

13 BEZPEČNOST

Tato část obsahuje informace a důležité poznámky o bezpečném uvedení do provozu a manipulaci se strojem.



Pro svou vlastní bezpečnost si před uvedením stroje do provozu pečlivě přečtěte tento návod k obsluze. To vám umožní bezpečně manipulovat se strojem a zabráníte nedorozuměním, zraněním osob a škodám na majetku. Kromě toho dodržujte symboly a piktogramy použité na stroji a také bezpečnostní pokyny a upozornění na nebezpečí!

13.1 Zamýšlené použití stroje

Strojní zařízení je určeno výhradně pro následující operace: Pro řezání/prořezávání kovů, odlitků a plastů nebo jiných materiálů, které nejsou zdraví škodlivé nebo nevytvářejí prašnost, v rámci stanovených technických limitů.

HOLZMANN MASCHINEN nepřebírá žádnou odpovědnost ani záruku za jakékoli jiné použití nebo použití nad rámec tohoto a za jakékoli následné škody na majetku nebo zranění.

13.1.1 Technická omezení

Stroj je určen pro použití za následujících okolních podmínek:

Rel. vlhkost vzduchu:	max. 70 %
Teplota (provoz) Teplota (skladování, přeprava)	+ 5°C až +40°C -20°C až +50°C

13.1.2 Zakázané aplikace / nebezpečné nesprávné aplikace

- Obsluha stroje bez odpovídajících fyzických a duševních schopností
- Obsluha stroje bez znalosti návodu k obsluze
- Změny v konstrukci stroje
- Provoz stroje v potenciálně výbušném prostředí (stroj může během provozu generovat zápalné jiskry)
- Provoz stroje mimo technické limity uvedené v tomto návodu
- Odstraňte bezpečnostní označení připevněná ke stroji.
- Upravte, obcházejte nebo deaktivujte bezpečnostní zařízení stroje.
- Zpracování materiálů na bázi dřeva
- Opracování obrobku, který není bezpečně upnut ve svěráku.

Nesprávné použití nebo nerespektování verzí a pokynů popsanych v tomto návodu bude mít za následek zrušení veškerých nároků na záruku a odškodnění vůči Holzmann Maschinen GmbH.

13.2 Požadavky na uživatele

Stroj je určen pro obsluhu jednou osobou. Předpokladem pro obsluhu stroje je fyzická a duševní zdatnost a znalost a porozumění návodu k obsluze. Osoby, které z důvodu svých fyzických, smyslových nebo duševních schopností nebo své nezkušenosti či neznalosti nejsou schopny stroj bezpečně obsluhovat, jej nesmějí používat bez dozoru nebo pokynů odpovědné osoby.




Veďte prosím na vědomí, že místní zákony a předpisy mohou stanovit minimální věk obsluhy a omezit používání tohoto stroje!

Před prací na stroji si nasadte osobní ochranné prostředky.

Práce na elektrických součástech nebo zařízení smí provádět pouze kvalifikovaný elektrikář nebo pod vedením a dohledem kvalifikovaného elektrikáře.

13.3 Bezpečnostní zařízení

Stroj je vybaven následujícími bezpečnostními zařízeními:

	- Jeden ochranný kryt na krytu pásu monitorovaný mikrospínačem (pouze BS712TOP)
	-Jeden pilový list s ochranným krytem (zadní strana)
	-Mikrospínač pilového ramena/válce
	-Nastavitelné vedení/ochrana pilového kotouče

13.4 Všeobecné bezpečnostní pokyny

Aby při práci se strojem nedocházelo k poruchám, škodám a ohrožení zdraví, je třeba kromě obecných pravidel pro bezpečnou práci dodržovat následující body:

- Před spuštěním zkontrolujte úplnost a funkčnost stroje. Stroj používejte pouze v případě, že jsou namontovány ochranné kryty a další ochranné kryty, které se nedají oddělit, potřebné pro obrábění, jsou v dobrém provozním stavu a byly řádně udržovány.
- Pro místo instalace zvolte rovný povrch bez vibrací a neklouzavý. Zajistěte dostatečný prostor kolem stroje!
- Zajistěte dostatečné světelné podmínky na pracovišti, aby nedocházelo ke stroboskopickým efektům. Zajistěte čisté pracovní prostředí.
- Používejte pouze dokonalé pilové kotouče, které jsou bez trhlin a jiných vad (např. deformací). Před zapnutím stroje odstraňte klíčky nástrojů a další seřizovací nástroje.
- Udržujte oblast kolem stroje bez překážek (např. prach, třísky, řezané části atd.). Před každým použitím zkontrolujte pevnost spojení stroje.
- Nikdy nenechávejte běžící stroj bez dozoru. Před opuštěním pracovního prostoru stroj vypněte a zajistěte jej proti neúmyslnému nebo neoprávněnému opětovnému uvedení do provozu.
- Stroj smějí obsluhovat, opravovat nebo upravovat pouze osoby, které jsou s ním seznámeny a které byly poučeny o nebezpečích vyplývajících z této práce.
- Zajistěte, aby nepovolané osoby udržovaly bezpečnou vzdálenost od stroje a udržujte děti v bezpečné vzdálenosti od stroje.
- Při práci na stroji nikdy nenoste volné šperky, volné oblečení, kravaty nebo dlouhé, otevřené vlasy.
- Dlouhé vlasy schovejte pod ochranu vlasů.
- Noste přiléhavý ochranný oděv a vhodné ochranné pomůcky (ochrana očí, maska proti prachu, ochrana sluchu; rukavice pouze při manipulaci s nářadím).
- Vždy pracujte opatrně a s nezbytnou opatrností a nikdy nepoužívejte nadměrnou sílu.
- Nepřetěžujte stroj!
- Před prováděním jakéhokoli seřizování, přestavby, čištění, údržby nebo oprav vypněte stroj a odpojte jej od napájení. Před zahájením jakékoli práce na stroji počkejte, až se všechny nástroje nebo části stroje zcela zastaví, a zajistěte stroj proti neúmyslnému opětovnému spuštění.
- Nepracujte na stroji, pokud je unavený, nesoustředěný nebo pod vlivem léků, alkoholu nebo drog!
- Nepoužívejte stroj v oblastech, kde výpary z barev, rozpouštědel nebo hořlavých kapalin představují potenciální nebezpečí (nebezpečí požáru nebo výbuchu!).

13.5 Elektrická bezpečnost

- Ujistěte se, že je jednotka uzemněna.
- Používejte pouze vhodné prodlužovací kabely.
- Vhodné zástrčky a vhodné zásuvky snižují riziko úrazu elektrickým proudem!
- Použití elektrického nářadí ve vlhkém prostředí je povoleno pouze v případě, že je zdroj proudu chráněn proudovým chráničem.

13.6 Speciální bezpečnostní pokyny pro pásové pily

- Nebezpečí poranění rukou/prstů pilovým kotoučem během provozu. Nebezpečí poranění/nebezpečí pořezání v důsledku neotřepených řezných hran.
- Nebezpečí zranění v důsledku zlomení nebo vymrštění pilového kotouče nebo jeho částí, zejména v případě přetížení nebo nesprávného směru chodu pilového kotouče.
- Poškození sluchu, pokud uživatel nepřijal opatření na ochranu sluchu. Nebezpečí poranění oka odletujícími částmi i u ochranných brýlí.

13.7 Varování před nebezpečím

Navzdory jejich zamýšlenému použití přetrvávají určitá zbytková rizika. Vzhledem ke konstrukci a konstrukci stroje mohou při manipulaci se stroji nastat nebezpečné situace, které jsou v tomto návodu k obsluze označeny následovně:

NEBEZPEČÍ



Takto navržený bezpečnostní pokyn označuje bezprostředně nebezpečnou situaci, která, pokud se jí nevyhnete, bude mít za následek smrt nebo vážné zranění.

VAROVÁNÍ



Takový bezpečnostní pokyn označuje potenciálně nebezpečnou situaci, která, pokud se jí nevyhnete, může mít za následek vážné zranění nebo dokonce smrt.

POZOR



Takto navržený bezpečnostní pokyn označuje potenciálně nebezpečnou situaci, která, pokud se jí nevyhnete, může mít za následek lehké nebo středně těžké zranění.

POZNÁMKA



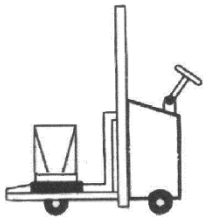
Takto navržené bezpečnostní upozornění označuje potenciálně nebezpečnou situaci, která, pokud se jí nevyhnete, může vést k poškození majetku.

Bez ohledu na všechny bezpečnostní předpisy je a zůstane váš zdravý rozum a příslušná technická způsobilost/školení nejdůležitějším bezpečnostním faktorem pro bezchybný provoz stroje. **Bezpečná práce závisí především na vás!**

14 DOPRAVA**VAROVÁNÍ**

Poškozené nebo nedostatečně pevné kladkostroje a vázací prostředky mohou mít za následek vážné zranění nebo dokonce smrt. Proto před použitím zkontrolujte kladkostroje a vázací prostředky na dostatečnou nosnost a bezvadný stav. Pečlivě připevněte břemena. Nikdy nestůjte pod zavěšenými břemeny!

Pro zajištění správné přepravy dodržujte také pokyny a informace na přepravním obalu týkající se těžiště, upevňovacích bodů, hmotnosti, použitého přepravního prostředku a předepsané přepravní polohy atd.



Před vybalením přepravte dodaný produkt vysokozdvíhacím vozíkem nebo zakladačem na požadované místo instalace.

Stroj je těžký. K vyjmutí z obalu jsou zapotřebí zvedací popruhy. Mohou být připevněny pod stůl pro zvednutí stroje a tím i zvednutí stroje z přepravní palety.

Pokud stroj přepravujete vozidlem, ujistěte se, že je náklad řádně zajištěn, a zajistěte kola tak, aby stroj zůstal zafixován!

15 SHROMÁŽDĚNÍ**15.1 Přípravné činnosti****15.1.1 Obsah dodávky**

Ihned po obdržení zkontrolujte obsah produktu, zda nedošlo k případnému poškození při přepravě nebo chybějící části. Reklamací poškození při přepravě nebo chybějících dílů musí být uplatněna ihned po prvním převzetí stroje a vybalení před uvedením stroje do provozu. Vezměte prosím na vědomí, že pozdější reklamacie již nelze akceptovat.

15.1.2 Požadavky na pracoviště

Pracoviště musí splňovat požadavky.

Podklad musí být rovný, rovinný a tvrdý. Musí být vhodné jej zatížit minimálně dvojnásobnou hmotností na metr čtvereční, než je čistá hmotnost stroje.

Zvolené pracoviště musí mít přístup k vhodné elektrické napájecí síti, která odpovídá požadavkům strojů.

Musíte také zajistit vzdálenost minimálně 0,8 m kolem stroje kolem dokola. Před a za strojem musí být zajištěna potřebná vzdálenost pro podávání dlouhých obrobků.

15.1.3 Čištění stroje (po vybalení)

Odstraňte prostředek na ochranu proti korozi nanesený na díly bez nátěru. To lze provést pomocí obvyklých rozpouštědel. Nepoužívejte nitrrozpouštědla nebo podobná činidla a za žádných okolností nepoužívejte vodu.

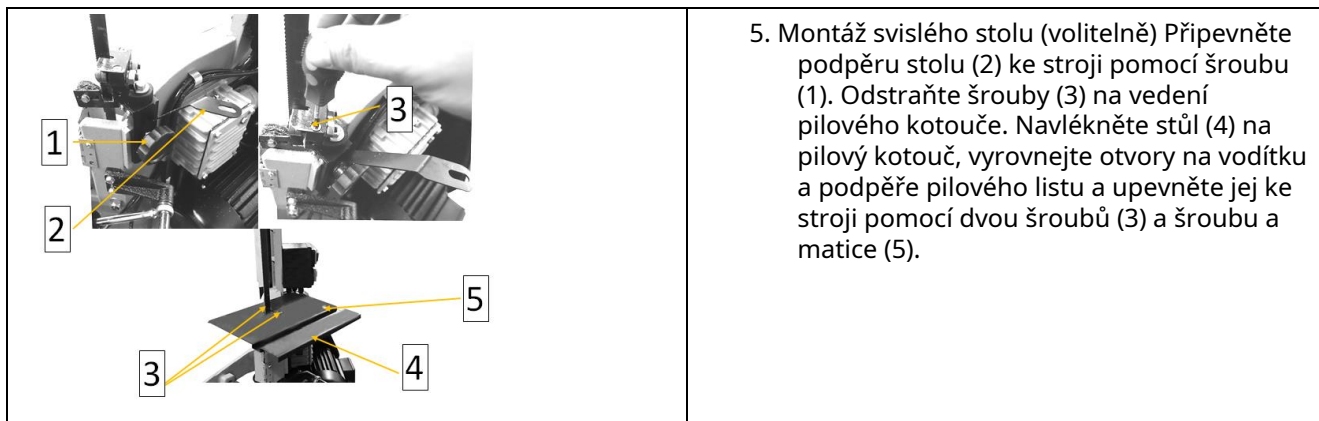
15.1.4 Odstranění přepravní pojistky

	Odstraňte přepravní pojistku (1) ze stroje.
--	---------------------------------------------

1 bly

Th Pokud jsou předmontované, je nutné znovu namontovat součásti, které byly přepravovány
dis podle následujících pokynů.

	<p>1. Montáž kola Protáhněte osu (1) otvory v základně stroje.</p> <p>Přípevněte podložku (2) a kolo. Kolo zajistěte závlačkou (3). Musí být namontovány 2 nápravy a 4 kola stroj..</p>
	<p>2. Montáž dorazu obrobku Upevněte doraz obrobku šroubem v držáku (1).</p> <p>Umístěte doraz obrobku a upevněte jej zajišťovacím šroubem (2)</p>
	<p>3. Montáž válce Namontujte spouštěcí válec (5) do spodní polohy (1) na stroji podle obrázku a zajistěte jej maticí (2).</p> <p>Namontujte spouštěcí válec v horní poloze (3) pomocí šroubu (4).</p>
	<p>4. Sestava čerpadla chladicí kapaliny Čerpadlo chladicí kapaliny (1) připevněte k nádrži (2) pomocí 2 šroubů (4) a matice (3). Vložte matici (3) do vybrání v nádrži.</p> <p>Nasadte přívodní hadici chladicí kapaliny (6) na přípojku čerpadla (5). Vložte nádrž (2) zpět do stroje a umístěte síto na třísky (7) na odtok do nádrže.</p>



15.3 Napájení

VAROVÁNÍ



Nebezpečné elektrické napětí! Připojení stroje, jakož i elektrické revize, údržbu a opravy smí provádět pouze kvalifikovaný personál nebo pod dohledem a dohledem kvalifikovaného elektrikáře!

OZNÁMENÍ



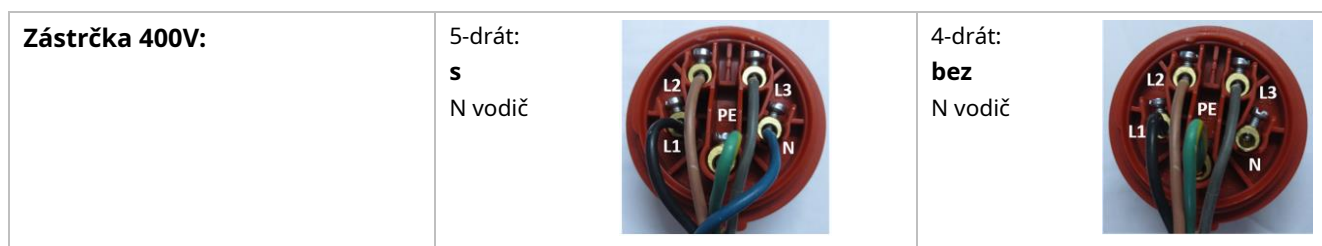
Silnoproudé stroje musí být vždy připojeny na 3 fáze a uzemnění. Ihned po elektrickém zapojení zkontrolujte správný směr chodu soustruhu! V případě potřeby vyměňte dvě ze tří fází (L1/L2 nebo L1/L3)!

Stroj je provozován s vysokonapěťovým proudem (400 V, 3~, 50 Hz). Doporučuje se použití pojistek 16 A.

15.3.1 Zřízení připojení napájení

Chcete-li připojit stroj k elektrické síti, postupujte následovně:

- Zkontrolujte, zda napájecí napětí a frekvence proudu odpovídají specifikacím na typovém štítku stroje.
- Pomocí vhodného zařízení zkontrolujte správnou funkci nulového připojení a uzemnění.
- Napájecí obvod musí být vybaven přepětovou ochranou (RCD s maximálním zbytkovým proudem 30 mA).
- Potřebný průřez přívodních kabelů naleznete v tabulce proudové zatížitelnosti. (Ujistěte se, že jsou kabely v dobrém stavu a vhodné pro přenos energie. Poddimenzované kabely snižují přenos energie a značně se zahřívají.)
- Připojte napájecí kabely k odpovídajícím svorkám ve vstupní skříni (L1, L2, L3, N, PE) - viz následující obrázek. Pokud je k dispozici zástrčka CEE, připojení k síti je provedeno pomocí vhodně dodávané spojky CEE (L1, L2, L3, N, PE).



16 ÚKON

Zařízení lze provozovat pouze v perfektním stavu. Při každém použití zařízení vizuálně zkontrolujte. Zkontrolujte zejména bezpečnostní zařízení, elektrické ovládací prvky, elektrické kabely a šroubové spoje, zda nejsou poškozené a zda jsou správně utaženy. Před provozem zařízení vyměňte všechny poškozené díly.

16.1 Návod k obsluze

VAROVÁNÍ



Veškeré nastavovací a seřizovací práce provádějte pouze po odpojení od elektrické sítě!

OZNÁMENÍ



Před zahájením práce zkontrolujte stroj:

- Bezpečnostní zařízení na místě a v dobrém stavu
- Zkontrolujte opotřebení pilového kotouče a v případě potřeby jej vyměňte
- Zkontrolujte hladinu chladicí kapaliny a v případě potřeby ji doplňte
- Zkontrolujte pohyblivé části, zda se snadno pohybují
- Zkontrolujte všechny součásti, zda správně sedí a fungují, zejména šrouby krytu pilového kotouče a páku.
- Veškeré nářadí pro údržbu/servis odstraněno ze stroje. Umístěte kryt pilového kotouče co nejbližší k obrobku

Před každým řezem zkontrolujte:

- Správně nastavený úhel řezu?
- Svěrák opraven?
- Ujistěte se, že obráběný materiál je správně upevněn ve svěráku.
- Ujistěte se, že chladicí kapalina správně cirkuluje.
- Správný směr pilového pásu?
- **Dlouhé obrobky musí být podepřeny (např. stojan, stojan,...)**
- **Před zahájením řezání vždy běžte motor na plné otáčky (po spuštění pilového kotouče počkejte alespoň 30 sekund)**
- **Nikdy nespouštějte stroj se stlačeným pilovým kotoučem (vzdálenost 10 mm)**

16.2 Provoz

16.2.1 Zapnutí/vypnutí stroje

	<p>Pilový kotouč se spouští stisknutím tlačítka (1).</p> <p>Pilový kotouč se zastaví stisknutím tlačítka (2).</p>
--	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

16.2.1 Zapnutí/vypnutí čerpadla chladicí kapaliny

	<p>Čerpadlo chladicí kapaliny se spustí stisknutím tlačítka (3).</p> <p>Čerpadlo chladicí kapaliny se zastaví stisknutím tlačítka (4).</p>
--	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

16.3 Nastavení/nastavení stroje

16.3.1 Napnutí pilového kotouče

	<p>Správné napnutí pilového kotouče je nezbytné pro dlouhou životnost pilového kotouče a pro zajištění kvality řezu. K tomuto účelu je nutné nastavit napnutí pilového kotouče ručním kolem Napnutí pilového kotouče (1).</p> <p>POZNÁMKA: Správného napnutí pilového kotouče je přibližně dosaženo, když lze pilový kotouč protlačit 2-3 mm uprostřed oblasti řezu silou 50N.</p>
--	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

16.3.2 Nastavení stopy pilového kotouče

	<p>Vedení pilového kotouče bylo seřízeno ve výrobě. Pokud je však nutné seřízení, protože pilový kotouč neběží centrálně na kole pilového kotouče, je třeba provést následující kroky:</p> <ul style="list-style-type: none"> -Posuňte rameno pily do nejvyšší polohy, zajistěte jej a zavřete hydraulické ovládání. -Odstraňte zadní ochranný kryt ramena pily. Chcete-li to provést, povolte a odstraňte všechny šrouby. -Povolte šrouby se šestihlannou hlavou (3) (pouze povolte, neodstraňujte) -Ručním kolem (1) zcela povolte napnutí pilového kotouče. -Pomocí stavěcího šroubu (4) nastavte sklon kola a tím i dráhu pilového pásu. <ul style="list-style-type: none"> o Utažením šroubu (4) se pilový pás posune k ramenní straně kola, o Uvolněním se pás oddálí. a poté znovu utáhněte šroub se šestihlannou hlavou (3). Nyní napněte pilový kotouč pomocí ručního kola <p>Nakonec je třeba zkontrolovat sledování, pokud ještě není správné, opakujte výše uvedené kroky</p>
--	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

16.3.3 Vedení pilového kotouče

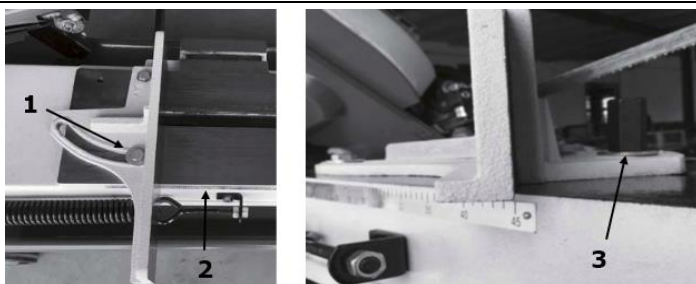
	<p>Vodítko pilového kotouče by mělo být blízko obrobku. To pomáhá zajistit čistý řez. Proto</p> <ul style="list-style-type: none"> - Uvolněte knoflík pro nastavení vodítka pily (2) - A posuňte vodítko pilového kotouče (1) do požadované polohy - Nastavovací knoflík (2) Znovu upněte vodítko pilového kotouče
--	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

16.4 Upnutí obrobku

	<p>Otevřete svěrák ručním kolem</p> <ul style="list-style-type: none"> - Vložte obrobek tak, aby se opíral o pevnou čelist - Vložte obrobek správně (viz obrázek vpravo) Vyčnívající obrobky musí být podepřeny! - Pohyblivé čelisti přesuňte k obrobku otáčením ručního kola a upněte obrobek
--	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

-Pomocí nastavitelného dorazu obrobků řeže obrobky stejné délky.

16.5 Nastavení úhlu řezu



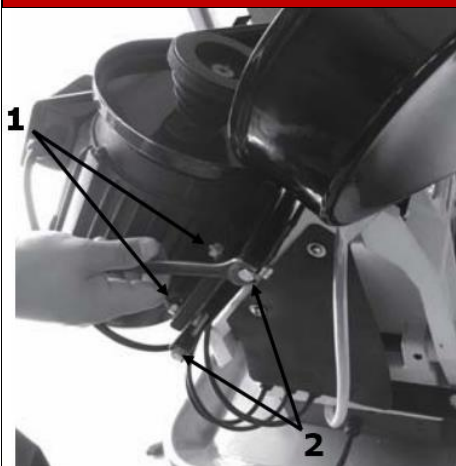
Úhel řezu mezi svěrákem a pilovým kotoučem lze nastavit v rámci specifikovaného rozsahu úhlu.

Postup:

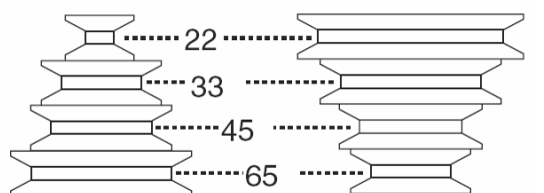
- Povolit matici (1)
- Přesuňte čelist svěráku do požadované polohy (stupnice 2) a znovu utáhněte matici.
- Po upnutí obrobku čelistmi svěráku utáhněte upínací šroub (3)

16.6 Nastavení otáček pilového kotouče

BS712TOP



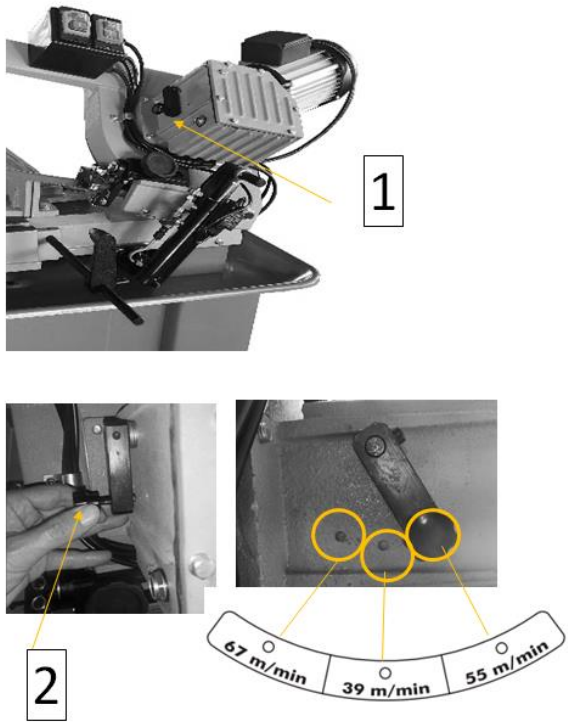
1. zastavte stroj a počkejte, až se zastaví
2. otevřete kryt klínového řemene
3. povolte napnutí klínového řemene:
K tomu povolte 4 upevňovací šrouby motoru (1). Uvolněte napnutí řemene napínacími šrouby (2) a otáčením řemenů podle schématu zvolte požadovanou rychlost pilového kotouče a obnovte napnutí klínového řemene.
4. znovu zavřete kryt klínového řemene



Motorriemenscheibe

Antriebsriemenscheibe

BS712TOP-G



BS712TOP-G je vybaven převodovkou, která umožňuje rychlou změnu otáček pilového kotouče.

Lze zvolit celkem tři rychlosti, 39 m/min, 55 m/min a 67 m/min.

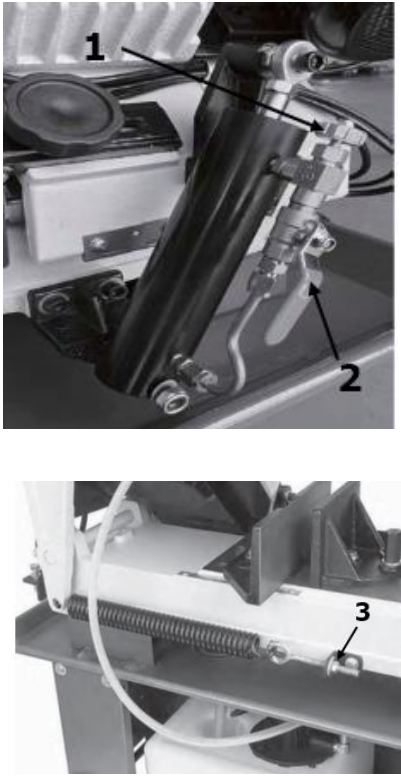
Polohový kolík (2) volicí páky (1) můžete umístit do různých otvorů pro změnu rychlosti pilového kotouče.

OZNÁMENÍ

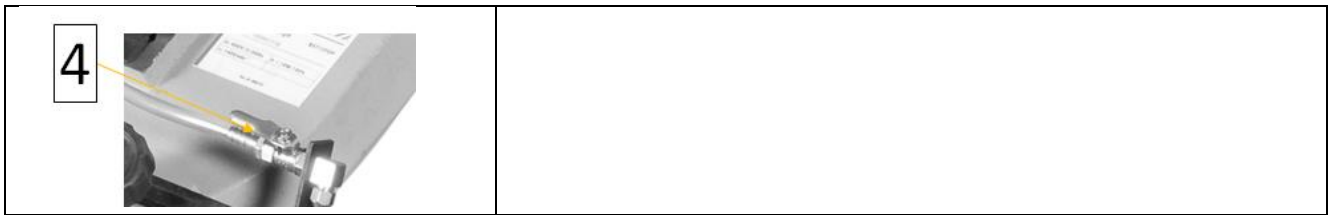
!

Rychlost měňte pouze za chodu stroje.

16.7 Provádění řezu



1. zvedněte rameno pily do maximální výšky, abyste uvolnili pružinu. Zavřete ventil ZAP/VYP (2) a ovládání posuvu (1), abyste rameno udrželi v poloze.
2. Nastavte předpětí pružiny šroubem (3) tak, aby pružina nebyla předeprnutá.
3. Poznámka: Když se zvýší předpětí pružiny, sníží se řezný tlak.
4. Poznámka: Nastavení předpětí pružiny je přednastavení a může být nutné jej znovu nastavit.
5. upnutí obrobku
6. otevřete zapínací/vypínací ventil (2) a mírným otevřením ventilu posuvu (1) umístěte pilový kotouč několik mm nad obrobek.
7. poté ventil znovu zavřete, aby bylo rameno pily v poloze.
8. zkontrolujte, zda je zvolená řezná rychlost vhodná, nebo v případě potřeby upravte.
9. spuštění stroje
10. spustte čerpadlo chladicí kapaliny
11. upravte množství chladicí kapaliny pomocí seřizovacího ventilu (4).
12. otevřete ventily (2) a pomalu otevřete ventil rychlosti posuvu (1) a nechte pilu řezat vhodnou rychlostí posuvu.
13. po dokončení řezu (dosaženo spodní polohy) se stroj automaticky vypne koncovým spínačem.
14. Proces řezání lze také zastavit stisknutím tlačítka OFF



17 ČIŠTĚNÍ

OZNÁMENÍ



Nesprávné čisticí prostředky mohou poškodit lak stroje. Nepoužívejte rozpouštědla, nitroředidla ani jiné čisticí prostředky, které by mohly poškodit lak stroje. Dodržujte informace a pokyny výrobce čisticího prostředku!

Připravte povrchy a namažte holé části stroje mazacím olejem bez obsahu kyselin. Pravidelné čištění je předpokladem pro bezpečný provoz stroje a jeho dlouhou životnost. Po každém použití proto vyčistěte zařízení od třísek a částic nečistot.

18 ÚDRŽBA

VAROVÁNÍ



Nebezpečí v důsledku elektrického napětí! Manipulace se strojem se zapnutým napájením může způsobit vážné zranění nebo smrt. Před prováděním servisu nebo údržby stroj vždy odpojte od napájení a zajistěte jej proti neúmyslnému opětovnému zapnutí!

Stroj je nenáročný na údržbu a je třeba opravit jen několik dílů. Nicméně závady nebo závady, které mohou ovlivnit bezpečnost uživatele, musí být okamžitě odstraněny!

- Před každým spuštěním se ujistěte, že jsou bezpečnostní zařízení v perfektním stavu a správně fungují.
- Alespoň jednou týdně zkontrolujte těsnost všech spojů.
- Pravidelně kontrolujte, zda jsou výstražné a bezpečnostní štítky na stroji v perfektním a čitelném stavu.
- Používejte pouze správné a vhodné nástroje.
- Používejte pouze originální náhradní díly doporučené výrobcem.

18.1 Plán kontrol a údržby

Druh a stupeň opotřebení stroje závisí do značné míry na provozních podmínkách. Pokud je stroj používán v rámci specifikovaných limitů, platí následující intervaly:

Interval	komponent	Akce
Po práci	stroj	<ul style="list-style-type: none"> - Vyčistěte stroj od třísek; kovové povrchy prken namažte tenkou vrstvou oleje - Uvolněte tenzino pilového kotouče - Namažte kluzné plochy svěráku a vedení pilového kotouče lehkým strojním olejem.
Po každých 50 provozní doba	chladicí kapalina	Vyměňte chladicí kapalinu
	Pohyblivé části	namažte tenkou vrstvou mazacího oleje nebo tuku
Po každých 100 provozní doba	Převodovka	Výměna oleje

18.2 Výměna pilového kotouče

	<ul style="list-style-type: none"> - uveďte rameno pily do horní polohy, zajistěte jej a zavřete hydraulické ovládání. - Odstraňte zadní ochranný kryt ramena pily. Chcete-li to provést, povolte a odstraňte všechny šrouby. - Ručním kolem zcela uvolněte pilový kotouč. - Nyní můžete opatrně vyjmout starý pilový kotouč. K tomu použijte rukavice odolné proti proříznutí. - Při vkládání nového pilového kotouče jej nejprve zasuňte skrz váleček/ložiska vodítka pilového kotouče. Potom nasadte pilový kotouč na dvě kola pilového kotouče. POZOR: Ujistěte se, že jste nový pilový kotouč vložili správně! Pamatujte, kterým směrem směřují zuby starého pilového kotouče! - Nyní napněte pilový kotouč pomocí ručního kola. - Správného napnutí pilového kotouče je přibližně dosaženo, když lze pilový kotouč vychýlit do strany o 3 mm silou 50 N uprostřed řezné plochy. - Rukou otáčejte kolem pilového pásu a zkontrolujte vedení pilového kotouče!
--	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

18.3 Výměna převodového oleje

OZNÁMENÍ		
		<p>Odpadní oleje jsou toxické a nesmí se dostat do životního prostředí! V případě potřeby kontaktujte místní úřady pro informace o správné likvidaci.</p>

	<p>Normálně se převodový olej musí měnit každých 100 provozních hodin. Převodový olej je také nutné doplnit po přeřazení nebo ztrátě oleje.</p> <p>Množství a doporučený typ oleje viz technické údaje</p>
--	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

18.4 Vyrovnání vodítek pilového kotouče

	<p>Pilový kotouč je veden. Vedení pilového kotouče je přednastaveno pro pilový kotouč o tloušťce 0,9 mm. Vedení pilového kotouče lze nastavit povolením šroubu. Ujistěte se, že ložiska jsou v lehkém kontaktu s pilovým kotoučem, poté zajistěte šroub (L).</p>
--	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

19 ÚLOŽNÝ PROSTOR

OZNÁMENÍ



Nesprávné skladování může poškodit a zničit důležité součásti. Zabalené nebo rozbalené díly skladujte pouze v určených podmínkách prostředí!

Pokud stroj nepoužíváte, skladujte jej na suchém, mrazuvzdorném a uzamykatelném místě, aby se na jedné straně zabránilo tvorbě rzi a na druhé straně se zajistilo, že ke stroji nebudou mít přístup nepovolané osoby a zejména děti.

20 LIKVIDACE



Dodržujte národní předpisy pro likvidaci odpadu. Nikdy nevyhazujte stroj, součásti stroje nebo zařízení do zbytkového odpadu. V případě potřeby se obraťte na místní úřady pro informace o dostupných možnostech likvidace.

Pokud si u svého specializovaného prodejce zakoupíte nový stroj nebo ekvivalentní zařízení, je v některých zemích povinen váš starý stroj řádně zlikvidovat.

21 ODSTRAŇOVÁNÍ PROBLÉMŮ

VAROVÁNÍ


Nebezpečí v důsledku elektrického napětí! Manipulace se strojem se zapnutým napájením může mít za následek vážné zranění nebo smrt. Před odstraňováním závad vždy odpojte stroj od napájení a zajistěte jej proti neúmyslnému opětovnému uvedení do provozu.

Pokud je stroj správně připojen k síti, lze předem vyloučit mnoho možných zdrojů chyb.

Pokud nejste schopni provést potřebné opravy správně a/nebo nemáte požadované školení, vždy se s řešením problému poraďte s odborníkem.

Chyba	Možná příčina	Lék
Stroj se nespustí	<ul style="list-style-type: none"> - Stroj není připojen k napájení - Pojistka je vadná nebo není vhodná - Vada kabelu 	<ul style="list-style-type: none"> - Zkontrolujte všechna připojení napájení - Vyměňte pojistku - Vyměňte kabel
Pilový pás nejde na plné otáčky, žádný výkon	<ul style="list-style-type: none"> - K dlouhému prodlužovacímu kabelu - Napájení neodpovídá požadavkům motoru. - Slabé, nestabilní/nestálé napájení - Příliš nízké napnutí klínového řemene (BS712TOP) 	<ul style="list-style-type: none"> - vyměňte za vhodný prodlužovací kabel s dostatečným průřezem, izolací a délkou - Nechte zkontrolovat elektrikářem - Kontaktní elektrické napájení společnost - Upravte napnutí klínového řemene
Motor se velmi rychle zahřívá a má slabý výkon	<ul style="list-style-type: none"> - Motor není napájen na jedné ani na dvou fázích 	<ul style="list-style-type: none"> - Vypněte stroj ihned. Nech připojení k napájecímu obvodu nechte zkontrolovat elektrikářem!
Pilový pás běží v opačném směru	<ul style="list-style-type: none"> - 2 ze 3 přívodních fází jsou spínány, ať už v zástrčce nebo zásuvce 	<ul style="list-style-type: none"> - Vypněte stroj ihned. Nech připojení k napájecímu obvodu opravit pomocí an elektrikář!
Stroj vibruje	<ul style="list-style-type: none"> - Umístěno na nerovné podzemí - Motor nebo jiné díly uvolněné 	<ul style="list-style-type: none"> - modifikovat - zkontrolujte všechny šroubové spoje, zda jsou utaženy
Špatné řezy	<ul style="list-style-type: none"> - příliš vysoká rychlost klesání - nevhodný pilový pás pro řezaný materiál - opotřebovaný pilový pás - pilový pás není správně napnutý - vedení pilového pásu nevyvážené 	<ul style="list-style-type: none"> - Snižte rychlost klesání - Použijte např. pouze pro nerezové HQ Bi-Metal pásy - nahradit - správně napnout pilový pás - znovu seřídit vedení pilového pásu