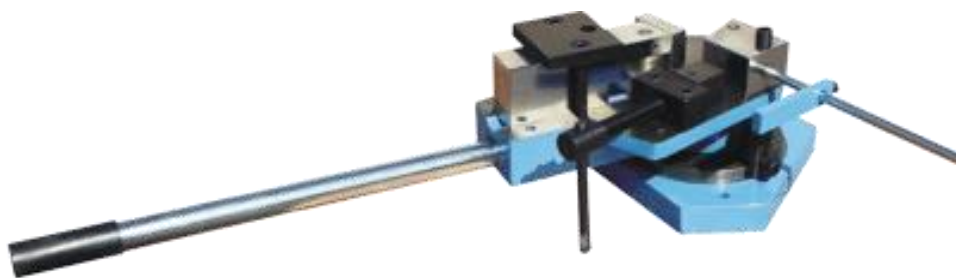


# uni-max

NÁVOD K OBSLUZE  
PŮVODNÍ

OHÝBAČKA UNIVERZÁLNÍ



**UB007**

Vážený zákazníku, děkujeme Vám za zakoupení produktu uni-max.

Naše společnost je připravena Vám poskytnout své služby – než výrobek zakoupíte, při koupi i po zakoupení. V případě jakýchkoli dotazů, návrhů či doporučení kontaktujte naše obchodní místo. Vynasnažíme se Váš návrh zvážit a reagovat v rámci možností.

První použití zařízení je ve smyslu tohoto návodu právním krokem, kterým uživatel svou svobodnou vůlí stvrzuje, že tento návod řádně prostudoval, zcela pochopil jeho smysl a seznámil se všemi riziky.

**POZOR!** Nepokoušejte se uvést (popř. používat) zařízení dříve, než se seznámíte s celým návodem k obsluze. Návod uschovejte pro příští použití.

Pozornost je třeba věnovat zejména pokynům týkajících se bezpečnosti práce. Nedodržení nebo nepřesné provádění těchto pokynů může být příčinou úrazu vlastní osoby nebo osob jiných, popřípadě může dojít k poškození zařízení nebo zpracovávaného materiálu.

Dbejte zejména bezpečnostních instrukcí uvedených na štítcích, kterými je zařízení opatřeno. Tyto štítky neodstraňujte, ani nepoškozujte.

Pro usnadnění případné komunikace si zde opište číslo faktury popř. kupního dokladu.

## POPIS

Ohybačka je určena pro mnoho různých operací. Lze tvarovat úhly nebo kruhové oblouky až do 360°. Pomocí spirálových tvarovacích čelistí lze vyrábět tvarované spirály.

## TECHNICKÁ DATA

Maximální ohybové napětí.....	4,42 t/cm <sup>2</sup>
Materiál ohýbaných profilů.....	<b>nízkouhliková ocel</b>
Kruhový profil .....	16 mm
Plochý profil.....	30 × 8 mm
Čtyřhranný profil .....	13 mm
Materiál ohýbaných profilů.....	<b>měkká ocel</b>
Kruhový profil .....	12 mm
Plochý profil.....	30 × 6 mm
Čtyřhranný profil .....	10 mm
Materiál ohýbaných profilů.....	<b>měď a mosaz</b>
Kruhový profil .....	16 mm
Plochý profil.....	30 × 8 mm
Čtyřhranný profil .....	12 mm
Materiál ohýbaných profilů.....	<b>hliník</b>
Kruhový profil .....	18 mm
Plochý profil.....	30 × 10 mm
Čtyřhranný profil .....	15 mm
Hmotnost.....	22 kg

Správnost textu, grafů a údajů se váže na dobu tisku. V zájmu neustálého zlepšování našich výrobků může bez předchozího upozornění dojít ke změně technických údajů.

# BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ

Symbole používané v těchto instrukcích:



**Pozor!**

Označuje nebezpečí zranění nebo velké materiální škody.



**Varování!**

Nebezpečí poškození.



**Poznámka:**

Dodatečná informace.



**Nutno používat osobní ochranné pomůcky.**



**Obecné**

- Seznamte se s tímto zařízením, jeho ovládáním, provozem, prvky tohoto zařízení a možnými riziky spojenými s jeho nesprávným užíváním.
- Zajistěte, aby uživatel zařízení byl pečlivě seznámen s ovládáním, provozem, prvky tohoto zařízení a možnými nebezpečími, plynoucími z jeho užívání.
- Dbejte vždy bezpečnostních instrukcí uvedených na štítcích. Tyto štítky neodstraňujte ani nepoškozujte. V případě poškození nebo nečitelnosti štítku kontaktujte dodavatele.
- Udržujte pracoviště v pořádku.
- Nikdy nepracujte ve stísněných nebo špatně osvětlených prostorách. Vždy zkontrolujte, zda je podlaha stabilní a zda je dobrý přístup k práci.
- O své náradí pečujte a udržujte je čisté.
- Rukojeti a ovládací prvky udržujte suché a beze stop olejů a tuků.
- Zabraňte přístupu, zvířat, dětí a nepovolaných osob.
- Nestrkejte nohy nebo ruce do pracovního prostoru.
- Nepoužívejte zařízení pro jiný účel, než ke kterému je určeno.
- Při práci používejte osobní ochranné pracovní prostředky (brýle, bezpečnostní obuv, pracovní rukavice).
- Nepřepínejte se, používejte vždy obě ruce.
- Se zařízením nepracujte pod vlivem alkoholu a omamných látek.
- Trpíte-li závratěmi, oslabením nebo mdlobami, se zařízením nepracujte.
- Jakékoli úpravy zařízení nejsou povoleny. **NEPOUŽÍVETE** v případě, že zjistíte ohnutí, prasklinu nebo jiné poškození.
- Objeví-li se neobvyklý zvuk nebo jiný neobvyklý jev, okamžitě stroj zastavte.
- Klíče a šroubováky vždy po použití odstraňte ze stroje.
- Před použitím stroje zkontrolujte, jsou-li pevně dotaženy všechny šrouby.
- Zajistěte správnou údržbu stroje. Před použitím zkontrolujte, zda u stroje nedošlo k poškození.
- Při údržbě a opravě používejte pouze originální náhradní díly.
- Použití přídatných zařízení nebo příslušenství nedoporučených dodavatelem může vést ke zraněním.
- Pro konkrétní práci zvolte vhodné zařízení. Nesnažte se přetěžovat přístroje či příslušenství s malým výkonem a používat je pro práci, která vyžaduje větší strojní zařízení.
- Zařízení nepřetěžujte. Práci odměňujte tak, aby mohl bez námahy pracovat předepsanou rychlostí.
- Chraňte zařízení před nadměrnou teplotou a slunečním zářením.
- Zařízení není určeno pro práci ve vlhkém prostředí.



**Sestavy**

- Nepoužívejte zařízení, dokud není kompletně sestavena podle pokynů manuálu.

## Ohýbání, stříhání

- Zařízení pevně upevnit k podlaze nebo pracovnímu stolu, který bude stabilní při působení ohybových sil.
- U pákových ohýbaček dbát na správné vyvážení ohýbacího mechanismu. Rukojeť ohýbací čelisti se musí po uvolnění vracet do horní polohy.
- Před ohýbáním označit místa ohybu a materiál řádně upevnit přitažením upínací čelisti.
- Zařízení nepoužívejte pro plechy, jejichž šířka, tloušťka a pevnost je větší než povolují technické parametry. Nepoužívejte pro kalené nebo vytvrzené materiály.
- Při práci se nedotýkejte převodového mechanismu, abyste se vyhnuli případnému úrazu.
- Nedávejte ruce do prostoru ohybu, nebo stříhu.
- Zajistěte dostatek prostoru okolo ohýbačky pro ohýbací tyč i pro zpracovávaný materiál.
- Pozor na samovolné vymrštnutí materiálu, nebo k jeho prasknutí. Při přetížení výrobku může dojít i prasknutí dílu ohýbačky.
- Může dojít k náhlému uvolnění energie potřebné ke stlačování páky nebo naopak uvolnění odporu páky ohýbačky

## MONTÁŽ

Zařízení musí být spolehlivě upevněno k pracovnímu stolu. Pro spolehlivé upevnění použijte otvory v základně přípravku. Místo pro instalaci vyberte s ohledem na uvažované rozměry zpracovávaného materiálu.

Dodávané příslušenství:  
Kruhová šablona průměr 60 mm  
Šablona pro tvorbu spirál  
Čep pro upevnění šablon  
Imbus klíče



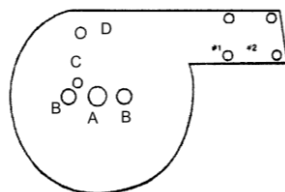
# OBSLUHA

Příklady ohnutých tvarů



Pro ohyb kruhových oblouků a ohyb kolem hrany vložte do pozice:

- A upevňovací hřídel kruhové matrice 28
- B šroub s válcovou hlavou s vnitřním 6HR – 9
- C šroub s válcovou hlavou s vnitřním 6HR – 18
- D šroub s vnitřním 6HR – 19



## Ohyb kruhových oblouků

Materiál je ohýbán otočnou čelistí kolem kruhové šablony.



- Upevněte díl 4 k dílu 32.
- Uvolněte díl 2.
- Rozevřete čelist svěráku.
- Zašroubujte čep 28 do matrice montážní desky 4.
- Na čep nasadte dodanou kruhovou šablonu 29 (průměr 60 mm).
- Povolte 2 šrouby poz. 20 a posuňte díl 24 dozadu.
- Zasuňte materiál do svěráku, nastavte požadovanou délku ohnutí stavitelným dorazem (10) a svěrák utáhněte.
- Posuňte díl 24 vpřed, dotlačte proti materiálu a polohu zajistěte 2 šrouby díl 20.
- Rukojetí 27 materiál ohněte o požadovaný úhel. Uvažujte zpětné pružení materiálu. Nutno odzkoušet pro každý materiál zvlášť.
- Pro výrobu kruhu 360° volte délku materiálu s přídavkem a zbytek odřízněte.

**Zarážka pro nastavení úhlu**

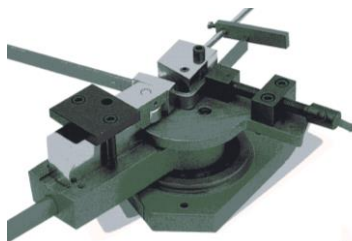
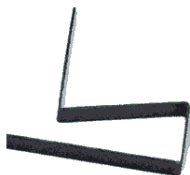
V případě, že budete vyrábět více kusů, použijte doraz 2 pro zajištění n

Pro výrobu spirál nebo úplných kruhů uvolněte doraz 2.



## Ohyb kolem hrany

Materiál je ohýbán otočnou čelistí kolem ohýbací kostky



Upevněte díl 4 k dílu 32.

- Uvolněte díl 2.
- Rozevřete čelist svěráku.
- Vložte pružný kolík díl 19 do matrice montážní desky.
- Nasuňte na něj díl 13 a zajistěte šroubem – 18.
- Povolte 2 šrouby poz. 20 a posuňte díl 24 dozadu.
- Zasuňte materiál do svěráku, nastavte požadovanou délku ohnutí (10) a svěrák utáhněte.
- Posuňte díl 24 vpřed, dotlačte proti materiálu a polohu zajistěte 2 šrouby díl 20.
- Rukojetí 27 materiál ohněte o požadovaný úhel.

V případě, že budete vyrábět více kusů, použijte doraz 2, pro zajištění nastavení úhlu ohybu.

## Ohyb ozdobných spirál

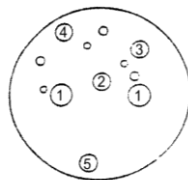
Materiál je ohýbán otočnou čelistí o spirálové čelisti.



- Použijeme dodanou spirálovou čelist, kterou nasadíme na čep našroubovaný v základně.
- Demontujte matici montážní desky 4 – je upevněna 2 šrouby díl 14.
- Uvolnit díl 2
- Demontujte šroub díl 17 a vyjměte díl 16.

### Pro kroky 1, 2, 6

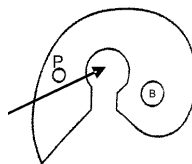
1. Spojte díl 32 pomocí 2 šroubů v místech 1
2. Umístěte pružný kolík 25 dílu 31 do otvoru 3 na obr. a upevněte šroubem 26 v místě 2



### Pro kroky 3 – 5

3. Vložte materiál do otvoru v čelisti díl 31.
4. Posuňte díl 24 na doraz materiálu a upevněte dotažením 2 šroubů .
5. Otočte rukojetí kolem otvoru až k poloze P.
6. Nyní vložte pružné kolíky díl 25 do otvorů 4 a 5.
7. Nasadte na ně čelist formovací matrice díl 30.
8. Dokončete ohyb.

Otvor pro vložení materiálu



## ÚDRŽBA

- Nářadí udržujte vždy v čistotě. Nečistoty, které vniknou do mechanismu nářadí mohou způsobit poškození nářadí.
- Na čištění nepoužívejte agresivní čisticí prostředky a rozpouštědla.
- Plastové díly doporučujeme otřít hadříkem navlhčeným v mýdlové vodě.
- Kovové povrchy ošetřete hadrem navlhčeným v petroleji.
- Nepoužívané zařízení uskladněte nakonzervované na suchém místě, kde nebude korodovat.
- Po ukončení práce zařízení očistěte a funkční plochy natřete tenkou vrstvou oleje.

### **Mazání**

Otočné čepy a třecí plochy pravidelně dle potřeby namažte vhodným mazacím tukem.

## LIKVIDACE

Po skončení životnosti výrobku je nutné při likvidaci vzniklého odpadu postupovat v souladu s platnou legislativou. Výrobek se skládá z kovových a plastových částí, které jsou po roztřídění samostatně recyklovatelné.

1. Demontovat všechny díly stroje.

2. Díly roztřídit dle tříd odpadu (kovy, pryž, plasty apod.).

Vytříděný materiál odevzdejte k dalšímu využití.

Informace o místech sběru obdržíte na zastupitelstvu obce nebo na Internetu.



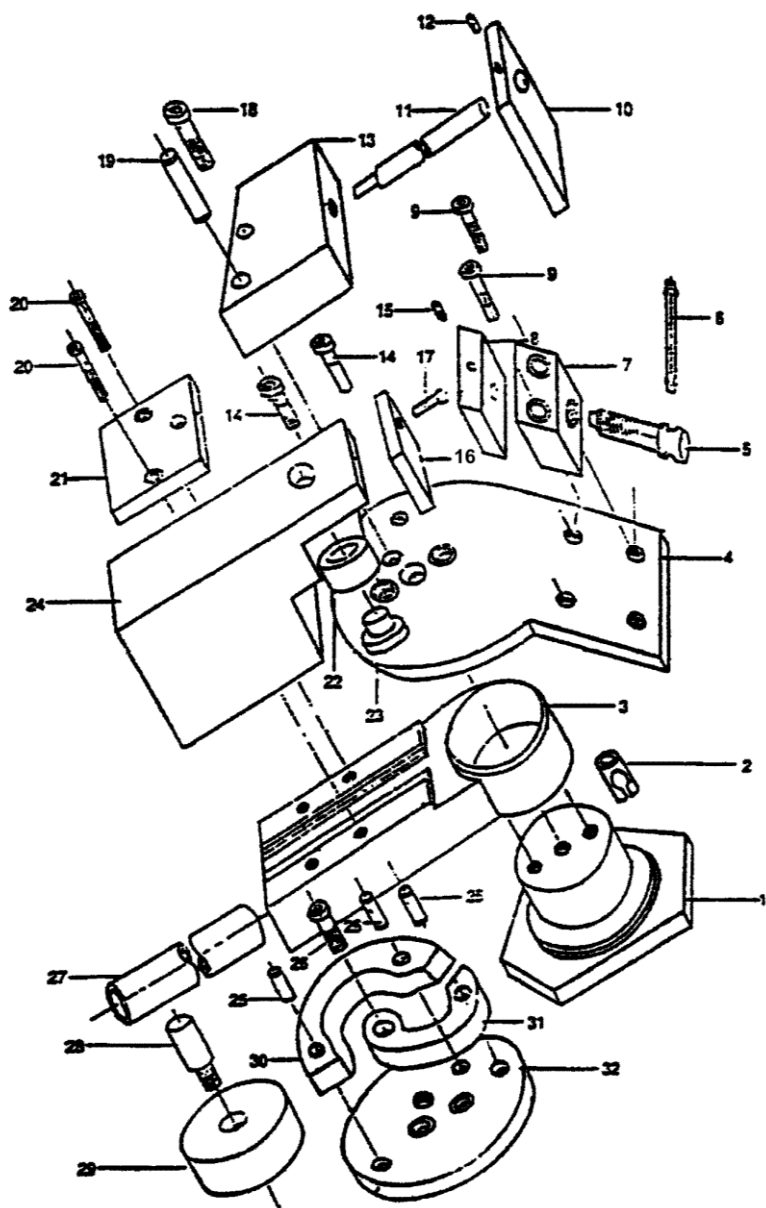
## UPOZORNĚNÍ

Pokud dojde k poruše, zašlete přístroj na adresu prodejce, oprava bude v nejkratším možném termínu. Stručný popis závady zkrátí její hledání a dobu opravy. V záruční době k přístroji přiložte záruční list a doklad o koupi.

Abyste zabránili poškození přístroje při přepravě, bezpečně jej zabalte nebo použijte originální obal. Za poškození během přepravy nemůžeme nést odpovědnost. Také po uplynutí záruční doby jsme tu pro Vás a případné opravy provedeme za příznivé ceny.

Pozn.: Vyobrazení se může lišit od dodaného výrobku, stejně jako se může lišit rozsah a typ dodaného příslušenství. Je to důsledek vývoje a takové varianty ovšem nemají žádný vliv na správnou funkci výrobku.

# ROZKRESLENÍ DÍLŮ



# ROZPIS DÍLŮ

Poz.	Popis	Množství
1	Základna	1
2	Doraz	1
3	Těleso	1
4	Matrice montážní desky	1
5	Šroub svěráku	1
6	Rukojeť svěráku	1
7	Základ svěráku	1
8	Čelist svěráku	1
9	Šroub s válcovou hlavou s vnitřním 6HR	2
10	Stavěcí doraz	1
11	Hřídél dorazu	1
12	Pojistný šroub dorazu	1
13	Úhlová matrice	1
14	Šroub s válcovou hlavou s vnitřním 6HR	2
15	Nastavovací šroub	1
16	Čelní deska ohýbacího bloku	1
17	Šroub s válcovou hlavou s vnitřním 6HR	1
18	Šroub s válcovou hlavou s vnitřním 6HR	1
19	Pružný kolík	1
20	Šroub s válcovou hlavou s vnitřním 6HR	2
21	Upevňovací deska ohýbacího bloku	1
22	Kolo ohýbacího bloku	1
23	Hřídél ohýbacího bloku	1
24	Ohýbací blok	1
25	Pružný kolík	3
26	Šroub s válcovou hlavou s vnitřním 6HR	1
27	Rukojeť	1
28	Upevňovací hřídél kruhové matrice	1
29	Kruhová matrice	1
30	Čelist formovací matrice „B“	1
31	Čelist formovací matrice „A“	1
32	Pomocná základna	1

## KONTAKTY

unitechic.cz s.r.o.  
Reklamační a servisní oddělení  
Areál bývalého cukrovaru  
Hlavní 29 (hala č.3 uni-max)  
277 45 Úžice

Tel. Reklamačního odd. 266 190 156  
603 414 975  
601 218 255  
E-shop 266 190 111

E-Mail: [reklamace1@khnet.cz](mailto:reklamace1@khnet.cz)  
[obchod@khnet.cz](mailto:obchod@khnet.cz)

<http://www.uni-max.cz>