

ZÁRUČNÍ LIST

1. Na výrobky je poskytována záruka v délce 24 měsíců od data prodeje dle občanského zákoníku nebo v délce 12 měsíců dle obchodního zákoníku a vztahuje se na prokázané vady materiálu či vady výroby. Jiné nároky ve vztahu na poškození jakéhokoliv druhu, přímé nebo nepřímé, vůči osobám nebo materiálu jsou vyloučeny.
2. Záruka se nevztahuje na závady způsobené neodbornou montáží či manipulací, neodborným zacházením, přetížením, nedodržením instrukcí uvedených v návodu, použitím nesprávného příslušenství nebo nevhodných pracovních nástrojů, zásahem nepovolané osoby, nebo poškozením během transportu či mechanickým poškozením. U některých druhů výrobků či jejich částí, jako je např. příslušenství, motory, uhlíky, těsnící a horkovzdušné prvky, které vyžadují periodickou výměnu, lze při používání předpokládat běžné opotřebení, které již není předmětem záruky.
3. Při uplatňování nároků na záruční opravu je nutno doložit, že výrobek byl prodán prodávajícím, u něhož je výrobek reklamován, a že záruční doba ještě neskončila. Za tímto účelem doporučujeme v zájmu co nejrychlejšího vyřízení reklamace předložit záruční list, opatřený datem výroby a prodeje, výrobním číslem (číslem série), razítkem příslušné prodejny a podpisem prodávajícího, popřípadě platný kupní doklad apod.
4. Reklamaci uplatňujete u prodejce, kde jste výrobek zakoupili, popř. zašlete v nerozloženém stavu do opravy.
5. Záruční doba se prodlužuje o dobu, kdy je výrobek v záruční opravě. Reklamovaný výrobek zasílejte do opravy s popisem závady, řádně zabalený (nejlépe v originální krabici, kterou doporučujeme pro tyto účely uschovat) a s příloženým vyplněným záručním listem, popřípadě jiným dokladem, potvrzujícím nárok na reklamaci.
6. Výrobky předávejte do servisu pouze ve vyčištěné podobě. V opačném případě je z hygienických důvodů není možné přijmout, nebo je nutné účtovat poplatek za čištění.

unitechnic.cz s.r.o.
Reklamační a servisní oddělení
Areál bývalého cukrovaru
Hlavní 29 (hala č.3 uni-max)
277 45 Úžice

Tel. reklamačního odd.	266 190 156	T-Mobile	603 414 975
	266 190 111	O ₂	601 218 255
Fax	266 190 100	Vodafone	608 227 255

<http://www.uni-max.cz>
E-Mail: reklamace1@khnet.cz
obchod@khnet.cz

Výrobek: JEDNOTKA VACU fix	
Typ: vac	Výrobní číslo (série):
Datum výroby:	Záznamy opravy:
Datum prodeje, razítko, podpis:	

www.uni-max.com

NÁVOD K OBSLUZE PŮVODNÍ JEDNOTKA VACU fix



vac

UPOZORNĚNÍ

Pokud dojde k poruše, zašlete přístroj na adresu prodejce, oprava bude provedena v co nejkratším termínu. Stručný popis závady zkrátí její hledání a dobu opravy. V záruční době k přístroji přiložte záruční list a doklad o koupi. Také po uplynutí záruční doby jsme tu pro Vás a případné opravy provedeme za příznivé ceny.

Abyste zabránili poškození přístroje při přepravě, bezpečně jej zabalte nebo použijte originální obal. Za poškození při přepravě neneseme odpovědnost a při reklamaci u přepravní služby záleží na úrovni balení a zabezpečení proti poškození.

Pozn.: Vyobrazení se může lišit od dodaného výrobku, stejně jako se může lišit rozsah a typ dodaného příslušenství. Je to důsledek vývoje a takové varianty ovšem nemají žádný vliv na správnou funkci výrobku.

BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ



Před použitím čti návod

! Obecné

- Igelitové sáčky použité v obalu mohou být nebezpečné pro děti a zvířata.
- Seznamte se s tímto zařízením, jeho ovládaním, provozem, prvky tohoto zařízení a možnými riziky spojenými s jeho nesprávným užíváním.
- Zajistěte, aby uživatel zařízení byl pečlivě seznámen s ovládaním, provozem, prvky tohoto zařízení a možnými nebezpečími, plynoucími z jeho užívání.
- Dbejte vždy bezpečnostních instrukcí uvedených na štítcích. Tyto štítky neodstraňujte, ani nepoškozujte. V případě poškození nebo nečitelnosti štítku kontaktujte dodavatele.
- Udržujte pracoviště v pořádku a čistotě. Nepořádek v pracovním prostoru může způsobit nehodu.
- Nikdy nepracujte ve stísněných nebo špatně osvětlených prostorách. Vždy zkontrolujte, zda je podlaha stabilní a zda je dobrý přístup k práci. Vždy udržujte stabilní postoj.
- Neustále sledujte postup práce, a používejte všechny smysly. Nepokračujte v práci pokud se na ni nemůžete plně soustředit.
- O své nářadí pečujte a udržujte je čisté.
- Rukojeti a ovládací prvky udržujte suché a beze stop olejů a tuků.
- Jakékoli úpravy zařízení nejsou povoleny. NEPOUŽÍVEJTE v případě, že zjistíte ohnutí, prasklinu nebo jiné poškození.
- Nikdy neprovádějte údržbu zařízení za provozu.
- Chraňte zařízení před nadměrnou teplotou a slunečním zářením.
- Zařízení není určeno pro práci pod vodou, ani ve vlhkém prostředí.
- Pokud zařízení delší dobu nepoužíváte, uložte ho na suchém uzamčeném místě mimo dosah dětí.
- Pokud není jinak uvedeno v tomto návodu, je nutné poškozené díly a bezpečnostní prvky opravit nebo vyměnit.

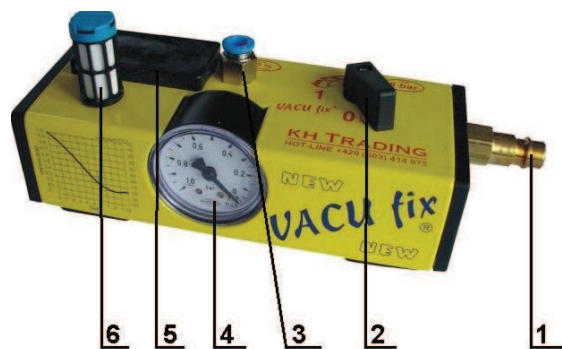
! Stlačený vzduch

- Suchý a stlačený vzduch musí mít na vstupu do zařízení stanovený tlak a musí být dodáván v dostatečném množství. Vyšší tlak zkracuje životnost v důsledku rychlejšího opotřebení a nese riziko zranění.
- Spoj, kterým proudí do zařízení stlačený vzduch, musí mít předepsané rozměry.
- Obzvláštní pozornost je třeba věnovat vodě, jejíž přítomnost způsobuje poškození nářadí. Nezapomeňte proto denně vypouštět z tlakové nádoby kompresoru kondenzovanou vodu a vysušte vždy i hadici, kterou vzduch do nářadí přivádíte.
- Zařízení je nutno chránit před vniknutím nečistot. Proto je třeba dbát na čistotu vstupních a výstupních otvorů.
- Před rozpojením spojů vždy zajistěte uvolnění provozního tlaku na atmosférický.
- Před začátkem práce kontrolujte těsnost všech spojů a případné netěsnosti ihned odstraňte. Netěsnost přetěžuje kompresor a způsobuje značné zvýšení provozních nákladů.
- Pravidelně kontrolujte stav tlakových hadic. V případě jejich mechanického poškození nebo při zjištění netěsnosti, ihned přerušte práci a zajistěte jejich odbornou výměnu. Tlakové hadice nesmí být namáhány krutem – sledujte linku na povrchu hadice, která nesmí být zkroucená.
- Tlakové hadice nesmí být vedeny místy, kde hrozí nebezpečí mechanického poškození o ostré hrany nebo uskřípnutí.
- Nové hadice profoukněte stlačeným vzduchem.
- Při průchodu konstrukcemi je nutno používat průchodky a jejich stav průběžně kontrolovat.
- Používejte ochranné krytky a záslepky pro zabránění vniknutí nečistot do zařízení.

MONTÁŽ

- Než vyhodíte obal od přístroje, zkontrolujte, zda v něm nezůstaly nějaké součástky. Pokud ano, vyhledejte si díl v seznamu dílů nebo na schématu sestavení a příslušný díl nainstalujte.

Popis zařízení



1. Vstup tlakového vzduchu
2. Regulátor vstupního tlaku
3. Podtlakový výstup
4. Manometr podtlaku
5. Podložka pro umístění svěrky
6. Tlumič výfuku

ÚDRŽBA

- Zajistěte pravidelnou kontrolu tlumiče výfuku – pokud je tlumič znečištěn usazeninami, je nutné provést jeho výměnu. Nefunkční tlumič snižuje výkon celého zařízení – bez tohoto tlumiče není z hlediska hygieny práce možné přístroj používat. Životnost tlumiče prodloužíte používáním čističe hnacího vzduchu a filtru vakua, který lze namontovat na vakuovou hadici.
- Pravidelně kontrolujte stav mikrofiltrů v závitových vložkách šablon a upínacích desek a včas je vyměňujte – zabráníte tak poškození jednotky VACU fix.
- Nářadí udržujte vždy v čistotě. Nečistoty, které vniknou do mechanismu nářadí mohou způsobit poškození nářadí.
- Na čištění nepoužívejte agresivní čisticí prostředky a rozpouštědla.
- Plastové díly doporučujeme otřít hadříkem navlhčeným v mýdlové vodě.
- Kovové povrchy ošetřete hadrem navlhčeným v petroleji.
- Nepoužívané zařízení uskladněte nakonzervované na suchém místě, kde nebude korodovat.
- Pro opravy používejte pouze originální náhradní díly.

LIKVIDACE

Po skončení životnosti výrobku je nutné při likvidaci vzniklého odpadu postupovat v souladu s platnou legislativou. Výrobek se skládá z kovových a plastových částí, které jsou po roztřídění samostatně recyklovatelné.

1. Demontujte všechny díly stroje.
 2. Díly roztřídte dle tříd odpadu (kovy, pryž, plasty apod.).
- Vytříděný materiál odevzdejte k dalšímu využití.

Příklady použití jednotky VACU fix.

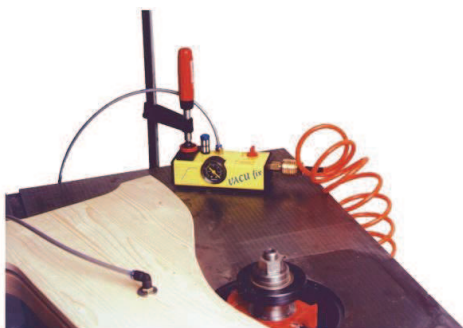
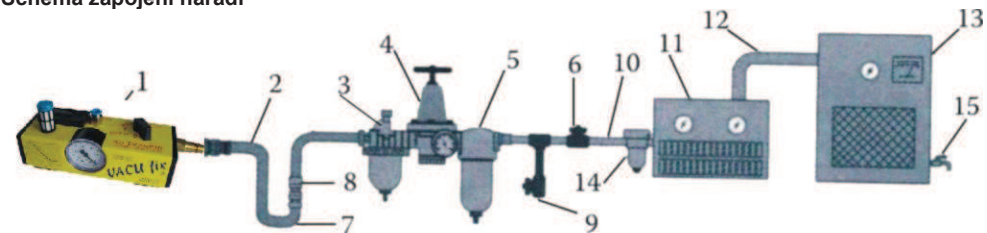


Schéma zapojení nářadí



Popis

1. Vacu fix
2. Vzduchová hadice 3/8" (vnitřní rozměr)
3. Maznice
4. Regulátor tlaku
5. Filtr
6. Uzavírací ventil
7. Spirálová hadice
8. Rychlospojka a spona
9. Denní výpušť
10. Trubka 1/2" (1,27 cm) nebo větší a vsuvka
11. Sušička vzduchu
12. Trubka 1" (2,54 cm) nebo větší a vsuvka
13. Vzduchový kompresor
14. Automatická výpušť
15. Denní výpušť

OBSLUHA

Způsob použití

• Upínací systém **VACU fix** slouží k podtlakovému upínání:

a) Frézovacích šablon k obrobkům při tvarovém kopírovacím frézování podle ložiska (zde doporučujeme aplikaci kdy obrobek je na stole frézky a šablona nad ním – toto uspořádání dovoluje obrobení celého obvodu obrobku na jedno upnutí a vzhledem ke skutečnosti, že nástroj je kryt kopírovacím kroužkem, je tento způsob rovněž bezpečnější)

b) Obrobků k pracovnímu stolu pomocí upínací desky. Upínací desku lze zhotovit svépomocí – s použitím závitových vložek a těsnící pásky, které jsou součástí soupravy, nebo lze pro upínání použít profesionální přísavky, které se dodávají jako příslušenství. Tímto způsobem lze upínat finálně obrobené dílce bez rizika poškození jejich povrchu, větší montážní celky (např. skříňky při jejich finální montáži), nebo obrobky při frézování vrchní frézku.

• Dále lze **VACU fix** použít rovněž k odsávání vzduchu z pytlů pro podtlakové lepení, dýchování apod. – při dýchování (zejména tvarových dílů – např. profilových výplní dvířek kuchyňských linek) je třeba brát v úvahu dosažený tlak cca 600 g/cm². Vakuové pytle KH jsou dodávány v plastovém nebo pryžovém provedení.

• Jelikož k odsávání vzduchu dochází v průběhu celého upnutí, **VACU fix** vyrovnává podtlak na potřebnou úroveň i v případě drobných netěsností. Přesto však doporučujeme pracovat při výrobě šablon s pečlivostí a jako polotovary vybírat materiál s absencí suků a vyvarovat se použití nekvalitní spárovky, MDF nebo řídké překližky. Doporučujeme používat homogenní materiály (nejlépe kvalitní masiv) a závitovou vložku pevně zalisovat nebo zalepit do předvrtaného otvoru ø 18mm. POZOR – materiály jako např. dřevotřískica nebo MDF větších tloušťek jsou porézní také středem své tloušťky! Snížení propustnosti šablony lze dosáhnout lakováním povrchu.

• **VACU fix** odsává v závislosti na podtlaku určité množství vzduchu. Pokud je upínaný materiál porézní, dosahuje se vyššího podtlaku při upnutí zmenšením upínací plochy. Pro upínání větších obrobků doporučujeme na šablonu rozmístit několik menších upínacích ploch a ty pak spojit hadicí pomocí rozvojek. Další možné řešení je použití přísavek, které můžete rozmístit na vaší šablonu, nebo fixovat do držáku. O dodávce těchto přísavek se informujte u výrobce zařízení, nebo u Vašeho dodavatele.

Připojení na zdroj tlakového vzduchu

• Zdroj tlakového vzduchu pro pohon **VACU fixu** musí splňovat následující parametry:

Pracovní tlak 4-8 bar

Průtok vzduchu cca 100 l/min

• Vzduch musí být čistý (filtrovaný po stlačení) – bez zbytku oleje a vody – v opačném případě riskujete poškození celého **VACU fixu**, nebo každopádně tlumiče výfuku.

• Pro pohon lze použít přímo kompresor nebo dílenský rozvod

Výroba kopírovací šablony pro frézování podle distančního kroužku

• Jako polotovar pro výrobu šablony může sloužit libovolný materiál (dle výše uvedené specifikace) o tloušťce min. 10 mm – v případě použití tenčí šablony je třeba v místě závitové vložky pomocí náklíčku tloušťku upravit na požadovaných 10 mm. Tenké šablony se však působením podtlaku bortí!

• Jako šablonu lze použít jeden z hotových obrobků – v tomto případě stačí do středu provrtat průchozí otvor ø 18mm a do něj instalovat závitovou vložku, opačnou část šablony po obvodu opatřit těsnící páskou. Pokud předpokládáte obrábění tvarovou frézou, kde by okraje břitů mohly poškodit těsnění – nalepte jej v přiměřené vzdálenosti od okraje šablony. POZOR – zmenšení funkční plochy šablony má při konstantním podtlaku za následek snížení upínací síly! Do prostoru mezi obrobek a šablonu (nebo upínací desku) je vhodné instalovat distanční proložky tl. Cca 1mm – např. z dýhy – které zajistí aby nedocházelo k nadměrnému stlačování těsnící pásky a tím jejímu předčasnému opotřebení. Na kluzkém povrchu mohou tyto proložky z vhodně zvoleného materiálu plnit i protiskluzovou funkci – při kopírovacím frézování jsou pak vyloučena rizika zkreslení tvaru posunem šablony vůči obrobku. Přísavky dodávané jako příslušenství jsou již distančními proložkami vybaveny a materiál použitý pro jejich výrobu zaručuje dostatečnou odolnost proti klouzání i na velmi hladkém povrchu.

• V případě výroby nové šablony postupujte běžným způsobem a šablonu následně upravte dle pokynů uvedených v předchozím bodu. Pokud budete vyrábět šablonu z plastu (který vykazuje vždy výborné těsnící vlastnosti – proveďte nejprve zkoušku odolnosti plastu proti otěru, aby jste předešli problémům z předčasného opotřebení šablony při kopírovacím frézování pomocí distančního kroužku (aplikace na upínací desku bývá bez problémů).

Výroba upínací desky pro upínání obrobků k pracovnímu stolu

• Jako polotovar pro upínací desku vyberte desku o tloušťce min. 30 mm s plochou větší o cca 50 mm alespoň na jedné straně. Do středu plochy vyvrtejte neprůchozí otvor o ø cca 30 mm a z hrany desky pak další otvor ø 18 mm (event. osazený) pro zalisování závitové vložky tak, aby došlo k průniku obou otvorů.

• Požadovanou upínací plochu po obvodu oblepte samolepící těsnící páskou (s minimální vůlí v napojeních)

• Do přesahující části desky vyvrtejte otvory pro připevnění desky k pracovnímu stolu či stojanu, nebo nechte tuto část volnou pro případ upínání desky svěrkou.

• Upínací blok lze samozřejmě zhotovit i pomocí dodávaných přísavek jejich instalací do vhodné desky nebo kovového profilu. Potřebné rychlospojky jsou k dispozici jako příslušenství.

Vakuové pytle

• Jsou vhodné pro dýchování plošných i tvarových dílců, k lepení lamelových dílců a k dalším aplikacím. V případě ohýbání dílců můžete kopyto vkládat do pytle i s lepeným kusem, nebo po uzavření pytel (celý i s obsahem) pomocí svěrek ohnout do požadovaného tvaru a takto zajistit po dobu lepení.

• Do vakuových pytlů (pryžových i plastových) dodáváme vložky pro rozvod vakua (šíře 100 cm). Tyto vložky nahrazují standardní řešení rozvodu podtlaku (řapíkatá pryž, drážkování pytle apod.) a současně chrání pytle před potřísněním lepidlem. Vložky pytlů se objednávají samostatně.

• Pro plastové pytle se dodávají rovněž ventilký pro připojení k hadici **VACU fixu**. Ventilek by vzhledem k vlastnostem vložky měl obsluhovat vzdálenost cca do 3 m od jeho polohy v pytlí (z důvodu rychlosti a rovnoměrnosti odsávání). V případě rozměrnějších pytlů instalujte do pytle několik ventilků a spojte je pomocí rozvojek (dodávané jako příslušenství), nebo do obvodu zařaďte ventilký s integrovanou „T“ rychlospojkou. Ventilek musí být instalován v místě, kde se v pytlí nachází vložka pro rozvod vakua.

• Uzavření pytle lze provést přitlačením (otevřené) hrany pomocí lišty a svěrek k pracovnímu stolu. Pokud je požadavek na tvarování pytle, nebo má být pytel při práci přemísťován, vkládací otvor stiskněte svěrkami mezi dvě lišty, nebo lépe zalepte běžnou plastovou lepicí páskou. Při zalepování páskou dbejte na přesnost, aby nedocházelo k netěsnostem. Další možností je navinout okraj pytle na tyčku či trubku a pak zajistit sponou (dodávané příslušenství). Lze také okraj pytle v délce cca 40 cm srolovat a pak zajistit např. samolepící páskou proti rozvinutí. V místě uzavírání vakuového pytle již nesmí být mezi stěnami vložka pro rozvod vakua.

• **VACU fix** zůstává zapnutý po celou dobu tvrdnutí lepidla – používejte proto lepidla s krátkou dobou tvrdnutí (doporučujeme švýcarská PUR lepidla firmy FORBO – CTU AG, která rovněž dodáváme). Vyrábíme i zařízení pro automatickou kontrolu vakua v pytlí, které **VACU fix** automaticky vypíná a uzavírá ventil pytle, ovšem k jeho pořizovací ceně nedoporučujeme jeho aplikaci pro menší série.

Bezpečnost práce

• Připojení k tlakovému vzduchu realizujte pomocí normalizovaných rychlospojek.

• **VACU fix** upněte pomocí plošky v horní části přístroje k pracovnímu stolu tak, aby bylo možné během práce kontrolovat podtlak a tím upínací sílu.

• V případě poklesu podtlaku neprodleně přerušte práci!!!

• Zajistěte aby přírodní hadice nemohly být zachyceny nebo poškozeny nástrojem.

• Bezpodmínečně dodržujte další související bezpečnostní předpisy platné pro práce prováděné při použití **VACU fixu** s přihlédnutím k příslušným normám platným v zemi použití zařízení.