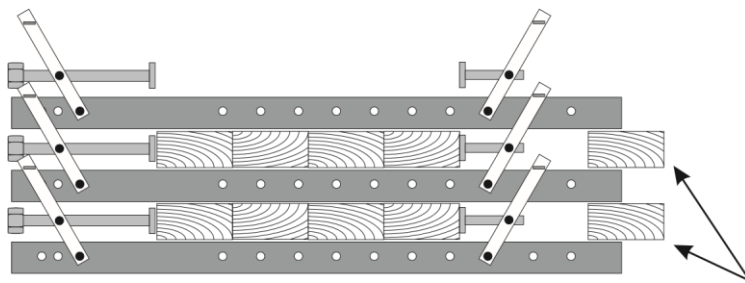
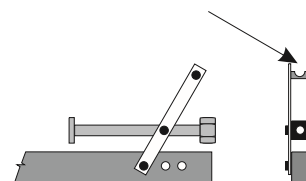


SVĚRKY NA SPÁROVKY



Při sestavování hraně je u jezdců se šroubem třeba dbát na polohu drážky v horní části třmenu - tato musí být rovnoběžně s tyčí svěrky. V případě její opačné polohy dojde ke kontaktu šroubu jezdců se třmenem a k poškození šroubu!



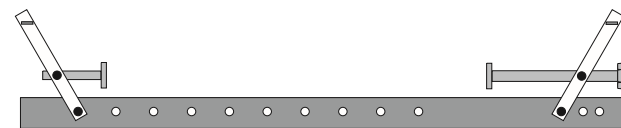
Přípravek slouží k produktivnímu lepení desek - spárovky s vysokým využitím pracovní plochy při maximální kvalitě lepení. Tlak který na lepenou desku vyvozujete upínacím šroubem se rozkládá - lisuje desku při současném tlaku na její boky, čímž zabráňuje jejímu nežádoucímu průhybu. Z důvodu úspory pracovní plochy jsou svěrky konstruovány pro stohové lepení - nezávisle může probíhat lepení několika spárovky nad sebou. Pro založení první vrstvy potřebujete nejméně 4 ks svěrky, pro každou další vrstvu pak jen po dvou svěrkách, protože využijete třmeny ze svěrky instalovaných v první vrstvě. V případě lepení spárovky delší než cca 100 cm doporučujeme svírat spárovku vždy cca po 30 cm (v závislosti na tloušťce lepené desky).

Příklad:

Pro lepení spárovky dlouhých 180 cm v šířce 40 cm je pro první vrstvu potřeba použít 10 ks svěrky, pro každou další pak 5 ks. Vzhledem k délce svěrky je možné v každé vrstvě lepit 3 spárovky za sebou (vynecháním nánosu lepidla mezi sousední spárovky). Při použití 20 ks svěrky slepíte v každém cyklu 9 spárovky 180 x 40 cm.

Pro utahování upínacích šroubů lze použít pneumatické ráčnové utahovák. Použití rázových utahováků není dovoleno. Rádi Vám pomůžeme s výběrem vhodného utahovák za příznivou cenu z našeho sortimentu.

V některých případech může docházet u horní vrstvy hraně k průhybu tyče svěrky, způsobenému tlakem jezdců na konce tyče. V takovém případě doporučujeme jeden nebo oba konce podepřít odřezkem materiálu stejné tloušťky jako lepená deska.



Inovativní konstrukce jsme dosáhli možnosti sestavování a rozebírání hraně bez nutnosti demontovat některý z jezdců. V praxi postupujete tím způsobem, a nejprve připravíte svěrky k použití - nastavíte lisovanou délku (pomocí jezdců bez přítlačného šroubu) a u jezdců s přítlačným šroubem zvolíte jeden z fixačních otvorů v závislosti na tloušťce desky (otvory vzdálenější od kraje nosníku jsou určeny pro tenčí desky). Při správném výběru tohoto otvoru jsou svěrky seřizeny tak, že při jejich zakládání na sebe (resp. rozebírání) není třeba žádný z jezdců demontovat jako u konkurenčních řešení - stačí pouze vrchní svěrku přesunout směrem od jezdců se šroubem a následně vyjmout. Toto konstrukční řešení maximálně urychlí Vaši práci při průběžném lepení - řada našich zákazníků pracuje s cca 20 - 30 ks svěrky ve dvou hraních při obsluze 1 - 2 pracovníků, kteří rychleschnoucím lepidlem průběžně slepují spárovky (po dobu sestavování jedné hraně je druhá ji zaschlá a připravená k rozebírání).