

ZÁRUČNÍ LIST

1. Na výrobky prodávané společností UNI-MAX je poskytována záruka v délce 24 měsíců od data prodeje dle občanského zákoníku nebo v délce 12 měsíců dle obchodního zákoníku a vztahuje se na prokázané vady materiálu či vady výroby. Jiné nároky ve vztahu na poškození jakéhokoli druhu, přímé nebo nepřímé, vůči osobám nebo materiálu jsou vyloučeny.
2. Záruka se nevztahuje na závady způsobené neodbornou montáží či manipulací, neodborným zacházením, přetížením, nedodržením instrukcí uvedených v návodu, použitím nesprávného příslušenství nebo nevhodných pracovních nástrojů, zásahem nepovolané osoby, nebo poškozením během transportu či mechanickým poškozením. U některých druhů výrobků či jejich částí, jako je např. příslušenství, motory, uhlíky, těsnící a horkovzdušné prvky, které vyžadují periodickou výměnu, lze při používání předpokládat běžné opotřebení, které již není předmětem záruky.
3. Při uplatňování nároků na záruční opravu je nutno doložit, že výrobek byl prodán prodávajícím, u něhož je výrobek reklamován, a že záruční doba ještě neskončila. Za tímto účelem doporučujeme v zájmu co nejrychlejšího vyřízení reklamace předložit záruční list, opatřený datem výroby a prodeje, výrobním číslem (číslem série), razítkem příslušné prodejny a podpisem prodávajícího, popřípadě platný kupní doklad apod.
4. Reklamaci uplatňujete u prodejce, kde jste výrobek zakoupili, popř. zašlete v nerozloženém stavu do opravy.
5. Záruční doba se prodlužuje o dobu, kdy je výrobek v záruční opravě. Reklamovaný výrobek zasíláte do opravy s popisem závady, řádně zabalený (nejlépe v originální krabici, kterou doporučujeme pro tyto účely uschovat) a s přiloženým vyplněným záručním listem, popřípadě jiným dokladem, potvrzujícím nárok na reklamaci.
6. Výrobky předávejte do servisu pouze ve vyčištěné podobě. V opačném případě je z hygienických důvodů není možné přijmout, nebo je nutné účtovat poplatek za čištění.

UNI-MAX
Reklamační a servisní oddělení
Areál bývalého cukrovaru
Hlavní 29
277 45 Úžice

Tel. reklamačního odd.	266 190 156	T-Mobile	603 414 975
	266 190 111	O ₂	601 218 255
Fax	266 190 100	Vodafone	608 227 255

<http://www.uni-max.cz>
E-Mail: servis@uni-max.cz

Výrobek: KOMBINOVANÝ STROJ	
Typ: UC-200	Výrobní číslo (série):
Datum výroby: 2005	Záznamy opravny:
Datum prodeje, razítko, podpis:	

NÁVOD K OBSLUZE KOMBINOVANÝ STROJ 5 V 1



UC-200

Vážený zákazníku, děkujeme Vám za zakoupení zařízení od firmy UNI-MAX.

Naše společnost je připravena Vám poskytnout své služby – než výrobek zakoupíte, při koupi i po zakoupení. V případě jakýchkoli dotazů, návrhů či doporučení kontaktujte naše obchodní místo. Vynasnažíme se Váš návrh zvážit a reagovat v rámci možností.

První použití zařízení je ve smyslu tohoto návodu právním krokem, kterým uživatel svou svobodnou vůlí stvrzuje, že tento návod řádně prostudoval, zcela pochopil jeho smysl a seznámil se všemi riziky.

POZOR! Nepokoušejte se uvést (popř. používat) zařízení dříve, než se seznámíte s celým návodem k obsluze. Návod uschovejte pro příští použití.

Pozornost je třeba věnovat zejména pokynům týkajících se bezpečnosti práce. Nedodržení nebo nepřesné provádění těchto pokynů může být příčinou úrazu vlastní osoby nebo osob jiných, popřípadě může dojít k poškození zařízení nebo zpracovávaného materiálu.

Dbejte zejména bezpečnostních instrukcí uvedených na štítcích, kterými je zařízení opatřeno. Tyto štítky neodstraňujte, ani nepoškozujte.

Pro usnadnění případné komunikace si zde opište číslo faktury popř. kupního dokladu.

POPIS

Lehký kombinovaný stroj za příznivou cenu, který nabízí výhody obrábění na „velkém“ stroji za cenu ručního nářadí.

Motor 230 V, 1,5 kW, vnější rozměry 92 × 131 × 56 cm.

Hoblovka:

3 500 ot./min, šířka 200 mm, délka stolu 850 mm, tříska max. 3 mm.

Protah:

šířka 200 mm, tloušťka 6 – 90 mm, podávací rychlost cca 6,5 m/min.

Kotoučová pila:

průměr kotouče 250 mm, vnitřní průměr kotouče 25,4 mm, prořez 70 mm, 3 500 ot./min, odsazení podélného pravítka max. 600 mm, pojezd bočního vozíku max. 600 mm.

Dlabačka:

max. průměr nástroje 12 mm, krok stolu 40 mm (na jedno upnutí)

Frézka:

průměr vřetene 20 mm, průměr frézy 74 – 104 mm, výška frézy 6 – 60 mm (z důvodu horizontálního uložení vřetene frézky jsou u tohoto stroje výše uvedená omezení rozměru frézy).

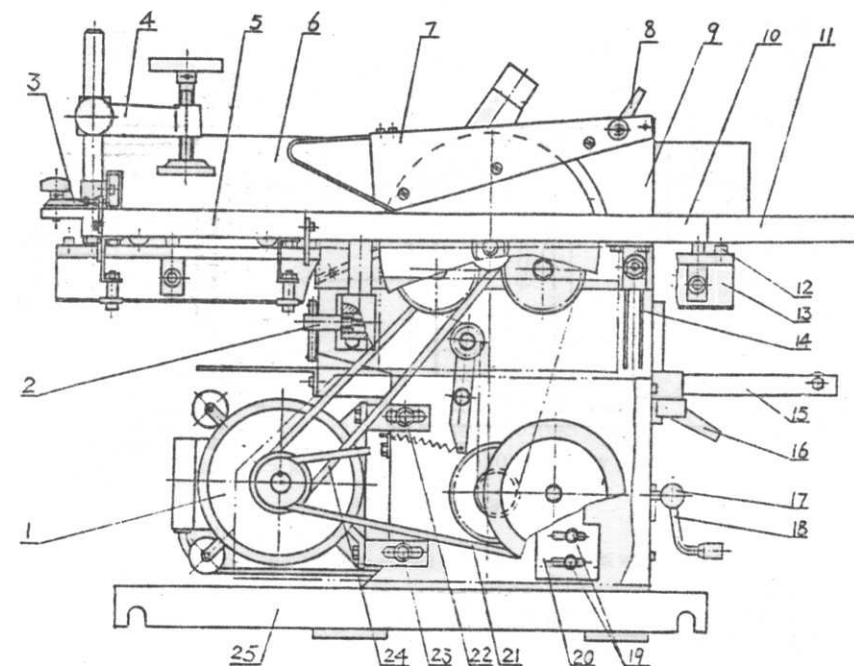
Poznámka:

Výhodná jednomotorová konstrukce – jednoduchá konstrukce s trvalým náhonem všech pracovišť (nutno zabezpečit nepoužívané sekce přiloženými bezpečnostními kryty).

Stroj má následující funkce: hoblování, protahování, řezání, frézování a dlabání. Volba pohonu je reverzací motoru.

Poloha na přepínači R slouží ke spouštění – pily, hoblovky a protahu

Poloha na přepínači L slouží ke spouštění – frézy a dlabáčky



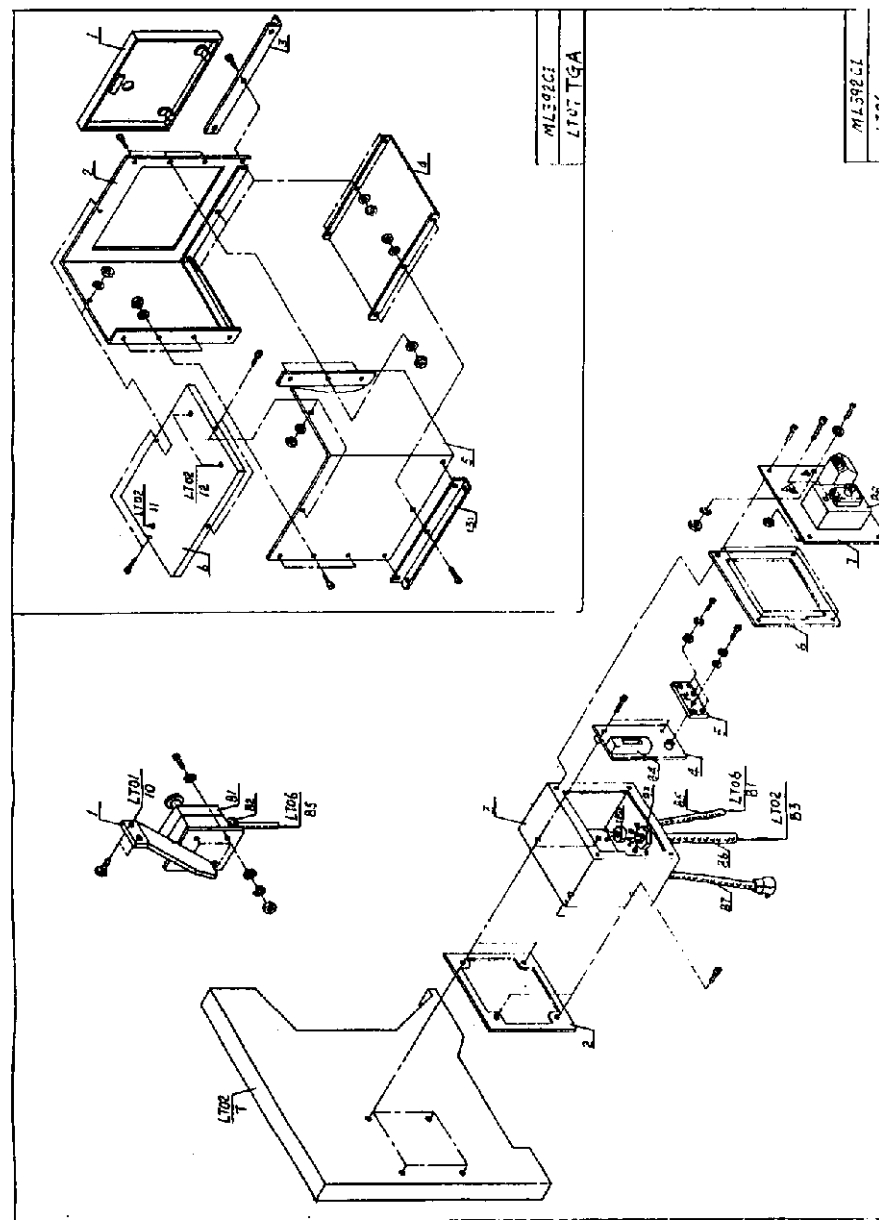
obr1

- | | | |
|----------------------|---------------------------|---------------------|
| 1. motor | 9. rozvírací klín | 17. ovládání zdvihu |
| 2. aretační šroub | 10. stůl pily | 18. rukojeť |
| 3. stupnice | 11. stůl hoblovky | 19. šroub M8 × 30 |
| 4. upínka | 12. pryžový doraz | 20. opěrná deska |
| 5. formátovací vozík | 13. vedení stolku | 21. V – řemen A900 |
| 6. vodící pravítko | 14. opěra | 22. šroub M8 × 50 |
| 7. kryt pily | 15. stůl protahu | 23. šroub M8 × 50 |
| 8. aretace krytu | 16. aretace stolu protahu | 24. V – řemen A800 |
| | | 25. základna |

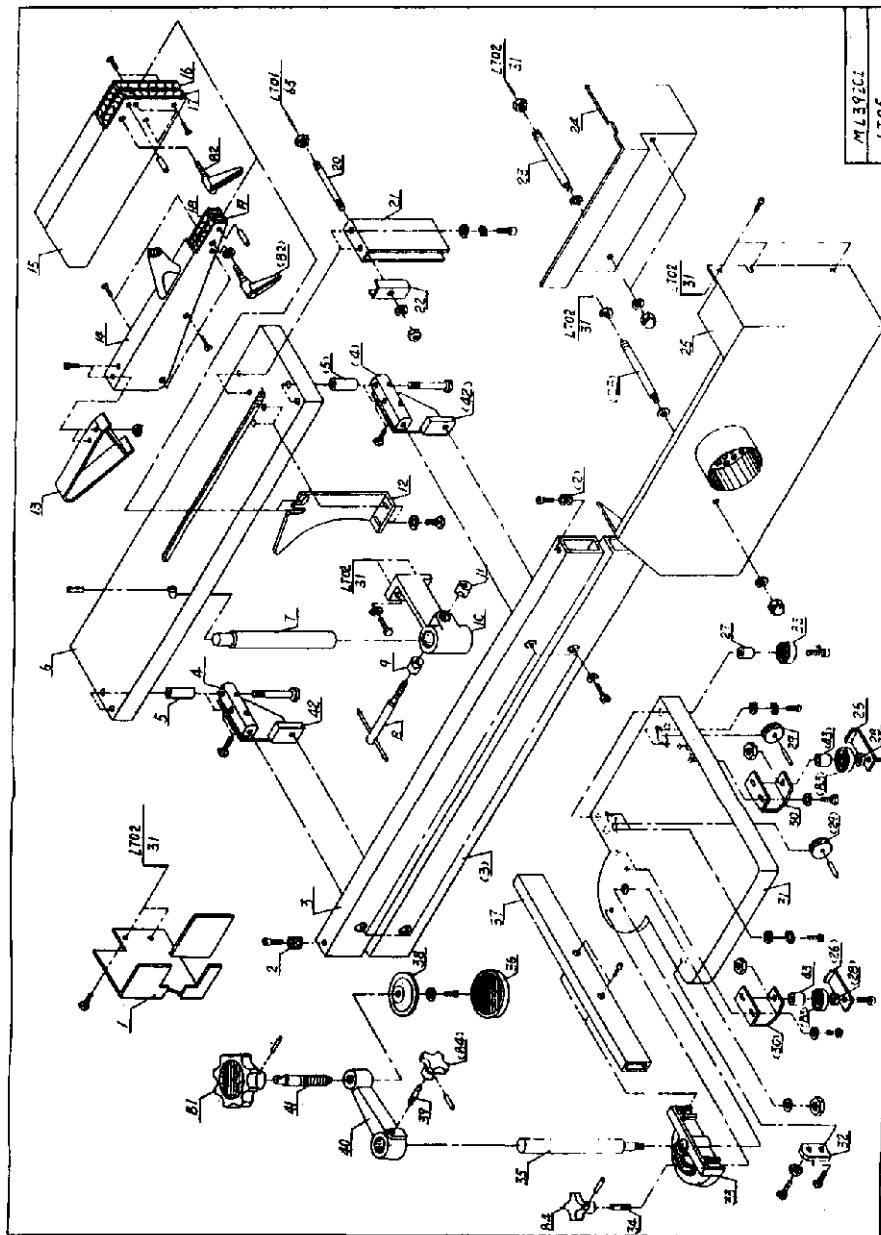
TECHNICKÁ DATA

Napětí	230 V / 50 Hz
Příkon.....	1,5 kW
Rychlost vřetene.....	3 500 ot/min
HOBLOVKA	
Šířka nožové hlavy	200 mm
Max tříška.....	3 mm
Délka stolu	850 mm
PROTAH	
Šířka.....	200 mm
Tloušťka materiálu.....	6 – 90 mm
Podávací rychlost	6,5 m/min
KOTOUČOVÁ PILA	
Průměr kotouče.....	250 mm
Prořez	70 mm
DLABAČKA	
Upínací průměr nástroje	max. 12 mm
Krok stolu	40 mm
FRÉZKA	
Průměr vřetene.....	20 mm
Průměr frézy.....	74 – 104 mm
Šířka frézy	6 – 60 mm
Hmotnost.....	159 kg
Vnější rozměry	92 × 131 × 56 cm

Správnost textu, grafů a údajů se váže na dobu tisku. V zájmu neustálého zlepšování našich výrobků může bez předchozího upozornění dojít ke změně technických údajů.



Po dobu používání je provozovatel povinen provádět zkoušky a revize elektrického zařízení dle platných předpisů.



Koeficient akustické síly

Varování: dlouhodobé setrvávání v prostředí s více než 85 dB může mít za následek poškození zdraví obsluhujícího pracovníka. Proto se doporučuje používat ochranu sluchu.

Srovnávačka		
Max.hladina- špička Ekvivalentní hladina 89 dB	Posuv materiálu Méně než 110 dB	
Dlaabačka - hloubení		
Posuv materiálu	89,5 dB	Max. hladina – špička méně než 110 dB

Dlaňáčka - hloubení		
Posuv materiálu	89,5 dB	Max. hladina – špička méně než 110 dB

Protah		
Posuv materiálu	89,5 dB	Max. hladina – špička méně než 110 dB
Výsuv materiálu	87,5 dB	Max. hladina – špička méně než 110 dB

Řezání pilou		
Posuv materiálu Ekvivalentní hladina 87,5 dB		Max. hladina – špička Méně než 110 dB
Horní frézka - profilování		
Posuv materiálu	87,5 dB	Max. hladina – špička méně než 110 dB

Horní frézka - profilování		
Posuv materiálu	87,5 dB	Max. hladina – špička méně než 110 dB

Hodnoty zbytkového prachu

Průměrná hodnota zbytkového prachu při posuvu materiálu	
SROVNÁVÁNÍ	0,52mg/M3
TLOUŠTKOVÁNÍ	0,18 mg/M3
DLAČKA-HLOUBENÍ	0,13 mg/M3
PILA-ŘEZÁNÍ	0,38 mg/M3
HORNÍ FRÉZKA- PROFILOVÁNÍ	0,63mg/M3

Průměrná hodnota zbytkového prachu při výsuvu materiálu	
SROVNÁVÁNÍ	0,37 mg/M3
TLOUŠTKOVÁNÍ	0,16 mg/M3
DLAČKA-HLOUBENÍ	0,15 mg/M3
PILA-ŘEZÁNÍ	0,34 mg/M3
HORNÍ FRÉZKA- PROFILOVÁNÍ	0,61 mg/M3

BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ

Nutno používat s odsáváním.

Symbole používané v těchto instrukcích



Pozor!

Označuje nebezpečí zranění nebo velké materiální škody.



Pozor pracujete s el. zařízením!

Nebezpečí poranění el. proudem.



Nebezpečí zachycení!

Pozor na zranění z důvodu zachycení částí těla nebo oblečení rotujícími částmi.



Obecné

- Seznamte se s tímto zařízením, jeho ovládáním, provozem, prvky tohoto zařízení a možnými riziky spojenými s jeho nesprávným užíváním.
- Zajistěte, aby uživatel zařízení byl pečlivě seznámen s ovládáním, provozem, prvky tohoto zařízení a možnými nebezpečími, plynoucími z jeho užívání.
- Dbejte vždy bezpečnostních instrukcí uvedených na štítcích. Tyto štítky neodstraňujte ani nepoškozujte. V případě poškození nebo nečitelnosti štítku kontaktujte dodavatele.
- Udržujte pracoviště v pořádku.
- Nikdy nepracujte ve stísněných nebo špatně osvětlených prostorách. Vždy zkontrolujte, zda je podlaha stabilní a zda je dobrý přístup k práci.
- O své nářadí pečujte a udržujte je čisté.
- Rukojeti a ovládací prvky udržujte suché a beze stop olejů a tuků.
- Zabraňte přístupu, zvířat, dětí a nepovolaných osob.
- Nestrkejte nohy nebo ruce do pracovního prostoru.
- Nikdy neponechejte za provozu zařízení bez dozoru.
- Nepoužívejte zařízení pro jiný účel, než ke kterému je určeno.
- Při práci používejte osobní ochranné pracovní prostředky (brýle, chrániče sluchu, respirátor, bezpečnostní obuv, apod.)
- Nepřepínajte se, používejte vždy obě ruce.
- Se zařízením nepracujte pod vlivem alkoholu a omamných látek.
- Trpíte-li závratěmi, oslabením nebo mdlobami, se zařízením nepracujte.
- Jakékoli úpravy zařízení nejsou povoleny. NEPOUŽÍVETE v případě, že zjistíte ohnutí, prasklinu nebo jiné poškození.
- Nikdy neprovádějte údržbu zařízení za provozu.
- Objev-li se neobvyklý zvuk nebo jiný neobvyklý jev, okamžitě stroj zastavte.
- Klíče a šroubováky vždy po použití odstraňte ze stroje.
- Před použitím stroje zkontrolujte, jsou-li pevně dotaženy všechny šrouby.
- Zajistěte správnou údržbu stroje. Před použitím zkontrolujte, zda u stroje nedošlo k poškození.
- Při údržbě a opravě používejte pouze originální náhradní díly.
- Použití přídavných zařízení nebo příslušenství nedoporučených dodavatelem může vést ke zraněním.
- Pro konkrétní práci zvolte vhodné zařízení. Nesnažte se přetěžovat přístroje či příslušenství s malým výkonem a používat je pro práci, která vyžaduje větší strojní zařízení.
- Zařízení nepřetěžujte. Práci odměřujte tak, aby mohl bez námahy pracovat předepsanou rychlostí.
- Chraňte zařízení před nadměrnou teplotou a slunečním zářením.
- Zařízení není určeno pro práci pod vodou ani ve vlhkém prostředí.



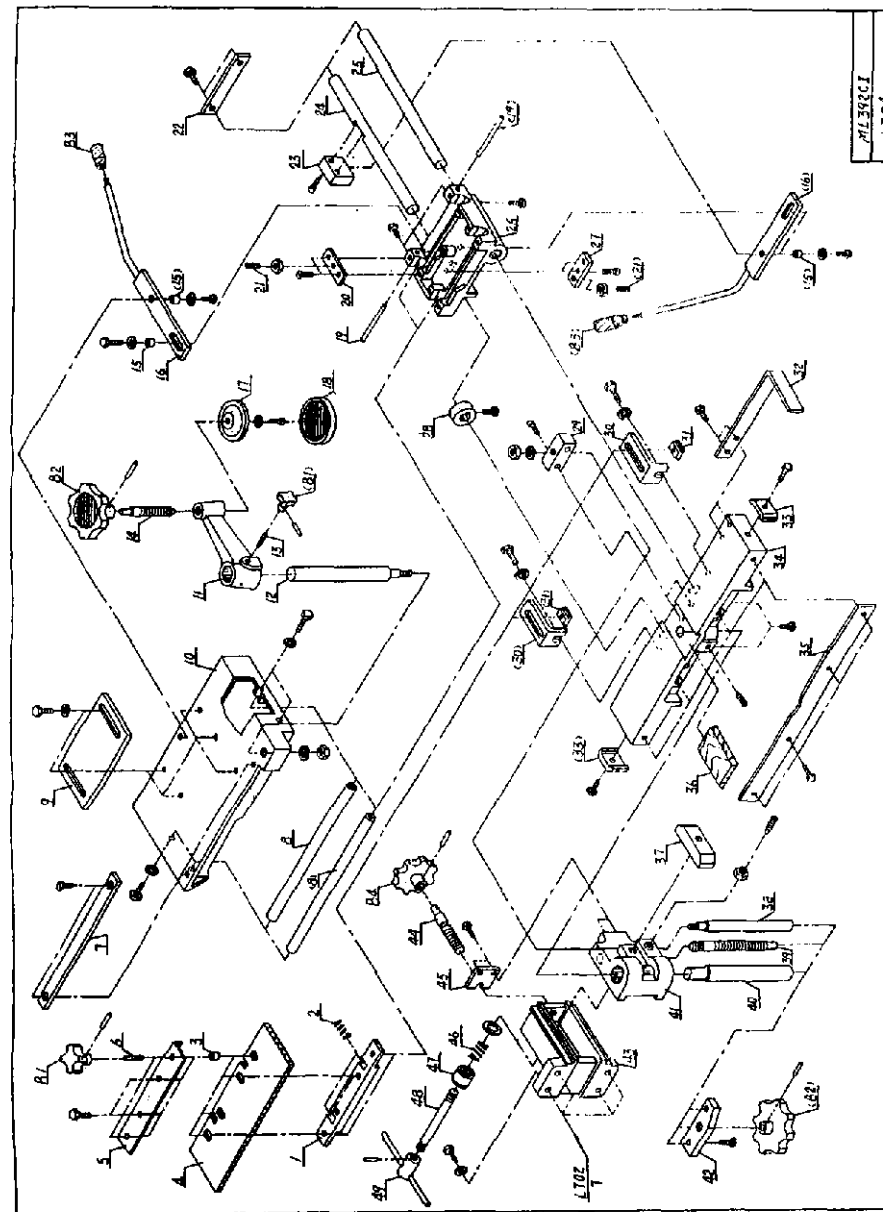
Sestavy

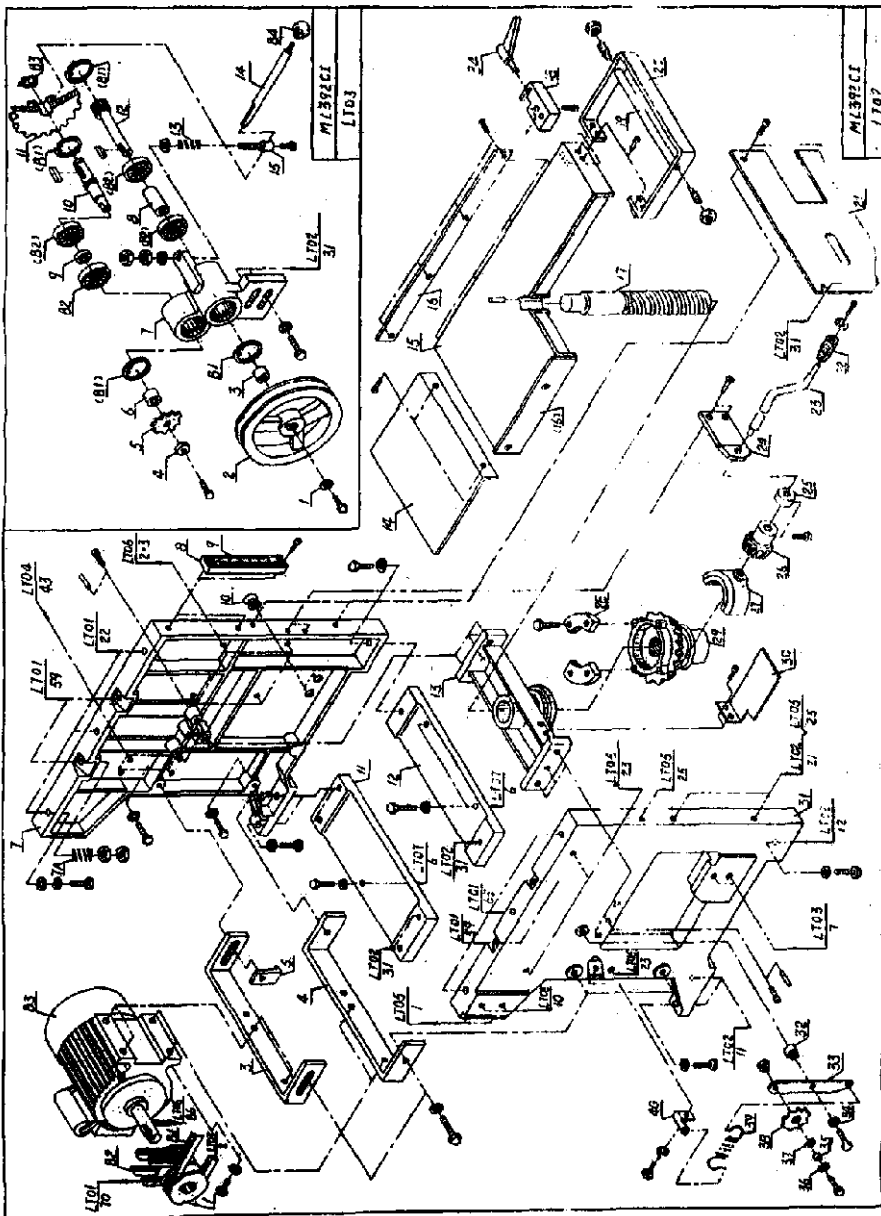
- Nepoužívejte zařízení, dokud není kompletně sestavena podle pokynů manuálu.



Elektrické zařízení

- Ubezpečte se, že zástrčka je zapojena do správné jištěné zásuvky. Napětí sítě musí být shodné s napětím uvedeným na štítku, aby nedošlo k přehřátí a spálení motoru nebo naopak nedostatečnému výkonu.
- Před zapojením do sítě se přesvědčte, že vypínač je v poloze OFF (vypnuto). Po skončení práce vypněte vypínač a vytáhněte zástrčku ze zásuvky.
- Elektrické přístroje nikdy nepřenášejte za kabel. Kabel nepoužívejte k vytažení zástrčky ze zásuvky.
- Chraňte přívodní kabel před vysokými teplotami, olejem, rozpouštědly a ostrými hranami.
- Pravidelně kontrolujte kabel a v případě poškození jej nechte opravit u odborníka. Pravidelně kontrolujte prodlužovací kabely a v případě poškození je vyměňte.





- V případě potřeby používejte vždy kvalitní prodlužovací kabel odpovídající výkonem, zcela odvinutý. Pravidelně ho kontrolujte na poškození. Vadný kabel je nutno vyměnit nebo opravit.
- Před započetím údržby, montáže, výměny dílů, či podobné činnosti vypněte hlavní vypínač a vytáhněte zástrčku ze zásuvky.
- Dejte pozor, aby nedošlo k samovolnému spuštění zařízení. Prsty nemějte v blízkosti spouštěcího mechanismu, dokud není bezpodmínečně nutné.
- Pokud má být zařízení nainstalováno k pracovnímu stolu, po dokončení montáže uvolněte pojistné tlačítko.
- Stroj neprovozujte ve výbušném prostředí (při lakování, při práci s kapalnými hořlavinami atd.)
- Nepoužívejte ve vlhkém prostředí, nebo pokud je zařízení mokré.

Rotační nástroje

- Vždy mějte na sobě vhodný oděv (Např. nenoste volné části oděvu, kravaty či šperky, dlouhé vlasy svazujte dozadu, chraňte si nohy a nenoste obnošenou obuv. Rukávy košil si zapněte nebo vyhrňte). Nebezpečí zachycení a namotání rotujícími částmi.
- Neodstraňujte ochranné kryty a dbejte aby byla vždy dosažena maximální ochrana obsluhy.

Obrábění

- Nesnažte se dosáhnout příliš daleko. Zaujměte pevnou pozici na obou nohou, dostatečně bezpečnou i při případném zpětném rázu.
- Nástroje udržujte čisté a ostré.
- Dodržujte předpisy pro údržbu a pokyny pro výměnu nástrojů.
- K podávání materiálu používejte tlačítka.
- Ujistěte se, že zpracovávaný kus je v souladu s technickými parametry zařízení a je bezpečně uchycen.
- Při uvolňování předmětu postupujte s nejvyšší opatrností.

- Dejte pozor, abyste se vyhnuli případnému úrazu.
- Nedávejte ruce do prostoru ohybu, nebo stříhu.

Hoblování

- Dbejte na správné seřízení nožů.

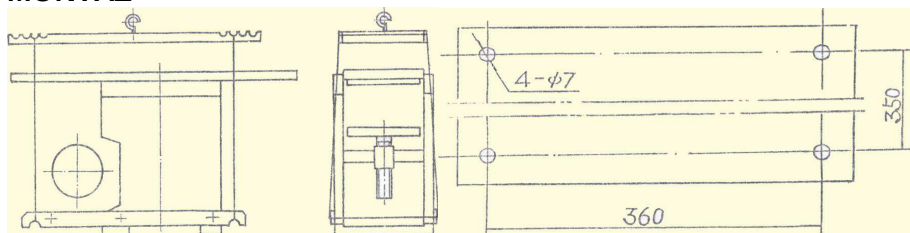
Řezání - Kotoučová pila

- Zvolte správný kotouč. Rozměry vhodného pilového kotouče naleznete na štítku
- Nesundávejte kryt pilového kotouče ani nenarušujte jeho funkci. Pravidelně kontrolujte, zda je v dobrém funkčním stavu. Nikdy s pilou nepracujte, není-li možné kotouč zcela zakrýt. Je-li pila připevněna k pracovnímu stolu, sklopte pilový list dolů, aby si nedocházelo k únavě pružiny krytu.
- Kotouč musí být stále čistý a naostřený. S naostřeným kotoučem můžete poruchovost snížit na minimum.
- Před každým použitím zkontrolujte, zda zajišťovací matice (šroubu) kotouče a kolečka pro nastavení hloubky a úhlu řezu jsou pevně utaženy.
- Zajistěte, aby rozvírací klín, který je součástí dodávky, byl vždy namontován. Výjimku tvoří zapichovací řezání.
- Je-li zařízení v chodu, nemějte ruce v dosahu řezání. Rotujícího kotouče se nedotýkejte
- Nepokoušejte se vyndávat odřezky ani neodkládejte pilu dokud se kotouč ještě točí.
- Nevývíjejte na kotouč tlak ze strany a ani jiným způsobem se nepokoušejte zpomalit nebo násilím zastavit točící se pilový kotouč.
- Nepoužívejte poškozené a popraskané kotouče.

Protipožární pokyny

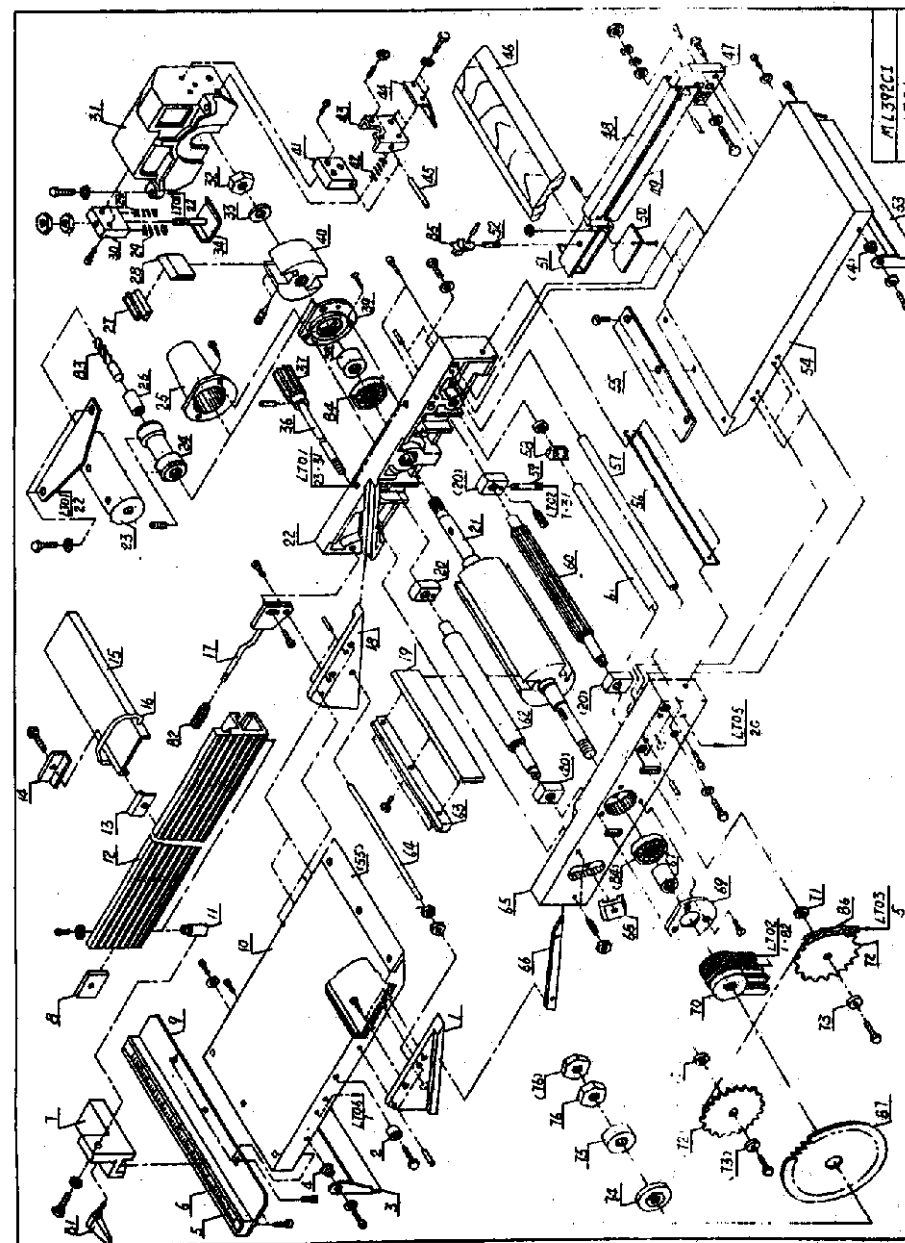
-   Při práci nekuřte a nemanipulujte otevřeným ohněm.

MONTÁŽ



obr. 2,3

ROZKRESLENÍ DÍLŮ



ÚDRŽBA

- Nářadí udržujte vždy v čistotě. Nečistoty, které vniknou do mechanismu nářadí mohou způsobit poškození nářadí.
- Na čištění nepoužívejte agresivní čisticí prostředky a rozpouštědla.
- Kovové povrchy ošetřete hadrem navlhčeným v petroleji.
- Při údržbě vždy odpojte zařízení od zdroje el. energie.
- Odstraňte veškerý dřevěný odpad a vyčistěte zřízení proti zpětnému rázu protahu (nepoužívejte drátěný kartáč).
- Každý měsíc promažte řetěz, ozubená kola, ložiska a všechny pohyblivé mechanismy vhodným mazivem. Zabraňte znečištění řemene a řemenice mazivem.
- Každých 100 hod kontrolujte řemeny. Dle potřeby napněte, popř. vyměňte při jejich poškození

Nastavení napnutí V-řemenů

Uvolněte šrouby 19, 22, 23 (po dvou kusech), jak je na obr. 1, otočte motorem 1 okolo šroubu 23 pro napnutí V-řemene 24, zajistěte šrouby 22, 23. Pohybuje základnou převodového ložiska 20, abyste napnuli V-řemen 21.

11. Údržba a péče

11.1 Všeobecné pokyny.

LIKVIDACE

Likvidace zařízení po skončení jeho životnosti:

1. Demontovat všechny díly stroje
2. Díly roztřídit dle tříd odpadu (kovy, pryž, plasty apod) a odevzdat k odborné likvidaci.

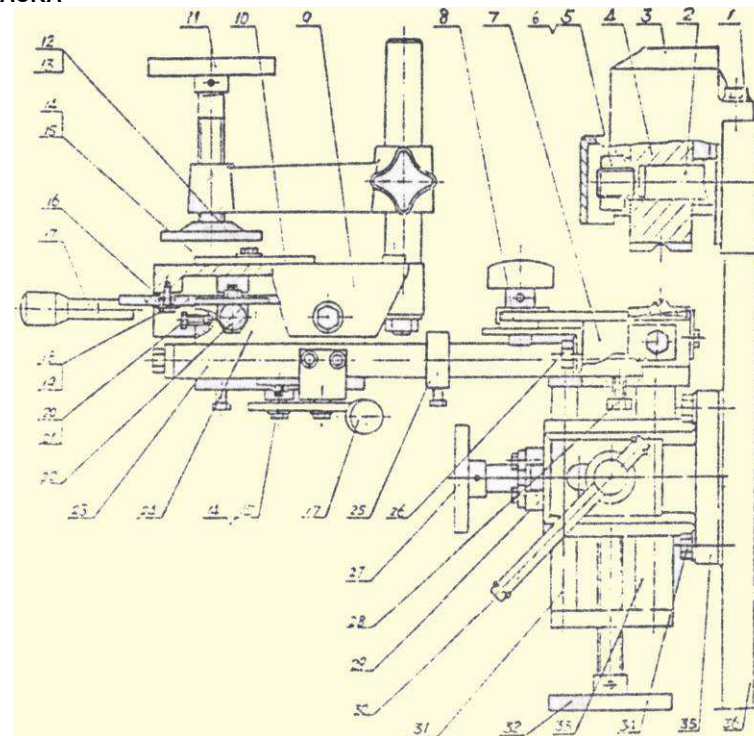
UPOZORNĚNÍ

Pokud dojde k poruše, zašlete přístroj na adresu prodejce, oprava bude provedena obratem. Stručný popis závady zkrátí její hledání a dobu opravy. V záruční době k přístroji přiložte záruční list a doklad o koupi.

Abyste zabránili poškození přístroje při přepravě, bezpečně jej zabalte nebo použijte originální obal. Také po uplynutí záruční doby jsme tu pro Vás a případné opravy provedeme za příznivé ceny.

Pozn.: Vyobrazení se může lišit od dodaného výrobku, stejně jako se může lišit rozsah a typ dodaného příslušenství. Je to důsledek vývoje a takové varianty ovšem nemají žádný vliv na správnou funkci výrobku.

DLABAČKA



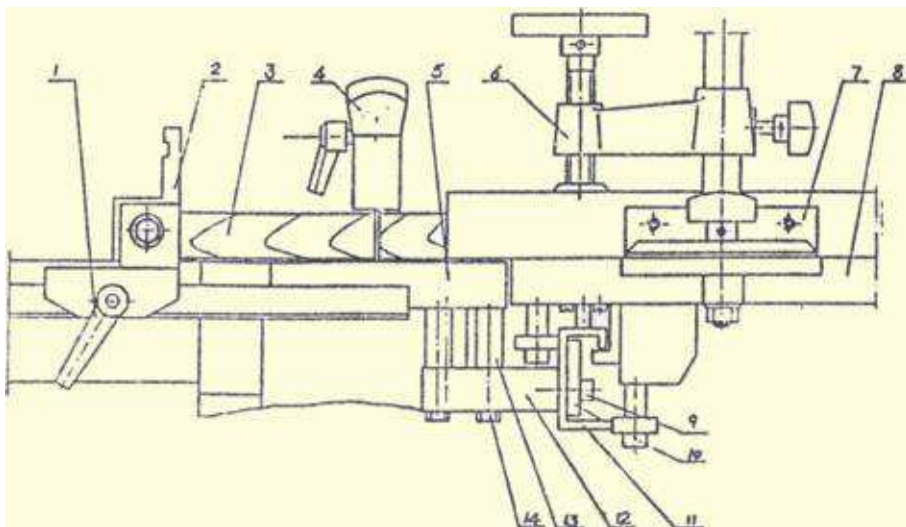
obr. 4

- | | |
|-------------------------------|-------------------------------|
| 1. šestihranný šroub M8 × 25 | 19. podložka |
| 2. vřeteno frézky | 20. šestihranný šroub M8 × 16 |
| 3. kryt frézky | 21. tyč |
| 4. fréza | 22. vodící tyč |
| 5. vymezovací pouzdro | 23. vodící tyč |
| 6. matice M18 levá | 24. lože |
| 7. stůl frézky | 25. stavitelný doraz |
| 8. sestava dorazu | 26. šroub |
| 9. stůl dlabačky | 27. ovládání přísuvu |
| 10. vymezovací pravítko | 28. šestihranný šroub M8 × 16 |
| 11. upínka | 29. základna zdvihu |
| 12. šestihranný šroub | 30. aretace |
| 13. podložka | 31. opěra |
| 14. stavěcí šroub | 32. ovládání zdvihu |
| 15. matice M6 | 33. vedení |
| 16. pouzdro | 34. šestihranný šroub M8 × 25 |
| 17. rukojeť páky | 35. opěra |
| 18. šestihranný šroub M6 × 16 | 36. konstrukce |

Postup:

1. upevněte základnu 35 na levý bok stroje 36 pomocí šroubů 34
2. nasadte stůl frézky 7 rovnoběžně stolem hoblovky, vložením vodících tyčí 23 do otvorů stolu 7
3. dotáhněte dostatečně šrouby 28, namontujte upínku 11 na stůl 9 a opěrný doraz 8 na stůl 7
4. zašroubujte šrouby 27 do základny zdvihu 29 a spojte s opěrou 35

FORMÁTOVACÍ VOZÍK



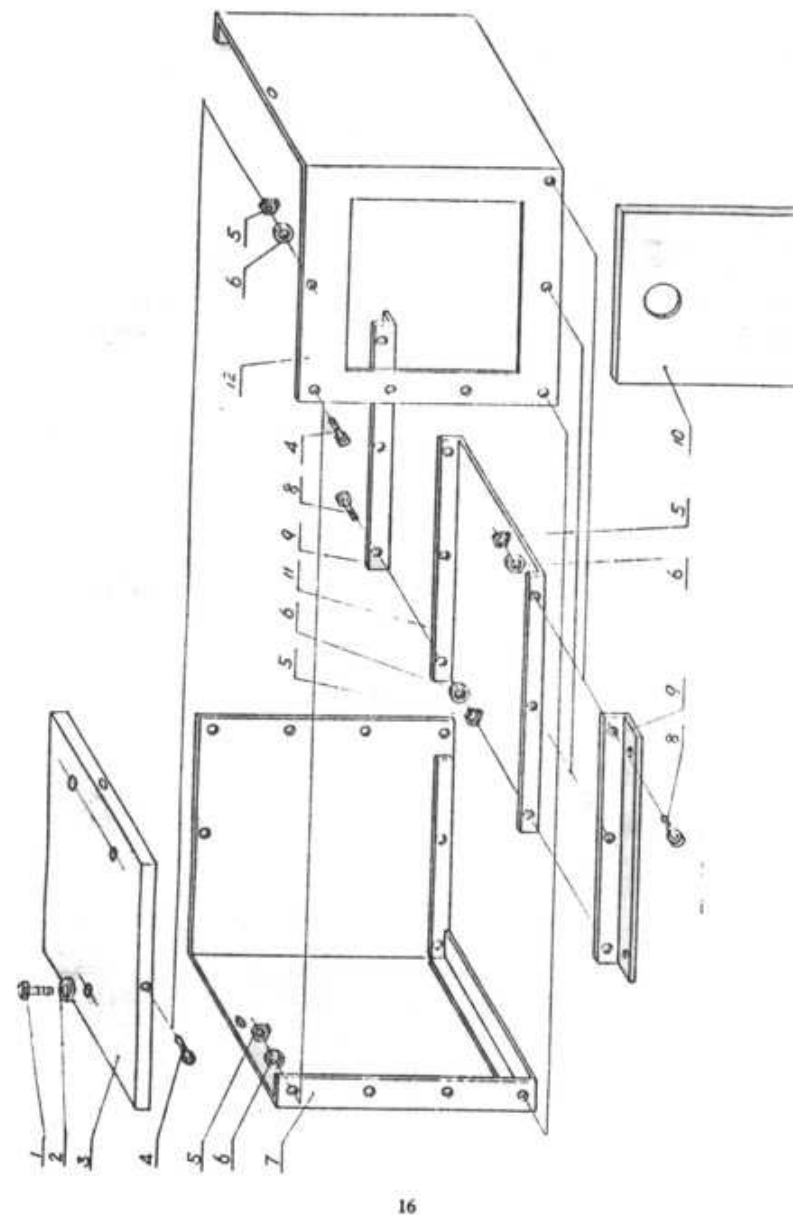
obr. 5

- | | |
|---------------------------|-----------------------|
| 1. aretace bočního dorazu | 8. formátovací vozík |
| 2. pravítko dorazu | 9. šroub M10 × 20 |
| 3. obráběný materiál | 10. příložka |
| 4. kryt pilového kotouče | 11. vodící lože |
| 5. stůl pily | 12. nosič |
| 6. upínka | 13. distanční sloupek |
| 7. stupnice | 14. šroub M8 × 75 |

Postup

1. namontujte čtyřhranné nosiče 12 (2 ks) na stůl pily 5 pomocí šroubů 14 (4 ks) a distančních sloupků 13 (4 ks)
2. připevněte vodící lože 11 na nosiče 12 pomocí šroubů 9 a příložek 10
3. ustavte vodící lože kolmo na vřeteno pily
4. demontujte pružný doraz (12, obr.1) a nasadte vozík 8 a seřídte ložiska tak, aby se vozík volně a rovnoběžně pohyboval po loži
5. připevněte stupnice 7, upínku 6 a kryt pilového kotouče 4

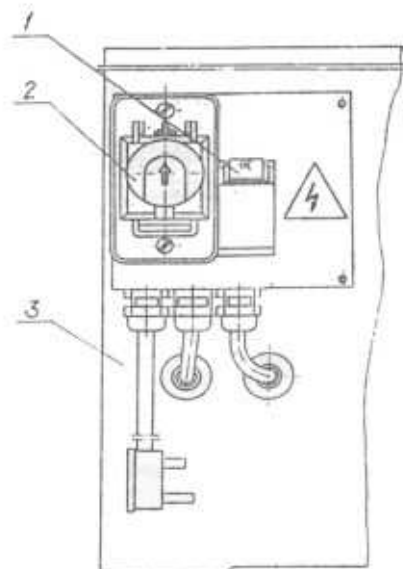
MONTÁŽ ZÁKLADNY



OBR. 15

přepínač L - R

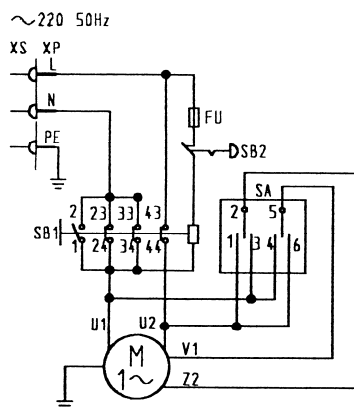
1. vypínač
2. levá stěna boxu



obr. 14 - schéma montáže vypínačů

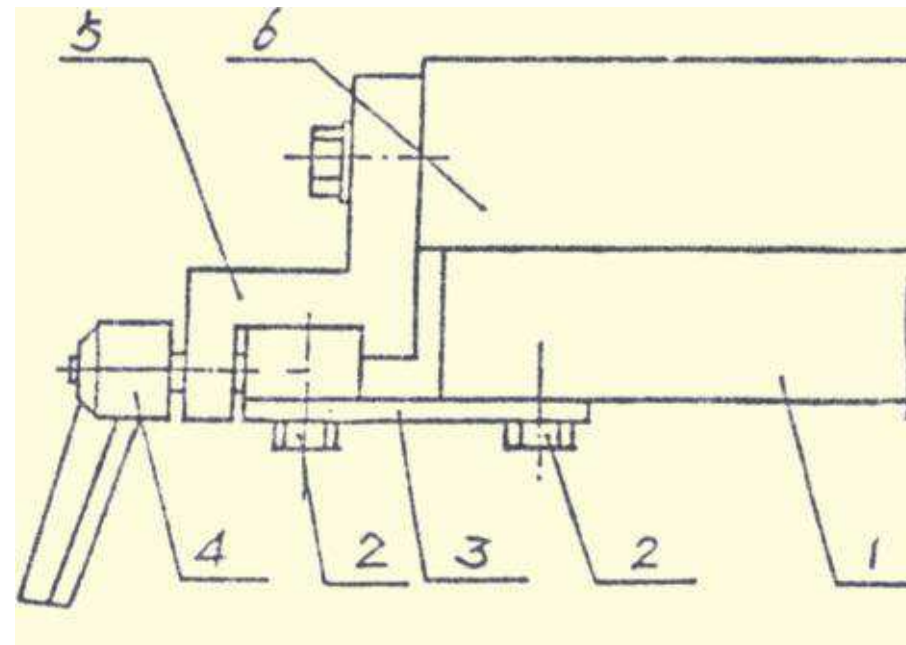
ELEKTRICKÉ SCHEMA

OBR.7



Poz	Název	Typ	ks
XP	Vidlice	Jednofázová, 16A	1
FU	Pojistka	RT14-20, 2A	1
SA	Re-verzní přepínač	V sestavě s SB1	1
SB1	Spínač	CK3-3F/250V 13A3-PA	1
SB2	Stoptlačítko	MK / AE - 22	1
M	Motor	MC90L2/B3	1

BOČNÍ POSUVNÝ DORAZ



Obr. 6

1. stůl (přední hrana)
2. šroub M6 × 12
3. vedení dorazu s měřítkem
4. aretace dorazu
5. základna dorazu
6. pravítko dorazu

Postup:

1. namontujte nosiče vedení 3 na přední hranu stolu pomocí šroubů 2, nedotahujte
2. spojte pravítko dorazu 6 se základnou 5 a usadte na vedení 3
3. dotáhněte aretaci a ustavte pravítko 6 rovnoběžně s pilovým kotoučem
4. poté dotáhněte šrouby 2
5. Po montáži vyčistěte nelakované plochy petrolejem
6. Omezte riziko během provozu: nedávejte ruce do blízkosti nástroje za provozu a postupujte s obráběným kusem pomalu a pečlivě.
7. Vzhledem k nebezpečí odletu třísek nebo úlomků nástroje, použijte dodaný kryt, ujistěte se, že je řádně nastaven a upevněn, použijte ochranné brýle.
8. Ujistěte se, že instalovaný nástroj je čistý, nepoškozen a řádně upevněn i naostřen.

ODSÁVÁNÍ

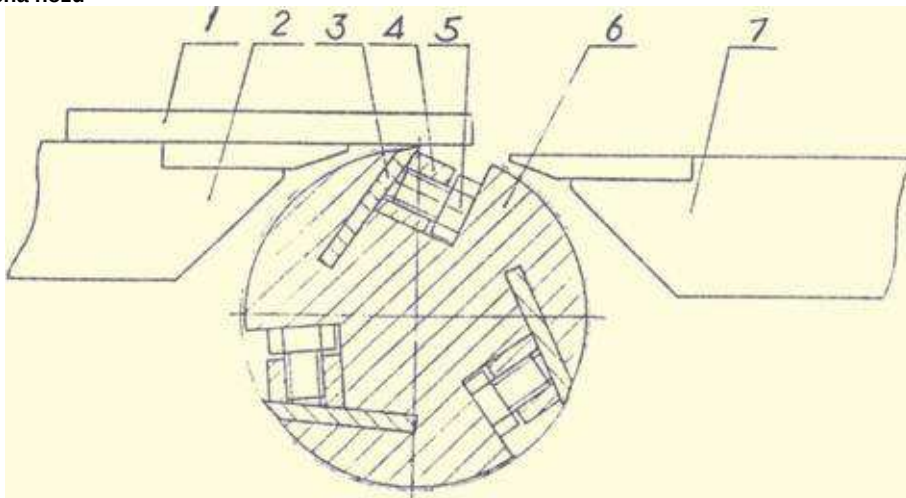
Připojte odsávací zařízení, zajišťující rychlost vzduchu min. 20 m/s v průřezu hrdla.

PROVOZ

PŘI PŘEPÍNÁNÍ REŽIMŮ L a R NA PŘEPÍNAČI SMĚRU OTÁČENÍ (viz obr.č.14 poz.1) MUSÍ BÝT STROJ VŽDY V KLIDU!!!

PŘÍPRAVA PŘED UVEDENÍM DO PROVOZU

Výměna nožů



Obr 8

- | | |
|----------------------------|------------------|
| 1. pravítko bočního dorazu | 5. šroub M8 × 10 |
| 2. zadní stůl | 6. nožová hlava |
| 3. nůž | 7. přední stůl |
| 4. příložka | |

- Vypněte přístroj a odpojte od zdroje el. zdroje.
- Klíčem uvolněte tři šrouby 5 přílohy 4. Pak instalujte nože.
- Ve středu nožové hlavy umístěte na zadní stůl 2 rovné pravítko 1 dle obrázku.
- Pootáčením hlavy nastavte nůž tak, aby břit byl v nejvyšší poloze.
- Ostří upravte tak aby bylo zároveň se zadním stolem (max. 0,05 mm nad) lehce dotáhněte prostřední šroub.
- Nastavte stejným způsobem oba konce nože.
- Opakujte nastavení u všech nožů

UPOZORNĚNÍ:

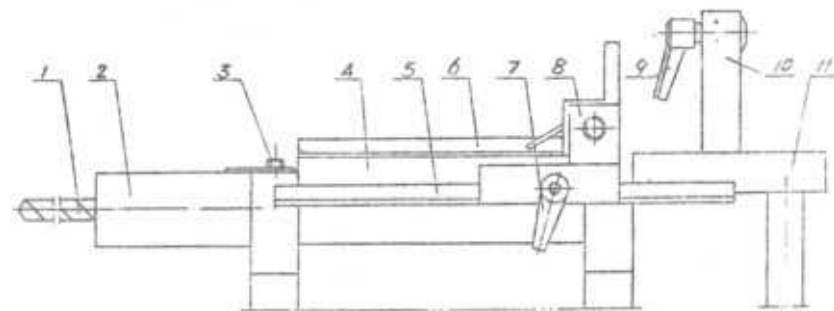
- Nikdy nepoužívejte nože rozdílných typů a sérií.
- Brousit nože způsobem tak že broušená délka a úhel (38°-42°) je pokaždé stejná pro každou sérii.
- Nože mohou být broušeny až do minimální délky 21 mm (původní rozměry jsou 260x30x3mm).

POUŽITÍ HOBLOVKY

- Ochranný kryt nožové hlavy nastavte co nejnižší nad obrobek.

- Dřevo posunujte plynule a pomalu.
- Nikdy nesklápějte stůl, dokud se hřídel kompletně nezastaví.
- V případě potíží stiskněte knoflík 2. (obr. 14)
- Ujistěte se, že hlavní hřídel je v dobrém stavu, zakrytovaná a vše je pevně uchyceno.
- Po skončení práce odstraňte dlabací nástroj, očistěte trisky, nasadte kryt hřídele.

POUŽITÍ DLABAČKY



Obr. 13

- | | |
|------------------------|---------------------------|
| 1. nástroj | 7. aretace |
| 2. Kryt hlavy dlabáčky | 8. boční stavitelný doraz |
| 3. šroub M8 × 12 | 9. aretace |
| 4. přední stůl | 10. kryt pilového kotouče |
| 5. vedení dorazu | 11. stůl pily |
| 6. kryt nožové hlavy | |

- Lze vyvrtávat otvory jednotlivé otvory, nebo delší dlabý.
- Vypněte stroj a vytáhněte ze zásuvky.
- Nasadte redukci pro upnutí dlabacího nástroje s nástrojem 1 zajistěte šrouby.
- POZOR: Lze používat vrtáky do průměru 12 mm s otáčením ve směru hodinových ručiček.
- Nasadte kryt vřetene a utáhněte pomocí šroubu 3. (M8x12 obr. 13)
- Před vrtáním si na zpracovávaném předmětu udělejte značky, pak jej upevněte ke stolu dlabáčky.
- Nastavte výšku a polohu stolu 7 pomocí ručního kolečka 32 obr. 4.
- Ovládejte pomocí boční a podélné klíčky v závislosti na požadovaném dlabu.
- Přepínač 1 by měl být v poloze L. (obr. 14)
- Ujistěte se, že předmět je pevně uchycen.
- Nikdy neuchycujte příliš dlouhé kusy.
- Vyhněte se nebezpečným sukům.
- Dřevo posunujte plynule a pomalu.
- V případě potíží hned stiskněte knoflík 2. (obr 14)
- Udržujte nástroje ostré.
- Před započetím práce zapněte odsávání.
- Spusťte stroj, postavte se k jeho levé straně.
- Po práci stroj vypněte a vytáhněte ze zásuvky.
- Odstraňte vrták, vyčistěte stroj a nasadte kryt vřetene. Nasadte čepičku hřídele.
- Lze vyvrtávat otvory (holes) a half-holes.
- Vypněte stroj a vytáhněte ze zásuvky.

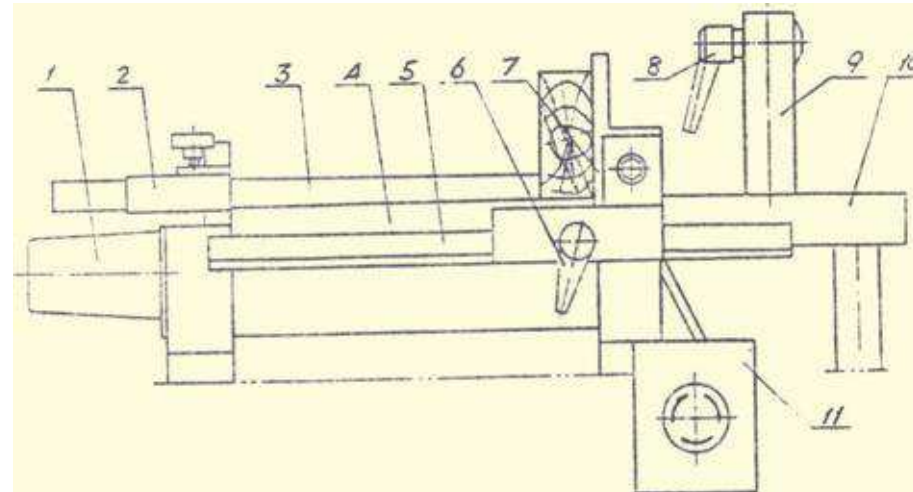
Postup:

- Vypněte stroj a vytáhněte ze zásuvky, odmontujte kryt pily, zvedněte řezný stůl, uvolněte jistící matice kotouče - při práci používejte rukavice.
- Odejměte přírubu i kotouč, dobře je očistěte.
- Namontujte znovu kotouč a jistící matici, pevně ji utáhněte, spusťte dolů pracovní stůl a zajistěte jej.
- Vycentrujte rozvírací klín. Umístěte jej do vzdálenosti 2 mm od kotouče a pevně dotáhněte
- Nasadte kryt pily 9 na rozvírací klín.
- Nasadte kryt vřetene hoblovky 1 a podpěru krytu 2, poté kryt 3.
- Upravte vodítko 7 podle stupně pravítka 5. Vodítko 7 se používá pro rovnoběžné řezání. Zajistěte vodítko 7 aretací 6, aby větší plocha vodítka 7 byla na pravé straně.
- Před započetím práce zapněte odsávání.
- Při řezání úhlů (obr. 5) dobře upevněte zpracovávaný předmět.
- Propojte odsávací zařízení s krytem 9 a spodním otvorem odsávače pilového prachu. Průměr otvoru krytu 9 je 40 mm, průměr spodního otvoru je 80 mm.
- Při práci zaujměte polohu jako na obr. 12
- **POZOR:** Dejte přepínač 1 do pozice R (obr. 14).
- Noste ochranné brýle.
- U krátkých kusů používejte tlačítko.
- U dlouhých kusů používejte podpěru.
- Zkontrolujte, aby dřevo nemělo praskliny nebo nebezpečné suky.
- Dřevo posunujte plynule a pomalu.
- Odřezky odstraňujte z blízkosti pilového kotouče pomocí dřevěných předmětů a ne přímo rukou.
- Pokud již začalo řezání, nevyjímejte zpracovávaný kus.
- Pro dosažení hladkého řezu používejte mnohabřité kotouče.
- Udržujte řezné nástroje ostré.
- Kotouče musí být v dobrém stavu.
- V případě jakýchkoli problémů stiskněte knoflík E.
- Kryt pily 9 musí být správně instalován.
- Po skončení práce stroj vypněte, odpojte ze zásuvky, proveďte údržbu.
- Oddělte pilový kotouč, nasadte kryt pily 9 obr. 9. Zakrytje nožovou hlavu krytem 3.

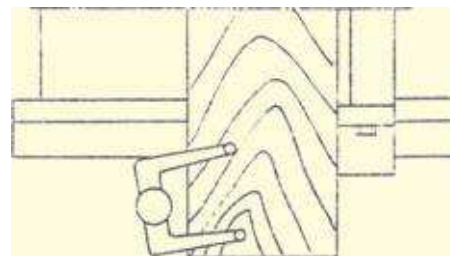
POUŽITÍ FRÉZKY

Postup:

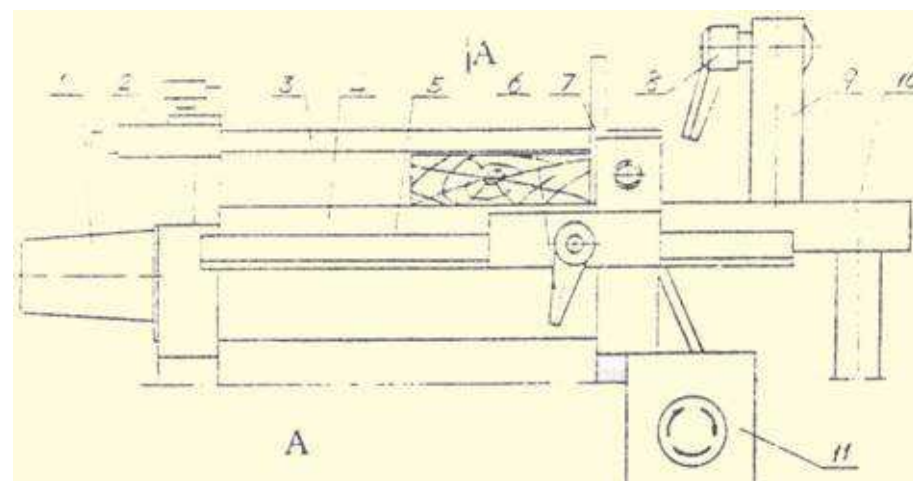
- Podle obrázku č. 13 zajistěte vodítko 8 pomocí zajišťovací páčky 7.
- Nechte, aby kryt 6 nasazený na pravítko 8 plně zakrýval nožovou hlavu.
- Připevněte kryt pilového kotouče 10 na rozvírací klín pomocí zajišťovací páčky 9.
- Odmontujte kryt hřídele 2.
- Upevněte frézu, jejich strany by měly být souběžně se stranou povrchu stolu frézky.
- Průměr frézy je 74 mm, při nasazování tvarovaných řezných nástrojů může být max. průměr nástroje 104 mm.
- Nasadte frézu 4 a distanční kroužek 5 ve správném sledu a poté zajistěte maticí 6 (obr. 4).
- Seřďte vzájemnou polohu stolu a frézy podle šíře zpracovávaného předmětu a poté stůl zajistěte.
- Nasadte dlabací čepičku 3, nechte dlabací přítlačníky působit na předmět ve vzájemné součinnosti. Nastavená přirozená výška by měla být nižší než úroveň nástroje.
- Přepínač v poloze R (obr. 14). Směr podávání je shodný s tlakem při hoblování. Hloubka frézování je asi 3 mm. Největší hloubka je do 5 mm.
- Před započetím práce zapněte odsávání.
- Pracovník by měl stát vlevo vzadu od stroje.
- Noste ochranné brýle.
- Udržujte nože ostré, čisté a ve stejné hmotnosti.
- Zkontrolujte, aby dřevo nemělo praskliny nebo nebezpečné suky.



obr 9 OBROBEK S VÝŠKOU NAD 60 mm



1. kryt vřetene dlabáčky
2. rameno krytu nožové hlavy
3. kryt nožové hlavy
4. přední stůl
5. vedení dorazu s měřítkem
6. aretace dorazu
7. pravítko dorazu
8. aretace
9. kryt pilového kotouče
10. stůl pily
11. nouzové STOP tlačítko



obr. 10 OBROBEK S VÝŠKOU POD 60mm

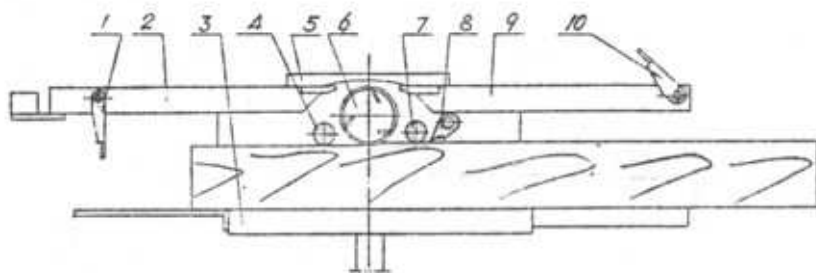
1. kryt vřetene dlabačky
2. rameno krytu nožové hlavy
3. kryt nožové hlavy
4. přední stůl
5. vedení dorazu s měřítkem
6. aretace dorazu
7. pravítko dorazu
8. aretace
9. kryt pilového kotouče
10. stůl pily
11. nouzové STOP tlačítko

Postup:

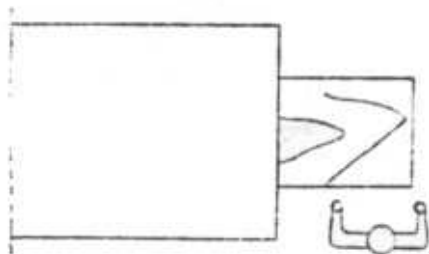
- Přepínač 1 dejte do polohy „R“ (obr.14)
- Odstraňte nástroj z dlabačky a pilový kotouč.
- Namontujte kryt pilového kotouče 9 a vřetene dlabačky 1.
- Obsluha stroje by měla zůstat v pozici dle obr. 11.
- Nastavte přední stůl do výšky dle požadované tloušťky třísky.
- Zkontrolujte, že dřevo není rozštípané a suky nesměřují dolů proti nožům.
- Vyhněte se krátkým a malorozměrným obrobkům a pokud nutno použijte tlačítko.
- Pro dlouhé obrobky použijte podpěry.
- Používejte pouze ostré nože bez trhlín.
- Před započetím práce zapněte odsávání.
- Při jakýchkoliv potížích zmačkněte nouzové „Stoptlačítko“ 11.
- Na hoblovcce srovnejte 1. stranu obrobku do naprosté roviny.
- Postupujte pomalu a plynule. Nikdy nedávejte ruce po ochranný kryt nožové hlavy.
- Otočte obrobek o 90° a opakujte operaci. Pro dosažení kolmosti vedete obrobek podle pravítka postranního dorazu.
- Při ukončení práce vypněte stroj a vyčistěte stůl.
- Při ukončení práce zakryjte nože krytem 3.

POUŽITÍ PROTAHU

Tato operace je nutná pro opracování třetí a čtvrté strany dřeva které je již opracováno na první a druhé straně aby tak dosáhlo konečné úpravy.



Obr 10



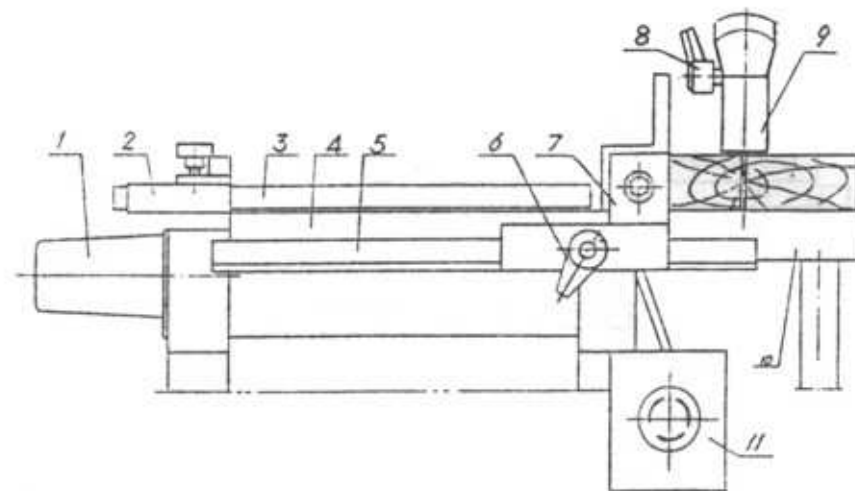
1. zadní bezpečnostní kryt
2. zadní stůl
3. stůl protahu
4. odebírací válec
5. kryt nožové hlavy
6. nožová hlava
7. tlačný válec
8. ochrana proti zpětnému rázu
9. přední stůl
10. přední bezpečnostní kryt

• Postup:

- Ujistěte se, že nožová hlava je zakryta bezpečnostním krytem.
- Ujistěte se, že jed demontován nástroj z dlabačky a pilový kotouč.
- Ujistěte se, že je namontován kryt pilového kotouče 9 a vřetene dlabačky 1.
- Obsluha stroje by měla zůstat v pozici dle obr. 11.
- Dodržujte stejné bezpečnostní instrukce jako u hoblovky.
- Zvedněte kryt (10)
- Zkontrolujte čelisti zařízení proti zpětnému rázu 8. Měly by padat dolů vlastní vahou. Pokud ne, očistěte je kartáčem.
- Seřídte stůl protahu 3, abyste docílili žádoucí výšky zpracovávaného předmětu. Po seřízení zajistěte aretací.
- Před započetím práce zapněte odsávání.
- Pro dokončovací práce nastavte třísku kolem 1 mm.
- Zkontrolujte, aby dřevo nemělo praskliny nebo nebezpečné suky
- Nepracujte s příliš krátkými kusy, min. délka je 150 mm. Pro dlouhé kusy použijte podpěry
- Udržujte nástroje ostré
- Knoflík 1 by měl být v pozici R. V případě jakékoli nehody stiskněte knoflík č. 2 (obr. 14)
- Vytažením páčky vložte posunovací válce na zpracovávané dřevo.
- Pracovník by měl zaujmout polohu jako na obrázku č. 11
- Po práci odpojte hnací zařízení.
- Vypněte stroj a vyčistěte stůl.

POUŽITÍ PILY

Výměna kotouče



obr. 12

1. kryt vřetene dlabačky
2. nosič krytu nožové hlavy
3. kryt nožové hlavy
4. přední stůl
5. vedení posuvného dorazu
6. aretace
7. boční stavitelný doraz
8. aretace
9. kryt pilového kotouče