

www.uni-max.com

**NÁVOD K OBSLUZE
PŮVODNÍ
TLAKOVÝ TRYSKAČ OSB - 20**



XHZ2010

Vážený zákazníku, děkujeme Vám za zakoupení produktu uni-max.

Naše společnost je připravena Vám poskytnout své služby – než výrobek zakoupíte, při koupi i po zakoupení. V případě jakýchkoli dotazů, návrhů či doporučení kontaktujte naše obchodní místo. Vynasnažíme se Váš návrh zvážit a reagovat v rámci možností.

První použití zařízení je ve smyslu tohoto návodu právním krokem, kterým uživatel svou svobodnou vůlí stvrzuje, že tento návod řádně prostudoval, zcela pochopil jeho smysl a seznámil se všemi riziky.

POZOR! Nepokoušejte se uvést (popř. používat) zařízení dříve, než se seznámíte s celým návodem k obsluze. Návod uschovejte pro příští použití.

Pozornost je třeba věnovat zejména pokynům týkajících se bezpečnosti práce. Nedodržení nebo nepřesné provádění těchto pokynů může být příčinou úrazu vlastní osoby nebo osob jiných, popřípadě může dojít k poškození zařízení nebo zpracovávaného materiálu.

Dbejte zejména bezpečnostních instrukcí uvedených na štítcích, kterými je zařízení opatřeno. Tyto štítky neodstraňujte, ani nepoškozujte.

Pro usnadnění případné komunikace si zde opište číslo faktury popř. kupního dokladu.

POPIS

Při tlakovém tryskání nedochází ke směšování písku se vzduchem až v komoře pistole, ale je natlakován celý zásobník naplněný pískem. Směs vzduchu s pískem je k pistoli přepravována gumovou hadicí a na konci urychlována kónickou tryskou. Tak je dosaženo až o 30 % vyšší účinnosti tryskání. Objem tlakové nádoby 44 litrů, pracovní tlak 6 – 10 bar, spotřeba vzduchu 170 – 700 l/min, rozměr (v × h × š) 84 × 35 × 45 cm.

Poznámka: Součástí dodávky je pistole POD13.

TECHNICKÁ DATA

Objem tlakové nádoby.....	44 l
Pracovní tlak	6 – 10 bar
Spotřeba vzduchu	170 – 700 l/min
Rozměr (v x h x š)	840 x 350 x 450 mm
Hmotnost brutto.....	25,8 kg

Správnost textu, grafů a údajů se váže na dobu tisku. V zájmu neustálého zlepšování našich výrobků může bez předchozího upozornění dojít ke změně technických údajů.

BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ

Pracoviště doporučujeme vybavit tabulkami se zásadami bezpečné práce:

- „Předcházej nejčastějším úrazům“ – TLAKOVÉ TRYSKAČE

Symboły používané v těchto instrukcích



Pozor!

Označuje nebezpečí zranění nebo velké materiální škody.



Varování!

Nebezpečí poškození



Poznámka:

Dodatečná informace

Význam samolepících značek s bezpečnostními symboly:



Před použitím čti návod!



Používej ochranné rukavice!



Používej ochrannou obuv!



Používej ochranu sluchu!



Používej ochranný obličejový štít!



Používej ochranu dýchacích cest!



Používej ochranný oblek!

Samolepící značky umístěte na plochách zařízení, které jsou za každých okolností viditelné pro obsluhu stroje před uvedením do chodu i během něho.

! Obecné

- Igelitové sáčky použité v obalu mohou být nebezpečné pro děti a zvířata.
- Seznamte se s tímto zařízením, jeho ovládáním, provozem, prvky tohoto zařízení a možnými riziky spojenými s jeho nesprávným užíváním.
- Zajistěte, aby uživatel zařízení byl pečlivě seznámen s ovládáním, provozem, prvky tohoto zařízení a možnými nebezpečími, plynoucími z jeho užívání.
- Dbejte vždy bezpečnostních instrukcí uvedených na štítcích. Tyto štítky neodstraňujte, ani nepoškozujte. V případě poškození nebo nečitelnosti štítku kontaktujte dodavatele.
- Udržujte pracoviště v pořádku a čistotě. Nepořádek v pracovním prostoru může způsobit nehodu.
- Nikdy nepracujte ve stísněných nebo špatně osvětlených prostorách. Vždy zkontrolujte, zda je podlaha stabilní a zda je dobrý přístup k práci. Vždy udržujte stabilní postoj.
- Neustále sledujte postup práce, a používejte všechny smysly. Nepokračujte v práci, pokud se na ni nemůžete plně soustředit.
- O své nářadí pečujte a udržujte je čisté.

- Rukojeti a ovládací prvky udržujte suché a beze stop olejů a tuků.
- Zabraňte přístupu, zvířat, dětí a nepovolaných osob.
- Nestркеjte nohy nebo ruce do pracovního prostoru.
- Nikdy neoponechejte za provozu zařízení bez dozoru.
- Nepoužívejte zařízení pro jiný účel, než ke kterému je určeno.
- Při práci používejte osobní ochranné pracovní prostředky (např. brýle, chrániče sluchu, respirátor, bezpečnostní obuv, apod.).
- Nepřepínejte se, používejte vždy obě ruce.
- Se zařízením nepracujte pod vlivem alkoholu a omamných látek.
- Trpíte-li závratěmi, oslabením nebo mdlobami, se zařízením nepracujte.
- Jakékoli úpravy zařízení nejsou povoleny. NEPOUŽÍVEJTE v případě, že zjistíte ohnutí, prasklinu nebo jiné poškození.
- Nikdy neprovádějte údržbu zařízení za provozu.
- Objeví-li se neobvyklý zvuk nebo jiný neobvyklý jev, okamžitě stroj zastavte a přerušte práci.
- Zajistěte správnou údržbu stroje. Před použitím zkontrolujte, zda u stroje nedošlo k poškození.
- Při údržbě a opravě používejte pouze originální náhradní díly.
- Použití přídavných zařízení nebo příslušenství nedoporučených dodavatelem může vést ke zraněním.
- Pro konkrétní práci zvolte vhodné zařízení. Nesnažte se přetěžovat přístroje či příslušenství s malým výkonem a používat je pro práci, která vyžaduje větší strojní zařízení.
- Zařízení nepřetěžujte. Práci odměřujte tak, aby mohlo bez námahy pracovat optimální rychlostí. Na poškození způsobené přetížením se nevztahuje záruka.
- Chraňte zařízení před nadměrnou teplotou a slunečním zářením.
- Zařízení není určeno pro práci pod vodou, ani ve vlhkém prostředí.
- Pokud zařízení delší dobu nepoužíváte, uložte ho na suchém uzamčeném místě mimo dosah dětí.
- Před spuštěním nářadí zkontrolujte všechny bezpečnostní prvky, zda pracují hladce a účinně. Přesvědčte se, zda všechny pohyblivé díly jsou v dobrém stavu.
- Zkontrolujte, zda některé díly nejsou prasklé nebo zadřené, přesvědčte se, že všechny díly jsou správně nasazené. Kontrolujte i všechny další podmínky, které mohou ovlivnit funkci nářadí.
- Pokud není jinak uvedeno v tomto návodu, je nutné poškozené díly a bezpečnostní prvky opravit nebo vyměnit.

! Sestavy

- Nepoužívejte zařízení, dokud není kompletně sestaveno podle pokynů manuálu.

! Stlačený vzduch

- Suchý a stlačený vzduch musí mít na vstupu do zařízení stanovený tlak a musí být dodáván v dostatečném množství. Vyšší tlak zkracuje životnost v důsledku rychlejšího opotřebení a nese riziko zranění.
- Spoj, kterým proudí do zařízení stlačený vzduch, musí mít předepsané rozměry.
- Obzvláštní pozornost je třeba věnovat vodě, jejíž přítomnost způsobuje poškození nářadí. Nezapomeňte proto denně vypouštět z tlakové nádoby kompresoru kondenzovanou vodu a vysušte vždy i hadici, kterou vzduch do nářadí přivádíte.
- Zařízení je nutno chránit před vniknutím nečistot. Proto je třeba dbát na čistotu vstupních a výstupních otvorů.
- Před rozpojením spojů vždy zajistěte uvolnění provozního tlaku na atmosférický.
- Před začátkem práce kontrolujte těsnost všech spojů a případné netěsnosti ihned odstraňte. Netěsnost přetěžuje kompresor a způsobuje značné zvýšení provozních nákladů.
- Pravidelně kontrolujte stav tlakových hadic. V případě jejich mechanického poškození nebo při zjištění netěsnosti, ihned přerušte práci a zajistěte jejich odbornou výměnu. Tlakové hadice nesmí být namáhány krutem – sledujte linku na povrchu hadice, která nesmí být zkroucená.
- Tlakové hadice nesmí být vedeny místy, kde hrozí nebezpečí mechanického poškození o ostré hrany nebo usklípnutí.
- Nové hadice profoukněte stlačeným vzduchem.
- Při průchodu konstrukcemi je nutno používat průchodky a jejich stav průběžně kontrolovat.
- Používejte ochranné krytky a záslepky pro zabránění vniknutí nečistot do zařízení.
-

! Pískování

- Vedle bezpečnostních pokynů pro práci s tlakovým tryskačem prostudujte před započetím práce příslušné bezpečnostní instrukce pro práci s použitým kompresorem a dalšími stroji a nástroji. Současně proveďte, zda místo, kde provádíte pískování nebo pískovaný předmět nepodléhá některým bezpečnostním předpisům – a tyto také prostudujte.
- Udržujte pracoviště v čistotě a pořádku.
- Při pískování nebo práci s kompresorem zabraňte přítomnosti hořlavých plynů nebo kapalin.
- Nepouštějte děti na pracoviště. Každý, kdo se zdržuje na pracovišti, musí mít stejné ochranné pomůcky jako obsluha tryskače.
- Používejte předepsané ochranné pomůcky a ochranný oděv. Každopádně používejte silné rukavice, protiprachovou masku a kuklu (součástí dodávky).
- Pravidelně kontrolujte stav tryskače a jeho opotřebení – POZOR – exponované díly tryskače se opotřebovávají uvnitř, takže jejich opotřebení není na první pohled patrné. Jejich selhání však může způsobit zásadní škody.
- Vyměňujte znečištěné a opotřebované abrasivo.
- Pravidelně kontrolujte a včas v závislosti na opotřebení vyměňujte pískovací i vzduchovou trysku. Při používání opotřebované trysky může dojít k poškození pistole.
- Kontrolujte všechny části zařízení podléhající opotřebení vlivem účinku abrasiva.
- Pro tryskání malých předmětů používejte k jejich upnutí vhodné svěrky, aby obě ruce zůstaly volné pro obsluhu ventilů a trysky.
- Nepřeceňujte své schopnosti.
- Vždy používejte vhodnou obuv, oděv, respirátor, pracovní rukavice a kuklu.
- Udržujte používané nástroje a nářadí.
- Odpojte přívod tlakového vzduchu, pokud zařízení nepoužíváte, nebo provádíte servisní zásah.
- Zabraňte nežádoucímu spuštění tryskače.
- Pokud tryskač nepoužíváte, všechny ventily mějte v uzavřené poloze.
- Věnujte prováděné práci maximální pozornost – nepracujte, pokud jste unaveni.
- Pro opravy používejte pouze originální náhradní díly.

Volba abrasiva.

Volba použitého abrazivního materiálu zásadním způsobem ovlivňuje produktivitu otryskávání. Proto doporučujeme použití syntetických tryskacích materiálů o velikosti zrna max. P040, tj. 355 – 500 µm.

V případě recyklace abrasiva mějte na paměti, že ostré hrany zrníček se při použití zaoblují, což snižuje účinnost tryskání.

V zájmu bezporuchového provozu a zajištění bezpečnosti práce pravidelně vyměňujte znečištěné a opotřebované abrasivo.

Pravidelně kontrolujte a včas v závislosti na opotřebení vyměňujte pískovací i vzduchovou trysku. Při používání opotřebované trysky může dojít k poškození pistole.

Kontrolujte všechny části zařízení podléhající opotřebení vlivem účinku abrasiva.

Vyměňujte ochrannou fólii a rukavice.

! Silové zařízení

- Před začátkem údržbových prací na pneumatickém nebo hydraulickém zařízení zajistíte pozvolné snížení provozního tlaku na atmosférický.
- Obsahuje-li zařízení stlačené pružiny, zajistíte vždy jejich pozvolné a bezpečné uvolnění pomocí vhodného přípravku.

MONTÁŽ

- Než vyhodíte obal od přístroje, zkontrolujte, zda v něm nezůstaly nějaké součástky. Pokud ano, vyhledejte si díl v seznamu dílů nebo na schématu sestavení a příslušný díl nainstalujte.
- Pro utěsnění šroubových spojů používejte teflonovou těsnící pásku.
- Tryskač je dodáván v předmontovaném stavu.
- Spoj hadice s výstupem z tryskače a s tryskačí pistolí vždy pečlivě zajistěte hadicovými sponami. Provoz zařízení bez zajištění hadic hadicovými sponami je zakázán. Hrozí nebezpečí úrazu.

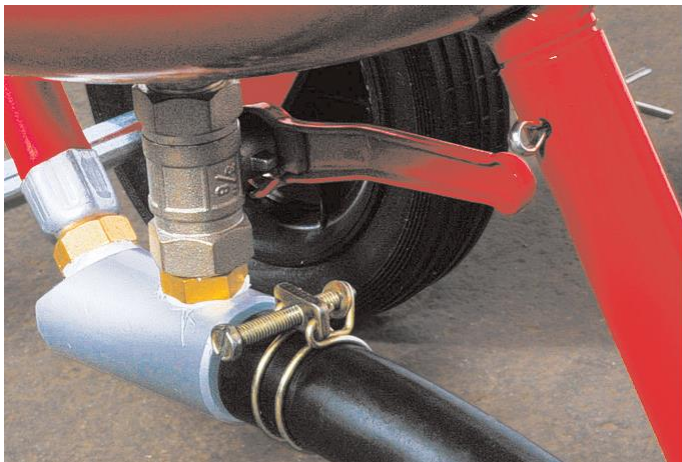
Po dokončení montáže proveďte kontrolu těsnosti v následujících krocích:

Kontrola těsnosti spojů zásobníku:

- Uzavřete vstupní ventil 14 – ovládací rukojeť je kolmo k tělesu ventilu.
- Uzavřete oba ventily 18 pod tlakoměrem a přívodu písku ve spodní části nádoby – ovládací rukojeť je kolmo k tělesu ventilu.



- Ke vstupu 15 připojte hadici pro přívod tlakového vzduchu od kompresoru a zajistěte ji spolehlivě hadicovou sponou – není součástí dodávky.
- Na víko 1 plnicího otvoru písku nasadte těsnění.
- Jednou rukou uzavřete plnicí otvor tryskače víkem 1 a víko mírně táhněte nahoru, aby těsnění víka dosedlo po celé dosedací ploše.



- Druhou rukou pomalu otevírejte vstupní ventil 14.
- Sledujte nárůst tlaku v nádobě pomocí tlakoměru 5.
- Uzavřete ventil 14.
- Sledujte pokles tlaku na tlakoměru. Tlakoměr musí ukazovat stálou hodnotu.
- V případě netěsnosti, zjistěte sluchem nebo mýdlovou vodou místo netěsnosti a označte je.
- Vypusťte vzduch takto:

- 1) Pozvolna otevřete ventil 18 pod manometrem 5.
- 2) Pomalým stlačením rukojeti tryskací pistole pozvolna upustíte vzduch z nádoby.
- 3) Pohledem na tlakoměr 5 se ujistěte, že v nádobě není tlak.
- 4) Spoje, které netěsní je nutno přetěsnit buď dotažením, nebo rozpojením za použití většího množství těsnící pásky.
- 5) Po opravě označených netěsných spojů opakujte kontrolu těsnosti výše uvedeným postupem.



Kontrola těsnosti příslušenství.

- Otevřete oba ventily 18.
- Jednou rukou uzavřete plnicí otvor tryskače víkem 1 a víko mírně táhněte nahoru, aby těsnění víka dosedlo po celé dosedací ploše.
- Druhou rukou pomalu otevírejte vstupní ventil 14.
- Nárůst tlaku kontrolujte na tlakoměru 5.
- Po dosažení provozního tlaku uzavřete vstupní ventil 14.
- Sledujte pokles tlaku na tlakoměru. Tlakoměr musí ukazovat stálou hodnotu.
- Pokud dochází k poklesu tlaku je v systému netěsnost a je nutno ji odstranit.
- Kontrolujte těsnost zbývajících spojů dílů 7, 7A, 13, 19, 25, 26, 27, 39, 40, 41, 42, 43, 44.
- Místo netěsnosti zjistíte sluchem nebo mýdlovou vodou a označte je.
- Pomalým stlačením rukojeti tryskací pistole pozvolna odpustěte vzduch z nádoby.
- Pohledem na tlakoměr 5 se ujistěte, že v nádobě není tlak.
- Spoje, které netěsní, je nutno přetěsnit buď dotažením, nebo rozpojením za použití většího množství těsnící pásky.
- Po opravě netěsných spojů kontrolu opakujte.

Kontroly těsnosti zařízení věnujte náležitou pozornost.

Každá netěsnost zvyšuje provozní náklady, přetěžuje kompresor a může poškodit zařízení.

OBSLUHA

- Použitý kompresor chraňte před účinky otryskávání - kompresor nasává velké množství vzduchu a jeho sací filtr nedokáže zachytit velké množství částic abrasiva, které jsou rozptýleny do ovzduší.
- Proniknutí abrasiva do kompresoru má obvykle fatální následky. Proto kompresor umístěte pokud možno do jiné místnosti, nebo (při práci na volném prostranství) stavte kompresor směrem proti větru.
- Používejte dostatečně dlouhou přívodní hadici s průřezem, který odpovídá délce hadice a požadovanému průtoku vzduchu.

Požadavky na tlakový vzduch.

Pískování je náročné na spotřebu tlakového vzduchu - účinnost tryskání může být zásadním způsobem snížena nedostatečným průměrem přívodní hadice, nízkým tlakem hnacího vzduchu, nebo zbytečně velkým průměrem trysky.

Informační tabulka, která ukazuje závislost délky a průměru přívodní hadice vzduchu a použitého průměru trysky.

Průměry trysek jsou uvedeny pouze pro informaci, nejsou součástí dodávky. Lze je zakoupit samostatně.

Světlost přívodní hadice	Délka přívodní hadice	Průměr trysky	Výkon kompresoru (při 8 bar)	Spotřeba vzduchu za hodinu	Spotřeba písku
3/8"	15 m	2,5 mm	1,5 kW	170 l / min	27 kg
3/8"	7,5 m	3 mm	3 kW	340 l / min	46 kg
1/2"	15 m	3,5 mm	5 kW	570 l / min	68 kg

Doporučujeme použití tlakového vzduchu 6-8 bar.

Volba abrasiva.

- Volba použitého abrazivního materiálu zásadním způsobem ovlivňuje produktivitu otryskávání. Proto doporučujeme použití syntetických tryskacích materiálů o velikosti zrna max. P040, tj. 355 – 500 µ.
- V případě recyklace abrasiva mějte na paměti, že ostré hrany zrníček se při použití zaoblují, což snižuje účinnost tryskání.

V zájmu bezpečnostního provozu a zajištění bezpečnosti práce pravidelně:

- Vyměňujte znečištěné a opotřebované abrasivo.
- Pravidelně kontrolujte a včas v závislosti na opotřebování vyměňujte pískovací i vzduchovou trysku. Při používání opotřebované trysky může dojít k poškození pistole.
- Kontrolujte všechny části zařízení podléhající opotřebování vlivem účinku abrasiva.
- Vyměňujte ochrannou fólii a rukavice.

Otevření zásobníku abrasiva.

- Před otevřením zásobníku abrasiva uzavřete ventil 18 pro přívod písku na spodní straně nádoby.
- Krátkým stiskem rukojeti vyfoukněte zbytek abrasiva z hadice.
- Zavřete vstupní ventil 14 a stiskem rukojeti odpusťte přetlak vzduchu z nádoby.
- Přesvědčte se, že tlakoměr indikuje nulový přetlak a teprve poté otevřete zásobník.

Poznámka:

Po uvolnění tlaku dojde k propadnutí víka do nádoby.

• Pracujte pouze s povoleným pracovním tlakem - max. 8 bar. Při jeho překročení by měl přetlak uvolnit bezpečnostní ventil 6 - pokud ventil při překročení povoleného tlaku nesezne, okamžitě přerušte práci a snižte přetlak v zásobníku na nulu - teprve poté zjišťujte příčinu závady.

Plnění zásobníku abrasivem.

Postupem vedený odstavci **OTEVŘENÍ ZÁSObNÍKU ABRASIVA** otevřete zásobník abrasiva.

V zásobníku nesmí být přetlak vzduchu, víko musí být otevřeno a tlakoměr musí ukazovat 0 - nulový tlak.

- Ujistěte se, že abrasivní materiál, který budete plnit do tryskače je suchý a že jeho zrnitost a charakter nedovolí ucpání výstupního ventilu na spodní části nádoby, pracovní hadice, a tryskáčské pistole atd.
- Oblékněte si vhodný ochranný oděv.
- Uzavřete ventil přívodu písku na spodní straně zásobníku.
- Nasypte abrasivo do zásobníku. Horní část tryskače má tvar násypky a velmi ulehčuje plnění.
- Snažte se naplnit do zásobníku dostatek abrasiva, abyste mohli dokončit tryskání součástí na jedno naplnění.
- Pokud budete tryskat velké plochy, neplňte zásobník na více než 75% objemu a při každém doplňování nezapomeňte vypustit tlak výše uvedeným postupem a vypusťte kondenzát z odkalovače - v opačném případě vlhkost, která pronikne do zásobníku, způsobí ucpání výstupního ventilu tryskáčské pistole nebo vedení písku.
- Množství kondenzátu v odlučovači kontrolujte i během práce, hlavně při vysoké vlhkosti vzduchu.
- Po naplnění zásobníku abrasivem očistěte těsnění víka od abrasiva a tahem nahoru nádobu uzavřete.
- Pomalu otvírejte vstupní ventil a sledujte nárůst tlaku v nádobě.
- Zkontrolujte, zda nedochází k úniku tlakového vzduchu ze zásobníku pod uzávěrem, jakmile začnete zásobník tlakovat.
- Krátkým stiskem výstupní trysky profoukněte potrubí.
- Otevřete ventil přívodu písku na spodní straně nádoby.
- Stiskem rukojeti tryskáčské pistole můžete začít pískovat.

Ukončení pískování

- Uzavřete ventil přívodu písku na spodní straně nádoby.
- Krátkým stiskem spouště tryskáčské pistole odstraňte zbytek písku z hadice.
- Uzavřete vstupní ventil 14.
- Stiskem rukojeti odstraňte zbytkový tlak z nádoby. Tlakoměr musí ukazovat 0.
- Z bezpečnostních důvodů uzavřete zbývající ventily.

ÚDRŽBA

- Nářadí udržíte vždy v čistotě. Nečistoty, které vniknou do mechanismu nářadí, mohou způsobit poškození nářadí.
- Na čištění nepoužívejte agresivní čisticí prostředky a rozpouštědla.
- Plastové díly doporučujeme otřít hadříkem navlhčeným v mýdlové vodě.
- Kovové povrchy ošetřete hadrem navlhčeným v petroleji.
- Nepoužívané zařízení uskladněte nakonzervované na suchém místě, kde nebude korodovat.
- Části tryskače, které přicházejí do styku s abrasivem podléhají rychlému opotřebení - pracovní hadice, výstupní ventil, pracovní trysky - pravidelně kontrolujte stav jejich opotřebení a včas je vyměňte za nové.
- Poškození dílů nemusí být na povrchu patrné.
- Nová pracovní hadice má stěnu tvořenou dvěma kordy a její tloušťka je cca 6 mm. Průchodem abrasivem se stěna postupně ztenčuje a hadici je potřeba včas vyměnit.
- Těsnost systému lze ověřit postupem uvedeným v kapitole MONTÁŽ.
- Při sebemenším úniku tlakového vzduchu ihned přerušete práci, zbavte zařízení tlaku a vyměňte vadný díl.
- Současně proveďte důkladnou inspekci dalších dílů tryskače.
- Po opravě nebo výměně dílu proveďte kontrolu těsnosti tryskače výše uvedeným postupem.



Konkrétní popis pracovní činnosti a využití výrobku zde záměrně není zmíněn, protože výrobce / dovozce má za to, že uživatel funkci výrobku zná a s jejich činností je obeznámen, protože ve smyslu zákona se jedná o výrobek běžný. Pokud uživatel tyto znalosti neovládá, nebo si jimi není jist, doporučujeme se obrátit na Inspektorát bezpečnosti práce.

LIKVIDACE

Po skončení životnosti výrobku je nutné při likvidaci vzniklého odpadu postupovat v souladu s platnou legislativou. Výrobek se skládá z kovových a plastových částí, které jsou po roztřídění samostatně recyklovatelné.

1. Demontujte všechny díly stroje.
 2. Díly roztřídte dle tříd odpadu (kovy, pryž, plasty apod.).
- Vytříděný materiál odevzdejte k dalšímu využití.

- Informace o místech sběru obdržíte na zastupitelstvu obce nebo na Internetu.

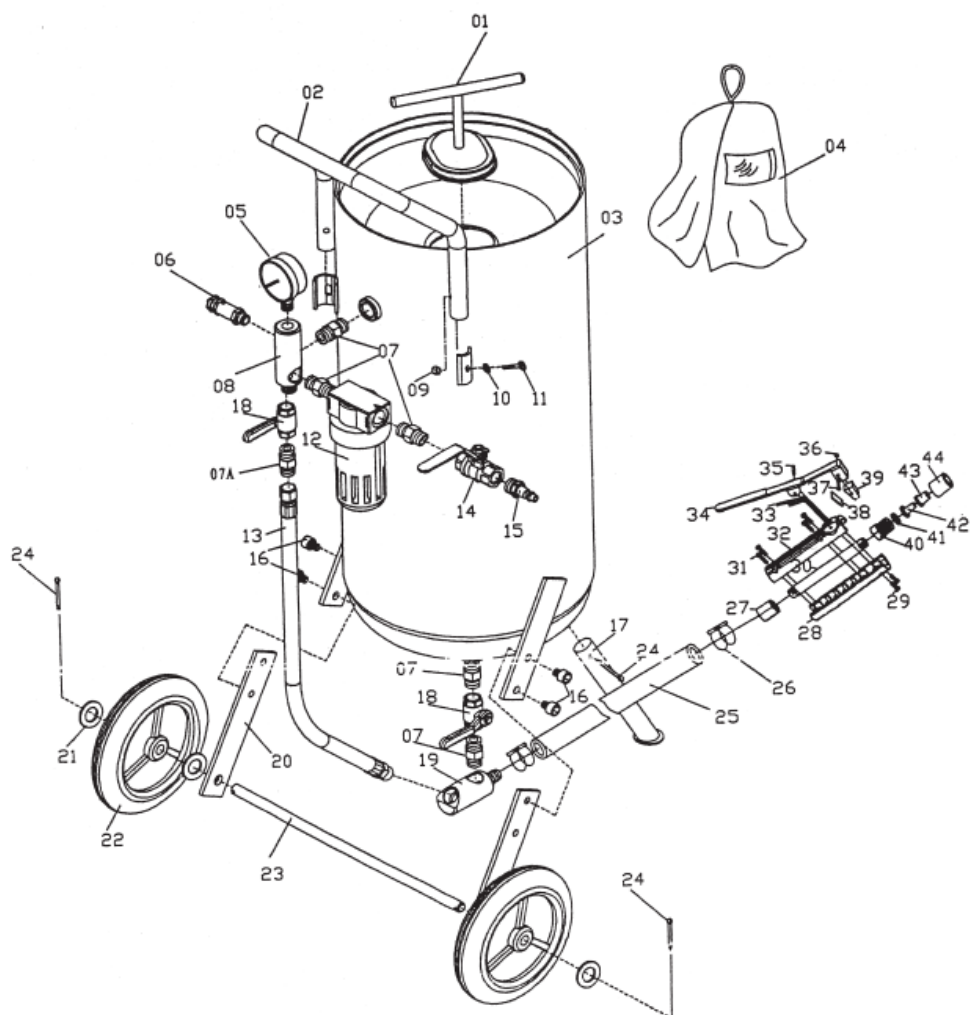
UPOZORNĚNÍ

Pokud dojde k poruše, zašlete přístroj na adresu prodejce, oprava bude provedena v co nejkratším termínu. Stručný popis závady zkrátí její hledání a dobu opravy. V záruční době k přístroji přiložte záruční list a doklad o koupi. Také po uplynutí záruční doby jsme tu pro Vás a případné opravy provedeme za příznivé ceny.

Abyste zabránili poškození přístroje při přepravě, bezpečně jej zabalte nebo použijte originální obal. Za poškození při přepravě neneseme odpovědnost a při reklamaci u přepravní služby záleží na úrovni balení a zabezpečení proti poškození.

Pozn.: Vyobrazení se může lišit od dodaného výrobku, stejně jako se může lišit rozsah a typ dodaného příslušenství. Je to důsledek vývoje a takové varianty ovšem nemají žádný vliv na správnou funkci výrobku.

ROZKRESLENÍ DÍLŮ



SEZNAM DÍLŮ

1	Víko	1
2	Rukojeť	1
3	Zásobník	1
4	Kukla	1
5	Tlakoměr	1
6	Pojistný ventil	1
7	Nipl	5
7A	Nipl	1
8	Přívodní potrubí	1
9	6HR matice	2
10	Podložka	2
11	Šroub	2
12	Odlučovač	1
13	Hadice	1
14	Mosazný vstupní ventil 3/8"	1
15	Přípojka	1
16	Šroub M8x10	4
17	Patka	1
18	Ocelový ventil regulace písku	2
19	Trubka	1
20	Rameno	2
21	Podložka	4
22	Kola	2
23	Osa	1
24	Závlačka	3
25	Hadice	1
26	Hadicová spona	2
27	Přípojka	1
28	Těleso spodní	1
29	Šroub	4
30	Ocelová trubka	1
31	Šroub ST4.2 x 12	2
32	Těleso horní	1
33	Pružina	1
34	Spoušť	1
35	Pružný kolík	1
36	Matice M3	1
37	Šroub M3 x 25	1
38	Těsnění z tvrdé slitiny	1
39	Přýžové těsnění	1
40	Adaptér	1
41	Těsnění	1
42	Keramická tryska	1
43	Přýžová redukce	1
44	Matice trysky	1

ZÁRUČNÍ LIST

1. Na výrobky je poskytována záruka v délce 24 měsíců od data prodeje dle občanského zákoníku nebo v délce 12 měsíců dle obchodního zákoníku a vztahuje se na prokázané vady materiálu či vady výroby. Jiné nároky ve vztahu na poškození jakéhokoliv druhu, přímé nebo nepřímé, vůči osobám nebo materiálu jsou vyloučeny.
2. Záruka se nevztahuje na závady způsobené neodbornou montáží či manipulací, neodborným zacházením, přetížením, nedodržením instrukcí uvedených v návodu, použitím nesprávného příslušenství nebo nevhodných pracovních nástrojů, zásahem nepovolané osoby, nebo poškozením během transportu či mechanickým poškozením. U některých druhů výrobků či jejich částí, jako je např. příslušenství, motory, uhlíky, těsnící a horkovzdušné prvky, které vyžadují periodickou výměnu, lze při používání předpokládat běžné opotřebení, které již není předmětem záruky.
3. Při uplatňování nároků na záruční opravu je nutno doložit, že výrobek byl prodán prodávajícím, u něhož je výrobek reklamován, a že záruční doba ještě neskončila. Za tímto účelem doporučujeme v zájmu co nejrychlejšího vyřízení reklamace předložit záruční list, opatřený datem výroby a prodeje, výrobním číslem (číslem série), razítkem příslušné prodejny a podpisem prodávajícího, popřípadě platný kupní doklad apod.
4. Reklamaci uplatňujete u prodejce, kde jste výrobek zakoupili, popř. zašlete v nerozloženém stavu do opravy.
5. Záruční doba se prodlužuje o dobu, kdy je výrobek v záruční opravě. Reklamovaný výrobek zasílejte do opravy s popisem závady, řádně zabalený (nejlépe v originální krabici, kterou doporučujeme pro tyto účely uschovat) a s příloženým vyplněným záručním listem, popřípadě jiným dokladem, potvrzujícím nárok na reklamaci.
6. Výrobky předávejte do servisu pouze ve vyčištěné podobě. V opačném případě je z hygienických důvodů není možné přijmout, nebo je nutné účtovat poplatek za čištění.

unitechnic.cz s.r.o.
Reklamační a servisní oddělení
Areál bývalého cukrovaru
Hlavní 29 (hala č.3 uni-max)
277 45 Úžice

Tel. reklamačního odd.	266 190 156	T-Mobile	603 414 975
	266 190 111	O ₂	601 218 255
Fax	266 190 100	Vodafone	608 227 255

<http://www.uni-max.cz>

E-Mail: reklamace1@khnet.cz

obchod@khnet.cz

Výrobek: Tlakový tryskač OSB - 20	
Typ: XHZ2010	Výrobní číslo (série):
Datum výroby:	Záznamy opravy:
Datum prodeje, razítko, podpis:	