

ZÁRUČNÍ LIST

1. Na výrobky je poskytována záruka v délce 24 měsíců od data prodeje dle občanského zákoníku nebo v délce 12 měsíců dle obchodního zákoníku a vztahuje se na prokázané vady materiálu či vady výroby. Jiné nároky ve vztahu na poškození jakéhokoliv druhu, přímé nebo nepřímé, vůči osobám nebo materiálu jsou vyloučeny.
2. Záruka se nevztahuje na závady způsobené neodbornou montáží či manipulací, neodborným zacházením, přetížením, nedodržením instrukcí uvedených v návodu, použitím nesprávného příslušenství nebo nevhodných pracovních nástrojů, zásahem nepovolané osoby, nebo poškozením během transportu či mechanickým poškozením. U některých druhů výrobků či jejich částí, jako je např. příslušenství, motory, uhlíky, těsnící a horkovzdušné prvky, které vyžadují periodickou výměnu, lze při používání předpokládat běžné opotřebení, které již není předmětem záruky.
3. Při uplatňování nároků na záruční opravu je nutno doložit, že výrobek byl prodán prodávajícím, u něhož je výrobek reklamován, a že záruční doba ještě neskončila. Za tímto účelem doporučujeme v zájmu co nejrychlejšího vyřízení reklamace předložit záruční list, opatřený datem výroby a prodeje, výrobním číslem (číslem série), razítkem příslušné prodejny a podpisem prodávajícího, popřípadě platný kupní doklad apod.
4. Reklamace uplatňujete u prodejce, kde jste výrobek zakoupili, popř. zašlete v nerozloženém stavu do opravy.
5. Záruční doba se prodlužuje o dobu, kdy je výrobek v záruční opravě. Reklamovaný výrobek zasílejte do opravy s popisem závady, řádně zabalený (nejlépe v originální krabici, kterou doporučujeme pro tyto účely uschovat) a s přiloženým vyplněným záručním listem, popřípadě jiným dokladem, potvrzujícím nárok na reklamaci.
6. Výrobky předávejte do servisu pouze ve vyčištěné podobě. V opačném případě je z hygienických důvodů není možné přijmout, nebo je nutné účtovat poplatek za čištění.

unitechnic.cz s.r.o.
Reklamační a servisní oddělení
Areál bývalého cukrovaru
Hlavní 29 (hala č.3 uni-max)
277 45 Úžice

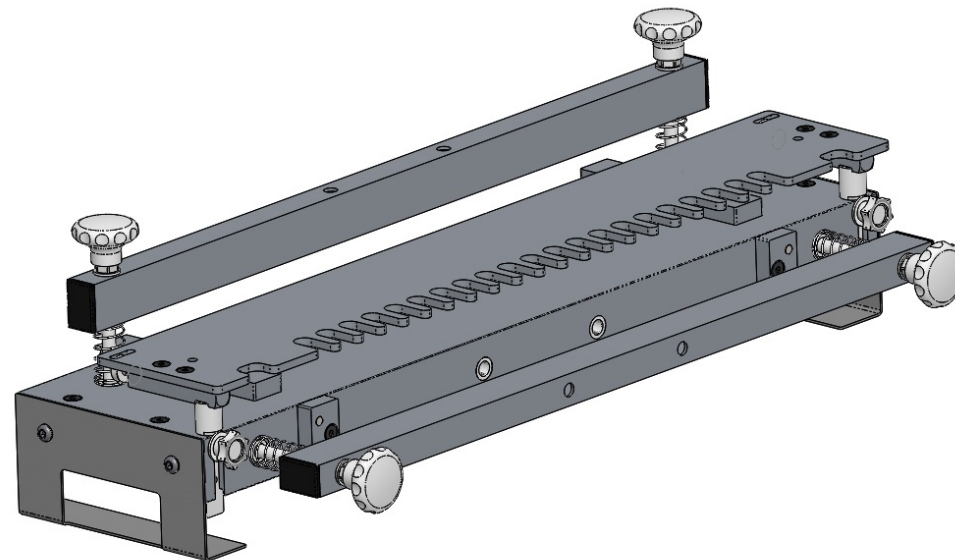
Tel. reklamačního odd.	266 190 156	T-Mobile	603 414 975
	266 190 111	O ₂	601 218 255
Fax	266 190 100	Vodafone	608 227 255

<http://www.uni-max.cz>
E-Mail: servis@uni-max.cz

Výrobek: PowerCINK400	
Typ: PC400	Výrobní číslo (série):
Datum výroby:	Záznamy opravy:
Datum prodeje, razítko, podpis:	

www.uni-max.com

NÁVOD K OBSLUZE PŮVODNÍ POWERCINK400



PC400

Vážený zákazníku, děkujeme Vám za zakoupení produktu uni-max.

Naše společnost je připravena Vám poskytnout své služby – než výrobek zakoupíte, při koupi i po zakoupení. V případě jakýchkoli dotazů, návrhů či doporučení kontaktujte naše obchodní místo. Vynasnažíme se Váš návrh zvážit a reagovat v rámci možností.

První použití zařízení je ve smyslu tohoto návodu právním krokem, kterým uživatel svou svobodnou vůlí stvrzuje, že tento návod řádně prostudoval, zcela pochopil jeho smysl a seznámil se všemi riziky.

POZOR! Nepokoušejte se uvést (popř. používat) zařízení dříve, než se seznámíte s celým návodem k obsluze. Návod uschovejte pro příští použití.

Pozornost je třeba věnovat zejména pokynům týkajících se bezpečnosti práce. Nedodržení nebo nepřesné provádění těchto pokynů může být příčinou úrazu vlastní osoby nebo osob jiných, popřípadě může dojít k poškození zařízení nebo zpracovávaného materiálu.

Dbejte zejména bezpečnostních instrukcí uvedených na štítcích, kterými je zařízení opatřeno. Tyto štítky neodstraňujte, ani nepoškozujte.

Pro usnadnění případné komunikace si zde opište číslo faktury popř. kupního dokladu.

POPIS

Přípravek pro frézování cinkových spojů do šířky až 400 mm. Rastr šablony je 20 mm – to dovoluje frézovat spoje desek s obvyklou šířkou – tedy násobky 10 nebo 20 mm. Rastr je vypočten pro rybinovou frézu Ø 12,7 mm. Pro vedení nástroje se používá speciální kopírovací kroužek Ø 12,7 mm, nebo je možné frézovat i bez kopírovacího kroužku – nástrojem s vodícím ložiskem Ø 1/2".

Poznámka:

Oba spojované díly se frézují současně – na jeden záběr. Vhodné pro desky do tloušťky 30 mm.

Doporučené příslušenství:

Kopírovací kroužek Ø 12,7 mm (kód k127)

Rybinová fréza Ø 12,7 mm (kód 051273)

- Důmyslná konstrukce – ušlechtilé materiály – přesné provedení.
- Přípravek je zhotoven z přesného duralového profilu. Šablona je vyrobena taktéž z duralu. Ustavení obrobků se provádí na přesná vodící pravítka. Ovládací prvky mají ergonomické hlavice.

TECHNICKÁ DATA

Délka.....	595 mm
Šířka.....	230 mm
Výška	175 mm
Obal (d x š x v)	630 x 170 x 50 mm
Hmotnost brutto.....	4,2 kg

Správnost textu, grafů a údajů se váže na dobu tisku. V zájmu neustálého zlepšování našich výrobků může bez předchozího upozornění dojít ke změně technických údajů.

Použitá vyobrazení jsou informativní a některé součástky se v důsledku vývoje mohou lišit při zachování plné funkce.

ÚDRŽBA

- Nářadí udržujte vždy v čistotě. Nečistoty, které vniknou do mechanismu nářadí mohou způsobit poškození nářadí.
- Na čištění nepoužívejte agresivní čisticí prostředky a rozpouštědla.
- Plastové díly doporučujeme otřít hadříkem navlhčeným v mýdlové vodě.
- Kovové povrchy ošetřete hadrem navlhčeným v petroleji.
- Nepoužívané zařízení uskladněte nakonzervované na suchém místě, kde nebude korodovat.

Mazání

Pracovní plochy mechanismů pravidelně dle potřeby namažte vhodným mazivem.

LIKVIDACE

Po skončení životnosti výrobku je nutné při likvidaci vzniklého odpadu postupovat v souladu s platnou legislativou. Výrobek se skládá z kovových a plastových částí, které jsou po roztřídění samostatně recyklovatelné.

1. Demontujte všechny díly stroje.

2. Díly roztřídte dle tříd odpadu (kovy, pryž, plasty apod.).

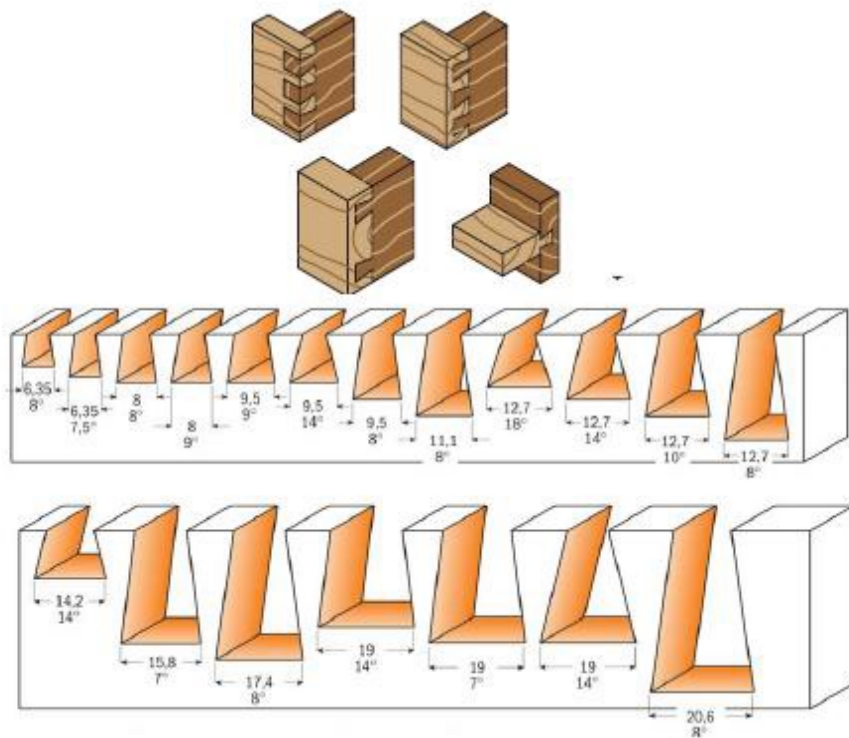
Vytříděný materiál odevzdejte k dalšímu využití.

UPOZORNĚNÍ

Pokud dojde k poruše, zašlete přístroj na adresu prodejce, oprava bude provedena v co nejkratším termínu. Stručný popis závady zkrátí její hledání a dobu opravy. V záruční době k přístroji přiložte záruční list a doklad o koupi. Také po uplynutí záruční doby jsme tu pro Vás a případné opravy provedeme za příznivé ceny.

Abyste zabránili poškození přístroje při přepravě, bezpečně jej zabalte nebo použijte originální obal. Za poškození při přepravě neneseme odpovědnost a při reklamaci u přepravní služby záleží na úrovni balení a zabezpečení proti poškození.

PŘÍKLADY MOŽNÝCH SPOJŮ V ZÁVISLOSTI NA POUŽITÉM NÁSTROJI



BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ

Zařízení může obsluhovat pouze osoba starší 18 let, řádně způsobilá, poučená a proškolená ze zásad bezpečnosti a ochrany zdraví při práci.

- Pracoviště doporučujeme vybavit tabulkami se zásadami bezpečné práce:

PŘEDCHÁZEJ NEJČASTĚJŠÍM ÚRAZŮM – FRÉZKY



Před použitím čti návod.



Používej ochranu zraku.



Používej ochranu dýchacích cest.



Zákaz vstupu s otevřeným ohněm!



Zákaz kouření

! Obecné

- Igelitové sáčky použité v obalu mohou být nebezpečné pro děti a zvířata.
- Seznamte se s tímto zařízením, jeho ovládáním, provozem, prvky tohoto zařízení a možnými riziky spojenými s jeho nesprávným užíváním.
- Zajistěte, aby uživatel zařízení byl pečlivě seznámen s ovládáním, provozem, prvky tohoto zařízení a možnými nebezpečími, plynoucími z jeho užívání.
- Dbejte vždy bezpečnostních instrukcí uvedených na štítcích. Tyto štítky neodstraňujte, ani nepoškozujte. V případě poškození nebo nečitelnosti štítku kontaktujte dodavatele.
- Udržujte pracoviště v pořádku a čistotě. Nepořádek v pracovním prostoru může způsobit nehodu.
- Nikdy nepracujte ve stísněných nebo špatně osvětlených prostorách. Vždy zkontrolujte, zda je podlaha stabilní a zda je dobrý přístup k práci. Vždy udržujte stabilní postoj.
- Neustále sledujte postup práce, a používejte všechny smysly. Nepokračujte v práci pokud se na ni nemůžete plně soustředit.
- O své nářadí pečujte a udržujte je čisté.
- Rukojeti a ovládací prvky udržujte suché a beze stop olejů a tuků.
- Zabraňte přístupu, zvířat, dětí a nepovolaných osob.
- Nestrkejte nohy nebo ruce do pracovního prostoru.
- Nikdy neponechejte za provozu zařízení bez dozoru.
- Nepoužívejte zařízení pro jiný účel, než ke kterému je určeno.
- Při práci používejte osobní ochranné pracovní prostředky (např. brýle, chrániče sluchu, respirátor, bezpečnostní obuv, apod.).
- Nepřepínajte se, používejte vždy obě ruce.
- Se zařízením nepracujte pod vlivem alkoholu a omamných látek.
- Trpíte-li závratěmi, oslabením nebo mdlobami, se zařízením nepracujte.
- Jakékoli úpravy zařízení nejsou povoleny. NEPOUŽÍVEJTE v případě, že zjistíte ohnutí, prasklinu nebo jiné poškození.
- Nikdy neprovádějte údržbu zařízení za provozu.
- Před použitím stroje zkontrolujte, jsou-li pevně dotaženy všechny šrouby.
- Zajistěte správnou údržbu stroje. Před použitím zkontrolujte, zda u stroje nedošlo k poškození.
- Při údržbě a opravě používejte pouze originální náhradní díly.
- Použití přídavných zařízení nebo příslušenství nedoporučených dodavatelem může vést ke zraněním.
- Zařízení nepřetěžujte. Práci odměňujte tak, aby mohlo bez námahy pracovat optimální rychlostí. Na poškození způsobené přetížením se nevztahuje záruka.
- Chraňte zařízení před nadměrnou teplotou.
- Zařízení není určeno pro práci pod vodou, ani ve vlhkém prostředí.

- Pokud zařízení delší dobu nepoužíváte, uložte ho na suchém uzamčeném místě mimo dosah dětí.
- Před spuštěním nářadí zkontrolujte všechny bezpečnostní prvky, zda pracují hladce a účinně. Přesvědčte se, zda všechny pohyblivé díly jsou v dobrém stavu.
- Zkontrolujte, zda některé díly nejsou prasklé nebo zadřené, přesvědčte se, že všechny díly jsou správně nasazené. Kontrolujte i všechny další podmínky, které mohou ovlivnit funkci nářadí.
- Pokud není jinak uvedeno v tomto návodu, je nutné poškozené díly a bezpečnostní prvky opravit nebo vyměnit.

! Sestavy

- Nepoužívejte zařízení, dokud není kompletně sestaveno podle pokynů manuálu.

! Rotační nástroje

- Vždy mějte na sobě vhodný oděv (Např. nenoste volné části oděvu, kravaty či šperky, dlouhé vlasy svazujte dozadu, chraňte si nohy a nenoste obnošenou obuv. Rukávy košil si zapněte nebo vyhrňte). Nebezpečí zachycení a namotání rotujícími částmi.
- Neodstraňujte ochranné kryty a dbejte, aby byla vždy dosažena maximální ochrana obsluhy.
- Během práce se vyvarujte kontaktu s pohyblivými se díly. Udržujte ruce mimo dosah rotujících dílů.

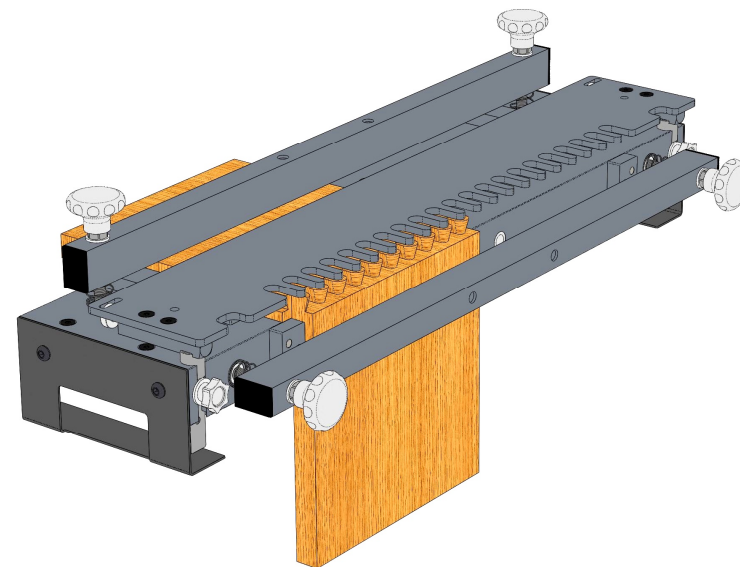
! Obrábění

- Obráběný materiál vždy bezpečně zajistěte na pracovní ploše nebo ve svěráku. Nepokoušejte se obráběný materiál při obrábění držet rukama. Oběma rukama svírejte rukojeti přístroje.
- Nesnažte se dosáhnout příliš daleko. Zaujměte pevnou pozici na obou nohou, dostatečně bezpečnou i při případném zpětném rázu.
- Nástroje udržujte čisté a ostré.
- Dodržujte předpisy pro údržbu a pokyny pro výměnu nástrojů.
- Ujistěte se, že zpracovávaný kus je v souladu s technickými parametry zařízení a je bezpečně uchyten.
- Při uvolňování předmětu postupujte s nejvyšší opatrností.

! Frézování

- Dbejte na správný směr posuvu materiálu proti směru otáčení frézy.
- Po výměně fréz či provedení jiných úprav zajistěte, aby matice kleštiny a všechny další upínací díly byly řádně utaženy.
- Materiál vždy podávejte PROTI směru rotace frézy.
- Nikdy nespouštějte frézu, je-li nástroj v záběru s materiálem.
- Při práci nekuřte a nemanipulujte otevřeným ohněm.

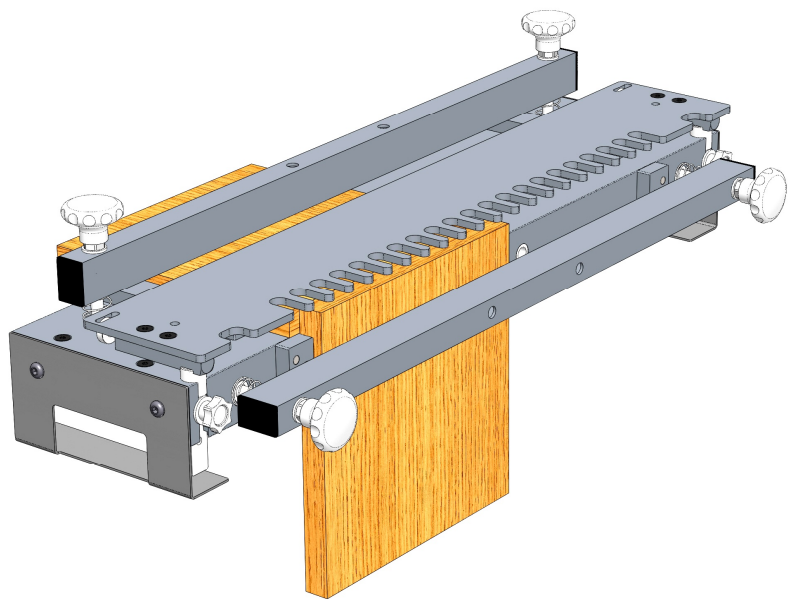
8. Frézu nastavte do hloubky 10,83 mm – přesné nastavení má vliv na tuhost spoje. Doporučujeme na spojovanou desku naznačit rysku v příslušné vzdálenosti a na ní pak nástroj nastavit.
9. Nyní je šablona připravena ke zkušebnímu spoji. Před započetím práce zkontrolujte upnutí obou dílů, šablony i celého přípravku. Nástrojem nejprve „přeřízněte“ (zprava doleva) povrchová vlákna boční desky (nebudou se pak vytrhávat při vyjíždění z drážky) a pak rovnoměrným posuvem vedte nástroj do jednotlivých vybrání šablony.



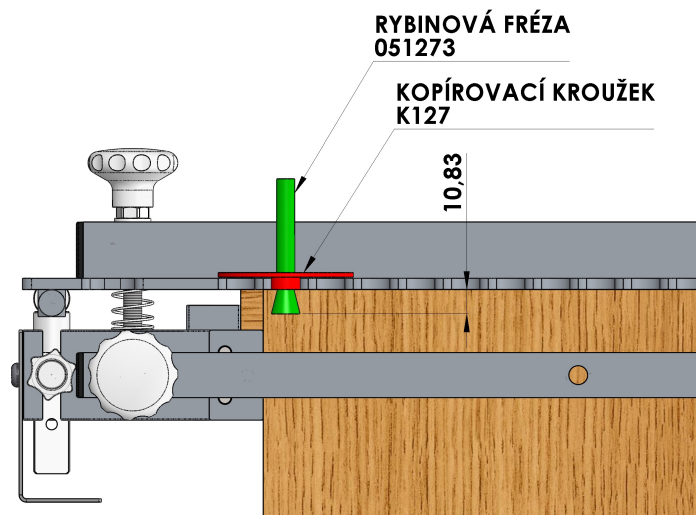
10. Zkušební spoj je nyní hotov – před vyjmutím dílů z přípravku zkontrolujte, zda byla šablona okopírována důsledně a jestli nezbyvá nějaké nehotové místo.
11. Vyměňte oba díly a zkontrolujte přesnost spoje. Pokud je spoj příliš tuhý, zmenšete vyložení frézy, pokud je spoj příliš volný, zvětšete vyložení frézy, pokud je spoj příliš mělký přestavte šablonu směrem k přípravku a naopak. Pak případně proveďte další zkušební spoj.



6. Po nastavení povolte upevnění předního obrobku a zarovnejte jeho hranu s horním obrobkem a dbejte, aby se obrobek celou plochou opíral o čelní vodící pravítko. Poté opět dotáhněte upínací profil.

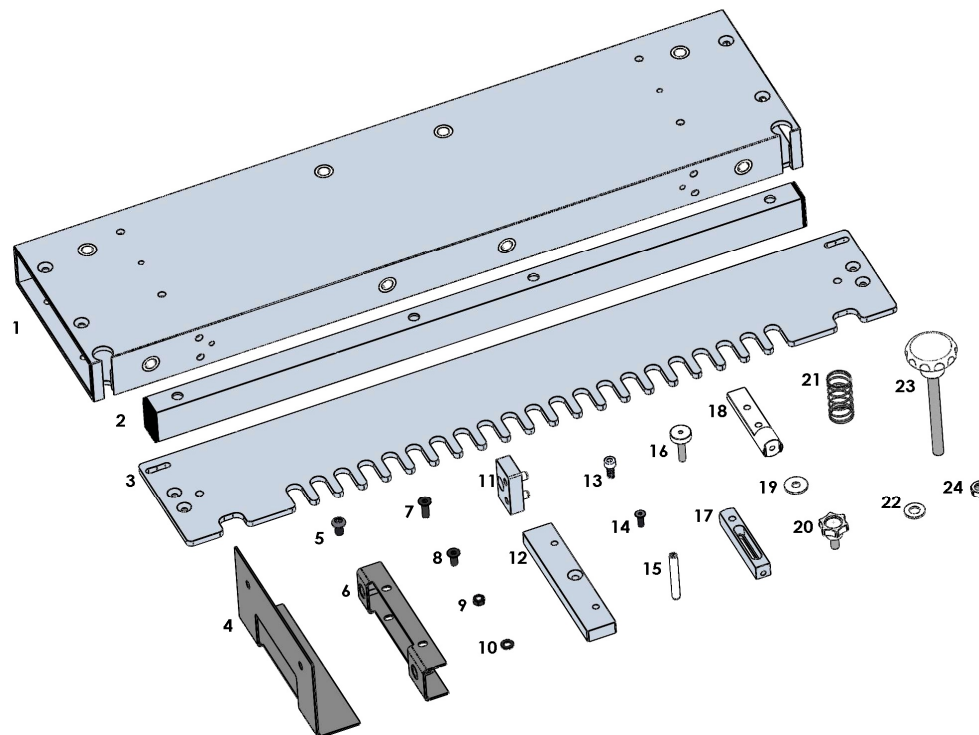


7. Po nasazení (předem nastavené) šablony je nutné nastavit vyložení nástroje – tedy hloubku frézování.



SEZNAM DÍLŮ

1	ZÁKLADNA	1 ks	13	ŠROUB M5 × 12 – DIN 912	4 ks
2	UPÍNAČÍ PROFIL	2 ks	14	ŠROUB M4 × 10 – DIN 7991	4 ks
3	FRÉZOVACÍ ŠABLONA	1 ks	15	KOLÍK 6 × 45 – DIN 7979D	4 ks
4	NOHA	2 ks	16	ŠROUB SEŘÍZOVACÍ	2 ks
5	ŠROUB M6 × 10 – DIN 7380	8 ks	17	RAMENO ŠABLONY	2 ks
6	OPĚRA NOHY	2 ks	18	SLOUPEK ŠABLONY	2 ks
7	ŠROUB M5 × 16 - DIN 7991	8 ks	19	PODLOŽKA 6,4 – DIN 9021	2 ks
8	ŠROUB M5 × 12 - DIN 7991	8 ks	20	ŠROUB UPEVNĚNÍ ŠABLONY	2 ks
9	MATICE M5 – DIN 934	12 ks	21	PRUŽINA	4 ks
10	PODLOŽKA 5,3 – DIN 125	8 ks	22	PODLOŽKA 8,4 – DIN 125	4 ks
11	ČELNÍ VODÍCÍ PRAVÍTKO	2 ks	23	ŠROUB UPEVNĚNÍ OBROBKU	4 ks
12	HORNÍ VODÍCÍ PRAVÍTKO	2 ks	24	POJISTNÁ MATICE M8	4 ks

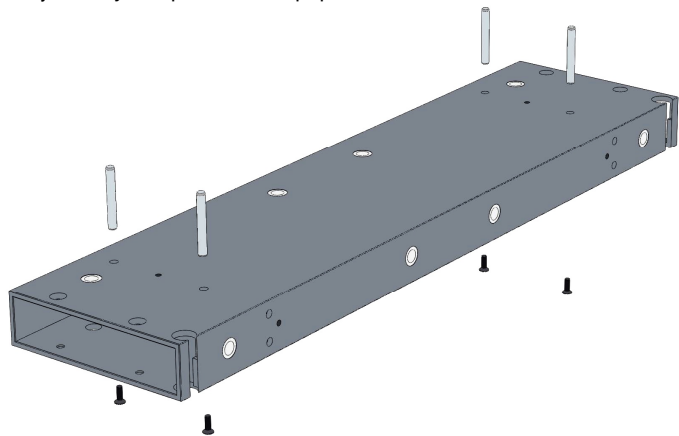


- Než vyhodíte obal od přístroje, zkontrolujte, zda v něm nezůstaly nějaké součástky. Pokud ano, vyhledejte si díl v seznamu dílů nebo na schématu sestavení a příslušný díl nainstalujte.

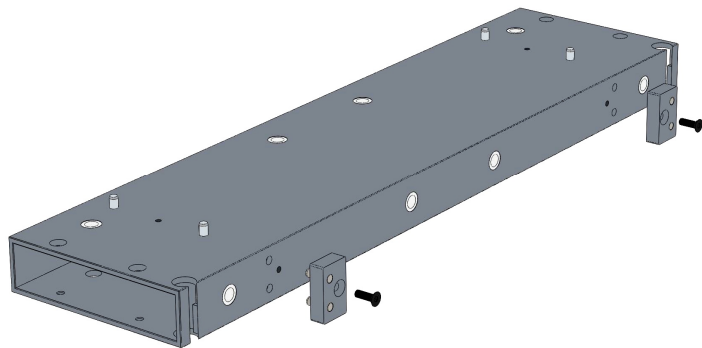
MONTÁŽ

Pro montáž budete potřebovat inbus klíč vel. 2,5 3 a 4 (není součástí balení). Při montáži postupujte dle následujících vyobrazení.

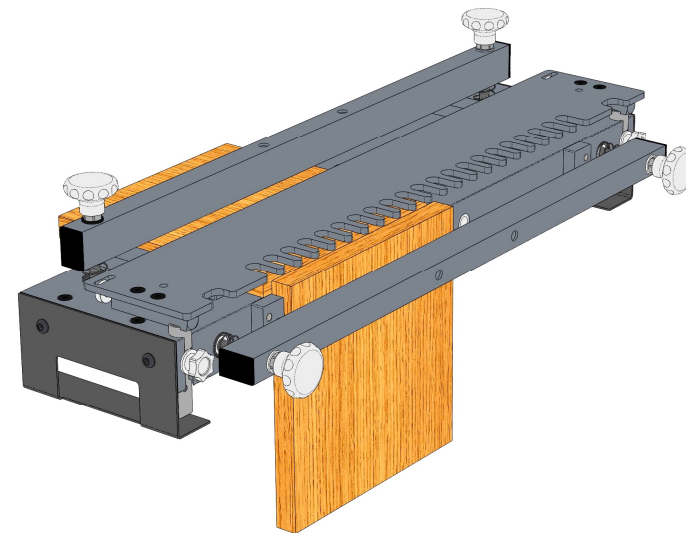
1. Provedte montáž vodících kolíků 6 x 45 (15). Zasuňte je do tělesa dle obrázku, doklepněte na dno duralového profilu a zespodu zajistěte šrouby se zapuštěnou hlavou M4 x 10 (14). Stejně tak namontujte kolíky i na pravé straně přípravku.



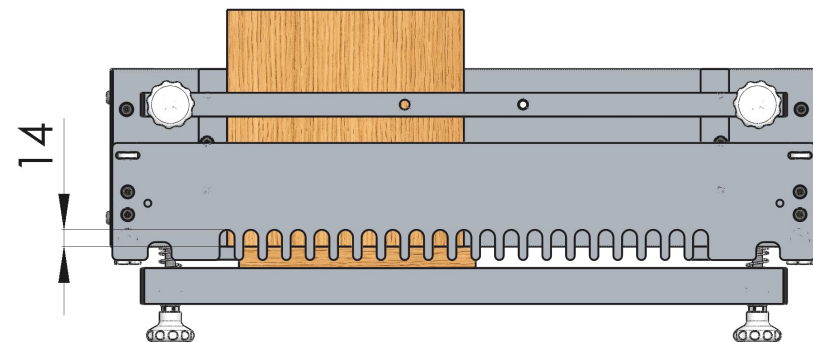
2. Do základny (1) lehce naklepněte čelní vodící pravítka (11) a zajistěte šrouby se zapuštěnou hlavou M5 x 16 (7).



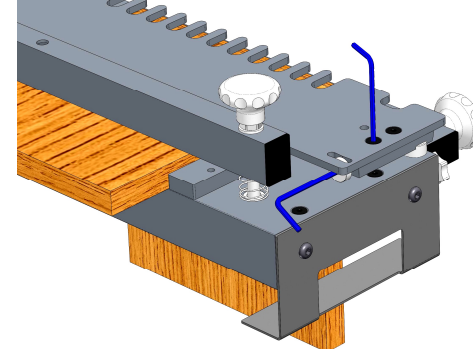
3. Do profilu základny (1) vložte opěru nohy (6) a připevněte ji šrouby se zapuštěnou hlavou M5 x 12 (8), podložkou 5,3 (10) a maticemi M5 (9). Dbejte na to, aby čelo opěry lícovalo s bokem profilu.



4. Nyní je třeba nastavit vyložení šablony vůči obrobku. To má vliv na přesazení obrobku ve spoji. Pro nastavování hloubky doporučujeme použít posuvné měřítko. Pokud by nastavení nebylo zcela přesné, lze ho samozřejmě po provedení zkušebního spoje upravit. Pokud spoj příliš přesahuje, zvětšíte vyložení šablony a naopak. Při případné korekci pamatujte, že obrábíte najednou 2 dílce a změna nastavení se tudíž projeví dvojnásobně.

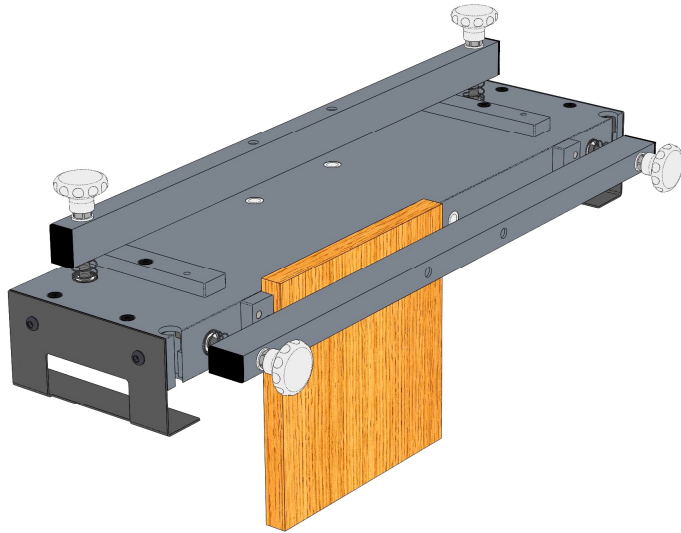


5. Nastavení provedte pomocí seřizovací šrouby na obou stranách přípravku a po dosažení po požadované hodnoty na obou hranách obrobku zajistěte fixačními šrouby.

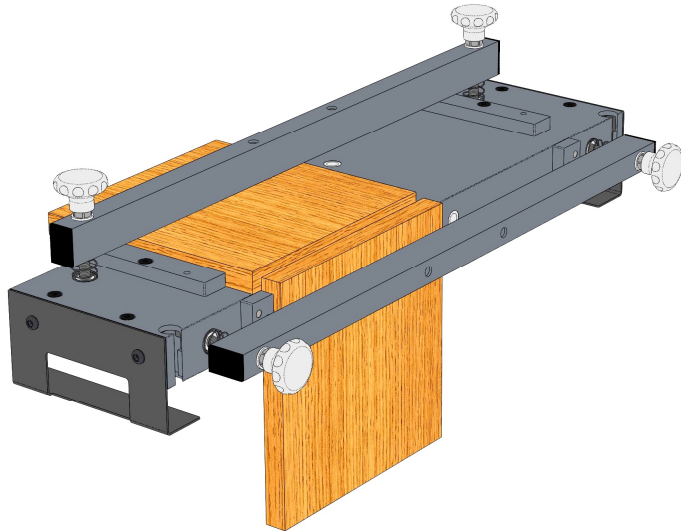


OBSLUHA

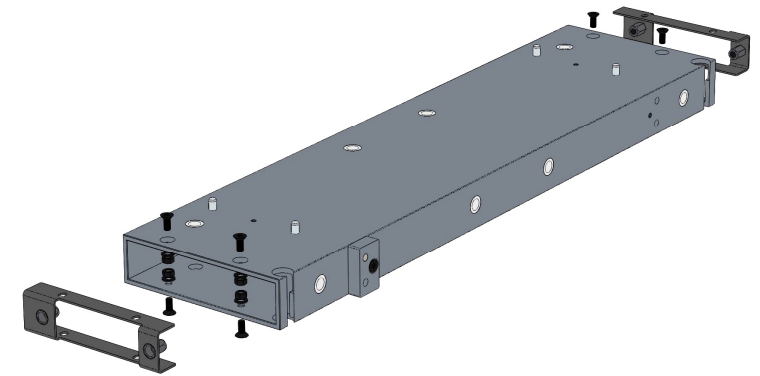
1. Čelním upínacím profilem (13) upněte spojovaný díl tak, aby jeho horní hrana přesahovala hranu přípravku o cca 10 mm – takto upnutý díl nám poslouží jako opěrka pro přesné ustavení horního dílu. (pro přehlednost doporučujeme šablonu i s vodícími sloupky v této části nastavování sejmout z přípravku).



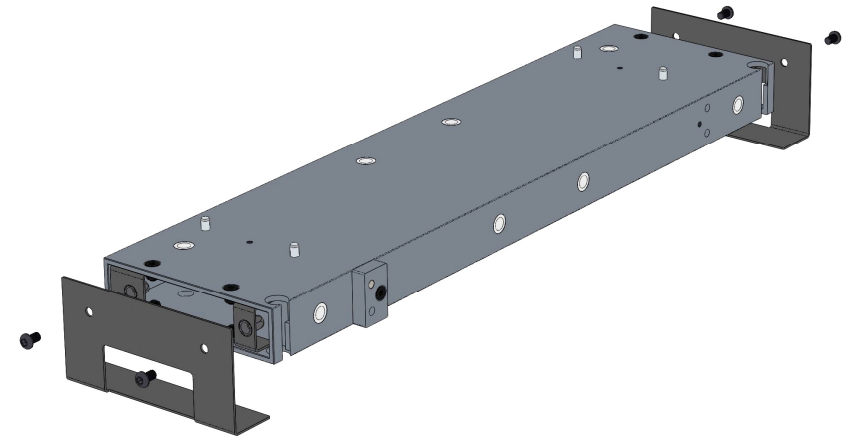
2. Horní díl ustavte na boční pravítko s vysunutou hranou předního dílu a upevněte upínacím profilem. Pokud hrany horního dílu nekopírují úhel svíraný pravítkem a předním dílem, pak nesvírají pravý úhel a je vhodné je před spojováním přesně zaříznout.



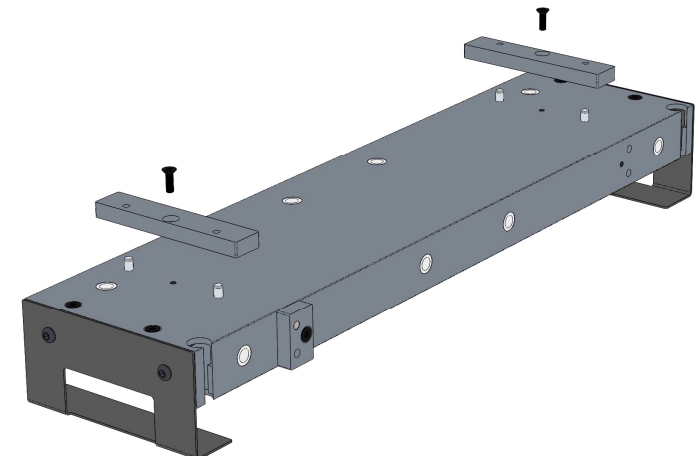
3. Nasadte kompletní sestavu šablony a zajistěte fixačními šrouby s podložkami. Pokud používáte vodící kroužek nebo frézu, jejichž profil by přesahoval tloušťku frézovací šablony, proveďte podložení šablony materiálem tloušťky, která zajistí, že kopírovací kroužek nebude při pohybu v šabloně zadržávat o obráběný materiál.



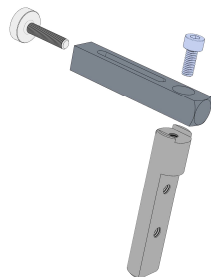
4. K opěře nohy (6) připevněte nohu přípravku (4) pomocí šroubů s půlkulatou hlavou M6 x 10 (5).



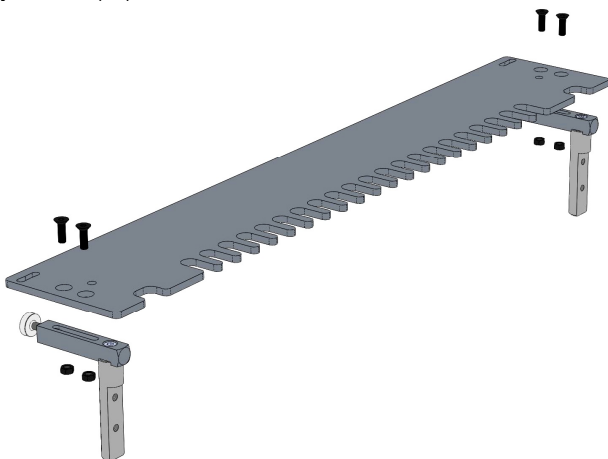
5. Na namontované vodící kolíky (15) nasadte horní vodící pravítko (12) a zajistěte ho šroubem se zapuštěnou hlavou M5 x 16 (7).



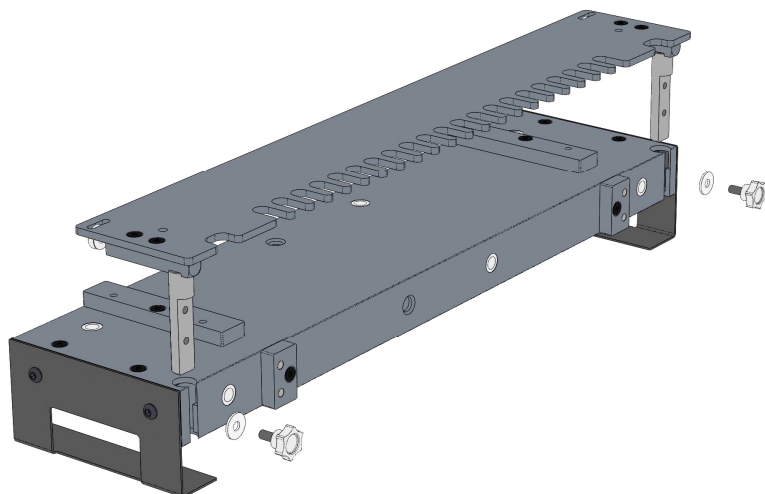
6. Připravte 2 ks sestav opěry šablony. Rameno šablony (17) nasadíte do drážky sloupku šablony (18) a upevníte šroubem s válcovou hlavou M5 × 12 (13). Do ramene našroubujete seřizovací šroub (16).



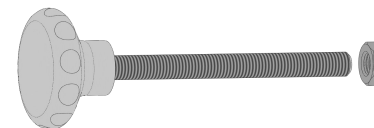
7. Připravené sestavy 2 ks opěr přiložte k šabloně (3) tak, aby seřizovací šroub (16) zapadl do výřezu v šabloně a připevněte šrouby M5 × 16 (7) a maticemi M5 (9). Matice musí zapadnout do spodní drážky ramene (17).



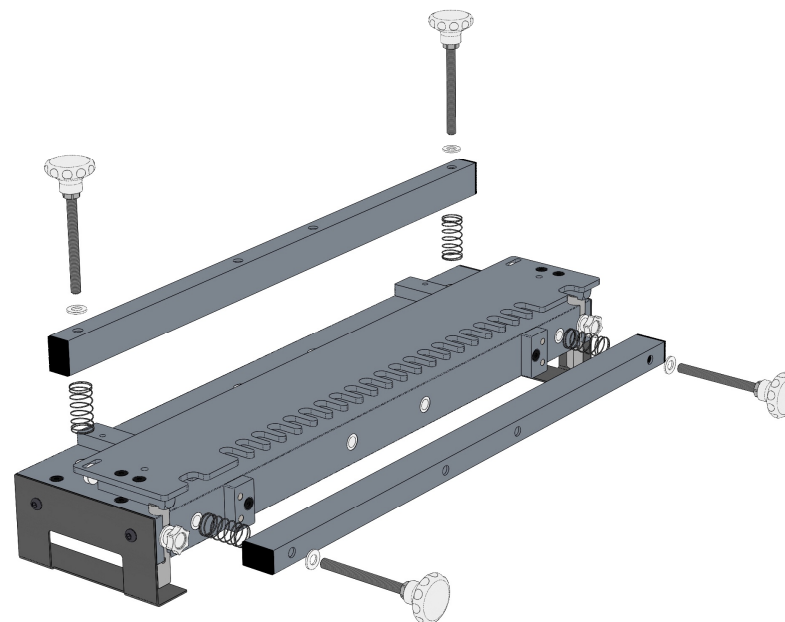
8. Kompletní šablonu s opěrami nasadíte do vývrtů základny (1) a našroubujete fixační šroub (20) s podložkou 6,4 (19).



9. Na 4 ks fixačního šroubu (24) našroubujte pojistné matice M8 (24) a dotáhněte.



10. Připevněte 2ks upínacích profilů pomocí fixačních šroubů (24) a podložek 8,4 (22). Mezi těleso přípravku a upevňovací profil vložte pružiny (21) dle obrázku.



11. Nyní je přípravek kompletně sestaven.

