáže uvolněte pojistné tlačítko.
- Neprovazujte ve výbušném prostředí (při lakování, při práci s kapalnými hořlavinami atd.)

- Nepoužívejte ve vlhkém prostředí, nebo pokud je zařízení mokré. Elektrická výzbroj je konstruována pro použití v normálním prostředí s teplotami +5 až +40 °C, s relativní vlhkostí nepřekračující 50 % při teplotě + 40°C.
 - Elektrická zařízení podléhají pravidelným revizím ve stanovených lhůtách.
- Použití elektrického nářadí a jeho údržba**
- a) **Nepřetěžujte elektrické nářadí. Používejte pro prováděnou práci správný typ nářadí.** Správný typ elektrického nářadí provede práci lépe a bezpečněji, bude-li toto nářadí použito pro určené účely.
 - b) **Nelze-li spínač nářadí zapnout a vypnout, s nářadím nepracujte.** Každé elektrické nářadí, které nemůže být ovládáno spínačem, je nebezpečné a musí být opraveno.
 - c) **Před prováděním jakéhokoli seřízení, před výměnou příslušenství nebo před uložením nářadí odpojte zástrčku napájecího kabelu od síťové zásuvky nebo vyjměte baterii.** Tato preventivní bezpečnostní opatření snižují riziko náhodného spuštění nářadí.
 - d) **Pokud nářadí nepoužíváte, uložte jej mimo dosah dětí a zabraňte osobám, které nejsou seznámeny s obsluhou tohoto nářadí nebo s tímto návodem, aby s nářadím pracovaly.** Elektrické nářadí je v rukou nekvalifikované obsluhy nebezpečné.
 - e) **Provádějte pečlivou údržbu nářadí. Kontrolujte nesprávné seřízení nebo blokování pohyblivých částí, poškození jednotlivých dílů a jiné okolnosti, které mohou mít vliv na chod nářadí. Je-li nářadí poškozeno, nechte je před použitím opravit.** Mnoho nehod bývá způsobeno zanedbanou údržbou nářadí.
 - f) **Řezné nástroje udržujte ostré a čisté.** Správně udržované řezné nástroje s ostrými řeznými břity jsou méně náchylné k zablokování a lépe se ovládají.
 - g) **Elektrické nářadí, příslušenství a pracovní nástroje používejte podle těchto pokynů a berte v úvahu provozní podmínky a práci, kterou je nutné vykonat.** Použití nářadí k jiným účelům, než k jakým je určeno, může být velmi nebezpečné.

Speciální bezpečnost stroje

1. Udržujte pracoviště v čistotě a kvalitně osvětlené (světelné podmínky 600 luxů), protože nepořádek a špatné světelné podmínky mohou vést k nehodám.
2. Nevystavujte tento stroj dešti a nepracujte s ním ve vlhkém prostředí, abyste zabránili úrazu způsobenému elektrickým proudem.
3. Uživatelé tohoto nářadí musí používat upnutý pracovní oděv. Uživatelé tohoto nářadí nesmí nosit **rukavice, šperky, hodinky nebo jiné doplňky a mají-li dlouhé vlasy, nesmí je mít volně rozpuštěné.**
4. Je-li tento závitorezný stroj (včetně jeho příslušenství) instalován na pracovišti, používejte pouze napájení přes proudový chránič 30 mA.
5. Je-li stroj v chodu, jsou zakázány následující činnosti:
 - dotýkání se nebo zachytávání obrobků.
 - vyměňování nebo snímání komponentů (příslušenství trubek nebo potrubí atd.)
 - stříhání nebo řezání trubek pomocí ručního nářadí.
6. Nemohou-li být nebezpečné prostory na stroji nebo obrobky důkladně kontrolovány, rotující obrobky nebo nebezpečné prostory musí být chráněny. Tato ochranná zařízení musí být spolehlivá a stabilně umístěna. Jsou-li použita podpěrná zařízení, musí být stabilní. Nainstalujte tři opěrné nohy a nastavte tři šrouby, aby byla zajištěna výška a stabilita sestavy.
7. Je-li stroj v chodu, udržujte děti v bezpečné vzdálenosti. Děti nesmí na tomto stroji pracovat a nesmí tahat za jeho kabely a vodiče.
8. Zabraňte přetěžování tohoto stroje. Nesmí být používáno nevhodné příslušenství, stroj nesmí být přetěžován a nesmí být používán tupé nebo poškozené závitové čelisti, protože by mohlo dojít k poškození stroje.

9. Obrábění příliš dlouhých trubek na tomto stroji je zakázáno. Stále udržujte tento stroj dobře vyvážený a stabilní. Počítejte s nebezpečím způsobeným náhle zdeformovaným obrobkem (na základě délky obrobků, průřezu, materiálu a rychlosti otáčení) a používejte dostatečné podpěry, abyste se vyvarovali nebezpečí.
10. Provádějte pečlivou údržbu stroje. Provádějte mazání tohoto stroje a výměnu jeho příslušenství podle pokynů uvedených v tomto návodu, abyste zajistili jeho bezpečnější obsluhu. Provádějte pravidelnou kontrolu kabelů. Zjistíte-li jakoukoli závadu, musí být opravena kvalifikovaným technikem. Stále udržujte všechny rukojeti v čistotě. Dbejte na to, aby nebyly znečištěny olejem.
11. Vypněte napájení stroje. Nemá-li tento stroj používán, odpojte zástrčku napájecího kabelu od zásuvky.
12. Neopatrné spouštění motoru je zakázáno. Před připojením zástrčky napájecího kabelu k síťové zásuvce se ujistěte, zda je hlavní spínač v poloze vypnuto.
13. Nepoužívejte tento stroj, jste-li unaveni nebo v případě, kdy jste požili jakékoliv drogy.
14. Kontrolujte, zda nejsou poškozené části: Před použitím pečlivě zkontrolujte všechny pracovní nástroje a náhradní díly, a ujistěte se, zda jsou v dobrém pracovním a funkčním stavu. Všechny poškozené díly musí být opraveny a vyměněny speciálně zaškolenými technikami.
15. Nemá-li jakýkoliv spínač funkční, použití tohoto stroje je zakázáno.
16. Výměna dílů a příslušenství: Z důvodu zajištění správné funkce tohoto stroje používejte pouze originální díly

MONTÁŽ

- Než vyhodíte obal od přístroje, zkontrolujte, zda v něm nezůstaly nějaké součástky. Pokud ano, vyhledejte si díl v seznamu dílů nebo na schématu sestavení a příslušný díl nainstalujte.

Úvod

Tento stroj je určen pro řezání závitů na různých vodovodních, elektrických nebo plynových trubkách s průměrem 1/2" až 2". Tento stroj je vysoce efektivní a může být široce používán při instalacích zařízení a ve stavebním průmyslu a je ideálním zařízením pro zvýšení efektivity, zkrácení doby konstrukce, zajištění kvality konstrukce a snížení pracovní intenzity. Před použitím tohoto stroje si pečlivě přečtěte tento návod.

Upozornění: Tento elektrický závitofezný stroj je určen na řezání závitů. Dodržujte pokyny a instrukce v návodu k použití k tomuto závitofeznému stroji, abyste se při jeho použití vyhnuli nebezpečím.

Pokyny

Vybalení:

Při vybalování bedny se ujistěte, zda je dodáno i níže uvedené příslušenství:

1. Dvě sady závitofezných nožů (4 kusy v každé sadě).
2. Tři klíče na šrouby s hlavou s vnitřním šestihranem a šroubovák.
3. Jedna podpěrná noha.
4. Jeden ruční držák.

Sestavení:

Položte příslušenství stranou, připravte stroj a namontujte a upevněte jeho podpěrné nohy tak, aby mohl být stroj postaven na zem nebo na požadované pracoviště a aby byl připraven k použití.

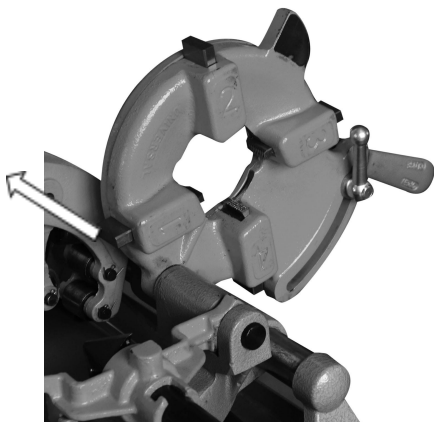
Příprava na řezání závitů:

Výměna závitorezného nože

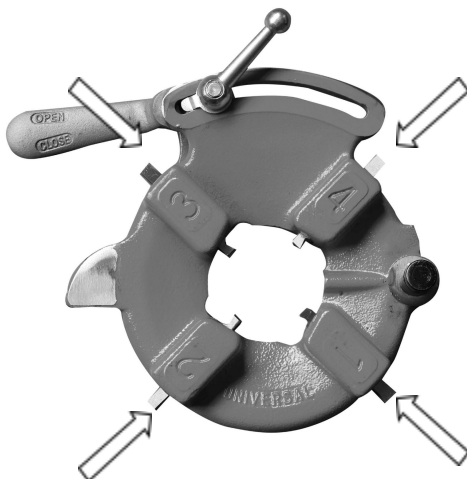
1. Vybte si ze sad závitorezných nožů takovou, která se shoduje s průměrem trubky. K dispozici jsou dvě skupiny čísel na každém závitorezném noži, kde jedna skupina představuje **specifikaci** a druhá představuje **čísla postupné montáže** (jako jsou **1, 2, 3, 4**).
2. Sejměte závitovou hlavu ze suportu (obr. 1), povolte matici rukojeti a otočte ji tak, aby došlo k srovnání s ryskou **A-A**.

Závitová hlava

Obr. 1



Obr. 2

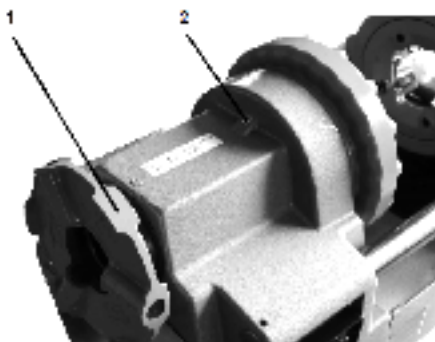


3. Vložte vybrané závitorezné nože do příslušných drážek hlavy **podle jejich pořadových čísel**, otočte zakřivený kotouč a potom srovnajte rysku závitů s ryskou na kotouči suportu. Utáhněte šroub rukou a závitorezný nůž je upevněn. (viz obr. 2)
4. Umístěte sestavenou závitovou hlavu na suport.

Kontrola řezného oleje:

1. Zkontrolujte, zda je v nádrži dostatečné množství řezného oleje.
2. Je-li to nutné, doplňte olej před olejový kotouč.
3. Po spuštění stroje bude řezný olej protékat přes závitovou hlavu.

Poznámka: Používejte pouze řezný olej na závity, abyste zajistili vytvoření vysoce kvalitních závitů.



1. Zadní sklíčadlo

2. Nádobka na olej

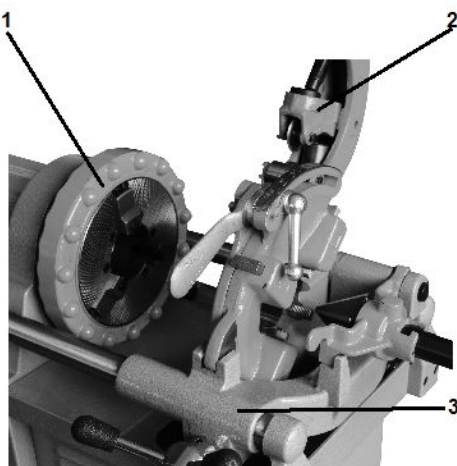
Obr. 3

OBSLUHA

Řezání závitů:

Jakákoliv operace vyžadující stav bez otáčení musí být prováděna pouze v případě, je-li stroj zastaven.

1. Otáčejte předním a zadním sklíčdlem ve směru pohybu hodinových ručiček. Potom uvolněte tři čelisti, zezadu zasuňte trubku do zadního sklíčidla, nechte ji projít předním sklíčdlem a vysuňte ji asi o 100 mm. (viz obr. 3)
2. Otáčejte předním a zadním sklíčdlem proti směru pohybu hodinových ručiček, aby došlo k upnutí trubky.
3. Vytáhněte nahoru držák řezného nože a držák zařízení pro srážení hran. Stlačte dolů závitovou hlavu a otáčejte rukojetí suportu směrem doleva, aby se závitová hlava dostala do kontaktu s trubkou. (viz obr. 4)



1. Přední sklíčadlo

2. Držák řezného nože

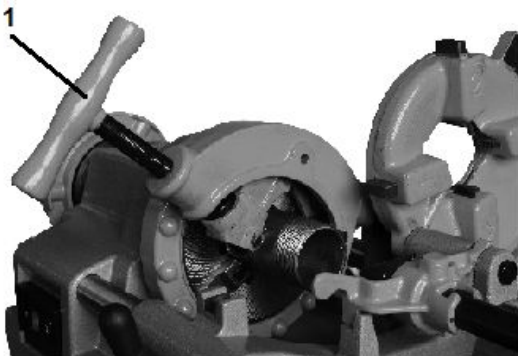
3. Vozík

Obr. 4

4. Zapněte motor, sklíčidla se musí otáčet proti směru pohybu hodinových ručiček. Otáčejte plynule rukojetí suportu, aby závitová hlava začala vyřezávat závit na trubce. Jakmile budou vytvořeny 2 až 3 závity, můžete rukojeť uvolnit.
5. Jakmile bude vyřezána požadovaná délka závitu, to znamená, že pravé čelo trubky je na stejné úrovni jako závitofezné nože, zatlačte dopředu klíč nad závitovou hlavou, aby došlo k uvolnění závitofezných nožů ze závitu.
6. Zastavte stroj a přemístěte závitovou hlavu z pravé strany do klidové polohy.
7. Ve směru pohybu hodinových ručiček povolte přední a zadní sklíčidla a vysuňte trubku ze zadního sklíčidla.

Řezání trubky:

1. Vytáhněte nahoru závitovou hlavu a držák zařízení pro srážení hran tak, abyste mohli upevnit trubku do předního a zadního sklíčidla.
2. Stlačte dolů držák řezného nože a otáčejte rukojetí. Rozevřete držák, aby se válec řezného nože obepínal trubku.
3. Otáčejte rukojetí suportu, aby došlo k přemístění řezného nože do polohy pro řez (viz obr. 5).



1. Rukojeť řezného nože

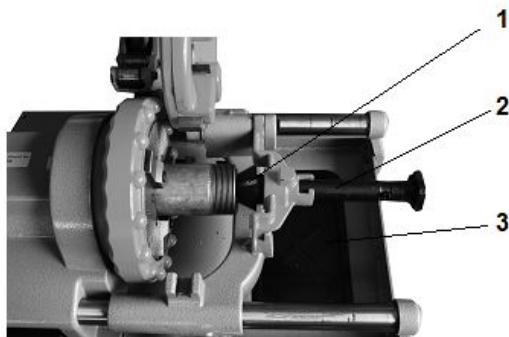
Obr. 5

4. Otáčejte rukojetí řezného nože, aby došlo k pohybu nože směrem k trubce.
5. Zapněte stroj. Pomocí rukojeti voliče převodů zařadte nejvyšší převod a nechtejте нůž zahájit řez trubky. Provedte řez do hloubky asi 0,15–0,25 mm na jednu otáčku trubky. To znamená, že při každé otáčce základního hřídele se rukojeť řezného nože otočí o 1/10 otáčky. Zastavte řezný нůž a vytáhněte držák nahoru do jeho polohy po ukončení řezání.

Upozornění: Provádějte řez ve středních otáčkách a střední silou, abyste zabránili pokroucení trubky a poškození řezného nože.

Srážení vnitřních hran průměru trubky:

- 1. Vytáhněte nahoru závitovou hlavu a držák řezného nože na trubky a stlačte dolů držák zařízení pro srážení hran, abyste mohli upevnit trubku do předního a zadního sklíčidla.
- 2. Zapněte stroj. Otáčejte ovládacím kolečkem suportu a zasuňte zařízení pro srážení hran do trubky. (viz obr. 6)
- 3. Po sražení hran vnitřního průměru trubky zastavte stroj. Nastavte držák zařízení pro srážení hran do jeho výchozí polohy.



- 1. Nůž
- 2. Držák zařízení pro srážení hran
- 3. Olejový filtr

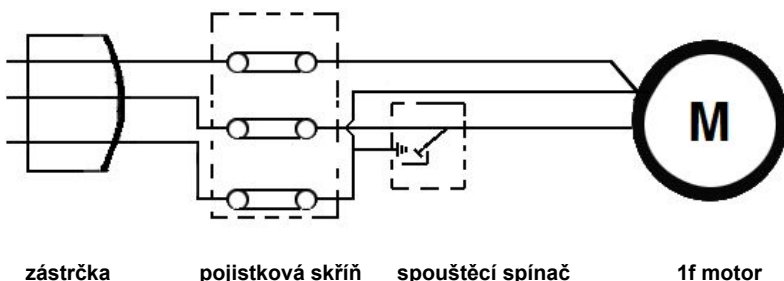
Obr. 6

ODSTRANĚNÍ PROBLÉMŮ

Problém	Příčina	Řešení
Motor během chodu vydává abnormální zvuky nebo nelze spustit.	Je spálená pojistka.	Vyměňte pojistku.
	Špatný kontakt napájení.	Vyměňte napájecí kabel.
	Přerušený vodič uvnitř kabelu.	Zjistěte místo poškození vodiče pomocí měřícího přístroje.
	Došlo k poruše elektrického kondenzátoru.	Vyměňte elektrický kondenzátor.
Trubku nelze upevnit nebo trubka během řezání závitu prokluzuje.	Nedostatečný tlak upínacího systému.	Proveďte správné upnutí.
	Upínací čelist je usazená obráceně.	Opravte uložení upínací čelisti.
	Jedna upínací čelist je zlomená nebo opotřebována.	Vyměňte upínací čelist.

Řezný nůž neprovádí řez.	Hrot řezného nože je opotřebován a není ostrý.	Vyměňte řezný nůž.
	Válcový kolík řezného nože je opotřebován.	Vyměňte válcový kolík.
	Používejte menší sílu při zahájení řezu.	Provádějte řez přiměřenou silou.
Řezný nůž při řezání závitů nepracuje.	Při zahájení řezání závitu se nůž zcela nerozevře.	Používejte nůž správně.
	Několik zubů nožové hlavy je ulomeno.	Vyměňte nůž.
	Není použit vhodný typ a rozměr nože.	Použijte vhodný nůž.
	V drážkách jsou železné piliny.	Vyčistěte závitoreznou hlavu.
Těleso předního sklíčidla je uvolněno.	Po dlouhodobém použití došlo k uvolnění šroubů M6.	Provádějte pravidelnou kontrolu.
Hlavní hřídel se zahřívá.	Nedostatek oleje.	Provádějte pravidelné doplňování oleje.
		Demontujte pouzdro nosníku a očistěte hřídel.
Není k dispozici dostatečné množství oleje.	Mazací okruh oleje je zablokován.	Vyčistěte mazací okruh.
	Po sejmutí pouzdra hřídele závitorezná hlava nedošlo k správné instalaci mazacího zařízení.	Provedte správnou instalaci.
Není k dispozici dostatečné množství oleje.	Mazací okruh oleje je zablokován.	Vyčistěte mazací okruh.
	Po sejmutí pouzdra hřídele závitorezná hlava nedošlo k správné instalaci mazacího zařízení.	Provedte správnou instalaci.
	Dochází k únikům oleje z olejového čerpadla.	Doplňte do olejového čerpadla chladicí olej.
Chladicí olej vniká do motoru.	Těsnění olejového čerpadla PD8 x 22 x 8 je poškozeno.	Vyměňte těsnění olejového čerpadla.

Schéma elektrického zapojení



ÚDRŽBA

Obecně:

- Nářadí udržujte vždy v čistotě. Nečistoty, které vniknou do mechanismu nářadí mohou způsobit poškození nářadí.
- Na čištění nepoužívejte agresivní čisticí prostředky a rozpouštědla.
- Plastové díly doporučujeme otřít hadříkem navlhčeným v mýdlové vodě.
- Kovové povrchy ošetřete hadrem navlhčeným v petroleji.
- Nepoužívané zařízení uskladněte nakonzervované na suchém místě, kde nebude korodovat.
- Veškeré údržbářské práce smí vykonávat pouze odborný personál.
- Pro opravy používejte pouze originální náhradní díly.

Údržba stroje:

1. Je-li prováděna kontrola nebo údržba stroje, nastavte jeho hlavní spínač do polohy vypnuto nebo odpojte jeho napájecí kabel od elektrické zásuvky.
2. Tělo tohoto stroje je odléváno jako jeden kus z hliníkové slitiny. Jeho redukční převodovka je trvale mazána. Zabraňte prudkým nárazům do tělesa stroje.
3. Systém chlazení oleje: Po 8 až 12 provozních hodinách proveďte vyčištění kotouče olejového filtru a filtrovacího kotouče sání oleje. Vyčistěte zásobník oleje a je-li olej znečištěný nebo má-li černé zbarvení, doplňte nebo vyměňte za nový olej.
4. Při řezání závitů mohou do zásobníku oleje napadat kovové piliny. Proto je velmi důležité, aby byl filtrovací kotouč jednou týdně vyčištěn, aby nedošlo k poškození stroje.
5. Kontrolujte řezný nůž každý týden. Je-li tupý, proveďte jeho výměnu.
6. Jednou měsíčně zkontrolujte opotřebení upínacích bodů čelistí. Jsou-li upínací body opotřebovány, vyměňte čelisti (tři kusy v sadě), aby byla zaručena vysoká kvalita vytvořeného závitu.

7. Čistěte závitorezné nože a závitovou hlavu po každé směně. Zkontrolujte, zda nedošlo k ulomení zubů závitorezného nože. Jsou-li ulomeny, odstraňte úlomky nacházející se mezi zuby. Je-li závitorezný nůž poškozen, vždy vyměňte **celou sadu** závitorezných nožů.
8. Na krytu hlavního hřídele jsou dvě mazničky. Provádějte jejich plnění olejem minimálně dvakrát za jednu směnu, aby došlo k promazání předních a zadních ložisek.
9. Není-li tento stroj používán, odpojte zástrčku napájecího kabelu od zásuvky. Pokryjte přední a zadní vodící tyče a další pracovní plochy antikoročním olejem. Ukládejte tento stroj na suchém a větraném místě.

LIKVIDACE

Po skončení životnosti výrobku je nutné při likvidaci vzniklého odpadu postupovat v souladu s platnou legislativou. Výrobek se skládá z kovových a plastových částí, které jsou po roztřídění samostatně recyklovatelné.

1. Demontujte všechny díly stroje.

2. Díly roztřídte dle tříd odpadu (kovy, pryž, plasty apod.).

Vytříděný materiál odevzdejte k dalšímu využití.

3. Elektroodpad (použití elektrické ruční nářadí, elektromotory, nabíjecí zdroje, elektronika, akumulátory, baterie...).

Vážený zákazníku z hlediska platných předpisů o odpadech se v případě elektroodpadu jedná o nebezpečný odpad, jehož likvidace podléhá zvláštnímu režimu.

Je zakázáno vhadzovat elektroodpad do nádob určených pro sběr komunálního odpadu.

Je též možné přístroj odevzdat do sběrných míst elektroodpadu. Informace o místech sběru obdržíte na zastupitelstvu obce nebo na Internetu.

- Použité hydraulické kapaliny je nutné likvidovat v souladu se Zákonem o odpadech.
- Informace o místech sběru obdržíte na zastupitelstvu obce nebo na Internetu.

UPOZORNĚNÍ

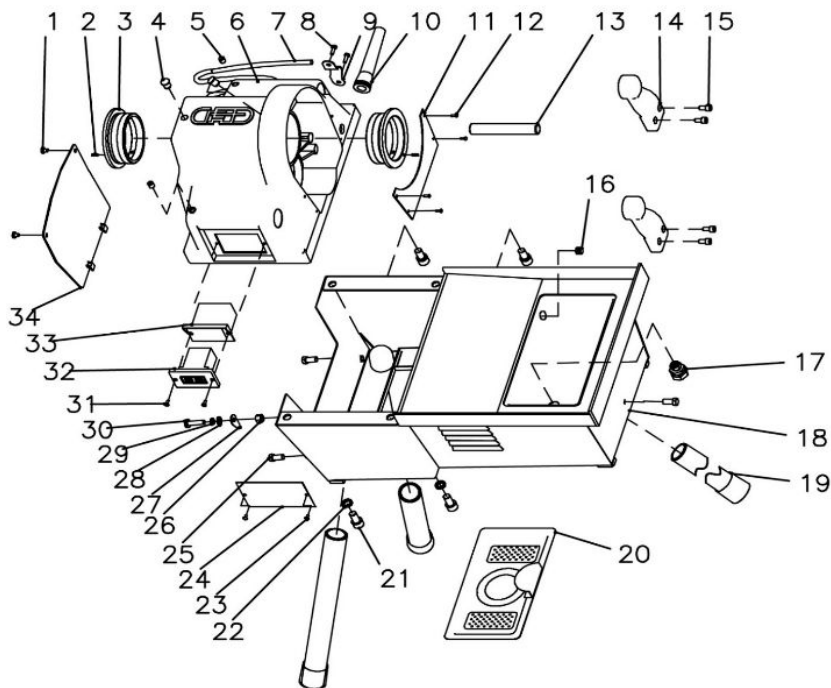
Pokud dojde k poruše, zašlete přístroj na adresu prodejce, oprava bude provedena v co nejkratším termínu. Stručný popis závady zkrátí její hledání a dobu opravy. V záruční době k přístroji přiložte záruční list a doklad o koupi. Také po uplynutí záruční doby jsme tu pro Vás a případné opravy provedeme za příznivé ceny.

Abyste zabránili poškození přístroje při přepravě, bezpečně jej zabalte nebo použijte originální obal. Za poškození při přepravě neneseme odpovědnost a při reklamaci u přepravní služby záleží na úrovni balení a zabezpečení proti poškození.

Pozn.: Vyobrazení se může lišit od dodaného výrobku, stejně jako se může lišit rozsah a typ dodaného příslušenství. Je to důsledek vývoje a takové varianty ovšem nemají žádný vliv na správnou funkci výrobku.

ROZKRESLENÍ DÍLŮ

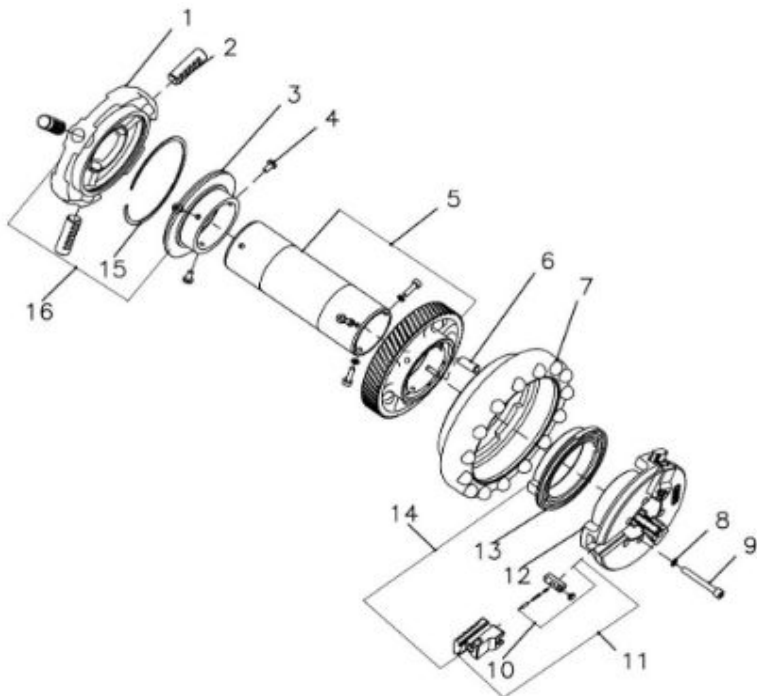
Hlavní komponenty (35102)



Pozice	Obj. kód	Název dílu	Pozice	Obj. kód	Název dílu
1	01520	Šroub M5 × 6 (2)	18	35171	Dolní část těla stroje
2	03005	Pružný kolík 3 × 16 (2)	19	39811	Podpěrná noha (3)
3	35117	Ložisko (2)	20	35190	Sběrač třísek
4	05008	Maznice	21	01483	Šroub M10 × 20 (4)
5	01640	Šroub M8 × 8 (2)	22	02109	Pružný kroužek M10 (4)
6	35102	Horní tělo	23	05020	Nýt 2,5 × 6 (2)
7	39764	Napájecí kabel	24	89138	Typový štítek
8	01511	Šroub M4 × 10 (2)	25	01438	Šroub M8 × 25 (3)
9	39820	Držák kabelu	26	01801	Matice M4
10	39821	Průchodka kabelu	27	39826	Štítek uzemnění
11	35113	Čelní deska	28	02005	Kroužek D = 4
12	05021	Nýt 3 × 6 (4)	29	02105	Distanční podložka D = 4
13	35119	Manžeta olejové hadice	30	01513	Šroub M4 × 16

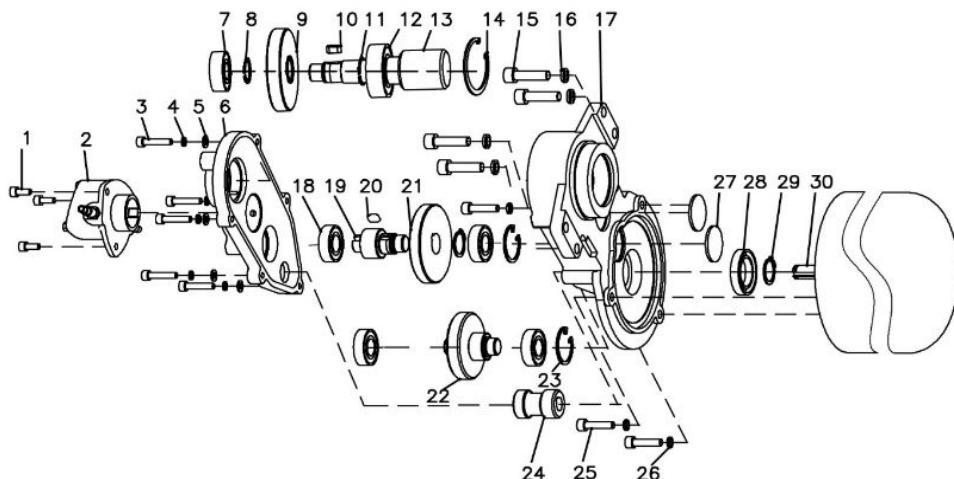
14	35115	Nosná podpěra (2)	31	01511	Šroub M4 × 10 (2)
15	01423	Šroub M6 × 16 (4)	32	39774	Spínač
16	39823	Pouzdro	33	39740	Spínací skříňka
17	39853	Olejová zátka	34	35111	Zadní kryt

Komponenty pohonu (35201)



Pozice	Obj. kód	Název dílu
1	35212	Zadní centrovací hlava
2	35215	Čelisti zadní hlavy (3)
3	35213	Zadní kroužek
4	01535	Šroub M6 × 12 (3)
5	35294	Sestava hřídele pohonu
6	02919	Kolík 8 × 20
7	35210	Ruční kolo
8	02107	Kroužek D = 6 (9)
9	01432	Šroub M6 × 55 (6)
10	35292	Sada vložek čelistí (3)
(10)	36290	Sestava vložek čelistí (3) pro M10

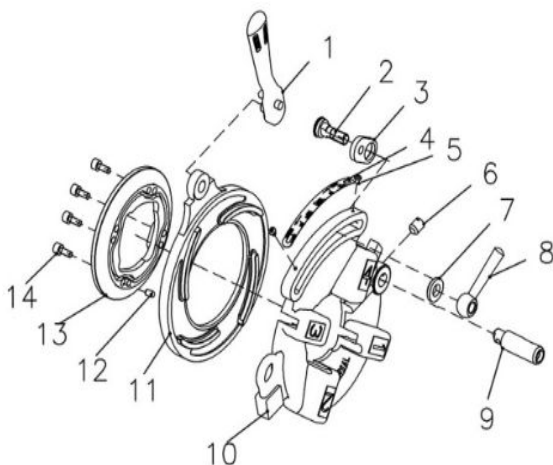
Části převodovky



Pozice	Obj. kód	Název dílu	Pozice	Obj. kód	Název dílu
1	01405	Šroub M50 × 12 (3)	16	02108	Podložka D = 8 (4)
2	35390	Olejšové čerpadlo	17	35311	Šasi převodovky
3	01409	Šroub M5 × 25 (5)	18	03607	Ložisko 6002 (4)
4	02106	Podložka D = 5 (5)	19	35343	Hřídel převodovky I
5	02006	Podložka D = 5 (5)	20	03306	Klínek A5 × 10 (2)
6	35313	Kryt převodovky	21	35321	Hřídel převodovky II
7	03608	Ložisko 6002-2RZ	22	35392	Sestava hřídele s vysokorychl. převodem
8	02518	Podložka D = 18 (3)	23	02415	Podložka D = 32 (2)
9	35345	Výst. ozubené kolo I	24	35327	Převod motoru
10	03307	Čep 5 × 5 × 12	25	01425	Šroub M6 × 25 (3)
11	02520	Podložka D = 20	26	02107	Podložka D = 6 (3)
12	03613	Ložisko 6204	27	35329	Krytka (2)
13		Pouzdro výstupní hřídele	28	04705	Těsnění 25 × 40 × 7
14	02425	Pojistný kroužek D=47	29	02512	Podložka D = 12
15	01438	Šroub M8 × 24 (4)	30	35949	Motor (220V / 900W)

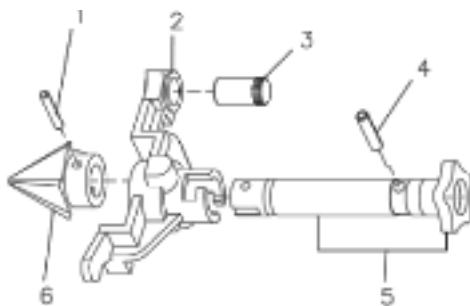
Přední upínací hlava

Pozice	Obj. kód	Název dílu
1	36421	Uvolňovací páka
2	36421	Zajišťovací šroub
3	36415	Spojka
4	36463	Ukazatel
5	01510	Šroub M4 × 8 (2)
6	01605	Šroub M6 × 12
7	36413	Podložka
8	36419	Upínací páka
9	36493	Sloupek
10	36461	Čelní deska
11	36459	Kotouč
12	35433	Aretační kulička
13	36457	Zajišťovací prstenec
14	01424	Šroub M6 × 18

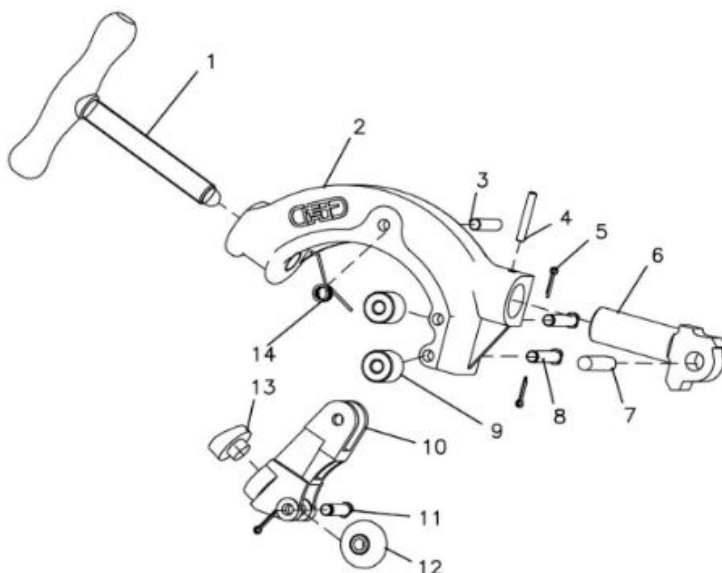


Srážečka hran

Pozice	Obj. kód	Název dílu
1	03021	Kolík 6 × 35
2	35511	Rameno
3	35515	Čep
4	03025	Čep 8 × 35
5	36590	Vodič nástroje
6	36513	Ohraňovací nástroj 5 břitů



Řezačka trubek



Pozice	Obj. kód	Název dílu
1	35690	Vodící rukojeť
2	35611	Rám
3	35625	Kolík
4	35629	Čep
5	03105	Kolík 1,5 × 20 (3)
6	35614	Řezací hlava
7	35633	Kolík
8	35623	Váleček (2)
9	35617	Rolna (2)
10	35615	Řezací rameno
11	35627	Kolík řezacího nože
12	42627	Řezací nůž
13	35619	Ucpávka
14	35631	Torzní pružina

Po dobu používání je provozovatel povinen provádět zkoušky a revize elektrického zařízení dle platných předpisů.

KONTAKTY

unitechnic.cz s.r.o.
Reklamační a servisní oddělení
Areál bývalého cukrovaru
Hlavní 29 (hala č.3 uni-max)
277 45 Úžice

Tel. reklamačního odd. 266 190 156
603 414 975
601 218 255
E-shop 266 190 111

E-Mail: reklamace1@khnet.cz
obchod@khnet.cz

<http://www.uni-max.cz>